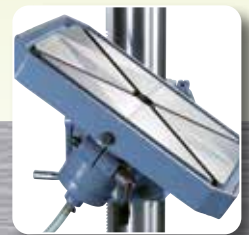


BERNARDO®

www.bernardo.at

03 | 2024

WIERTARKI



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 20
DMT 20 V
DMS 32 C
DMS 32 VC
DMT 20 TSV
DMC 32 TSV
SB 30 Profi

SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV
GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS

GB 35 HSV
GB 32 S Vario
GB 32 STi
GB 30 Vario
GB 35 THS
GB 35 Vario
GB 40 S
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS

GB 45 NC Vario
GB 50 HS
GB 50 NC Vario
GB 50 SK NC Vario
KBM 25
KBM 32
KBM 40
KBM 50
KBM 63
KBM 80
RD 540 x 32
RD 820 x 32

Wiertarka stołowa

TB 14 T

TB 16 T

Niedrogie wiertarki stołowe serii TB z napędem pasowym oferują wydajność wiercenia 14/16 mm. Dzięki opracowanej przez Bernardo regulowanej na wysokość ostonie, zarówno wiertło, jak i uchwyt wiertarski są w całości zastąpione. Wpływa to znacząco na podwyższenie poziomu bezpieczeństwa.

- Równy bieg tulei wrzecionowej zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi (TB 16 T)
- Wyrównoważone koła napędowe i wysokiej jakości paski zapewniają wysoką kulturę pracy
- Stół wiertarski obrotowy ($\pm 45^\circ$), wysokość reguluje się na pomocą zębátky
- W standardzie z rowkami teowymi w szlifowanej płycie podtogowej
- Aluminiowy silnik o dużej mocy i wysokim momencie zgodny z IP 54
- Płyta podtogowa przystosowana do mocowania wyższych przedmiotów obrabianych
- W dostawie precyzyjny uchwyt szczękowy szybkoocucujący
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę



Wyrównoważone koła napędowe z żeliwa szarego i wysokiej jakości paski zapewniają wysoką kulturę pracy i optymalne przeniesienie napędu



Ostona zgodna z normą CE, regulowana na odpowiednią długość wiercenia



Stół wiertarski wychyla się w zakresie od -45° do $+45^\circ$ i obraca o 360° wokół kolumny.

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Imadło wiertarskie BM 100	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BMO 85	28-1999	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	28-2006	
	41-1025	

Specyfikacja techniczna

	TB 14 T	TB 16 T
Wydajność wiercenia maks.	14 mm	16 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	stały / B 16	MK 2
Prędkość obrotowa wrzeciona	(5) 620 - 2620 obr./min.	(12) 300 - 2550 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	130 mm	155 mm
Stół wiertarski obrotowy	-45° do 45°	-45° do 45°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	285 mm	445 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	395 mm	600 mm
Skok kła	65 mm	65 mm
Średnica kolumny	58 mm	58 mm
Wielkość stołu / T-rowka	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Waga ok.	26 kg	36 kg
Nr. art.	01-1026	01-1031

Zakres dostawy:

- Uchwyt szczękowy szybkoocucujący
- Regulowana wysokość ostony
- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 16
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Nakrętki teowe
- Narzędzia do obsługi

BERNARDO
www.bernardo.at

HOBBY

Wiertarka stołowa

TB 20 T

Wiertarka

Niedroga wiertarka stołowa TB 20 T z napędem pasowym jest oferowana do wyboru z zasilaniem 230 V wzgl. 400 V. Model z napięciem 400V wyposażony w obroty L/P. Dzięki korzystnemu stosunkowi ceny do jakości model ten jest idealnym rozwiązaniem dla majsterkowiczów i domowych hobbystów.

- Przetącnik biegu prawo-lewo (400 V)
- Równy bieg tulei wrzecionowej zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi
- Stół wiertarski obrotowy ($\pm 45^\circ$), wysokość reguluje się na pomocą zębátky
- Aluminiowy silnik o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym zgodny z klasą ochrony IP 54
- W dostawie precyzyjny uchwyt szczękowy szybkoomocujący
- Płyta podłogowa przystosowana do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych
- W standardzie z rowkami teowymi w szlifowanej płycie podłogowej
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę

BERNARDO
HOBBY



Wydajny silnik aluminiowy zgodny z normą IP 54



W wyposażeniu seryjnym uchwyt szczękowy szybkoomocujący 1 - 16 mm / B 16



Płyta podłogowa przystosowana do mocowania większych przedmiotów obrabianych

**Top
Cena**

Obroty prawo-lewo

Zakres dostawy:

- Uchwyt szczękowy szybkoomocujący 1 - 16 mm / B 16 TB 20 T / 400 V
- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 16
- Regulowana wysokość osłony
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Nakrętki teowe
- Bieg prawo-lewo (400 V)
- Narzędzia do obsługi



Specyfikacja techniczna

TB 20 T

Wydajność wiercenia maks.	20 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 2
Prędkość obrotowa wrzeciona	(16) 220 - 2840 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	180 mm
Stół wiertarski obrotowy	-45° do +45°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	415 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	605 mm
Skok kłta	80 mm
Średnica kolumny	72 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	290 x 290 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	205 x 205 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,55 kW / 230 albo 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,80 kW / 230 albo 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	380 x 620 x 1000 mm
Waga ok.	54 kg
Nr. art.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BM 125 ze szczękami pryzmowymi	28-2000	
Wiertła kręte w kasce, stal HSS w powłoce TiN, 1-10 mm, 19 szt.	41-1000	
Zestaw wiertel krętych 25 szt., 1 - 13 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1010	
Zestaw wiertel krętych 51 szt., 1 - 6,0 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1015	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	

BERNARDO
www.bernardo.at

Wiertarka promieniowa

RBM 780 T

Wiertarka promieniowa RBM 780 T jest bardzo uniwersalna dzięki wyciąganemu, obrotowemu i wychylnemu wrzeciennikowi wiertarskiemu. Dzięki optymalnemu stosunkowi ceny do jakości, maszyna nadaje się idealnie dla majsterkowiczów hobbystów.

- Równy bieg, wrzeciono obraca się w precyzyjnym łożysku kulkowym
- Stabilna, szlifowana kolumna stalowa z zębatką regulacji wysokości stołu
- Wysoka kultura pracy dzięki kołom pasowym wykonanym z żeliwa szarego
- Wyciągany, obrotowy i wychylny wrzeciennik wiertarski zapewnia uniwersalne zastosowanie
- Wyłącznik bezpieczeństwa zgodny z klasą ochrony IP 54 z wyłączaczem podnapięciowym
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę
- Gwarancja współosiowości tulei wrzeciona
- Płyta podłogowa o dużych wymiarach zapewnia dobrą stabilność
- Precyzyjnie wykończony stół roboczy wychylny w zakresie od -45° do +45°

Stół wiertarski wychyla się w zakresie od -45° do +45° i obraca o 360° wokół kolumny



Występ wrzeciennika wiertarskiego można regulować bezstopniowo



WŁĄCZNIK/WYŁĄCZNIK zgodny z normą IP 54 oraz oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego



Wydajny silnik aluminiowy zgodny z normą IP 54



Płyta podłogowa przystosowana do mocowania większych przedmiotów obrabianych.

**Top
Cena**

BERNARDO®
HOBBY

Obroty prawo-lewo

RBM 780 T - 400 V



Specyfikacja techniczna

RBM 780 T

Wydajność wiercenia maks.	16 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 2
Odstęp wrzeciono / kolumna min./max.	115 - 395 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 300 - 2550 obr./min.
Wchylny wrzeciennik wiertarski	-90° do +45°
Skok kł'a	60 mm
Średnica kolumny	58 mm
Wielkość stołu	Ø 255 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	185 X 200 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,37 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,55 kW
Napięcie	230 V albo 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	280 x 850 x 820 mm
Waga ok.	40 kg
Nr. art.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Zakres dostawy:

- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 16
- Nakrętki teowe
- Uchwyt szczękowy szybko mocujący 1 - 16 mm / B 16
- Regulowana wysokość ostony
- Bieg prawo-lewo
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Narzędzia do obsługi

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BM 125	28-2000	
Imadło wiertarskie BM 150	28-2001	
Imadło wiertarskie BMO 120	28-2008	
Wiertła kręte w kasecie, stal HSS w powłoce TiN, 1 - 10 mm, 19 szt.	41-1000	
Zestaw wiertel krętych 25 szt., 1 - 13 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1010	
Zestaw wiertel krętych 51 szt., 1 - 6,0 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1015	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	

Wiertarka stołowa

Wytrzymałe wiertarki z napędem pasowym charakteryzują się wysokim momentem obrotowym już od najniższej prędkości. Modele te znajdują zastosowanie zarówno w warsztatach domowych, jak i szkoleniowych.

BM 20 T BM 25 T

Wiertarka

- Równy bieg tulei wrzecionowej zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- W dostawie precyzyjny uchwyt szczękowy szybkoocucjący
- W standardzie wyposażona w elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej i diodową lampkę roboczą
- Wysoka kultura pracy dzięki kołom pasowym wykonanym z żeliwa szarego
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi
- Stół wiertarski obrotowy ($\pm 45^\circ$), wysokość reguluje się na pomocą zębátky
- Przetacznik biegu prawo-lewo (BM 25 T - 400 V)
- W standardzie z rowkami teowymi w szlifowanej płycie podłogowej
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę
- Aluminiowy silnik o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym zgodny z klasą ochrony IP 54

Obroty prawo-lewo

BM 25 T - 400 V



Wyrównoważone koła napędowe zapewniają wysoką kulturę pracy



Komfortowa praca dzięki elektronicznemu wskaźnikowi skoku tulei wrzecionowej



Stół wiertarski wychyla się w zakresie od -45° do $+45^\circ$ i obraca o 360° wokół kolumny.



**W zakresie dostawy
lampa LED**

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski szybkoocucjący 1 - 16 mm / B 18
- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 18
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Diodowa lampka robocza
- Bieg prawo-lewo (BM 25 T - 400 V)
- Regulowana wysokość ostony
- Nakrętki teowe
- Narzędzia do obstuży

Cyfrowy odczyt głębokości wiercenia

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BM 150	28-2001	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 16 mm / M 14	28-1002	
Zestaw wiertel krętych 25 szt., 1 - 13 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1010	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	

Specyfikacja techniczna

	BM 20 T	BM 25 T
Wydajność wiercenia w stali	20 mm	25 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 2	MK 2
Prędkość obrotowa wrzeciona	(16) 220 - 2840 obr./min.	(16) 220 - 2840 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	160 mm	180 mm
Stół wiertarski obrotowy	-45° do $+45^\circ$	-45° do $+45^\circ$
Odstęp wrzeciono / stół maks.	440 mm	415 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	630 mm	605 mm
Skok kła	80 mm	80 mm
Średnica kolumny	72 mm	72 mm
Wielkość stołu / T-rowka	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V albo 400 V	0,75 kW / 230 V albo 400 V
Moc pobierana silnika S ₂ 40%	0,80 kW / 230 V albo 400 V	1,1 kW / 230 V albo 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Waga ok.	45 kg	57 kg
Nr. art.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)

Wiertarki z napędem Vario

Wytrzymała wiertarka z napędem Vario charakteryzuje się wysokim momentem obrotowym już od najniższej prędkości. Modele te znajdują zastosowanie zarówno w warsztatach domowych, jak i szkoleniowych.

BM 16 Vario BM 20 Vario

- Wysoka kultura pracy dzięki kołom pasowym wykonanym z żeliwa szarego
- Równy bieg zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Aluminiowy silnik o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym zgodny z klasą ochrony IP 54
- Czytelny wyświetlacz prędkości obrotowej oraz skoku wrzeciona
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi
- Przetątnik biegu prawo-lewo
- Stół wiertarski obrotowy ($\pm 45^\circ$), wysokość reguluje się na pomocą zębátky
- W dostawie precyzyjny uchwyt szczękowy szybkoocucjący
- W standardzie z rowkami teowymi w szlifowanej płycie podłogowej
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę

Obroty prawo-lewo

BM 20 Vario - 400 V



Umiejscowione po boku pokrętko do ustawiania żądanej prędkości obrotowej



Włącznik/wyłącznik zgodny z normą IP 54 oraz oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego zgodnie z normą CE



Precyzyjna praca dzięki montowanemu seryjnie laserowemu wskaźnikowi krzyżowemu



Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BM 150	28-2001	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 16 mm / M 14	28-1002	
Zestaw wiertel krętych 25 szt., 1 - 13 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1010	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	

Specyfikacja techniczna

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Wydajność wiercenia w stali	16 mm	20 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 2	MK 2
Prędkość obrotowa - bezstopniowo	400 - 1950 obr./min.	400 - 1950 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	160 mm	180 mm
Stół wiertarski obrotowy	-45° do +45°	-45° do +45°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	440 mm	415 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	630 mm	605 mm
Skok kłta	80 mm	80 mm
Średnica kolumny	72 mm	72 mm
Wielkość stołu / T-rowka	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ : 100%	0,55 kW / 230 V albo 400 V	0,75 kW / 230 V albo 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ : 40%	0,80 kW / 230 V albo 400 V	1,1 kW / 230 V albo 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Waga ok.	46 kg	57 kg
Nr. art.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

Zakres dostawy:

- Bieg prawo-lewo (BM 20 Vario - 400 V)
- Nakrętki teowe
- Regulowana wysokość ostony
- Narzędzia do obsługi
- Laserowy wskaźnik krzyżowy
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Uchwyt szczękowy szybkoocucjący 1 - 16 mm / B 18
- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 18
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Wiertarka promieniowa

RBM 780 SB

Wiertarka promieniowa RBM 780 SB konstrukcyjnie odpowiada modelowi RBM 780 T. Dzięki prowadnicy kolumnowej bez problemu można również obrabiać większe przedmioty.

- Równy bieg, wrzeciono obraca się w precyzyjnym łożysku kulkowym
- Wyłącznik bezpieczeństwa zgodny z klasą ochrony IP 54 z wyzwaczem niedomiarowo-napięciowym
- Wyciągany, obrotowy i wychylny wrzeciennik wiertarski zapewnia uniwersalne zastosowanie
- Stabilna, szlifowana kolumna stalowa z zębatką regulacji wysokości stołu
- Stół roboczy wychylny w zakresie od -45° do $+45^{\circ}$ i obracany o 360°
- Gwarancja równego biegu, przy pomiarze na tulei wrzecionowej
- Płyta podłogowa o dużych wymiarach zapewnia dobrą stabilność
- Wysoka kultura pracy dzięki kołom pasowym wykonanym z żeliwa szarego
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę

Obroty prawo-lewo

RBM 780 SB - 400 V



Występ wrzeciennika wiertarskiego można regulować bezstopniowo



Stół obrotowy obraca się w zakresie 360° , idealne rozwiązanie przy wierceniu współrzędnościowym

Wrzeciennik wiertarski wychyla się bezstopniowo w zakresie od -90° do $+45^{\circ}$

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BM 125	28-2000	
Imadło wiertarskie BM 150	28-2001	
Wiertła kręte w kasce, stal HSS TiN, 1-10 mm, 19szt.	41-1000	
Zestaw wiertel krętych 25 szt., 1-13 mm, stal HSS TiN	41-1010	
Zestaw wiertel krętych 51 szt., 1-6,0 mm, stal HSS TiN	41-1015	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS TiN	41-1025	

Specyfikacja techniczna

RBM 780 SB

Wydajność wiercenia maks.	16 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 2
Odstęp wrzeciono / kolumna min./max.	120 - 380 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 300 - 2550 obr./min.
Wychylny wrzeciennik wiertarski	-90° do $+45^{\circ}$
Skok kł'a	60 mm
Średnica kolumny	72 mm
Wielkość stołu	\varnothing 290 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	185 x 200 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,55 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,80 kW
Napięcie	230 V albo 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	320 x 1000 x 1610 mm
Waga ok.	54 kg
Nr. art.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



Wyposażenie standardowe:
uchwyt szczękowy szybkoocucujący
1 - 16 mm / B 16

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16
- Trzpień uchwyty wiertarskiego MK 2 / B 16
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Regulowana wysokość ostony
- Bieg prawo-lewo (400 V)
- Narzędzia do obsługi
- Nakrętki teowe

BERNARDO
www.bernardo.pl
HOBBY

Wiertarki kolumnowe z napędem Vario

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Czytelne wskazanie ustawionej prędkości obrotowej lub skoku tulei wrzecionowej widoczne na elektronicznym wyświetlaczu
- Aluminiowy silnik o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym zgodny z klasą ochrony IP 54
- Wysoka kultura pracy dzięki kołom pasowym wykonanym z żeliwa szarego
- Równy bieg zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi
- Przetątnik biegu prawo-lewo (SBM 20 Vario - 400 V)
- Stół wiertarski obrotowy ($\pm 45^\circ$), wysokość reguluje się na pomocą zębarki
- W dostawie precyzyjny uchwyt szczękowy szybkoocucjący
- W standardzie z rowkami teowymi w szlifowanej płycie podłogowej
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę

Bezstopniowa regulacja prędkości



Włącznik/wyłącznik zgodny z normą IP 54 oraz oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego zgodnie z normą CE



Do zakładania długich przedmiotów obrabianych można dotaczyć do maszyny wyciągany suport wiertarski.

Cyfrowy odczyt głębokości wiercenia

Cyfrowy odczyt prędkości

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Support wiertarski	07-1550	
Klin do wybijania chwytów MK 1 - MK 3	24-1058	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 16 mm / M 14	28-1002	
Imadło wiertarskie BM 150	28-2001	
Imadło wiertarskie BMO 120 ze szczękami pryzmowymi	28-2008	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Spiralbohrer-Kassette 19 szt., 1 - 10 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1000	
Zestaw wiertel krętych 25-tlg, 1 - 13 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1010	
Zestaw wiertel krętych 51 szt., 1 - 6,0 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1015	
Zestaw wiertel krętych 170-tlg, stal HSS w powłoce TiN	41-1025	



Napięcie

Dostępne 230V
lub 400V

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski szybkoocucjący 1 - 16 mm / B 18
- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 18
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Bieg prawo-lewo (SBM 20 Vario - 400 V)
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Regulowana wysokość ostony
- Laserowy wskaźnik krzyżowy
- Narzędzia do obsługi
- Nakrętki teowe

Specyfikacja techniczna

SBM 16 Vario

Wydajność wiercenia w stali	16 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 2
Prędkość obrotowa wrzeciona, bezstopniowo	400 - 1950 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	160 mm
Stół wiertarski obrotowy	- 45° do +45°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	690 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1170 mm
Skok kła	80 mm
Średnica kolumny	72 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	285 x 285 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	200 x 190 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V albo 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,85 kW / 230 V albo 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	420 x 600 x 1560 mm
Waga ok.	57 kg
Nr. art.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

Wydajne wiertarki kolumnowe serii SBM o nowoczesnym wzornictwie standardowo wyposażone w laserowy wskaźnik, elektroniczny wyświetlacz prędkości obrotowej oraz elektroniczny wskaźnik głębokości wiercenia. Modele te znajdują zastosowanie zarówno w warsztatach domowych, jak i szkoleniowych.

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

Wiertarka



W standardzie z elektronicznym wskaźnikiem prędkości obrotowej i skoku tulei wrzecionowej



Aluminiowy silnik zapewnia cichą i wydajną pracę.

Obroty prawo-lewo

SBM 20 Vario - 400 V



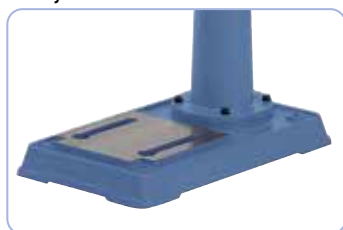
Umiejscowione po boku pokrętko do ustawiania żądanej prędkości obrotowej



Swobodne dostawianie tulei wrzecionowej za pomocą ergonomicznie ukształtowanych uchwytów



Precyzyjna praca dzięki montowanemu seryjnie laserowemu wskaźnikowi krzyżowemu



Płyta podłogowa przystosowana do mocowania większych przedmiotów obrabianych

Top
Cena



BERNARDO
www.bernardo.pl
HOBBY



Stół roboczy z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi obraca się w zakresie od -45° do +45°

Specyfikacja techniczna

SBM 20 Vario

Wydajność wiercenia w stali	20 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 2
Prędkość obrotowa wrzeciona, bezstopniowo	400 - 1950 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	180 mm
Stół wiertarski obrotowy	- 45° do +45°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	690 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1170 mm
Skok kłta	80 mm
Średnica kolumny	72 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	305 x 305 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	205 x 205 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V albo 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,3 kW / 230 V albo 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	420 x 600 x 1560 mm
Waga ok.	68 kg
Nr. art.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Wiertarki kolumnowe

SB 25 S

SB 32 S

- Równy bieg tulei wrzecionowej zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Stół roboczy o wykończonej powierzchni, z regulacją wysokości za pomocą zębátky i ręcznej korbki
- Przetacznik biegu prawo-lewo
- Stół wiertarski obrotowy ($\pm 45^\circ$), wysokość reguluje się na pomoc zębátky
- Aluminiowy silnik o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym zgodny z klasą ochrony IP 54
- W dostawie precyzyjny uchwyt szczękowy szybko mocujący
- Płyta podłogowa przystosowana do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z rowkami teowymi i obwodowym kanałem chłodziwa



Wyposażenie standardowe:
uchwyt szczękowy szybko mocujący
1 - 16 mm / B 18



Stół roboczy z ukośnie biegnącymi rowkami
teowymi obraca się w zakresie od -45° do $+45^\circ$

Top
Cena



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BM 150	28-2001	
Imadło wiertarskie BMO 150 ze szczękami pryzmowymi	28-2009	
Uchwyt wiertarski szybko mocujący MK 3 1 - 16mm	24-1072	
Uchwyt wiertarski szybko mocujący MK 4 1 - 16mm	24-1073	
Aparat gwintujący MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Tuleja redukcyjna MK 3 / 2	24-1022	
Tuleja redukcyjna MK 4 / 3	24-1025	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 16 mm M 14	28-1002	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm M 12	28-1001	
Wiertła kręte w kasce 19 szt., 1 - 10 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1000	
Zestaw wiertel krętych 25 szt., 1 - 13 mm, stal HSS w powłoce TiN	41-1010	
Zestaw wiertel krętych 170-tlg, stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw A wiertel HSS MK 2 14,5 - 23mm, 10szt.	41-1046	
Zestaw B wiertel HSS, MK 2/3 14,5 - 30mm, 9szt.	41-1051	
Klin do wybijania chwytów MK 4 - MK 6	24-1059	
Uchwyt szybko mocujący MK 3 wiertła otworowego	53-1097	
Zestaw wiertel HSS, 14- 24mm, głębokość 25mm, 6szt.	41-11041	
Zestaw wiertel HSS, 14- 24mm, głębokość 50mm, 6szt.	41-11042	
Support wiertarski	07-1550	

Specyfikacja techniczna

SB 25 S

Wydajność wiercenia maks.	25 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 280 - 2380 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	175 mm
Stół wiertarski obrotowy	-45° do $+45^\circ$
Odstęp wrzeciono / stół maks.	685 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1175 mm
Skok kł'a	85 mm
Średnica kolumny	80 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	290 x 290 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	205 x 205 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	380 x 660 x 1560 mm
Waga ok.	65 kg
Nr. art.	01-1046

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski szybko mocujący 1 - 16 mm / B 18
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / B 18
- Przetacznik krzywkowy biegu prawo-lewo
- Regulowana wysokość osłony
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Nakrętki teowe
- Narzędzia do obsługi

Wytrzymałe i dopracowane wiertarka kolumnowe serii SB oferują wydajność wiercenia 25/32 mm, przy użyciu wiertel otworowych można uzyskać bez problemu większe średnice wiercenia. Prezentowane modele wyposażone standardowo w przętałnik biegu prawo-lewo. Niezwykle optymalny stosunek ceny do jakości.

SB 25 S
SB 32 S

Wiertarka



Wyrównoważone koła napędowe z żeliwa szarego i wysokiej jakości paski zapewniają wysoką kulturę pracy i optymalne przeniesienie napędu



Aluminiowy silnik zapewnia cichą i wydajną pracę



Wszystkie przętałniki znajdują się na górze maszyny, dzięki czemu ich obsługa nie sprawia problemów



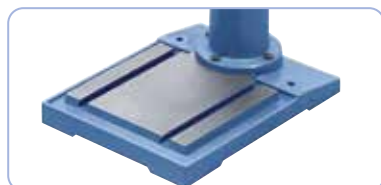
Opcjonalnie dostępny szybkowymięny uchwyt umożliwiający mocowanie wiertel koronowych



Swobodne dostawianie tulei wrzecionowej za pomocą ergonomicznie ukształtowanych uchwytów



Do zakładania długich przedmiotów obrabianych można dotychczas do maszyny wyciągnąć suport wiertarski



Szlifowana płyta dolna z rowkami (SB 32 S z T-rowkiem)

BERNARDO
www.bernardo.pl

HOBBY



Stół wiertarski wychyla się w zakresie od -45° do +45° i obraca o 360° wokół kolumny.

Specyfikacja techniczna

SB 32 S

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 150 - 2450 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	215 mm
Stół wiertarski obrotowy	-45° do +45°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	760 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1125 mm
Skok kłosa	120 mm
Średnica kolumny	92 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	300 x 290 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	295 x 270 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	400 x 720 x 1700 mm
Waga ok.	95 kg
Nr. art.	01-1051

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 18
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 18
- Przętałnik krzywkowy biegu prawo-lewo
- Regulowana wysokość osłony
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Nakrętki teowe
- Narzędzia do obsługi

BERNARDO
www.bernardo.pl

Wiertarka kolumnowa Vario B 430 Vario

Wiertarka kolumnowa B 430 Vario w wyposażeniu seryjnym posiada bezstopniową regulację prędkości obrotowej, którą ustawia się prędkość obróbki optymalnie do obrabianego przedmiotu.

- Bezstopniowe ustawianie prędkości obrotowej
- Zwarta, stabilna konstrukcja o nowoczesnym wzornictwie
- Aluminiowy silnik zgodny z normą IP 54 - 400 V
- Stół obracany o 360°
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna
- Doskonata jakość za rozsądną cenę
- Podziałka głębokości wiercenia
- Stół z żeliwa szarego z kanałami chłodziwa
- Wrzeciono obraca się w precyzyjnym łożysku kulkowym
- Wysokość stołu reguluje się za pomocą zębátky
- Wyłącznik bezpieczeństwa z wyzwalaczem niedomiarowo-napięciowym



Włącznik/wyłącznik zgodny z normą IP 54 oraz oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego zgodnie z normą CE



Dostawianie tulei wrzecionowej za pomocą ergonomicznie rozmieszczonych uchwytów

Napęd Vario



Prędkość obrotowa ustawiana jest bezstopniowo za pomocą dźwigni na górze maszyny

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BMH 125	28-2011	
Imadło wiertarskie BM 150	28-2001	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 16 mm / M 14	28-1002	
Zestaw werteł stożkowych A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10 szt.	41-1046	
Zestaw werteł krętych 25 szt., 1 - 13 mm, HSS TiN	41-1010	
Zestaw werteł krętych 170-tlg, stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Suport wiertarski	07-1550	

Specyfikacja techniczna

B 430 Vario

Wydajność wiercenia maks.	25 mm
Uchwyt wiertarski zębaty	3 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciono, bezstopniowo	280 - 2600 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	220 mm
Bohrtsch drehbar	360°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	790 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1250 mm
Skok kł'a	80 mm
Średnica kolumny	80 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	345 x 345 mm / 16 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	240 x 275 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 KM) / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 KM) / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	350 x 720 x 1710 mm
Waga ok.	100 kg
Nr. art.	01-1100



Do obrabiania długich przedmiotów można wypożyczyć maszynę w wyciągany suport wiertarski.

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 3 - 16 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / B 16
- Nakrętki teowe
- Regulowana wysokość ostony
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Narzędzia do obsługi



Wiertarka kolumnowa

B 610 Pro

Wydajna wiertarka kolumnowa w wyposażeniu podstawowym posiada 2-zakresowy silnik, bieg prawo-lewo oraz laser krzyżkowy. Model ten skierowany jest przede wszystkim do profesjonalnych użytkowników.

- Felületkidolgozott munkasztal, magasság beállítható fogasléc és kézforgattyú által
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal magas munkadarabok befogására
- Ékszíjmeghajtó kiegyensúlyozott meghajtótárcsákkal a nyugodt mozgásért
- Beállítható fűrómélységi ütköző a szegnyereg pontos hozzáféréséhez
- Minőségi golyóscsapágyak biztosítják a szegnyereg-körmozgás nagy pontosságát
- 2-ütemű motor nagy erőátvitelű, fordulatszám tartomány 80 - 2130 ford./perc
- Forgásirány kapcsoló jobb- és bal menethez a szállítási terjedelemben
- Keresztvonalas-lézerberendezés a kényelmes munka érdekében
- Kompakt, stabil szürkeöntvénykonstrukció modern designnal
- Nagy igénybevételre tervezett stabil és csiszolt acéloszlop



Przycisk zatrzymania awaryjnego, przetącznik biegu i 2-zakresowy przetącznik z przodu maszyny.



Precyzyjna praca dzięki montowanemu seryjnie laserowemu wskaźnikowi krzyżowemu

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

**Top
Cena**



Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 18
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 18
- Przetącznik krzywkowy biegu prawo-lewo
- Laserowy wskaźnik krzyżowy
- Nakrętki teowe
- Regulowana wysokość ostony

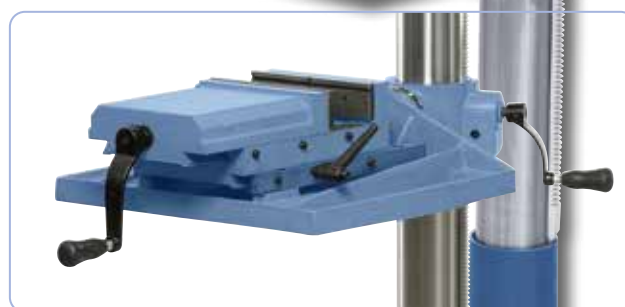
Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie 210 mm	28-2005	
Imadło wiertarskie BM 200	28-2002	
Imadło wiertarskie BMS 140	28-2019	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Aparat gwintujący MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Zestaw werteł krętych 170-tlg, stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw werteł stożkowych A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10 szt.	41-1046	
Zestaw werteł stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	

Specyfikacja techniczna

B 610 Pro

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeczona	(18) 86 - 2130 obr./min.
Odstęp wrzeczono / kolumna	255 mm
Stół wiertarski obrotowy	360°
Odstęp wrzeczono / stół maks.	750 mm
Odstęp wrzeczono Bodenplatte	1220 mm
Skok kł'a	120 mm
Średnica kolumny	92 mm
Wielkość stołu / T-rowka	385 x 335 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	380 x 335 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)	460 x 900 x 1730 mm
Waga ok.	125 kg
Nr. art.	01-1113



Imadło wiertarskie 210 mm (nr kat.: 28-2005) montowane od dołu stołu roboczego. (opcja)

2-stopniowy silnik

Wiertarka kolumnowa

BM 25 SB BM 32 SB

- W standardzie wyposażona w elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej i diodową lampkę roboczą
- Wysoka kultura pracy dzięki kołom pasowym wykonanym z żeliwa szarego
- Aluminiowy silnik o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym zgodny z klasą ochrony IP 54
- Równy bieg tulei wrzecionowej zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Stół wiertarski obrotowy (360°), wysokość reguluje się za pomocą zębátky
- Przetłącznik biegu prawo-lewo
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z rowkami teowymi i obwodowym kanałem chłodziwa
- W dostawie precyzyjny uchwyt szczękowy szybkoocucujący
- W standardzie z rowkami teowymi w szlifowanej płycie podłogowej
- Ergonomiczne uchwyty zapewniają komfortową pracę



Stół wiertarski wychyla się w zakresie 360° i obraca wokół kolumny

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BM 200	28-2002	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 125	28-2016	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie 155 mm dla BM 25 SB	28-2004	
Imadło wiertarskie 210 mm dla BM 32 SB	28-2005	
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Aparat gwintujący MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw wiertel stożkowych A, MK2, 14,5 - 23 mm., 10 szt.	41-1046	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK2/ 3, 14,5 - 30mm, 9szt.	41-1051	
Uchwyt szybkoocucujący MK 3 wiertła otworowego	53-1097	
Zestaw wiertel otworowych HSS, 14-24mm, gł. 25mm, 6szt.	41-11041	
Zestaw wiertel otworowych HSS, 14-24mm, gł. 50mm, 6szt.	41-11042	
Support wiertarski	07-1550	

Specyfikacja techniczna

BM 25 SB

Wydajność wiercenia maks.	25 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 150 - 2450 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	220 mm
Stół wiertarski obrotowy	360°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	765 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1230 mm
Skok kł'a	120 mm
Średnica kolumny	92 mm
Wielkość stołu / T rowka	300 x 300 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	290 x 270 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	450 x 750 x 1680 mm
Waga ok.	110 kg
Nr. art.	01-1122

**Top
Cena**

Cyfrowy odczyt głębokości wiercenia

Zakres dostawy BM 25 SB:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 18
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 3 / B 18
- Przetłącznik krzywkowy biegu prawo-lewo
- Diodowa lampka robocza
- Laserowy wskaźnik krzyżowy
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Nakrętki teowe
- Regulowana wysokość osłony
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego



Wydajna wiertarka kolumnowa serii BM 25/ 32 SB o nowoczesnym wzornictwie standardowo wyposażona w laserowy wskaźnik, elektroniczny wskaźnik skoku wrzeciona oraz bieg prawo-lewo. Model ten cieszy się popularnością szczególnie wśród profesjonalnych użytkowników domowych, jak również w warsztatach.

BM 25 SB

BM 32 SB

Wiertarka



Wysokiej jakości paski zapewniają wysoką kulturę pracy i optymalne przeniesienie napędu.



Komfortowa praca dzięki elektronicznemu wskaźnikowi głębokości wiercenia



Aluminiowy silnik o dużej mocy zgodny z klasą ochrony IP 54



Wyposażenie standardowe: uchwyt szczękowy szybkozmieniaczy 1 - 16 mm



Do zakładania długich przedmiotów obrabianych można dołączyć do maszyny wyciągany suport wiertarski.



Precyzyjna praca dzięki montowanemu seryjnie laserowemu wskaźnikowi krzyżowemu



W opcji dostępne precyzyjne imadło wiertarskie 210 mm



Opcjonalnie dostępny szybkozmieniaczy uchwyt umożliwiający mocowanie wiertel koronowych



W zakresie dostawy
lampa LED

Specyfikacja techniczna

BM 32 SB

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 18
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 150 - 2450 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	255 mm
Stół wiertarski obrotowy	360°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	750 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1210 mm
Skok kł'a	120 mm
Średnica kolumny	92 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	385 x 335 / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	380 x 335 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	450 x 800 x 1730 mm
Waga ok.	125 kg
Nr. art.	

Zakres dostawy BM 32 SB:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 18
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 18
- Przetacznik krzywkowy biegu prawo-lewo
- Diodowa lampka robocza
- Laserowy wskaźnik krzyżowy
- Nakrętki teowe
- Regulowana wysokość osłony
- Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej

Wiertarka stołowa

DMT 20 DMT 20 V

Wiertarka stołowa DMT 20 / DMT 20 V oferuje wysoką moc oraz dokładność pracy przy wyjątkowo korzystnej cenie. Dzięki zwartej konstrukcji model nadaje się idealnie do ogólnego zastosowania w warsztatach.

- Ostoną zgodną z normą CE, regulowaną na odpowiednią długość wiercenia
- Szlifowana płyta podłogowa z rowkami teowymi przystosowana do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych
- Stół roboczy o wykończonej powierzchni, z regulacją wysokości za pomocą zębátky i ręcznej korbki
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem tulei wrzecionowej (DMT 20 V / DMC 32 VC)
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia zapewniający precyzyjne dostawianie tulei wrzecionowej
- Gwarancja równego biegu, przy pomiarze $\leq 0,02$ mm na tulei wrzecionowej
- Silnik o dużej mocy przystosowany do długotrwałego działania
- Wytrzymałe i wydajne wiertarki do pracy przy dużych obciążeniach
- W tym automatyczne odwrócenie kierunku obrotów przy nacinaniu gwintów



Wyrównoważone koła napędowe z żeliwa szarego i wysokiej jakości paski zapewniają wysoką kulturę pracy i optymalne przeniesienie napędu



Szlifowany stół roboczy z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi.

BERNARDO
PROFESSIONAL

DMT 20



Płynnie regulowany posuw tulei wrzecionowa z oddzielnym silnikiem napędowym.

DMT 20 V



Specyfikacja techniczna

	DMT 20	DMT 20 V
Wydajność wiercenia maks.	20 mm	20 mm
Gwintowanie maks.	M16	M16
Stożek Morse'a	MK 2	MK 2
Prędkość obrotowa wrzecionowa	(5) 320 - 1820 obr./min.	(5) 320 - 1820 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	240 mm	240 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	360 mm	360 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	680 mm	680 mm
Skok kła	135 mm	135 mm
Posuw tulei wrzecionowej	-	0 - 110 mm/obr.
Średnica kolumny	85 mm	85 mm
Wielkość stołu / T-rowka	252 x 252 mm / 14 mm	252 x 252 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	367 x 305 mm	367 x 305 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	470 x 880 x 1270 mm	470 x 880 x 1270 mm
Waga ok.	192 kg	214 kg
Nr. art.	01-1186	01-1187

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębátky 1 - 16 mm / B 18
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 18
- Automatyczny posuw tulei wrzecionowej (DMT 20 V)
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość ostony

Wiertarka kolumnowa

DMC 32 C DMC 32 VC

Wiertarka

Wiertarka kolumnowa DMC 32 C / DMC 32 VC charakteryzuje się solidną i bezdrganiową konstrukcją. Model znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych, warsztatach mechanicznych, jak również w zakładach kształcenia.



W wyposażeniu seryjnym elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
Ergonomicznie umiejscowione elementy przełączające i obsługowe po stronie przedniej



Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny, w wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego

Wyposażona w pompę chłodziwa

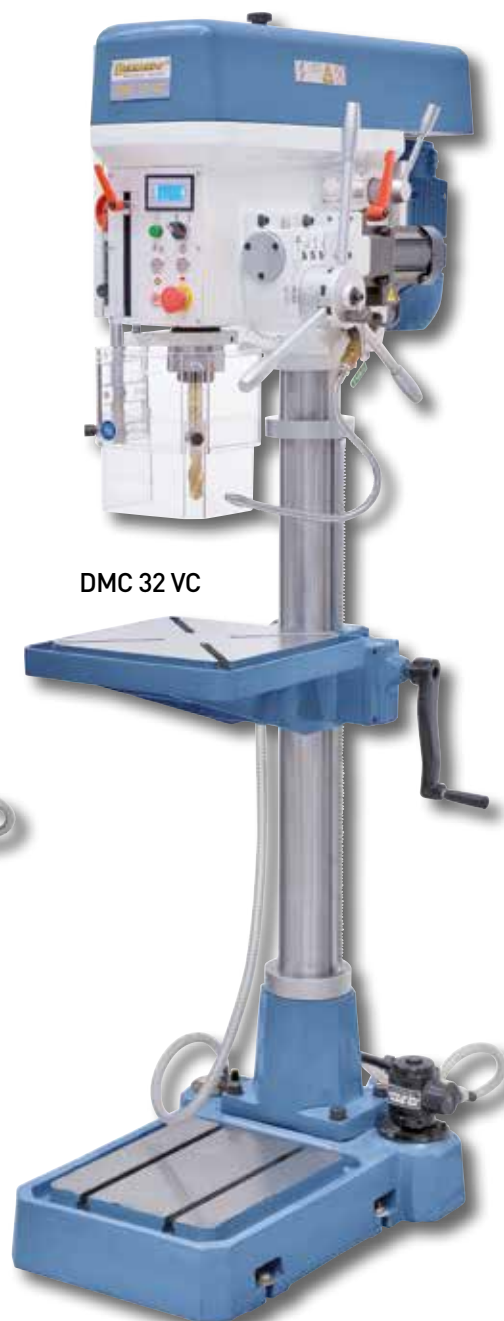
BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



DMC 32 C

Posuw wrzeciona w standardzie

DMT 20 V • DMC 32 VC



DMC 32 VC

Specyfikacja techniczna	DMC 32 C	DMC 32 VC
Wydajność wiercenia maks.	32 mm	32 mm
Gwintowanie maks.	M20	M20
Stożek Morse'a	MK 3	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(5) 320 - 1820 obr./min.	(5) 320 - 1820 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	265 mm	265 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	815 mm	815 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1240 mm	1240 mm
Skok kła	150 mm	150 mm
Posuw tulei wrzecionowej	-	0 - 110 mm/obr.
Średnica kolumny	100 mm	100 mm
Wielkość stołu / T-rowka	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	382 x 312 mm	382 x 312 mm
Moc wyjściowa silnika S _i 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S _e 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	570 x 940 x 1950 mm	570 x 940 x 1950 mm
Waga ok.	332 kg	352 kg
Nr. art.	01-1188	01-1189

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 5 - 20 mm / JT3
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / JT3
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2
- Automacyjny posuw tulei wrzecionowej (DMC 32 VC)
- Układ chłodzenia
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość ostony

Wiertarka stołowa z ekranem dotykowym

DMT 20 TSV

- Stół roboczy o wykończonej powierzchni, z regulacją wysokości za pomocą zębarki i ręcznej korbki
- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa, idealnie nadająca się do ustawiania żądanej prędkości cięcia
- Wytrzymałe i wydajne wiertarki do pracy przy dużych obciążeniach
- Gwarancja równego biegu, przy pomiarze $\leq 0,02$ mm na tulei wrzecionowej
- Wygodna obsługa (ustawianie prędkości obrotowej, oświetlenie robocze LED,....)
- Ostona zgodna z normą CE, regulowana na odpowiednią długość wiercenia
- Precyzyjnie wykończona płyta podłogowa z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego. (DMC 32 TSV)
- Silnik o dużej mocy przystosowany do długotrwałego działania
- W tym automatyczne odwrócenie kierunku obrotów przy nacinaniu gwintów

Napęd Vario


Wyrównoważone koła napędowe z żeliwa szarego i wysokiej jakości paski zapewniają wysoką kulturę pracy i optymalne przeniesienie napędu



Wysokiej jakości silnik napędowy o dużej mocy.



Ergonomicznie umiejscowione elementy przetwarzające i obsługowe po stronie przedniej



Wszystkie ustawienia (wiercenie, gwintowanie, konfiguracja,....) dostępne z poziomu ekranu dotykowego.



BERNARDO
PROFESSIONAL

Specyfikacja techniczna

DMT 20 TSV

Wydajność wiercenia maks.	20 mm
Gwintowanie maks.	M 16
Stożek Morse'a	MK 2
Prędkość obrotowa wrzeciona	205 - 2045 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	240 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	360 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	680 mm
Skok kłta	135 mm
Średnica kolumny	85 mm
Wielkość stołu / T-rowka	250 x 250 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	365 x 305 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	530 x 880 x 1250 mm
Waga ok.	190 kg
Nr. art.	01-1191

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 18
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 2 / B 18
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

- Imadło wiertarskie BMH 100
- Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy MK 2 | 1 - 16mm
- Zestaw wiertel krętych 170 szt., HSS TiN
- Zestaw A wiertel HSS MK 2 | 14,5 - 23mm, 10szt.

Nr. art.	Cena netto
28-2010	
24-1071	
41-1025	
41-1046	

Wiertarka kolumnowa z ekranem dotykowym

DMC 32 TSV

Wiertarka



Wygodna praca, ponieważ wszystkie ustawienia dokonywane są poprzez standardowy ekran dotykowy.



Swobodne dostawianie tulei wrzecionowej za pomocą ergonomicznie ukształtowanych uchwytów



Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny, w wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Specyfikacja techniczna

DMC 32 TSV

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Gwintowanie maks.	M 24
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	140 - 400 / 400 - 2250 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	260 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	810 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1235 mm
Skok kłta	150 mm
Średnica kolumny	100 mm
Wielkość stołu / T-rowka	330 x 330 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	380 x 310 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	550 x 900 x 1900 mm
Waga ok.	325 kg
Nr. art.	01-1192

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 5 - 20 mm / JT3
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / JT3
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2
- Układ chłodzenia
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Imadło wiertarskie BMH 125
Uchwyt wiertarski szybkoocucjący MK 3 | 1 - 16mm
Zestaw B wiertel HSS, MK 2/3 | 14,5 - 30mm, 9szt.
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l

Nr. art.	Cena netto
28-2011	
24-1072	
41-1051	
54-1206	

Wiertarka z napędem Vario

SB 30 Profi

Wiertarka kolumnowa Vario SB 30 Profi wyposażona jest seryjnie w 2-zakresowy silnik o wysokim momencie obrotowym. Masywny napęd bezstopniowy zapewnia optymalne przeniesienie napędu na tuleję wrzecionową.

- Zwarta, stabilna konstrukcja z żeliwa szarego o nowoczesnym wzornictwie
- 2-zakresowy silnik o wysokim momencie obrotowym, zakres obrotów 105 - 1725 obr./min.
- Płyta podtógowa z rowkami teowymi przystosowana do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych
- Wyłącznik bezpieczeństwa z wyzwalaczem niedomiarowo-napięciowym
- Wrzeciono obraca się w precyzyjnym łożysku kulkowym.
- Wysokość stołu reguluje się za pomocą zębátky i korby
- Bieg tulei wrzecionowej prawo-lewo w celu gwintowania
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, ustawiona prędkość obrotowa odczytywana jest na elektronicznym wskaźniku

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Wytrzymały napęd bezstopniowy niezawodnie przenosi obroty z silnika na tuleję wrzecionową.

Napęd Vario



W wyposażeniu seryjnym elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej Ergonomicznie umiejscowione elementy przełączające i obsługowe po stronie przedniej

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębátky 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BMH 125	28-2011	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Zestaw werteł stożkowych C, MK2/ 3,14,5- 30mm, 17szt	41-1055	
Uchwyt wiertarski zębátky 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Uchwyt wiertarski szybkomocujący MK3,1- 16mm	24-1072	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	

Specyfikacja techniczna

SB 30 Profi

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciono, bezstopniowo	105 - 1725 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	230 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	690 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1180 mm
Skok kłá	120 mm
Średnica kolumny	100 mm
Wielkość stołu	400 x 320 mm
Wielkość rowka teowego	14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	320 x 340 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,80 / 1,20 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	470 x 810 x 1710 mm
Waga ok.	245 kg
Nr. art.	01-1170XL



Dostępny w opcji: aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12

Wiertarka z napędem Vario

SB 40 Profi

Ciężka wiertarka kolumnowa z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej, automatycznym posuwem tulei wrzecionowej i elektronicznym wskaźnikiem prędkości obrotowej. Wiertarka znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych i przemysłowych.

- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia, głębokość wiercenia odczytywana na podziatce
- Szybki i łatwy odczyt ustawionej prędkości obrotowej na elektronicznym wyświetlaczu
- Masywny, wychylny stół z żeliwa szarego z rowkami teowymi i kanałem chłodziwa
- Bezstopniowy napęd zapewniający precyzyjne ustawianie prędkości obrotowej
- Dostawianie tulei wrzecionowej albo ręcznie albo poprzez posuw mechaniczny
- Łatwa wymiana narzędzia dzięki automatycznemu wyrzutnikowi narzędzi
- W zakresie dostawy układ chłodzenia i oświetlenie
- Bieg prawo-lewo w celu gwintowania



Posuw tulei wrzecionowej odbywa się do wyboru ręcznie albo mechanicznie (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/obr.).



W wyposażeniu standardowym: elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej, automatyczny wyrzutnik narzędzi, bieg prawo-lewo w celu gwintowania, podziatka głębokości wiercenia.



Zakres dostawy:

- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16
- Układ chłodzenia
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Diodowa lampka robocza
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Regulowana wysokość ostony



Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BMH 125	28-2011	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Aparat gwintujący MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK2/ 3, 14,5- 30mm, 17szt	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

SB 40 Profi

Wydajność wiercenia maks.	40 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciono, bezstopniowo	90 - 1455 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	320 mm
Stół wiertarski obrotowy	-50° do +50°
Odstęp wrzeciono / stół maks.	590 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1155 mm
Skok kłosa	160 mm
Posuw tulei wrzecionowej	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/obr.
Średnica kolumny	120 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	505 x 425 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	360 x 370 mm
Moc silnika	1,0 / 1,5 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	500 x 930 x 1870 mm
Waga ok.	380 kg
Nr. art.	01-1175XL

Posuw wrzeciona w standardzie



Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, stół wiertarski obrotowy od -50° do +50°.



Wiertarka stołowa z elektr. wskaźnik skoku tulei wrzecionowej

GHD 25 TN

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

- 8 przelączanych prędkości obrotowych dzięki 2-stopniowemu silnikowi napędowemu o dużej mocy
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej do wygodnej pracy
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z rowkami teowymi
- Przekładnia o skośnym uzębieniu optymalnie przenosząca napęd
- Przelącznik biegu prawo-lewo do gwintowania
- Równy bieg zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- Wysoka skuteczność i kultura pracy dzięki zastosowaniu kót zębatach o skośnym uzębieniu w połączeniu stali i wzmocnionych włókien węglowych
- Wrzeciennik wiertarski obracany o 360° i z regulacją wysokości



Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regulowanej na wysokość ostionie uchwytu z mikro-wyłącznikiem.



Wygodnie rozmieszczone elementy przelączające i obsługowe na głowicy przekładni.

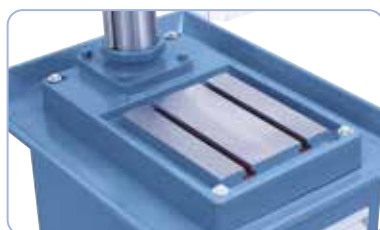
**Top
Cena**



Łącznie elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej

Obroty prawo-lewo

2-stopniowy silnik



Masywna płyta dolna maszyny o dużych wymiarach z rowkami teowymi.

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm, M 12	28-1001	
Imadło wiertarskie BMO 150	28-2009	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Zestaw werteł krętych 170-tłg, stal HSS w powłoce TiN 41-1025		
Zestaw werteł stożkowych A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10 szt 41-1046		
Podstawa BF 3 Deluxe z korytem na wióry	56-1017	

Specyfikacja techniczna

	GHD 25 TN
Wydajność wiercenia maks.	25 mm
Gwintowanie maks.	M10
Uchwyt wiertarski zębata	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(8)105 - 2900 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	255 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	535 mm
Skok kł'a	120 mm
Średnica kolumny	100 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej / T-rowka	250 x 290 mm / 14 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)*	500 x 570 x 1100 mm
Waga ok.	140 kg
Nr. art.	01-1241B

* bez podstawy maszyny

Wiertarka stołowa z elektr. wskaźnik skoku tulei wrzecionowej

GHD 25 SN

Wiertarka

- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej do wygodnej pracy
- Wysoka skuteczność i kultura pracy dzięki zastosowaniu kót zębatych o skośnym użębieniu w połączeniu ze stali i wzmocnionych włókien węglowych
- Szlifowana płyta dolna przystosowana do mocowania wysokich elementów
- Głowica przekładni i stół roboczy obracane o 360° oraz regulacja wysokości
- Równy bieg zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Przetłącznik biegu prawo-lewo do gwintowania
- Przekładnia o skośnym użębieniu optymalnie przenosząca napęd
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- 8 prędkości obrotowych dzięki 2-stopniowemu silnikowi napędowemu o dużej mocy



Łatwa regulacja wysokości wrzeciennika wiertarskiego za pomocą korby.



Szybkie i łatwe ustawianie prędkości obrotowej

Obroty prawo-lewo

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Bieg prawo-lewo
- Regulowana wysokość ostony

Łącznie elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm, M 12	28-1001	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Układ chłodzenia 10 litrów (do samodzielnego montażu) ¹		

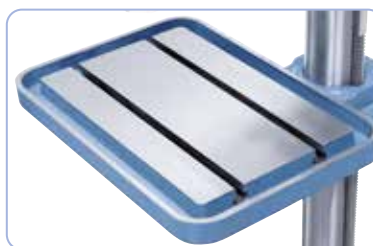
¹ Dostępne 230V (Nr. art. 51-1003) lub 400V (Nr. art. 51-1004)

Specyfikacja techniczna

	GHD 25 SN
Wydajność wiercenia maks.	25 mm
Gwintowanie maks.	M10
Uchwyt wiertarski zębaty	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(8) 105 - 2900 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	255 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	820 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1235 mm
Skok kł'a	120 mm
Średnica kolumny	100 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	500 x 350 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	250 x 290 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)	600 x 600 x 1800 mm
Waga ok.	200 kg
Nr. art.	01-1242B



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Szlifowany stół roboczy z równoległe bieżącymi rowkami teowymi.

Wiertarka stołowa

GB 28 T

Przekładniowa wiertarka stołowa GB 28 T oferuje wysoką moc oraz dokładność pracy przy wyjątkowo korzystnej cenie. Dzięki zwartej konstrukcji model nadaje się idealnie do ogólnego zastosowania w warsztatach. Model jest wyposażony dodatkowo w układ chłodzenia.

- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z podziałką
- Ustawianie prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przelatającej na głowicy przekładni
- Równy bieg, wrzeciono obraca się w precyzyjnym łożysku
- Bieg prawo-lewo w celu gwintowania
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi i diodowa lampka robocza w zakresie dostawy
- Hartowane i szlifowane koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- Stół z żeliwa szarego z rowkami teowymi i kanatem chłodziwa
- Masywny stół roboczy (obracany o 360°), wychylny w zakresie od -45° do +45°



Ostona zgodna z normą CE, regulowana na odpowiednią długość wiercenia



Swobodne dostawianie tulei wrzecionowej za pomocą ergonomicznie ukształtowanych uchwytów

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2
- Układ chłodzenia (Nr. art. 01-12460)
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Bieg prawo-lewo
- Regulowana wysokość ostony
- Diodowa lampka robocza

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Zestaw wiertł stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Układ chłodzenia 10 litrów (do samodzielnego montażu) ¹		
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	
Podstawa BF 3 Deluxe z korytem na wióry	56-1017	

¹ Dostępne 230V (Nr. art. 51-1003) lub 400V (Nr. art. 51-1004)

Specyfikacja techniczna GB 28 T

Wydajność wiercenia maks.	28 mm
Gwintowanie maks.	M12
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 75 - 3200 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	250 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	355 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	620 mm
Skok kła	140 mm
Średnica kolumny	100 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	335 x 335 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	375 x 375 mm / 14 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)*	375 x 620 x 1430 mm
Waga ok.	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T łącznie układ chłodzenia	01-12460

* bez podstawy maszyny

2-stopniowy silnik

Obroty prawo-lewo



Przekładniowa-Wiertarka kolumnowa

Wydajna przekładniowa wiertarka kolumnowa GB 28 S charakteryzuje się solidną i bezdrganiową konstrukcją. Model znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych, warsztatach mechanicznych, jak również w zakładach kształcenia.

GB 28 S

Wiertarka

- 12 przetaczanych prędkości obrotowych dzięki 2-stopniowemu silnikowi napędowemu o dużej mocy
- Przetacznik biegu prawo-lewo do gwintowania
- Masywny stół roboczy (obracany o 360°), wychylny w zakresie od -45° do +45°
- Szlifowana płyta dolna przystosowana do mocowania wysokich elementów
- Równy bieg zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe
- Łatwa wymiana narzędzia dzięki automatycznemu wyrzutnikowi narzędzi
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia, głębokość wiercenia odczytywana na podziatce
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- Szlifowane koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- Zapewnione bezpieczeństwo dzięki regulowanej na wysokość osłonie z mikrowyłącznikiem



Łatwa obsługa przetaczników zmiany prędkości obrotowej.



Przejrzyście rozmieszczone przetaczniki, standardowo z urządzeniem do gwintowania.

Obroty prawo-lewo



Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębata 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2
- Układ chłodzenia (Nr. art. 01-12450)
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Tryb do gwintowania
- Bieg prawo-lewo
- Regulowana wysokość osłony
- Diodowa lampka robocza

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Uchwyt wiertarski zębata 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Układ chłodzenia 10 litrów (do samodzielnego montażu) ¹		
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Dostępne 230V (Nr. art. 51-1003) lub 400V (Nr. art. 51-1004)

Stół obrotowy obraca się w zakresie 360°, idealne rozwiązanie przy wierceniu współrzędnościowym.

Specyfikacja techniczna

Specyfikacja techniczna	GB 28 S
Wydajność wiercenia maks.	28 mm
Gwintowanie maks.	M12
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeczona	(12) 75 - 3200 obr./min.
Odstęp wrzeczono / kolumna	250 mm
Odstęp wrzeczono / stół maks.	810 mm
Odstęp wrzeczono / płyta dolna	1210 mm
Skok kła	130 mm
Średnica kolumny	100 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	325 x 330 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	375 x 375 mm / 14 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)	450 x 600 x 2020 mm
Waga ok.	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S łącznie układ chłodzenia	01-12450

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Przekładniowa-Wiertarka kolumnowa

GHD 28 SV

Przekładniowa wiertarka kolumnowa GHD 28 SV – udoskonalenie modelu GHD 25 SN – standardowo jest wyposażona w bieg prawo-lewo, jak również automatyczny posuw wiertarski. Model ten skierowany jest głównie do profesjonalnych użytkowników, kolekcjonerów modeli składanych, jak również do zakładów kształcenia.

- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej do wygodnej pracy
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem tulei wrzecionowej (0,04 – 0,3 mm/obr.)
- Przekładnia o skośnym uzębieniu optymalnie przenosząca napęd
- Wysoka skuteczność i kultura pracy dzięki zastosowaniu kót zębatach o skośnym uzębieniu w połączeniu stali i wzmocnionych włókien węglowych
- 8 przelączanych prędkości obrotowych dzięki 2-stopniowemu silnikowi napędowemu o dużej mocy
- Autom. posuw tulei wrzecionowej wyłącza się po osiągnięciu ustawionej głębokości wiercenia
- Przelącznik biegu prawo-lewo do gwintowania
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń



Dostawianie tulei wrzecionowej albo ręcznie albo poprzez posuw automatyczny.



Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej do wygodnej pracy.

Posuw wrzeciona w standardzie

2-stopniowy silnik

BERNARDO
PROFESSIONAL

Łącznik elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębata 1 - 16 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Elektr. wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Bieg prawo-lewo
- Regulowana wysokość ostony

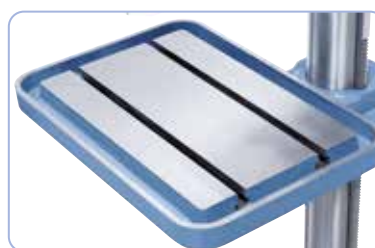
Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm, M 12	28-1001	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Zestaw wiertel krętych, stal HSS w powłoce TiN, 170 szt.	41-1025	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Układ chłodzenia 10 litrów (do samodzielnego montażu) ¹		

¹ Dostępne 230V (Nr. art. 51-1003) lub 400V (Nr. art. 51-1004)

Specyfikacja techniczna

	GHD 28 SV
Wydajność wiercenia maks.	28 mm
Gwintowanie maks.	M12
Uchwyt wiertarski zębata	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(8) 75 - 3010 obr./min.
Zakres posuwu	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	320 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	810 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1230 mm
Skok kł'a	150 mm
Średnica kolumny	105 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	325 x 360 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	500 x 350 mm / 14 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)	600 x 700 x 1900 mm
Waga ok.	290 kg
Nr. art.	01-1243B



Szlifowany stół roboczy z równoległe biegnącymi rowkami teowymi.

Wiertarka kolumnowa

GB 28 S Vario

Wiertarka

Wydajna przekładniowa wiertarka kolumnowa GB 28 S Vario charakteryzuje się solidną i bezdrganiową konstrukcją. Model znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych, warsztatach mechanicznych, jak również w zakładach kształcenia.

- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa, idealnie nadająca się do ustawiania żądanej prędkości cięcia
- Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny (420 x 340 mm) z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego
- Zintegrowany wyświetlacz cyfrowy wskazujący prędkość obrotową i głębokość wiercenia
- Masywny stół z żeliwa szarego, powierzchnia stykowa obracana i wychylna
- Hartowane i szlifowane koła zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Intuicyjna obsługa na foliowej klawiaturze
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- W wyposażeniu standard z automatycznym wyrzutnikiem narzędzi i urządzeniem do gwintowania



Masywny stół roboczy z ukośnie bieżącymi rowkami teowymi wychylny w zakresie od -45° do $+45^\circ$



Przekładnia odboczkowa ułatwia nastawę przełożenia, ustawianie żądanej prędkości obrotowej potencjometrem



Wyposażona w pompę chłodziwa

Bezstopniowa regulacja prędkości

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2
- Przetwornica częstotliwości Delta VFD
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Regulowana wysokość osłony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm, M 12	28-1001	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 28 S Vario

Wydajność wiercenia maks.	28 mm
Gwintowanie maks.	M16
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona / 2 stopnie	90 - 980 / 1000 - 3000 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	250 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	780 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1210 mm
Skok kła	135 mm
Średnica kolumny	98 mm
Wielkość stołu / Wielkość rowka teowego	375 x 375 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	420 x 340 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	540 x 790 x 2130 mm
Waga ok.	265 kg
Nr. art.	01-1288



Wiertarka stołowa

GB 30 T

Solidna przekładniowa wiertarka stołowa o wydajności wiercenia maks. 30 mm, jest niedrogim i wydajnym urządzeniem, idealnie nadającym się do zakładów rzemieślniczych i warsztatów ślusarskich. Model jest wyposażony dodatkowo w układ chłodzenia.

- Ustawianie prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przetaczającej na głowicy przekładni
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z podziałką
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Bieg prawo-lewo w celu gwintowania
- Stół z żeliwa szarego z rowkami teowymi i kanałem chłodziwa
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi i diodowa lampka robocza w zakresie dostawy
- Równy bieg, wrzeciono obraca się w precyzyjnym łożysku
- Hartowane i szlifowane koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń



Łatwa regulacja wysokości wrzeciennika wiertarskiego za pomocą korby.



BERNARDO uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16 dostępny



Masywny stół wiertarski o dużych wymiarach z rowkami teowymi. Na zdjęciu z układem chłodzenia



BERNARDO
PROFESSIONAL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Układ chłodzenia 10 litrów (do samodzielnego montażu) ¹		
Podstawa do GB 30 T	56-1027	

¹ Dostępne 230V (Nr. art. 51-1003) lub 400V (Nr. art. 51-1004)

Specyfikacja techniczna

GB 30 T

Wydajność wiercenia maks.	30 mm
Gwintowanie maks.	M16
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(6) 125 - 2825 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	240 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	655 mm
Skok kła	115 mm
Średnica kolumny	100 mm
Wielkość rowka teowego	14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	320 x 315 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)*	450 x 700 x 1440 mm
Waga ok.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T łącznie układ chłodzenia	01-1250

*bez podstawy maszyny

Wiertarka kolumnowa

GB 30 S

Wiertarka

Wydajna przekładniowa wiertarka kolumnowa GB 30 S charakteryzuje się solidną i bezdrganiową konstrukcją. Model znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych, warsztatach mechanicznych, jak również w zakładach kształcenia.

- Równy bieg, wrzeciono obraca się w precyzyjnym łożysku
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z podziałką
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Bieg prawo-lewo w celu gwintowania
- Stół z żeliwa szarego z rowkami teowymi i kanałem chłodziwa
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi i diodowa lampka robocza w zakresie dostawy
- Hartowane i szlifowane koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- Ustawianie prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przetaczającej na głowicy przekładni
- Szlifowana płyta podłogowa z rowkami teowymi przystosowana do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych

**Top
Cena**



Diodowa lampka robocza zapewniająca optymalne oświetlenie



Masywny, ręcznie wiórkowany stół roboczy z rowkami teowymi.



Przejrzyście rozmieszczone elementy przetaczające i obsługowe z przodu maszyny.



Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Układ chłodzenia (Nr. art. 01-1250 albo 01-1254)
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość osłony

Obroty prawo-lewo



BERNARDO
PROFESSIONAL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Zestaw wiertel krętych 170-tłg, stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Układ chłodzenia 10 litrów (do samodzielnego montażu) ¹		
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Dostępne 230V (Nr. art. 51-1003) lub 400V (Nr. art. 51-1004)

Specyfikacja techniczna

GB 30 S

Wydajność wiercenia maks.	30 mm
Gwintowanie maks.	M16
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciona	(6) 125 - 2825 obr./min.
Odstęp wrzeciono / kolumna	240 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	655 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1130 mm
Skok kła	115 mm
Średnica kolumny	100 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	405 x 335 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	320 x 315 mm
Moc wyjściowa silnika S _i 100%	0,75 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S _e 40%	1,1 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	500 x 700 x 1910 mm
Waga ok.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S łącznie układ chłodzenia	01-1254

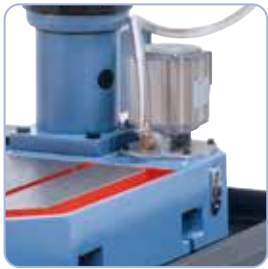
BERNARDO
www.bernardo.at

Wiertarka stołowa

GB 30 TV

Przekładniowa wiertarka stołowa GB 30 TV oferuje wysoką moc oraz dokładność pracy przy wyjątkowo korzystnej cenie. Dzięki zwartej konstrukcji model nadaje się idealnie do ogólnego zastosowania w warsztatach.

- Precyzyjnie wykończona płyta podłogowa z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego.
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi i diodowa lampka robocza w zakresie dostawy
- Hartowane i szlifowane koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- W wyposażeniu standardowym z 3 automatycznymi posuwami tulei wrzescionowych
- 12 przętażanych prędkości obrotowych dzięki 2-stopniowemu silnikowi
- Rowki teowe do mocowania przedmiotu obrabianego
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z podziatką
- Przętażnik biegu prawo-lewo
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Ustawianie prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przętażającej na głowicy przekładni
- Silnik o dużej mocy przystosowany do długotrwałego działania



Ręcznie wiórkowana płyta podłogowa, w wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego.



W wyposażeniu standardowym z 3 automatycznymi posuwami wiertarskimi



Masywna głowica przekładni z ergonomicznie umiejscowionymi elementami przętażającymi i obługowymi.

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Układ chłodzenia
- Regulowana wysokość ostony

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Podstawa dla GB 30 TV	56-1027	
Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Aparat gwintujący MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 30 TV

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Gwintowanie maks.	M20
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzesciona	(12) 125 - 3030 obr./min.
Zakres posuwu	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/obr.
Odstęp wrzesciono / kolumna	260 mm
Odstęp wrzesciono / płyta dolna	700 mm
Skok kła	140 mm
Średnica kolumny	110 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	340 x 335 mm
Wielkość rowka teowego	14 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)*	500 x 750 x 1620 mm
Waga ok.	235 kg
Nr. art.	01-1252

*bez podstawy maszyny



Posuw wrzesciona
w standardzie

Wiertarka stołowa Vario

GB 35 TV Vario

Wiertarka

Model GB 35 TV Vario jest wiertarką stołową z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej, automatycznym posuwem tulei wrzecionowej i elektronicznym wskaźnikiem prędkości obrotowej. Urządzenie zostało wyposażone dodatkowo w wychylną głowicę przekładni, zapewniającą jeszcze większą wszechstronność użytkowania.

- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Uniwersalne zastosowanie dzięki odchylanej głowicy w zakresie od -45° do $+45^\circ$
- Szybka wymiana narzędzia dzięki automatycznemu wyrzutnikowi narzędzi
- Precyzyjnie wykończona płyta podłogowa z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego.
- W wyposażeniu wydajna i mocna diodowa lampka robocza
- Szlifowane, pracujące w kąpeli olejowej koła zębate zapewniają cichą pracę
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, z odczytem na elektronicznym wyświetlaczu



W wyposażeniu standardowym z automatycznym 3-krotnym posuwem wiertarskim



Przekładnia odboczkowa ułatwia nastawę przełożenia, ustawianie żądanej prędkości obrotowej potencjometrem

BERNARDO
PROFESSIONAL

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Układ chłodzenia
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Tryb do gwintowania
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Regulowana wysokość ostony

Napęd Vario

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Podwozie dla GB 35 TV Vario	56-1027	
Uchwyt wiertarski szybkoocucujący MK4,1- 16mm	24-1073	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 125	28-2016	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	

Specyfikacja techniczna

GB 35 TV Vario

Wydajność wiercenia w stali	35 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	40 mm
Gwintowanie maks.	M24
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciono / 2 stopnie	65 - 460 / 460 - 3250 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	320 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	135 - 650 mm
Skok kła	160 mm
Średnica kolumny	120 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	360 x 370 mm
Wielkość rowka teowego	14 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,5 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	2,2 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	500 x 900 x 1660 mm
Waga ok.	300 kg
Nr. art.	01-1255



Przekładniowa-Wiertarka kolumnowa

GB 35 HS

Przekładniowa wiertarka kolumnowa GB 35 HS charakteryzuje się solidną i bezdrganiową konstrukcją. Dzięki obrotowej i wychylnej głowicy przekładni urządzenie nadaje się do uniwersalnych zastosowań w warsztatach.

- 2-stopniowy silnik z 12 przętażanymi prędkościami obrotowymi, zakres obrotów 75 – 3200 obr./min.
- Wyposażenie standardowe: uchwyt szczękowy szybko mocujący 1 - 16 mm / B 16
- Stół wiertarski o dużych wymiarach z rowkami teowymi i obwodowym kanałem chłodziwa
- Łatwa i szybka zmiana prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przętażającej
- Głowica przekładni wychylna w zakresie 180°, obracana o 360° oraz z regulacją wysokości
- Szlifowane, pracujące w kąpeli olejowej koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- Przętażanie z posuwu zgrubnego na posuw precyzyjny za pomocą sprzęgła
- Bieg prawo-lewo w celu gwintowania
- Szlifowana płyta dolna przystosowana do mocowania wysokich elementów
- Seryjnie wyposażona w cyfrowy wskaźnik posuwu wrzeciona



Dostawianie tulei wrzecionowej za pomocą ergonomicznie rozmieszczonych uchwytów



Ostona zgodna z normą CE, regulowana na odpowiednią długość wiercenia

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcjna MK 4 / 3
- Regulowana wysokość ostony
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Narzędzia do obsługi
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej

2-stopniowy silnik

**Prędkość maksymalna
3200 obr./min.**

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Imadło wiertarskie BM 200	28-2002	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Klin do wybijania chwytów MK 4 - MK 6	24-1059	
Aparat gwintujący MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Zestaw werteł stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	

Specyfikacja techniczna

GB 35 HS

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 75 - 3200 obr./min
Odstęp wrzeciono / kolumna	295 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	775 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1185 mm
Skok kła	125 mm
Średnica kolumny	115 mm
Wielkość stołu	500 x 455 mm
Wielkość rowka teowego	14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	375 x 365 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)	630 x 700 x 2050 mm
Waga ok.	335 kg
Nr. art.	01-1261



**Top
Cena**

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Obrobiona płyta podłogowa z rowkami teowymi, przystosowana do mocowania dużych przedmiotów obrabianych

Przekładniowa-Wiertarka kolumnowa

Model GB 35 HSV, ze względu na dużą prędkość obrotową (75 - 3200 obr./min.) oraz wszechstronne wyposażenie (np. automatyczny posuw tulei wrzecionowej, wychylny stół wiertarski, układ chłodzenia, oświetlenie robocze LED, ...) jest idealną maszyną do warsztatów mechanicznych, zakładów naprawczych i szkół zawodowych.

GB 35 HSV

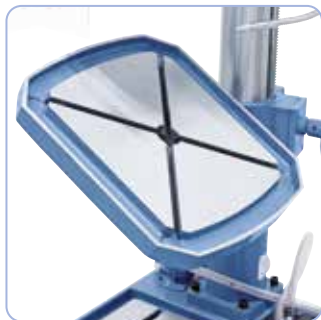
Wiertarka

- 2-zakresowy silnik o wysokim momencie obrotowym, zakres obrotów 75 – 3200 obr./min.
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- W standardzie wyposażona w elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej i diodową lampkę roboczą
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regulowanej na wysokość ostonie uchwyty z mikrowyłącznikiem
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem kła i urządzeniem do gwintowania
- Łatwa i szybka zmiana prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przelączającej
- Głowica przekładni wychylna w zakresie 180°, obracana o 360° oraz z regulacją wysokości
- Szlifowane, pracujące w kąpeli olejowej koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- Przelączanie z posuwu zgrubnego na posuw precyzyjny za pomocą sprzęgła
- Równy bieg zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe

Obroty prawo-lewo



Posuw kąta można ustawić do wyboru na 0,10 / 0,18 lub 0,26 mm/obr.



Masywny stół roboczy z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi wychylny w zakresie od -45° do +45°

Posiada cyfrowy odczyt głębokości wiercenia

Prędkość maksymalna 3200 obr./min.

Zakres dostawy:

- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Uchwyt wiertarski zębata 1 - 16 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16
- Układ chłodzenia
- Automatyczny posuw tulei wrzecionowej
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3
- Regulowana wysokość ostony
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Narzędzia do obsługi

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm, M 12	28-1001	
Aparat gwintujący MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Zestaw werteł krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw werteł stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 35 HSV

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 75 - 3200 obr./min
Zakres posuwu	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	295 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	775 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1185 mm
Skok kąta	125 mm
Średnica kolumny	115 mm
Wielkość stołu	500 x 455 mm
Wielkość rowka teowego	14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	375 x 365 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Wymiary maszyny (S x G x W)	630 x 700 x 2050 mm
Waga ok.	340 kg
Nr. art.	01-1266



Wyposażona w pompę chłodziwa

Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny, w wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego

Przekładniowa-Wiertarka kolumnowa

GB 32 S Vario

Model GB 32 S Vario jest ciężką przekładniową wiertarką stołową z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej, automatycznym posuwem tulei wrzecionowej i elektronicznym wskaźnikiem prędkości obrotowej. Model znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych i przy budowie maszyn.

- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa, idealnie nadająca się do ustawiania żądanej prędkości cięcia
- Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny (420 x 340 mm) z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego
- Zintegrowany wyświetlacz cyfrowy wskazujący prędkość obrotową i głębokość wiercenia
- Masywny stół z żeliwa szarego, powierzchnia stykowa obracana i wychylna
- W wyposażeniu standardowym z 3 automatycznymi posuwami tulei wrzecionowych
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Intuicyjna obsługa na foliowej klawiaturze
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem kła i urządzeniem do gwintowania
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń



Posuw wiertarski może odbywać się ręcznie lub za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego



Stół wiertarski o dużych wymiarach jest wychylny w zakresie od -45° do $+45^\circ$.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcjna MK 4 / 2, MK 3 / 2
- Przetwornica częstotliwości Delta VFD
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Układ chłodzenia
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Regulowana wysokość ostony

Bezstopniowa regulacja prędkości

Posuw wrzeciona w standardzie

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Uchwyt wiertarski szybko mocujący MK 4,1- 16 mm	24-1073	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

	GB 32 S Vario
Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Gwintowanie maks.	M22
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / 2 stopnie	90 - 980 / 1000 - 3000 obr./min.
Zakres posuwu	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	300 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	670 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1285 mm
Skok kła	160 mm
Średnica kolumny	125 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	460 x 460 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	420 x 340 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	540 x 900 x 2120 mm
Waga ok.	360 kg
Nr. art.	01-1289

Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny, w wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego, pojemność zbiornika 7 l, wydajność 6 l/min



Wiertarka przekładniowa

GB 32 STi

Wiertarka

Zastosowana w modelu GB 32 STi wysokiej jakości przekładnia ze szlifowanymi kołami zębatymi zapewnia wysoką kulturę pracy. Dzięki wychylnej głowicy przekładni oraz elektronicznemu wskaźnikowi prędkości obrotowej w wyposażeniu standardowym urządzenie nadaje się do uniwersalnych zastosowań w warsztatach.

- Uniwersalne zastosowanie dzięki odchylanej głowicy zakresie od -45° do +45°
- Wychylny stół roboczy (± 45°) z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi i kanałem chłodziwa
- Łatwy w odczycie elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego
- Elementy przekładni pracujące w kąpeli olejowej zapewniają wysoką kulturę pracy
- 2-stopniowy silnik o dużej mocy, przystosowany do długotrwałego działania
- Hartowane i szlifowane koła zębate
- Precyzyjna praca dzięki elektromagnetycznemu posuwowi wrzeciona



Posuw wiertarki może odbywać się ręcznie lub za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Regulowana wysokość ostony
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej



Szybkie i łatwe ustawianie prędkości obrotowej za pomocą mechanizmu przekładniowego umieszczonego z przodu. Odczyt prędkości obrotowej na elektronicznym wskaźniku.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Odchylana głowica wiercąca od -45° do +45°

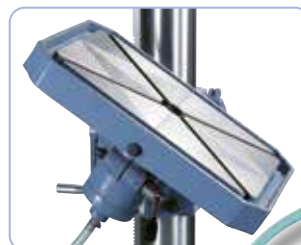
Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Uchwyt wiertarski szybkoocucujący MK4,1- 16mm	24-1073	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Aparat gwintujący MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 32 STi

Wydajność wiercenia w stali	32 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	35 mm
Gwintowanie maks.	M20
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / Ilość stopni	125 - 3030 obr./min. / 12
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	325 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	690 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1250 mm
Skok kł'a	160 mm
Średnica kolumny	120 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	500 x 420 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	365 x 370 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,0 / 1,2 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,5 / 1,8 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	570 x 900 x 2200 mm
Waga ok.	415 kg
Nr. art.	01-1275XL



Masywny, precyzyjnie wykończony stół z żeliwa szarego z rowkami teowymi i kanałem chłodziwa.



Wiertarka przekładniowa

GB 30 Vario

Model GB 30 Vario jest ciężką przekładniową wiertarką stołową z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej, automatycznym posuwem tulei wrzecionowej i elektronicznym wskaźnikiem prędkości obrotowej. Model znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych i przy budowie maszyn.

- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa, idealnie nadająca się do ustawiania żądanej prędkości cięcia
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym wyrzutnikiem narzędzi i urządzeniem do gwintowania
- Elektromechaniczny posuw wiertarski, z regulacją 0,1 - 0,3 mm/obr.
- Masywny stół z żeliwa szarego, powierzchnia stykowa obracana i wychylna
- Rowki teowe w nodze teża maszyny pozwalają mocować wysokie przedmioty obrabiane
- Hartowane i szlifowane koła zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z odczytem na podziatce
- Gwarancja równego biegu kąta $\leq 0,02$ mm



Posuw wiertarski może odbywać się ręcznie lub za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego



Masywna głowica z ergonomicznie zaprojektowanym panel sterującym. W wyposażeniu standardowym z elektronicznym wskaźnikiem prędkości obrotowej.

Ostona zgodna z normą CE, regulowana na odpowiednią długość wiercenia

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 3 / B 16
- Tuleja redukcyjna
- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Uchwyt wiertarski szybkoocucujący MK3,1- 16mm	24-1072	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 30 Vario

Wydajność wiercenia w stali	32 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	35 mm
Gwintowanie maks.	M22
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 3
Prędkość obrotowa wrzeciono / 2 stopnie	70 - 495 / 495 - 3500 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	280 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	650 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1120 mm
Skok kąta	125 mm
Średnica kolumny	110 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	420 x 350 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	340 x 330 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,1 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,5 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	500 x 800 x 2100 mm
Waga ok.	320 kg
Nr. art.	01-1304XL

Bezstopniowa regulacja prędkości

Prędkość maksymalna 3500 obr./min.



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Wiertarka przekładniowa

GB 35 THS

Przekładniowa wiertarka GB 35 THS w wyposażeniu standardowym posiada silnikowo podnoszony stół roboczy, co znacznie usprawnia pracę urządzenia. Innymi zaletami urządzenia jest elektroniczny wskaźnik głębokości wiercenia, wzgl. prędkości obrotowej oraz elektromechaniczny posuw tulei wrzecionowej.

- Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny (430 x 440 mm) z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego
- W wyposażeniu standardowym z silnikową regulacją wysokości stołu
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym wyrzutnikiem narzędzi i urządzeniem do gwintowania
- Łatwa i szybka zmiana prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przełączającej
- W zakresie dostawy elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej i ustawianie głębokości wiercenia
- Elektromechaniczny posuw tulei wrzecionowej zapewniający precyzyjną pracę
- Masywny stół z żeliwa szarego (ręcznie wiórkowany), powierzchnia stykowa obracana i wychylna
- Równy bieg zapewniany jest przez wysokiej jakości łożyska kulkowe



Stół wiertarski o dużych wymiarach jest wychylny w zakresie od -45° do +45° oraz obrotowy.



Silnikowo podnoszony stół roboczy, znacznie usprawniający pracę urządzenia.



Masywna głowica przekładni z ergonomicznie umiejscowionymi elementami przełączającymi i obsługowymi. W wyposażeniu standardowym elektroniczny wskaźnik ustawienia głębokości wiercenia i prędkości obrotowej



Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski 1-13 mm/B16
- Silnikowo podnoszony stół roboczy
- Trzpień uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Tryb do gwintowania
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Diodowa lampka robocza
- Układ chłodzenia
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy MK4,1- 16mm	24-1073	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	

Specyfikacja techniczna

GB 35 THS

Wydajność wiercenia w stali	35 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	40 mm
Gwintowanie maks.	M24
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 43 - 2355 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	340 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	580 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1185 mm
Skok kł'a	200 mm
Średnica kolumny	160 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	540 x 440 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	430 x 440 mm
Moc silnika	1,3 / 1,8 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	660 x 900 x 2240 mm
Waga ok.	553 kg
Nr. art.	01-1286XL

Mechaniczny posuw stołu

BERNARDO
PROFESSIONAL



Wiertarka przekładniowa

GB 35 Vario

Model GB 35 Vario jest ciężką przekładniową wiertarką stołową z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej, automatycznym posuwem tulei wrzecionowej i elektronicznym wskaźnikiem prędkości obrotowej. Model znajduje zastosowanie w zakładach naprawczych i przy budowie maszyn.

- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa, idealnie nadająca się do ustawiania żądanej prędkości cięcia
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym wyrzutnikiem narzędzi i urządzeniem do gwintowania
- Elektromechaniczny posuw wiertarski, z regulacją 0,1 - 0,3 mm/obr.
- Masywny stół z żeliwa szarego, powierzchnia stykowa obracana i wychylna
- Rowki teowe w nodze teża maszyny pozwalają mocować wysokie przedmioty obrabiane
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Hartowane i szlifowane koła zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z odczytem na podziatce



Przekładnia odboczkowa ułatwia nastawę przetożenia, ustawianie żądanej prędkości obrotowej potencjometrem

W wyposażeniu seryjnym elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej Wszystkie elementy przetwarzające i obsługowe zostały ergonomicznie rozmieszczone

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna
- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Regulowana wysokość osłony



Masywny stół roboczy z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi wychylny w zakresie od -45° do $+45^\circ$

BERNARDO
PROFESSIONAL



Napęd Vario

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Uchwyt wiertarski szybkococujący MK4,1- 16mm	24-1073	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 35 Vario

Wydajność wiercenia w stali	35 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	40 mm
Gwintowanie maks.	M24
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / 2 stopnie	65 - 460 / 460 - 3250 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	320 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	580 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1145 mm
Skok kła	160 mm
Średnica kolumny	120 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	500 x 420 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	365 x 370 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,5 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	2,2 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	600 x 870 x 2170 mm
Waga ok.	375 kg
Nr. art.	01-1301XL

Wiertarka kolumnowa

GB 40 S

Solidna przekładniowa wiertarka kolumnowa GB 40 S idealnie nadaje się do wielu prac, takich jak wiercenie, gwintowanie, drażnienie itd. Stosuje się ją w naprawach lub w produkcji pojedynczych elementów i małych serii.

- Elementy przekładni pracujące w kąpeli olejowej zapewniają wysoką kulturę pracy
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem i trybem do gwintowania oraz oświetleniem
- Masywny stół roboczy (obracany o 360°) z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi i kanałem chłodziwa
- W wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego w płycie dolnej maszyny
- Ustawianie prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przełączającej na głowicy przekładni
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regulowanej na wysokość ostonie zgodnej z normą CE
- Silnik o dużej mocy przystosowany do ciągłego działania
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z podziałką



Wygodnie rozmieszczone elementy przełączające i obsługowe na głowicy przekładni



W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem tulei wrzecionowej oraz lampką roboczą zapewniającą precyzyjną pracę

BERNARDO
PROFESSIONAL

18-stopniowa przekładnia w standardzie

Posuw wrzeciona w standardzie



Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny, w wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego, pojemność zbiornika 7 l, wydajność 6 l/min

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16
- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Diodowa lampka robocza
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 18 mm / M 16	28-1003	
Klin do wybijania chwytów MK 4 - MK 6	24-1059	
Aparat gwintujący MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw wiertel stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	

Specyfikacja techniczna

GB 40 S

Wydajność wiercenia maks.	40 mm
Gwintowanie maks.	M24
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(18) 50 - 1450 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	345 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	695 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1200 mm
Skok kł'a	180 mm
Średnica kolumny	140 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	555 x 555 mm / 18 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	505 x 540 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	560 x 960 x 2250 mm
Waga ok.	460 kg
Nr. art.	01-1281XL

Przekładniowa- Wiertarka kolumnowa

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa, idealnie nadająca się do ustawiania żądanej prędkości cięcia
- Szlifowana płyta dolna przystosowana do mocowania wysokich elementów
- 2 automatyczne posuwy wrzeciona przelazane elektromagnetycznym sprzęgłem
- Stół obracany w poziomie wokół kolumny, odchylany o 45° w prawo i lewo
- Hartowane i szlifowane koła zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Intuicyjna obsługa na foliowej klawiaturze
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym wyrzutnikiem narzędzi i urządzeniem do gwintowania



Przekładnia odboczkowa ułatwia nastawę przelazenia, ustawianie żądanej prędkości obrotowej potencjometrem



Model GB 40 SN Vario standardowo wyposażony w solidny stół kostkowy.

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski szybkoocucjący 1 - 16 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Przetwornica częstotliwości Delta VFD
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Układ chłodzenia
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Regulowana wysokość ostony

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Bezstopniowa
regulacja prędkości**

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200	28-2020	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 18 mm, M 16	28-1003	
Zestaw wiertł stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Wydajność wiercenia maks.	40 mm	40 mm
Gwintowanie maks.	M24	M24
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / 2 stopnie	55 - 550 / 200 - 2000 obr./min	55 - 550 / 200 - 2000 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 mm/obr.	0,1 / 0,2 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	340 mm	340 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	675 mm	675 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1195 mm	1195 mm
Skok kła	190 mm	190 mm
Średnica kolumny	150 mm	150 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Pionowa powierzchnia mocowania / T-rowki	-	560 x 250 mm / 18 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Waga ok.	475 kg	505 kg
Nr. art.	01-1290XL	01-1291XL



Wiertarka kolumnowa

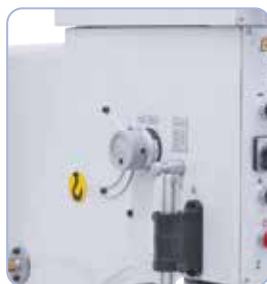
GB 40 SN

Przekładniowa wiertarka kolumnowa dzięki solidnemu wykonaniu i dużej mocy może być wykorzystywana zarówno w zakładach naprawczych, jak i w produkcji przemysłowej. Dostępny w wyposażeniu standardowym stół kostkowy zapewnia dodatkowo różne możliwości mocowania, przez co wzrasta wszechstronność urządzenia.

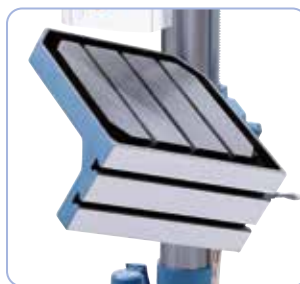
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem i trybem do gwintowania oraz oświetleniem
- Szlifowane kota zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- Szlifowana płyta dolna przystosowana do mocowania wysokich elementów
- Stół obracany w poziomie wokół kolumny, odchylany o 90° w prawo i lewo
- Bieg tulei wrzecionowej prawo-lewo w celu gwintowania
- Ustawianie prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przetaczającej na głowicy przekładni
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Pokrywa ochronna z łącznikiem krańcowym zapewniająca większe bezpieczeństwo



Łatwa obsługa przetączników umieszczonych z przodu



W wyposażeniu standardowym z automatycznym 2-krotnym posuwem wiertarskim



Masywny, obracany i wychylny stół kostkowy zapewnia uniwersalne możliwości mocowania

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski szybko mocujący 1 - 16 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcjna MK 4 / 3
- Układ chłodzenia
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Tryb do gwintowania
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Diodowa lampka robocza
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200	28-2020	
Zestaw werteł stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 18 mm, M 16	28-1003	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 40 SN

Wydajność wiercenia maks.	40 mm
Gwintowanie maks.	M24
Uchwyt wiertarski	1 - 16 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(18) 50 - 1450 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	345 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	680 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1200 mm
Skok kła	195 mm
Średnica kolumny	140 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	560 x 520 mm / 18 mm
Pionowa powierzchnia mocowania / T-rowki	560 x 250 mm / 18 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	505 x 540 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Moc pobierana silnika S _s 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	560 x 930 x 2250 mm
Waga ok.	495 kg
Nr. art.	01-1293XL



**Top
Cena**

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
EXKLUSIV

Wiertarka kolumnowa

GB 40 N

Przekładniowa wiertarka kolumnowa dzięki solidnemu wykonaniu i dużej mocy może być wykorzystywana zarówno w zakładach naprawczych, jak i w produkcji przemysłowej. Dostępny w wyposażeniu standardowym stół kostkowy zapewnia dodatkowo różne możliwości mocowania, przez co wzrasta wszechstronność urządzenia.

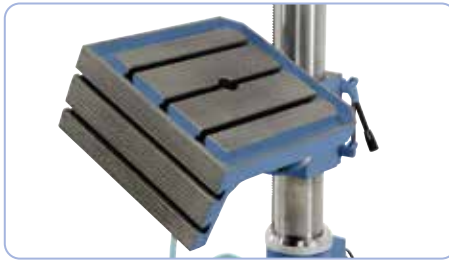
- Szlifowane koła zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- Gwarancja równego biegu kła $\leq 0,02$ mm
- Stół obracany w poziomie wokół kolumny, odchylany o 45° w prawo i lewo
- W wyposażeniu standardowym układ chłodzenia i oświetlenie
- Bieg tulei wrzecionowej prawo-lewo w celu gwintowania
- 3 automatyczne posuwy wrzeciona przetaczane elektromagnetycznym sprzęgłem
- Szeroki zakres obrotów 75 - 2020 obr./min. (12 stopni) zapewniający optymalną pracę
- Szlifowana płyta dolna przystosowana do mocowania wysokich elementów

Top
Cena

BERNARDO
PROFESSIONAL



Łatwa obsługa przetaczników umieszczonych z przodu



Masywny, obracany i wychylny stół kostkowy zapewnia uniwersalne możliwości mocowania

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Regulowana wysokość ostony



W wyposażeniu standardowym z automatycznym 3-krotnym posuwem wiertarskim

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200	28-2020	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt., 18 mm, M 16	28-1003	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

	GB 40 N
Wydajność wiercenia w stali	40 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	45 mm
Gwintowanie maks.	M24
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona	(12) 75 - 2020 obr./min.
Zakres posuwu	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	340 mm
Stół wiertarski obrotowy	-45° do $+45^\circ$
Odstęp wrzeciono / stół maks.	580 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1200 mm
Skok kła	195 mm
Średnica kolumny	140 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	500 x 540 mm / 18 mm
Pionowa powierzchnia mocowania / T-rowki	500 x 240 mm / 18 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	400 x 410 mm
Moc wyjściowa silnika S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Moc pobierana silnika S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Wymiary maszyny (S x G x W)	570 x 850 x 2230 mm
Waga ok.	490 kg
Nr. art.	01-1292XL

BERNARDO
EXKLUSIV



Wiertarka kolumnowa

GB 40 HS

Wiertarka przekładniowa GB 40 HS dzięki bogatemu wyposażeniu podstawowemu charakteryzuje się korzystnym stosunkiem ceny do jakości. Znajduje zastosowanie przede wszystkim jako wyposażenie w warsztatach mechanicznych i przy budowie maszyn.

- Z motorycznie unoszony stołem oraz elektronicznym wskaźnikiem głębokości wiercenia i prędkości obrotowej
- Szybka zmiana prędkości obrotowej za pomocą mechanizmu przekładniowego umieszczonego z przodu
- Ręcznie wiórkowany stół wiertarski z masywnego żeliwa szarego, wychylny w zakresie od -45° do +45°
- Rowki teowe w płycie dolnej maszyny pozwalają mocować wysokie przedmioty obrabiane
- Szybka wymiana narzędzia dzięki automatycznemu wyrzutnikowi narzędzi
- Elektromechaniczny posuw wiertarski, z regulacją 0,1 - 0,4 mm/obr.
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z odczytem na podziatce
- Pokrywa ochronna z łącznikiem krańcowym zapewniająca większe bezpieczeństwo
- Doskonałe podświetlenie obszaru roboczego diodową lampką roboczą



Komfortowo, silnikowo regulowana wysokość stołu.



Ergonomicznie rozmieszczone przetaczniki.

**Prędkość maksymalna
2120 obr./min.**



Zakres dostawy:

- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Uchwyt wiertarski 1-13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Silnikowo podnoszony stół roboczy
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Imadło wiertarskie BMH 150	28-2012	
Spannerzeugsortiment 58 szt., 14 mm / M 12	28-1001	
Zestaw werteł stożkowych B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9 szt.	41-1051	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 40 HS

Wydajność wiercenia w stali	40 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	45 mm
Gwintowanie maks.	M32
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / ilość stopni	55 - 2120 obr./min. / 12
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	355 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	580 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1185 mm
Skok kł'a	200 mm
Średnica kolumny	180 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	580 x 460 mm / 14 mm
Moc silnika	2,2 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	700 x 950 x 2280 mm
Waga ok.	563 kg
Nr. art.	01-1296XL



Mechaniczny posuw stołu

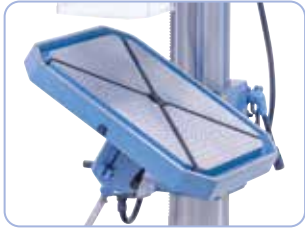
Precyzyjnie wykończona płyta dolna maszyny, w wyposażeniu standardowym z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego, pojemność zbiornika 7 l, wydajność 6 l/min

Wiertarka kolumnowa

GB 45 NC Vario

Przekładniowa wiertarka GB 40 NC Vario w wyposażeniu standardowym posiada silnikowo podnoszony stół roboczy. Innymi zaletami urządzenia jest elektroniczny wskaźnik głębokości wiercenia, wzgl. prędkości obrotowej, elektromechaniczny posuw wrzeciona oraz bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej.

- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, z odczytem na elektronicznym wyświetlaczu
- Silnikowo podnoszony stół roboczy usprawniający pracę urządzenia
- 4 automatyczne posuwy wrzeciona przelącane elektromagnetycznym sprzęgłem
- Stół obracany w poziomie wokół kolumny, odchylany o 45° w prawo i lewo
- Szlifowana płyta dolna (400 x 410 mm) z wbudowaną pompą układu chłodniczego
- Gwarancja równego biegu, przy pomiarze $\leq 0,02$ mm na tulei wrzecionowej
- Szlifowane koła zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- Wielkowymiarowy ekran dotykowy umożliwiający wykonanie wszystkich prac związanych z ustawianiem
- Silnik napędowy o dużej mocy przystosowany do dłuższej pracy



W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem wrzeciona oraz elektronicznym wskaźnikiem głębokości wiercenia.

Stół wiertarski o dużych wymiarach jest wychylny w zakresie od -45° do +45°.

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębata 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Silnikowo podnoszony stół roboczy
- Układ chłodzenia
- Ekran dotykowy
- Tryb do gwintowania
- Diodowa lampka robocza
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Regulowana wysokość ostony



Prosty wstępny wybór stopnia przełożenia za pomocą przekładni odczokowej; żądaną prędkość obrotową ustawia się na wyświetlaczu panelu sterowania.

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 140	28-2019	
Uchwyt wiertarski szybkoocujący MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

	GB 45 NC Vario
Wydajność wiercenia w stali	40 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	45 mm
Gwintowanie maks.	M32
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / 2 stopnie	60 - 400 / 392 - 2600 obr./min.
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	340 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	595 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1205 mm
Skok kł'a	210 mm
Średnica kolumny	140 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	540 x 435 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	400 x 410 mm
Moc silnika	2,0 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	700 x 950 x 2270 mm
Waga ok.	500 kg
Nr. art.	01-1308XL0

Nowość

**Napęd
Vario**

**Wielkowymiarowy
ekran dotykowy**

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



Wiertarka kolumnowa

GB 50 HS

Przekładniowa wiertarka kolumnowa GB 50 HS charakteryzuje się dużą wydajnością wiercenia 50 mm, masywną konstrukcją oraz bogatym wyposażeniem podstawowym. Dzięki temu model idealnie nadaje się zarówno do produkcji przemysłowej, jak i seryjnej.

- Silnikowo podnoszony stół roboczy usprawniający pracę urządzenia
- Masywna i bezdrganiowa konstrukcja zapewnia precyzyjną pracę
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej i głębokości wiercenia
- Masywny stół z żeliwa szarego, powierzchnia stykowa obracana i wychylna
- Większa ekonomiczność dzięki bogatemu wyposażeniu podstawowemu
- Hartowane i szlifowane koła zębate zapewniają wysoką kulturę pracy
- 4 automatyczne posuwy wrzeciona przełączane elektromagnetycznym sprzęgłem
- W wyposażeniu standardowym z urządzeniem do gwintowania i automatycznym wyrzutnikiem narzędzi



W wyposażeniu standardowym z automatycznym 4-krotnym posuwem wiertarskim.

Prędkość maksymalna 2100 obr./min.

Łatwa i szybka zmiana prędkości obrotowej za pomocą dźwigni przełączających

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1-13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Silnikowo podnoszony stół roboczy
- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość ostony
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej



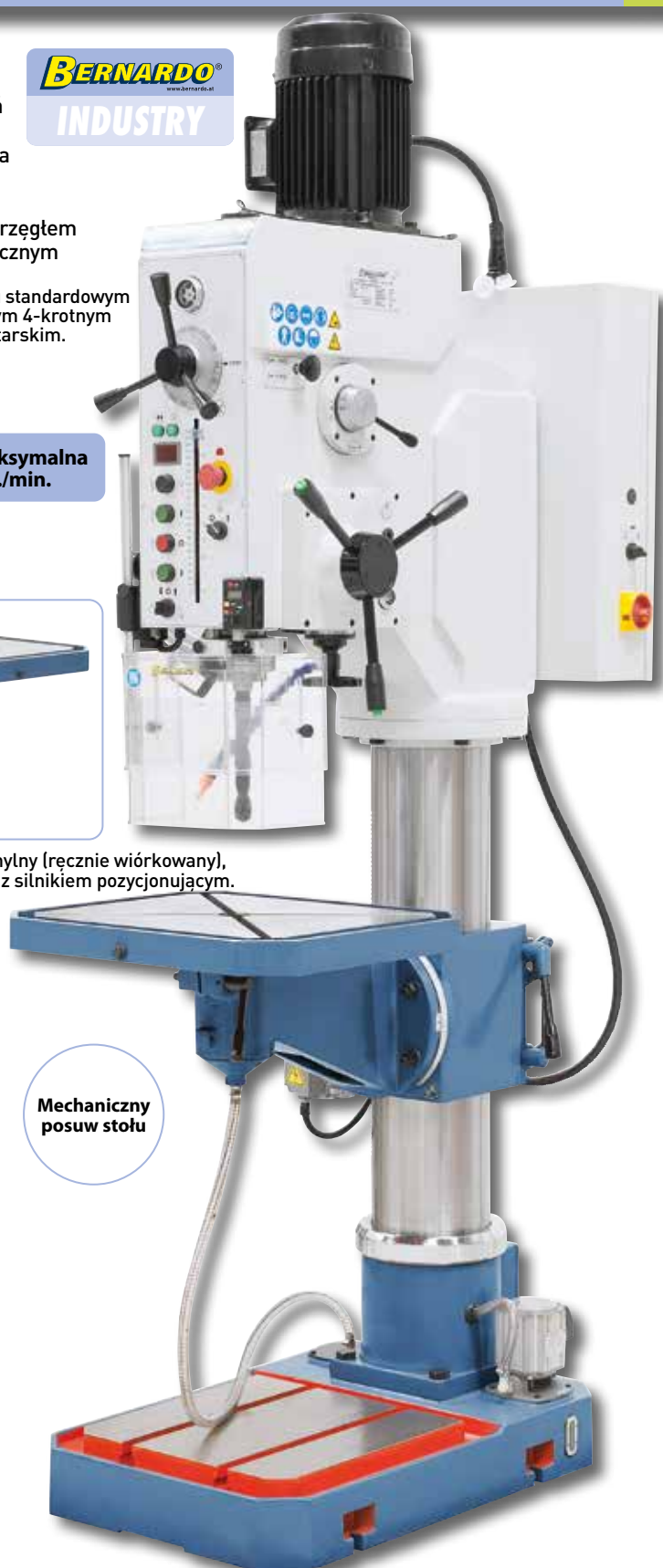
Stół wiertarski obrotowy i wychylny (ręcznie wiórkowany), w wyposażeniu standardowym z silnikiem pozycjonującym.

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200	28-2020	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMI 150	28-2017	
Zestaw wiertel stożkowych C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Specyfikacja techniczna

	GB 50 HS
Wydajność wiercenia w stali	50 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	60 mm
Gwintowanie maks.	M42
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / ilość stopni	40 - 2100 obr./min / 12
Zakres posuwu	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	370 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	600 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1190 mm
Skok kła	250 mm
Średnica kolumny	200 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	600 x 500 mm / 14 mm
Moc silnika	2,2 / 2,8 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	700 x 1050 x 2350 mm
Waga ok.	670 kg
Nr. art.	01-1294XL



Mechaniczny posuw stołu

Wiertarka kolumnowa

GB 55 NC Vario

Wiertarka kolumnowa GB 55 NC Vario w wyposażeniu seryjnym posiada bezstopniową regulację prędkości obrotowej, dzięki której można optymalnie dostosowywać prędkość cięcia do obrabianego przedmiotu. Dzięki ciężkiej, masywnej konstrukcji, urządzenie nadaje się idealnie dla profesjonalnych użytkowników lub do budowy maszyn w warsztatach.

- Wszystkie czynności nastawcze wykonywane są bezpośrednio na dużym ekranie dotykowym
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym wyrzutnikiem narzędzi i urządzeniem do gwintowania
- Szlifowana płyta dolna z rowkami teowymi przystosowana do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych
- W wyposażeniu standardowym z silnikową regulacją wysokości stołu
- 6 automatycznych posuwów wrzeciona przętażanych elektromagnetycznym sprzęgłem
- Ręcznie wiórkowany stół wiertarski z masywnego żeliwa szarego, wychylny w zakresie od -45° do $+45^\circ$
- Gwarancja równego biegu, przy pomiarze $\leq 0,02$ mm na tulei wrzecionowej
- Szlifowane, pracujące w kąpiel olejowej koła zębate w przekładni zapewniają wysoką kulturę pracy
- Stabilna, szlifowana stalowa kolumna, przystosowana do dużych obciążeń

BERNARDO
INDUSTRY



Posuw wiertarski może odbywać się ręcznie lub za pomocą sprzętła elektromagnetycznego

Nowość



Wielkowieściowy ekran dotykowy umożliwiając wykonanie wszystkich prac związanych z ustawianiem, takich jak prędkość obrotowa, wiercenie/bieg prawo-lewo, regulacja stół wiertarski,

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Silnikowo podnoszony stół roboczy
- Układ chłodzenia
- Ekran dotykowy
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Tryb do gwintowania
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Diodowa lampka robocza
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Regulowana wysokość ostony

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200	28-2020	
Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy MK4,1- 16mm	24-1073	
Zestaw wiertel krętych 170 szt., stal HSS w powłoce TiN	41-1025	
Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy MK4,1- 16mm	41-1055	
Stopa maszyny MS 80	53-2000	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Specyfikacja techniczna

GB 55 NC Vario

Wydajność wiercenia w stali	50 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	60 mm
Gwintowanie maks.	M42
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / 2 stopnie	50 - 316 / 316 - 2200 obr./min.
Zakres posuwu	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / kolumna	360 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	580 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1185 mm
Skok kła	225 mm
Średnica kolumny	180 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	570 x 480 mm / 14 mm
Powierzchnia robocza płyty dolnej	435 x 445 mm
Moc silnika	3,0 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	750 x 1020 x 2340 mm
Waga ok.	630 kg
Nr. art.	01-1309XL0

Wbudowany układ chłodzenia, pojemność zbiornika 7 l, wydajność 6 l/min.



Wiertarka kolumnowa ze stołem krzyżowym i napęd Vario

GB 50 SK NC Vario

- W wyposażeniu standardowym z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej, ustawiona prędkość obrotowa odczytywana jest na elektronicznym wskaźniku
- Uniwersalne zastosowanie: frezowanie rowków, frezowanie płaszczyzn, wytaczanie
- Intuicyjna obsługa na foliowej klawiaturze
- W wyposażeniu w automatyczny posuw wrzeciona i tryb do gwintowania
- Precyzyjnie wykończona płyta podłogowa z wbudowaną pompą czynnika chłodniczego
- Ostona zgodna z normą CE, regulowana na odpowiednią długość wiercenia
- Większa produktywność wyświetlaczowi pozycji w 2 osiach (x i y)
- Uniwersalne zastosowanie dzięki odchylanej głowicy zakresie od -45° do +45°
- 6 automatyczne posuwy wrzeciona przelącane elektromagnetycznym sprzęgłem

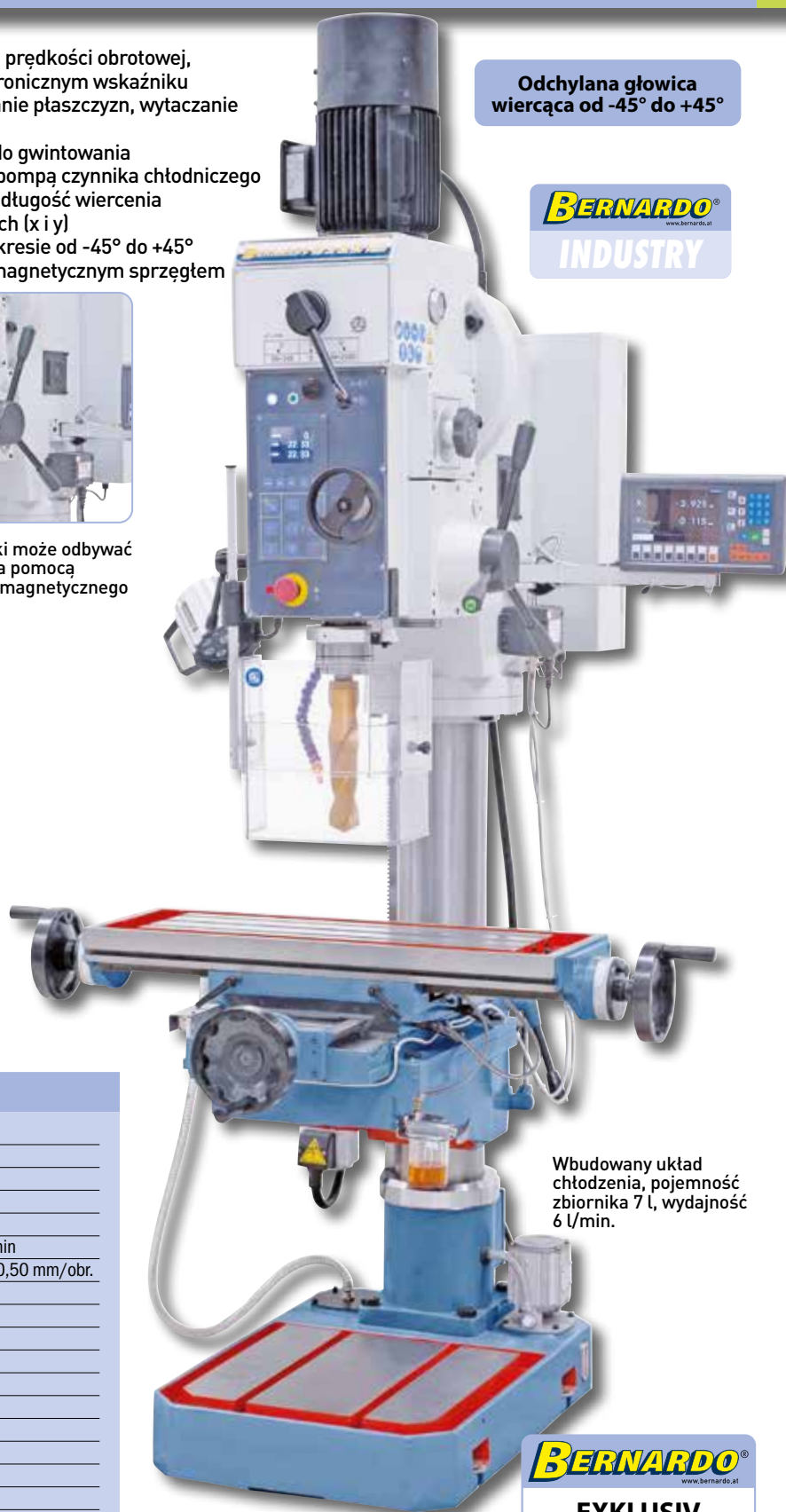
Odchylana głowica wiertąca od -45° do +45°

BERNARDO®
INDUSTRY



Masywna głowica przekładni z ergonomicznie umiejscowionymi elementami przełączającymi i obsługowymi. W wyposażeniu standardowym elektroniczny wskaźnik ustawienia głębokości wiercenia i prędkości obrotowej.

Posuw wiertarki może odbywać się ręcznie lub za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego



Wyposażenie opcjonalne GB 50 NC Vario

Napęd Vario

Zakres dostawy:

- 2-osiowy cyfrowy wyświetlacz ES-12 H z wyświetlaczem LCD
- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Nasadzany trzpień frezarski kombi MK 4 / 27 mm
- Układ chłodzenia
- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Tryb do gwintowania
- Automatyczny wyrzutnik narzędzi
- Diodowa lampka robocza
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Regulowana wysokość ostony

Specyfikacja techniczna

GB 50 SK NC Vario

Wydajność wiercenia w stali	50 mm
Wydajność wiercenia w odlewie	60 mm
Gwintowanie maks.	M42
Uchwyt wiertarski	1 - 13 mm / B 16
Stożek Morse'a	MK 4
Prędkość obrotowa wrzeciona / 2 stopnie	55 - 348 / 348 - 2200 obr./min
Zakres posuwu	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/obr.
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	800 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	415 / 290 mm
Odstęp wrzeciono / kolumna	380 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	480 mm
Odstęp wrzeciono / płyta dolna	1160 mm
Skok kł'a	210 mm
Średnica kolumny	150 mm
Moc silnika	3,0 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	1240 x 1200 x 2300 mm
Waga ok.	780 kg
Nr. art.	01-1311XL

Wbudowany układ chłodzenia, pojemność zbiornika 7 l, wydajność 6 l/min.

BERNARDO®
EXKLUSIV

- Cokół i statyw o masywnej modułowej konstrukcji wytrzymałej największe obciążenia
- Silnik napędowy o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym oraz dużej posuwowej sile skrawania
- Masywna konstrukcja z żeliwa szarego pozwala na duże obciążenia stołu
- Tryb do gwintowania z auto zmianą kierunku obrotów po osiągnięciu ustawionej głębokości
- Łatwa i szybka zmiana prędkości posuwu i obrotowej za pomocą dźwigni przelączających
- Szlifowane, pracujące w kąpeli olejowej koła zębate zapewniają cichą pracę.
- Z silnikiem posuwu szybkiego, wzgl. posuwu roboczego oraz posuwu powrotnego (z KBM 63)
- Prowadnica „jaskotczy ogon” z listwami klinowymi zapewniająca stabilność i sztywność maszyny
- W wyposażeniu standardowym z automatycznym posuwem tulei wrzecionowej, urządzeniem do gwintowania i lampką roboczą



Dostawianie kła za pomocą ręcznego koła, dźwignia do załączania automatycznego sprzęgła posuwu.



Wrzeciennik wiertarski o przejrzystej konstrukcji z wszystkimi elementami przelączającymi i obsługowymi.



Urządzenie do gwintowania ze zmianą kierunku obrotów, idealne rozwiązanie do produkcji seryjnej (do KBM 50).



Masywny duży stół roboczy, precyzyjnie wykończony.

BERNARDO
INDUSTRY



KBM 40

Specyfikacja techniczna	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Wydajność wiercenia w stali	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Gwintowanie maks.	M16	M22	M30	M42
Drehmoment	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Verfahrweg Bohrkopf	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Stožek Morse'a	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Prędkość obrotowa wrzeciono / Ilość stopni	50 - 2000 obr./min., 9 stopnie	50 - 2000 obr./min., 9 stopnie	31,5 - 1400 obr./min., 12 stopnie	45 - 850 obr./min., 9 stopnie
Zakres posuwu	(9) 0,056 - 1,80 mm/obr.	(9) 0,056 - 1,80 mm/obr.	(9) 0,056 - 1,8 mm/obr.	(9) 0,056 - 1,8 mm/obr.
Posuwowa siła skrawania	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Odstęp wrzeciono / kolumna	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Odstęp wrzeciono / stół maks.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Skok kła	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Wielkość stołu / wielkość rowka teowego	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Skok stołu	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Moc silnika	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Waga ok.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Nr. art.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Cena netto				

Wiertarki kadłubowa serii KBM nadają się idealnie do wiercenia, rozwiercania otworów i gwintowania zarówno w produkcji pojedynczych detali, jak i produkcji seryjnej. Modele te dzięki masywnej konstrukcji z żeliwa szarego sprawdzają się przy ciężkiej obróbce skrawaniem w budowie maszyn, produkcji i budowie instalacji przemysłowych.

KBM-Serie

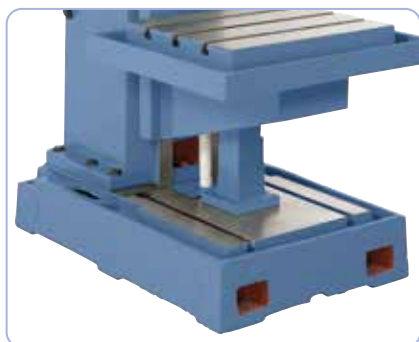
Wiertarka



Tryb do gwintowania z posuwem szybkim, wzgl. posuwem roboczym oraz posuwem powrotnym (z KBM 63).



Silnik posuwu skracający czasy pozycjonowania kła (z KBM 63)



Masywna płyta dolna o dużych wymiarach z rowkami teowymi, z możliwością demontażu stołu roboczego, optymalna do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych (z KBM 63).

**Top
Cena**

Zakres dostawy:

- Układ chłodzenia
- Tryb do gwintowania
- Bieg prawo-lewo
- Diodowa lampka robocza
- Tuleja redukcyjna
- Narzędzia do obsługi
- Regulowana wysokość osłony



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 obr./min., 9 stopnie	40 - 570 obr./min., 9 stopnie
(6) 0,1 - 0,78 mm/obr.	(6) 0,1 - 0,78 mm/obr.
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Wiertarka promieniowa

RD 540 x 32

Szybkoobrotowa wiertarka promieniowa RD 540 x 32 jest standardowo wyposażona w dolną część maszyny. 2-stopniowy silnik oferuje szeroki zakres obrotów 140 - 2500 obr./min (10 stopni).

- Szlifowana płyta podłogowa z rowkami teowymi przystosowana do mocowania wysokich przedmiotów obrabianych
- Swobodny ślizg wysięgnika dzięki szlifowanej powierzchni kolumny zewnętrznej
- Wyrównoważone koła napędowe i wysokiej jakości paski zapewniają wysoką kulturę pracy
- Łatwe ustawianie zamocowanego przedmiotu obrabianego
- Łatwa, centralna obsługa przedniej strony maszyny
- Optymalna prędkość cięcia dzięki dużemu zakresowi prędkości obrotowej
- Mechaniczny zacisk wrzeciennika wiertarskiego, kolumny i wysięgnika
- Wysoka kultura pracy dzięki stabilnej konstrukcji

2-stopniowy silnik



Ergonomiczna praca dzięki centralnie rozmieszczonym elementom przełączającym i obsługowym.



W wyposażeniu duży kiel o skoku 140 mm.



Precyzyjnie szlifowany stół kostkowy z 4 rowkami teowymi, dostarczany w wyposażeniu standardowym

Stożek wrzeciona MK 3

Zawiera podstawę

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Nowość

Specyfikacja techniczna RD 540 x 32

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Odstęp wrzeciono / kolumna min./max.	145 - 525 mm
Ruch pionowy wysięgnika	450 mm
Ruch poziomy głowicy	380 mm
Skok kła	140 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	(10) 140 - 2500 obr./min
Uchwyt wrzeciona	MK 3
Odstęp wrzeciono / stół kostkowy	165 - 375 mm
Odstęp wrzeciono / płyta	165 - 615 mm
Stół kostkowy (D x S x W)	250 x 250 x 250 mm
Powierzchnia mocowania płyty	550 x 500 mm
Średnica kolumny	115 mm
Moc silnika	0,55 / 1,1 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	860 x 620 x 1480 mm
Waga ok.	273 kg
Nr. art.	01-1323

Zakres dostawy:

- Stół kostkowy
- Uchwyt wiertarski zębaty 1,5 - 13 mm / JT6
- Czop uchwytu wiertarskiego MK 3 / JT6
- Regulowana wysokość ostony
- Podstawę
- Klucz obsługowy

Obroty prawo-lewo

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Uchwyt wiertarski szybkocucujący MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Dwuczęściowe imadło MS 160	28-1020	
Zestaw wiertel stożkowych w kasecie C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Układ chłodzenia 10 litrów (do samodzielnego montażu) ¹		
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Dostępne 230V (Nr. art. 51-1003) lub 400V (Nr. art. 51-1004)

Wiertarka promieniowa

RD 820 x 32

Wiertarka promieniowa RD 820 x 32 jest maszyną o starannie przemysłowej konstrukcji, charakteryzującą się wysoką mocą i prostą obsługą, potrafiącą wykonywać najtrudniejsze zadania, takie jak wiercenie, drążenie, rozwiercanie otworów i gwintowanie.

- Swobodny ślizg wysięgnika dzięki szlifowanej powierzchni kolumny zewnętrznej
- Mechaniczna blokada ruchu wychylnego wysięgnika i posuwu wrzeciennika
- Optymalna prędkość cięcia dzięki dużemu zakresowi prędkości obrotowej
- Łatwe ustawianie zamocowanego przedmiotu obrabianego
- Łatwa, centralna obsługa przedniej strony maszyny
- Elektryczna regulacja wysokości ramienia wychylnego
- Gwintowanie poprzez przełożenie wrzeciona
- Wysoka kultura pracy dzięki stabilnej konstrukcji



Wszystkie przełączniki i elementy kontrolne są przejrzyste rozmieszczone na wrzecienniku



Precyzyjnie szlifowany stół kostkowy z 5 rowkami teowymi, dostarczany w wyposażeniu standardowym



Top
Cena

Specyfikacja techniczna RD 820 x 32

Wydajność wiercenia maks.	32 mm
Gwintowanie maks.	M24
Odstęp wrzeciono / kolumna min./max.	310 - 820 mm
Ruch pionowy wysięgnika	500 mm
Ruch poziomy głowicy	510 mm
Skok kła	250 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	(6) 75 - 1220 obr./min.
Uchwyt wrzeciona	MK 4
Zakres posuwu	0,1/0,16/0,25 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / stół kostkowy	16 - 515 mm
Odstęp wrzeciono / płyta	370 - 870 mm
Stół kostkowy (D x S x W)	400 x 400 x 350 mm
Powierzchnia mocowania płyty	825 x 690 mm
Średnica kolumny	200 mm
Silnik podnoszący	0,75 kW
Moc silnika	1,5 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	1470 x 750 x 2100 mm
Waga ok.	1200 kg
Nr. art.	01-1324XL

Zakres dostawy:

- Stół kostkowy
- Układ chłodzenia
- Diodowa lampka robocza
- Silnik podnoszący
- Regulowana wysokość ostony
- Klucz obsługowy

BERNARDO
PROFESSIONAL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Uchwyt wiertarski szybkoomocujący MK 4, 1 - 16 mm	Nr. art.	Cena netto
	24-1073	
Dwuczęściowe imadło MS 160	28-1020	
Zestaw wiertel stożkowych w kasecie C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Wiertarka promieniowan

RD-Serie

- Płyta podstawowa o dużych wymiarach, idealna do obróbki dużych przedmiotów obrabianych
- Wysięgnik i wrzeciennik wiertarski z niezależnym zaciskiem hydraulicznym
- Swobodny ślizg wrzeciennika wiertarskiego dzięki szlifowanej powierzchni
- Grubościenne, szlifowana kolumna skuteczny poślizg wysięgnika
- Regulacja wysokości wysięgnika za pomocą silnika
- Hartowane i szlifowane koła zębate, pracujące w kąpeli olejowej
- Idealna maszyna do takich prac jak wiercenie, drażnienie, rozwiercanie otworów i gwintowanie



Przejrzyście rozmieszczone elementy obsługowe, zacisk wrzeciennika wiertarskiego bezpośrednio na pokrętle



Prędkość obrotową, wzgl. rodzaj posuwu ustawia się pod wrzeciennikiem wiertarskim

**Top
Cena**



Specyfikacja techniczna	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Wydajność wiercenia maks.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Gwintowanie maks.	M42	M42	M56	M64
Odstęp wrzeciono / kolumna min./max.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Ruch pionowy wysięgnika	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Ruch poziomy głowicy	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Skok kł'a	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Uchwyt wrzeciona	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Prędkość obrotowa wrzeciona	(16) 25 - 2000 obr./min.	(16) 25 - 2000 obr./min.	(16) 20 - 1600 obr./min.	(16) 16 - 1250 obr./min.
Zakres posuwu	(16) 0,04 - 3,2 mm/obr.	(16) 0,04 - 3,2 mm/obr.	(16) 0,04 - 3,2 mm/obr.	(16) 0,04 - 3,2 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / Stół kostkowy	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Odstęp wrzeciono / Płyta podstawowa	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Powierzchnia mocowania płyty	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Stół kostkowy (D x S x W)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Moc silnika	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Waga ok.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Nr. art.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Cena netto				

Wiertarki promieniowe serii RD zostały skonstruowane specjalnie do bardzo precyzyjnej obróbki pojedynczych detali o dużych gabarytach lub elementów w mniejszych seriach. Dzięki takim atutom jak duża moc, łatwość obsługi oraz różnorodność zastosowań, modele idealnie sprawdzają się w budowie maszyn, zakładach naprawczych i warsztatach mechanicznych.

RD-Serie

Wiertarka



Precyzyjnie ułożyskowane wrzeciono zapewnia doskonałe rezultaty pracy, w zakresie dostawy stół kostkowy i układ chłodzenia.

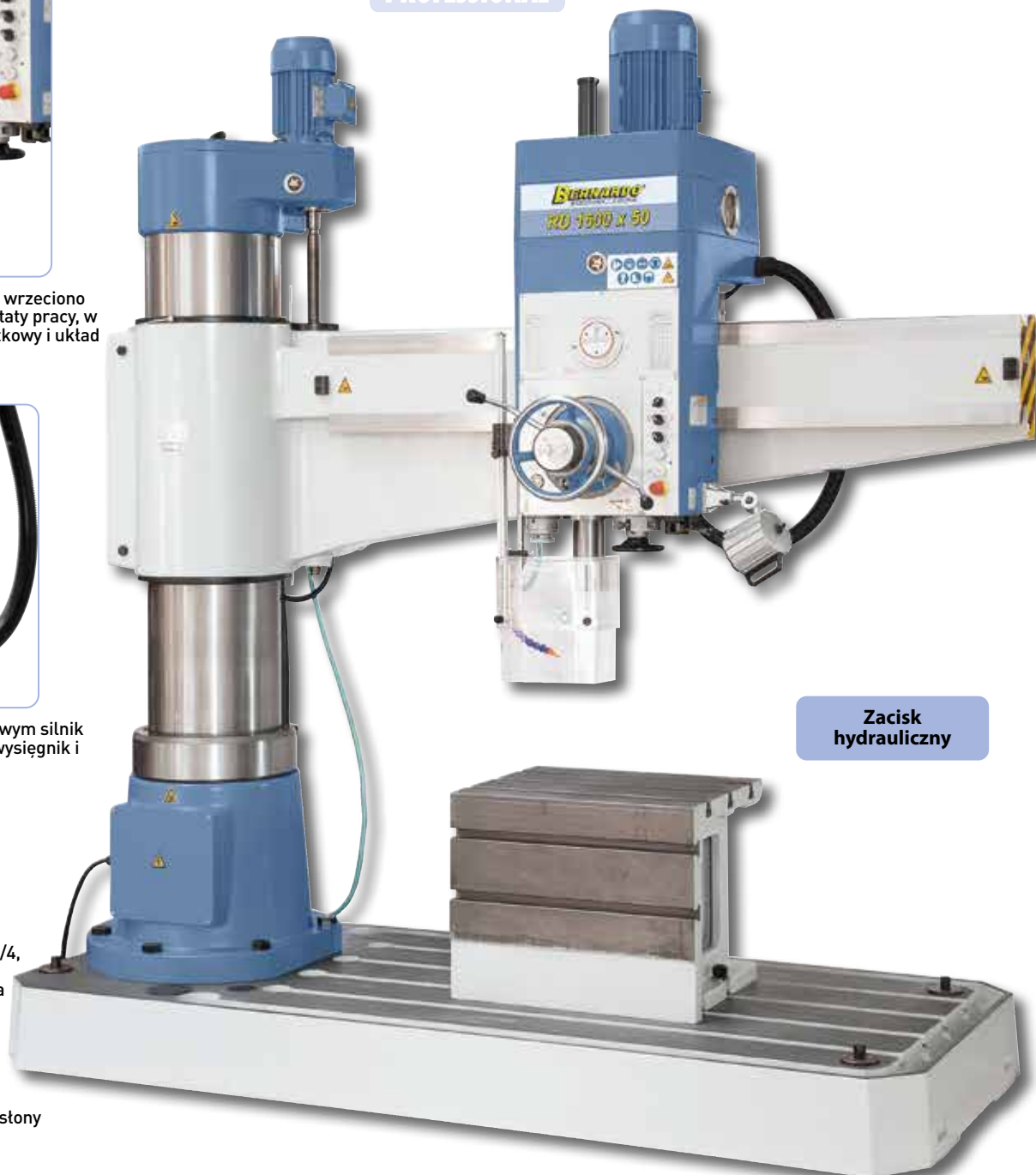


W wyposażeniu standardowym silnik hydrauliczny zaciskający wysięgnik i wrzeciennik wiertarski

Zakres dostawy:

- Stół kostkowy
- Tuleja redukcyjna MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- Diodowa lampka robocza
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Układ chłodzenia
- Silnik podnoszący
- Silnik hydrauliczny
- Narzędzia do obsługi
- Regulowana wysokość ostony

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Zacisk hydrauliczny

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Tuleja przedłużająca MK 5 / 4
Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy MK5,1- 25 mm
Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy MK5,3- 25 mm

Nr. art.	Cena netto
24-1051	
24-1074	
24-1086	

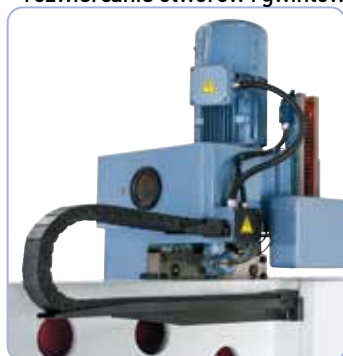
Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Dwuczęściowe imadło MS 200
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200 QC
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l

Nr. art.	Cena netto
28-1021	
28-2023	
54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, z odczytem na elektronicznym wyświetlaczu
- Wrzeciono wiertarskie o wysokiej współosiowości posiada automatyczny hamulec wrzeciona
- Wysięgnik, wrzeciennik wiertarski i kolumna z niezależnym zaciskiem hydraulicznym
- Płyta podstawowa o dużych wymiarach, idealna do obróbki dużych przedmiotów obrabianych
- Grubościenna, szlifowana kolumna skuteczny poślizg wysięgnika
- Wysięgnik z tawą regulacją za pomocą silnika, wrzeciono pozostaje cały czas w jednym miejscu, idealne rozwiązanie w przypadku produkcji seryjnej
- Wrzeciono i kolumna będą mocowane bądź zwalniane oddzielnie, czy też razem - kontrola na panelu
- Hartowane i szlifowane tory prowadzące na wysięgniku
- Kieł z obciążnikiem pełniącym rolę przeciwwagi
- Idealna maszyna do takich prac jak wiercenie, drążenie, rozwiercanie otworów i gwintowanie



Przeciwwaga kąta z tyłu wrzeciennika wiertarskiego.



3 różne sposoby przemieszczania wrzeciona wiertarskiego: szybki posuw za pomocą dźwigni, precyzyjny posuw za pomocą pokrętła lub posuw automatyczny



Specyfikacja techniczna	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Wydajność wiercenia maks.	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Gwintowanie maks.	M40	M42	M45	M60
Odstęp wrzeciono / kolumna	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
Ruch pionowy wysięgnika	570 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Ruch poziomy głowicy	910 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Skok kąta	260 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Uchwyt wrzeciona	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Prędkość obrotowa wrzeciona	74 - 404 / 404 - 2200 obr./min	38 - 275, 275 - 2000 obr./min.	38 - 275, 275 - 2000 obr./min.	30 - 220, 200 - 1400 obr./min.
Zakres posuwu	(4) 0,1 - 0,63 mm/obr.	(6) 0,08 - 0,83 mm/obr.	(8) 0,06 - 1,00 mm/obr.	(8) 0,06 - 1,38 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / Stół kostkowy	100 - 670 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	0 - 1120 mm
Odstęp wrzeciono / Płyta	550 - 1120 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	400 - 1620 mm
Powierzchnia mocowania płyty	1180 x 780 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Stół kostkowy (D x S x W)	640 x 445 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Moc silnika	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	1950 x 920 x 2340 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Waga ok.	2300 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Nr. art.	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Cena netto				

Najwyższe modele wśród serii naszych wiertarek promieniowych charakteryzują się bezstopniową regulacją prędkości obrotowej i masywną konstrukcją, przy jednocześnie prostej obsłudze. Specjalne podparcie kolumny zapewnia łatwe pozycjonowanie wysięgnika – nieodzowna cecha przy ciągłej pracy.

VARIO-Serie



Zmiana kierunku obrotów, wzgl. dotychczasanie i odciążenie wrzeciona za pomocą przełącznika pilotowego na dole wrzeciennika wiertarskiego



Prędkość obrotową, wzgl. rodzaj posuwu ustawia się z przodu wrzeciennika wiertarskiego

Zacisk hydrauliczny



BERNARDO
INDUSTRY

Zmienna prędkość poprzez falownik Lenze

Ilustracja z wychylnym stołem poziomym (opcja)

Zakres dostawy:

- Stół kostkowy
- Silnik hydrauliczny
- Czop uchwyty wiertarskiego
- Tuleja redukcyjna
- Diodowa lampka robocza
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Układ chłodzenia
- Przetwornica częstotliwości
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Silnik podnoszący
- Regulowana wysokość ostony
- Narzędzia do obsługi

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Uchwyt wiertarski szybkococujący MK5, 1 - 25 mm	24-1074	
Uchwyt wiertarski szybkococujący MK5, 3 - 16 mm	24-1086	
Zestaw szybkowymienny MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Wchylny stół poziomy 400 x 600 mm	53-1027	
Dwuczęściowe imadło MS 200	28-1021	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200	28-2020	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Wiertarka promieniowa z ekranem dotykowym

RD 1600 NC Vario

- Wielkowirowy ekran dotykowy umożliwiający wykonanie wszystkich prac związanych z ustawianiem, takich jak prędkość obrotowa, wiercenie/gwintowanie, regulacja wysokości wysięgnika, ...
- Elektroniczna regulacja głębokości wiercenia, w tym kontrola wprowadzanej wartości
- Wysięgnik z łatwą regulacją za pomocą silnika, wrzeciono pozostaje cały czas w jednym miejscu, idealne rozwiązanie w przypadku produkcji seryjnej
- Posuw tulei odbywa się za pomocą wysokiej klasy serwowoźnika
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, z odczytem na elektronicznym wyświetlaczu
- Wyświetlanie jednostek miary w mm lub w calach
- Hartowane i szlifowane tory prowadzące na wysięgniku
- Kieł z obciążnikiem pełniącym rolę przeciwwagi
- Idealna maszyna do takich prac jak wiercenie, drażnienie...



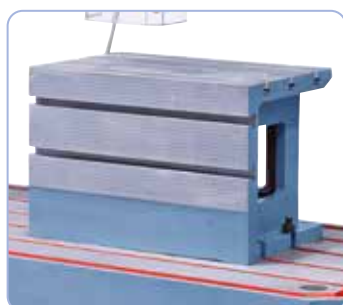
Przeciwwaga kąta z tyłu wrzeciennika wiertarskiego.

Zacisk hydrauliczny

Wysięgnik

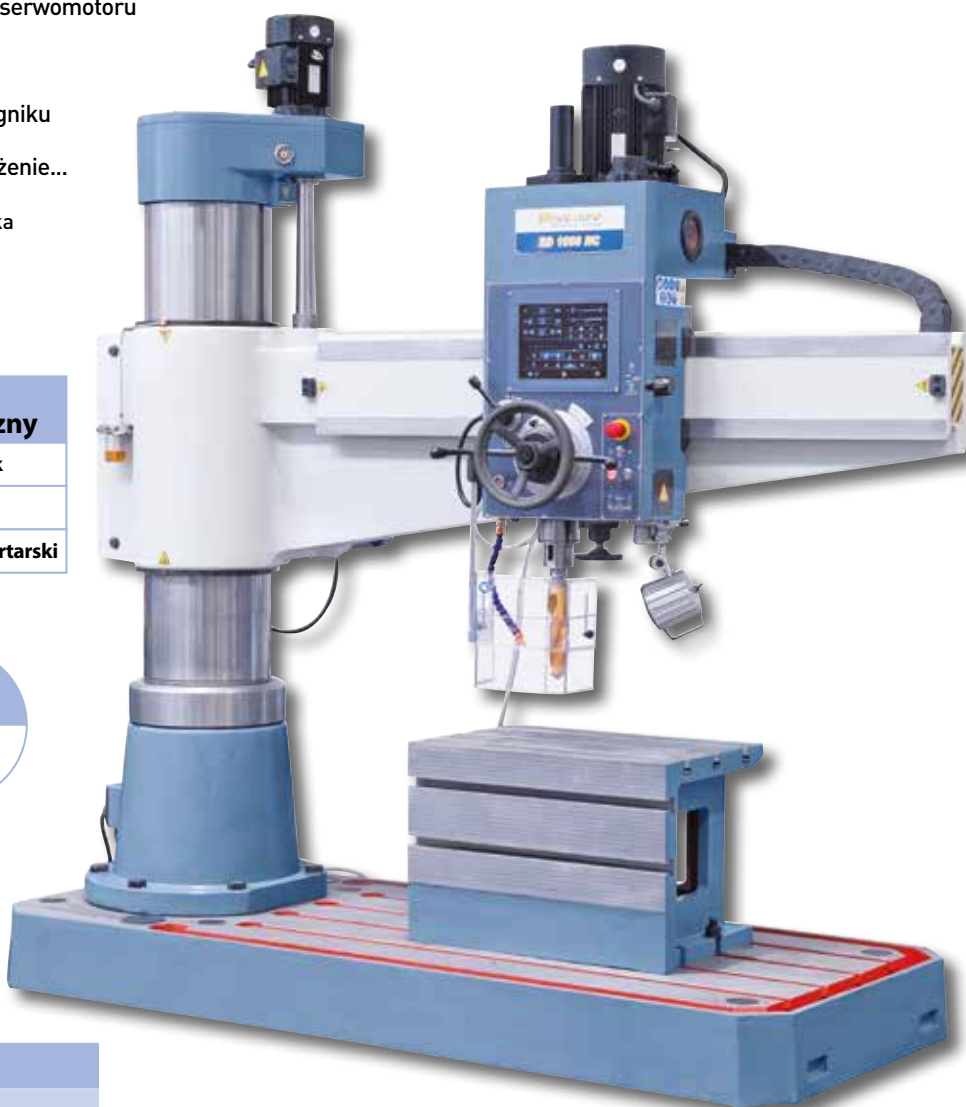
Kolumna

Wrzeciennik wiertarski



Precyzyjnie szlifowany stół kostkowy z 5 rowkami teowymi, dostarczany w wyposażeniu standardowym

**Top
Cena**



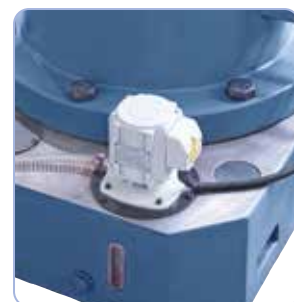
Specyfikacja techniczna

RD 1600 NC Vario

Wydajność wiercenia maks.	60 mm
Gwintowanie maks.	M45
Odstęp wrzeciono / kolumna min./max.	350 - 1600 mm
Ruch pionowy wysięgnika	585 mm
Ruch poziomy głowicy	1250 mm
Skok kąta	315 mm
Uchwyt wrzeciona	MK 5
Prędkość obrotowa wrzeciona	38 - 275, 275 - 2000 obr./min
Zakres posuwu	0 - 300 mm/min
Odstęp wrzeciono / Stół kostkowy	165 - 750 mm
Odstęp wrzeciono / Płyta podstawowa	665 - 1250 mm
Powierzchnia mocowania płyty	1740 x 980 mm
Stół kostkowy (D x S x W)	750 x 500 x 500 mm
Moc silnika	4,0 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	2490 x 1050 x 2780 mm
Waga ok.	3800 kg
Nr. art.	01-1330XL

Zakres dostawy:

- Stół kostkowy
- Czop uchwytu wiertarskiego
- Tuleja redukcyjna MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- Diodowa lampka robocza
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Układ chłodzenia
- Ekran dotykowy
- Serwowoźnik realizujący posuw tulei
- Przetwornica częstotliwości
- Silnik podnoszący
- Silnik hydrauliczny
- Regulowana wysokość osłony
- Narzędzia do obsługi



W zakresie dostawy wydajna pompa czynnika chłodzącego

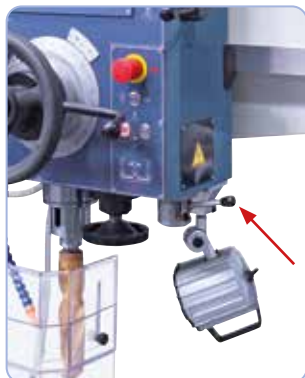
Wiertarka promieniowa RD 1600 NC idealnie nadaje się do wiercenia, drążenia i rozwiercania otworów w dużych przedmiotach obrabianych (takich jak, np. stalowe dźwigary, kotłnierze....). Cechy szczególne tego modelu to: obsługa za pomocą dużego ekranu dotykowego oraz posuw tulei za pomocą serwomotoru. Dzięki różnorodnym możliwościom zastosowania maszyna sprawdza się optymalnie w warsztatach mechanicznych, zakładach naprawczych i w budowie maszyn, ...

RD 1600 NC Vario

Wiertarka

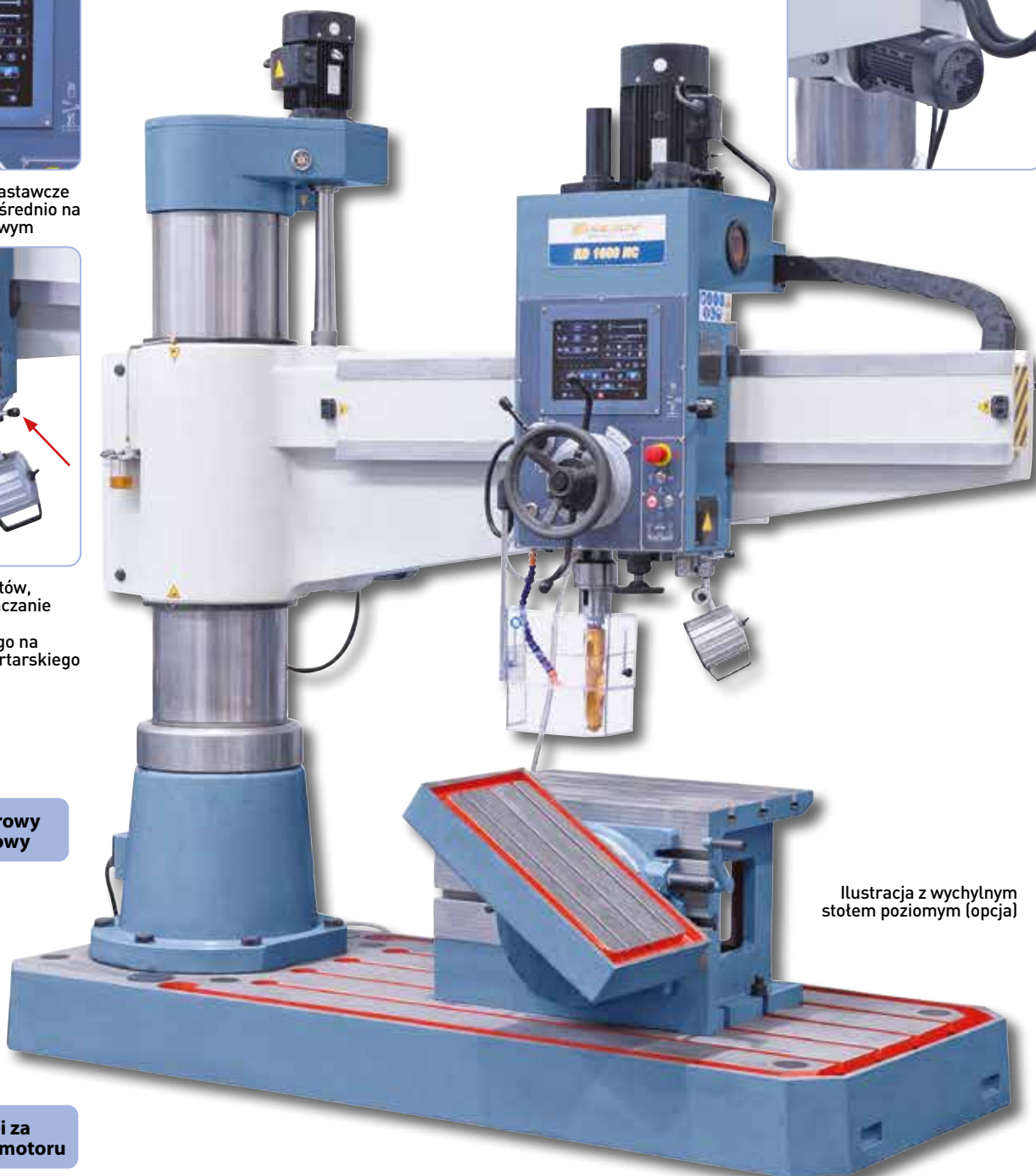


Wszystkie czynności nastawcze wykonywane są bezpośrednio na dużym ekranie dotykowym



Zmiana kierunku obrotów, wzgl. dotążanie i odtążanie wrzeciona za pomocą przelącznika pilotowego na dole wrzeciennika wiertarskiego

W wyposażeniu standardowym silnik hydrauliczny zaciskający wysięgnik, kolumnę i wrzeciennik wiertarski.



Ilustracja z wychylnym stołem poziomym (opcja)

Wielkowymiarowy ekran dotykowy

Posuw tulei za pomocą serwomotoru

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Uchwyt wiertarski szybkoocucujący MK5, 1 - 25 mm	24-1074	
Zestaw szybkoocucowy MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Wychylny stół poziomy 400 x 600 mm	53-1027	

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Dwuczęściowe imadło MS 200	28-1021	
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200	28-2020	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5l	54-1206	

Szybkoobrotowa wiertarka promieniowa

SRB 40 NC

- Konstrukcja daje wiele możliwości mocowania i obróbki
- Motoryczne unoszenie wrzeciennika wiertarskiego, bez konieczności zmiany pozycji wiercenia, idealne rozwiązanie do wiercenia otworów głębokich
- Wrzeciennik wiertarski odchylany w zakresie 180°, wysięgnik odchylany poziomo z możliwością przesuwania do przodu i do tyłu
- Urządzenie do gwintowania, w wyposażeniu podstawowym 6-stopniowy posuw wrzeciona
- Duża powierzchnia stołu (1195 x 500 mm) do jednoczesnego mocowania wielu przedmiotów obrabianych
- W zakresie dostawy elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej i głębokości wiercenia
- Szybkie i precyzyjne ustawienie wrzeciennika wiertarskiego na przedmiot obrabiany poprzez hydrauliczny zacisk
- Stabilna budowa maszyny zapewnia dokładną i pozbawioną wibracji pracę
- W wyposażeniu standardowym z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej
- Niezwykłe wytrzymała konstrukcja kolumny oraz wysięgnika
- Intuicyjna obsługa na foliowej klawiaturze

BERNARDO
INDUSTRY



Ergonomiczna praca dzięki centralnie rozmieszczonym elementom przetwarzającym i obsługowym.

Zmienna prędkość poprzez falownik



Swobodny ruch wrzeciennika wiertarskiego dzięki precyzyjnemu prowadzeniu liniowemu.



Zwiększona efektywność dzięki wrzeciennikowi wiertarskiemu wychylnemu w zakresie +/- 90° oraz różnym możliwościom mocowania. Ponadto maszyna pozwala przeprowadzać drobne prace związane z frezowaniem.

Specyfikacja techniczna

SRB 40 NC

Wydajność wiercenia maks.	40 mm
Gwintowanie maks.	M30
Odstęp wrzeciono / kolumna	370 - 950 mm
Ruch pionowy wysięgnika	390 mm
Wychylny wrzeciennik wiertarski	-90° do +90°
Skok kł'a	200 mm
Prędkość obrotowa, bezstopniowo	50 - 316 / 316 - 2000 obr./min.
Uchwyt wrzeciona	MK 4
Zakres posuwu	(6) 0,08 - 0,50 mm/obr.
Odstęp wrzeciono / stół	390 - 780 mm
Powierzchnia stołu	1195 x 500 mm
Wielkość rowka teowego	18 mm
Średnica kolumny	220 mm
Moc silnika	2,2 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	1200 x 2450 x 2720 mm
Waga ok.	2800 kg
Nr. art.	01-1358XL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Uchwyt wiertarski szybko mocujący MK 4, 1 - 16 mm
 Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200
 Dwuczęściowe imadło MS 200
 Urządzenie do gwintowania MK 4 / M6 - M30 / 12 szt.

Nr. art. Cena netto
 24-1073
 28-2020
 28-1021
 24-1100

Ekonomiczna szybkoobrotowa wiertarka promieniowa SRB 40 NC została skonstruowana specjalnie do bardzo precyzyjnej obróbki pojedynczych detali o dużych wymiarach lub przedmiotów w mniejszych seriach. Jej konstrukcja daje wiele możliwości zastosowań w budowie maszyn, zakładach naprawczych, mechanicznych i produkcyjnych.

SRB 40 NC

Wiertarka



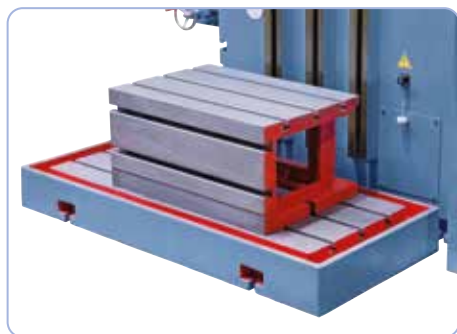
6 automatycznych posuwów wrzeciona przetaczanych elektromagnetycznym sprzęgłem.

Elektryczny silnik regulujący wysokość



Zakres dostawy:

- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- Motoryczna regulacja wrzeciennika wiertarskiego
- Fabryczne zalanie olejem Shell Tellus 46
- Uchwyt wiertarski zębaty 1 - 13 mm / B 16
- Czop uchwyty wiertarskiego MK 4 / B 16
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Tryb do gwintowania
- Wychylny stół poziomy 400 x 600 mm
- Stół kostkowy 420 x 600 x 300 mm
- Dolny stół roboczy 1200 x 550 mm
- Diodowa lampka robocza
- Układ chłodzenia
- Regulowana wysokość ostony

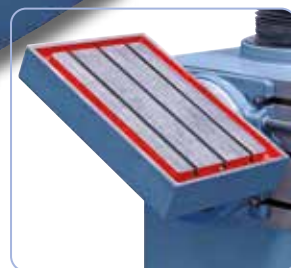


Możliwość obróbki wysokich przedmiotów obrabianych dzięki możliwości dołączenia dolnego stołu roboczego.

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Zestaw głowic i wytaczadeł 75 mm, wytaczadła w komplecie	25-1020	
Zestaw wiertel stożkowych w kasie C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17 szt.	41-1055	
Imadło wiertarskie przemysłowe 6 - 16 mm, 8 szt.	26-1017	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	54-1206	

Wszechstronne zastosowanie dzięki stołowi poziomemu wychylnemu w zakresie od -50° do +50°.



Szybkoobrotowa wiertarka promieniowa z ekranem dotykowym

SRB 50 NC

- Konstrukcja daje wiele możliwości mocowania i obróbki
- Motoryczne unoszenie wrzeciennika wiertarskiego, bez konieczności zmiany pozycji wiercenia, idealne rozwiązanie do wiercenia otworów głębokich
- Duża powierzchnia stołu (1200 x 500 mm) do jednoczesnego mocowania wielu przedmiotów obrabianych
- Szybkie i precyzyjne ustawienie wrzeciennika wiertarskiego na przedmiot obrabiany poprzez hydrauliczny zacisk
- W wyposażeniu standardowym z elektroniczną bezstopniową regulacją prędkości obrotowej i 2 przętożeniami
- Niezwykle wytrzymała konstrukcja kolumny oraz wysięgnika
- Stabilna budowa maszyny zapewnia dokładną i pozbawioną wibracji pracę
- Posuw tulei odbywa się za pomocą wysokiej klasy serwowmotoru
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, z odczytem na elektronicznym wyświetlaczu

Elektryczny silnik regulujący wysokość



Wielkowymiarowy ekran dotykowy umożliwiając wykonanie wszystkich prac związanych z ustawianiem, takich jak prędkość obrotowa, wiercenie/gwintowanie, regulacja wysokości wysięgnika,

Odpowiednia do wiercenia, rozwiercania jak i frezowania.



Silnik układu hydrauliki i tańców energetyczny z tyłu maszyny.



BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

Specyfikacja techniczna

SRB 50 NC

Wydajność wiercenia maks.	50 mm
Gwintowanie maks.	M32
Odstęp wrzeciono / kolumna	360 - 950 mm
Ruch pionowy wysięgnika	400 mm
Wychylny wrzeciennik wiertarski	-90° do +90°
Skok kłxa	240 mm
Prędkość obrotowa, bezstopniowo	50 - 316 / 316 - 2000 obr./min
Uchwyt wrzeciona	MK 4
Zakres posuwu	1 - 300 mm/min
Odstęp wrzeciono / stół	390 - 780 mm
Powierzchnia stołu	1200 x 500 mm
Wielkość rowka teowego	18 mm
Średnica kolumny	240 mm
Moc silnika	3,0 kW
Wymiary maszyny (S x G x W)	1250 x 2500 x 2800 mm
Waga ok.	2800 kg
Nr. art.	01-1364XL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Uchwyt wiertarski szybko mocujący MK 4, 1 - 16 mm
Imadło wiertarskie przemysłowe BMS 200
Dwuczęściowe imadło MS 200
Urządzenie do gwintowania MK 4 / M6 - M30 / 12 szt.
Zestaw głowic i wytaczadeł 75 mm, wytaczadła w komplecie

Nr. art.	Cena netto
24-1073	
28-2020	
28-1021	
24-1100	
25-1020	

Model SRB 50 NC to nowość w naszej ofercie szybkoobrotowych wiertarek promieniowych. Cechy szczególne tego modelu to: obsługa za pomocą dużego ekranu dotykowego oraz posuw tulei za pomocą serwowymotora.

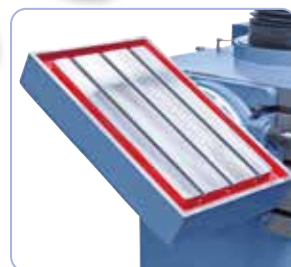
SRB 50 NC



Uniwersalne zastosowanie dzięki odchylanej głowicy w zakresie od -90° do $+90^{\circ}$

Zakres dostawy:

- Elektromagnetyczny posuw tulei wrzecionowej
- Ekran dotykowy
- Serwowymotor realizujący posuw tulei
- Przetwornica częstotliwości
- Motoryczna regulacja wrzeciennika wiertarskiego
- Fabryczne zalenie olejem Shell Tellus 46
- Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Tryb do gwintowania
- Układ chłodzenia
- Diodowa lampka robocza
- Regulowana wysokość ostony
- Narzędzia do obsługi



Wszechstronne zastosowanie dzięki stołowi poziomemu wychylnemu w zakresie od -50° do $+50^{\circ}$ (opcjonalny)

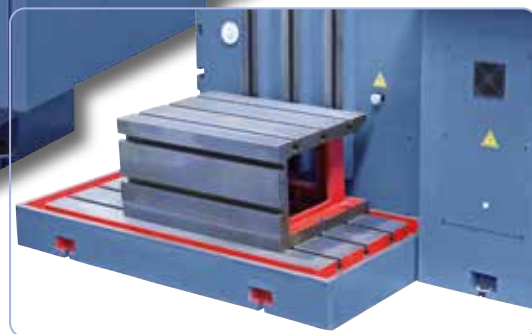
Wielkowymiarowy ekran dotykowy

Posuw tulei za pomocą serwowymotora

Nowość

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

Wychylny stół poziomy 400 x 600 mm	Nr. art.	Cena netto
Stół kostkowy 420 x 600 x 300 mm	53-1027	
Dolny stół roboczy 1200 x 550 mm	53-1028	
Zestaw wiertel krętych HSS MK 2 / 3, 17 szt., 14,5 - 30 mm, C	53-1029	
Uniwersalny koncentrat czynnika chłodniczego MN 1103, 5 l	41-1055	
	54-1206	



Możliwość obróbki wysokich przedmiotów obrabianych dzięki możliwości dotarcia opcjonalnego dolnego stołu roboczego.

Trzpień uchwyty wiertarskiego	Tuleja redukcyjna	Tuleja przedłużająca	Klin wybijania chwytów półautomatyczny
Morse taper drill chuck arbor	Morse taper drill sleeve	Morse taper extension socket	Semi automatic morse shank puller
			
MK 2 / B10 - MK 5 / B22	MK 2/1 - MK 6/5	MK 2/1 - MK 6/6	MK 1 - MK 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	MK 4 - MK 6
			MT 1 - MT 3
			MT 4 - MT 6
Uchwyt wiertarski szybkomocujący	Uchwyt wiertarski szybkomocujący	Uchwyt wiertarski szybkomocujący	Uchwyt wiertarski szybkomocujący
Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Z mocowaniem bezpośrednim MK 2	Z mocowaniem bezpośrednim MK 3, 1-16 mm /	Z mocowaniem bezpośrednim
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm	MK 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Aparat gwintujący	Aparat gwintujący	Aparat gwintujący Super	Aparat gwintujący
Double roller tapping chuck set	Double roller tapping chuck set	Aut. reversible tapping chuck set	Quick change tapping chuck set
			
MK 2 / MK 3 / MK 4	MK 3 / MK 4 / MK 5	M2 do M7 / M5 do M12 / M8 do M20	MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30
M3 do M12	M12 do M24	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 5, M16 - M42
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5		MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30
from M3 - M12	from M12 - M24		MT 5, M16 - M42
Stół krzyżowy KT 90	Stół krzyżowy KT 140	Stół krzyżowy KT 150	Stół krzyżowy KT 165
Cross table KT 90	Cross table KT 140	Cross table KT 150	Cross table KT 165
			
Wielkość stołu: 200 x 90 mm	Wielkość stołu: 310 x 140 mm	Wielkość stołu: 470 x 150 mm	Wielkość stołu: 495 x 165 mm
Wielkość rowka teowego: 8 mm	Wielkość rowka teowego: 16 mm	Wielkość rowka teowego: 14 mm	Wielkość rowka teowego: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Stół krzyżowy KT 195	Stół krzyżowy KT 205	Stół krzyżowy KT 225 x 175 S	Stół krzyżowy 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Wielkość stołu: 555 x 195 mm Wielkość rowka teowego: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Wielkość stołu: 640 x 205 mm Wielkość rowka teowego: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Wielkość stołu: 225 x 175 mm, obrotowy Wielkość rowka teowego: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tilttable T-slot width: 17 mm	Wielkość stołu: 330 x 220 mm, obrotowy Wielkość rowka teowego: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tilttable T-slot width: 17 mm
Stół krzyżowy KT 600 x 240 S	Stół krzyżowy KT 185 x 100	Stół krzyżowy KT 225 x 175	Stół krzyżowy KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Wielkość stołu: 600 x 240 mm, obrotowy Wielkość rowka teowego: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tilttable T-slot width: 17 mm	Wielkość stołu: 185 x 100 mm Wielkość rowka teowego: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Wielkość stołu: 225 x 175 mm Wielkość rowka teowego: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Wielkość stołu: 330 x 220 mm Wielkość rowka teowego: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Stół krzyżowy KT 400 x 120	Stół krzyżowy KT 500 x 180	Stół krzyżowy KT 700 x 180	Stół krzyżowy KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Wielkość stołu: 400 x 120 mm Wielkość rowka teowego: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Wielkość stołu: 500 x 180 mm Wielkość rowka teowego: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Wielkość stołu: 700 x 180 mm Wielkość rowka teowego: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Wielkość stołu: 730 x 210 mm Wielkość rowka teowego: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Zestaw śrub dwustronnych, 38 szt.	Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt.	Zestaw narzędzi do mocowania 58 szt.	Kątownik spawalniczy z magnesem
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
Wielkość rowka teowego: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	Wielkość rowka teowego: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	Wielkość rowka teowego: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Wymiary: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm


<p>Imadło maszynowe śrubowe MS 2 pcs. milling vise MS</p>  <p>Szerokość szczęk 160 / 200 mm Jaw width 160 / 200 mm</p>	<p>Imadło krzyżowe KS Two way cross slide vise KS</p>  <p>Szerokość szczęk: 100 / 125 / 150 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p>	<p>Imadło kątowe Welding vise</p>  <p>Max. rozwarcie 80 / 110 mm Max. opening: 80 / 110 mm</p>	<p>Imadło wiertarskie BM Drilling machine vise BM</p>  <p>Szerokość szczęk: 100 / 125 / 150 / 200 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm</p>
<p>Imadło wiertarskie BMH Drilling machine vise BMH</p>  <p>Szerokość szczęk: 100 / 125 / 150 mm Wysokość szczęk: 32 / 45 / 60 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Jaw height: 32 / 45 / 60 mm</p>	<p>Imadło wiertarskie BMI Drilling machine vise BMI</p>  <p>Szerokość szczęk: 100 / 125 / 150 mm Rozwarcie: 110 / 140 / 170 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Opening: 110 / 140 / 170 mm</p>	<p>Imadło wiertarskie BMO Drilling machine vise BMO</p>  <p>Szerokość szczęk: 85 / 100 / 120 mm Rozwarcie: 65 / 85 / 110 mm Jaw width: 85 / 100 / 120 mm Opening: 65 / 85 / 110 mm</p>	<p>Imadło wiertarskie BMO Drilling machine vise BMO</p>  <p>Szerokość szczęk: 150 / 200 mm Rozwarcie: 135 / 165 mm Jaw width: 150 / 200 mm Opening: 135 / 165 mm</p>
<p>Imadło wiertarskie BMS Drilling machine vise BMS</p>  <p>Szerokość szczęk: 100 / 140 / 200 mm Jaw width: 100 / 140 / 200 mm</p>	<p>Imadło wiertarskie BMS QC Drilling machine vise BMS QC</p>  <p>Szerokość szczęk: 100 / 140 / 200 mm z funkcją szybkiego mocowania Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function</p>	<p>Imadło szybkozaciskowe SP Quick clamping vise SP</p>  <p>Szerokość szczęk: 55 / 80 mm Jaw width: 55 / 80 mm</p>	<p>Ogranicznik materiału obrabianego Work stop tool AMS-160</p>  <p>Uniwersalne zastosowanie do wiertarko-frezarki Useable for milling and drilling machines</p>
<p>Szczęki aluminiowe Aluminium magnetic jaws</p>  <p>Szerokość szczęk: 100 / 125 / 150 mm Pakowane parami Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Pairwise packed</p>	<p>Suwmiarka kieszonkowa ze skalą Dial caliper</p>  <p>Zakres pomiarowy 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm</p>	<p>Suwmiarka kieszonkowa cyfrowa Digital caliper</p>  <p>Zakres pomiarowy: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm</p>	<p>Suwmiarka warsztatowa Mono block vernier caliper</p>  <p>Zakres pomiarowy: 500 albo 1000 x 0,02 mm, z kłami nożowymi 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm</p>

<p>Suwmiarka warsztatowa cyfrowa</p> <p>Big size digital caliper</p>  <p>Zakres pomiarowy: 500 x 0,01 mm, z kłami nożowymi 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm</p>	<p>Głębokościomierz</p> <p>Depth vernier gauge</p>  <p>Zakres pomiarowy: 200 x 0,02 mm, z odsadzoną szyną Range: 200 x 0,02 mm, with hook</p>	<p>Przyrząd pomiaru wysokości i trasowania</p> <p>Double beam dial height gauge</p>  <p>Z czujnikiem zegarowym, zakres pomiarowy: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>	<p>Przyrząd pomiaru wysokości i trasowania</p> <p>Double column digital height gauge</p>  <p>Zakres pomiarowy: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>
<p>Kątomierz kombinowany</p> <p>Combination square set protractor</p>  <p>Długość: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm</p>	<p>Kątomierz uniwersalny</p> <p>Univeral level protractor</p>  <p>Długość: 300 mm Zakres pomiarowy: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier</p>	<p>Zestaw narzędzi pomiarowych 3 szt.</p> <p>Professional measuring tool set</p>  <p>Suwmiarka, mikrometr i mikrometr wewnętrzny w drewnianej kasetce Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box</p>	<p>Zestaw narzędzi pomiarowych 4 szt.</p> <p>General purpose measuring tool set</p>  <p>Suwmiarka, mikrometr, przymiar i kątownik krawędziowy w plastikowej kasetce Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box</p>
<p>Zestaw narzędzi pomiarowych 5 szt.</p> <p>Precision measuring tool set</p>  <p>Przyrządy pomiarowe ze stali nierdzewnej, w drewnianej kasetce Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box</p>	<p>Mikrometry kabłąkowe 6 szt.</p> <p>Outside micrometer set</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm</p>	<p>Mikrometry kabłąkowe 6 szt.</p> <p>Outside micrometer set</p>  <p>Zakres pomiarowy: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm</p>	<p>Mikrometry kabłąkowe cyfrowe</p> <p>Electronic digital micrometer</p>  <p>0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm</p>
<p>Mikrometry kabłąkowe cyfrowe 4 szt.</p> <p>Electronic digital micrometer set</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Głębokościomierz mikrometryczny</p> <p>Depth micrometer</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm</p>	<p>Głębokościomierz mikrometryczny</p> <p>Electronic digital depth micrometer</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Mikrometry wewnętrzne 4 szt.</p> <p>Inside micrometer set</p>  <p>Zakres pomiarowy: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm</p>

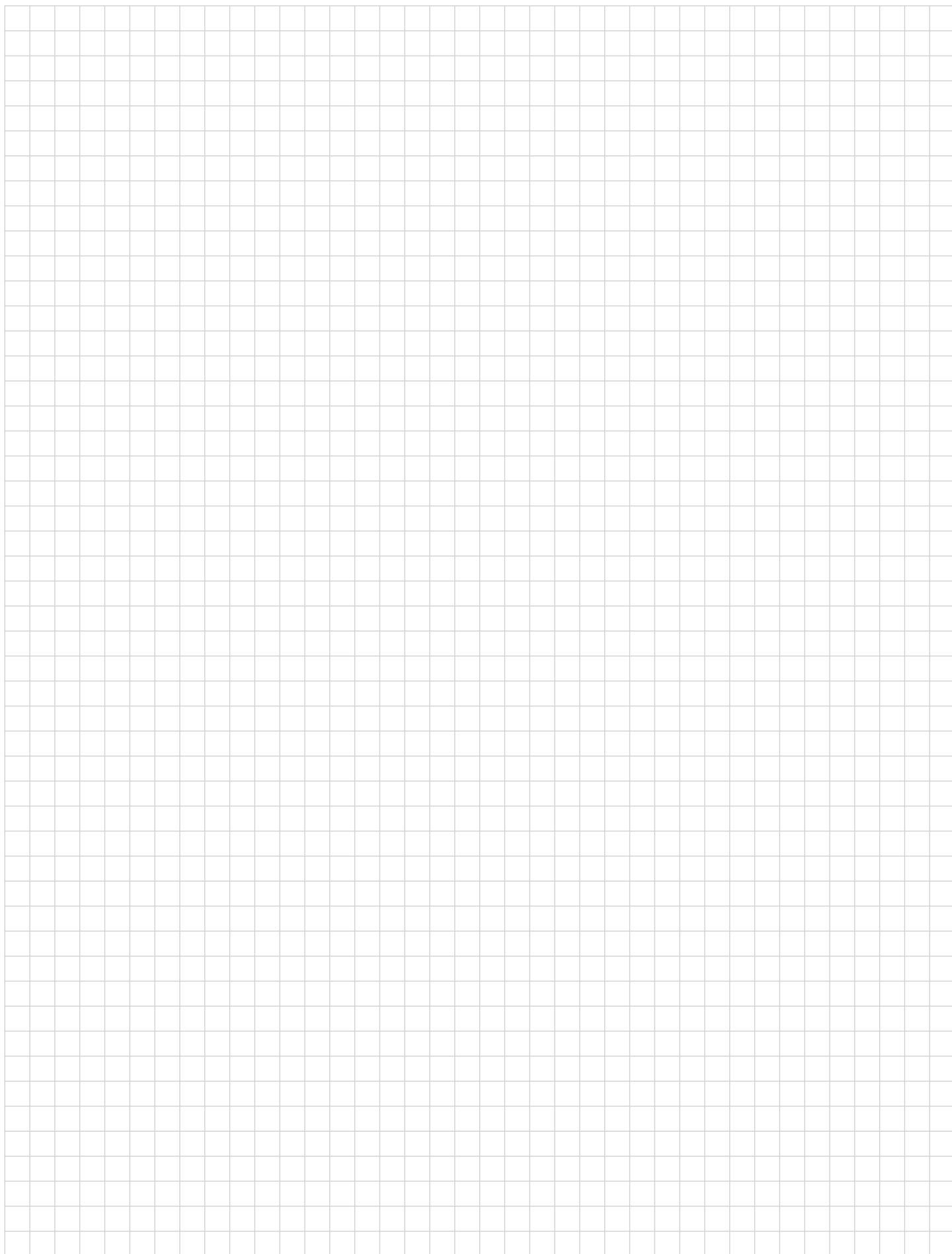
<p>Mikrometry wewnętrzne cyfrowe 4 szt. 4 pcs. digital inside micrometer set</p>  <p>Zakres pomiarowy: 5 - 100 x 0,001 mm Range: 5 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Precyzyjny czujnik zegarowy Dial indicator general style</p>  <p>Zakres pomiarowy: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Precyzyjny czujnik zegarowy Dial indicator</p>  <p>Zakres pomiarowy: 10 x 0,01 mm z ochroną przeciwpylemą Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function</p>	<p>Czujnik zegarowy Large size dial indicator</p>  <p>Zakres pomiarowy: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm</p>
<p>Cyfrowy czujnik zegarowy Digital indicator</p>  <p>Zakres pomiarowy: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Precyzyjny przyrząd pomiarowy Dial test indicator</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0 - 0,8 x 0,01 mm Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm</p>	<p>Precyzyjny przyrząd pomiarowy Digital dial test indicator</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0 - 0,5 x 0,01 mm Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm</p>	<p>Grubościomierz cyfrowy Digital thickness gauge</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0 - 25 x 0,01 mm Range: 0 - 25 x 0,01 mm</p>
<p>Szczelinomierz 20 szt. 20 pcs. feeler gauge</p>  <p>Zakres pomiarowy: 0,05 - 1,0 mm Długość: 100 mm Range: 0,05 - 1,0 mm Length: 100 mm</p>	<p>Uniwersalny magnetyczny statyw Mechanical universal magnetic base</p>  <p>Siła przyczepności: 50 kg Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Uniwersalny magnetyczny statyw Hydraulic universal magnetic base</p>  <p>Z hydraulicznym zaciskiem Siła przyczepności: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Zestaw równoległych podkładek 47szt. Metric gage block set 47 pcs.</p>  <p>Dokładność zgodnie z DIN 861/1 Zawartość 1,005 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 - 100 mm</p>
<p>Zestaw równoległych podkładek 87szt. Metric gage block set 87 pcs.</p>  <p>Dokładność zgodnie z DIN 861/1 Zawartość 1,001 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 - 100 mm</p>	<p>Zestaw pomiarowo-kontrolny 41 szt. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, 1,0 do 5,0 mm Stopniowanie: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Zestaw pomiarowo-kontrolny 91 szt. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, z 1,0 do 10,0 mm Stopniowanie: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Precyzyjna poziomnica Master precision level</p>  <p>Długość: 200 mm Dokładność: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>

<p>Precyzyjna poziomnica ramowa</p>	<p>Twardościomierz RW 150</p>	<p>Kątomierz cyfrowy</p>	<p>Zestaw wiertel krętych 19 szt.</p>
<p>Precision frame bubble</p>	<p>Rockwell hardness tester RW 150</p>	<p>Digital angle finder</p>	<p>19 pcs. set Tin-coated HSS drills</p>
			
<p>Wymiary: 200 x 200 mm Genauigkeit: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	<p>Zakres pomiarowy: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	<p>Tani kątomierz Zakres pomiarowy: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°</p>	<p>1 - 10 mm, 0,5 mm rosnąco stal HSS w powłoce TiN 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>
<p>Zestaw wiertel krętych 25 szt.</p>	<p>Zestaw wiertel krętych 41 szt.</p>	<p>Zestaw wiertel krętych 51 szt.</p>	<p>Zestaw wiertel krętych HSS, 118 szt.</p>
<p>25 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>41 pcs. drill set</p>	<p>51 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>118 pcs. set HSS drills</p>
			
<p>1 - 13 mm, 0,5 mm rosnąco stal HSS w powłoce TiN 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>6 - 10 mm, 0,1 mm rosnąco w plastikowym pudełku 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box</p>	<p>1 - 6,0 mm, 0,1 mm rosnąco HSS TiN-beschichtet 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>1 - 13 mm w metalowej kasetce 1 - 13 mm in metal case</p>
<p>Zestaw wiertel krętych, 170 szt.</p>	<p>Zestaw wiertel stopniowych 3 szt.</p>	<p>Zestaw wiertel otwornic 3 szt.</p>	<p>Kroik do otworów</p>
<p>170 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>3 pcs. TiN-coated HSS step drill set</p>	<p>3 pcs. TiN-coated conical drill set</p>	<p>Taper shank HSS circular cutter</p>
			
<p>1 - 8 mm (po 10 szt.) 8,5 - 10 mm (po 5 szt.) / 0,5 mm rosnąco 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps</p>	<p>4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm, stal HSS w powłoce TiN, w metalowej kasetce 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm, stal HSS w powłoce TiN, w metalowej kasetce 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Uchwyt MK 2 / MK 3 Średnica 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm</p>
<p>Zestaw wiertel krętych HSS MK</p>	<p>Zestaw wiertel krętych HSS MK</p>	<p>Zestaw wiertel krętych HSS MK</p>	<p>Zestaw wiertel krętych, HSS cylindryczne</p>
<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>13 mm reduced shank drills</p>
			
<p>Zestaw A, MK 2 - stal HSS TiN - 10 szt. MK2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.</p>	<p>Zestaw B, MK 2 / 3 - stal HSS TiN - 9 szt. MK2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.</p>	<p>Zestaw C, MK 2 / 3, 17 szt. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm</p>	<p>Zestaw D, Średnica trzonka 13 mm 8 szt. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm</p>

<p>Pogłębiacz stożkowy 90°, 6szt., HSS</p> <p>6 pcs. HSS countersink set 90°</p> 	<p>Pogłębiacze i gratowniki stożkowe 90°</p> <p>4 pcs. countersink and deburring tool</p> 	<p>Pogłębiacz płaski DIN 373, 7 szt.</p> <p>Solid cap screw counterborers</p> 	<p>Zestaw wiertel otworowych CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p> 
<p>DIN 355-C</p> <p>6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm</p>	<p>stal HSS w powłoce TiN</p> <p>2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p> <p>4 pcs. / set HSS TiN-coated</p> <p>2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p>	<p>HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm</p> <p>gł wiercenia / Drill depth:</p> <p>25 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>powłóce TiN / TiN-coated</p>
<p>Zestaw wiertel otworowych CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p> 	<p>Zestaw wiertel otworowych CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p> 	<p>Zestaw wiertel otworowych CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p> 	<p>Zestaw wiertel otworowych CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p> 
<p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm</p> <p>gł wiercenia / Drill depth:</p> <p>30 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>powłóce nACO / nACO-coated</p>	<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm</p> <p>gł wiercenia / Drill depth:</p> <p>25 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>w plastikowym pudełku / in plastic box</p>	<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm</p> <p>gł wiercenia / Drill depth:</p> <p>25 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>powłóce TiN / TiN-coated</p>	<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm</p> <p>gł wiercenia / Drill depth:</p> <p>30 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>powłóce nACO / nACO-coated</p>
<p>Zestaw wiertel ze stopów twardych</p> <p>TCT-core drill-set</p> 	<p>Uniwersalny układ chłodzenia</p> <p>Universal coolant pump</p> 	<p>Uniwersalny układ chłodzenia</p> <p>Universal coolant pump</p> 	<p>Zestaw węży do chłodziwa 1/4"</p> <p>Coolant hose set</p> 
<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm</p> <p>gł wiercenia: 35 mm</p> <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm</p> <p>Drill depth: 35 mm</p>	<p>Z plastikowym zbiornikiem (10 litrów) i węzłem giętkim, 230 / 400 V</p> <p>With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Kompletny, ze zbiornikiem (12 l) i węzłem giętkim, 230 V / 400 V</p> <p>Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>28 elementów, przyłącze 1/4"</p> <p>28-pcs., connection 1/4"</p>
<p>Zestaw węży do chłodziwa 1/2"</p> <p>Coolant hose set</p> 	<p>Wąż chłodziwa CH2</p> <p>Coolant hose CH2</p> 	<p>Uniw. koncentrat czynnika chłodniczego</p> <p>Universal coolant fluid</p> 	<p>Support wiertarski</p> <p>Drill press support</p> 
<p>25 elementów, przyłącze 1/2"</p> <p>25-pcs., connection 1/2"</p>	<p>z podstawą magnetyczną</p> <p>with magnetic base</p>	<p>MN 1103, w kanistrze 5 l</p> <p>MN 1103, 5 liter canister</p>	<p>Uniwersalne zastosowanie do wiertarek</p> <p>Universal useable for drilling machines</p>

<p>Stopa maszyny MS 80</p> <p>Machine mount MS 80</p> 	<p>Stopa maszyny NE 80 / 120 / 160</p> <p>Machine mounts NE 80 / 120 / 160</p> 	<p>Diodowa lampka robocza LED 1</p> <p>LED lamp 1</p> 	<p>Diodowa lampka robocza LED 2</p> <p>LED lamp 2</p> 
<p>Obciążalność: 500 kg</p> <p>Średnica 80 mm</p> <p>Capacity: 500 kg</p> <p>Diameter 80 mm</p>	<p>Obciążalność: 500 / 800 / 1000 kg</p> <p>Średnica: 80 / 120 / 160 mm</p> <p>Capacity: 500 / 800 / 1000 kg</p> <p>Diameter: 80 / 120 / 160 mm</p>	<p>Napięcie: 230 V</p> <p>Z elastycznym ramieniem i magnesem</p> <p>Voltage: 230 V</p> <p>With flexible arm and magnet</p>	<p>Napięcie: 24 V lub 230 V z transformatorem</p> <p>z elastycznym ramieniem</p> <p>Voltage: 24 V or 230 V with transformer</p> <p>With flexible arm</p>
<p>Diodowa lampka robocza LED 3</p> <p>LED lamp 3</p> 	<p>Diodowa lampka robocza LED 3-130</p> <p>LED lamp 3-130</p> 	<p>Diodowa lampka robocza LED 4</p> <p>LED lamp 4</p> 	<p>Diodowa lampka robocza LED 4</p> <p>LED lamp 4</p> 
<p>Napięcie: 24 V, średnica do wyboru 90 lub 130 mm</p> <p>Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm</p>	<p>Napięcie: 230 V z transformatorem</p> <p>Voltage: 230 V With transformer</p>	<p>Napięcie: 24 V</p> <p>Voltage: 24 V</p>	<p>Napięcie: 230 V z transformatorem</p> <p>Voltage: 230 V With transformer</p>
<p>Zestaw ręcznych gwintowników, 21 szt.</p> <p>21 pcs. HSS metric hand tap set</p> 	<p>Zestaw narzynek HSS 32 szt.</p> <p>32 pcs. HSS tap & die set</p> 	<p>Zestaw narzynek HSS 45 szt.</p> <p>Tungsten steel tap & die set</p> 	<p>Zestaw narzynek HSS 60 szt.</p> <p>Tungsten steel tap & hex die set</p> 
<p>M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 w metalowej kasetce</p> <p>M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case</p>	<p>HSS-Satzgewindebohrer DIN 352</p> <p>M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p> <p>HSS-Schneideisen DIN 223</p> <p>M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>M6 - M24</p> <p>45 pcs. set M6 - M24</p>	<p>stal HSS w powłoce TiN, M3 - M12</p> <p>TiN-coated, M3 - M12</p>
<p>Zestaw narzynek HSS 110 szt.</p> <p>100 pcs. tap & die set</p> 	<p>Magnetyczny zbieracz wiórów</p> <p>Magnetic chip collector</p> 		
<p>M2 - M18</p> <p>W drewnianej kasetce</p> <p>M2 - M18</p> <p>In wooden case</p>	<p>Do łatwego usuwania wiórów</p> <p>For easy removal of chips</p>		

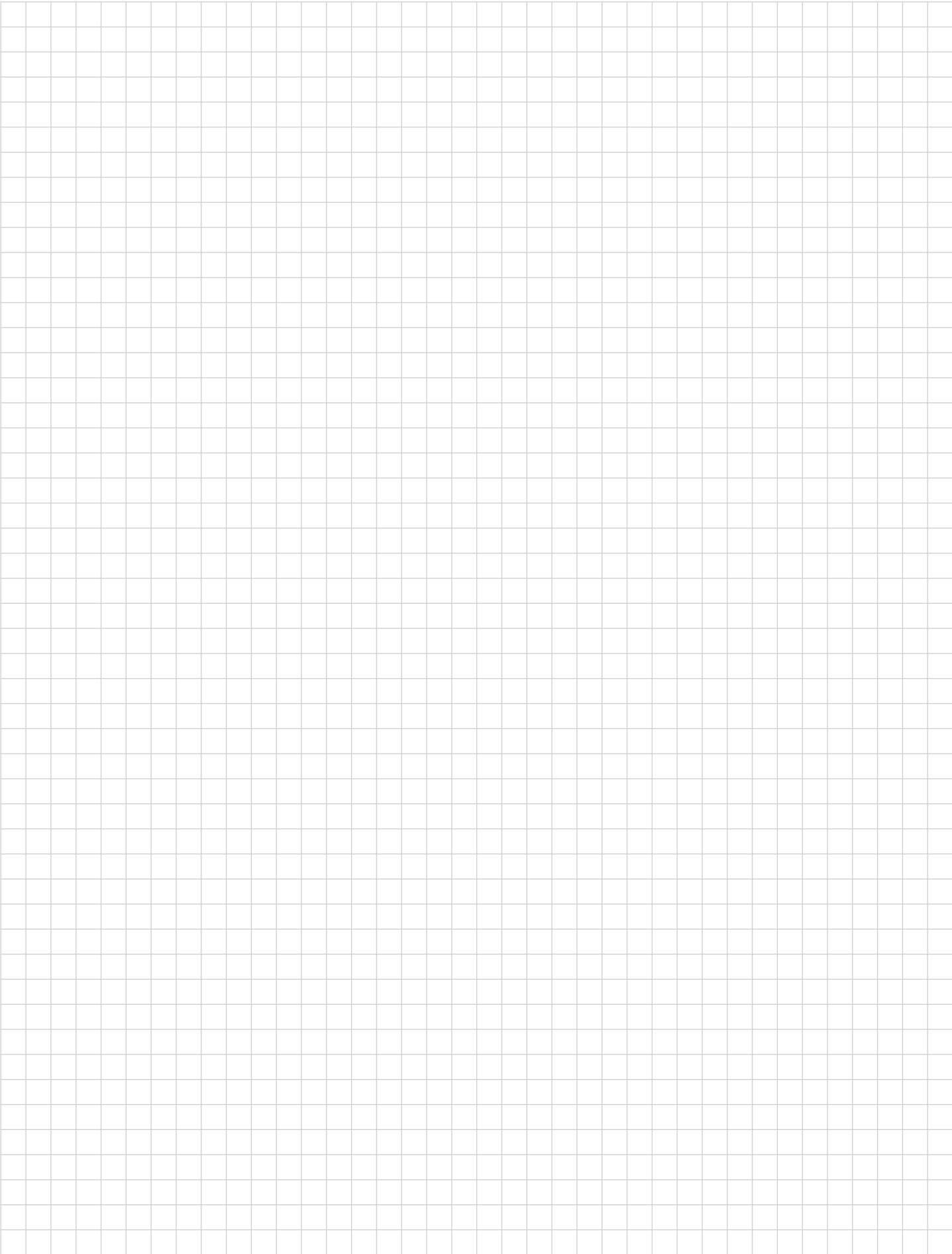
noty



noty



www.bernardo.at



Twój sprzedawca

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

UWAGI:
Wszelkie prawa zastrzeżone - reprodukcja zdjęć, tekstów lub ich fragmentów jest surowo zabroniona, chyba że zostało to wcześniej uzgodnione z PWA BERNARDO. Zastrzegamy sobie prawo możliwości zmian technicznych i optycznych. Specyfikacje produktów mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za drukowanie błędów lub błędów. Część maszyny prezentowana z opcjonalnymi - dodatkowo płatnymi. Wydanie 03/2024.