

BERNARDO®

www.bernardo.at

03 | 2024

MASZYNY DO NACINANIA GWINTÓW



TM 12 P / R 1000
TM 16 P / R 1000
TM 24 P / R 1000
TM 12 P / R 1500
TM 16 P / R 1500
TM 24 P / R 1500

TM 10 BLO / R 1100
TM 12 BLO / R 1100
TM 16 BLO / R 1100
TM 10 BLO / R 1500
TM 12 BLO / R 1500
TM 16 BLO / R 1500
TM 24 BLO / R 1200
TM 30 BLO / R 1200
TM 36 BLO / R 1200
TM 24 BLO / R 1700
TM 30 BLO / R 1700
TM 36 BLO / R 1700

Pneumatyczne maszyny do nacinania gwintów

TM-P Serie

- Wysoka wydajność, znaczna oszczędność czasu w porównaniu z ręcznym gwintowaniem
- Większa dokładność w porównaniu z gwintowaniem ręcznym, niezawodne gwintowanie z zachowaniem kąta prostego (90°)
- Zawiera ramię obrotowe o dużym promieniu dla łatwego pozycjonowania gwintownika na przedmiocie obrabianym
- Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych
- Obrotowy zespół silnikowy do nacinania gwintów pod dowolnym kątem w zakresie od 0° do 90°
- Wysoka opłacalność dzięki niskim kosztom inwestycyjnym i konserwacji
- Zawiera uchwyt szybkołączący do stosowania z gwintownikami do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Do nacinania gwintów w stali, stali nierdzewnej, aluminium i metalach kolorowych
- Uchwyt szybkołączący z wbudowanym sprzęgłem poślizgowym zapobiegający pęknięciu gwintownika



Silnik obrotowy do gwintowania w kierunku poziomym, pionowym i ukośnym.



Zespół przygotowania powietrza i regulator ciśnienia

Moduł silnika regulowany w zakresie od 0° do 90°



Oszczędzające miejsce przechowywanie uchwytów szybkołączących bezpośrednio na korpusie maszyny (TM 12 P / TM 16 P).

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Specyfikacja techniczna	TM 12 P / R 1000	TM 16 P / R 1000	TM 24 P / R 1100
Nacinanie gwintów*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Uchwyt narzędzi	GT 12	GT 12	GT 24
Prędkość obrotowa	400 obr./min	400 obr./min	400 obr./min
Regulowany kąt	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Maks. promień roboczy	R 1000 mm	R 1000 mm	R 1100 mm
Ciśnienie powietrza	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Uchwyt szybkołączący	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Waga ok.	20 kg	22 kg	30 kg
Nr. art.	01-1411	01-1414	01-1415

* Wytrzymałość materiału 400 N/mm²

Pneumatyczne maszyny do nacinania gwintów

TM-P Serie

Maszyny do nacinania gwintów



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.



Zawiera jednostkę obrotową do skrawania poziomego lub ukośnego.

Moduł silnika regulowany w zakresie od 0° do 90°



BERNARDO
PROFESSIONAL

Top
Cena

Zakres dostawy:

- Mocowanie uchwyty szybko mocującego
- Uchwyt szybkowymienialny zgodny z DIN
- Zawór redukcji ciśnienia i separator wody
- Silnik pneumatyczny
- Regulacja kąta 90°
- Kołnierz montażowy

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Podstawa magnetyczna (TM 12 P / TM 16 P)	01-1436	
Podstawa magnetyczna (TM 24 P)	01-1437	
Podwozie 900 x 600 mm	01-1438	
Podwozie 900 x 600 mm z 2 szufladami	01-14390	
Adapt. szybkowymienialnego uchwyty wiertarskiego GT12-B16	01-14404	
Adapt. szybkowymienialnego uchwyty wiertarskiego GT24-B16	01-14405	
Sprawdzian nastawczy 90°, GT12	01-1443	
Sprawdzian nastawczy 90°, GT24	01-1444	
Wysokowydajny olej chłodziwo-smarujący BDS 5000 / 1 litr	54-1208	
Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Uchwyt szybkowymienialny patrz strona 8		
Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy patrz strona 10		
Uchwyt do narzędzi HSS, GT 12, M3 - M14 patrz strona 10		

Specyfikacja techniczna	TM 12 P / R 1500	TM 16 P / R 1500	TM 24 P / R 1500
Nacinanie gwintów*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Uchwyt narzędzi	GT 12	GT 12	GT 24
Prędkość obrotowa	400 obr./min	400 obr./min	400 obr./min
Regulowany kąt	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Maks. promień roboczy	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Ciśnienie powietrza	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Uchwyt szybko mocujący	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Waga ok.	21 kg	23 kg	31 kg
Nr. art.	01-14110	01-14140	01-14150

* Wytrzymałość materiału 400 N/mm²

BERNARDO
www.bernardo.at

Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

TM-BLO Serie

- W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania w celu stałego chłodzenia i minimalnego zużycia chłodzącego środka smarnego
- Włacznie z wydmuchiarką do usuwania wiórów, co zapewnia optymalną widoczność wierconego otworu
- Zawiera uchwyt szybko mocujący do stosowania z gwintownikami do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Obrotowy zespół silnikowy do nacinania gwintów pod dowolnym kątem w zakresie od 0° do 90°
- Większa dokładność w porównaniu z gwintowaniem ręcznym, niezawodne gwintowanie z zachowaniem kąta prostego (90°)
- Wysoka wydajność, znaczna oszczędność czasu w porównaniu z ręcznym gwintowaniem
- Uchwyt szybko mocujący z wbudowanym sprzęgłem poślizgowym zapobiegający pęknięciu gwintownika
- Zawiera ramię obrotowe o dużym promieniu dla łatwego pozycjonowania gwintownika na przedmiocie obrabianym
- Do nacinania gwintów w stali, stali nierdzewnej, aluminium i metalach kolorowych



W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania i wydmuchiarką.



Wygodna praca: regulacja wielkości gwintu, skoku, prędkości obrotowej i głębokości nacinania bezpośrednio poprzez wbudowany ekran dotykowy



Nowość

Moduł silnika regulowany w zakresie od 0° do 90°

Włacznie z wydmuchiarką

**Top
Cena**

W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania

Zakres dostawy:

- Obsługa przez ekran dotykowy
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- System mikrorozpylania
- Wydmuchiarka
- Mocowanie uchwyty szybko mocującego
- Uchwyt szybko wymienny zgodny z DIN
- Silnik elektryczny
- Regulacja kąta 90°
- Kołnierz montażowy

Specyfikacja techniczna	TM 10 BLO / R 1100	TM 12 BLO / R 1100	TM 16 BLO / R 1100
Nacinanie gwintów*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Uchwyt narzędzi	GT 12	GT 12	GT 12
Prędkość obrotowa maks.	200 - 1000 obr./min	150 - 600 obr./min	120 - 325 obr./min
Regulowany kąt	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Maks. promień roboczy	R 1100 mm	R 1100 mm	R 1100 mm
Uchwyt szybko mocujący	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10
		DIN 376: M12	DIN 376: M12 / M14 / M16
Moc silnika	600 W	600 W	600 W
Napięcie	230 V	230 V	230 V
Waga ok.	21 kg	22 kg	23 kg
Nr. art.	01-14161	01-14171	01-14183

* Wytrzymałość materiału 400 N/mm²

Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

TM-BLO Serie

Maszyny do nacinania gwintów



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.



Zawiera jednostkę obrotową do skrawania poziomego lub ukośnego.

Nowość

Moduł silnika regulowany w zakresie od 0° do 90°



W wyposażeniu standardowym z uchwytem szybkowymennym zgodnym z DIN.

W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Podstawa magnetyczna	01-1436	
Podwozie 900 x 600 mm	01-1438	
Dolna część maszyny 900 x 600 mm z 2 szufladami	01-14390	
Adapt. szybkowymennego uchwyty wiertarskiego GT12-B16	01-14404	
Sprawdzian nastawczy 90°, GT12	01-1443	
Wysokowydajny olej chłodziwo-smarujący BDS 5000 / 1 litr	54-1208	
Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Uchwyt szybkowymenny patrz strona 8		
Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy patrz strona 10		
Uchwyt do narzędzi HSS, GT 12, M3 - M14 patrz strona 10		



Włącznik z wydmuchiwarką

Specyfikacja techniczna

	TM 10 BLO / R 1500	TM 12 BLO / R 1500	TM 16 BLO / R 1500
Nacinanie gwintów*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Uchwyt narzędzi	GT 12	GT 12	GT 12
Prędkość obrotowa maks.	200 - 1000 obr./min	150 - 600 obr./min	120 - 325 obr./min
Regulowany kąt	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Maks. promień roboczy	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Uchwyt szybkocomujący	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10
		DIN 376: M12	DIN 376: M12 / M14 / M16
Moc silnika	600 W	600 W	600 W
Napięcie	230 V	230 V	230 V
Waga ok.	28 kg	29 kg	30 kg
Nr. art.	01-14162	01-14172	01-14184

* Wytrzymałość materiału 400 N/mm²

BERNARDO
www.bernardo.at

Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

TM-BLO Serie

- W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania w celu stałego chłodzenia i minimalnego zużycia chłodzącego środka smarnego
- Włacznie z wydmuchiarką do usuwania wiórów, co zapewnia optymalną widoczność wierconego otworu
- Zawiera uchwyt szybkomocujący do stosowania z gwintownikami do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Obrótowy zespół silnikowy do nacinania gwintów pod dowolnym kątem w zakresie od 0° do 90°
- Większa dokładność w porównaniu z gwintowaniem ręcznym, niezawodne gwintowanie z zachowaniem kąta prostego (90°)
- Wysoka wydajność, znaczna oszczędność czasu w porównaniu z ręcznym gwintowaniem
- Uchwyt szybkomocujący z wbudowanym sprzęgłem poślizgowym zapobiegający pęknięciu gwintownika
- Zawiera ramię obrotowe o dużym promieniu dla łatwego pozycjonowania gwintownika na przedmiocie obrabianym
- Do nacinania gwintów w stali, stali nierdzewnej, aluminium i metalach kolorowych



W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania i wydmuchiarką.



Wygodna praca: regulacja wielkości gwintu, skoku, prędkości obrotowej i głębokości nacinania bezpośrednio poprzez wbudowany ekran dotykowy



Włacznie z wydmuchiarką

Nowość

W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania



Zakres dostawy:

- Obsługa przez ekran dotykowy
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- System mikrorozpylania
- Wydmuchiarka
- Mocowanie uchwyty szybkomocującego
- Uchwyt szybkowymiennej zgodny z DIN
- Silnik elektryczny
- Regulacja kąta 90°
- Kołnierz montażowy

Specyfikacja techniczna	TM 24 BLO / R 1200	TM 30 BLO / R 1200	TM 36 BLO / R 1200
Nacinanie gwintów*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Uchwyt narzędzi	GT 24	GT 24	GT 24
Prędkość obrotowa maks.	70 - 200 obr./min	30 - 200 obr./min	30 - 150 obr./min
Regulowany kąt	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Maks. promień roboczy	R 1200 mm	R 1200 mm	R 1200 mm
Uchwyt szybkomocujący	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 / M33 / M36
Moc silnika	1200 W	1200 W	1200 W
Napięcie	230 V	230 V	230 V
Waga ok.	34 kg	35 kg	35 kg
Nr. art.	01-14191	01-14211	01-14222

* Wytrzymałość materiału 400 N/mm²

Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

TM-BLO Serie

Maszyny do nacinania gwintów



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.



Zawiera jednostkę obrotową do skrawania poziomego lub ukośnego.



W wyposażeniu standardowym z uchwytem szybkowymennym zgodnym z DIN.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Włącznik z wydmuchiwarką

Nowość

W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania

Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

	Nr. art.	Cena netto
Podstawa magnetyczna	01-1437	
Podwozie 900 x 600 mm	01-1438	
Dolna część maszyny 900 x 600 mm z 2 szufladami	01-14390	
Redukcja AD, GT24 - GT12	01-1440	
Adapt. szybkowymennego uchwyty wiertarskiego GT24-B16	01-14405	
Sprawdzian nastawczy 90°, GT12	01-1443	
Sprawdzian nastawczy 90°, GT24	01-1444	
Wysokowydajny olej chłodząco-smarujący BDS 5000 / 1 litr	54-1208	
Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Uchwyt szybkowymenny patrz strona 12		
Gwintownik maszynowy HSSE kobałtowy patrz strona 14		
Uchwyt do narzynek HSS, GT 12, M3 - M14 patrz strona 14		
Uchwyt do narzynek HSS, GT 24, M3 - M24 patrz strona 14		

Specyfikacja techniczna

	TM 24 BLO / R 1700	TM 30 BLO / R 1700	TM 36 BLO / R 1700
Nacinanie gwintów*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Uchwyt narzędzi	GT 24	GT 24	GT 24
Prędkość obrotowa maks.	70 - 200 obr./min	30 - 200 obr./min	30 - 150 obr./min
Regulowany kąt	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Maks. promień roboczy	R 1700 mm	R 1700 mm	R 1700 mm
Uchwyt szybkowymenny	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 M33 / M36
Moc silnika	1200 W	1200 W	1200 W
Napięcie	230 V	230 V	230 V
Waga ok.	50 kg	51 kg	51 kg
Nr. art.	01-14192	01-14212	01-14223

* Wytrzymałość materiału 400 N/mm²

Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

Uchwyt szybkowymienny



- Zgodny z DIN 371 wzgl. 376
- Mocowania szybkowymienne do M24 ze sprzęgłem ciernym
- Do stosowania jako gwintownik do gwintów przelotowych i ślepych (otwory nieprzelotowe)
- Szybka i łatwa wymiana gwintowników bez użycia narzędzi
- Uchwyty do gwintowników standardowo wyposażone w nastawne zabezpieczające sprzęgło przeciążeniowe
- Wersja niewymagająca konserwacji

Nr art.	Opis	TM 10	TM 12	TM 16	TM 24	TM 30	TM 36	Cena netto
01-1446	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M3 (3,5 x 2,7)	●	●	●				
01-14460	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M4 (4,5 x 3,4)	●	●	●				
01-14461	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M5-6 (6 x 4,9)	●	●	●				
01-14462	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 371, M5-6 (6,4 x 4,9)				●	●	●	
01-14463	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M8 (8 x 6,2)	●	●	●				
01-14464	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M8 (6 x 4,9)				●	●	●	
01-14465	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M10 (10 x 8)	●	●	●				
01-14466	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M10 (7 x 5,5)				●	●	●	
01-14467	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 376, M12 (9 x 7)		●	●				
01-14468	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M12 (9 x 7)				●	●	●	
01-14469	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 376, M14 (11 x 9)			●				
01-1447	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M14 (11 x 9)				●	●	●	
01-14470	Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 376, M16 (12 x 9)			●				
01-14471	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M16 (12 x 9)				●	●	●	
01-14472	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M18 (14 x 11)				●	●	●	
01-14473	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M20 (16 x 12)				●	●	●	
01-14474	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M22-24 (18 x 14,5)				●	●	●	
01-14475	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M27 (20 x 16)					●	●	
01-14476	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M30 (22 x 18)					●	●	
01-14477	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M33 (25 x 20)						●	
01-14478	Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M36 (28 x 22)						●	

Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

Zestaw uchwytów szybkowymiennych



- Do stosowania jako gwintownik do gwintów przelotowych i ślepych (otwory nieprzelotowe)
- Szybka i łatwa wymiana gwintowników bez użycia narzędzi
- Uchwyty do gwintowników standardowo wyposażone w nastawne zabezpieczające sprzęgło przeciążeniowe
- Wersja niewymagająca konserwacji

Nr art.	Opis	Cena netto
01-1445	Zestaw uchwytów szybkowymiennych M3 - M10, GT 12	
01-14450	Zestaw uchwytów szybkowymiennych M3 - M12, GT 12	
01-14451	Zestaw uchwytów szybkowymiennych M3 - M16, GT 12	
01-14452	Zestaw uchwytów szybkowymiennych M6 - M24, GT 24	
01-14453	Zestaw uchwytów szybkowymiennych M5-6 - M30, GT 24	
01-14454	Zestaw uchwytów szybkowymiennych M6 - M36, GT 24	

Redukcja AD, GT24 - GT12



Nr art.	Opis	Cena netto
01-1440	Redukcja AD, GT24 - GT12	

Sprawdzian nastawczy 90°



Dzięki sprawdzianowi nastawczemu 90° gwintarkę można zawsze ustawić dokładnie pod kątem prostym względem obrabianego przedmiotu.

Nr art.	Opis	Cena netto
01-1443	Sprawdzian nastawczy 90°, GT12	
01-1444	Sprawdzian nastawczy 90°, GT12	

Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego



Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego umożliwia montaż uchwytu wiertarskiego na kluczyk lub uchwytu wiertarskiego szybkocmocującego, dzięki czemu gwintownica może być używana również do wiercenia.

Nr art.	Opis	Cena netto
01-14404	Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego GT12 - B16	
01-14405	Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego GT24 - B16	

Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy



Nr art.	Opis	Cena netto	Nr art.	Opis	Cena netto
44-1030	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M3		44-10308	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M18	
44-10300	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M4		44-10309	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M20	
44-10301	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M5		44-1031	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M22	
44-10302	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M6		44-10310	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M24	
44-10303	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M8		44-10311	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M27	
44-10304	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M10		44-10312	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M30	
44-10305	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M12		44-10313	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M33	
44-10306	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M14		44-10314	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M36	
44-10307	Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M16				

Uchwyt do narzynek HSS



Nr art.	Opis	Cena netto
01-1441	Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M3, M4, M5, M6	
01-14410	Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M8	
01-14411	Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M10	
01-14412	Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M12, M14	
01-14413	Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M16	
01-1442	Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M3, M4, M5, M6	
01-14420	Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M8	
01-14421	Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M10	
01-14422	Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M12, M14	
01-14423	Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M16, M18, M20	
01-14424	Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M22, M24	

Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

Podstawa magnetyczna



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.

Nr art.	Opis	Cena netto
01-1436	Podstawa magnetyczna (TM 12 P / 16 P / TM 10 BLO / 12 BLO / 16 BLO)	
01-1437	Podstawa magnetyczna (TM 24 P / TM 24 BLO / 30 BLO / 36 BLO)	

Dolna część maszyny dla serii TM



- Frezowana powierzchnia odkładania 900 x 600 mm
- Zawiera 3 rowki teowe (16 mm)
- Duża przestrzeń magazynowa i 2 szuflady do przechowywania narzędzi
- 4 kółka skrętne wt. z hamulcami postojowymi

Nr art.	Opis	Cena netto
01-14390	Dolna część maszyny 900 x 600 mm z 2 szufladami	

Wysokowydajny olej chłodząco-smarujący BDS 5000



Wysokiej jakości olej chłodząco-smarujący do prac, od średnio ciężkich do ciężkich, w dziedzinie obróbki skrawaniem metali i tworzyw sztucznych.

Do doskonałe właściwości chłodzące i smarujące wydłużają żywotność i poprawiają przepływ wiórów, co zapewnia lepsze wyniki skrawania obrabianego materiału.

Nr art.	Opis	Cena netto
54-1208	Wysokowydajny olej chłodząco-smarujący BDS 5000 / 1 litr	
54-1209	Wysokowydajny olej chłodząco-smarujący BDS 5000 / 5 litrów	

Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200



Zastosowanie głównie podczas prac nad głową i w poziomie, ale nadaje się także do skrawania podczas wiercenia, frezowania, piłowania, nacinania gwintów itp.

Zaletą tego smaru w aerozolu to dokładne dozowanie, a tym samym optymalne smarowanie bezpośrednio na narzędziu skrawającym.

Nr art.	Opis	Cena netto
54-1210	Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / puszka 1 x 400 ml	
54-1211	Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / puszka 6 x 400 ml	
54-1212	Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / puszka 12 x 400 ml	

Twój sprzedawca

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

UWAGI:
Wszelkie prawa zastrzeżone - reprodukcja zdjęć, tekstów lub ich fragmentów jest surowo zabroniona, chyba że zostało to wcześniej uzgodnione z PWA BERNARDO. Zastrzegamy sobie prawo możliwości zmian technicznych i optycznych. Specyfikacje produktów mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za drukowanie błędów lub błędów. Część maszyny prezentowana z opcjonalnymi - dodatkowo płatnymi. Wydanie 02/2024.