

# **BERNARDO**®

www.bernardo.at

03 | 2024

## **MAȘINĂ DE GĂURIT**



TB 14 T  
TB 16 T  
TB 20 T  
RBM 780 T  
BM 20 T  
BM 25 T  
BM 16 Vario  
BM 20 Vario  
RBM 780 SB  
SBM 16 Vario  
SBM 20 Vario  
SB 25 S

SB 32 S  
B 430 Vario  
B 610 Pro  
BM 25 SB  
BM 32 SB  
DMT 20  
DMT 20 V  
DMS 32 C  
DMS 32 VC  
DMT 20 TSV  
DMC 32 TSV  
SB 30 Profi

SB 40 Profi  
GHD 25 TN  
GHD 25 SN  
GB 28 T  
GB 28 S  
GHD 28 SV  
GB 28 S Vario  
GB 30 T  
GB 30 S  
GB 30 TV  
GB 35 TV Vario  
GB 35 HS

GB 35 HSV  
GB 32 S Vario  
GB 32 STi  
GB 30 Vario  
GB 35 THS  
GB 35 Vario  
GB 40 S  
GB 40 S Vario  
GB 40 SN Vario  
GB 40 SN  
GB 40 N  
GB 40 HS

GB 45 NC Vario  
GB 50 HS  
GB 50 NC Vario  
GB 50 SK NC Vario  
KBM 25  
KBM 32  
KBM 40  
KBM 50  
KBM 63  
KBM 80  
RD 540 x 32  
RD 820 x 32

# Mașină de găurit de masă

## TB 14 T TB 16 T

Masina de gaurit cu masa si curea trapezoidală, este disponibilă cu o capacitate de gaurire de 14 mm sau 16 mm. Capacul de protecție înalt și ajustabil dezvoltat de Bernardo acoperă burghiul și mandrina de găurit complet. Masina este ideală pentru utilizarea în ateliere, atât pentru meseriași cât și pentru amatori.

- Rulmenții cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Silențiozitate ridicată în funcționare prin discuri de acționare echilibrate și curele de calitate
- Masă de găurire pivotantă ( $\pm 45^\circ$ ), reglarea înălțimii de la cremalieră
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai înalte
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil



Discuri de antrenare din fontă cenușie echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii



Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu



Masa de găurit este pivotabilă de la  $-45^\circ$  până la  $+45^\circ$  și rotitoare în jurul coloanei la  $360^\circ$



### Accesorii optionale:

Menghină mașină de găurit BM 100  
Menghină mașină de găurit BMO 85  
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN

Nr.art. excl. TVA  
28-1999  
28-2006  
41-1025

### Date tehnice

	TB 14 T	TB 16 T
Capacitate de găurire max.	14 mm	16 mm
Mandrină	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	fix / B 16	MK 2
Turație ax	(5) 620 - 2620 rot/min	(12) 300 - 2550 rot/min
Consolă	130 mm	155 mm
Masă de găurire pivotantă	$-45^\circ$ până la $45^\circ$	$-45^\circ$ până la $45^\circ$
Distanță ax / masă max.	285 mm	445 mm
Distanță ax / placa de bază	395 mm	600 mm
Cursă pinolă	65 mm	65 mm
Diametrul coloanei	58 mm	58 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Greutate cca.	26 kg	36 kg
Nr.art.	01-1026	01-1031

### Accesorii standard:

- Mandrină rapidă
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**HOBBY**

# Mașină de găurit de masă

# TB 20 T

Convenabila mașină de găurit de masă TB 20 T cu acționare prin curea trapezoidală se obține la alegere cu 230 V respectiv cu 400 V. Prin raportul convingător preț-performață acest model este soluția ideală pentru meșteșugarii casnici și de hobby.

- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (400 V)
- Ulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Masă de găurire pivotantă ( $\pm 45^\circ$ ), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat înalte
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil

**BERNARDO®**  
www.bernardo.it  
**HOBBY**



Motor din aluminiu silențios și puternic conform IP 54



În construcție de serie echipată cu mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16



Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai mari

**Top  
Preț**

**Funcționare la  
dreapta-la stânga**

TB 20 T / 400 V

## Accesorii standard:

- Sandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Funcționare la dreapta-la stânga (400 V)
- Scule de operare

Date tehnice	TB 20 T
Capacitate de găurire max.	20 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 2
Turație ax	(16) 220 - 2840 rot/min
Consolă	180 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la 45°
Distanță ax / masă max.	415 mm
Distanță ax / placa de bază	605 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărirea mesei / canelurilor în T	290 x 290 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW / 230 sau 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,80 kW / 230 sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	380 x 620 x 1000 mm
Greutate cca.	54 kg
Nr.art.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)



## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 125 cu bacuri prismatice	28-2000	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1-10 mm, 19 piese	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

# Mașină de găurit radială **RBM 780 T**

Mașina de găurit radială RBM 780 T este utilizabilă universal datorită capului de găurire extensibil, rotativ și pivotabil. Datorită raportului optim preț-performanță această mașină este ideală pentru meșteșugarul amator.

- Masă de lucru prelucrată precis pivotabilă de la -45° până la +45°
- Întrerupător de siguranță conform IP54 cu declanșator la subtensiune
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment cu bile de precizie
- Cap de găurire extensibil, rotativ și pivotant pentru un lucru rațional
- Coloană de oțel stabilă, rectificată cu cremalieră pentru reglarea înălțimii mesei
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată măsurată la pinolă
- Placa de bază dimensionată mare pentru o stabilitate ridicată

Masa de găurit este pivotabilă de la -45° până la +45° și rotitoare în jurul coloanei la 360°



Consola capului de găurit poate fi reglată fără trepte



Întrerupător pornit-oprit conform IP 54 și buton separat de Oprire de urgență conform standardului CE



Motor din aluminiu silențios și puternic conform IP 54



Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai mari

**Top  
Preț**

**BERNARDO®**  
HOBBY

**Funcționare la dreapta-la stânga**

RBM 780 T - 400 V



## Date tehnice

## RBM 780 T

Capacitate de găurire max.	16 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 2
Consolă min./max.	115 - 395 mm
Turație ax	(12) 300 - 2550 rot/min
Masă de găurire pivotantă	-90° până la +45°
Cursă pinolă	60 mm
Diametrul coloanei	58 mm
Mărimea mesei	Ø 255 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	185 X 200 mm
Puterea cedată a motorului S1 100%	0,37 kW
Putere absorbită de motor S6 40%	0,55 kW
Tensiune	230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	280 x 850 x 820 mm
Greutate cca.	40 kg
Nr.art.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

## Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Funcționare la dreapta-la stânga (RBM 780 T - 400 V)
- Buton separat oprire de urgență
- Scule de operare

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 125 cu bacuri prismatice	28-2000	
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMO 120 cu bacuri prismatice	28-2008	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-piese	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

# Mașină de găurit de masă

Masina de gaurit cu constructie solida si transmisie prin curea trapezoidala, se deosebeste prin momentul de rotatie ridicat chiar si la turatii mici. Acest model este ideal pentru utilizatorii casnici si atelierelor de educatie.

# BM 20 T BM 25 T

Mașină de găurit

- În fabricație de serie cu afișaj digital al cursei pinolei și lampă de lucru cu LED
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Masă de găurire pivotantă ( $\pm 45^\circ$ ), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (BM 25 T - 400 V)
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil

**Funcționare la dreapta-la stânga**

BM 25 T - 400 V



Silențiozitate ridicată în funcționare prin discuri de acționare echilibrate



Afișaj digital al adâncimii de găurire pentru un lucru confortabil



**BERNARDO**  
www.bernardo.ro  
**HOBBY**

Masa de găurire este pivotabilă de la  $-45^\circ$  până la  $+45^\circ$  și rotitoare în jurul coloanei la  $360^\circ$

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1002	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

## Date tehnice

	BM 20 T	BM 25 T
Capacitate de găurire în oțel	20 mm	25 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2	MK 2
Turație ax	(16) 220 - 2840 rot/min	(16) 220 - 2840 rot/min
Consolă	160 mm	180 mm
Masă de găurire pivotantă	$-45^\circ$ până la $+45^\circ$	$-45^\circ$ până la $+45^\circ$
Distanță ax / masă max.	440 mm	415 mm
Distanță ax / placa de bază	630 mm	605 mm
Cursă pinolă	80 mm	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm	72 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW / 230 V sau 400 V	0,75 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,80 kW / 230 V sau 400 V	1,1 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Greutate cca.	45 kg	57 kg
Nr.art.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)



**LED inclus pentru lucru cu lumina**

## Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Funcționare la dreapta-la stânga (BM 25 T - 400 V)
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Lampă mașină LED
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare

**Afișaj digital pentru cursa pinolei**

**BERNARDO**  
www.bernardo.ro

# Mașină de găurit de masă

## BM 16 Vario BM 20 Vario

Mașina de găurit robustă cu acționare Vario se remarcă prim momentul de rotație înalt chiar și la turații scăzute. Domeniul de utilizare al acestui model se găsește în atelierele meșteșugărești și în atelierele de școlarizare.

- Citire ușoară a turației reglate sau a cursei pinolei cu ajutorul afișajului digital
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (BM 20 Vario - 400 V)
- Masă de găurire pivotantă ( $\pm 45^\circ$ ), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil

**Funcționare la dreapta-la stânga**

BM 20 Vario - 400 V



Manivela poziționată lateral pentru reglarea turației dorite



Înterupător pornit-oprit conform IP 54 și buton separat de Oprire de urgență conform standardului CE



Lucru precis datorită carioajului dispozitivului laser în fabricație de serie



### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1002	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

### Date tehnice

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Capacitate de găurire max.	16 mm	20 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2	MK 2
Turație ax, fără trepte	400 - 1950 rot/min	400 - 1950 rot/min
Consolă	160 mm	180 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la +45°	-45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	440 mm	415 mm
Distanță ax / placa de bază	630 mm	605 mm
Cursă pinolă	80 mm	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm	72 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW / 230 V sau 400 V	0,75 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,80 kW / 230 V sau 400 V	1,1 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Greutate cca.	46 kg	57 kg
Nr.art.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

### Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Afișaj digital al turației
- Carioaj-dispozitiv laser
- Funcționare la dreapta-la stânga (BM 20 Vario - 400 V)
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Scule de operare

**BERNARDO**  
HOBBY

# Mașină de găurit radială **RBM 780 SB**

Mașina de găurit radială RBM 780 SB este similară din punct de vedere constructiv cu modelul RBM 780 T. Datorită ghidajului coloanei pot fi prelucrate fără probleme piesele mari.

- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment cu bile de precizie
- Întrerupător de siguranță conform IP54 cu declanșator la subtensiune
- Cap de găurire extensibil, rotativ și pivotant pentru un lucru rațional
- Coloană de oțel stabilă, rectificată cu cremalieră pentru reglarea înălțimii mesei
- Masă de lucru pivotabilă de la -45° până la +45° și rotativă la 360°
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată măsurată la pinolă
- Placa de bază dimensionată mare pentru o stabilitate ridicată
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil

**Funcționare la dreapta-la stânga**

RBM 780 SB - 400 V



Consola capului de găurit poate fi reglată fără trepte



Masa de lucru este rotitoare la 360°, ideal pentru găurirea cu coordonate

Capul de găurit este pivotabil fără trepte de la -90° până la +45°

#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 125 cu bacuri prismatice	28-2000	
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-p.	41-1000	
Set burghie 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

#### Date tehnice

#### RBM 780 SB

Capacitate de găurire max.	16 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 2
Consolă min./max.	120 - 380 mm
Turație ax	(12) 300 - 2550 rot/min
Masă de găurire pivotantă	-90° până la +45°
Cursă pinolă	60 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărimea mesei	Ø 290 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	185 x 200 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,80 kW
Tensiune	230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	320 x 1000 x 1610 mm
Greutate cca.	54 kg
Nr.art.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



Construcție de serie: Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16

**BERNARDO**  
HOBBY

#### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Funcționare la dreapta-la stânga
- Buton separat Oprire de Urgență
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare

# Mașină de găurit cu coloană Vario

# SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Citire ușoară a turației reglate sau a cursei pinolei cu ajutorul afișajului digital
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (SBM 20 Vario – 400 V)
- Masă de găurire pivotantă ( $\pm 45^\circ$ ), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil



Întreprupător EIN-AUS (pornit-oprit) conform IP 54 și buton separat de Oprire de urgență conform standardului CE



Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil

## Afișaj digital pentru viteza

## Afișaj digital pentru cursa pinolei

### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Suport mașină de găurit	07-1550	
Extractor con MK 1 - MK 3	24-1058	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1002	
Menghină mașină de găurit BM 150	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMO 120 cu bacuri prismatice	28-2008	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-piese	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

### Date tehnice

### SBM 16 Vario

Capacitate de găurire max.	16 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2
Turație ax, fără trepte	400 - 1950 rot/min
Consolă	160 mm
Masă de găurire pivotantă	- 45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1170 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	285 x 285 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	200 x 190 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,60 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,85 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	420 x 600 x 1560 mm
Greutate cca.	57 kg
Nr.art.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

## Reglarea vitezei fără trepte



## TENSIUNE

In mod alternative  
in 230 V sau 400V

### Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Afișaj digital al turației
- Caroiaj-dispozitiv laser
- Funcționare la dreapta-la stânga (SBM 20 Vario – 400 V)
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Buton separat Oprire de Urgență
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare





SBM 16 Vario și SBM 20 Vario sunt puternicele mașini de găurit în coloană cu un design modern, sunt complet echipate cu dispozitiv cu laser cruce și afișaj digital pentru viteza și adâncimea de foraj. Mai mult, 400 Volt SBM 20 Vario dispune de caracteristici de funcționare la dreapta - la stânga dispozitiv de cotitură. Acest model este ideal pentru utilizatorii casnici și atelierelor de educație.

# SBM 16 Vario SBM 20 Vario

Mașină de găurit



În fabricație de serie cu afișaj digital de turație și adâncime de găurire



Motorul de aluminiu de înaltă calitate este silențios și de mare putere

**Funcționare la dreapta-la stânga**

SBM 20 Vario - 400 V



Manivelă poziționată lateral pentru reglarea turației dorite

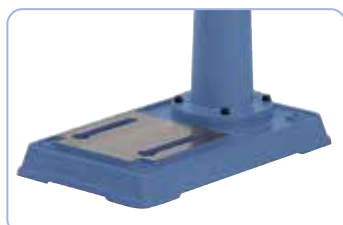


Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic

**Top  
Preț**



Lucru precis datorită caroiajului dispozitivului laser în fabricație de serie



Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai mari.



**BERNARDO**  
HOBBY



Masa de lucru cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată între -45° și +45°.

Date tehnice	SBM 20 Vario
Capacitate de găurire max.	20 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2
Turație ax, fără trepte	400 - 1950 rot/min
Consolă	180 mm
Masă de găurire pivotantă	- 45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1170 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	305 x 305 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,90 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,3 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	420 x 600 x 1560 mm
Greutate cca.	68 kg
Nr.art.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

# Mașină de găurit cu coloană

# SB 25 S

# SB 32 S

- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga
- Masă de găurire pivotantă ( $\pm 45^\circ$ ), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat înalte
- Masă de găurit dimensionată mare având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire



În fabricație de serie:  
Mandrină rapidă 1 - 16 mm



Masa de lucru cu caneluri în T pe diagonală  
poate fi pivotată între  $-45^\circ$  și  $+45^\circ$

Top  
Preț



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**HOBBY**



#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 150	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMO 150 cu bacuri prismatice	28-2009	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3   1 - 16 mm	24-1072	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4   1 - 16 mm	24-1073	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Manșon reductor MK 3 / 2	24-1022	
Manșon reductor MK 4 / 3	24-1025	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm / M 14	28-1002	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58-piese, 14 mm / M 12	28-1001	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-p.	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS set A, MK 2   14,5 - 23 mm, 10-piese	41-1046	
Burghie HSS set B, MK 2/3   14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Extractor con MK 4 - MK 6	24-1059	
Prindere cu schimbare rapidă pentru carotiere	53-1097	
Set carotiere HSS, 14 - 24 mm, adâncime de găurire 25 mm, 6 piese	41-11041	
Set carotiere HSS, 14 - 24 mm, adâncime de găurire 50 mm, 6-piese	41-11042	
Suport mașină de găurit	07-1550	

#### Date tehnice

#### SB 25 S

Capacitate de găurire max.	25 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	(12) 280 - 2380 rot/min
Consolă	175 mm
Masă de găurire pivotantă	$-45^\circ$ până la $+45^\circ$
Distanță ax / masă max.	685 mm
Distanță ax / placa de bază	1175 mm
Cursă pinolă	85 mm
Diametrul coloanei	80 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	290 x 290 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	380 x 660 x 1560 mm
Greutate cca.	65 kg
Nr.art.	01-1046

#### Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 3 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare

Mașina de găurit cu coloană robustă și tehnic perfecționată se poate obține cu o performanță de găurire de 25 mm sau 32 mm, la utilizarea carotierelor se pot realiza fără probleme diametre mai mari de găurire. Acest model este dotat în fabricație de serie cu un comutator dreapta-stânga. Datorită raportului său optim preț-performanță acest model este utilizat în principal de tâmplarii modelatori și meșteșugarii de hobby dar și în agricultură precum și în atelierelor de reparații.

**SB 25 S**  
**SB 32 S**

Mașină de găurit



Discuri de antrenare din fontă cenușie echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmis optimă a puterii



Motorul de aluminiu de înaltă calitate este silențios și de mare putere



Toate elementele de comutare sunt montate la capul mașinii confortabil pentru operator



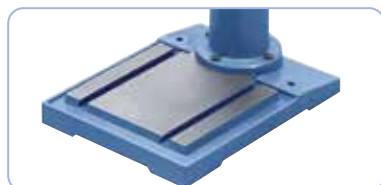
Ax opțional cu eliberare rapidă pentru burghiu inelar



Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic



Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil



Placa de baza cu canale transversale (SB 32 S cu canale în forma T)

**BERNARDO**  
www.bernardo.it

**HOBBY**

Date tehnice	SB 32 S
Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 4
Turație ax, fără trepte	(12) 150 - 2450 rot/min
Consolă	215 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	760 mm
Distanță ax / placa de bază	1125 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	300 x 290 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	295 x 270 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	400 x 720 x 1700 mm
Greutate cca.	95 kg
Nr.art.	01-1051



Masa de lucru cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată între -45° și +45°

#### Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Opre de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare

# Mașină de găurit cu coloană B 430 Vario

Mașina de găurit cu coloană Vario B 430 este echipată în serie cu un sistem de reglaj al turației fără trepte, prin care este posibilă o reglare a vitezei în funcție de fiecare piesă de prelucrat.

- Întrerupător de siguranță cu declanșator la subtenșiune
- Reglare fără trepte a turației
- Construcție compactă, stabilă cu un design modern
- Motor de aluminiu conform IP 54 - 400 V
- Masă rotativă la 360°
- Coloană de oțel stabilă, rectificată
- Calitate de vârf la un preț rezonabil
- Indicator scală pentru adâncimea de găurire
- Masă din fontă cenușie cu jgheab central cu agent de răcire
- Axul se rotește într-un rulment cu bile de precizie
- Reglarea înălțimii mesei prin cremalieră



Întrerupător pornit-oprit conform IP 54 și buton separat de Oprire de urgență conform standardului CE



Poziționare ușoară a pinolei se realizează cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic

Transmisie variabilă



Reglarea turației se realizează fără trepte de la roata de mână de la capul mașinii

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**HOBBY**

#### Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm / M 14	28-1002	
Burghie HSS set A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-piese	41-1046	
Set burghie 25-piese, 1-13 mm, HSS cu TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Suport mașină de găurit	07-1550	



Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil

#### Date tehnice

#### B 430 Vario

Capacitate de găurire max.	25 mm
Mandrină rapidă	3 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	280 - 2600 rot/min
Consolă	220 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	790 mm
Distanță ax / placa de bază	1250 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	80 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	345 x 345 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	240 x 275 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW (1,1 CP) / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW (1,5 CP) / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	350 x 720 x 1710 mm
Greutate cca.	100 kg
Nr.art.	01-1100

#### Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Mandrină de prindere rapidă 3 - 16 mm / B 16
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Scule de operare

# Mașină de găurit cu coloană B 610 Pro

Mașina de găurit cu coloană este deja echipată în dotarea de bază cu un motor în 2 trepte, cu dispozitiv de funcționare dreapta-stânga precum și cu un laser cu caroiaj. Acest model își găsește domeniul de utilizare preponderent la utilizatorii profesioniști.

- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Antrenare prin curea trapezoidală cu discuri de antrenare echilibrată pentru o funcționare lină
- Opritor adâncime de găurire reglabil pentru așezare exactă în pinolă
- Rulmenții cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Comutator de sens pentru rotație la dreapta și la stânga cuprins în completul de livrare
- Caroiaj-dispozitiv laser pentru un lucru confortabil
- Construcție din fontă gri compactă, stabilă cu un design modern
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Motor în 2-trepte cu moment puternic de antrenare, domeniu de turație de între 80 - 2130 rot/min



Buton Oprire de urgență, comutator sens de rotație și comutator 2 trepte la partea frontală a mașinii



Lucru precis datorită caroiajului dispozitivului laser

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL

**Top  
Preț**



## Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Caroiaj-dispozitiv laser
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit 210 mm	28-2005	
Mandrină mașină de găurit BM 200 cu bacuri prismatice	28-2002	
Menghină mașină de găurit BMS 140	28-2019	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1001	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie Set A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-p.	41-1046	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-p.	41-1051	

## Date tehnice

### B 610 Pro

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 4
Turație ax, fără trepte	(18) 86 - 2130 rot/min
Consolă	255 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	750 mm
Distanță ax / placa de bază	1220 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	385 x 335 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	380 x 335 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	460 x 900 x 1730 mm
Greutate cca.	125 kg
Nr.art.	01-1113



Menghină mașină de găurit 210 mm (nr. art. 28-2005) montabilă la partea inferioară a mesei de lucru (opțional)

**Motor cu 2 trepte**

# Mașină de găurit cu coloană **BM 25 SB**

# **BM 32 SB**

- Masă de găurit dimensionată mare având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- În fabricație de serie cu afișaj digital al cursei pinolei și lampă de lucru cu LED
- Masă de găurire pivotantă (360°), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil



Masa de găurit este pivotabilă 360° și rotitoare în jurul coloanei. Menghină mașinii de găurit 155 mm (Nr. art. 25-2004) montabilă la partea inferioară a mesei de lucru

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 200 cu bacuri prismatice	28-2002	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 125	28-2016	
Menghină mașină de găurit BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit 155 mm pentru BM 25 SB	28-2004	
Menghină mașină de găurit 155 mm pentru BM 32 SB	28-2005	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2, 10-piese., 14,5 - 23 mm, set A	41-1046	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 9-piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Prindere cu schimbare rapidă pentru burghie de centrare	53-1097	
Carote HSS, 14 - 24 mm, adâncime 25 mm, 6 p.	41-11041	
Carote HSS, 14 - 24 mm, adâncime 25 mm, 6 p.	41-11042	
Suport mașină de găurit	07-1550	

#### Date tehnice

#### BM 25 SB

Capacitate de găurire max.	25 mm
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	(12) 150 - 2450 rot/min
Consolă	220 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	765 mm
Distanță ax / placa de bază	1230 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	300 x 300 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	290 x 270 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 750 x 1680 mm
Greutatecca.	110 kg
Nr.art.	01-1122

#### Accesorii standard BM 25 SB:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 3 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Lampă mașină LED
- Caroiaj-dispozitiv laser
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Buton separat Oprire de Urgență



**Top  
Preț**

**Afișaj digital pentru  
cursa pinolei**

Mașină de găurit cu coloană de mare putere BM 25 SB și BM 32 SB în design modern este echipată în fabricație de serie cu un caroiaj-laser, cu un afișaj digital pentru turație precum și dispozitiv de funcționare dreapta-stânga. Acest model este utilizat preponderent de meșteșugari profesioniști dar și în ateliere și mici întreprinderi meșteșugărești.

# BM 25 SB BM 32 SB

Mașină de găurit



Curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii



Afișaj digital al adâncimii de găurire pentru un lucru confortabil



Motor de aluminiu putere de antrenare conform IP 54



În fabricație de serie: Mandrină rapidă 1 - 16 mm



Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil.



Lucru precis datorită caroiajului dispozitivului laser



Menchina de precizie a mașinii de găurit 210 mm se poate obține opțional



Ax opțional cu eliberare rapidă pentru burghiu inelar



LED inclus pentru lucru cu lumina

#### Date tehnice

#### BM 32 SB

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 4
Turație ax, fără trepte	(12) 150 - 2450 rot/min
Consolă	255 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	750 mm
Distanță ax / placa de bază	1210 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	385 x 335 / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	380 x 335 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 800 x 1730 mm
Greutate cca.	125 kg
Nr.art.	01-1123

#### Accesorii standard BM 32 SB:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Lampă mașină LED
- Caroiaj-dispozitiv laser
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență

# Mașină de găurit de masă

## DMT 20 DMT 20 V

Mașina de găurit de masă DMT 20 / DMT 20 V oferă o performanță excepțională și precizie înaltă la un preț deosebit de convenabil. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere.

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- În fabricație de serie cu avans automat al pinolei (DMT 20 V / DMC 32 VC)
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire pentru așezarea exactă a pinolei
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor



Discuri de antrenare din fontă cenușie echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii



Masă de lucru rectificată cu caneluri T ce o străbat în diagonală

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

DMT 20



Avans pinolă reglabil fără trepte, cu motor de acționare separat.

DMT 20 V



Date tehnice	DMT 20	DMT 20 V
Capacitate de găurire max.	20 mm	20 mm
Filetare max.	M16	M16
Con Morse	MK 2	MK 2
Turație ax, fără trepte	(5) 320 - 1820 rot/min	(5) 320 - 1820 rot/min
Consolă	240 mm	240 mm
Distanță ax / masă max.	360 mm	360 mm
Distanță ax / placa de bază	680 mm	680 mm
Cursă pinolă	135 mm	135 mm
Avans pinolă	-	0 - 110 mm/rot
Diametrul coloanei	85 mm	85 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	252 x 252 mm / 14 mm	252 x 252 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	367 x 305 mm	367 x 305 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	470 x 880 x 1270 mm	470 x 880 x 1270 mm
Greutate cca.	192 kg	214 kg
Nr.art.	01-1186	01-1187

#### Accesorii standard:

- Mandrină coroaă dintată 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Avans automat pinolă (DMT 20 V)
- Afișaj digital al turației
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



# Mașină de găurit cu coloană

# DMC 32 C DMC 32 VC

Mașină de găurit

Mașina de găurit cu coloană DMC 32 C / DMC 32 VC se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.



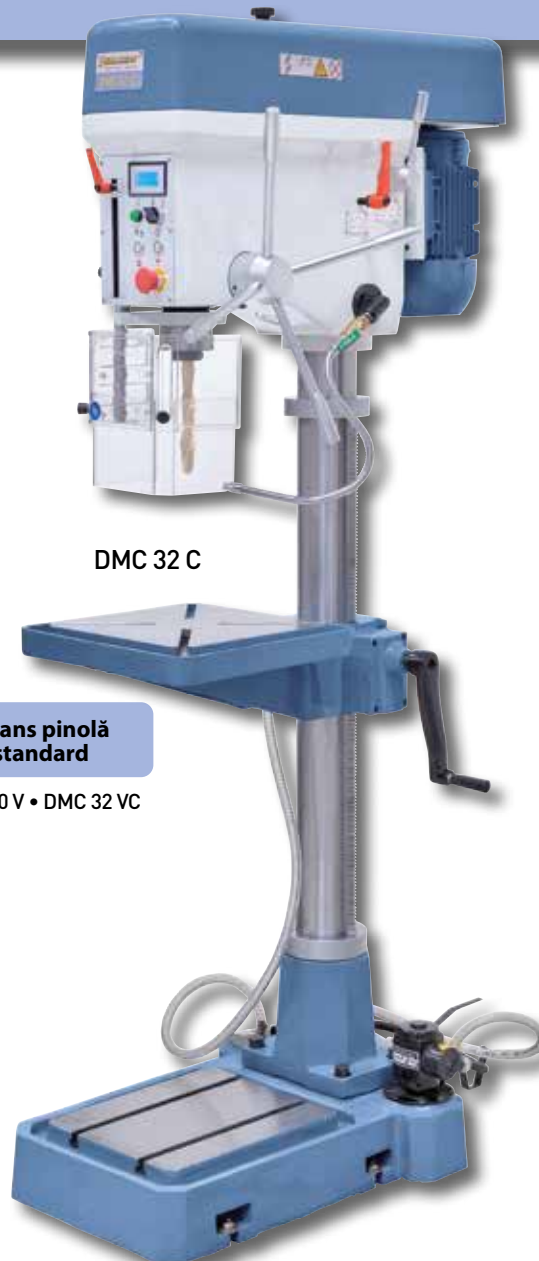
Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie

Inclusiv dispozitivul de pompare

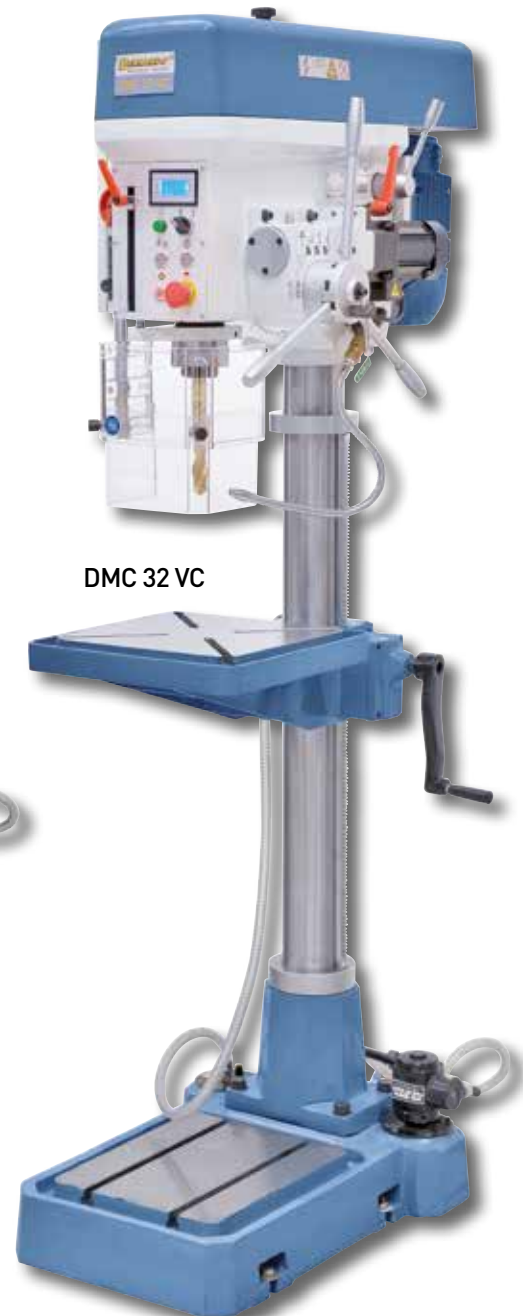
**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



DMC 32 C

Avans pinolă standard

DMT 20 V • DMC 32 VC



DMC 32 VC

Date tehnice	DMC 32 C	DMC 32 VC
Capacitate de găurire max.	32 mm	32 mm
Filetare max.	M20	M20
Con Morse	MK 3	MK 3
Turație ax, fără trepte	(5) 320 - 1820 rot/min	(5) 320 - 1820 rot/min
Consolă	265 mm	265 mm
Distanță ax / masă max.	815 mm	815 mm
Distanță ax / placa de bază	1240 mm	1240 mm
Cursă pinolă	150 mm	150 mm
Avans pinolă	-	0 - 110 mm/rot
Diametrul coloanei	100 mm	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	382 x 312 mm	382 x 312 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	570 x 940 x 1950 mm	570 x 940 x 1950 mm
Greutate cca.	332 kg	352 kg
Nr.art.	01-1188	01-1189

#### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 5 - 20 mm / JT3
- Dorn mandrină MK 3 / JT3
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Avans automat pinolă (DMC 32 VC)
- Echipament agent de răcire
- Afișaj digital al turației
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

# Mașină de găurit de masă cu ecran tactil

## DMT 20 TSV

- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă
- Operarea confortabilă (reglare turație, lampă de lucru cu LED,....)
- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire (DMC 32 TSV)
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor

Transmisie variabila



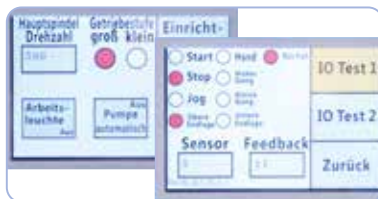
Discuri de antrenare din fontă cenușie echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii.



Motor de acționare de mare calitate și putere.



Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală



Toate reglările (găurire, tăiere filete, regim de reglare inițial,...) prin intermediul ecranului tactil/touchscreen.



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Date tehnice	DMT 20 TSV
Capacitate de găurire max.	20 mm
Filetare max.	M 16
Con Morse	MK 2
Turație ax, fără trepte	205 - 2045 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / masă max.	360 mm
Distanță ax / placa de bază	680 mm
Cursă pinolă	135 mm
Diametrul coloanei	85 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	250 x 250 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 305 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	530 x 880 x 1250 mm
Greutate cca.	190 kg
Nr.art.	01-1191

#### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Afisaj digital al turației
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

#### Accesorii optionale:

- Menghină mașină de găurit BMH 100
- Mandrină rapidă cu prindere directă MK 2 | 1 - 16 mm
- Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN
- Burghie HSS set A, MK 2 | 14,5 - 23 mm, 10-piese

Nr.art.	excl. TVA
28-2010	
24-1071	
41-1025	
41-1046	

# Mașină de găurit coloană cu ecran tactil

# DMC 32 TSV

Mașină de găurit



Lucru confortabil, toate reglările au loc de la ecranul tactil în fabricație de serie.



Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



## Date tehnice

## DMC 32 TSV

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M 24
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	140 - 400 / 400 - 2250 rot/min
Consolă	260 mm
Distanță ax / masă max.	810 mm
Distanță ax / placa de bază	1235 mm
Cursă pinolă	150 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	330 x 330 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	380 x 310 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	550 x 900 x 1900 mm
Greutate cca.	325 kg
Nr.art.	01-1192

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 5 - 20 mm / JT3
- Dorn mandrină MK 3 / JT3
- Mașon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire
- Afișaj digital al turației
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii opționale:

- Menghină mașină de găurit BMH 125
- Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 | 1 - 16 mm
- Burghie HSS set B, MK 2/3 | 14,5 - 30 mm, 9-piese
- Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

Nr.art.	excl. TVA
28-2011	
24-1072	
41-1051	
54-1206	

# Mașină de găurit cu coloană SB 30 Profi

Mașina de găurit cu coloană Vario SB 30 Profi este echipată în construcție de serie cu un motor în 2 trepte cu un moment puternic de antrenare. Acționarea masivă cu variator asigură o transmisie optimă a forței la pinolă.

- Construcție din fontă gri compactă, stabilă cu un design modern
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Motor în 2 trepte cu moment puternic de antrenare, domeniu de turație de între 105 - 1725 rot/min
- Funcționarea pinolei la dreapta și la stânga pentru filetare
- Reglarea înălțimii mesei prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Întrerupător de siguranță cu declanșator la subtenșiune
- Axul se rotește într-un rulment cu bile de precizie

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



Transmisia de viteză a motorului la pinolă se realizează printr-o antrenare solidă cu variator

**Transmisie variabilă**



Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Afișaj digital al turației
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17 piese - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Sabot mașină MS 80	53-2000	

## Date tehnice

### SB 30 Profi

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină rapidă	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	105 - 1725 rot/min
Consolă	230 mm
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1180 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei	400 x 320 mm
Mărimea canelurilor în T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	320 x 340 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,55 / 0,85 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,80 / 1,20 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	470 x 810 x 1710 mm
Greutate cca.	245 kg
Nr.art.	01-1170XL



Livrabil opțional: Aparat de filetare MK 3, M3 - M12

# Mașină de găurit cu coloană SB 40 Profi

Mașină de găurit cu coloană cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Această mașină își găsește utilizare în domeniul atelierelor de reparații și industriale.

- Masă din fontă cenușie malivă, pivotabilă având caneluri T și jgheab central cu agent de răcire
- Poziționare pinolei are loc la alegere manual sau prin intermediul avansului mecanic
- Antrenare Vario pentru reglarea exactă a turației
- Schimbare simplă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Citire rapidă și simplă a turației reglate prin intermediul afișajului digital
- Instalație agent de răcire și iluminare cuprinse în completul de livrare
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire, adâncimea de găurire lizibilă pe scală
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor



Avansul axului are loc la alegere manual sau prin intermediul avansului mecanic (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot)



Cuprins în fabricația de serie: afișaj digital al turației, extractor automat sculă, funcționare dreapta-stânga pentru tăierea de filete, scală pentru indicarea adâncimii de găurire



## Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Echipament agent de răcire
- Afișaj digital al turației
- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Manson reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Lampă mașină LED
- Extractor automat de sculă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Aparat de filetare MK 4, M 12- M 24	24-1093	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17 p. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

## Date tehnice

### SB 40 Profi

Capacitate de găurire max.	40 mm
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax, fără trepte	90 - 1455 rot/min
Consolă	320 mm
Masă de găurire pivotantă	-50° până la +50°
Distanță ax / masă max.	590 mm
Distanță ax / placa de bază	1155 mm
Cursă pinolă	160 mm
Avans pinolă	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Diametrul coloanei	120 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	505 x 425 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	360 x 370 mm
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,0 / 1,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 930 x 1870 mm
Greutate cca.	380 kg
Nr.art.	01-1175XL

Axul de alimentare este standard



Coloană stabilă rectificată, masă de găurire pivotabilă de la -50° până la +50°



# Mașină de găurit cu transmisie GHD 25 TN cu afișaj digital pentru cursă pinolă

- Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil
- Cap de găurire rotativ la 360° și reglabil pe înălțime
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T
- Angrenaj cu dantură înclinată pentru un transfer optim al forței
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- 8 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată
- Randament ridicat și o funcționare silențioasă prin roți dințate cu dantură oblică în combinație oțel contra material fibros întărit
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată

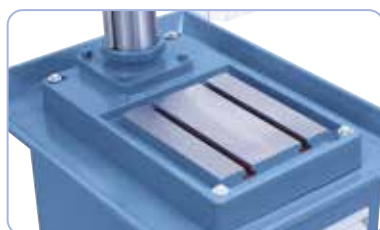


Siguranță ridicată datorită protecției alimentare reglabile pe înălțime cu microîntrerupător



Dispunere confortabilă pentru utilizatorul a elementelor de conectare și operare la capul de transmisie

**Top  
Preț**



Picior mașină masiv, dimensionat mare având caneluri T

**Funcționare la dreapta-la stânga**

**Inclus afișaj digital pentru cursă pinolă**

**Motor în 2-trepte**

#### Accesorii opționale:

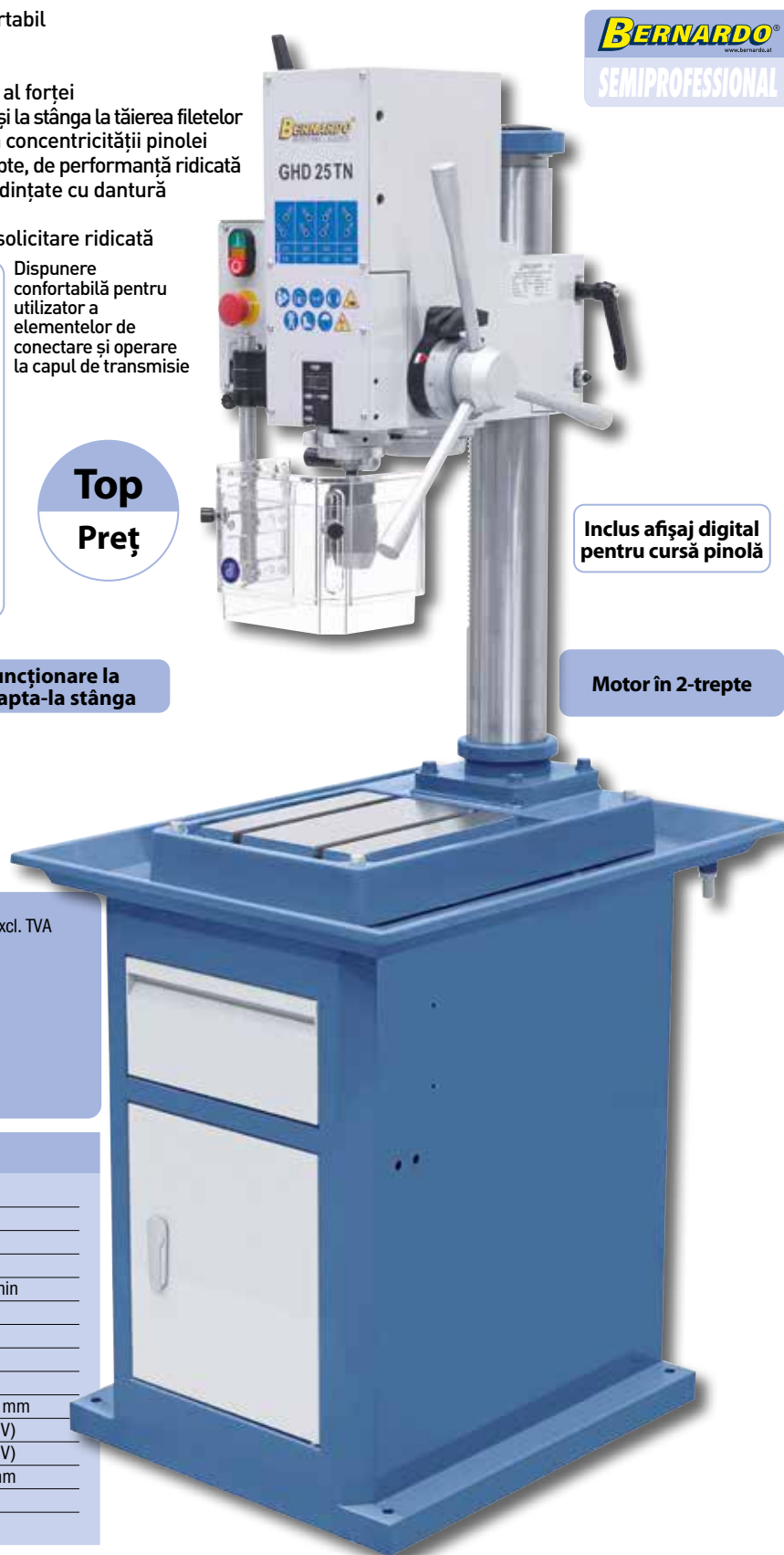
	Nr.art.	excl. TVA
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit BMO 150	28-2009	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2, 10-piese., 14,5 - 23 mm, set A	41-1046	
Batiu BF 3 Deluxe cu tavă colectoare de șpan	56-1017	

#### Date tehnice

#### GHD 25 TN

Capacitate de găurire max.	25 mm
Filetare max.	M10
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(8)105 - 2900 rot/min
Distanță ax / masă max.	255 mm
Distanță ax / placa de bază	535 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / Mărimea canelurilor în T	250 x 290 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 570 x 1100 mm
Greutate cca.	140 kg
Nr.art.	01-1241B

\* fără batiu



**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

# Mașină de găurit cu transmisie GHD 25 SN cu afișaj digital pentru cursă pinolă

- Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil
- Randament ridicat și o funcționare silențioasă prin roți dințate cu dantură oblică în combinație oțel contra material fibros întărit
- Picior mașină prelucrat pentru strângerea pieselor de prelucrat deosebit de înalte
- Cap de transmisie și masă de lucru rotativ la 360° și reglabil pe înălțime
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Angrenaj cu dantură înclinată pentru un transfer optim al forței
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- 8 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată



Reglare simplă a înălțimii capului de găurit prin intermediul manivelei



Reglarea rapidă și simplă a turației

Funcționare la dreapta-la stânga

## Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Inclus afișaj digital pentru cursă pinolă

## Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie elicoidale HSS cu con Morse MK 2 / 3, 9-p., set A	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) <sup>1</sup>		

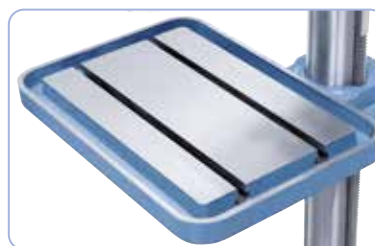
<sup>1</sup> În mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

## Date tehnice

	GHD 25 SN
Capacitate de găurire max.	25 mm
Filetare max.	M10
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(8) 105 - 2900 rot/min
Consolă	255 mm
Distanță ax / masă max.	820 mm
Distanță ax / placa de bază	1235 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / Mărimea canelurilor în T	500 x 350 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	250 x 290 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 600 x 1800 mm
Greutate cca.	200 kg
Nr.art.	01-1242B



**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL



Masă de lucru rectificată cu caneluri T dispuse paralel

# Mașină de găurit cu transmisie GB 28 T

Mașina de găurit de masă cu transmisie GB 28 T oferă o performanță excepțională și precizie înaltă la un preț deosebit de convenabil. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere. Acest model este disponibil cu sau fără dispozitiv de răcire.

- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment de precizie
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificată în transmisie
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Masă din fontă cenușie având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Masă de lucru masivă (360° rotativă), pivotabilă de la -45° până la +45°



Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu



Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic

Motor cu 2 trepte

Funcționare la dreapta-la stânga

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire (nr. art. 01-12460)
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Lampă mașină LED

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) <sup>1</sup>	54-1206	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	56-1017	
Batiu BF 3 Deluxe cu tavă colectoare de șpan		

<sup>1</sup> In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Date tehnice	GB 28 T
Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M12
Mandrină	1 - 13 mm / B16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Consolă	250 mm
Distanță ax / masă max.	355 mm
Distanță ax / placa de bază	620 mm
Cursă pinolă	140 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	335 x 335 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	375 x 375 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	375 x 620 x 1430 mm
Greutate cca.	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T Incl. Extractor automat de sculă	01-12460

\* fără batiu





# Mașină de găurit cu coloană cu transmisie

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 28 S se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

## GB 28 S

Mașină de găurit

- 12 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Masă de lucru masivă (360° rotativă), pivotabilă de la -45° până la +45°
- Picior mașină prelucrat pentru strângerea pieselor de prelucrat deosebit de înalte
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Schimbare simplă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire, adâncimea de găurire lizibilă pe scală
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate rectificate în transmisie
- Siguranță ridicată datorită protecție alimentară reglabilă pe înălțime cu microîntrerupător



Operarea simplă a elementelor de comutare pentru schimbare turației



Elemente de comutare dispuse vizibil, în fabricație de serie dispozitiv de filetare

Funcționare la dreapta-la stânga

### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire (nr. art. 01-12450)
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de filetare
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Aparatoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Lampă mașină LED

### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) <sup>1</sup>		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

<sup>1</sup> In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)



Masa de lucru este rotitoare la 360°, ideală pentru găurirea în coordonate

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

### Date tehnice

	GB 28 S
Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M12
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Consolă	250 mm
Distanță ax / masă max.	810 mm
Distanță ax / placa de bază	1210 mm
Cursă pinolă	130 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	325 x 330 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	375 x 375 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 600 x 2020 mm
Greutate cca.	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S Incl. Extractor automat de sculă	01-12450

# Mașină de găurit cu coloană cu transmisie

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GHD 28 SV - o dezvoltare a modelului GHD 25 SN - este echipată în fabricație de serie cu funcționare dreapta-stânga precum și cu un avans automat al găuririi. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la utilizatorii profesioniști, în confecționare modelelor dar și în domeniul instruirii.

## GHD 28 SV

- Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil
- În construcție de serie cu avans automat al pinolei (0,04 - 0,3 mm/rot)
- Angrenaj cu dantură înclinată pentru un transfer optim al forței
- Randament ridicat și o funcționare silențioasă prin roți dințate cu dantură oblică în combinație oțel contra material fibros întărit
- Avansul automat al pinolei este dezactivat la atingerea adâncimii de găurire reglate
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- 8 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată



Poziționarea pinolei are loc la alegere manual sau prin intermediul avansului automat



Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil

Axul de alimentare este standard

Motor cu 2 trepte

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Inclus afișaj digital pentru cursă pinolă

### Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 150	28-2017	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Casetă burghie conice Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Burghie HSS cu con Morse MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) <sup>1</sup>		

<sup>1</sup> In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

### Date tehnice

### GHD 28 SV

Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M12
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(8) 75 - 3010 rot/min
Domeniu avans	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/rot
Consolă	320 mm
Distanță ax / masă max.	810 mm
Distanță ax / placa de bază	1230 mm
Cursă pinolă	150 mm
Diametrul coloanei	105 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	325 x 360 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	500 x 350 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 700 x 1900 mm
Greutate cca.	290 kg
Nr.art.	01-1243B



Masă de lucru rectificată cu caneluri T dispuse paralel



# Mașină de găurit cu transmisie

# GB 28 S Vario

Mașină de găurit

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 28 S Vario se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Picior de mașină prelucrat (420 x 340 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Afișaj digital integrat pentru indicarea turației și a adâncimii de găurire
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Roțile dintate durificate și rectificată asigură o funcționare silențioasă.
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Operare confortabilă de la tastatura folie
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie



Masa de lucru masivă cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată de la  $-45^\circ$  până la  $-45^\circ$



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Inclusiv dispozitivul de pompare

Reglarea vitezei fără trepte

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Convertizor de frecvență Delta VFD
- Extractor automat de sculă
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

## Date tehnice

## GB 28 S Vario

Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M16
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax / 2 trepte	90 - 980 / 1000 - 3000 rot/min
Consolă	250 mm
Distanță ax / masă max.	780 mm
Distanță ax / placa de bază	1210 mm
Cursă pinolă	135 mm
Diametrul coloanei	98 mm
Mărimea mesei / Mărimea canelurilor T	375 x 375 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	420 x 340 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	540 x 790 x 2130 mm
Greutate cca.	265 kg
Nr.art.	01-1288



# Mașină de găurit cu transmisie GB 30 T

Pentru ateliere meșteșugărești și lăcătușerii această mașină de găurit pentru masă, robustă, cu o capacitate de găurire de max. 30 mm este o mașină convenabilă și cu o performanță ridicată.

- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate în transmisie
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- Masă din fontă cenușie având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment de precizie
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Reglare simplă a înălțimii capului de găurit prin intermediul manivelei



Este livrabilă mandrină de prindere rapidă BERNARDO 1 - 16 mm / B 16



Solida și mare baza utilajului dispune de T-sloturi.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Îmbrăcăminte mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) <sup>1</sup>		
Batiu pentru GB 30 T	56-1027	

<sup>1</sup> În mod alternativ de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

## Date tehnice

### GB 30 T

Capacitate de găurire max.	30 mm
Filetare max.	M16
Mandrină rapidă	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(6) 125 - 2825 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / placa de bază	655 mm
Cursă pinolă	115 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărima canelurilor în T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	320 x 315 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 700 x 1440 mm
Greutate cca.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T Incl. Extractor automat de sculă	01-1250

\*fără batiu



# Mașină de găurit cu transmisie GB 30 S

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 30 S se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- Masă din fontă cenușie având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire.
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment de precizie
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate în transmisie
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată

Top  
Preț



Lampă mașină cu LED pentru o iluminare optimă



Masă de lucru mașină netezită manual având caneluri T



Elemente de conectare și operare montate vizibil pe partea frontală a mașinii



Funcționare la dreapta-la stânga

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Echipament agent de răcire (nr. art. 01-1250 / 01-1254)
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) <sup>1</sup>		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

<sup>1</sup> În mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

## Date tehnice

## GB 30 S

Capacitate de găurire max.	30 mm
Filetare max.	M16
Mandrină rapidă	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(6) 125 - 2825 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / placa de bază	655 mm
Distanță ax / placa Bodenplatte	1130 mm
Cursă pinolă	115 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimile mesei / Mărimile canelurilor în T	405 x 335 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	320 x 315 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 700 x 1910 mm
Greutate cca.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S Incl. extractor automat de sculă	01-1254

# Mașină de găurit cu transmisie GB 30 TV

Mașina de găurit de masă cu transmisie GB 30 TV oferă o performanță excepțională și precizie înaltă la un preț deosebit de convenabil. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere.

- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificată în transmisie
- Precizie de concentrare a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- În fabricație de serie cu 3 avansuri automate ale axului.
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga
- Caneluri T pentru prinderea pieselor de lucru înalte
- 12 turații comutabile prin motorul în 2 trepte
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Motor de acționare de performanță ridicată chiar și la funcționare de durată



Placă de bază netezită manual, pompă pentru agent de răcire integrată, în fabricație de serie



În fabricație de serie dotat cu 3 avansuri automate de găurire



Cap masiv de transmisie cu elemente de comutare și operare montate ergonomic

Axul de alimentare este standard

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Extractor automat
- Lampă mașină LED
- Echipament agent de răcire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Batiu pentru GB 30 TV	56-1027	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

## Date tehnice

## GB 30 TV

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M20
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 125 - 3030 rot/min
Domeniu avans	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/rot
Consolă	260 mm
Distanță ax / placa de bază	700 mm
Cursă pinolă	140 mm
Diametrul coloanei	110 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	340 x 335 mm
Mărimea canelurilor T	14 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 750 x 1620 mm
Greutate cca.	235 kg
Nr.art.	01-1252

\*fără batiu



# Mașină de găurit cu transmisie

Modelul GB 35 TV Variora este o mașină de găurit cu coloană cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Pentru un domeniu de utilizare extins mașina dispune suplimentar de cap de transmisie pivotabil.

# GB 35 TV Vario

Mașină de găurit

- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la  $-45^\circ$  până la  $+45^\circ$
- Schimbare mai rapidă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Inclusiv lampă a mașinii cu LED de luminositate puternică și eficient energetic
- Transmisie silențioasă, datorită roților dintate, ce rulează în baie de ulei
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital



Echiptat în fabricație de serie cu avans automat al găuririi de 3 ori



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Vario-conduce

## Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Batiu pentru GB 35 TV Vario	56-1027	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 125	28-2016	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	

## Date tehnice

## GB 35 TV Vario

Capacitate de găurire în oțel	35 mm
Capacitate de găurire în fontă	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	65 - 460 rot/min / 460 - 3250 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	320 mm
Distanță ax / placa de bază	135 - 650 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	120 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	360 x 370 mm
Mărimea canelurilor T	14 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 900 x 1660 mm
Greutate cca.	300 kg
Nr.art.	01-1255



# Mașină de găurit cu transmisie

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 35 HS de mare putere se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Prin capul transmisie rotativ și pivotabil această mașină este adecvată pentru utilizarea universală în ateliere.

## GB 35 HS

- Motor în 2 trepte cu 12 turații comutabile, domeniu de turație de între 75 - 3200 rot/min
- În construcție de serie cu mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Masă de găurit dimensionată mare având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificată, ce rulează în baie de ulei
- Avans grosier manual comutabil prin intermediul cuplajului la avans manual de finete
- Picior mașină prelucrat pentru strângerea pieselor de prelucrat deosebit de înalte
- Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul pârghiei de comutare
- Cap transmisie 180° pivotabil, 360° rotativ și reglabil pe înălțime
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- În fabricație de serie cu afișaj digital pentru poziționare pinolă



Poziționare ușoară a pinolei se realizează cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic



Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la r espectiva lungime de burghiu

### Completul de furnitură:

- Mandrină de prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Scule de operare

**Motor cu 2 trepte**

**Viteza max.  
3200 rpm**

### Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Menghină mașină de găurit BM 200 cu bacuri prismatice	28-2002	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 p., 14 mm, M 12	28-1001	
Extractor con CM 4 - CM 6	24-1059	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3, 9 p.. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	

### Date tehnice

### GB 35 HS

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Consolă	295 mm
Distanță ax / masă max.	775 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	125 mm
Diametrul coloanei	115 mm
Mărimea mesei	500 x 455 mm
Mărimea canelurilor T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	375 x 365 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	630 x 700 x 2050 mm
Greutate cca.	335 kg
Nr.art.	01-1261



**Top  
Preț**

**BERNARDO®**  
SEMIPROFESSIONAL

Placă de bază prelucrată având caneluri în T pentru prinderea pieselor de prelucrat cu dimensiuni mari



# Mașină de găurit cu transmisie

Modelul GB 35 HSV este mașina ideală pentru ateliere mecanice, întreprinderi de reparații și instruire datorită domeniului larg de turații (75 - 3200 rot/min) precum și a dotării cuprinzătoare (de ex. avans automat al pinolei, masă de găurire pivotabilă, dispozitiv cu agent de răcire, lampă de lucru cu LED,...).

## GB 35 HSV

Mașină de găurit

- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificată, ce rulează în baie de ulei
- Motor în 2-trepte cu moment puternic de antrenare, domeniu de turație de între 75 - 3200 rot/min
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- În fabricație de serie cu afișaj digital al cursei pinolei și lampă de lucru cu LED
- În fabricație de serie cu avans automat pinolă și dispozitiv de filetare
- EModificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul pârghiei de comutare
- Cap transmisie 180° pivotabil, 360° rotativ și reglabil pe înălțime
- Avans grosier manual comutabil prin intermediul cuplajului la avans manual de finețe
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Siguranță ridicată datorită protecție alimentară reglabilă pe înălțime cu microîntrerupător

Funcționare la dreapta-la stânga



Avansul pinolei poate fi reglat alternativ la 0,10 / 0,18 sau 0,26 mm/rot.



Masa de lucru masivă cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată de la -45° până la +45°

Inclusiv indicator digital de adâncime

### Completul de furnitură:

- Mandrină de prindere rapidă 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Echipament agent de răcire
- Manșon reductor MK 4 / 3
- Avans automat pinolă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Scule de operare

Viteza max. 3200 rpm

### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3, 9 p.. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

### Date tehnice

### GB 35 HSV

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	3 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Domeniu avans	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/rot
Consolă	295 mm
Distanță ax / masă max.	775 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	125 mm
Diametrul coloanei	115 mm
Mărima mesei	500 x 455 mm
Mărima canelurilor T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	375 x 365 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	630 x 700 x 2050 mm
Greutate cca.	340 kg
Nr.art.	01-1266



Inclusiv dispozitivul de pompare

Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie

# Mașină de găurit cu transmisie

## GB 32 S Vario

Modelul GB 32 S Vario este o mașină de găurit grea cu transmisie cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la ateliere de reparații și în construcția de mașini.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Picior de mașină prelucrat (420 x 340 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Afișaj digital integrat pentru indicarea turației și a adâncimii de găurire
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- În fabricație de serie cu 3 avansuri automate ale axului.
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Operare confortabilă de la tastatura folie
- În fabricație de serie cu avans automat pinolă și dispozitiv de filetare
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnetic



Masa de găurire dimensionată generos este pivotabilă de la  $-45^\circ$  până la  $+45^\circ$

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 2, MK 3 / 2
- Convertizor de frecvență Delta VFD
- Extractor automat de sculă
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Reglarea vitezei  
fără trepte

Axul de alimentare  
este standard

### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

### Date tehnice GB 32 S Vario

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M22
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	90 - 980 / 1000 - 3000 rot/min
Domeniu avans	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/rot
Consolă	300 mm
Distanță ax / masă max.	670 mm
Distanță ax / placa de bază	1285 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	125 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	460 x 460 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	420 x 340 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	540 x 900 x 2120 mm
Greutate cca.	360 kg
Nr.art.	01-1289

Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, volum recipient de 7 l, debit transportat 6 l/min, în fabricația de serie



# Mașină de găurit cu transmisie GB 32 STi

Transmisia de înaltă calitate a GB 32 STi având coroana dințată rectificată asigură o funcționare silențioasă. Prin capul de transmisie pivotabil precum și a afișajului digital al turației în fabricație de serie această mașină este adecvată optim pentru utilizarea universală în ateliere.

- Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la  $-45^\circ$  până la  $+45^\circ$
- Masă de lucru pivotabilă ( $\pm 45^\circ$ ) având caneluri T în diagonală și jgheab de agent de răcire
- Afișaj digital de turație pentru o mai simplă citire a turației
- Picior de mașină prelucrat cu precizie cu caneluri T și pompă integrată pentru agent de răcire
- Silențiozitate de funcționare ridicată datorită transmisiei în baie de ulei
- În fabricație de serie cu avans electromagnetic al pinolei pentru lucrul cu precizie
- Motor de acționare puternic în 2 trepte, proiectat pentru exploatarea de durată
- Roți dințate durificate și rectificate



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnetic

#### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Prima umplere cu Shell Tellus 46



Modificarea turației mai rapidă și mai simplă prin intermediul schimbătorului de trepte transmisie la partea frontală. Turația este citită la afișajul digital

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Cap de gaurit inclinabil de la  $-45^\circ$  la  $+45^\circ$

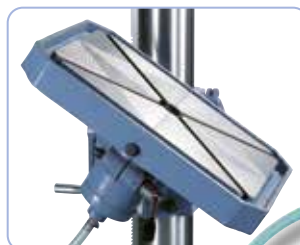
#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 p., 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3, 9 p., - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Aparat de filetare MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

#### Date tehnice

#### GB 32 STi

Capacitate de găurire în oțel	32 mm
Capacitate de găurire în fontă	35 mm
Filetare max.	M20
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / număr trepte	125 - 3030 rot/min / 12
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	325 mm
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1250 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	120 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	500 x 420 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 370 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,0 / 1,2 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 1,8 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	570 x 900 x 2200 mm
Greutate cca.	415 kg
Nr.art.	01-1275XL



Masă din fontă prelucrată din cenușie masivă, pivotabilă având caneluri T și jgheab cu agent de răcire



# Mașină de găurit cu transmisie

# GB 30 Vario

Modelul GB 30 Vario este o mașină de găurit grea cu transmisie cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la ateliere de reparații și în construcția de mașini.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Avans al găuririi electromecanic reglabil între 0,1 - 0,3 mm/rot
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Canelurile T în piciorul mașinii dau posibilitatea strângerii de piese de prelucrat înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Roțile dințate durificate și rectificată asigură o funcționare silențioasă.
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală lizibilă simplu



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromecanic



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

## Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromecanic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Reglarea vitezei  
fără trepte

Viteza max.  
3500 rpm

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Burghie HSS cu con Morse MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

## Date tehnice

## GB 30 Vario

Capacitate de găurire în oțel	32 mm
Capacitate de găurire în fontă	35 mm
Filetare max.	M22
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax / 2 trepte	70 - 495 / 495 - 3500 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	280 mm
Distanță ax / masă max.	650 mm
Distanță ax / placa de bază	1120 mm
Cursă pinolă	125 mm
Diametrul coloanei	110 mm
Mărirea mesei / canelurilor în T	420 x 350 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	340 x 330 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 800 x 2100 mm
Greutate cca.	320 kg
Nr.art.	01-1304XL



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

# Mașină de găurit cu transmisie GB 35 THS

Mașina de găurit cu transmisie GB 35 THS este echipată în fabricație de serie cu o ridicare a mesei motorizată pentru reducerea timpilor auxiliari. Afișajele digitale pentru adâncimea de găurire respectiv turație precum și avansul electromecanic al axului ridică în plus valoarea mașinii.

- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Turație reglabilă rapid și simplu prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Afișaj al turației și reglarea adâncimii de găurire cuprinse în completul de livrare
- Picior de mașină prelucrat (430 x 440 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Avans ax electromecanic pentru un lucru exact
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă masivă din fontă cenușie (netezită manual) cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă



Masa de găurire dimensionată generos este atât pivotabilă cât și rotativă de la -45° până a +45°



Reducere semnificativă a timpilor auxiliari datorită cursei motorizate a mesei



Cap masiv de transmisie cu elemente de comutare și operare montate ergonomic. Afișajele digitale pentru reglarea adâncimii de găurire și turație sunt cuprinse în construcția de serie



## Accesorii standard:

- Mandrină 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Avans ax electromecanic
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de filetare
- Afișaj digital al turației
- Lampă mașină LED
- Echipament agent de răcire
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Burghie HSS cu con Morse MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Sabot mașină MS 80	53-2000	

## Date tehnice

### GB 35 THS

Capacitate de găurire în oțel	35 mm
Capacitate de găurire în fontă	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 43 - 2355 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	340 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	200 mm
Diametrul coloanei	160 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	540 x 440 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	430 x 440 mm
Putere motor	1,3 / 1,8 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	660 x 900 x 2240 mm
Greutate cca.	553 kg
Nr.art.	01-1286XL

Monitorizarea mesei

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL



# Mașină de găurit cu transmisie

## GB 35 Vario

Modelul GB 35 Vario este o mașină de găurit grea cu transmisie cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la ateliere de reparații și în construcția de mașini.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Avans al găuririi electromecanic reglabil între 0,1 - 0,3 mm/rot
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Canelurile T în piciorul mașinii dau posibilitatea strângerii de piese de prelucrat înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Roțile dințate durificate și rectificată asigură o funcționare silențioasă.
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală lizibilă simplu

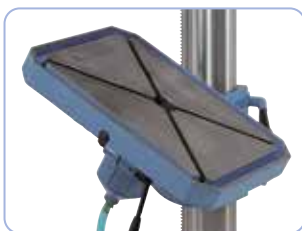


Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

Echiptată în serie cu afișaj digital al turației. Toate elementele de conectare și operare sunt montate ergonomic

### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromecanic
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Afișaj digital al turației
- Aparatoare de protecție reglabilă pe înălțime



Masa de lucru masivă cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată de la -45° până la +45°

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Burghie HSS cu con MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

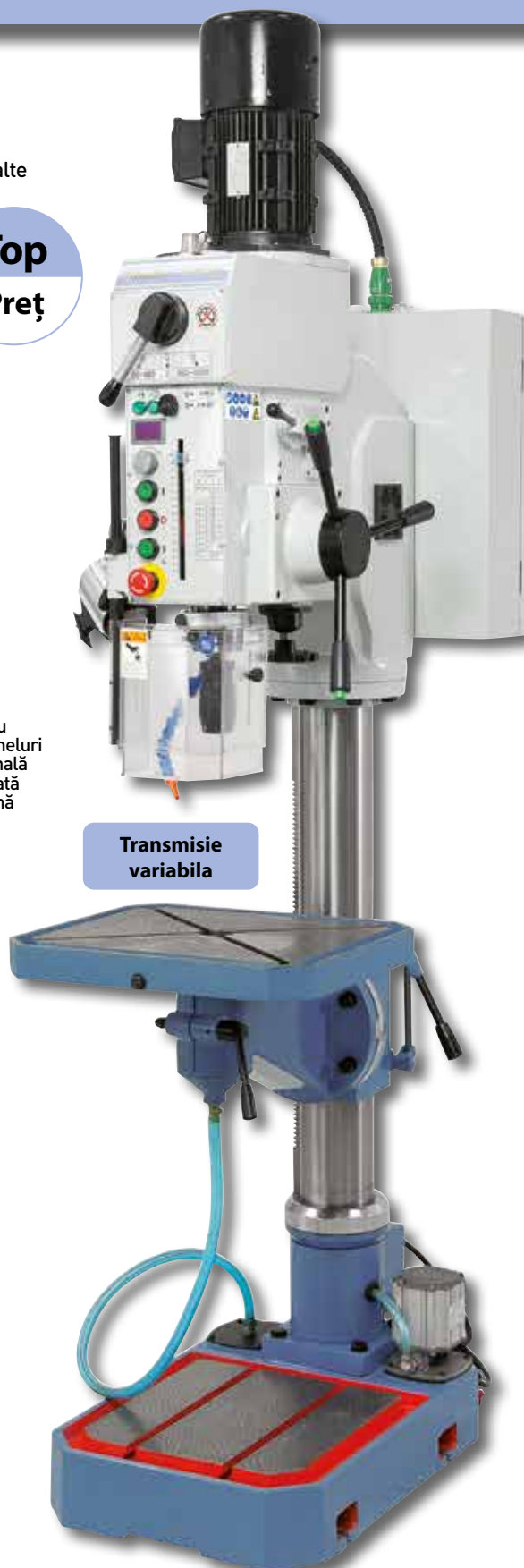
### Date tehnice

### GB 35 Vario

Capacitate de găurire în oțel	35 mm
Capacitate de găurire în fontă	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	65 - 460 / 460 - 3250 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	320 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1145 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	120 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	500 x 420 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 370 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 870 x 2170 mm
Greutate cca.	375 kg
Nr.art.	01-1301XL

Top  
Preț

Transmisie  
variabilă



# Mașină de găurit cu transmisie

# GB 40 S

Mașina de găurit cu coloană și transmisie GB 40 S este adecvată cel mai bine pentru toate lucrările precum găurire, găurire filete, adâncire ș.a.m.d. Își găsește domeniul de utilizare în întreprinderile de reparații sau în producția de piese unicat și de serie mică.

- Silențiozitate de funcționare ridicată datorită transmisiei în baie de ulei
- Siguranță ridicată datorită apărătorii de protecție reglabile pe înălțime conform standardului CE
- În fabricație de serie cu avans automat ax, dispozitiv de filetare și lampă de lucru
- Masă de lucru masivă (rotativă 360°) având caneluri T în diagonală și jgheab de agent de răcire
- Pompă pentru agent de răcire integrată în piciorul mașinii, în fabricație de serie
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Motor de acționare de performanță ridicată chiar și la funcționare de durată
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală



Disponere confortabilă pentru utilizator a elementelor de conectare și operare la capul de transmisie



Pentru lucrări precise mașina este echipată în fabricație de serie cu un avans automat al axului precum și cu o lampă de lucru

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Se ofera 18 trepte de viteza standard

Axul de alimentare este standard

## Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Echipament agent de răcire
- Avans pinolă electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Extractor automat de sculă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Sortiment strângere sculă 52-piese, 18 mm / M 16	28-1003	
Extractor con MK 4 - MK 6	24-1059	
Aparat de filetare MK 4, M 12- M 24	24-1093	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	

## Date tehnice

## GB 40 S

Capacitate de găurire max.	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(18) 50 - 1450 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 mm/rot
Consolă	345 mm
Distanță ax / masă max.	695 mm
Distanță ax / placa de bază	1200 mm
Cursă pinolă	180 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	555 x 555 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	505 x 540 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	560 x 960 x 2250 mm
Greutate cca.	460 kg
Nr.art.	01-1281XL



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, volum recipient de 7 l, debit transportat 6 l/min, în fabricația de serie

# Mașină de găurit cu transmisie

# GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- 2 avansuri de găurire automate conectabile prin cuplajul electromagnetic
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu 45° la dreapta și la stânga
- Roțile dințate durificate și rectificate asigură o funcționare silențioasă.
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Operare confortabilă de la tastatura folie
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului



Modelul GB 40 SN Vario echipare standard cu masă orientabilă, masivă.

#### Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Convertizor de frecvență Delta VFD
- Extractor automat de sculă
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

PROFESSIONAL

Reglarea vitezei  
fără trepte

#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Dispozitive strângere sculă 58-piese, 18 mm, M 16	28-1003	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Capacitate de găurire max.	40 mm	40 mm
Filetare max.	M24	M24
Mandrină	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4	MK 4
Turație ax / 2 trepte	55 - 550 / 200 - 2000 rot/min	55 - 550 / 200 - 2000 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 mm/rot	0,1 / 0,2 mm/rot
Consolă	340 mm	340 mm
Distanță ax / masă max.	675 mm	675 mm
Distanță ax / placa de bază	1195 mm	1195 mm
Cursă pinolă	190 mm	190 mm
Diametrul coloanei	150 mm	150 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Suprafață de strângere verticală / canal T	-	560 x 250 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Greutate cca.	475 kg	505 kg
Nr.art.	01-1290XL	01-1291XL





# Mașină de găurit cu transmisie GB 40 SN

Mașina de găurire cu coloana cu transmisie este utilizabilă atât în întreprinderi de reparații cât și pentru producția industrială datorită execuției sale robuste și eficienței ridicate. Masa rotativă în fabricația de serie oferă suplimentar posibilități multiple de strângere prin care se extinde domeniul de utilizare.

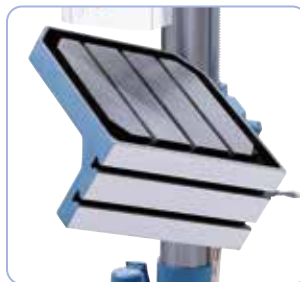
- În fabricație de serie cu avans automat ax, dispozitiv de filetare și lampă de lucru
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificată
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu 90° la dreapta și la stânga
- Funcționarea pinolei la dreapta și la stânga pentru filetarelor
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Acoperire de protecție având comutator de capăt pentru siguranță ridicată



Operarea simplă a elementelor de comutare la partea frontală



În fabricație de serie cu avans automat al găuririi în 2 trepte



Masă masivă colțar, rotativă și pivotabilă, pentru posibilități de strângere universale



## Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3
- Echipament agent de răcire
- Avans pinolă electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Extractor automat de sculă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Dispozitive strângere sculă 58-piese, 18 mm, M 16	28-1003	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

## Date tehnice

### GB 40 SN

Capacitate de găurire max.	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(18) 50 - 1450 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 mm/rot
Consolă	345 mm
Distanță ax / masă max.	680 mm
Distanță ax / placa de bază	1200 mm
Cursă pinolă	195 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărirea mesei / canelurilor în T	560 x 520 mm / 18 mm
Suprafață de strângere verticală / canal T	560 x 250 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	505 x 540 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	560 x 930 x 2250 mm
Greutate cca.	495 kg
Nr.art.	01-1293XL

**Top  
Preț**

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**BERNARDO**  
EXKLUSIV

# Mașină de găurit cu transmisie GB 40 N

Mașina de găurire cu coloana cu transmisie este utilizabilă atât în întreprinderi de reparații cât și pentru producția industrială datorită execuției sale robuste și eficienței ridicate. Masa colțar în fabricația de serie oferă suplimentar posibilități multiple de strângere prin care se extinde domeniul de utilizare.

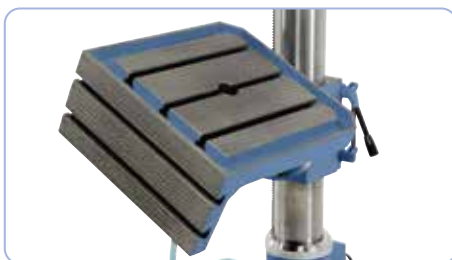
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă.
- Domeniu mare de turație de la 75 - 2020 rot/min (12 trepte) pentru un lucru optim
- În fabricația de serie instalație cu agent de răcire și iluminare
- Funcționarea pinolei la dreapta și la stânga pentru filetarelor
- 3 avansuri de găurire automate conectabile prin cuplajul electromagnetic
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu  $45^\circ$  la dreapta și la stânga
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte

Top  
Preț

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL



Operarea simplă a elementelor de comutare la partea frontală



Masă masivă colțar, rotativă și pivotabilă, pentru posibilități de strângere universale

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1-13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4/3, MK 4/2, MK 3/1
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetic
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



În fabricație de serie cu avans automat al găuririi în 3 trepte

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Dispozitive strângere sculă 58-piese, 18 mm, M 16	28-1003	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

## Date tehnice

	GB 40 N
Capacitate de găurire în oțel	40 mm
Capacitate de găurire în fontă	45 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 75 - 2020 rot/min
Domeniu avans	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/rot
Consolă	340 mm
Masă de găurire pivotantă	$-45^\circ$ până la $+45^\circ$
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1200 mm
Cursă pinolă	195 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	500 x 540 mm / 18 mm
Suprafață de strângere verticală / canal T	500 x 240 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	400 x 410 mm
Puterea cedată a motorului S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	570 x 850 x 2230 mm
Greutate cca.	490 kg
Nr.art.	01-1292XL

**BERNARDO**  
EXKLUSIV



# Mașină de găurit cu transmisie GB 40 HS

Mașina de găurit cu transmisie GB 40 HS oferă un raport preț-performanță convingător prin echipare de bază cuprinzătoare. Această mașină își găsește utilizarea în principal în atelierele mecanice și construcția de mașini.

- Inclusiv cursă motorizată a mesei precum și afișaje digitale pentru adâncimea de găurire și turație
- Modificarea turației mai rapidă prin intermediul schimbătorului de trepte transmisie la partea frontală
- Masă de găurire netezită manual din fontă cenușie, pivotabilă de la -45° până la +45°
- Canelurile T în piciorul mașinii dau posibilitatea strângerii de piese de prelucrat înalte
- Schimbare mai rapidă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Avans electromecanic al găuririi reglabil între 0,1 - 0,4 mm/rot
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală lizibilă simplu
- Acoperire de protecție având comutator de capăt pentru siguranță ridicată
- Iluminare excepțională la lucru datorită lămpii cu LED a mașinii



Reglarea înălțimii mesei motorizată, confortabilă



Elemente de comutare montate avantajos pentru utilizator

Viteza max.  
2120 rpm

**BERNARDO**  
INDUSTRY

#### Accesorii standard:

- Mandrină 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetice
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

#### Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

#### Date tehnice

#### GB 40 HS

Capacitate de găurire în oțel	40 mm
Capacitate de găurire în fontă	45 mm
Filetare max.	M32
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / număr trepte	55 - 2120 rot/min / 12
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	355 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	200 mm
Diametrul coloanei	180 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	580 x 460 mm / 14 mm
Putere motor	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 950 x 2280 mm
Greutate cca.	563 kg
Nr.art.	01-1296XL

Monitorizarea mesei

Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, volum recipient de 7 l, debit transportat 6 l/min, în fabricația de serie



# Mașină de găurit cu transmisie

# GB 45 NC Vario

Mașina de găurit cu coloană GB 40 NC Vario este echipată în fabricație de serie cu un avans al mesei motorizat. Afișajele digitale pentru adâncimea de găurire respectiv turație a avansului electromecanic al axului precum și reglarea fără trepte a turației ridică în plus valoarea mașinii.

**NOU**

- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Cursă motorizată a mesei pentru reducerea timpilor auxiliari
- 4 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetice
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu 45° la dreapta și la stânga
- Picior de mașină prelucrat (400 x 410 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificată
- Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum
- Motor de acționare de performanță ridicată conceput pentru utilizare de durată



Masa de găurire dimensionată generos este pivotabilă de la -45° până la +45°



Pentru lucrări precise mașina este echipată în fabricație de serie cu un avans automat ax precum și cu un afișaj digital al adâncimii de găurire

### Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil/touchscreen
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetice
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Preselectare simplă a treptei de turație prin intermediul unei transmisii, setarea turației dorite se face pe afișajul de operare.

### Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

### Date tehnice

	GB 45 NC Vario
Capacitate de găurire în oțel	40 mm
Capacitate de găurire în fontă	45 mm
Filetare max.	M32
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	60 - 400 / 392 - 2600 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	340 mm
Distanță ax / masă max.	595 mm
Distanță ax / placa de bază	1205 mm
Cursă pinolă	210 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	540 x 435 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	400 x 410 mm
Putere motor	2,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 950 x 2270 mm
Greutate cca.	500 kg
Nr.art.	01-1308XLO

**Transmisie variabilă**
**Ecran tactil (touchscreen) dimensionat mare**
**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**


# Mașină de găurit cu transmisie GB 50 HS

Mașina de găurit cu coloană și transmisie GB 50 HS convinge prin performanța ei mare de găurire de 50 mm, modul de construcție masiv precum și echiparea de bază cuprinzătoare. Astfel acest model este ideal adecvat pentru utilizarea în producția industrială și producția de serie.

- Cursă motorizată a mesei pentru reducerea timpilor auxiliari.
- Mod de execuție masiv și fără vibrații pentru un lucrări precise
- Afișaje digitale pentru turație și adâncime de găurire
- Rentabilitate crescută datorită echipării de bază cuprinzătoare
- Roțile dintate durificate și rectificatice asigură o funcționare silențioasă
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- 4 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetic
- Dispozitiv de filetare și extractor automat a sculei în fabricație de serie

**BERNARDO**  
www.bernardo.it

INDUSTRY



Echiptă în fabricație de serie cu avans automat al găuririi în 4-trepte

Viteza max.  
2100 rpm

Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul a pârghii de comutare

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1-13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



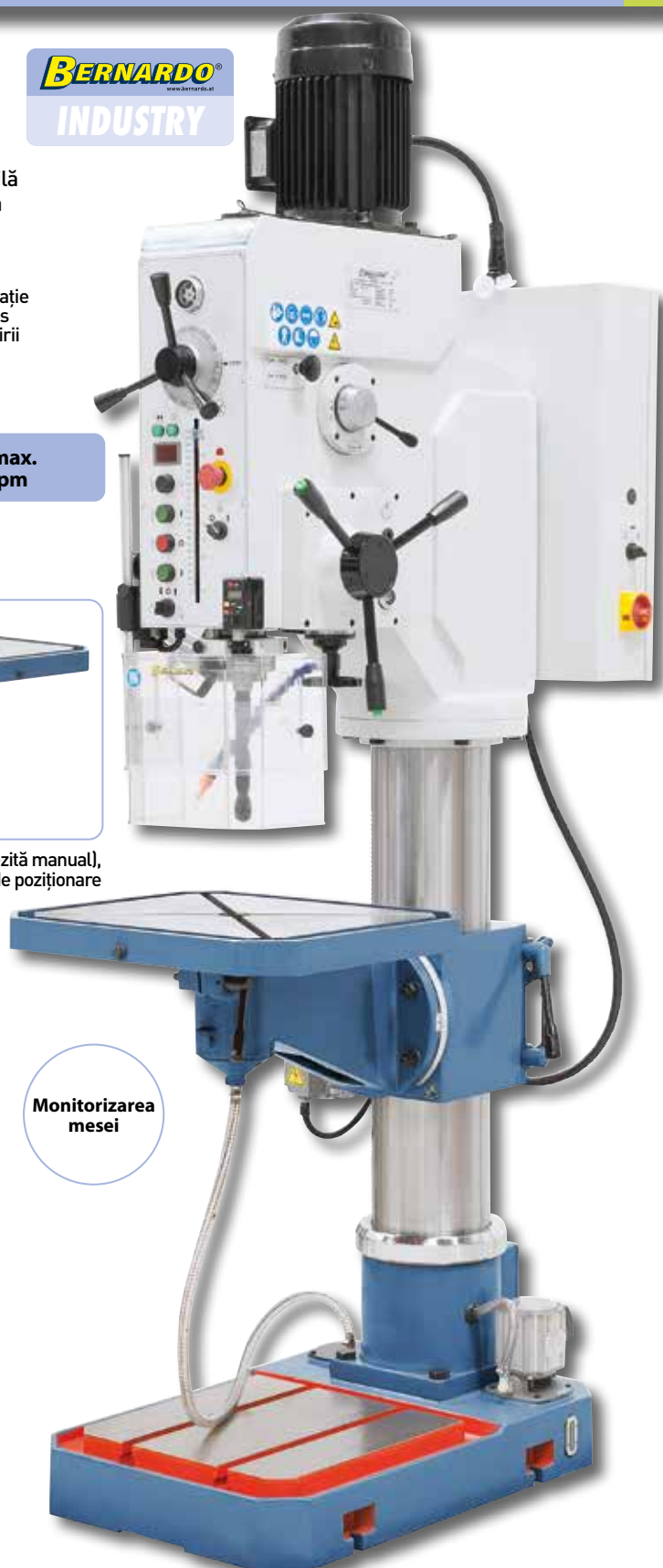
Masă de găurire rotativă și pivotabilă (netezită manual), în fabricație de serie cu motor de poziționare

## Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
IMenghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

## Date tehnice

	GB 50 HS
Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M42
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / număr trepte	40 - 2100 rot/min / 12
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	370 mm
Distanță ax / masă max.	600 mm
Distanță ax / placa de bază	1190 mm
Cursă pinolă	250 mm
Diametrul coloanei	200 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	600 x 500 mm / 14 mm
Putere motor	2,2 / 2,8 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 1050 x 2350 mm
Greutate cca.	670 kg
Nr.art.	01-1294XL



Monitorizarea mesei

# Mașină de găurit cu transmisie GB 55 NC Vario

Mașina de găurit cu coloană și transmisie Vario GB 55 NC este echipată în serie cu un sistem de reglaj al turației fără trepte, prin care este posibilă o reglare a vitezei în funcție de fiecare piesă de prelucrat. Datorită construcției masive, grele ea este adecvată optim în primul rând pentru folosirea de către utilizatorii profesioniști respectiv în construcția de mașini sau ateliere.

**BERNARDO**  
INDUSTRY

- Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare
- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- 6 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetice
- Masă de găurire netezită manual din fontă cenușie, pivotabilă de la -45° până la +45°
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată  $\leq 0,02$  mm măsurată la pinolă
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificate, în baie de ulei
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnetice

**NOU**



Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire, funcționare la dreapta-la stânga, reglare masă de găurire, ....

## Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil/touchscreen
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetice
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă LED a mașinii
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

## Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

## Date tehnice

### GB 55 NC Vario

Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M42
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	50 - 316 / 316 - 2200 rot/min
Domeniu avans	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/rot
Consolă	360 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	225 mm
Diametrul coloanei	180 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	570 x 480 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	435 x 445 mm
Putere motor	3,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	750 x 1020 x 2340 mm
Greutate cca.	630 kg
Nr.art.	01-1309XL0

Dispozitiv integrat de agent de răcire, volum recipient 7 l, debit transportat 6 l/min



# Mașină de găurit cu masa GB 50 SK NC Vario

- Echipată din fabricația de serie cu reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Posibilități de aplicare multiple, de ex: frezare de fante, în plan, alezare prin strunjire
- Operare confortabilă de la tastatura folie
- În fabricație de serie cu avans automat ax și dispozitiv de filetare
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Productivitate crescută prin afișajul poziției în 2 axe (x și y) inclus în fabricația de serie
- Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la -45° până la +45°
- 6 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetic

Cap de gaurit inclinabil de la -45° la +45°

**BERNARDO**  
INDUSTRY



Cap masiv de transmisie cu elemente de comutare și operare montate ergonomic. Afișajele digitale pentru reglarea adâncimii de găurire și turație sunt cuprinse în fabricația de serie



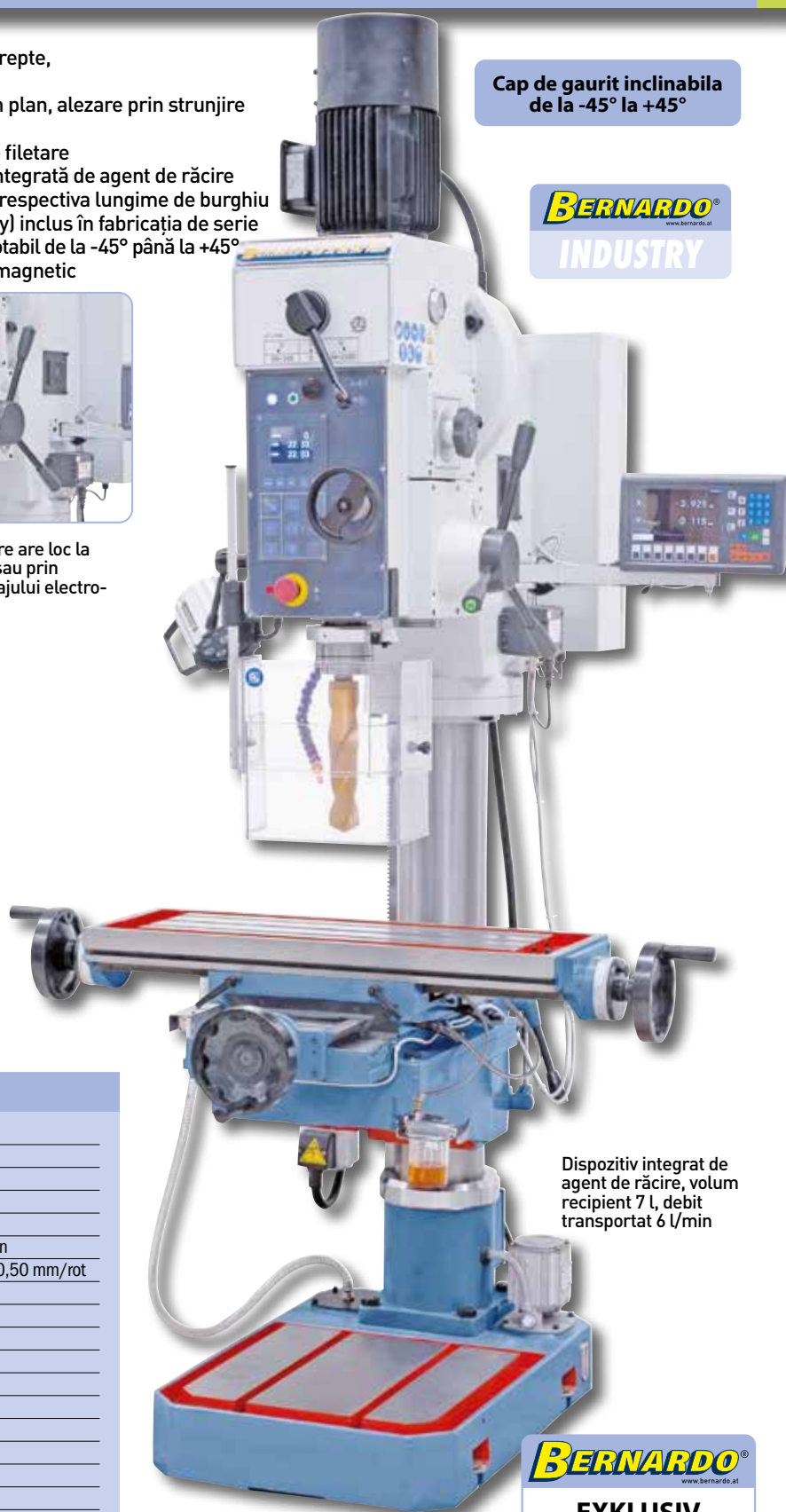
Avansul de găurire are loc la alegare manual sau prin intermediul cuplajului electromagnetic

Accesorii optionale, vedea GB 50 NC Vario

Transmisie variabilă

## Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 H cu afișaj LCD
- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Dorn de frezare introdus prin presare combi MK 4 / 27 mm
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Dispozitiv integrat de agent de răcire, volum recipient 7 l, debit transportat 6 l/min

**BERNARDO**  
EXKLUSIV

Date tehnice	GB 50 SK NC Vario
Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M42
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	55 - 348 / 348 - 2200 rot/min
Domeniu avans	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/rot
Mărimea mesei / canelurilor în T	800 x 280 mm / 14 mm
Traseu de proces (x / y)	415 / 290 mm
Consolă	380 mm
Distanță ax / masă max.	480 mm
Distanță ax / placa de bază	1160 mm
Cursă pinolă	210 mm
Diametrul coloanei	150 mm
Putere motor	3,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1240 x 1200 x 2300 mm
Greutate cca.	780 kg
Nr.art.	01-1311XL

# Mașină de găurit cu stativ-cadru

## KBM-Serie

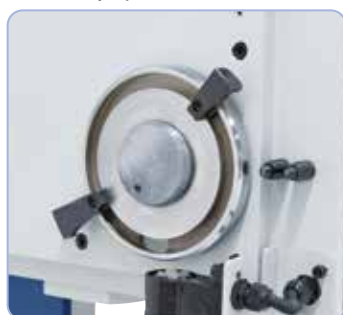
- Inclusiv motor de avans pentru avans rapid respectiv de lucru și ridicarea de retur rapidă (din KBM 63)
- Dispozitiv de filetare cu întoarcerea automată a sensului de rotație la realizarea adâncimii setate
- Modificarea turației și avansului mai simplă și mai rapidă prin intermediul pârghiei de comutare
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificată, în baie de ulei
- Motor de acționare de performanță mare cu moment de rotație înalt și forță de avans mare
- Soclu și stativ în mod de construcție încasat masiv pentru cele mai dificile solicitări
- O încărcare foarte mare a mesei datorită construcției masive din fontă cenușie
- În fabricație de serie cu avans automat ax, dispozitiv de filetare și lampă de lucru
- Ghidaj coadă de rândunică lat și încărcabil cu sarcini mari cu rigle pană ajustabile



Mâner pentru pinola, pârghie pentru avansul automat. Cap de găurire montat vizibil cu toate elementele de comutare și operar



Cap de găurire montat vizibil cu toate elementele de comutare și operare



Dispozitivul de filetare cu inversarea sensului de rotire ideal pentru producția de serie



Masă de lucru mare, masivă, cu suprafață prelucrată precis

**BERNARDO**  
INDUSTRY



KBM 40

Date tehnice	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Capacitate de găurire în oțel	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Filetare max.	M16	M22	M30	M42
Moment de rotație	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Cursa de deplasare a capului de găurire	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Con Morse	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Turație ax / număr trepte	50 - 2000 rot/min, 9 trepte	50 - 2000 rot/min, 9 trepte	31,5 - 1400 rot/min, 12 trepte	45 - 850 rot/min, 9 trepte
Domeniu avans	(9) 0,056 - 1,80 mm/rot	(9) 0,056 - 1,80 mm/rot	(9) 0,056 - 1,8 mm/rot	(9) 0,056 - 1,8 mm/rot
Forță avans	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Consolă	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Distanță ax / masă max.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Cursă pinolă	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Cursa mesei	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Putere motor	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Greutate cca.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Nr.art.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Preț excl. TVA				



Seria KBM dispune de o gamă de modele potrivite pentru găurire, alezaj și atingerea unor părți unice sau serii mici. Solidul, construcția gri de fontă face ca aceste mașini adecvate pentru construcții mecanice în inginerie, producție și construcții.

# KBM-Serie

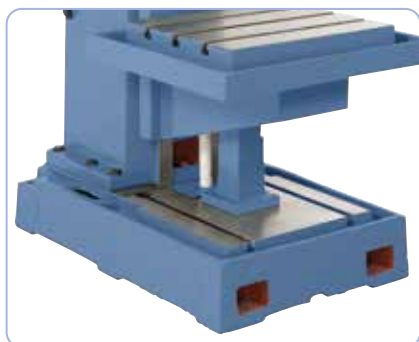
Mașină de găurit



Dispozitiv de filetare cu avans rapid respectiv de lucru și ridicare de retur rapidă (din KBM 63)



Motor de avans pentru reducerea timpilor de poziționare a pinolei (din KBM 63)



Placă de bază masivă, dimensionată mare având caneluri T, masa de lucru poate fi demontată, optim pentru prelucrarea pieselor înalte (din KBM 63)

Top  
Preț

#### Accesorii standard:

- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Funcționare la dreapta și la stânga
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Scule de operare
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 rot/min, 9 trepte	40 - 570 rot/min, 9 trepte
(6) 0,1 - 0,78 mm/rot	(6) 0,1 - 0,78 mm/rot
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

# Mașină de găurit radială RD 540 x 32

Bormașină radială RD 540 x 32 este echipat cu un batiu în fabricația de serie. Motorul în 2 trepte oferă un domeniu mare de turație de la 140 - 2500 rot/min (10 trepte).

- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- O bună capabilitate de glisare a brațului în consolă datorită suprafeței rectificate a coloanei exterioare
- Silențiozitate ridicată în funcționare prin discuri de acționare echilibrate și curele de calitate
- Capacitate de ajustare ușoară la piesa așezată fix
- Operarea centrală, simplă de la partea frontală a mașinii
- Viteză de tăiere optimă datorită domeniului mare de turații
- Prinderea capului de găurire, coloana și braț în consolă are loc mecanic
- Funcționare silențioasă datorită modului de construcție stabil

Motor cu 2 trepte



Un lucru confortabil pentru operator datorită elementelor de comutare și operare dispuse central



Pinolă dimensionată mare cu o cursă de 140 mm



Masă cubică șlefuită cu precizie cu 4 T-caneluri, cuprinsă în completul de livrare în fabricația de serie

Batiu  
incluziv

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

Prindere ax  
MK 3

## Date tehnice RD 540 x 32

Capacitate de găurire max.	32 mm
Consolă min./max.	145 - 525 mm
Mișcare pe verticală a consolei	450 mm
Traseu de proces al capului de găurire (hor.)	380 mm
Cursă pinolă	140 mm
Turație ax	(10) 140 - 2500 rot/min
Prindere ax	MK 3
Distanță ax - masă cubică	165 - 375 mm
Distanță ax - placa de bază	165 - 615 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	250 x 250 x 250 mm
Suprafață de strângere placă de bază	550 x 500 mm
Diametrul coloanei	115 mm
Putere motor	0,55 / 1,1 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	860 x 620 x 1480 mm
Greutate cca.	273 kg
Nr.art.	01-1323

## Accesorii standard:

- Masă cubică
- Mandrină coroană dintată 1,5 - 13 mm / JT6
- Dorn mandrină MK 4 / JT6
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Batiu
- Cheie de operare

Funcționare la  
dreapta-la stânga

## Accesorii opționale:

Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 3, 1 - 16 mm	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină din două piese MS 160	24-1072	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	28-1020	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) <sup>1</sup>	41-1055	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

<sup>1</sup> In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

# Mașină de găurit radială RD 820 x 32

Mașina de găurire radială RD 820 x 32 este o mașină construită sistematic cu putere înaltă și operare simplă, cu care pot fi efectuate și cele mare dificile sarcini de prelucrare precum găurire, adâncire, alezare și filetare.

- O bună capacitate de glisare a brațului în consolă datorită suprafeței rectificată a coloanei exterioare
- Oprire mecanică a mișcării de pivotare a brațului în consolă și a translatații păpușii fixe
- Capacitate de ajustare ușoară la piesa așezată fix
- Operarea centrală, simplă de la partea frontală a mașinii
- Reglarea electrică a înălțimii brațului basculant
- Viteză de tăiere optimă datorită domeniului mare de turații
- Filetare prin inversarea sensului axului
- Funcționare silențioasă datorită modului de construcție stabil

Top  
Preț



Toate elementele de comutare și control sunt montate vizibil la păpușa fixă



Masă cubică șlefuită cu precizie cu 5 T-caneluri, cuprinsă în completul de livrare în fabricația de serie



## Date tehnice

## RD 820 x 32

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M24
Consolă min./max.	310 - 820 mm
Mișcare pe verticală a consolei	500 mm
Traseu de proces al capului de găurire (hor.)	510 mm
Cursă pinolă	250 mm
Turație ax	(6) 75 - 1220 rot/min
Prindere ax	MK 4
Domeniu avans	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/rot
Distanță ax - masă cubică	16 - 515 mm
Distanță ax - placa de bază	370 - 870 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	400 x 400 x 350 mm
Suprafață de strângere placă de bază	825 x 690 mm
Diametrul coloanei	200 mm
Motor de ridicare	0,75 kW
Putere motor	1,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1470 x 750 x 2100 mm
Greutate cca.	1200 kg
Nr.art.	01-1324XL

## Accesorii standard:

- Masă cubică
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Motor de ridicare
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Cheie de operare

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

## Accesorii opționale:

- Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm
- Menghină mașină din două piese MS 160
- Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C
- Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

Nr.art.	excl. TVA
24-1073	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

- Placă de bază dimensionată mare ideală pentru prelucrarea pieselor mari
- Coloană solidă pentru glisare brațului
- Braț în consolă și cap de găurire cu prindere hidraulică independentă
- Reglare simplă a înălțimii brațului în consolă prin motorul de ridicare
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare
- Roți dințate durificate și rectificată, ce funcționează în baie de ulei
- O bună capacitate de glisare a capului de găurit la brațul în consolă prin suprafața rectificată



Elemente de operare montate vizibil, blocarea capului de găurire are loc direct de la manivelă



Reglarea turației dorite respectiv a avansului la partea inferioară a capului de găurit

**Top  
Preț**



Date tehnice	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Capacitate de găurire max.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Filetare max.	M42	M42	M56	M64
Consolă min./max.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Mișcare pe verticală a consolei	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Cursa capului de găurire (hor)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Cursă pinolă	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Prindere ax	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Turație ax	(16) 25 - 2000 rot/min	(16) 25 - 2000 rot/min	(16) 20 - 1600 rot/min	(16) 16 - 1250 rot/min
Domeniu avans	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot
Distanță ax - masă cubică	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Distanță ax - placa de bază	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Putere motor	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Greutate cca.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Nr.art.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Preț excl. TVA				

Seria RD de mașini de găurit radiale compacte sunt proiectate pentru prelucrarea economică a pieselor unice supradimensionate și producții de loturi mici, cu o precizie de top. Înaltă performanță, ușurința de utilizare și o mare varietate de aplicații face ca aceste modele ideale pentru inginerie mecanică, reparații magazine și ateliere mecanice.

# RD-Serie

Mașină de găurit

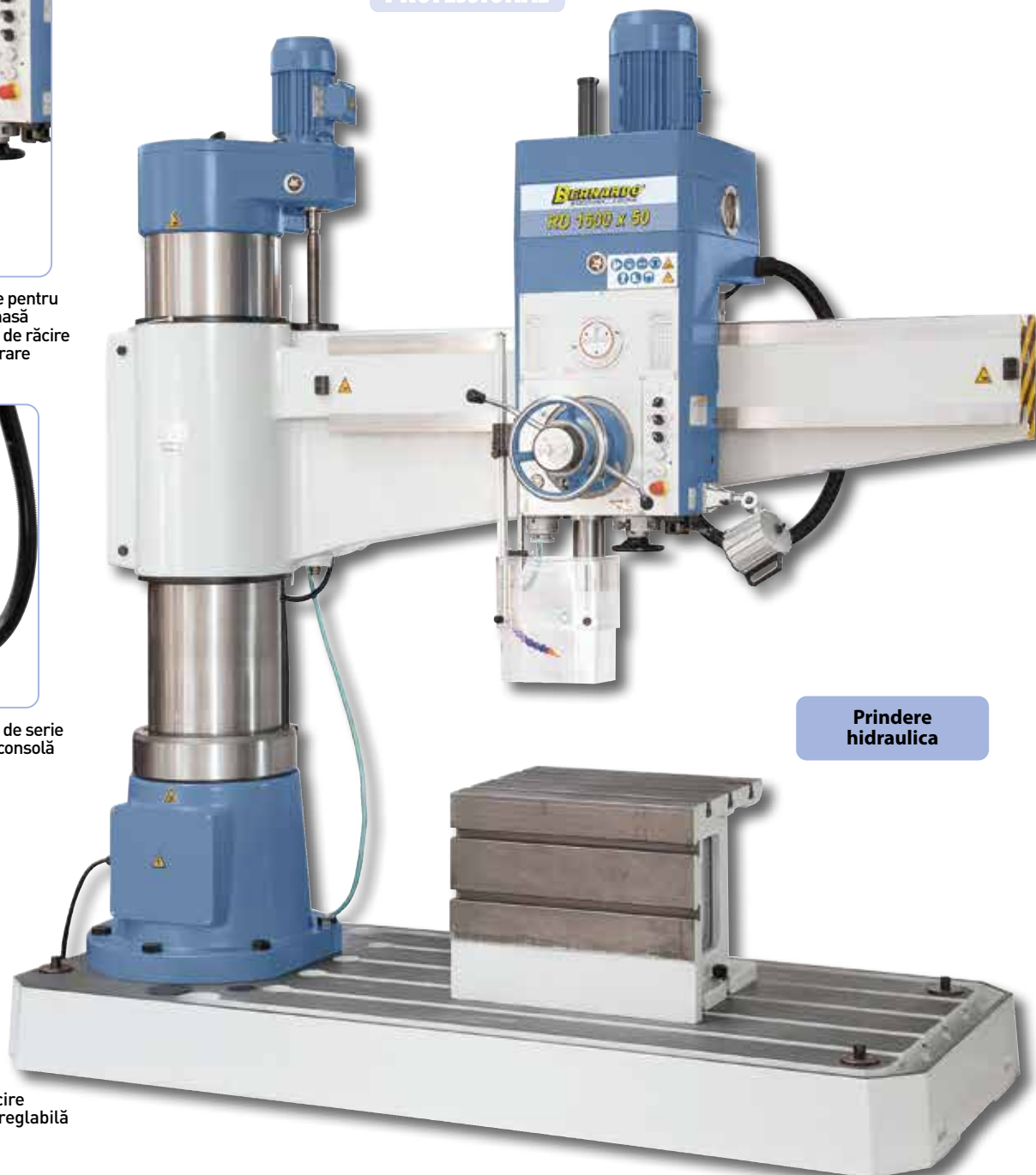


Arbore pe lagăre de precizie pentru rezultate exacte de lucru, masă cubică și dispozitiv de agent de răcire cuprinse în completul de livrare



Motor hidraulic în fabricație de serie pentru blocarea brațului în consolă și a capului de găurire

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



**Prindere  
hidraulică**

#### Accesorii standard:

- Masă cubică
- Manșoane reductoare MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Motor de ridicare
- Motor hidraulic
- Scule de operare
- Echipament agent de răcire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

#### Accesorii optionale:

Tub prelungitor conic MK 5 / 4	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 1 - 25 mm	24-1051	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 3 - 16 mm	24-1074	
	24-1086	

#### Accesorii optionale:

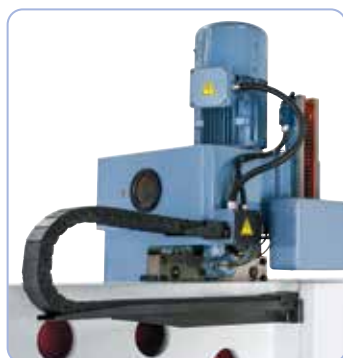
Menghină mașină din două piese MS 200	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200 QC	28-1021	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	28-2023	
	54-1206	

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Mașină de găurit radială

## VARIO-Serie

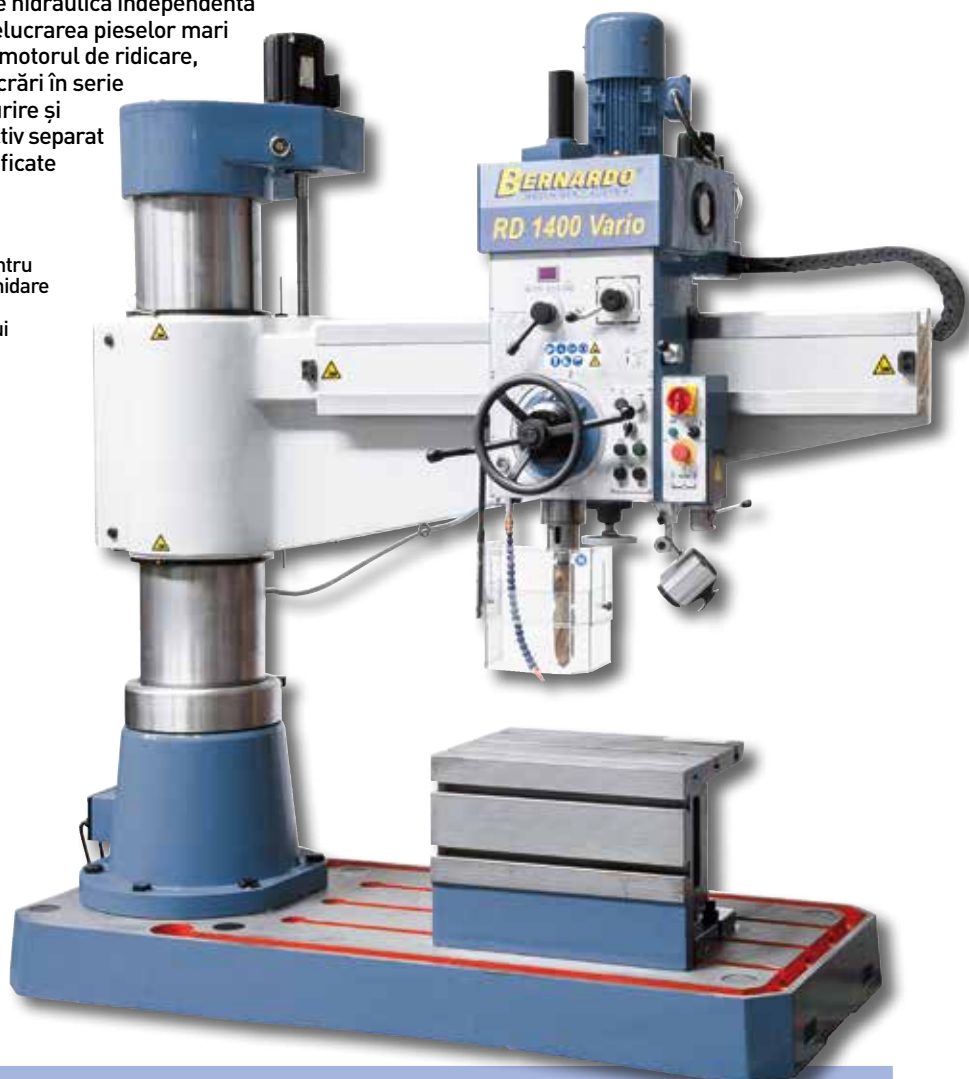
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Axul portburghiu cu o precizie de concentricitate înaltă dispune de o frână automată a axului
- Coloană rectificată cu pereți groși pentru o caracteristică de glisare ridicată a brațului în consolă
- Braț în consolă, cap de găurire și coloană cu blocare hidraulică independentă
- Placă de bază dimensionată mare ideală pentru prelucrarea pieselor mari
- Reglarea simplă a înălțimii brațului în consolă prin motorul de ridicare, poziția axului rămâne neschimbată, ideal pentru lucrări în serie
- Prin intermediul butonului de apăsare capul de găurire și coloana pot fi blocate sau desprinse simultan respectiv separat
- Căi de ghidare la brațul în consolă durificate și rectificată
- Compensarea greutateii pinolei prin contragreutate
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare



Contragreutatea pentru pinolă și lanțul de ghidare a energiei la partea posterioară a capului de găurire



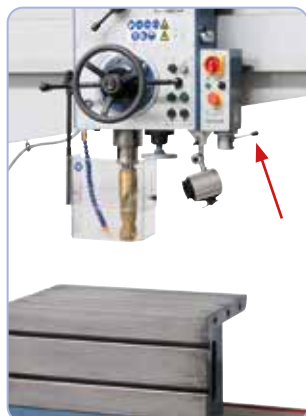
Axul de găurire poate fi deplasat în 3 moduri: ajustare rapidă prin intermediul pârghiei manuale, avans de finețe cu roată de mână sau avans automat



Date tehnice	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Capacitate de găurire max.	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Filetare max.	M40	M42	M45	M60
Consolă min./max.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
Mișcare pe verticală a consolei	570 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Traseu de proces al capului de găurire (hor)	910 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Cursă pinolă	260 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Prindere ax	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Turație ax	74 - 404 / 404 - 2200 rot/min	38 - 275, 275 - 2000 rot/min	38 - 275, 275 - 2000 rot/min	30 - 220, 200 - 1400 rot/min
Domeniu avans	(4) 0,1 - 0,63 mm/rot	(6) 0,08 - 0,83 mm/rot	(8) 0,06 - 1,00 mm/rot	(8) 0,06 - 1,38 mm/rot
Distanță ax - masă cubică	100 - 670 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	0 - 1120 mm
Distanță ax - placa de bază	550 - 1120 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	400 - 1620 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1180 x 780 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	640 x 445 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Putere motor	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1950 x 920 x 2340 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Greutate cca.	2300 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Nr.art.	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Preț excl. TVA				

Modelul de vârf al seriei noastre de mașini de găurit radiale se evidențiază prin reglarea turației fără trepte și modul de construcție masiv, simultan cu o operare simplă. Sprijinirea specială a coloanei asigură o poziționare cu menajarea la forțe a brațului consolă - nepermis pentru lucrul mai îndelungat.

# VARIO-Serie



Modificarea sensului de rotație respectiv a cuplării și decuplării axului se realizează prin intermediul întrerupătorului Pilot la partea inferioară a capului de găurit



Reglarea turației dorite respectiv a avansului se realizează la partea frontală a capului de găurire

**Prindere hidraulică**



**BERNARDO**  
INDUSTRY

Reglarea vitezei variabile prin intermediul convertizorului de frecvență Lenze

Reprezentare cu masă orizontală pivotabilă (opțional)

## Accesorii standard:

- Masă cubică
- Dorn mandrină
- Manșoane reductoare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Motor de ridicare
- Motor hidraulic
- Scule de operare

## Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	
Set de schimbare rapidă MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm	53-1027	
Menghină mașină din două piese MS 200	28-1021	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

# Mașină de găurit radială cu ecran tactil

## RD 1600 NC Vario

- Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire / tăierea filetelor, reglare pe înălțime a brațului rabatabil, ...
- Avansul pinolei are loc prin intermediul unui servomotor de înaltă calitate
- Reglarea simplă a înălțimii brațului în consolă prin motorul de ridicare, poziția axului rămâne neschimbată, ideal pentru lucrări în serie
- Adâncime de găurire reglabilă electronic incl. reverificarea valorii introduse
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Afișarea unităților de măsură la alegere mm sau inch
- Căi de ghidare la brațul în consolă durificate și rectificat
- Compensarea greutateii pinolei prin contragreutate
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare



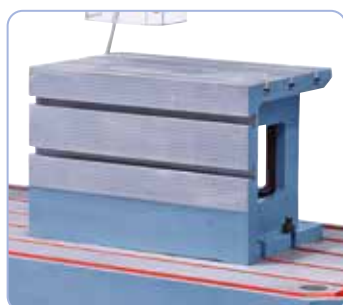
Contragreutatea pentru pinolă și lanțul de ghidare a energiei la partea posterioară a capului de găurire

**Blocare hidraulică**

**Braț în consolă**

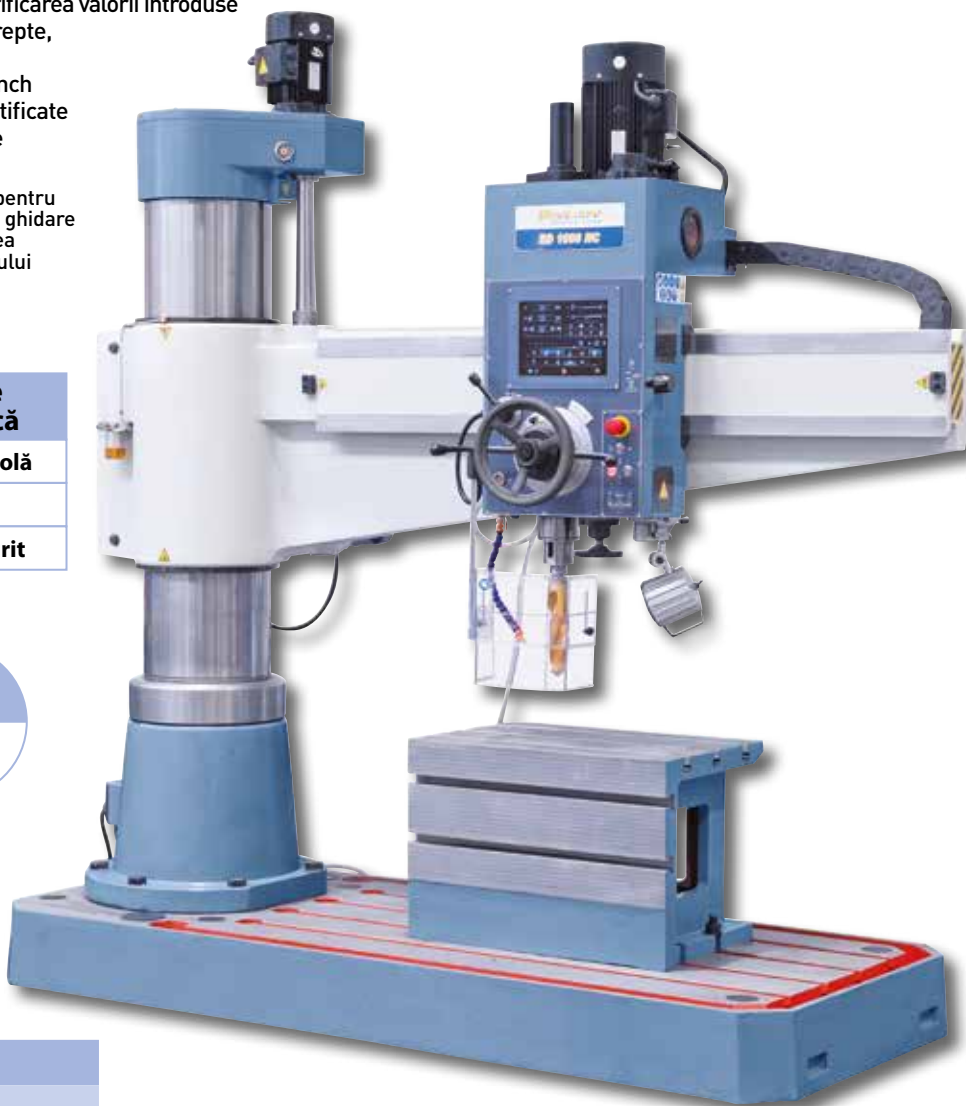
**Coloană**

**Cap de găurit**



Masă cubică șlefuită cu precizie cu 5 T-caneluri, cuprinsă în completul de livrare în fabricația de serie

**Top Preț**



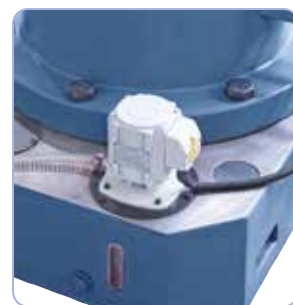
### Date tehnice

### RD 1600 NC Vario

Capacitate de găurire max.	60 mm
Filetare max.	M45
Consolă min./max.	350 - 1600 mm
Mișcare pe verticală a consolei	585 mm
Cursa capului de găurire (hor)	1250 mm
Cursă pinolă	315 mm
Prindere ax	MK 5
Turație ax	38 - 275, 275 - 2000 rot/min
Domeniu avans	0 - 300 mm/min
Distanță ax - masă cubică	165 - 750 mm
Distanță ax - placa de bază	665 - 1250 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1740 x 980 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	750 x 500 x 500 mm
Putere motor	4,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2490 x 1050 x 2780 mm
Greutate cca.	3800 kg
Nr.art.	01-1330XL

### Accesorii standard:

- Masă cubică
- Dorn mandrină
- Manșoane reductoare MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil/touchscreen
- Servomotor pentru avans pinolă
- Convertizor de frecvență
- Motor de ridicare
- Motor hidraulic
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare



Pompă agent de răcire de putere mare cuprinsă în completul de livrare



# RD 1600 NC Vario

Mașină de găurit

Mașina de găurit radial RD 1600 NC este adecvată ideal pentru lucrări de găurire, adâncire, alezare a pieselor mari (precum de ex. grinzi metalice, flanșe....). Particularitățile acestui model sunt operarea de la un ecran tactil dimensionat mare precum și avansul pinolei prin intermediul unui servomotor. Prin multiplele posibilități de aplicație această mașină este optimă pentru atelierele mecanice, întreprinderile de reparații, construcția de mașini, ...

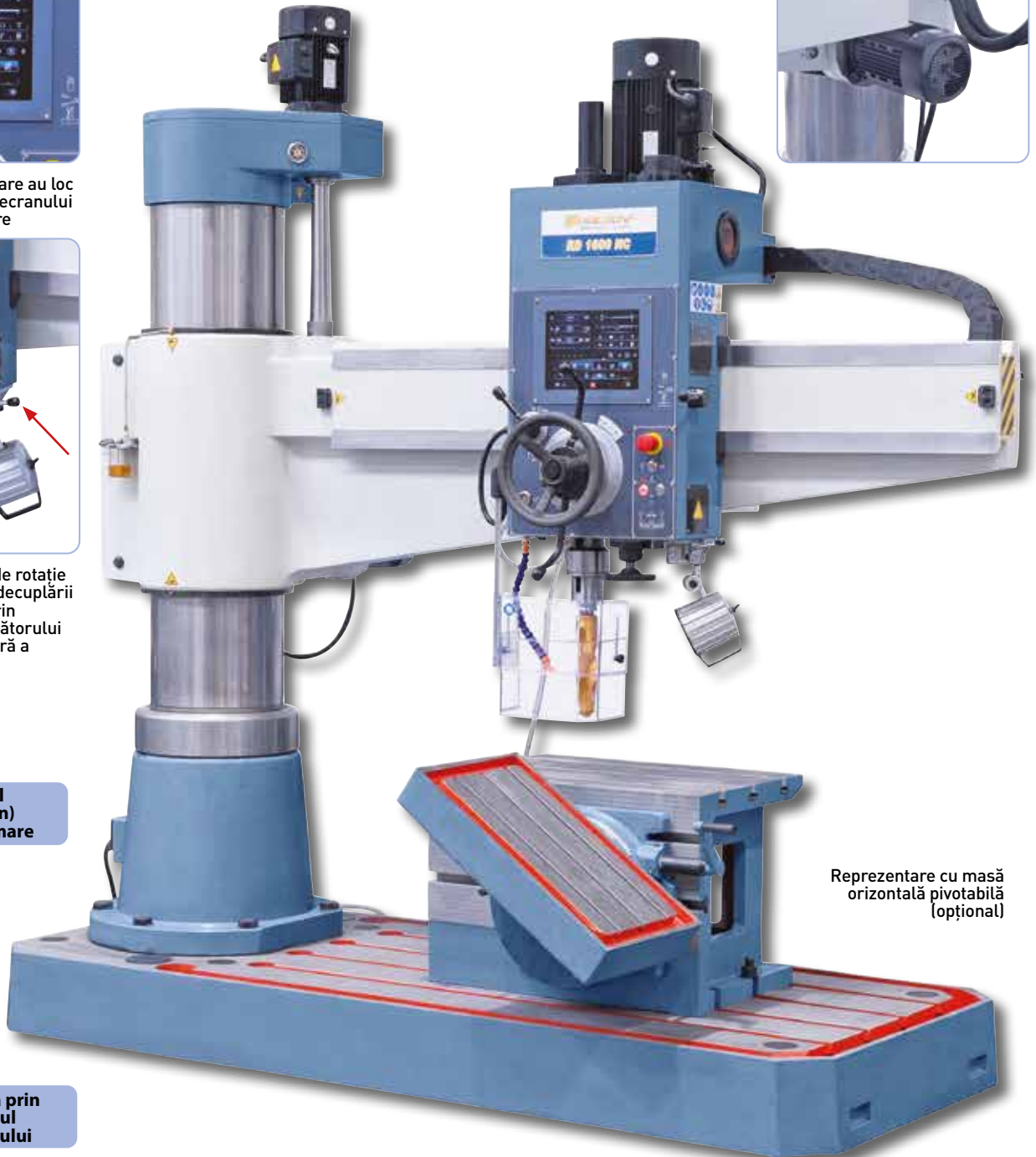


Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare



Modificarea sensului de rotație respectiv a cuplării și decuplării axului se realizează prin intermediul întrerupătorului Pilot la partea inferioară a capului de găurit

Echipe standard cu motor hidraulic pentru blocarea brațului în consolă, a coloanei și a capului de găurit.



**Ecran tactil (touchscreen) dimensionat mare**

Reprezentare cu masă orizontală pivotabilă (opțional)

**Avans pinolă prin intermediul servomotorului**

#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Set de schimbare rapidă MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm	53-1027	

#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină din două piese MS 200	28-1021	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

# Mașina de găurit radială rapidă

# SRB 40 NC

- O multitudine de posibilități de prindere și prelucrarea datorită configurării condiționate constructiv
- Reglarea înălțimii capului de găurire motorizată electric fără deplasare poziției de găurire, ideal pentru găurirea de găuri adânci
- Suprafață a mesei dimensionată mare (1195 x 500 mm) pentru prinderea simultană a mai multor piese de prelucrat
- Cap de găurit pivotabil la 180°, braț în consolă translatabil înainte și înapoi și pivotabil orizontal
- Dispozitiv de filetare și 6 avansuri automate de găurire cuprinse în echiparea de bază
- În fabricație de serie cu reglare electronică continuă (fără trepte) a turației
- Afișaj al turației și adâncimii de găurire cuprins în completul de livrare
- Așezare rapidă a capului de găurit pe piesă, blocarea se realizează hidraulic
- O coloană puternic nervurată asigură o rigiditate mare a brațului în consolă
- Construcția stabilă garantează un lucru fără oscilații
- Operare confortabilă de la tastatura folie

**BERNARDO**  
INDUSTRY

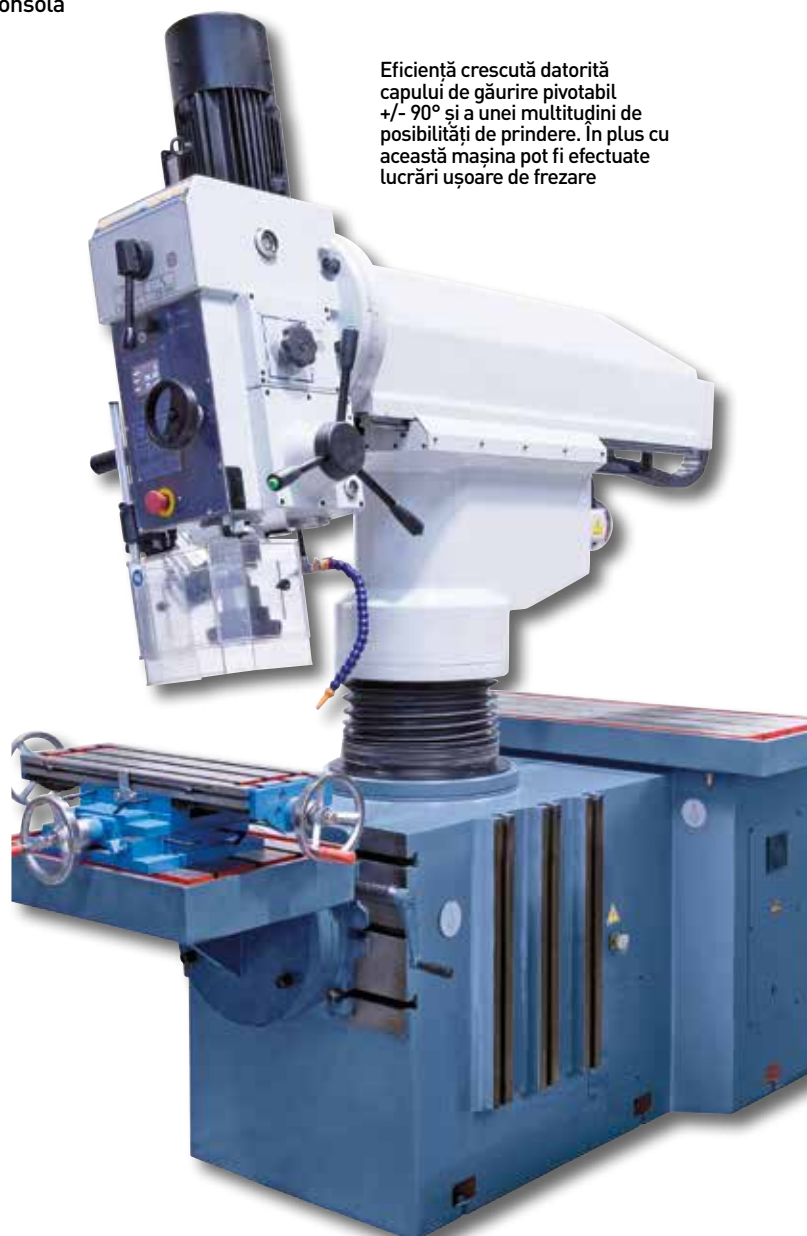


Un lucru confortabil pentru operator datorită elementelor de comutare și operare dispuse central

Reglarea vitezei variabile prin intermediul convertizorului de frecvență



Ghidarea liniară de bună calitate asigură o deplasare ușoară a capului de găurire



Eficiență crescută datorită capului de găurire pivotabil +/- 90° și a unei multitudini de posibilități de prindere. În plus cu această mașină pot fi efectuate lucrări ușoare de frezare

## Date tehnice

## SRB 40 NC

Capacitate de găurire max.	40 mm
Filetare max.	M30
Consolă min./max.	370 - 950 mm
Mișcare pe verticală a consolei	390 mm
Cap de găurire pivotabil	-90° până la +90°
Cursă pinolă	200 mm
Prindere ax	50 - 316 / 316 - 2000 rot/min
Turație ax	MK 4
Domeniu avans	(6) 0,08 - 0,50 mm/rot
Distanță ax - placa de bază	390 - 780 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1195 x 500 mm
Mărimea canelurilor T	18 mm
Diametrul coloanei	220 mm
Putere motor	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1200 x 2450 x 2720 mm
Greutate cca.	2800 kg
Nr.art.	01-1358XL

## Accesorii optionale:

Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	24-1073	
Menghină mașină din două piese MS 200	28-2020	
Set tăiere filet-schimbare rapidă mandrină MK 4 / M6 - M30 / 12 p.	28-1021	
	24-1100	

Mașina de găurit radială rapidă SRB 40 NC a fost concepută special pentru prelucrarea rentabilă a pieselor unicate de mari dimensiuni și a seriilor mici cu mare precizie. Configurația condiționată constructiv generează o multitudine de posibilități de utilizare în construcția de mașini, întreprinderi de reparații, ateliere mecanice și ateliere de producție.

# SRB 40 NC

Mașină de găurit



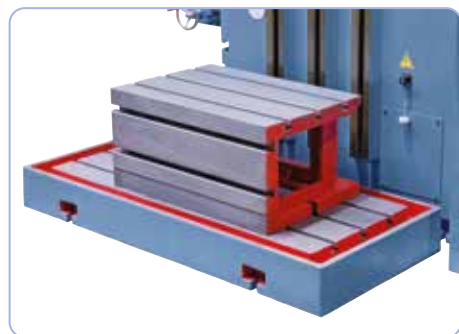
6 avansuri de găurire automate conectabile prin cuplajul electromagnetic

Reglare înălțimii prin intermediul unui motor electric



#### Accesorii standard:

- Avans ax electromagnetic
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Reglare motorizată electric a capului de găurire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Mandrină rapidă 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Dispozitiv de filetare
- Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm
- Masă cubică 420 x 600 x 300 mm
- Placă de strângere 1200 x 550 mm
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Placa de strângere standard dă posibilitatea prelucrării pieselor înalte

#### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Cap strunjire și alezare interioară diam. 75 mm, MK 4	25-1020	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Masă în cruce cu prindere freză având clești de prindere 6 - 16 mm, 8 p.	26-1017	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Domeniu extins de tilizare datorită mesei orizontale pivotante de la 50° până la +50°

# Mașina de găurit radială rapidă cu ecran tactil

## SRB 50 NC

- O multitudinea de posibilități de prindere și prelucrarea datorită configurării condiționate constructiv
- Reglarea înălțimii capului de găurire motorizată electric fără deplasare poziției de găurire, ideal pentru găurirea de găuri adânci
- Suprafață a mesei dimensionată mare (1200 x 500 mm) pentru prinderea simultană a mai multor piese de prelucrat
- Așezare rapidă a capului de găurit pe piesă, blocarea se realizează hidraulic
- În fabricație de serie cu reglare continuă (fără trepte) electronică a turației și 2 trepte de transmisie
- O coloană puternic nervurată asigură o rigiditate mare a brațului în consolă
- Construcția stabilă garantează un lucru fără oscilații
- Avansul pinolei are loc prin intermediul unui servomotor de înaltă calitate
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital

**Reglare înălțimii prin intermediul unui motor electric**



Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire / tăierea filetelor, reglare pe înălțime a brațului rabatabil, .....

Potrivit pentru gaurire, zencuire și operațiuni de rotirea precum și operațiuni minore de frezare



Motor pentru instalația hidraulică și lanțul de ghidare al energiei pe partea din spate a mașinii



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**

### Date tehnice

### SRB 50 NC

Capacitate de găurire max.	50 mm
Filetare max.	M32
Consolă min./max.	360 - 950 mm
Mișcare pe verticală a consolei	400 mm
Cap de găurire pivotabil	-90° până la +90°
Cursă pinolă	240 mm
Prindere ax	50 - 316 / 316 - 2000 rot/min
Turație ax	MK 4
Domeniu avans	1 - 300 mm/min
Distanță ax - placa de bază	390 - 780 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1200 x 500 mm
Mărimea canelurilor T	18 mm
Diametrul coloanei	240 mm
Putere motor	3,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1250 x 2500 x 2800 mm
Greutate cca.	2800 kg
Nr.art.	01-1364XL

### Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Menghină mașină din două piese MS 200	28-1021	
Set tăiere filet-schimbare rapidă mandrină MK 4 / M6 - M30 / 12 p.	24-1100	
Cap strunjire și alezare interioară diam. 75 mm, MK 4	25-1020	

SRB 50 NC este nouă în programul nostru și cel mai mare model al seriei noastre de mașini de găurit radial rapide. Particularitățile acestui model sunt operarea de la un ecran tactil dimensionat mare precum și avansul pinolei prin intermediul unui servomotor.

# SRB 50 NC

Mașină de găurit



Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la  $-90^\circ$  până la  $+90^\circ$ .

#### Accesorii standard:

- Avans ax electromagnetic
- Ecranul tactil/touchscreen
- Servomotor pentru avans pinolă
- Convertizor de frecvență
- Reglare motorizată electric a capului de găurire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Manșon reductor MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Dispozitiv de filetare
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare

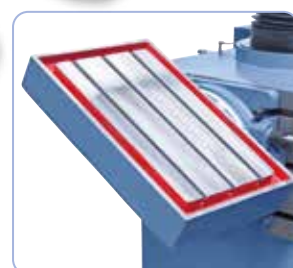
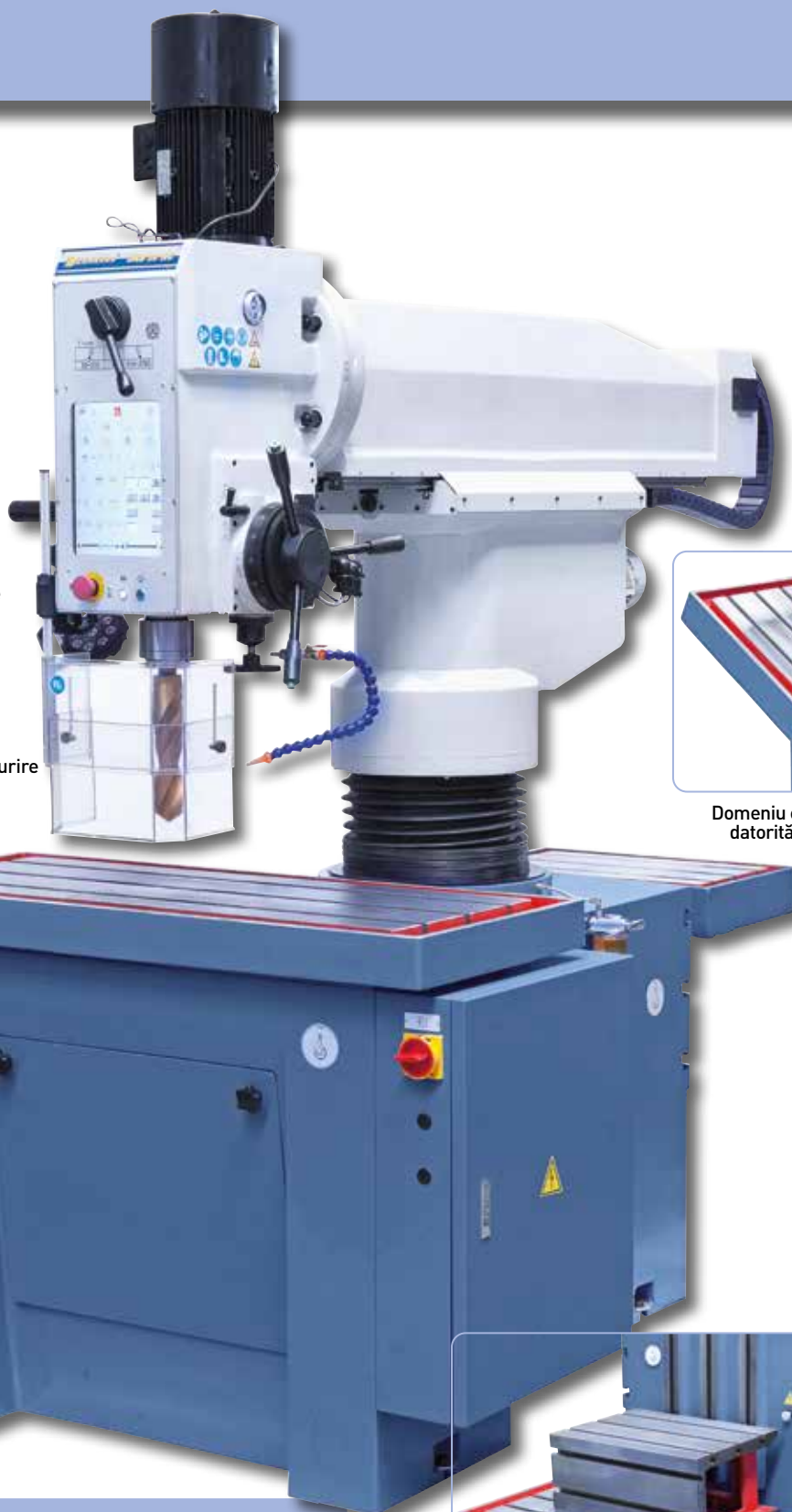
**Ecran tactil  
(touchscreen)  
dimensionat mare**

**Avans pinolă prin  
intermediul  
servomotorului**

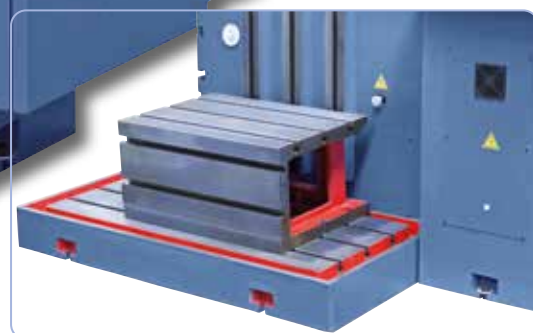
**NOU**

#### Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm	53-1027	
Masă cubică 420 x 600 x 300 mm	53-1028	
Placă de strângere 1200 x 550 mm	53-1029	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	



Domeniu extins de utilizare datorită mesei orizontale pivotante de la  $-50^\circ$  până la  $+50^\circ$  (opțional)



Placa de strângere opțională dă posibilitatea prelucrării pieselor înalte

<p><b>Dorn mandrină</b></p> <p>Morse taper drill chuck arbor</p>  <p>MK 2 / B10 - MK 5 / B22</p> <p>MT 2 / B10 - MT 5 / B22</p>	<p><b>Manșon reductor</b></p> <p>Morse taper drill sleeve</p>  <p>MK 2/1 - MK 6/5</p> <p>MT 2/1 - MT 6/5</p>	<p><b>Tab prelungitor conic</b></p> <p>Morse taper extension socket</p>  <p>MK 2/1 - MK 6/6</p> <p>MT 2/1 - MT 6/6</p>	<p><b>Extractor con</b></p> <p>Semi automatic morse shank puller</p>  <p>MK 1 - MK 3</p> <p>MK 4 - MK 6</p> <p>MT 1 - MT 3</p> <p>MT 4 - MT 6</p>
<p><b>Mandrină de prindere rapidă</b></p> <p>Keyless drill chuck</p>  <p>1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16</p> <p>1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18</p> <p>1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16</p> <p>1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18</p>	<p><b>Mandrină de prindere rapidă</b></p> <p>Keyless drill chuck</p>  <p>Prindere directa MK 2</p> <p>1 - 13 mm / 1 - 16 mm</p> <p>with direct mount MT 2</p> <p>1 - 13 mm / 1 - 16 mm</p>	<p><b>Mandrină de prindere rapidă</b></p> <p>Keyless drill chuck</p>  <p>Prindere directa MK 3, 1 - 16 mm /</p> <p>MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm</p> <p>with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /</p> <p>MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm</p>	<p><b>Mandrină de prindere rapidă</b></p> <p>Keyless drill chuck</p>  <p>Prindere directa</p> <p>MK 5, 1 - 25 mm</p> <p>with direct mount</p> <p>MT 5, 1 - 15 mm</p>
<p><b>Aparat de filetare</b></p> <p>Double roller tapping chuck set</p>  <p>MK 2 / MK 3 / MK 4</p> <p>de M3 - M12</p> <p>MT 2 / MT 3 / MT 4</p> <p>from M3 - M12</p>	<p><b>Aparat de filetare</b></p> <p>Double roller tapping chuck set</p>  <p>MK 3 / MK 4 / MK 5</p> <p>de M12 - M24</p> <p>MT 3 / MT 4 / MT 5</p> <p>from M12 - M24</p>	<p><b>Aparat de filetare Super</b></p> <p>Aut. reversible tapping chuck set</p>  <p>M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20</p> <p>M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20</p>	<p><b>Tăiere filet-schimbare rapidă mandrină</b></p> <p>Quick change tapping chuck set</p>  <p>MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30</p> <p>MK 5, M16 - M42</p> <p>MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30</p> <p>MT 5, M16 - M42</p>
<p><b>Masa transversal KT 90</b></p> <p>Cross table KT 90</p>  <p>Mărimea mesei: 200 x 90 mm</p> <p>Mărimea canelurilor în T: 8 mm</p> <p>Table size: 200 x 90 mm</p> <p>T-slot width: 8 mm</p>	<p><b>Masa transversal KT 140</b></p> <p>Cross table KT 140</p>  <p>Mărimea mesei: 310 x 140 mm</p> <p>Mărimea canelurilor în T: 16 mm</p> <p>Table size: 310 x 140 mm</p> <p>T-slot width: 16 mm</p>	<p><b>Masa transversal KT 150</b></p> <p>Cross table KT 150</p>  <p>Mărimea mesei: 470 x 150 mm</p> <p>Mărimea canelurilor în T: 14 mm</p> <p>Table size: 470 x 150 mm</p> <p>T-slot width: 14 mm</p>	<p><b>Masa transversal KT 165</b></p> <p>Cross table KT 165</p>  <p>Mărimea mesei: 495 x 165 mm</p> <p>Mărimea canelurilor în T: 10 mm</p> <p>Table size: 495 x 165 mm</p> <p>T-slot width: 10 mm</p>

Masa transversal KT 195	Masa transversal KT 205	Masa transversal KT 225 x 175 S	Masa transversal 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Mărimea mesei: 555 x 195 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 640 x 205 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 225 x 175 mm, pivotant Mărimea canelurilor în T: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tilttable T-slot width: 17 mm	Mărimea mesei: 330 x 220 mm, pivotant Mărimea canelurilor în T: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tilttable T-slot width: 17 mm
Masa transversal KT 600 x 240 S	Masa transversal KT 185 x 100	Masa transversal KT 225 x 175	Masa transversal KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Mărimea mesei: 600 x 240 mm, pivotant Mărimea canelurilor în T: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tilttable T-slot width: 17 mm	Mărimea mesei: 185 x 100 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 225 x 175 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Mărimea mesei: 330 x 220 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Masa transversal KT 400 x 120	Masa transversal KT 500 x 180	Masa transversal KT 700 x 180	Masa transversal KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Mărimea mesei: 400 x 120 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 500 x 180 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Mărimea mesei: 700 x 180 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Mărimea mesei: 730 x 210 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Set bolturi si nuturi 38 buc.	Set accesorii de prinde 58 buc.	Set accesorii de prinde 58 buc.	Patrat magnetic 90°
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
Mărimea canelurilor în T: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	Mărimea canelurilor în T: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	Mărimea canelurilor în T: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Dimensiuni: 200 x 200 mm Measurement 200 x 200 mm

<p>Menghină mașină din două piese MS</p> <p>2 pcs. milling vise MS</p>  <p>Lățime bacuri 160 / 200 mm</p> <p>Jaw width 160 / 200 mm</p>	<p>Menghina cu deplasare in 2 sensuri</p> <p>Two way cross slide vise KS</p>  <p>Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p>	<p>Menghina sudura</p> <p>Welding vise</p>  <p>Max. lățime de prindere: 80 / 110 mm</p> <p>Max. opening: 80 / 110 mm</p>	<p>Menghină mașină de găurit BM</p> <p>Drilling machine vise BM</p>  <p>Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 / 200 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm</p>
<p>Menghină mașină de găurit BMH</p> <p>Drilling machine vise BMH</p>  <p>Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Înălțime bacuri: 32 / 45 / 60 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Jaw height: 32 / 45 / 60 mm</p>	<p>Menghină mașină de găurit BMI</p> <p>Drilling machine vise BMI</p>  <p>Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Lățime de prindere: 110 / 140 / 170 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Opening: 110 / 140 / 170 mm</p>	<p>Menghină mașină de găurit BMO</p> <p>Drilling machine vise BMO</p>  <p>Lățime bacuri: 85 / 100 / 120 mm</p> <p>Lățime de prindere: 65 / 85 / 110 mm</p> <p>Jaw width: 85 / 100 / 120 mm</p> <p>Opening: 65 / 85 / 110 mm</p>	<p>Menghină mașină de găurit BMO</p> <p>Drilling machine vise BMO</p>  <p>Lățime bacuri: 150 / 200 mm</p> <p>Lățime de prindere: 135 / 165 mm</p> <p>Jaw width: 150 / 200 mm</p> <p>Opening: 135 / 165 mm</p>
<p>Menghină mașină de găurit BMS</p> <p>Drilling machine vise BMS</p>  <p>Lățime bacuri: 100 / 140 / 200 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 140 / 200 mm</p>	<p>Menghină mașină de găurit BMS QC</p> <p>Drilling machine vise BMS QC</p>  <p>Lățime bacuri: 100 / 140 / 200 mm</p> <p>cu funcție de prindere rapidă</p> <p>Jaw width: 100 / 140 / 200 mm</p> <p>with quick clamping function</p>	<p>Menghina cu strangere rapida SP</p> <p>Quick clamping vise SP</p>  <p>Lățime bacuri: 55 / 80 mm</p> <p>Jaw width: 55 / 80 mm</p>	<p>Opritor AMS-160</p> <p>Work stop tool AMS-160</p>  <p>Potrivit pentru masinile de gaurit si frezat</p> <p>Useable for milling and drilling machines</p>
<p>Falci magnetice de aluminiu</p> <p>Aluminium magnetic jaws</p>  <p>Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Impachetate in pereche</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Pairwise packed</p>	<p>Subler</p> <p>Dial caliper</p>  <p>Interval masurare 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm</p> <p>Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm</p>	<p>Subler digital</p> <p>Digital caliper</p>  <p>Interval masurare: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm</p> <p>Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm</p>	<p>Subler cu falci lungi</p> <p>Mono block vernier caliper</p>  <p>Interval masurare: 500 sau 1000x0,02 mm, cu vârfuri de cuțit 150 mm</p> <p>Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm</p>





Subler digital de dimensiuni mari	Vernier adancime	Ecartament inaltime	Ecartament digital inaltime
Big size digital caliper	Depth vernier gauge	Double beam dial height gauge	Double column digital height gauge
			
Interval masurare: 500 x 0,01 mm, cu vârfuli de cuțit 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Interval masurare: 200 x 0,02 mm, cu șină aplicată Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Cu ceas comparator, Interval masurare: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Interval masurare: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Set subler si raportor	Mitra cu reglaj unghi	Set profesional de sublere	Set profesional de sublere
Combination square set protractor	Univeral bevel protractor	Professional measuring tool set	General purpose measuring tool set
			
Lungime: 300 x 0,5 mm	Lungime șine: 300 mm	Șubler, micrometru și micrometru de interior în casetă de lemn	Șubler, micrometru, etalon și echer de precizie în casetă de material plastic
Length: 300 x 0,5 mm	Interval masurare: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box
Set profesional de sublere	Set cu sublere micrometrică	Set cu sublere micrometrică	Micrometre digitale
Precision measuring tool set	Outside micrometer set	Outside micrometer set	Electronic digital micrometer
			
Instrumente de măsurare din oțel alit, inoxidabil cromat mat, în casetă de lemn Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Interval masurare: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Interval masurare: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm
Set cu sublere micrometrică digitale	Micrometre de adancime	Micrometre de adancime digitale	Set cu sublere micrometrică de interior
Electronic digital micrometer set	Depth micrometer	Electronic digital depth micrometer	Inside micrometer set
			
Interval masurare: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Interval masurare: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm	Interval masurare: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Interval masurare: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm

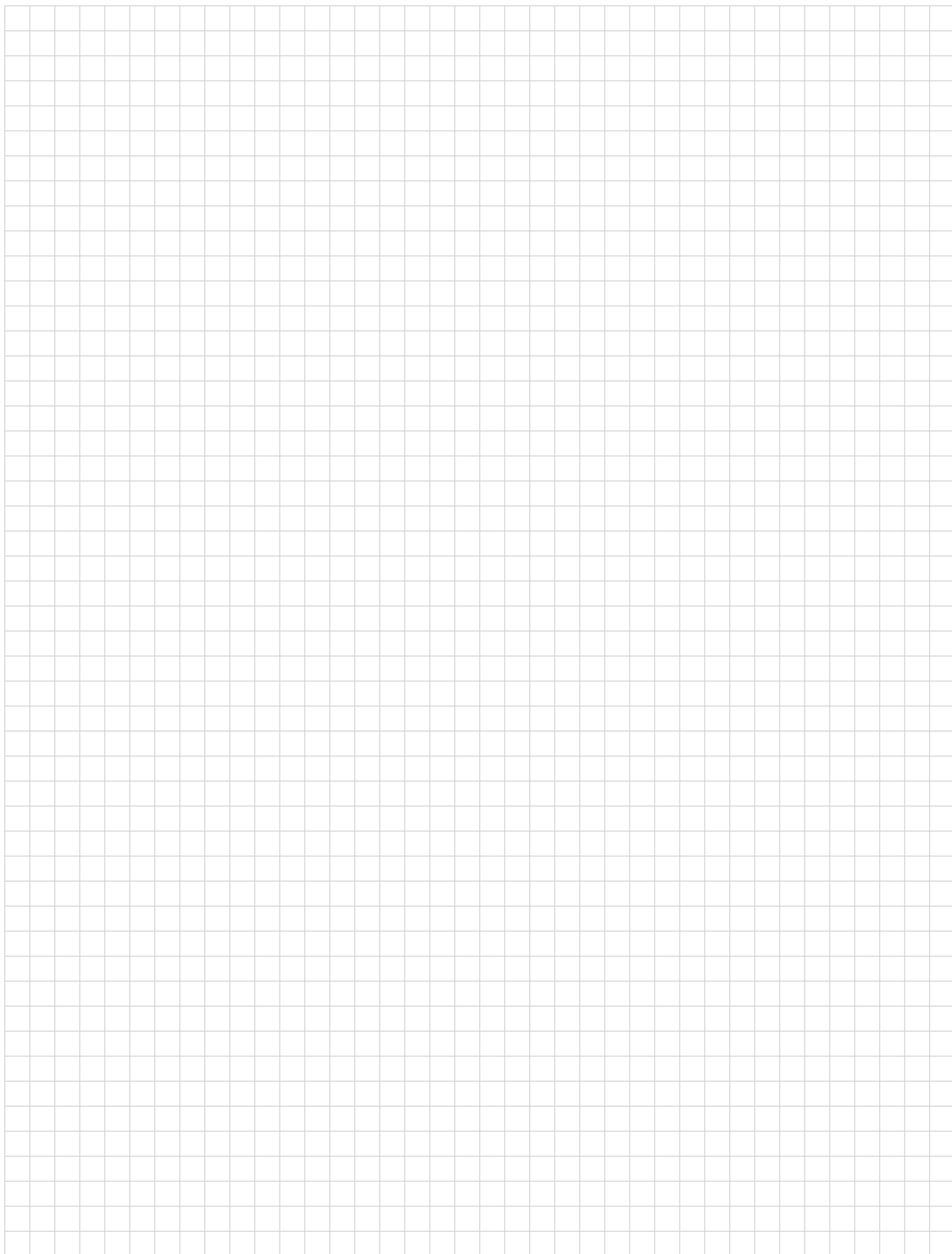
Sublere micrometrice digitale de interior	Indicator general	Indicator cu cadran	Indicator lung
4 pcs. digital inside micrometer set	Dial indicator general style	Dial indicator	Large size dial indicator
			
Interval masurare: 5 - 100 x 0,001 mm	Interval masurare: 10 x 0,01 mm	Interval masurare: 10 x 0,01 mm	Interval masurare: 100 x 0,01 mm
Range: 5 - 100 x 0,001 mm	Range: 10 x 0,01 mm	Protejat la praf Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function	Range: 100 x 0,01 mm
Indicator digital	Indicator de testare cu cadran	Indicator de testare cu cadran digital	Subler digital
Digital indicator	Dial test indicator	Digital dial test indicator	Digital thickness gauge
			
Interval masurare: 10 x 0,01 mm	Interval masurare: 0 - 0,8 x 0,01 mm	Interval masurare: 0 - 0,5 x 0,01 mm	Interval masurare: 0 - 25 x 0,01 mm
Range: 10 x 0,01 mm	Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm	Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm	Range: 0 - 25 x 0,01 mm
Lera 20 buc.	Magnet mecanic universal	Magnet hidraulic universal	Set distantiere metrice 47 buc
20 pcs. feeler gauge	Mechanical universal magnetic base	Hydraulic universal magnetic base	Metric gage block set 47 pcs.
			
Interval masurare: 0,05 - 1,0 mm	Forță de prindere: 50 kg	Cu fixare hidraulică	Precizie conform DIN 861/1
Lungime blat: 100 mm	Adhesive force: 50 kg	Forță de prindere: 50 kg	Cuprins între 1,005 - 100 mm
Range: 0,05 - 1,0 mm		With hydraulic clamping	Accuracy according DIN 861/1
Length: 100 mm		Adhesive force: 50 kg	Sizes from 1,005 - 100 mm
Set distantiere metrice 87 buc	Set ecartamente de precizie din oțel	Set ecartamente de precizie din oțel	Nivela de precizie
Metric gage block set 87 pcs.	Precision steel plug gauge set	Precision steel plug gauge set	Master precision level
			
Precizie conform DIN 861/1	DIN 2269, de la 1,0 - 5,0 mm	DIN 2269, de la 1,0 - 10,0 mm	Lungime: 200 mm
Cuprins între 1,001 - 100 mm	Gradație: 0,1 mm	Gradație: 0,1 mm	Precizie: 0,02 mm
Accuracy according DIN 861/1	DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm	DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm	Length: 200 mm
Sizes from 1,001 - 100 mm	Graduation: 0,1 mm	Graduation: 0,1 mm	Accuracy: 0,02 mm

<p>Cadru de precizie</p>	<p>Tester duritate Rockwell RW 150</p>	<p>Reglaj digital al unghiului</p>	<p>Set burghie elicoidale 19 piese</p>
<p>Precision frame bubble</p>	<p>Rockwell hardness tester RW 150</p>	<p>Digital angle finder</p>	<p>19 pcs. set Tin-coated HSS drills</p>
			
<p>Dimensiuni: 200 x 200 mm Precizie: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	<p>Interval masurare: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	<p>Raportor cu nivelă cu bulă convenabil Interval masurare: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°</p>	<p>1 - 10 mm, 0,5 mm crescător HSS acoperit cu strat TiN 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>
<p>Set burghie elicoidale 25 piese</p>	<p>Set burghie elicoidale 41 piese</p>	<p>Set burghie elicoidale 51 piese</p>	<p>Set burghie elicoidale 118 piese</p>
<p>25 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>41 pcs. drill set</p>	<p>51 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>118 pcs. set HSS drills</p>
			
<p>1 - 13 mm, 0,5 mm crescător HSS acoperit cu strat TiN 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>6 - 10 mm, 0,1 mm crescător în casetă de plastic 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box</p>	<p>1 - 6,0 mm, 0,1 mm crescător HSS acoperit cu strat TiN 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>1 - 13 mm în casetă de metal 1 - 13 mm in metal case</p>
<p>Set burghie elicoidale 170 piese</p>	<p>Set burghie in trepte placate TiN</p>	<p>Set burghie conice in trepte placate TiN</p>	<p>Cutit coada conica HSS</p>
<p>170 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>3 pcs. TiN-coated HSS step drill set</p>	<p>3 pcs. TiN-coated conical drill set</p>	<p>Taper shank HSS circular cutter</p>
			
<p>1 - 8 mm (câte 10 buc.) 8,5 - 10 mm (câte 5 buc.) / 0,5 mm crescător 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps</p>	<p>4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm HSS acoperit cu strat TiN, în casetă de metal 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm HSS acoperit cu strat TiN, în casetă de metal 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Prindere MK 2 / MK 3 Diametru 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm</p>
<p>Burghie elicoidale HSS cu con Morse</p>	<p>Burghie elicoidale HSS cu con Morse</p>	<p>Burghie elicoidale HSS cu con Morse</p>	<p>Burghie cu coada 13 mm</p>
<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>13 mm reduced shank drills</p>
			
<p>Set A, MK 2 - acoperire TiN - 10-piese. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.</p>	<p>Set B, MK 2 / 3 - acoperire TiN - 9-piese. MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.</p>	<p>Set C, MK 2 / 3, 17-tlg. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm</p>	<p>Set D, diametru 13 mm 8-buc. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm</p>

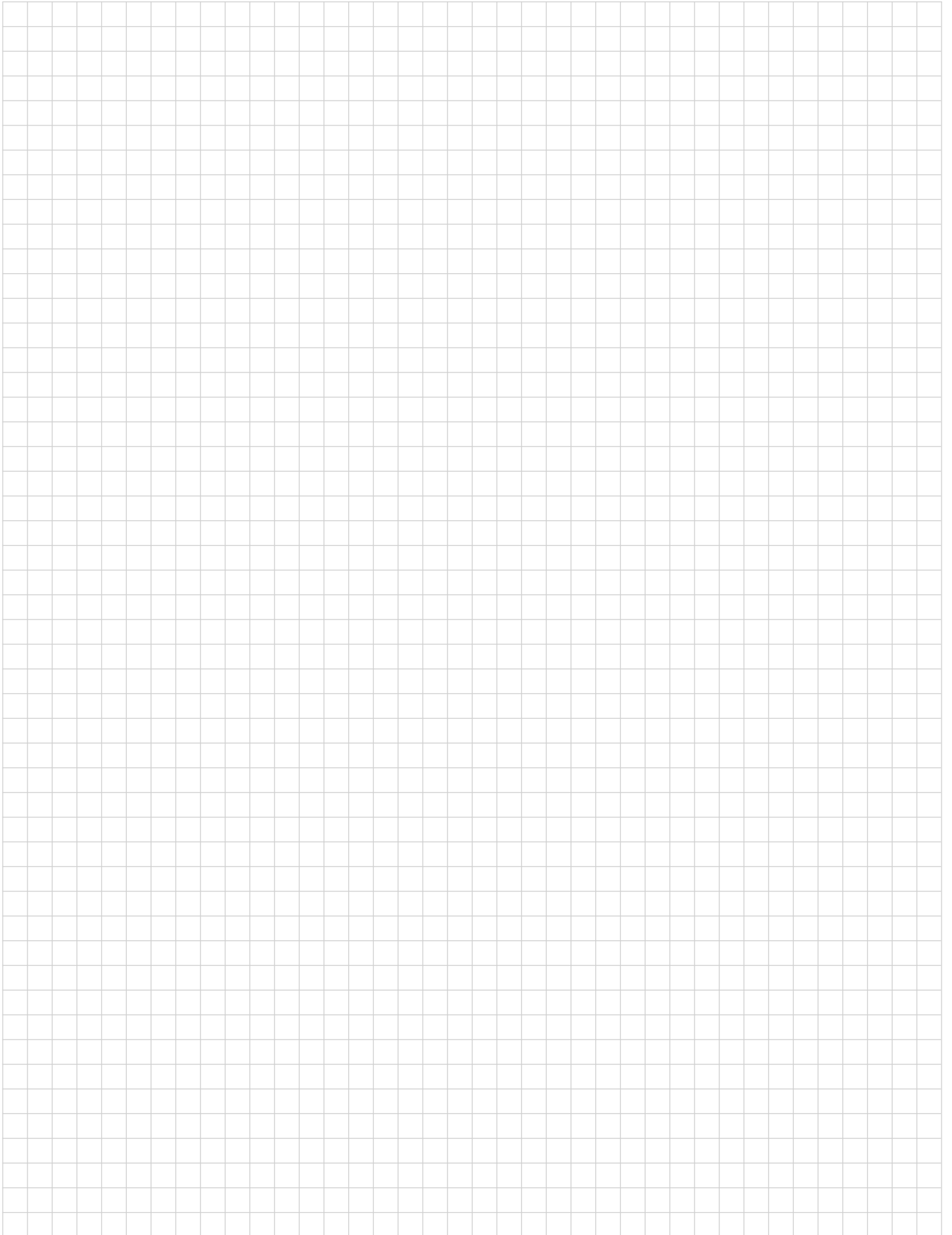
<p>Set freze HSS 6 buc la 90°</p> <p>6 pcs. HSS countersink set 90°</p>  <p>DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm</p>	<p>Set freze HSS pentru debavurare 4 buc.</p> <p>4 pcs. countersink and deburring tool</p>  <p>HSS acoperit cu strat TiN 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p>	<p>Surub cap solid</p> <p>Solid cap screw counterborers</p>  <p>HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>Set carotiere HSS CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat TiN / TiN-coated</p>
<p>Set carotiere HSS CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat nACO / nACO-coated</p>	<p>Set carotiere HSS CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) în casetă de plastic / in plastic box</p>	<p>Set carotiere HSS CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat TiN / TiN-coated</p>	<p>Set carotiere HSSCO5 CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat nACO / nACO-coated</p>
<p>Set carote HM</p> <p>TCT-core drill-set</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Adâncime de găurire: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm</p>	<p>Dispozitiv universal agent de răcire</p> <p>Universal coolant pump</p>  <p>Cu recipient din material plastic (10 l) și furtun flexibil, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Dispozitiv universal agent de răcire</p> <p>Universal coolant pump</p>  <p>Ans. cu recipient (12 l) și furtun flexibil, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Set furtun agent de răcire 1/4"</p> <p>Coolant hose set</p>  <p>28 piese, racord 1/4" 28-pcs., connection 1/4"</p>
<p>Set furtun agent de răcire 1/2"</p> <p>Coolant hose set</p>  <p>25 piese., racord 1/2" 25-pcs., connection 1/2"</p>	<p>Furtun agent de răcire CH2</p> <p>Coolant hose CH2</p>  <p>cu picior magnetic with magnetic base</p>	<p>Concentrat de agent de răcire universal</p> <p>Universal coolant fluid</p>  <p>MN 1103, canistră de 5 MN 1103, 5 liter canister</p>	<p>Suport mașină de găurit</p> <p>Drill press support</p>  <p>Aplicabilitate generală pentru mașini de găurit Universal useable for drilling machines</p>

Sabot mașină MS 80	Sabot mașinăe NE 80 / 120 / 160	Lampă mașină LED 1	Lampă mașină LED 2
Machine mount MS 80	Machine mounts NE 80 / 120 / 160	LED lamp 1	LED lamp 2
			
Capacitate de încărcare: 500 kg Diametru 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm	Capacitate de încărcare: 500/800/1000 kg Diametru: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm	Tensiune: 230 V Cu braț flexibil și magnet Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Tensiune: 24 V sau 230 V cu transformator cu braț flexibil Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm
Lampă mașină LED 3	Lampă mașină LED 3-130	Lampă mașină LED 4	Lampă mașină LED 4
LED lamp 3	LED lamp 3-130	LED lamp 4	LED lamp 4
			
Tensiune: 24 V, diametru optional 90 sau 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm	Tensiune: 230 V cu transformator Voltage: 230 V With transformer	Tensiune: 24 V Voltage: 24 V	Tensiune: 230 V cu transformator Voltage: 230 V With transformer
Set 21 buc. mandrine HSS	Set 32 buc. mandrine si freze	Set freze otel 45 buc.	Set freze otel 60 buc.
21 pcs. HSS metric hand tap set	32 pcs. HSS tap & die set	Tungsten steel tap & die set	Tungsten steel tap & hex die set
			
M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 în casetă de metal M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case	Set burghiu de filetare HSS DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 Fileră HSS DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24	Acoperit cu strat TiN, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12
Set freze otel 100 buc.	Tija magnetica span		
100 pcs. tap & die set	Magnetic chip collector		
			
M2 - M18 în casetă de lemn M2 - M18 In wooden case	Pentru îndepărtarea ușoară a aschii For easy removal of chips		

Notă



Notă



Dealerul dvs.

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

**PWA Handelsges.m.b.H.**  
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria  
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9  
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

**Imprima**

Toate drepturile rezervate – folosirea continutului ori a unor parti din aceasta brosură, fara instiintarea, respectiv aprobarea proprietarului se pedepseste conform legilor in vigoare. Brosura si continutul sau va sunt puse la dispozitie ca o oportunitate la indemana tuturor. PWA isi rezerva dreptul de a revizui oricand specificatiile paginilor sale fara o instiintare prealabila. PWA nu va fi raspunzatoare pentru niciun fel de erori de imprimare sau greseli. Masinile sunt afisate partial cu dotarile optionale. Editia 03/2024.