

BERNARDO®

www.bernardo.at

03 | 2024

SEGATRICI



CS 225
CS 250 eco
CS 250
CS 315 L
CS 350 L
CS 275 H
CS 315 H
CS 350 SA
EBS 85 B
EBS 100 B
EBS 100 C
EBS 100 S
EBS 125 Vario

Vario 150 T
HBS 128 G
EBS 115
EBS 150 GC
EBS 150 BC
EBS 128 C
EBS 128 CL
EBS 181
EBS 181 G
GBS 200 B
GBS 200 G
MCB 210 eco
MCB 270 eco

MCB 320 eco
HBS 150 Z
HBS 210 Pro
HBS 210 Pro Vario
HBS 275
HBS 275 Vario
HBS 275 PRO
HBS 275 PRO Vario
MBS 280 DG PRO
MBS 280 DG-V PRO
MBS 290 DG PRO
MBS 290 DG-V PRO
MBS 300 DG PRO

MBS 300 DG-V
PRO
MBS 315 DG-VR
PRO
MBS 350 DG-VR
PRO
MBS 530 DG
MBS 300 DGA
MBS 350 DGA
MBS 350 DGA-V
MBS 530 DGA-V
DGS 460 HV
CBS 280

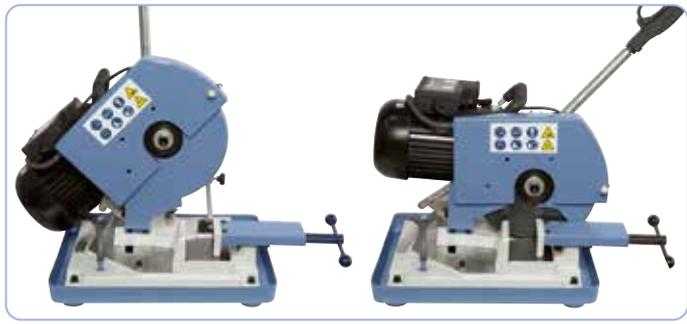
CBS 400
CBS 280 G
CBS 280 VA
CGS 330 VAG
BSM 330 NC
BSM 330 NC Pro
BSM 430 NC
BSM 430 NC Pro
BSM 530
BSM 530 NC Pro
BSMG 300 NC
BSMG 400 NC
BSMG 600 NC

Troncatrice manuale per metallo

CS 225

La compatta troncatrice per metallo CS 225, con il suo peso ridotto e le dimensioni ridotte, è lo strumento ideale per l'uso in cantiere e per il montaggio.

- Pompa a diaframma del fluido di raffreddamento automatica con filtro del fluido di raffreddamento incluso
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Riduttore stabile nel corso del bagno d'olio
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi, ...
- Base pressofusa con serbatoio fluido di raffreddamento (capacità: circa 1,5 l)
- Leva di comando ergonomica con interruttore di sicurezza
- Ottimo rapporto qualità-prezzo viste le molteplici possibilità d'impiego
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente



Coperchio di protezione lama secondo la norma CE, si chiude automaticamente durante la piegatura

Include lama HSS



Facile da trasportare grazie all'impugnatura ergonomica

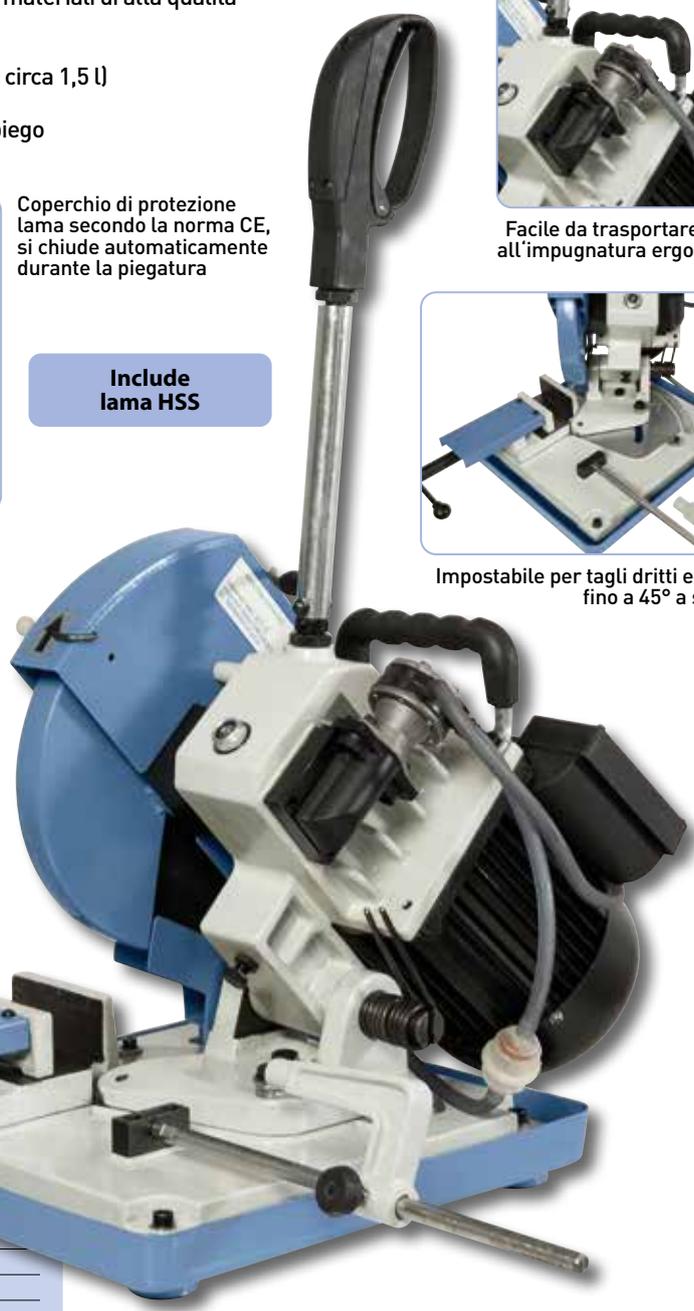


Impostabile per tagli dritti e obliqui fino a 45° a sinistra

Ottimale rapporto qualità-prezzo



Figura con basamento opzionale



Specificazioni	CS 225
Dimensioni lama	225 x 32 mm
Velocità	86 giri/min
Morsa di serraggio aperta max.	70 mm
Contenuto refrigerante ca.	1,5 l
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	570 x 650 x 720 mm
Peso ca.	33 kg
N. art.	04-1839

La fornitura comprende:

- Lama HSS 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150
- Impianto di refrigerazione con filtro
- Arresto pezzo

Area di taglio	○	□	▭	●	■
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° sinistra	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

Accessori opzionali:	N. art.	IVA excl.
Lama HSS 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150	48-1036	
Basamento macchina mobile	56-1081	
Tagliarina del metallo magnetica	51-1050	
Concentrato impianto di refrig. universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega circolare in metallo manuale

CS 250 eco

Segatrici

La sega circolare in metallo manuale CS 250 eco offre all'utente attento ai costi un rapporto qualità-prezzo convincente. La realizzazione robusta, i risultati di taglio precisi e la semplicità della manovra, rendono questo modello l'ideale per gli amanti del del fai-da-te, ma anche per l'uso in cantiere e per il montaggio.

- Riduttore per tagli obliqui inclinabile di 45° a destra e a sinistra
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Per il taglio di acciaio, metalli leggeri e plastica
- Maniglia dalla forma ergonomica con pulsante per un taglio non faticoso
- Riduttore silenzioso nel corso del bagno d'olio
- Doppia morsa di serraggio autocentrante, precisa con esecuzione quadrupla
- Il dispositivo di sicurezza si apre automaticamente durante il taglio

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Morsa autocentrante con serraggio centrale, con griffe mobili longitudinalmente



La copertura di protezione si apre automaticamente durante l'abbassamento del riduttore.



Riduttore inclinabile (di 45° a destra / sinistra), ideale per tagli obliqui

Incluso impianto di refrigerazione

Area di taglio	●	○	□	▭
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Specificazioni	CS 250 eco
Dimensioni lama	250 x 32 mm
Velocità	64 giri/min
Morsa di serraggio aperta max.	110 mm
Altezza di lavoro	880 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	825 x 700 x 1560 mm
Peso ca.	85 kg
N. art.	04-1838



Basamento incluso

La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione con filtro
- Basamento
- Arresto pezzo
- Morsa autocentrante

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Lama HSS con rivest. in stagno 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128	48-1037	
Taglierina del metallo magnetica	51-1050	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega circolare in metallo manuale

CS 250

L'economica sega circolare in metallo CS 250 con riduttore inclinabile è la macchina ideale per il lavoro nei cantieri, per lavori di montaggio, nel settore agricolo e per gli hobbisti.

- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Riduttore per tagli obliqui inclinabile di 45° a destra e a sinistra
- Riduttore nel corso del bagno d'olio
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi, ...
- Il dispositivo di sicurezza si apre automaticamente durante il taglio
- Massiccia base pressofuso con serbatoio fluido di raffreddamento integrato
- Morsa di grandi dimensioni con manopola a stella e leva di serraggio rapido - ideale per la produzione in serie
- Leva di comando ergonomica con interruttore di sicurezza
- Pompa a diaframma del fluido di raffreddamento automatica con filtro del fluido di raffreddamento incluso
- Massiccia morsa autocentrante con griffe mobili longitudinalmente

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Morsa di grandi dimensioni con manopola a stella, leva di serraggio rapido e griffe di serraggio speciali per tagli precisi e senza sbavature



Riduttore inclinabile di 45° verso destra o sinistra

**Velocità bassa
40 / 80 giri/min**



La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione con filtro
- Basamento
- Arresto pezzo
- Morsa con leva di serraggio rapido

**Ottimale rapporto
qualità-prezzo**

Specificazioni

CS 250

Dimensioni lama	250 x 32 mm
Velocità	40 / 80 giri/min
Morsa di serraggio aperta max.	115 mm
Altezza di lavoro	850 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 / 1,1 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 / 1,6 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	840 x 1150 x 1570 mm
Peso ca.	124 kg
N. art.	04-1841

Area di taglio

	●	○	□	▭
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	90 x 50 mm
45°	50 mm	50 mm	50 x 50 mm	55 x 50 mm

Accessori opzionali:

Lama HSS con rivest. in TiN 250x2,5x32 mm, Z128 (CS 250)	48-1037
Lama HSS con rivest. in TiN 315x2,5x32 mm, Z160 (CS 315 L)	48-1040
Lama HSS con rivest. in TiN 350x2,5x32 mm, Z160 (CS 350 L)	48-1044
Taglierina del metallo magnetica	51-1050
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206

N. art. IVA excl.

Seghe circolare in metallo

La sega circolare in metallo CS-serie, grazie alle sue caratteristiche, offre un ottimo rapporto prezzo-prestazioni per le aziende che si occupano di lavorazione del metallo. La morsa precisa garantisce un taglio preciso e senza sbavature.

CS 315 L CS 350 L

Segatrici

- Morsa doppia con arresto materiale, per tagli obliqui fino a 45°
- Coperchio di protezione lama secondo la norma CE, si chiude automaticamente durante la piegatura
- Impianto di refrigerazione alloggiato nel corpo macchina per un risparmio dello spazio
- Leva di comando ergonomica con interruttore di sicurezza da 24 V
- Risultati di taglio precisi grazie alla morsa speciale; il pezzo viene bloccato dalla lama a destra e a sinistra
- Dotato di lama con rivestimento in stagno
- Bassa velocità della lama, ideale per tagliare acciaio inossidabile
- Ingranaggi temprati e rettificati, nel corso del bagno d'olio
- Per il taglio di acciaio, metalli leggeri e plastica

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Massiccia morsa autocentrante con griffe mobili longitudinalmente



Riduttore inclinabile (di 45° a destra / sinistra), ideale per tagli obliqui

Compresi lama HSS con rivestimento in stagno



Velocità bassa
18 / 36 giri/min

La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione con filtro
- Morsa autocentrante
- Lama con rivestimento in stagno
- Arresto pezzo
- Basamento

Specificazioni	CS 315 L	CS 350 L
Dimensioni lama	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Velocità	18 / 36 giri/min	18 / 36 giri/min
Morsa di serraggio aperta max.	140 mm	145 mm
Altezza di lavoro	960 mm	960 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Potenza uscita del motore S ₆ 40%	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Tensione	400 V	400 V
Misure macchina (L x P x H)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Peso ca.	210 kg	215 kg
N. art.	04-1885	04-1887

Area di taglio CS 315 L	●	○	□	■	▭
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Area di taglio CS 350 L	●	○	□	■	▭
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

BERNARDO
www.bernardo.at

Seghe circolare in metallo

CS-Serie

La sega circolare manuale in metallo CS 275 H e CS 315 H funziona a 2 velocità di taglio, ottimale per segare profilati, tubi, materiali solidi di ferro, acciaio e metalli non ferrosi. Grazie alla struttura robusta, i risultati di taglio precisi e la sua facilità d'uso, questa macchina è indispensabile nelle aziende che si occupano di lavorazione dei metalli.

- Riduttore per lavori di intaglio inclinabile di 90° verso destra o sinistra
- Serbatoio fluido di raffreddamento estraibile integrato, in un robusto basamento
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Il dispositivo di sicurezza si apre automaticamente durante il taglio
- Doppia morsa di serraggio autocentrante, precisa con esecuzione quadrupla
- Maniglia dalla forma ergonomica con pulsante per un taglio non faticoso
- Bassa velocità della lama (19 / 38 giri/min), ideale per tagliare materiali solidi (CS 315 H)
- Riduttore silenzioso nel corso del bagno d'olio



Morsa autocentrante con serraggio centrale, con griffe mobili longitudinalmente



Potente impianto di refrigerazione, collocato nel basamento con un risparmio dello spazio



Velocità bassa
19 / 38 giri/min

CS 315 H

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Lama HSS con rivestimento in TiN 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	48-1025	
Lama HSS con rivestimento in TiN 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1026	
Taglierina del metallo magnetica	51-1050	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

	CS 275 H	CS 315 H
Diametro lama	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Velocità	48 / 96 giri/min	19 / 38 giri/min
Morsa di serraggio aperta max.	110 mm	150 mm
Altezza di lavoro	900 mm	920 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Potenza uscita del motore S _e 40%	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Tensione	400 V	400 V
Misure macchina (L x P x H)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Peso ca.	175 kg	235 kg
N. art.	04-1890	04-1891

Area di taglio CS 275 H

	●	●	□	■	□	■
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45°	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

Area di taglio CS 315 H

	●	●	□	■	□	■
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione con filtro
- Morsa autocentrante
- Basamento

Sega circolare in metallo semiautomatica

La sega circolare in metallo semiautomatica CS 350 SA è stata progettata appositamente per un taglio economico di pezzi singoli e piccole serie. Questa macchina è quindi particolarmente adatta per le aziende che necessitano di un dispositivo affidabile per il taglio quotidiano.

CS 350 SA

Segatrici

- Pneumat. Abbassamento della testa della sega con velocità di avvicinamento e di ritrazione regolabili
- Doppia morsa di serraggio autocentrante, precisa con esecuzione quadrupla
- Protezione ottimale durante il taglio attraverso il coperchio di protezione aperto automaticamente
- Basamento della macchina pesante, adatto per il montaggio di vari nastri a rulli
- L'ingranaggio con giunto di slittamento previene la rottura della lama
- Potente impianto di refrigerazione integrato nel basamento
- 2 velocità di taglio, ottimali per segare profilati, tubi, materiali solidi di ferro, acciaio e metalli non ferrosi

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



Stock viti di serraggio rapido pneumatico per tempi di messa a punto brevi



Riduttore inclinabile di 90° verso destra o sinistra

Morsa pneumatica

Funzionamento semiautomatico:

- Serraggio pneumatico della morsa
- Abbassamento pneumatico della testa della sega durante il taglio
- A taglio ultimato la testa della sega si sposta alla posizione di partenza
- Apertura della morsa pneumatica

Accessori opzionali:

Accessori opzionali:	N. art.	IVA excl.
Lama HSS con rivestimento in TiN 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1027	
Taglierina del metallo magnetica	51-1050	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

CS 350 SA

Dimensioni lama	350 x 40 mm
Velocità	19 / 38 giri/min
Morsa di serraggio aperta max.	150 mm
Altezza di lavoro	930 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	750 x 1100 x 1400 mm
Peso ca.	270 kg
N. art.	04-1892

Area di taglio

Area di taglio	●	●	□	■	□	■
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm

La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione con filtro
- Morsa pneumatica
- Pedale
- Basamento

BERNARDO
www.bernardo.it

Sega a nastro in metallo Vario

EBS 85 B

La sega a nastro in metallo Vario EBS 85 B, grazie al suo peso ridotto, si presta in particolar modo all'utilizzo nei cantieri e ai lavori di riparazione. Grazie alla regolazione continua della velocità del nastro, questa macchina è ideale sia per i materiali che per i profilati cavi.

- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo
- Risultati di taglio ottimali grazie alla guida nastro per sega con cuscinetto a sfera
- Ottimo rapporto qualità-prezzo viste le molteplici possibilità d'impiego
- Motore potente con buone caratteristiche di regolazione
- Per tagli obliqui la seghetta ad arco viene inclinata
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Rispettoso dell'ambiente in quanto viene evitato l'uso di lubrificanti e refrigeranti liquidi



Motore potente con regolatore della velocità elettrico



La guida nastro per sega può essere regolata in base alla larghezza del materiale



Seghetta ad arco con dispositivo di esclusione per una migliore maneggevolezza durante l'utilizzo mobile



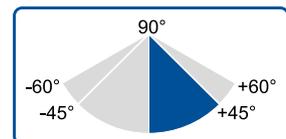
Specificazioni

EBS 85 B

Area di taglio tonda 90°	85 mm
Area di taglio piano 90°	85 x 105 mm
Area di taglio tonda 45°	70 mm
Area di taglio piano 45°	55 x 70 mm
Dimensioni nastro per sega	1325 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio, continua	30 - 80 m/min
Potenza motore	1,0 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	700 x 320 x 430 mm
Peso ca.	19 kg
N. art.	04-1018

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Velocità continua del nastro
- Maniglia ergonomica



Accessori opzionali:

Nastro per sega HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 tpi	47-1206	
Nastro per sega BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi	47-1207	
Nastro per sega BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi	47-1208	
Nastro per sega BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 tpi	47-1209	

Sega a nastro in met. Vario

EBS 100 B

Piccola sega a nastro in metallo EBS 100 B con taglio obliquo su un lato. La velocità del nastro regolata elettronicamente rende la macchina utilizzabile per la lavorazione di molti materiali.

- Per il taglio di profilati, tubi, legno, materiali solidi ferrosi e non
- Ottimo per l' utilizzo nei cantieri edili e per lavori di montaggio
- Poco pesante, quindi facilmente trasportabile
- Velocità del nastro impostabile continuamente di 20 - 70 m/min
- Corpo macchina e seghetta ad arco in alluminio pressofuso di alta qualità
- Motore potente, anche in caso di uso prolungato
- Funzionamento silenzioso e privo di vibr. grazie alla ruota motrice in alluminio di alta qualità
- Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera a regolazione rapida
- Arresto pezzo regolabile per la produzione in serie



Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente, ideale per la produzione in serie



Velocità del nastro impostabile continuamente per risultati di taglio ottimali



La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali



La ruota motrice in alluminio di alta qualità con fasciatura in gomma consente un funzionamento silenzioso



Seghetta ad arco impostabile per il taglio obliquo

Azionamento Vario

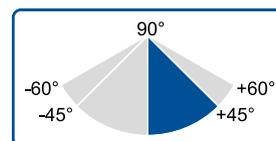
La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Velocità continua del nastro



Specificazioni	EBS 100 B
Area di taglio tonda 90°	100 mm
Area di taglio piano 90°	100 x 100 mm
Area di taglio tonda 45°	60 mm
Area di taglio piano 45°	55 x 60 mm
Dimensioni nastro per sega	1140 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 70 m/min
Potenza motore	1,5 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	550 x 340 x 400 mm
Peso ca.	16 kg
N. art.	04-1020

BERNARDO®
www.bernardo.it
HOBBY



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1000	
Nastro per sega HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1001	
Nastro per sega BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1002P	
Nastro per sega BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1004	

Sega a nastro in metallo

EBS 100 C

La sega a nastro in metallo EBS 100 C, con il suo rapporto prezzo-prestazioni estremamente interessante, è la macchina ideale per apprendisti ed hobbisti.

- Ottimo rapporto qualità-prezzo viste le molteplici possibilità d'impiego
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Seghetta ad arco impostabile per il taglio obliquo fino a 45°
- Ideale per l'impiego nei cantieri grazie al suo peso ridotto
- Dotato di contenitore di raccolta trucioli integrato
- Risultati di taglio ottimali grazie alla guida nastro per sega con cuscinetto a sfera
- Stock viti di serraggio rapido in dotazione



Stock viti di serraggio rapido e contenitore di raccolta trucioli inclusi



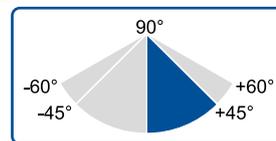
Motore potente, anche in caso di uso prolungato



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera per risultati di taglio ottimali



La seghetta ad arco può essere inclinata fino a 45° per i tagli obliqui



Specificazioni	EBS 100 C
Area di taglio tonda 90°	100 mm
Area di taglio piano 90°	100 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	65 mm
Area di taglio piano 45°	60 x 100 mm
Dimensioni nastro per sega	1470 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio	45 m/min
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,37 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,55 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	700 x 320 x 420 mm
Peso ca.	26 kg
N. art.	04-1025

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Stock viti di serraggio rapido
- Maniglia ergonomica
- Contenitore di raccolta trucioli

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1005	
Nastro per sega HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1006	
Nastro per sega BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1007P	
Nastro per sega BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1009	
Basamento	56-1075	

Sega a nastro in metallo

EBS 100 S

La sega a nastro mobile EBS 100 S è la macchina ideale per lavori di montaggio in cantiere. Attraverso il funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni è possibile ottenere tagli precisi.

- Per il taglio di profilati, tubi, legno, materiali solidi ferrosi e non
- Poco pesante, quindi facilmente trasportabile mediante la maniglia
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Pressione di segatura tripla regolabile per l'abbassamento indipend. della seghetta ad arco
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera per risultati di taglio ottimali
- Stock viti di serraggio rapido e arresto pezzo inclusi
- Alta qualità di lavorazione grazie al contenitore in alluminio pressofuso



Dotato di stock viti di serraggio rapido brevettato

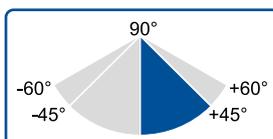


Seghetta ad arco impostabile per il taglio obliquo



Contrasto della seghetta ad arco tripla regolabile

Imbattibile rapporto qualità-prezzo



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Specificazioni	EBS 100 S
Area di taglio tonda 90°	100 mm
Area di taglio piano 90°	100 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	65 mm
Area di taglio piano 45°	60 x 100 mm
Dimensioni nastro per sega	1470 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio	45 m/min
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,37 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,55 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	730 x 320 x 420 mm
Peso ca.	23 kg
N. art.	04-1040



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Stock viti di serraggio rapido
- Interruttore di fine corsa automatico
- Contenitore di raccolta trucioli
- Pulsante di arresto di emergenza separato secondo le norme CE

Accessori opzionali:

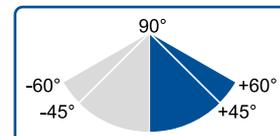
	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1005	
Nastro per sega HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1006	
Nastro per sega BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1007P	
Nastro per sega BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1009	
Basamento	56-1075	

Sega a nastro in metallo Vario

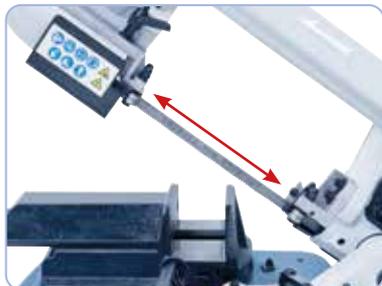
EBS 125 Vario

La sega a nastro in metallo Vario EBS 125 Vario, grazie al suo peso ridotto, si presta in particolar modo all'utilizzo nei cantieri e ai lavori di riparazione. Grazie alla regolazione continua della velocità del nastro, questa macchina è ideale sia per i materiali che per i profilati cavi.

- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo
- Risultati di taglio ottimali grazie alla guida nastro per sega con cuscinetto a sfera
- Rispettoso dell'ambiente in quanto viene evitato l'uso di lubrificanti e refrigeranti liquidi
- Ottimo rapporto qualità-prezzo viste le molteplici possibilità d'impiego
- Motore potente con buone caratteristiche di regolazione
- Per tagli obliqui la seghetta ad arco viene inclinata
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Ideale per l'impiego nei cantieri grazie al suo peso ridotto
- Corpo macchina e seghetta ad arco in alluminio pressofuso di alta qualità



Azionamento Vario



La guida nastro per sega può essere regolata in base alla larghezza del materiale



Seghetta ad arco impostabile per il taglio obliquo

NUOVO



La seghetta ad arco può essere inclinata fino a 60° per i tagli obliqui

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Maniglia ergonomica
- Velocità continua del nastro

Accessori opzionali:

Nastro per sega HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi
Nastro per sega BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi
Basamento

N. art. IVA excl.
47-1210
47-1212
56-10791

Specificazioni

EBS 125 Vario

Area di taglio tonda 90°	125 mm
Area di taglio piano 90°	127 x 125 mm
Area di taglio tonda 45°	80 mm
Area di taglio piano 45°	100 x 80 mm
Dimensioni nastro per sega	1435 x 12,7 x 0,65 mm
Velocità di taglio, continua	38 - 80 m/min
Potenza motore	0,40 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	730 x 340 x 390 mm
Peso ca.	21 kg
N. art.	04-1041

Sega a nastro in metallo Vario

Vario 150 T

Segatrici

La sega a nastro Vario 150 T è dotata di una velocità di taglio variabile, il che consente un adattamento ottimale ad un'ampia varietà di materiali. Grazie al peso ridotto, questa macchina è ideale per i servizi di riparazione e l'impiego nei cantieri.

- Per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili, ...
- Rispettoso dell'ambiente in quanto viene evitato l'uso di lubrificanti e refrigeranti liquidi
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo
- Per tagli obliqui la seghetta ad arco viene inclinata (fino a 60°), ciò consente un risparmio dello spazio di lavoro nel caso di pezzi lunghi
- Guida con cuscinetto a sfera doppia per un funzionamento ottimale del nastro
- Motore potente con buone caratteristiche di regolazione
- Telaio sega stabile, che consente un funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Ideale per l'impiego nei cantieri grazie al suo peso ridotto
- Corpo macchina e seghetta ad arco in alluminio pressofuso di alta qualità



Motore potente, anche in caso di uso prolungato



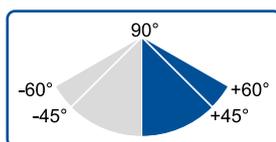
Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera per risultati di taglio ottimali



Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente, ideale per la produzione in serie



Seghetta ad arco con dispositivo di esclusione per una migliore maneggevolezza durante l'utilizzo mobile



Azionamento
Vario

NUOVO



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Maniglia ergonomica
- Velocità continua del nastro

Accessori opzionali:

Nastro per sega HSS 1735 x 20 x 0,8 mm - 14 ZpZ
Nastro per sega BiFlex 1735 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
Basamento

N. art. IVA excl.
47-1215
47-1216
56-10790

Specificazioni	Vario 150 T
Area di taglio tonda 90°	150 mm
Area di taglio piano 90°	150 x 140 mm
Area di taglio tonda 45°	90 mm
Area di taglio piano 45°	100 x 90 mm
Dimensioni nastro per sega	1735 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio, continua	66 - 85 m/min
Potenza motore	2,0 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	880 x 330 x 500 mm
Peso ca.	32 kg
N. art.	04-1076

Sega a nastro in metallo

HBS 128 G

Grazie alla seghetta ad arco orientabile (fino a 60°), la sega a nastro HBS 128 G rende possibile un risparmio dello spazio di lavoro in caso di pezzi lunghi. L'area di applicazione di sega a nastro ad alte prestazioni è soprattutto quella degli utenti professionali.

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non, plastica
- La seghetta ad arco a prova di torsione assicura un'elevata precisione di taglio
- Risultati di taglio ottimali grazie alla guida nastro per sega con cuscinetto a sfera
- Ottimo rapporto qualità-prezzo, ideale per gli utenti professionali
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Per tagli obliqui la seghetta ad arco viene inclinata (fino a 60°), ciò consente un risparmio dello spazio di lavoro nel caso di pezzi lunghi
- Rispettoso dell'ambiente in quanto viene evitato l'uso di lubrificanti e refrigeranti liquidi
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità



La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali

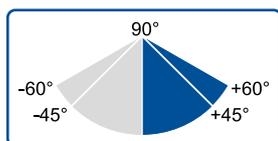


Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente, ideale per la produzione in serie



Seghetta ad arco impostabile per il taglio obliquo

NUOVO



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Basamento
incluso**



Potente motore in ghisa secondo IP 54



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Maniglia ergonomica
- Basamento

Accessori opzionali:

Nastro per sega HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1210	
Nastro per sega BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1211	
Nastro per sega BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 tpi	47-1212	
Nastro per sega BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 tpi	47-1214	

Specificazioni

HBS 128 G

Area di taglio tonda 90°	127 mm
Area di taglio piano 90°	130 x 125 mm
Area di taglio tonda 45°	90 mm
Area di taglio piano 45°	90 x 90 mm
Dimensioni nastro per sega	1440 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio	60 m/min
Potenza motore	0,55 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	920 x 370 x 1260 mm
Peso ca.	41 kg
N. art.	04-1687

Sega a nastro in metallo

EBS 115

Sega a nastro combinata pluricollaudata per il taglio verticale ed orizzontale. Grazie ai suoi molteplici impieghi e all'interessante rapporto prezzo-prestazioni, questo modello è l'ideale per hobbisti e per il fai-da-te professionale.

- Morsa impostabile per il taglio obliquo (90° fino a 45°)
- Pressione di taglio regolabile sul pezzo corrispondente
- Utilizzabile anche verticalmente per il taglio di lamiere
- 3 velocità impostabili mediante le cinghie
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Telaio e staffa di trasporto per un facile trasferimento
- La seghetta ad arco in ghisa garantisce un funzionamento privo di vibrazioni
- Attivazione automatica nastro della sega fino alla fine del taglio
- Ottimo rapporto qualità-prezzo, ideale per l'apprendista

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Mediante le cinghie è possibile cambiare in maniera semplice e veloce la velocità del nastro



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera per tagli precisi



Potente motore in ghisa secondo IP 54, disponibile a scelta fra 230 V o 400 V



Interruttore di sicurezza con rilascio di minima tensione e un interruttore di arresto di emergenza separato, interruttore di fine corsa automatico dopo il completamento del taglio

Trasmissione a cinghia trapezoidale



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Stock viti di serraggio rapido
- Arresto pezzo
- Tavolo di supporto
- Interruttore di fine corsa automatico
- Basamento macchina mobile
- Pulsante di arresto di emergenza separato secondo le norme CE

Specificazioni

EBS 115

Area di taglio tonda 90°	100 mm
Area di taglio piano 90°	100 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	76 mm
Area di taglio piano 45°	76 x 115 mm
Altezza di lavoro	610 mm
Dimensioni nastro per sega	1638 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio/en	20 / 29 / 50 m/min
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,37 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,55 kW
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	895 x 400 x 950 mm
Peso ca.	62 kg
N. art.	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

Accessori opzionali:

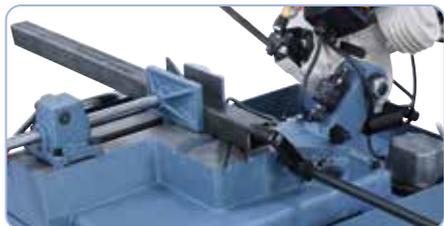
	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1010	
Nastro per sega HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1011	
Nastro per sega BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1012P	
Nastro per sega BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1014	

Sega a nastro in metallo

EBS 150 GC

L'economica sega a nastro in metallo EBS 150 GC, con la sua ampia dotazione di base (basamento, impianto di refrigerazione, nastro per sega,...) è la macchina ideale per gli utenti più attenti ai costi. La seghetta ad arco è inclinabile fino a 60°, quindi questo modello permette un risparmio dello spazio di lavoro nel caso di pezzi lunghi.

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non, plastica
- La seghetta ad arco a prova di torsione assicura un'elevata precisione di taglio
- Risultati di taglio ottimali grazie alla guida nastro per sega con cuscinetto a sfera
- Ottimo rapporto qualità-prezzo, ideale per l'apprendista ambizioso
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Dotato di basamento e impianto di refrigerazione



Semplice impostazione della morsa mediante la leva di serraggio rapido



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, regolabile a seconda della larghezza del pezzo e del raccordo del refrigerante



Seghette ad arco inclinabile per tagli obliqui fino a 60°



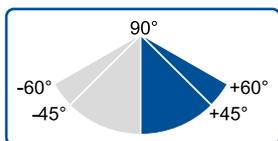
Impianto di refrigerazione in dotazione



Dotato di basamento e impianto di refrigerazione

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Basamento
- Arresto pezzo
- Salvamotore



Specificazioni	EBS 150 GC
Area di taglio tonda 90°	140 mm
Area di taglio piano 90°	150 x 140 mm
Area di taglio tonda 45°	100 mm
Area di taglio piano 45°	120 x 100 mm
Area di taglio tonda 60°	70 mm
Altezza di lavoro	845 mm
Dimensioni nastro per sega	1735 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio	34 m/min
Potenza ingresso del motore S _i 100%	0,55 kW
Potenza uscita del motore S _e 40%	0,75 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Peso ca.	92 kg
N. art.	04-1056

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 tpi	47-1200	
Nastro per sega HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 tpi	47-1201	
Nastro per sega BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 tpi	47-1202	
Nastro per sega BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 tpi	47-1203	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro in metallo

EBS 150 BC

L'economica sega a nastro in metallo EBS 150 BC, con la sua ampia dotazione di base (basamento, impianto di refrigerazione, nastro per sega,...) è la macchina ideale per gli utenti più attenti ai costi. La seghetta ad arco è inclinabile fino a 60°, quindi questo modello permette un risparmio dello spazio di lavoro nel caso di pezzi lunghi.

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non, plastica
- La seghetta ad arco a prova di torsione assicura un'elevata precisione di taglio
- Risultati di taglio ottimali grazie alla guida nastro per sega con cuscinetto a sfera
- Ottimo rapporto qualità-prezzo, ideale per l'apprendista ambizioso
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Dotato di basamento e impianto di refrigerazione



Semplice impostazione della morsa mediante la leva di serraggio rapido

BERNARDO
www.bernardo.it
SEMIPROFESSIONAL



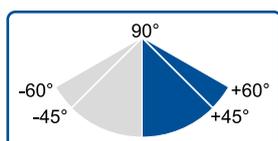
Mediante le cinghie è possibile cambiare la velocità di taglio (23 / 33 / 52 m/min)



Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui fino a 60°



Impianto di refrigerazione in dotazione



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Basamento
- Arresto pezzo
- Salvamotore

Dotato di basamento e impianto di refrigerazione

Specificazioni	EBS 150 BC
Area di taglio tonda 90°	140 mm
Area di taglio piano 90°	150 x 140 mm
Area di taglio tonda 45°	100 mm
Area di taglio piano 45°	120 x 100 mm
Area di taglio tonda 60°	70 mm
Altezza di lavoro	845 mm
Dimensioni nastro per sega	1735 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio	23 / 33 / 52 m/min
Potenza ingresso del motore S ₁ 100%	0,55 kW
Potenza uscita del motore S ₂ 40%	0,75 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Peso ca.	98 kg
N. art.	04-1057



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 tpi	47-1200	
Nastro per sega HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 tpi	47-1201	
Nastro per sega BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 tpi	47-1202	
Nastro per sega BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 tpi	47-1203	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Troncatrice a nastro doppia

EBS 128 C

L'economica sega a nastro in metallo EBS 128 C, con la sua area di taglio ottimale per il tuttotfare professionale, combina grandi prestazioni a un'elevata maneggevolezza.

- Possibilità di eseguire tagli obliqui doppi (da -45° fino a +60°)
- Abbassamento idraulico e continuo della seghetta ad arco
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione
- 3 velocità impostabili mediante le cinghie
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- L'impostazione della bisellatura ha luogo mediante la seghetta ad arco
- Stock viti di serraggio rapido con arresto pezzo incluso

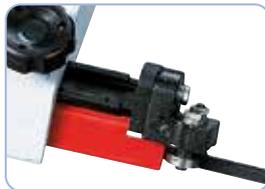


Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui doppi da -45° fino a +60°

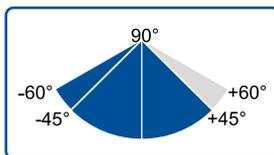
Dotato di interruttore di fine corsa automatico, interruttore ON-OFF secondo IP 54



Dotato di cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, regolabile a seconda della larghezza del pezzo



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Stock viti di serraggio rapido
- Arresto pezzo
- Interruttore di fine corsa automatico
- Basamento macchina mobile
- Cilindro idraulico
- Pulsante di arresto di emergenza separato secondo le norme CE

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Specificazioni	EBS 128 C
Area di taglio tonda 90°	125 mm
Area di taglio piano 90°	100 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	95 mm
Area di taglio piano 45°	95 x 76 mm
Area di taglio tonda 60°	50 mm
Area di taglio piano 60°	50 x 56 mm
Altezza di lavoro	730 mm
Dimensioni nastro per sega	1638 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio/en	23 / 34 / 54 m/min
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,55 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,75 kW
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x L x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Peso ca.	68 kg
N. art.	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1010	
Nastro per sega HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1011	
Nastro per sega BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1012P	
Nastro per sega BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1014	

Troncatrice a nastro doppia

EBS 128 CL

Rispetto all'apprezzato modello EBS 128 CL, la troncatrice a nastro doppia EBS 128 C è dotata di serie di un impianto di refrigerazione. La seghetta ad arco è inclinabile fino a 60°, quindi questo modello permette un risparmio dello spazio di lavoro in caso di pezzi lunghi.

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non, plastica
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-60°) e orario (+45°)
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione
- 3 velocità impostabili mediante le cinghie
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Dotato di basamento e impianto di refrigerazione
- Stock viti di serraggio rapido con arresto pezzo incluso



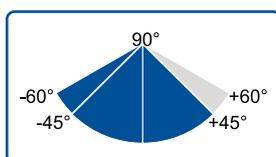
Interruttore di sicurezza con rilascio di minima tensione e un interruttore di arresto di emergenza separato



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera per risultati di taglio precisi



Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui regolabile da +45° fino a -60°



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Impianto di refrigerazione
- Stock viti di serraggio rapido
- Arresto pezzo
- Interruttore di fine corsa automatico
- Basamento macchina mobile
- Cilindro idraulico
- Pulsante di arresto di emergenza separato secondo le norme CE

Specificazioni	EBS 128 CL
Area di taglio tonda 90°	125 mm
Area di taglio piano 90°	100 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	95 mm
Area di taglio piano 45°	95 x 76 mm
Area di taglio tonda 60°	50 mm
Area di taglio piano 60°	50 x 56 mm
Altezza di lavoro	740 mm
Dimensioni nastro per sega	1638 x 13 x 0,65 mm
Velocità di taglio/en	24 / 35 / 55 m/min
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,55 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,75 kW
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x L x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Peso ca.	85 kg
N. art.	04-1110 (230 V) 04-1111 (400 V)

Dotato di basamento e impianto di refrigerazione

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1010	
Nastro per sega HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1011	
Nastro per sega BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1012P	
Nastro per sega BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1014	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro in metallo

EBS 181

La sega a nastro in metallo di alta qualità EBS 181, grazie alla sua costruzione robusta, impedisce che il nastro per sega venga scentrato e garantisce tagli precisi. La principale area di applicazione di questo modello è quella dell'utente più attento ai costi.

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi, ...
- Stock viti di serraggio rapido per tagli obliqui regolabili fino a 45°
- Contrasto della seghetta ad arco regolabile mediante la valvola
- Attivazione automatica nastro della sega fino alla fine del taglio
- Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera doppia per un funzionamento ottimale del nastro
- Impianto di refrigerazione incluso, collocato nel corpo della macchina con un risparmio dello spazio
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni per risultati di taglio ottimali
- Braccio sega in ghisa di buone dimensioni, a prova di torsione
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente

Disposizione centrale degli elementi di commutazione sulla seghetta ad arco



Prezzo top

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Cilindro idraulico di grandi dimensioni per un abbassamento continuo della seghetta ad arco



Potente impianto di refrigerazione, collocato nel basamento con un risparmio dello spazio

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Impianto di refrigerazione
- Arresto pezzo
- Stock viti di serraggio rapido
- Basamento macchina mobile
- Salvamotore
- Cilindro idraulico
- Pulsante di arresto di emergenza separato secondo le norme CE



4 velocità per risultati di taglio ottimali

Specificazioni

EBS 181

Area di taglio tonda 90°	180 mm
Area di taglio piano 90°	180 x 210 mm
Area di taglio tonda 45°	90 mm
Area di taglio piano 45°	140 x 80 mm
Altezza di lavoro	550 mm
Dimensioni nastro per sega	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio	34 / 41 / 59 / 98 m/min
Serbatoio fluido di raffreddamento	9 litri
Pompa per la circolazione del refrigerante	25 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Peso ca.	130 kg
N. art.	04-1130

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1015	
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1016	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1017	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1019	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1020	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro in metallo

EBS 181 G

La sega a nastro in metallo EBS 181 G consente un cambio a 3 stadi, una regolazione rapida e semplice della velocità di taglio, ed è ideale per gli apprendisti, nonché per le scuole e gli istituti di formazione.

- Per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili, ..
- La seghetta ad arco a prova di torsione assicura un'elevata precisione di taglio
- Morsa inclinabile (fino a 45°) per i tagli obliqui
- 3 velocità di taglio a scelta, da selezionare mediante l'ingranaggio
- Impianto di refrigerazione e vasca di raccolta trucioli in dotazione
- Attivazione automatica nastro della sega fino alla fine del taglio
- Trasferimento ottimale della potenza dalla ruota mediante l'albero a vite senza fine temprato e levigato e la ruota elicoidale in bronzo

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, regolabile a seconda della larghezza del pezzo e del raccordo del refrigerante



Disposizione intuitiva degli elementi di commutazione sulla seghetta ad arco



Stock viti di serraggio rapido con arresto del materiale



Dotato di cilindro idraulico per un abbassamento continui della seghetta ad arco



Rapida variazione della velocità

Azionamento cambio

Specificazioni

EBS 181 G

Area di taglio tonda 90°	180 mm
Area di taglio piano 90°	180 x 210 mm
Area di taglio tonda 45°	90 mm
Area di taglio piano 45°	140 x 80 mm
Altezza di lavoro	560 mm
Dimensioni nastro per sega	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio	31 / 50 / 60 m/min
Serbatoio fluido di raffreddamento	9 litri
Pompa per la circolazione del refrigerante	25 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Peso ca.	136 kg
N. art.	04-1131

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Impianto di refrigerazione
- Salvamotore
- Stock viti di serraggio rapido
- Basamento macchina mobile
- Arresto pezzo
- Cilindro idraulico
- Pulsante di arresto di emergenza separato (norme CE)

**Top
Prezzo**

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1015	
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1016	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1017	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1019	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1020	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Troncatrice a nastro doppio

GBS 200 B

La troncatrice a nastro doppio GBS 200 B con seghetta ad arco inclinabile consente di eseguire lavori con un risparmio dello spazio, poiché la posizione del materiale per tagli obliqui non deve essere alterata. Grazie all'area di taglio ottimale e alle velocità di taglio regolabili questo modello, è ideale per il fai-da-te professionale.

- Per tagli obliqui la seghetta ad arco può essere inclinata fino a $\pm 45^\circ$
- 4 velocità di taglio per un adattamento ottimale al pezzo
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non, plastica, ...
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Contrasto della seghetta ad arco regolabile idraulicamente mediante la valvola
- Ottimo rapporto qualità-prezzo, ideale per l'apprendista ambizioso
- Impianto di refrigerazione incluso, collocato nel corpo della macchina con un risparmio dello spazio



Disposizione centrale degli elementi di commutazione sulla seghetta ad arco



Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui regolabile da -45° fino a $+45^\circ$

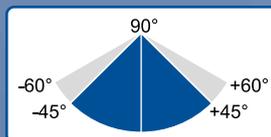
La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Impianto di refrigerazione
- Salvamotore
- Morsa
- Basamento macchina mobile
- Arresto pezzo
- Interruttore di fine corsa automatico
- Cilindro idraulico
- Staffa di trasporto
- Pulsante di arresto di emergenza separato (norme CE)



Mediante le cinghie è possibile cambiare la velocità di taglio (24 / 40 / 61 / 82 m/min)

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Specificazioni

GBS 200 B

Area di taglio tonda 90°	205 mm
Area di taglio piano 90°	215 x 205 mm
Area di taglio tonda 45° D/R	140 mm
Area di taglio piano 45° D/R	140 x 115 mm
Altezza di lavoro	820 mm
Dimensioni nastro per sega	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio (GBS 200 B)	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Serbatoio fluido di raffreddamento	13 litri
Pompa per la circolazione del refrigerante	0,03 CV
Potenza di ingresso del motore S_1 100%	1,1 kW
Potenza di uscita del motore S_6 40%	1,5 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Peso ca.	190 kg
N. art.	04-1155

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1015	
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1016	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1017	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1019	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1020	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Troncatrice a nastro doppio

GBS 200 G

La troncatrice a nastro doppio GBS 200 G con seghetta ad arco inclinabile consente di eseguire lavori con un risparmio dello spazio, poiché la posizione del materiale per tagli obliqui non deve essere alterata. Grazie all'area di taglio ottimale e alle velocità di taglio regolabili questo modello, è ideale per il fai-da-te professionale.

- Per tagli obliqui la seghetta ad arco può essere inclinata fino a $\pm 45^\circ$
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non, plastica, ...
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Contrasto della seghetta ad arco regolabile idraulicamente mediante la valvola
- Ottimo rapporto qualità-prezzo, ideale per l'apprendista ambizioso
- Impianto di refrigerazione incluso, collocato nel corpo della macchina con un risparmio dello spazio
- 3 velocità di taglio a scelta, da selezionare mediante l'ingranaggio



Disposizione centrale degli elementi di commutazione sulla seghetta ad arco



Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui regolabile da -45° fino a $+45^\circ$



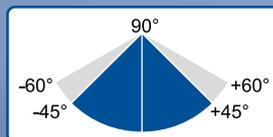
Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato; la ruota elicoidale è in bronzo



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Impianto di refrigerazione
- Salvamotore
- Morsa
- Basamento macchina mobile
- Arresto pezzo
- Interruttore di fine corsa automatico
- Cilindro idraulico
- Staffa di trasporto
- Pulsante di arresto di emergenza separato (norme CE)

Specificazioni	GBS 200 G
Area di taglio tonda 90°	205 mm
Area di taglio piano 90°	215 x 205 mm
Area di taglio tonda 45° D/R	140 mm
Area di taglio piano 45° D/R	140 x 115 mm
Altezza di lavoro	820 mm
Dimensioni nastro per sega	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio (GBS 200 B)	31 / 50 / 60 m/min
Serbatoio fluido di raffreddamento	13 litri
Pompa per la circolazione del refrigerante	0,03 CV
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Peso ca.	194 kg
N. art.	04-1156



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1015	
Nastro per sega HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1016	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1017	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1019	
Nastro per sega BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1020	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro orizzontale

MCB 210 eco

L'economica sega a nastro orizzontale MCB 210 eco, con la sua ampia dotazione di base (basamento, impianto di refrigerazione, nastro per sega,...) è la macchina ideale per gli utenti più attenti ai costi. La seghetta ad arco è inclinabile fino a 60°, quindi questo modello permette un risparmio dello spazio di lavoro nel caso di pezzi lunghi.

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non, plastica
- La seghetta ad arco a prova di torsione assicura un'elevata precisione di taglio
- Risultati di taglio ottimali grazie alla guida nastro per sega con cuscinetto a sfera
- Ottimo rapporto qualità-prezzo, ideale per l'apprendista ambizioso
- Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Dotato di basamento e impianto di refrigerazione



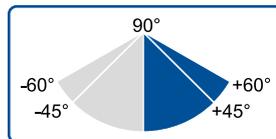
La massiccia morsa in ghisa è dotata di bloccaggio rapido, ideale per la produzione in serie.



Seghette ad arco inclinabile per tagli obliqui fino a 60°

Imbattibile rapporto qualità-prezzo

Impianto di refrigerazione in dotazione



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa con bloccaggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Motore con termoprotezione
- Interruttore di fine corsa automatico

Specificazioni

MCB 210 eco

Area di taglio tonda 90°	170 mm
Area di taglio piano 90°	140 x 200 mm
Area di taglio tonda 45°	125 mm
Area di taglio piano 45°	100 x 125 mm
Area di taglio piano 60°	80 x 70 mm
Altezza di lavoro	890 mm
Dimensioni nastro per sega	2110 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio	32,5 / 65 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	45 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 / 0,95 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 / 1,4 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1250 x 650 x 1340 mm
Peso ca.	144 kg
N. art.	04-1162

Accessori opzionali:

	N. art.
Nastro per sega BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 tpi	47-1025
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206

Sega a nastro orizzontale

MCB 270

eco

Segatrici

Il modello MCB 270 è una precisa sega a nastro orizzontale per un utilizzo universale. Le caratteristiche di questa macchina sono il cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco e un impianto di refrigerazione integrato.

- Per tagli obliqui la seghetta ad arco può essere inclinata fino a 60°
- Braccio sega in ghisa di buone dimensioni, a prova di torsione
- Abbassamento regolabile continuamente attraverso il cilindro idraulico
- 2 velocità della sega a nastro per risultati di taglio ottimali
- Robusta morsa in ghisa con bloccaggio rapido
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Potente motore in ghisa secondo IP 54



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera per risultati di taglio precisi



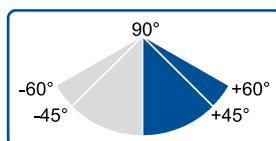
Cilindro idraulico per un abbassamento continuo della seghetta ad arco.

Rapida variazione della velocità

Dotato di basamento e impianto di refrigerazione

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa con bloccaggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Motore con termoprotezione
- Interruttore di fine corsa automatico



Specificazioni

MCB 270 eco

Area di taglio tonda 90°	225 mm
Area di taglio quadrato 90°	180 x 180 mm
Area di taglio piano 90°	265 x 120 mm
Area di taglio tonda 45°	160 mm
Area di taglio quadrato 45°	160 x 160 mm
Area di taglio tonda 60°	100 mm
Area di taglio quadrato 60°	100 x 100 mm
Altezza di lavoro	920 mm
Dimensioni nastro per sega	2450 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio/en	37,5 / 75 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	45 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1200 x 710 x 1490 mm
Peso ca.	219 kg
N. art.	04-1164

Accessori opzionali:

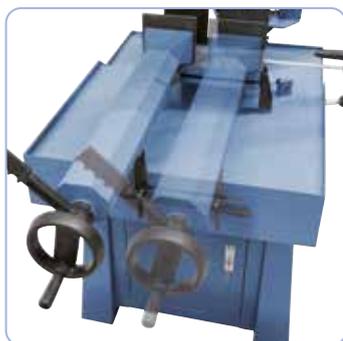
Nastro per sega BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi
 Nastro a rulli RB 4 - 1000
 Nastro a rulli RB 10 - 3000
 Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*
 Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000
 Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto
 Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l

N. art. IVA excl.
 47-1030
 07-1461
 07-1463XL
 07-1465
 07-1468XL
 07-1510
 54-1206

Troncatrice a nastro doppio

MCB 320 eco

- Per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili, ...
- Braccio sega in ghisa di buone dimensioni, a prova di torsione
- 2 velocità della sega a nastro (45 / 90 m/min) per risultati di taglio ottimali
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Robusta morsa in ghisa con arresto pezzo, ideale per il taglio ripetitivo
- La guida nastro per sega con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni



Stock viti di serraggio rapido scorrevole per il taglio doppio



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera e spazzola per trucioli per risultati di taglio ottimali



La scatola di comando sulla parte anteriore della macchina è intuitivo e consente di lavorare comodamente



Elevata precisione di taglio grazie alla robusta seghetta ad arco in ghisa



La seghetta ad arco può essere inclinata da 90° fino a 60° per i tagli obliqui



Arresto pezzo incluso per lavorare in modo efficiente, ideale per la produzione in serie



Cilindro idraulico di grandi dimensioni per un abbassamento continuo della seghetta ad arco



Impugnatura ergonomica, regolazione della tensione della lama mediante volantino

Specificazioni

MCB 320 eco

Area di taglio tonda 90°	240 mm
Area di taglio quadrato 90°	225 x 225 mm
Area di taglio piano 90°	310 x 180 mm
Area di taglio tonda 45°	200 mm
Area di taglio quadrato 45°	180 x 180 mm
Area di taglio tonda 60°	140 mm
Area di taglio quadrato 60°	140 x 140 mm
Altezza di lavoro	950 mm
Dimensioni nastro per sega	2680 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio/en	35 / 70 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	45 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1550 x 870 x 1490 mm
Peso ca.	313 kg
N. art.	04-1166

Accessori opzionali:

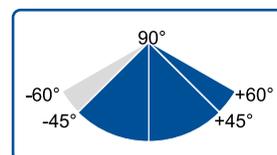
Nastro per sega BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	47-1033	IVA excl.
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

La compatta troncatrice a nastro doppio MCB 320 eco con seghetta ad arco inclinabile consente di lavorare in spazi ridotti, poiché non è necessario alterare la posizione del materiale per tagli obliqui. Caratteristiche di questa macchina sono il dispositivo per la commutazione alla modalità manuale, la morsa scorrevole con bloccaggio rapido e il controllo automatico di rottura nastro

MCB 320 eco



Guida nastro per sega con inserti in metallo duro



Funzionamento sega a scelta automatico / manuale



Potente impianto di refrigerazione, collocato nel basamento con un risparmio dello spazio

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa con bloccaggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico
- Controllo automatico di rottura lama

Sega a nastro orizzontale

HBS 150 Z

La sega a nastro orizzontale compatta HBS 150 Z è dotata di una velocità di taglio regolabile continuamente ed un impianto di refrigerazione. Per tagli obliqui la seghetta ad arco è inclinabile fino a 60°.

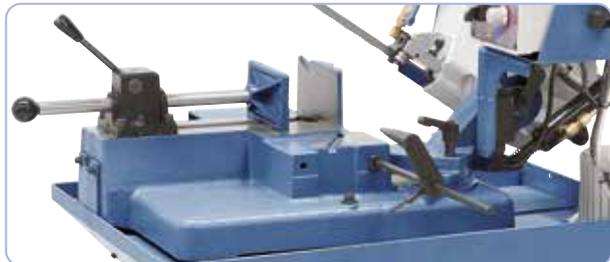
- Velocità di taglio impostabile in modo variabile per risultati di taglio ottimali
- Stock viti di serraggio rapido e arresto pezzo di serie
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Dotato di basamento e impianto di refrigerazione
- Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera da 3 punti - il nastro per sega non viene scentrato
- Per tagli obliqui la seghetta ad arco viene inclinata (fino a 60°), ciò consente un risparmio dello spazio di lavoro nel caso di pezzi lunghi
- Seghetta ad arco di buone dimensioni, a prova di torsione



Ora con
cilindro idraulico

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

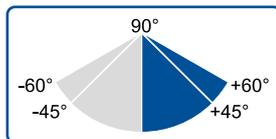
Velocità di taglio variabile per un adattamento ottimale al pezzo corrispondente, pannello di comando facile da utilizzare



Semplice impostazione della morsa mediante la leva di serraggio rapido

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Stock viti di serraggio rapido
- Cilindro idraulico
- Impianto di refrigerazione
- Salvamotore



Specificazioni	HBS 150 Z
Area di taglio tonda 90°	150 mm
Area di taglio piano 90°	145 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	100 mm
Area di taglio piano 45°	90 x 150 mm
Prestazione di taglio tonda 60°	70 mm
Altezza di lavoro	890 mm
Dimensioni nastro per sega	1735 x 13 x 0,9 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 65 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza motore	1,1 kW
Tensione	230 V
Misure macchina (L x P x H)	1000 x 510 x 1520 mm
Peso ca.	100 kg
N. art.	04-1689



Azionamento
Vario

Potente pompa per la circolazione del refrigerante in dotazione



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1200	
Nastro per sega HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1201	
Nastro per sega BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1202	
Nastro per sega BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1203	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro orizzontale

HBS 210 PRO

La sega a nastro orizzontale HBS 210 PRO con seghetta ad arco inclinabile consente di lavorare con un risparmio dello spazio - l'abbassamento delicato avviene attraverso un cilindro idraulico. L'area di applicazione di questa sega a nastro ad alte prestazioni è soprattutto quella degli utenti professionali.

- Regolazione ottimale della tensione della lama mediante il manometro
- Abbassamento a regolazione continua mediante cilindri idraulici con valvola regolabile
- Robusta morsa in ghisa con bloccaggio rapido ed arresto pezzo
- Per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili
- Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera doppia per un funzionamento ottimale del nastro
- Telaio sega stabile, che consente un funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale



Regolazione ottimale della tensione del nastro mediante il manometro.



Cilindro idraulico per un abbassamento continuo della seghetta ad arco.

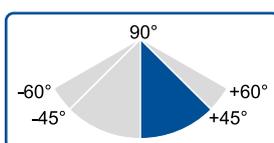


Tutti gli elementi di commutazione sono disposti in maniera intuitiva.



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa con bloccaggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico
- Basamento



Specificazioni

HBS 210 PRO

Area di taglio tonda / quadrato 90°	170 mm / 150 x 150 mm
Area di taglio piano 90°	150 x 190 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45°	125 mm / 95 x 95 mm
Area di taglio piano 45°	95 x 120 mm
Altezza di lavoro	870 mm
Dimensioni nastro per sega	2080 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio	40 / 80 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza motore	0,75 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1340 x 810 x 1320 mm
Peso ca.	145 kg
N. art.	04-1693

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1345	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro orizzontale

HBS 210 Vario PRO

- Regolazione ottimale della tensione della lama mediante il manometro
- Abbassamento a regolazione continua mediante cilindri idraulici con valvola regolabile
- Robusta morsa in ghisa con bloccaggio rapido ed arresto pezzo
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo
- Per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili
- Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera doppia per un funzionamento ottimale del nastro
- Telaio sega stabile, che consente un funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera per risultati di taglio precisi



Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui fino a 45°



Cilindro idraulico per un abbassamento continuo della seghetta ad arco.

Design moderno



Potente pompa per la circolazione del refrigerante in dotazione



Specificazioni

HBS 210 Vario PRO

Area di taglio tonda / quadrato 90°	170 mm / 150 x 150 mm
Area di taglio piano 90°	150 x 190 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45°	125 mm / 95 x 95 mm
Area di taglio piano 45°	95 x 120 mm
Altezza di lavoro	870 mm
Dimensioni nastro per sega	2080 x 20 x 0,9 mm
Velocità di taglio, continua	0 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW (230 V) 0,75 kW (400 V)
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	1120 x 810 x 1310 mm
Peso ca.	145 kg
N. art.	04-1694 (230 V) 04-1694A (400 V)

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa con bloccaggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Filtro EMV secondo la norma CE (HBS 210 Vario PRO - 230 V)
- Interruttore di fine corsa automatico

Top
Prezzo

La sega a nastro orizzontale HBS 210 Vario PRO è dotata di una velocità di taglio variabile, il che consente un adattamento ottimale ad un'ampia varietà di materiali. L'area di applicazione di questa sega a nastro ad alte prestazioni è soprattutto quella degli utenti professionali.

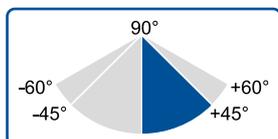
HBS 210 Vario PRO



Regolazione ottimale della tensione del nastro mediante il manometro.



La scatola di comando sulla parte anteriore della macchina è intuitiva e consente di lavorare comodamente



Include manometro per indic. di tensione del nastro



Morsa di grandi dimensioni con leva di serraggio rapido - ideale per la produzione in serie.

Azionamento Vario



Accessori opzionali:

Nastro per sega BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi
 Nastro a rulli RB 4 - 1000
 Nastro a rulli RB 7 - 2000
 Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000
 Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto
 Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l

N. art.
 47-1345
 07-1461
 07-1462
 07-1467
 07-1510
 54-1206



Sega a nastro orizzontale

HBS 275

Il modello HBS 275 è una precisa sega a nastro orizzontale per un utilizzo universale. Le caratteristiche di questa macchina sono il cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco ed un manometro per l'indicatore di tensione del nastro.

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- Per tagli obliqui la seghetta ad arco può essere inclinata fino a 60°
- Abbassamento regolabile continuamente attraverso il cilindro idraulico
- Braccio sega in ghisa di buone dimensioni, a prova di torsione
- 2 velocità della sega a nastro per risultati di taglio ottimale (HBS 275 / 400 V)
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Robusta morsa in ghisa con bloccaggio rapido
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo (HBS 275 Vario)
- La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



La seghetta ad arco può essere inclinata da 90° fino a 60° per i tagli obliqui



Gli elementi di commutazione sono montati in maniera intuitiva nel pannello elettrico



Il manometro in dotazione consente una regolazione ottimale della tensione della lama

**Top
Prezzo**



Include manometro per indic. di tensione del nastro

Specificazioni

HBS 275

Area di taglio tonda 90°	225 mm
Area di taglio quadrato 90°	200 x 200 mm
Area di taglio piano 90°	245 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	160 mm
Area di taglio quadrato 45°	160 x 160 mm
Area di taglio tonda 60°	100 mm
Area di taglio quadrato 60°	100 x 100 mm
Altezza di lavoro	910 mm
Dimensioni nastro per sega	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio 230 V	72 m/min
Velocità di taglio 400 V	45 / 90 m/min
Pompa per la circol. del refrigerante	100 W
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,1 kW
Potenza uscita del motore S ₆ 40%	1,5 kW
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso ca.	190 kg
N. art.	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

Accessori opzionali HBS 275 / HBS 275 Vario:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1032	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Telaio	07-1531	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro orizzont.

HBS 275 Vario

La sega a nastro orizzontale HBS 275 Vario è dotata di una velocità di taglio variabile, il che consente un adattamento ottimale ad un'ampia varietà di materiali. Inoltre, la dotazione include anche un manometro per la tenditura del nastro.



Dotato di cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco

Seghetta ad arco rinforzata

Qualità testata

Azionamento Vario



La massiccia morsa in ghisa è dotata di bloccaggio rapido, ideale per la produzione in serie.

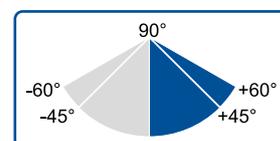
Specificazioni

HBS 275 Vario

Area di taglio tonda 90°	225 mm
Area di taglio quadrato 90°	200 x 200 mm
Area di taglio piano 90°	245 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	160 mm
Area di taglio quadrato 45°	160 x 160 mm
Area di taglio tonda 60°	100 mm
Area di taglio quadrato 60°	100 x 100 mm
Altezza di lavoro	910 mm
Dimensioni nastro per sega	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio, continua	45 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso ca.	200 kg
N. art.	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

La fornitura comprende HBS 275 e HBS 275 Vario:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa con bloccaggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Filtro EMV secondo la norma CE (HBS 275 Vario - 230 V)
- Interruttore di fine corsa automatico



Sega a nastro orizzontale

HBS 275 PRO

Il modello HBS 275 PRO è una precisa sega a nastro orizzontale per un utilizzo universale. Caratteristiche di questa macchina sono la guida sega a nastro con inserti in metallo duro e l'impianto di refrigerazione integrato

- Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro
- Seghe a nastro professionali per l'utilizzo universale in officina, la lavorazione del metallo, ...
- Per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili, ...
- Seghetta ad arco di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- Semplice impostazione della velocità di taglio variabile (HBS 275 Vario PRO)
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- 2 velocità della sega a nastro per risultati di taglio ottimali (HBS 275 PRO)
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- La guida nastro per sega con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali.



Dotato di cilindro idraulico per un abbassamento continuo della seghetta ad arco



Potente pompa per la circolazione del refrigerante in dotazione

BERNARDO
PROFESSIONAL



La scatola di comando sulla parte anteriore della macchina è intuitivo e consente di lavorare comodamente

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro

Specificazioni

HBS 275 PRO

Area di taglio tonda 90°	225 mm
Area di taglio quadrato 90°	200 x 200 mm
Area di taglio piano 90°	245 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	160 mm
Area di taglio quadrato 45°	160 x 160 mm
Area di taglio tonda 60°	100 mm
Area di taglio quadrato 60°	100 x 100 mm
Altezza di lavoro	910 mm
Dimensioni nastro per sega	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio	45 / 90 m/min
Pompa per la circol. del refrigerante	100 W
Potenza ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso ca.	180 kg
N. art.	04-1705

Accessori opzionali HBS 275 PRO / Vario PRO:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1032	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro orizzont.

HBS 275 Vario PRO

La sega a nastro orizzontale HBS 275 Vario PRO è dotata di una velocità di taglio variabile, il che consente un adattamento ottimale ad un'ampia varietà di materiali. Inoltre, questo modello è dotato di una guida per sega a nastro con inserti in metallo duro.



Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui da 90° fino a 60°

Design moderno

Include manometro per indic. di tensione del nastro

Azionamento Vario



La guida in metallo duro per rulli combinata impedisce una rapida usura del nastro per sega.



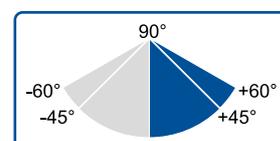
Specificazioni

HBS 275 Vario PRO

Area di taglio tonda 90°	225 mm
Area di taglio quadrato 90°	200 x 200 mm
Area di taglio piano 90°	245 x 150 mm
Area di taglio tonda 45°	160 mm
Area di taglio quadrato 45°	160 x 160 mm
Area di taglio tonda 60°	100 mm
Area di taglio quadrato 60°	100 x 100 mm
Altezza di lavoro	910 mm
Dimensioni nastro per sega	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 90 m/min
Pompa per la circol. del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso ca.	185 kg
N. art.	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

La fornitura comprende
HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Morsa con bloccaggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Filtro EMV secondo la norma CE (HBS 275 Vario PRO - 230 V)
- Interruttore di fine corsa automatico

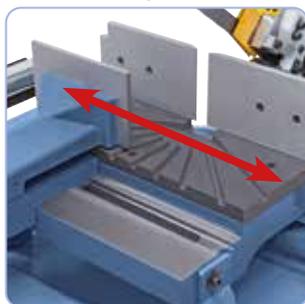


Troncatrici a nastro doppia

MBS 280 DG PRO

- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- 2 velocità della sega a nastro (45 / 90 m/min) per risultati di taglio ottimali (MBS 280 DG PRO)
- Guida nastro per sega con guide a rulli e punte in metallo duro per uno scorrimento del nastro ottimale
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Abbassamento a regolazione continua mediante cilindri idraulici
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Robusta morsa in ghisa con arresto pezzo, ideale per il taglio ripetitivo
- Dotato di basamento e impianto di refrigerazione
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Seghette ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)
- Manometro per il controllo della tensione del nastro per sega incluso

Include manometro per indic. di tensione del nastro



Morsa con bloccaggio rapido per tagli obliqui doppi scorrevole



Potente pompa per la circolazione del refrigerante di serie



Specificazioni

MBS 280 DG PRO / DG-V PRO

Area di taglio tonda / quadrato 90°	225 mm / 180 x 180 mm
Area di taglio piano 90°	245 x 150 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	145 mm / 145 x 145 mm
Area di taglio piano 45° S	190 x 145 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	120 mm / 120 x 120 mm
Area di taglio piano 45° D	150 x 120 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	90 mm / 90 x 90 mm
Area di taglio piano 60° S	115 x 90 mm
Altezza di lavoro	990 mm
Dimensioni nastro per sega	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio (DG PRO)	45 / 90 m/min
Velocità di taglio (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 280 DG-PRO) 1,5 kW (MBS 280 DG-V PRO)
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1500 x 1100 x 1470 mm
Peso ca.	250 kg
N. art.	04-1716 (MBS 280 DG PRO) 04-1717 (MBS 280 DG-V PRO)

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1032	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Il modello MBS 280 DG PRO è una precisa sega a nastro orizzontale per un utilizzo universale. Le caratteristiche di questa macchina sono la seghetta ad arco inclinabile, per tagli obliqui doppi da -45° fino a +60°, ed un cilindro idraulico per un abbassamento delicato mediante la valvola pilota. Il modello MBS 280 DG-V PRO ha una velocità di taglio regolabile continuamente.

MBS 280 DG-V PRO



Regolazione ottimale della tensione del nastro mediante il manometro.

Modello DG-V Pro con velocità di taglio a regolazione continua

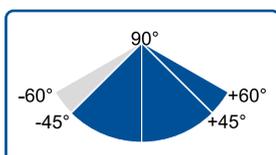


Funzionamento semplice degli elementi di commutazione del pannello elettrico

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro



BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico

TOP-Prezzo!

BERNARDO®
www.bernardo.at

Troncatrici a nastro doppia

MBS 290 DG PRO

- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- 2 velocità della sega a nastro (45 / 90 m/min) per risultati di taglio ottimali (MBS 290 DG PRO)
- Guida nastro per sega con guide a rulli e punte in metallo duro per uno scorrimento del nastro ottimale
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Abbassamento a regolazione continua mediante cilindri idraulici
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Robusta morsa in ghisa con arresto pezzo, ideale per il taglio ripetitivo
- Dotato di basamento e impianto di refrigerazione
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Seghette ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)
- Manometro per il controllo della tensione del nastro per sega incluso

Design moderno



Guidalama combinato rulli-carburo impedisce l'eccessiva usura della lama della sega a nastro



Abbassamento seghetta ad arco regolabile in continuo mediante valvola pilota



Specificazioni

MBS 290 DG PRO / DG-V PRO

Area di taglio tonda / quadrato 90°	235 mm / 235 x 235 mm
Area di taglio piano 90°	270 x 200 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	200 mm / 185 x 185 mm
Area di taglio piano 45° S	220 x 180 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	175 mm / 140 x 140 mm
Area di taglio piano 45° D	200 x 140 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	120 mm / 120 x 120 mm
Area di taglio piano 60° S	120 x 115 mm
Altezza di lavoro	990 mm
Dimensioni nastro per sega	2645 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio (DG PRO)	45 / 90 m/min
Velocità di taglio (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 290 DG PRO) 1,5 kW (MBS 290 DG-V PRO)
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1600 x 1100 x 1500 mm
Peso ca.	260 kg
N. art.	04-1718 (MBS 290 DG PRO) 04-1719 (MBS 290 DG-V PRO)

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2645 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1346	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Rispetto alla serie MBS 280 le troncatrici a nastro doppie offrono un maggior intervallo di taglio. Grazie alla costruzione solida, è garantito quando si tagliano profili cavi, materiali solidi, acciaio inossidabile, acciaio per utensili, ecc. è garantito un preciso schema di taglio.

Il modello MBS 290 DG-V PRO ha anche una velocità di taglio a variazione continua, che garantisce un adattamento ottimale al pezzo in lavorazione.

MBS 290 DG-V PRO



Equipaggiato di serie con supporto a rulli per sostenere pezzi

Modello DG-V Pro con velocità di taglio a regolazione continua



Morsa di grandi dimensioni con leva di serraggio rapido e appoggio materiale - ideale per la produzione in serie.

Area di taglio più ampia

tonda 90°: 235 mm

piano 90°: 270 x 200 mm

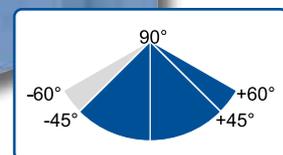


BERNARDO[®]
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico



Troncatrici a nastro doppia

MBS 300 DG PRO

- Sega a nastro professionale per l'utilizzo universale in officina, la lavorazione del metallo, ...
- Per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili, ...
- Seghetta ad arco di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- Regolazione facile della velocità di taglio variabile (modello V)
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)
- Funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Robusta morsa in ghisa con bloccaggio rapido
- La guida nastro per sega con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali.



Molla di trazione con leva di regolazione per il passaggio al funzionamento manuale



Stock viti di serraggio rapido scorrevole per il taglio doppio



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera e spazzola per trucioli per risultati di taglio ottimali

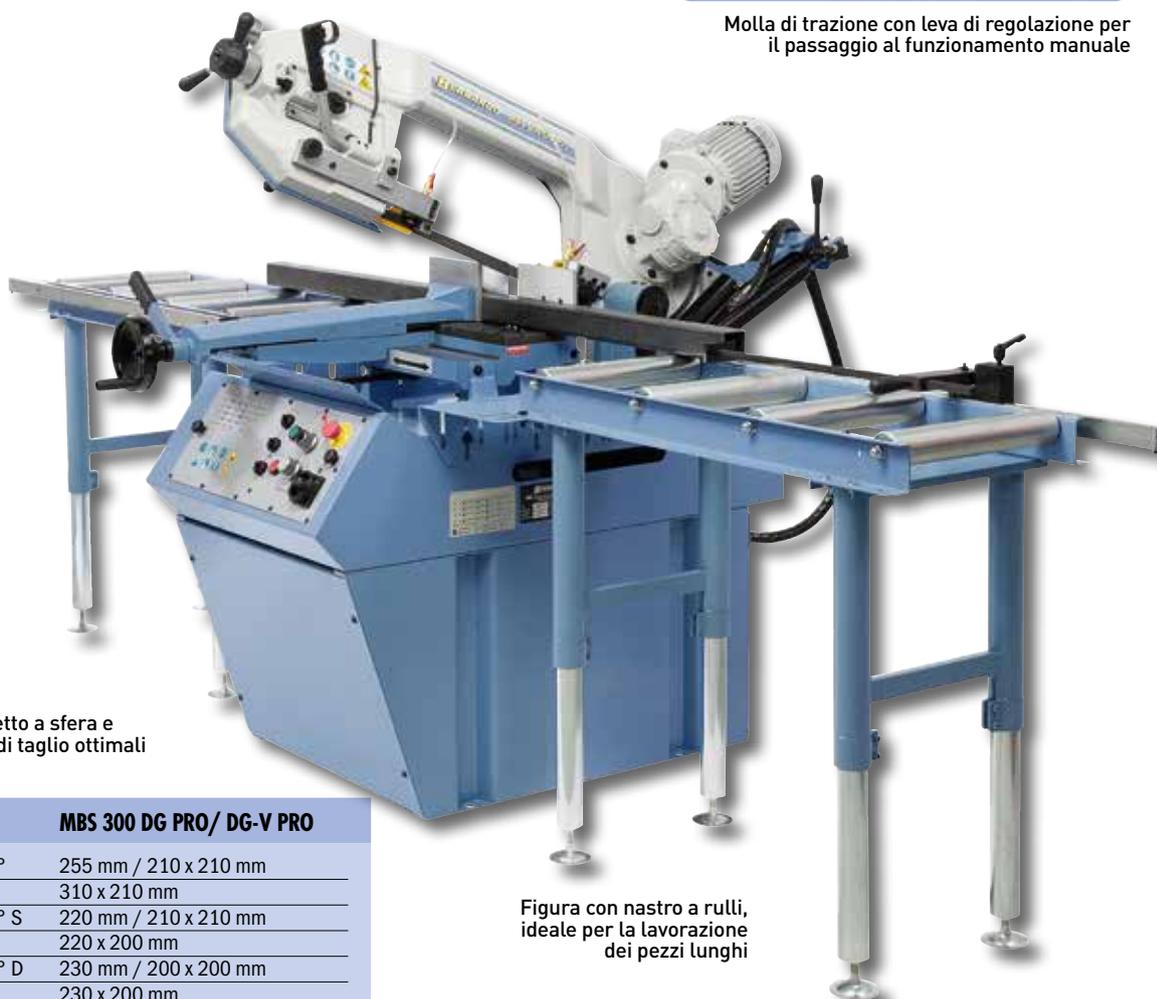


Figura con nastro a rulli, ideale per la lavorazione dei pezzi lunghi

Specificazioni

MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO

Area di taglio tonda / quadrato 90°	255 mm / 210 x 210 mm
Area di taglio piano 90°	310 x 210 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	220 mm / 210 x 210 mm
Area di taglio piano 45° S	220 x 200 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	230 mm / 200 x 200 mm
Area di taglio piano 45° D	230 x 200 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	135 mm / 135 x 135 mm
Area di taglio piano 60° S	135 x 135 mm
Altezza di lavoro	930 mm
Dimensioni nastro per sega	2750 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/min
Velocità di taglio (MBS 300 DG-V PRO)	20 - 80 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,2 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	2000 x 1250 x 1900 mm
Peso ca.	350 kg
N. art.	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1034	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

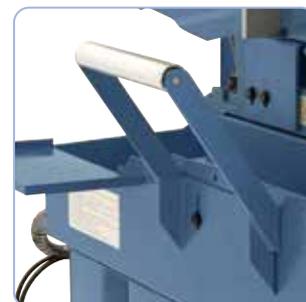
La compatta troncatrice a nastro doppia MBS 300 DG PRO è dotata di un dispositivo per il passaggio al funzionamento manuale. Altre caratteristiche di questo modello sono la morsa inclinabile con blocco rapido, il manometro per la tenditura del nastro e la regolazione del contrasto della seghetta ad arco mediante la valvola pilota sul lato anteriore della macchina. Il modello MBS 300 DG-V PRO dispone inoltre di una velocità di taglio variabile per un adattamento ottimale al pezzo.

MBS 300 DG-V PRO



Controllo della tensione del nastro per sega mediante il manometro

Funzionamento sega a scelta automatico / manuale



Equipaggiato di serie con supporto a rulli per sostenere pezzi

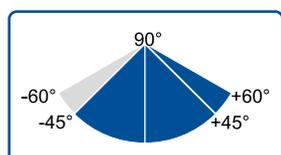


Impostazione comoda della velocità di abbassamento mediante la valvola pilota

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Modello DG-V PRO con velocità di taglio a regolazione continua

Include manometro per indic. di tensione del nastro



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico



BERNARDO
www.bernardo.it

Troncatrice a nastro doppio

MBS 315 DG-VR PRO

- L'intaccatura nella tavola rotante si muove con la rotazione della seghetta ad arco, con il vantaggio che il tavolo di supporto non verrà tagliato durante il taglio di tutti gli angoli.
- Stock viti di serraggio rapido scorrevole per il taglio doppio
- Guida sega a nastro con inserti in metallo duro e impianto di refrigerazione integrato
- Morsa di grandi dimensioni con leva di serraggio rapido e appoggio materiale - ideale per la produzione in serie
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- Braccio sega in ghisa di buone dimensioni, a prova di torsione
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)



Il manometro in dotazione consente una regolazione ottimale della tensione del nastro



Potente pompa per la circolazione del refrigerante di serie

Funzionamento sega a scelta automatico / manuale



Molla di trazione con leva di regolazione per il passaggio al funzionamento manuale

BERNARDO
PROFESSIONAL

Specificazioni

MBS 315 DG-VR PRO

Area di taglio tonda / quadrato 90°	255 mm / 230 x 230 mm
Area di taglio piano 90°	315 x 230 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	195 mm / 190 x 190 mm
Area di taglio piano 45° S	195 x 230 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	180 mm / 160 x 160 mm
Area di taglio piano 45° D	160 x 160 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	115 mm / 115 x 115 mm
Area di taglio piano 60° S	115 x 160 mm
Altezza di lavoro	985 mm
Dimensioni nastro per sega	2750 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 80 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,2 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	2000 x 1300 x 1900 mm
Peso ca.	390 kg
N. art.	04-1709

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 tpi	47-1034	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro a rulli RB 13 - 4000	07-1464XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Rullo in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5l	54-1206	

La troncatrice a nastro doppia MBS 315 DG-VR PRO ha il vantaggio che la morsa girevole si muove simultaneamente alla seghetta ad arco. La velocità di taglio continua, il passaggio da funzionamento automatico a manuale e l'indicatore della tensione del nastro mediante il manometro sono ulteriori elementi che rendono questa macchina interessante per ogni utente professionale.

MBS 315 DG-VR PRO

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro



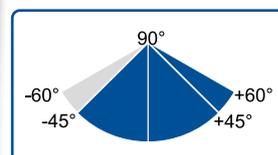
L'intaccatura nella tavola rotante si muove allo stesso tempo della seghetta ad arco



Interruttore rotativo per velocità di taglio continua e valvola pilota per il contrasto sul pannello di comando montato ergonomicamente

Velocità di taglio continua

Include manometro per indic. di tensione del nastro



Piatto rotante incluso

Ideale per tagliare tutti gli angoli tra +60° e -45° senza taglio del tavolo sega

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico

Troncatrice a nastro doppio

MBS 350 DG-VR PRO

- Sega a nastro professionale per la lavorazione dei metalli, macchinari, stampi, ...
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo (20-80 m/min)
- L'intaccatura nella tavola rotante si muove con la rotazione della seghetta ad arco, con il vantaggio che il tavolo di supporto non verrà tagliato durante il taglio di tutti gli angoli.
- Guida nastro per sega con guide a rulli e punte in metallo duro per uno scorrimento del nastro ottimale
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Abbassamento a regolazione continua mediante cilindri idraulici
- Ingranaggio con albero a vite senza fine temprato e levigato, e ruota elicoidale in bronzo
- Robusta morsa in ghisa con arresto pezzo, ideale per il taglio ripetitivo
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)

Piatto rotante incluso

**Ideale per tagliare
tutti gli angoli tra
+60° e -45° senza
taglio del tavolo sega**



Il manometro in dotazione consente una regolazione ottimale della tensione della lama



Guidalama combinato rulli-carburo impedisce l'eccessiva usura della lama della sega a nastro



Potente pompa per la circolazione del refrigerante in dotazione



Funzionamento semplice degli elementi di commutazione del pannello elettrico



L'intaccatura nella tavola rotante si muove allo stesso tempo della seghetta ad arco



Dotato di cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco

Specificazioni

MBS 350 DG-VR PRO

Area di taglio tonda / quadrato 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Area di taglio piano 90°	350 x 240 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	230 mm / 210 x 210 mm
Area di taglio piano 45° S	230 x 150 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	200 mm / 170 x 170 mm
Area di taglio piano 45° D	200 x 140 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	140 mm / 140 x 140 mm
Altezza di lavoro	975 mm
Dimensioni nastro per sega	2925 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio	20 - 80 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,9 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,8 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	2000 x 1300 x 2000 mm
Peso ca.	550 kg
N. art.	04-1711

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1037	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

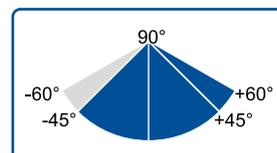
Il modello MBS 350 DG-VR PRO è una precisa sega a nastro orizzontale per un utilizzo universale. Le caratteristiche di questa macchina sono la seghetta ad arco per tagli obliqui doppi da -45° fino a $+60^{\circ}$, la morsa girevole e la velocità di taglio continuo.

MBS 350 DG-VR PRO

Segatrici

Include manometro per indic. di tensione del nastro

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro



Velocità di taglio continua da 20 - 80 m/min

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvomotore
- Interruttore di fine corsa automatico

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

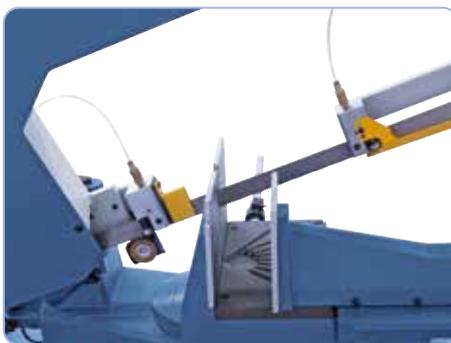
Troncatrice a nastro doppio

MBS 530 DG

- Guida nastro per sega con guide a rulli e punte in metallo duro per uno scorrimento del nastro ottimale
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)
- 2 velocità della sega a nastro (35 / 70 m/min) per risultati di taglio ottimali
- Struttura rigida, funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Nastro professionale con un buon rapporto prezzo-prestazioni
- Trasferimento ottimale della potenza dalla ruota mediante l'albero a vite senza fine temprato e levigato e la ruota elicoidale in bronzo
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Robusta morsa in ghisa con arresto pezzo, ideale per il taglio ripetitivo
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non



Il manometro in dotazione consente una regolazione ottimale della tensione del nastro



Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro



Dotato di cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco



Morsa con bloccaggio rapido per tagli obliqui doppi scorrevole



La scatola di comando sulla parte anteriore della macchina è intuitiva e consente di lavorare comodamente

Specificazioni

MBS 530 DG

Area di taglio tonda / quadrato 90°	355 mm / 280 x 280 mm
Area di taglio piano 90°	490 x 280 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	355 mm / 280 x 280 mm
Area di taglio piano 45° S	340 x 280 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	300 mm / 270 x 270 mm
Area di taglio piano 45° D	250 x 250 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	230 mm / 180 x 180 mm
Altezza di lavoro	870 mm
Dimensioni nastro per sega	3770 x 34 x 1,1 mm
Velocità di taglio	35 / 70 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,9 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,8 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	2200 x 1400 x 1500 mm
Peso ca.	555 kg
N. art.	04-1713

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro

Include manometro per indic. di tensione del nastro

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 tpi	47-1272	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro a rulli RB 13 - 4000	07-1464XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Il modello MBS 530 DG è una precisa sega a nastro orizzontale per un utilizzo universale. Le caratteristiche di questa macchina sono la seghetta ad arco inclinabile, per tagli obliqui doppi da -45° fino a $+60^\circ$, ed un cilindro idraulico per un abbassamento delicato mediante la valvola pilota. La macchina è ideale per officine di fabbri, officine di riparazione, costruzione di stampi e utensili...

MBS 530 DG

Segatrici

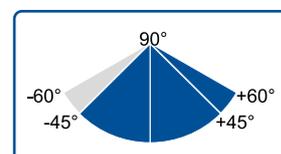
Top
Prezzo

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvomotore
- Interruttore di fine corsa automatico



BERNARDO
www.bernardo.it

Troncatrice a nastro doppio semiautomatica

MBS 300 DGA

- Guida nastro per sega con guide a rulli e punte in metallo duro per uno scorrimento del nastro ottimale
- Maggiore efficienza grazie al funzionamento semiautomatico
- Morsa scorrevole, bloccaggio manuale o idraulico
- L'intaccatura nella tavola rotante si muove con la rotazione della seghetta ad arco, con il vantaggio che il tavolo di supporto non verrà tagliato durante il taglio di tutti gli angoli.
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- Trasferimento ottimale della potenza dalla ruota mediante l'albero a vite senza fine temprato e levigato e la ruota elicoidale in bronzo
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale

Include manometro per indic. di tensione del nastro



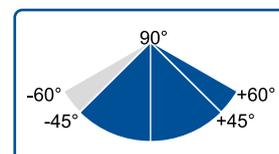
Morsa scorrevole, bloccaggio manuale o idraulico



Datato di un cilindro idraulico per l'abbassamento continuo della seghetta ad arco e interruttore di fine corsa automatico a seconda della media del materiale

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Specificazioni

MBS 300 DGA

Area di taglio tonda / quadrato 90°	255 mm / 255 x 255 mm
Area di taglio piano 90°	310 x 160 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	185 mm / 180 x 180 mm
Area di taglio piano 45° S	230 x 170 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	180 mm / 170 x 170 mm
Area di taglio piano 45° D	220 x 140 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	115 mm / 115 x 115 mm
Altezza di lavoro	1000 mm
Dimensioni nastro per sega	2750 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio	35 / 70 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza motore	1,1 kW / 1,5 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	1680 x 1300 x 1580 mm
Peso ca.	505 kg
N. art.	04-1714

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 tpi	47-1034	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

MBS 300 DGA

Il modello MBS 300 DGA è una conveniente troncatrice a nastro doppia per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili, ecc. Grazie al funzionamento semiautomatico, la produttività viene incrementata ulteriormente, rendendola la macchina ideale per l'utente professionale.



Controllo della tensione del nastro per sega mediante il manometro

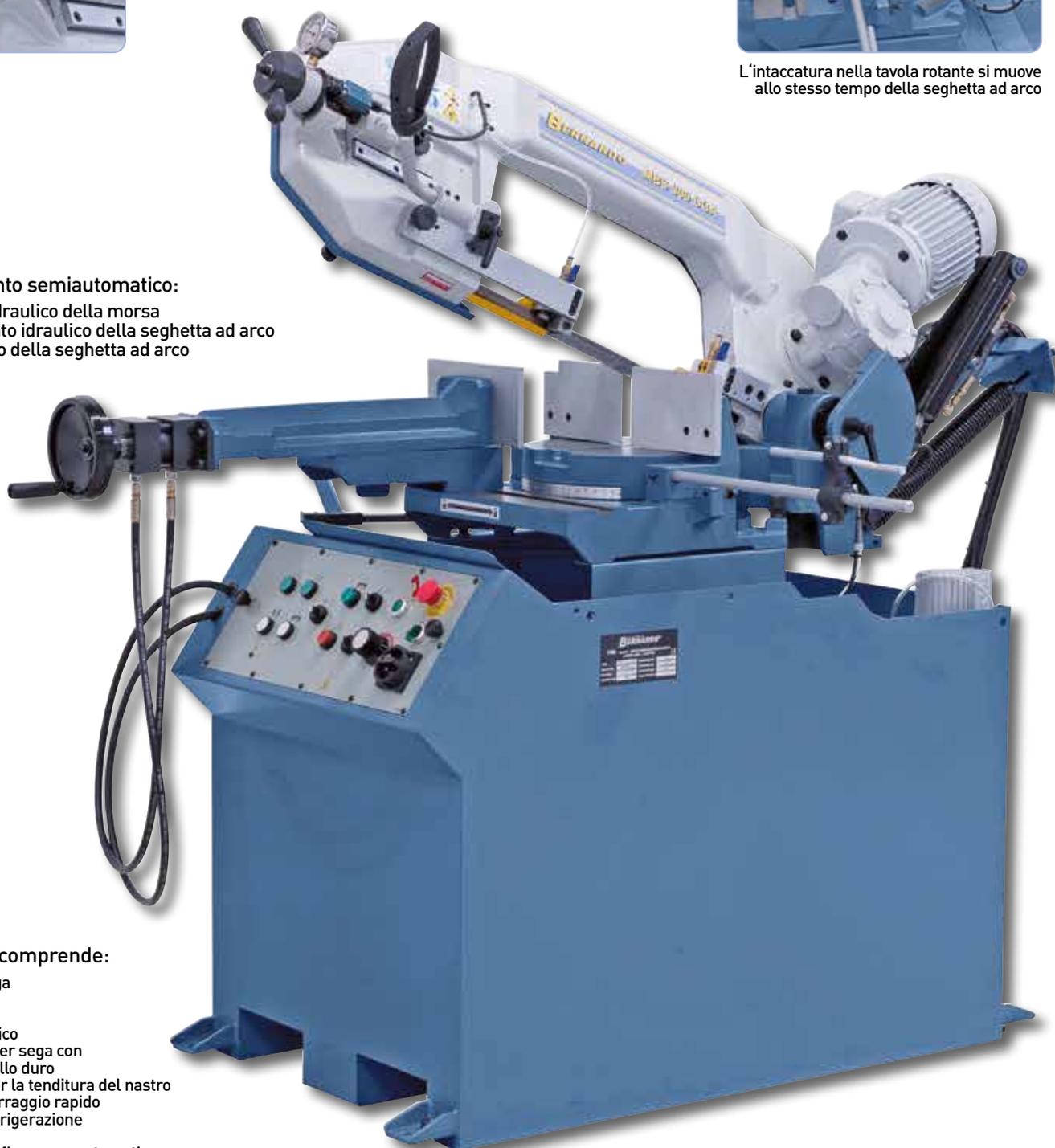
Semiautomatico



L'intaccatura nella tavola rotante si muove allo stesso tempo della seghetta ad arco

Funzionamento semiautomatico:

- Bloccaggio idraulico della morsa
- Abbassamento idraulico della seghetta ad arco
- Sollevamento della seghetta ad arco



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Cilindro idraulico
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Manometro per la tenditura del nastro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico

Troncatrice a nastro doppio semiautomatica

MBS 350 DGA

- Maggiore efficienza grazie al funzionamento semiautomatico
- Funzionamento a scelta manuale o semiautomatico
- Due velocità di nastro selezionabili (36 / 72 m/min) (MBS 350 DGA)
- Morsa scorrevole, bloccaggio manuale o idraulico
- Area di inclinazione della seghetta ad arco (da -45° fino a +60°) leggibile mediante la scala graduata
- Nastro professionale con un buon rapporto prezzo-prestazioni
- Il funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni assicura un'elevata precisione di taglio
- Trasferimento ottimale della potenza dalla ruota mediante l'albero a vite senza fine temprato e levigato e la ruota elicoidale in bronzo
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco

Include manometro per indic. di tensione del nastro



Controllo della tensione del nastro per sega mediante il manometro



Cilindro idraulico di grandi dimensioni progettato per il funzionamento continuo



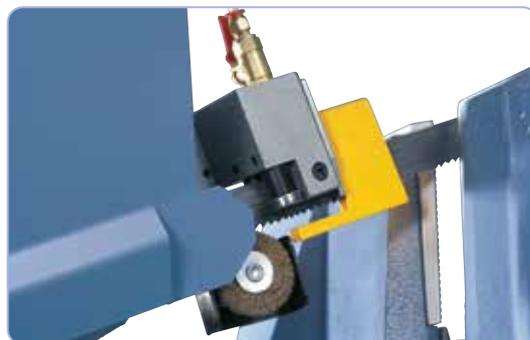
Disposizione intuitiva degli elementi di commutazione nel pannello di controllo scorrevole



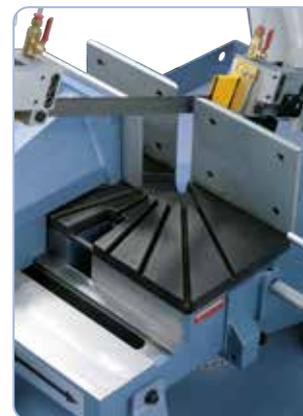
Impostazione della larghezza di apertura desiderata nel giro di pochi secondi



Impostazione comoda del contrasto mediante la valvola pilota



Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro



Stock viti di serraggio rapido scorrevole per il taglio doppio

Specificazioni

MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V

Area di taglio tonda / quadrato 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Area di taglio piano 90°	350 x 240 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	230 mm / 210 x 210 mm
Area di taglio piano 45° S	230 x 150 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	200 mm / 170 x 170 mm
Area di taglio piano 45° D	200 x 140 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	140 mm / 140 x 140 mm
Altezza di lavoro	950 mm
Dimensioni nastro per sega	2925 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/min
Velocità di taglio (MBS 350 DGA-V)	20 - 70 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza motore (MBS 350 DGA)	1,9 kW
Potenza motore (MBS 350 DGA-V)	2,2 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	2010 x 1230 x 1820 mm
Peso ca.	600 kg
N. art.	04-1701 (MBS 350 DGA) 04-1704 (MBS 350 DGA-V)

Accessori opzionali:

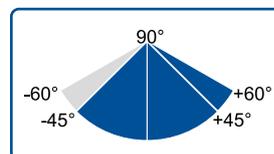
	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1037	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro a rulli RB 13 - 4000	07-1464XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

La troncatrice a nastro doppio MBS 350 DGA, grazie alla sua solida struttura, garantisce una sezione per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio per utensili, ecc. Grazie al funzionamento semiautomatico, la produttività è ulteriormente incrementata, rendendola quindi la macchina ideale per la lavorazione del metallo, di macchinari, stampi, ... Il modello MBS 350 DGA-V offre inoltre una velocità di taglio variabile per un adattamento ottimale al pezzo.

MBS 350 DGA-V

Modello DGa-V con velocità di taglio a regolazione continua

Semiautomatico



Funzionamento semiautomatico:

- Bloccaggio idraulico della morsa
- Abbassamento idraulico della seghetta ad arco
- Sollevamento della seghetta ad arco



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Cilindro idraulico
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Manometro per la tenditura del nastro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro

BERNARDO[®]
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

BERNARDO[®]
www.bernardo.it

Troncatrice a nastro doppio semiautomatica

MBS 530 DGA-V

- Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo (0 - 72 m/min)
- Maggiore efficienza grazie al funzionamento semiautomatico
- Funzionamento a scelta manuale o semiautomatico
- Morsa scorrevole, bloccaggio manuale o idraulico
- Nastro professionale con un buon rapporto prezzo-prestazioni
- Trasferimento ottimale della forza alla ruota mediante l'albero a vite senza fine temprato e levigato e la ruota elicoidale in bronzo
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non ferrosi

Velocità di taglio continua da 20 - 70 m/min



Il manometro in dotazione consente una regolazione ottimale della tensione del nastro



Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro



Interruttore rotativo per velocità di taglio continua e valvola pilota per il contrasto sul pannello di comando montato ergonomicamente



Morsa con bloccaggio rapido per tagli obliqui doppi scorrevole



Morsa scorrevole, bloccaggio manuale o idraulico

Semiautomatico

Guida nastro per sega con inserti in metallo duro

Include manometro per indic. di tensione del nastro

Specificazioni	MBS 530 DGA-V
Area di taglio tonda / quadrato 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Area di taglio piano 90°	530 x 300 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	355 mm / 290 x 290 mm
Area di taglio piano 45° S	360 x 290 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	300 mm / 270 x 270 mm
Area di taglio piano 45° D	270 x 270 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	240 mm / 170 x 170 mm
Altezza di lavoro	965 mm
Dimensioni nastro per sega	3770 x 34 x 1,1 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 70 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	100 W
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	2,2 kW
Potenza di uscita del motore S _e 40%	3,0 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	2200 x 1400 x 2050 mm
Peso ca.	640 kg
N. art.	04-1712

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 tpi	47-1272	
Nastro a rulli RB 4 - 1000	07-1461	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro a rulli RB 13 - 4000	07-1464XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 1000 A inclusa con arresto	07-1505	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	07-1465	
Piastra di montaggio per RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Il modello MBS 530 DGA-V è una troncatrice a nastro doppio semiautomatica per tagli obliqui fino a 60°. La velocità di taglio a regolazione continua e la morsa idraulica assicurano un comodo lavoro. La solida struttura di questo modello garantisce un taglio preciso sezione di profilati cavi, materiali solidi, acciaio inossidabile, acciaio per utensili, ecc. La macchina è ideale per officine di fabbri, officine di riparazione, costruzione di stampi e utensili...

MBS 530 DGA-V

**Top
Prezzo**

Datato di un cilindro idraulico per l'abbassamento continuo della seghetta ad arco e interruttore di fine corsa automatico a seconda della media del materiale

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

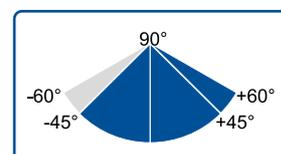


Funzionamento semiautomatico:

- Bloccaggio idraulico della morsa
- Abbassamento idraulico della seghetta ad arco
- Sollevamento della seghetta ad arco

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Basamento
- Manometro per la tenditura del nastro
- Guida nastro per sega con inserti in metallo duro
- Stock viti di serraggio rapido idrauliche
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvomotore
- Interruttore di fine corsa automatico



BERNARDO®
www.bernardo.at

Troncatrice a nastro doppio DGS 460 HV semiautomatica

- Maggiore efficienza grazie al funzionamento semiautomatico
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo
- Morsa scorrevole con bloccaggio idraulico
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Il funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni assicura un'elevata precisione di taglio
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- Seghetta ad arco inclinabile per taglio doppio, in senso antiorario (-45°) e orario (+60°)
- La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali



Velocità di taglio a regolazione continua e un elevato momento torcente grazie al potente servomotore



Robusta morsa in ghisa con bloccaggio idraulico



Datato di un cilindro idraulico per l'abbassamento continuo della seghetta ad arco e interruttore di fine corsa automatico a seconda della media del materiale

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

NUOVO

**Top
Prezzo**



Specificazioni

DGS 460 HV

Area di taglio tonda / quadrato 90°	340 mm / 280 x 280 mm
Area di taglio piano 90°	460 x 250 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	320 mm / 280 x 280 mm
Area di taglio piano 45° S	320 x 280 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	320 mm / 280 x 280 mm
Area di taglio piano 45° D	320 x 280 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	205 mm / 205 x 205 mm
Altezza di lavoro	860 mm
Dimensioni nastro per sega	3960 x 27 x 0,9 mm
Velocità di taglio	19 - 94 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	0,045 kW
Potenza motore	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	2600 x 1350* x 1900 mm
Peso ca.	895 kg
N. art.	04-1763XL

Funzionamento semiautomatico:

- Bloccaggio idraulico della morsa
- Abbassamento idraulico della seghetta ad arco
- Sollevamento della seghetta ad arco

Accessori opzionali:

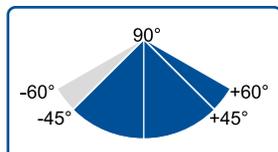
	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1274	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	

* senza nastro a rulli

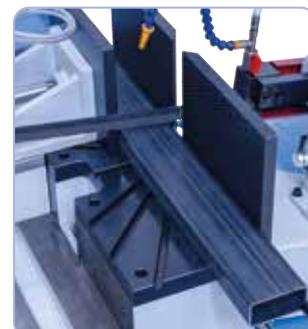
Il modello DGS 460 HV è una conveniente troncatrice a nastro doppio per il taglio dei profilati cavi, di materiali solidi, di acciaio inossidabile, di acciaio er utensili, ecc. La velocità di taglio a regolazione continua e la morsa idraulica assicurano un comodo lavoro. Grazie al funzionamento semiautomatico, la produttività è ulteriormente incrementata, rendendola quindi la macchina ideale per la lavorazione del metallo, di macchinari, stampi, ...

DGS 460 HV

Semiautomatico



Pannello di controllo posizionato ergonomicamente nella parte anteriore della macchina per un comodo funzionamento



Stock viti di serraggio rapido scorrevole per il taglio doppio



Velocità di taglio continua

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Morsa idraulica
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Convertitore di frequenza
- Salvamotore
- Regolazione della pressione di taglio
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico

Sega a nastro orizzontale a doppia colonna

CBS 280

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- L'azionamento avviene tramite una trasmissione a cinghia trapezoidale con 3 velocità di taglio (27 / 45 / 69 m/min)
- Funzionamento privo di vibrazioni grazie alla robusta guida a doppia colonna e ad un corpo macchina solido
- Morsa idraulica per un facile bloccaggio del pezzo
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Struttura solida e priva di vibrazioni per un uso professionale



Azionamento cinghie con 3 velocità di taglio regolabili.



La guida a nastro per sega regolabile impedisce al nastro per seghe di spostarsi lateralmente o di inclinarsi.



Robusto cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco



NUOVO

Specificazioni

CBS 280

Area di taglio tonda 90°	280 mm
Area di taglio piano 90°	280 x 280 mm
Area di taglio quadrato 90°	280 x 280 mm
Altezza di lavoro	670 mm
Velocità di taglio	27 / 45 / 69 m/min
Dimensioni nastro per sega	3505 x 27 x 0,9 mm
Pompa per la circol. del refrigerante	0,045 kW
Motore pompa idraulico	0,55 kW
Potenza motore	3,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	1670 x 1130 x 1640 mm
Peso ca.	670 kg
N. art.	04-1726XL

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Morsa idraulica
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Luce di lavoro
- Salvamotore
- Regolazione della pressione di taglio
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico
- Supporto pezzo

La sega a nastro orizzontale a doppia colonna CBS 280 ha il notevole vantaggio di avere in dotazione l'avvicinamento del telaio sega attraverso guide a colonna finemente levigate. Ciò rende questa macchina ideale per la lavorazione di blocchi di materiale solido.

CBS 280

Segatrici



Le ruote di ghisa bilanciate dinamicamente assicurano un funzionamento silenzioso



Robusta morsa in ghisa con bloccaggio idraulico



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3505 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	47-10450	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5l	54-1206	

Controllo automatico di rottura nastro

Sega a nastro orizzontale a doppia colonna

CBS 400

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- L'azionamento avviene tramite trasmissione e servomotore con velocità di taglio a regolazione continua
- Funzionamento privo di vibrazioni grazie alla robusta guida a doppia colonna e ad un corpo macchina solido
- Morsa idraulica per un facile bloccaggio del pezzo, anche con volantino per regolazione fine
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale, la seghetta ad arco ritorna all'altezza regolabile
- Struttura solida e priva di vibrazioni per un uso professionale
- Dotato di serie di tensione della lama idraulica
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



La guida a nastro per sega regolabile impedisce al nastro per seghe di spostarsi lateralmente o di inclinarsi.



Robusto cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco

NUOVO



Robusta morsa in ghisa con bloccaggio idraulico

Specificazioni

CBS 400

Area di taglio tonda 90°	400 mm
Area di taglio piano 90°	400 x 400 mm
Area di taglio quadrato 90°	400 x 400 mm
Altezza di lavoro	610 mm
Velocità di taglio, continua	19 - 94 m/min
Dimensioni nastro per sega	5000 x 41 x 1,3 mm
Pompa per la circol. del refrigerante	0,045 kW
Motore pompa idraulico	0,55 kW
Potenza motore	3,7 kW
Misure macchina (L x P x H)	2500 x 1160 x 1830 mm
Peso ca.	1355 kg
N. art.	04-1727XL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 2/3 tpi	47-1291	
Nastro per sega BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 tpi	47-12910	
Nastro per sega BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-12911	
Nastro per sega BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 tpi	47-12912	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

La sega a nastro orizzontale a doppia colonna semi-automatica CBS 400 ha il notevole vantaggio di avere in dotazione l'avvicinamento del telaio sega attraverso una guida a colonna finemente levigata. Ciò rende questa macchina ideale per la lavorazione di blocchi di materiale solido. Inoltre questo modello è dotato di serie di un servomotore e di una velocità di taglog a regolazione continua.

CBS 400

Segatrici

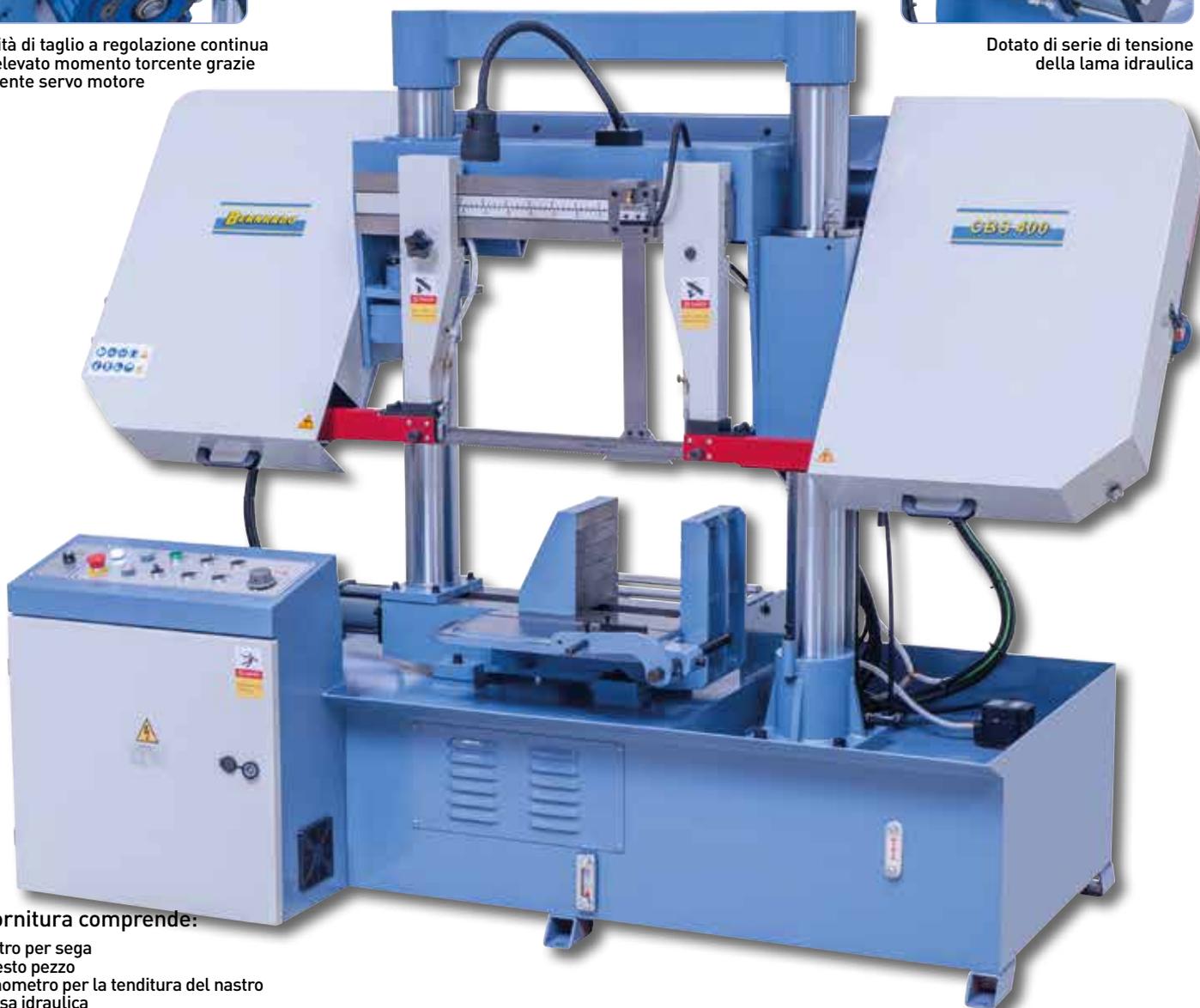


Velocità di taglio a regolazione continua e un elevato momento torcente grazie al potente servo motore

Controllo automatico di rottura nastro



Dotato di serie di tensione della lama idraulica



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa idraulica
- Tensione del nastro per sega idraulica
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Convertitore di frequenza
- Luce di lavoro
- Salvamotore
- Regolazione della pressione di taglio
- Interruttore di fine corsa automatico
- Supporto pezzo

Azionamento Vario

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Sega a nastro per smussi a doppia colonna

CBS 280 G

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- L'azionamento avviene tramite una trasmissione a cinghia trapezoidale con 3 velocità di taglio (27 / 45 / 69 m/min)
- Funzionamento privo di vibrazioni grazie alla robusta guida a doppia colonna e ad un corpo macchina solido
- Morsa idraulica per un facile bloccaggio del pezzo
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, in ghisa sferoidale
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale, la seghetta ad arco ritorna all'altezza regolabile
- La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Struttura solida e priva di vibrazioni per un uso professionale
- Per tagli obliqui la seghetta ad arco può essere inclinata fino a 45°



Azionamento cinghie con 3 velocità di taglio regolabili.



La guida a nastro per sega regolabile impedisce al nastro per seghe di spostarsi lateralmente o di inclinarsi.



Robusto cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco



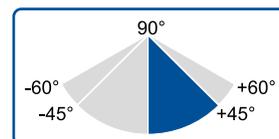
Specificazioni

CBS 280 G

Area di taglio tonda 90°	280 mm
Area di taglio quadrato 90°	280 x 280 mm
Area di taglio piano 90°	320 x 280 mm
Area di taglio tonda 45°	170 mm
Area di taglio quadrato 45°	170 x 170 mm
Area di taglio piano 45°	170 x 280 mm
Altezza di lavoro	670 mm
Velocità di taglio	27 / 45 / 69 m/min
Dimensioni nastro per sega	3625 x 27 x 0,9 mm
Pompa per la circol. del refrigerante	0,045 kW
Motore pompa idraulico	0,55 kW
Potenza motore	3,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	1740 x 1180 x 1540 mm
Peso ca.	790 kg
N. art.	04-1728XL

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Morsa idraulica
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Luce di lavoro
- Salvamotore
- Regolazione della pressione di taglio
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico
- Supporto pezzo



La sega a nastro per smussi a doppia colonna CBS 280 G ha il notevole vantaggio di avere in dotazione l'avvicinamento del telaio sega attraverso guide colonna finemente levigate. Ciò rende questa macchina ideale per la lavorazione di blocchi di materiale solido. Per i tagli obliqui è possibile impostare una seghetta ad arco da 0° a 45° per ogni angolo desiderato.

CBS 280 G



Seghette ad arco inclinabile per tagli obliqui da 90° fino a 45°

NUOVO

Controllo automatico di rottura nastro



Robusta morsa in ghisa con bloccaggio idraulico



Accessori opzionali:

Nastro per sega BiFlex 3625 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	N. art.	IVA excl.
Nastro a rulli RB 7 - 2000	47-10451	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1462	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1510	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1515XL	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5l	07-1467	
	54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Sega a nastro a doppia colonna semi-automatica

CBS 280 VA

- Funzionamento completamente automatico, compreso il sollevamento automatico del braccio sega
- Lunghezza di avanzamento del pezzo regolabile manualmente
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Numero di pezzi programmabile, ideale per la produzione in serie
- Maggiore stabilità attraverso la guida a colonna di precisione per tagli paralleli
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali



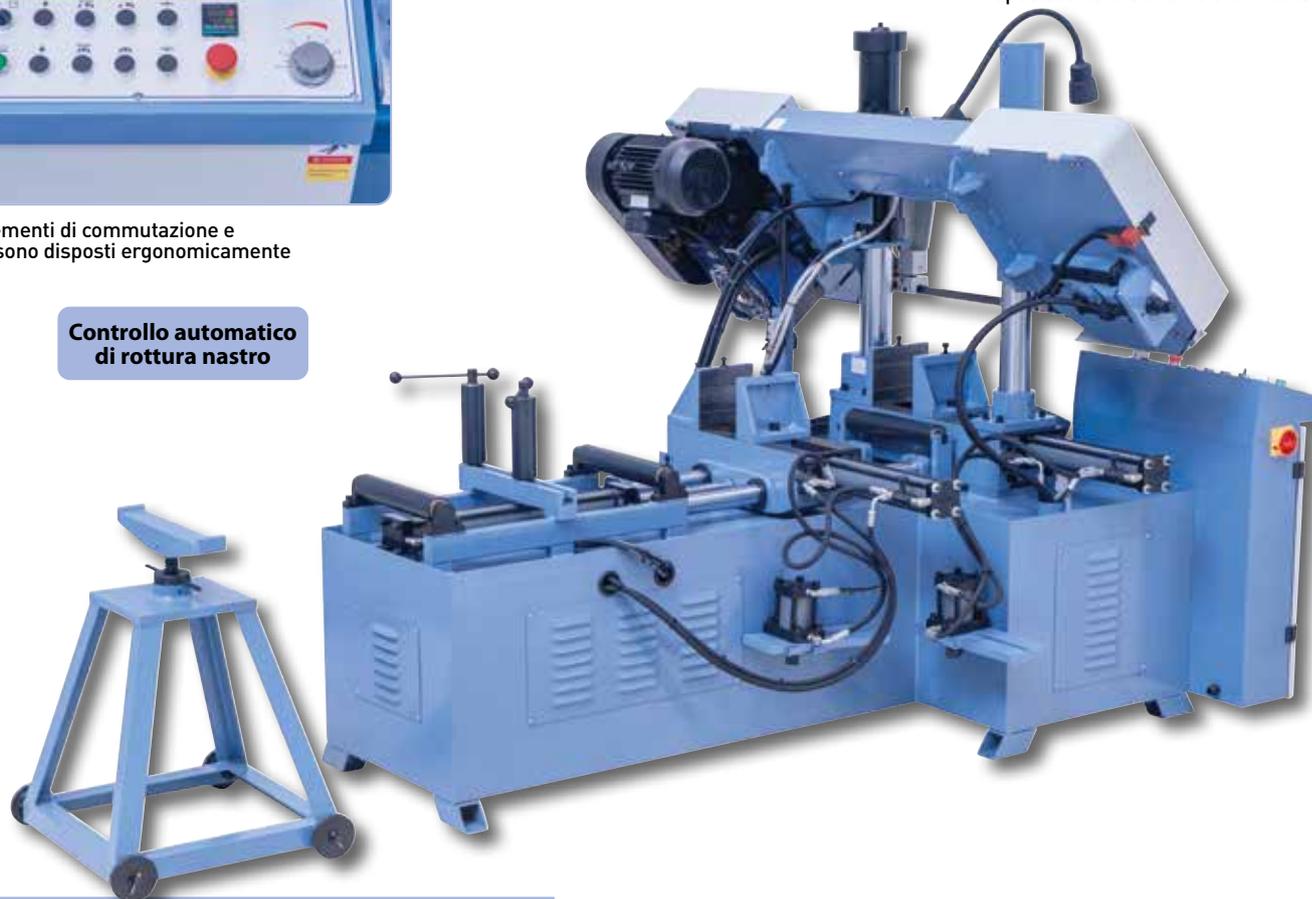
La guida a nastro per sega regolabile impedisce al nastro per seghe di spostarsi lateralmente o di inclinarsi.



Tutti gli elementi di commutazione e funzionali sono disposti ergonomicamente

Completamente automatico

Controllo automatico di rottura nastro



Specificazioni

CBS 280 VA

Area di taglio tonda 90°	280 mm
Area di taglio piano 90°	280 x 280 mm
Area di taglio quadrato 90°	280 x 280 mm
Altezza di lavoro	710 mm
Velocità di taglio	27 / 45 / 69 m/min
Dimensioni nastro per sega	3505 x 27 x 0,9 mm
Pompa per la circol. del refrigerante	0,045 kW
Motore pompa idraulico	0,55 kW
Potenza motore	3,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	1690 x 2170 x 1680 mm
Peso ca.	1015 kg
N. art.	04-1729XL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3505 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	47-10450	
Nastro a rulli RB 7 - 2000	07-1462	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 2000 A inclusa con arresto	07-1510	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1467	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5l	54-1206	

CBS 280 VA

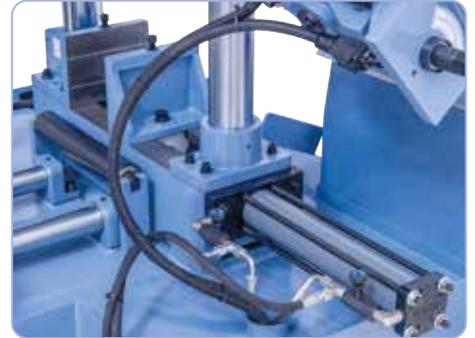
Il modello CBS 280 VA è una sega a nastro in metallo completamente automatica ha il notevole vantaggio di avere in dotazione l'avvicinamento del telaio sega attraverso una guida a colonna finemente levigata. Ciò rende questa macchina ideale per la lavorazione di blocchi di materiale solido. Inoltre questo modello è dotato di un dispositivo di serraggio idraulico fascio per tagliare pacchi di materiale.



Robusta morsa in ghisa con bloccaggio idraulico

Funzionamento sega a scelta automatico / manuale

Avanzamento del materiale mediante un dispositivo di serraggio e una guida rotonda di precisione



NUOVO

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Morsa rapido idraulica
- Avanzamento del pezzo idraulico
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Luce di lavoro
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico
- Regolazione della pressione di taglio
- Controllo automatico di rottura lama
- Dispositivo di serraggio idraulico fascio
- Supporto pezzo

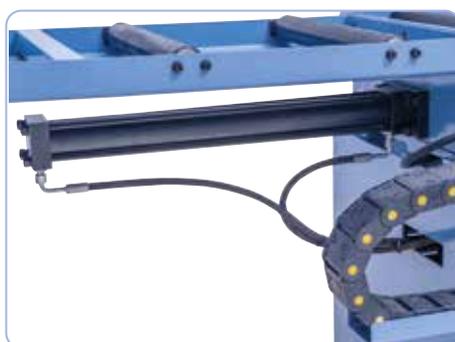
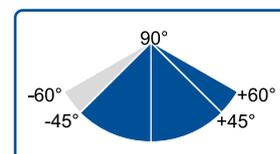
Azionamento cinghie con 3 velocità di taglio regolabili.



BERNARDO
www.bernardo.it

Seghe a nastro per smussi CGS 330 VAG completamente automatiche

- Funzionamento completamente automatico, compreso il sollevamento automatico del braccio sega
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, per risultati di taglio precisi
- Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui fino a 60°
- Comando PLC con posizioni di memoria di programmazione per l'immissione di numero di pezzi e lunghezza di taglio necessari, con disinserimento finale alla fine del programma
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non ferrosi
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Trasferimento ottimale della potenza dalla ruota mediante l'albero a vite senza fine temprato e levigato e la ruota elicoidale
- Impostazione continua della velocità di taglio di 10 - 60 m/min mediante convertitore di frequenza
- Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama



Guida di precisione e azionamento idraulico per un'elevata precisione di posizionamento del pezzo.



Specificazioni

CGS 330 VAG

Area di taglio tonda / quadrato 90°	330 mm / 250 x 250 mm
Area di taglio piano 90°	460 x 250 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° S	305 mm / 250 x 250 mm
Area di taglio piano 45° S	305 x 250 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45° D	305 mm / 250 x 250 mm
Area di taglio piano 45° D	305 x 250 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60° S	205 mm / 205 x 205 mm
Area di taglio piano 60° S	205 x 250 mm
Altezza di lavoro	860 mm
Dimensioni nastro per sega	3960 x 34 x 1,1 mm
Velocità di taglio, continua	10 - 60 m/min
Pompa per la circolazione del refrigerante	0,045 kW
Potenza motore	2,2 kW
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	2380 x 1740* x 2000 mm
Peso ca.	1420 kg
N. art.	04-1731XL

* con 2 nastro a rulli 6580 mm

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Stock viti di serraggio rapido idrauliche
- Avanzamento del pezzo idraulico
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Convertitore di frequenza
- Salvomotore
- Interruttore di fine corsa automatico
- Regolazione della pressione di taglio
- Unità di comando PLC
- Controllo automatico di rottura nastro
- 2 nastri a rulli

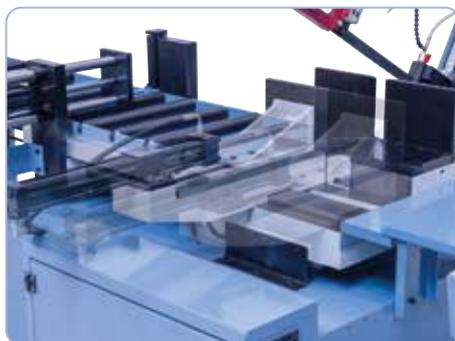
NUOVO

Il modello CGS 330 VAG è una sega a nastro per smussi (fino a 60°) completamente automatica con ampio equipaggiamento (come per esempio comando PLC, velocità del nastro continua, controllo della rottura del nastro automatico,...) Il comando PLC integrato consente di predefinire il numero di pezzi e la lunghezza di taglio necessari, garantendo una produzione in serie redditizia.

CGS 330 VAG



Tutte le impostazioni generali sono realizzate un comando PLC intuitivo.



Morsa idraulica spostabile per il taglio di smussi.



Cilindro idraulico di grandi dimensioni progettato per il funzionamento continuo



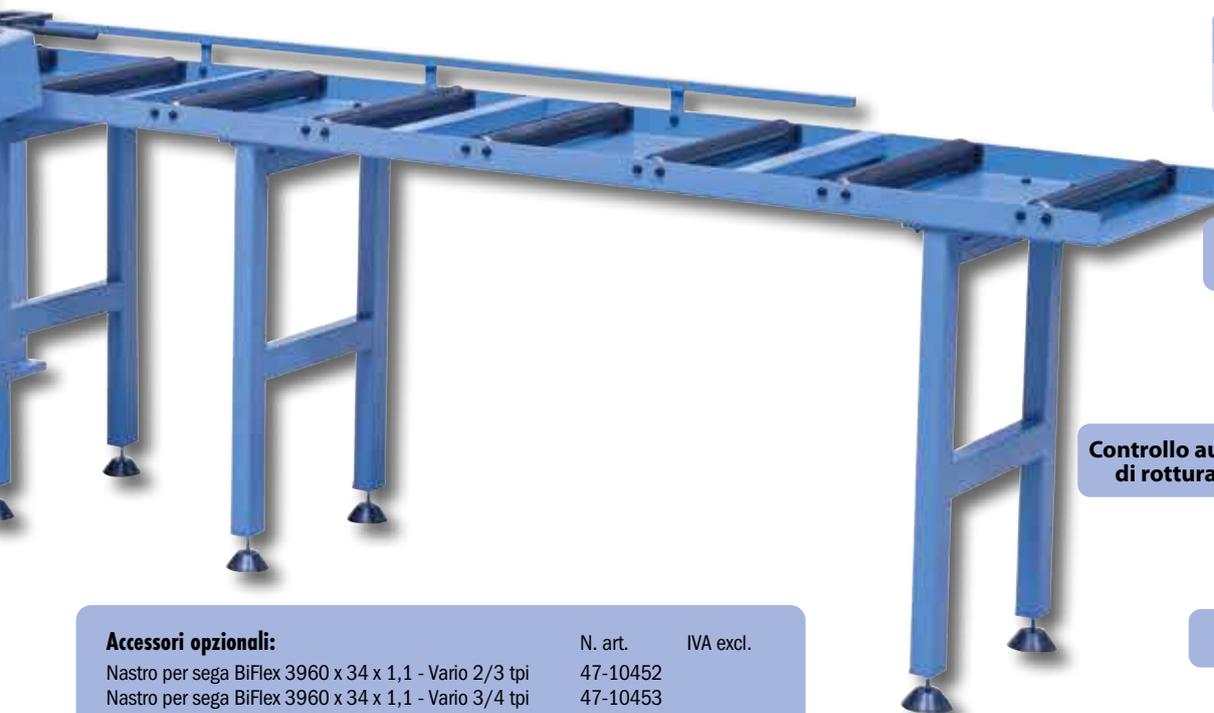
Velocità di taglio a regolazione continua e un elevato momento torcente grazie al potente servomotore



La guida nastro per sega con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati di taglio ottimali



Gruppo idraulico alloggiato nel corpo macchina per un risparmio dello spazio.



BERNARDO
PROFESSIONAL

Comando PLC integrato

Controllo automatico di rottura nastro

Completamente automatico

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 tpi	47-10452	
Nastro per sega BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 tpi	47-10453	
Nastro per sega BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	47-10454	
Nastro per sega BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 tpi	47-10455	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Sega a nastro a doppia c olonna semi-automatica

BSM - Serie

- Funzionamento completamente automatico, compreso il sollevamento automatico del braccio sega
- Comando PLC con posizioni di memoria di programmazione per l'immissione di numero di pezzi e lunghezza di taglio necessari, con disinserimento finale alla fine del programma
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non ferrosi
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Impostazione continua della velocità di taglio mediante convertitore di frequenza (NC Pro)
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Maggiore stabilità attraverso la guida a colonna di precisione
- La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati ottimali



Avanzamento del materiale mediante un dispositivo di serraggio e una guida rotonda di precisione



Dotato di serie di tensione della lama idraulica (NC Pro)

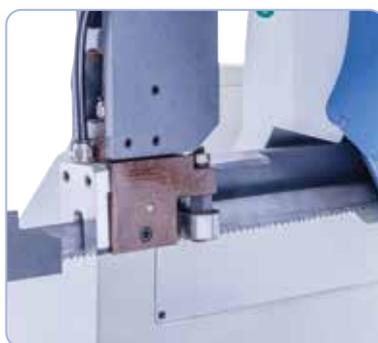


La guida a nastro per sega regolabile impedisce al nastro per seghe di spostarsi lateralmente o di inclinarsi.

Completamente automatico

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Stock viti di serraggio idrauliche
- Manometro per la tenditura del nastro
- Tensione del nastro per sega idraulica
- Avanzamento del pezzo idraulico
- Trasportatore trucioli (NC Pro)
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Luce di lavoro
- Convertitore di frequenza Delta (NC Pro)
- Salvamotore
- Interruttore di fine corsa automatico
- Regolazione della pressione di taglio
- Unità di comando PLC Delta
- Controllo automatico di rottura nastro
- Dispositivo di serraggio idraulico fascio
- Rulliera



Guidalama combinato rulli-carburo impedisce l'eccessiva usura della lama della sega a nastro

BERNARDO
PROFESSIONAL

Azionamento Vario

NC Pro

Controllo automatico di rottura nastro

Specificazioni	BSM 330 NC / 330 NC Pro	BSM 430 NC / 430 NC Pro	BSM 530 NC / 530 NC Pro
Area di taglio tonda 90°	330 mm	430 mm	530 mm
Area di taglio piano 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Area di taglio quadrato 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Altezza di lavoro	635 mm	745 mm	635 mm
Velocità di taglio (NC)	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 55 / 85 mm
Velocità di taglio (NC PRO)	20 - 80 m/min	18 - 80 m/min	10 - 95 m/min
Dimensioni nastro per sega	4115 x 34 x 1,1 mm	5080 x 41 x 1,3 mm	6240 x 41 x 1,3 mm
Pompa per la circol. del refrigerante	0,135 kW	0,135 kW	0,135 kW
Motore pompa idraulico	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Potenza motore	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	2520 x 2280 (3690*) x 1630 mm	2750 x 2410 (3820*) x 1500 mm	3300 x 2100 (3510*) x 2000 mm
Peso ca.	1950 kg / 1990 kg	2450 kg / 2500 kg	3680 / 3730 kg
N. art.	04-1740XL (BSM 330 NC)	04-1742XL (BSM 430 NC)	04-1744XL (BSM 530 NC)
	04-1741XL (BSM 330 NC Pro)	04-1743XL (BSM 430 NC Pro)	04-1745XL (BSM 530 NC Pro)
Prezzo IVA excl.			

* con rulliera di carico

Il modello BSM è una sega a nastro in metallo completamente automatica ha il notevole vantaggio di avere in dotazione l'avvicinamento del telaio sega attraverso una guida a colonna finemente levigata. Ciò rende questa macchina ideale per la lavorazione di blocchi di materiale solido. Inoltre questo modello è dotato di un dispositivo di serraggio idraulico fascio per tagliare pacchi di materiale.

BSM - Serie



Scatola di comando intuitiva con componenti elettronici di alta qualità



Robusto cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco



Dotata di serie di un trasportatore trucioli.



NUOVO

Comando PLC integrato

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 tpi	47-12797	
Nastro per sega BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	47-12798	
Nastro per sega BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 tpi	47-12799	
Nastro per sega BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 tpi	47-12913	
Nastro per sega BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-12914	

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 v	47-12915	
Nastro per sega BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 tpi	47-13022	
Nastro per sega BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-13023	
Nastro per sega BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 tpi	47-13024	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5	154-1206	

Seghe a nastro per smussi BSMG - Serie completamente automatiche

- Funzionamento completamente automatico, compreso il sollevamento automatico del braccio sega
- Comando PLC con posizioni di memoria di programmazione per l'immissione di numero di pezzi e lunghezza di taglio necessari, con disinserimento finale alla fine del programma
- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non ferrosi
- Cilindri idraulici regolabili per la regolazione del contrasto della seghetta ad arco
- Impostazione continua della velocità di taglio mediante convertitore di frequenza
- Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Maggiore stabilità attraverso la guida a colonna di precisione



Nel modo automatico è possibile programmare la lunghezza di avanzamento, l'angolo di taglio e il numero di tagli.



Regolazione automatica dell'angolo di taglio con bloccaggio idraulico.



Avanzamento del materiale mediante un dispositivo di serraggio e una guida rotonda di precisione



La fornitura comprende:

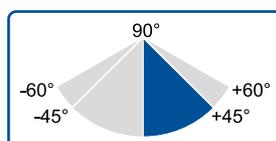
- Nastro per sega
- Stock viti di serraggio idrauliche
- Avanzamento del pezzo idraulico
- Regolazione automatica dell'angolo di taglio
- Trasportatore trucioli (BSMG 300 NC / 400 NC)
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Luce di lavoro
- Convertitore di frequenza
- Salvomotore
- Interruttore di fine corsa automatico
- Regolazione della pressione di taglio
- Unità di comando PLC
- Controllo automatico di rottura nastro
- Dispositivo di serraggio idraulico fascio
- Rulliera



Dispositivo di serraggio idraulico fascio per entrambe le morsi incluso nella fornitura.



Guida nastro per sega attraverso il sistema combinato guide griffe per rulli in metallo duro



Comando PLC integrato

Specificazioni	BSMG 300 NC	BSMG 400 NC	BSMG 600 NC
Area di taglio tonda / quadrato 90°	310 mm / 310 x 310 mm	400 mm / 400 x 400 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Area di taglio piano 90°	370 x 310 mm	500 x 400 mm	700 x 600 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45°	270 mm / 270 x 270 mm	350 mm / 30 x 350 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Area di taglio piano 45°	270 x 310 mm	350 x 400 mm	600 x 600 mm
Altezza di lavoro	735 mm	755 mm	995 mm
Velocità di taglio, continua	18 - 110 m/min	20 - 80 m/min	20 - 90 m/min
Dimensioni nastro per sega	4430 x 34 x 1,1 mm	5590 x 41 x 1,25 mm	8950 x 41 x 1,3 mm
Pompa per la circolazione del refrigerante	0,06 kW	0,06 kW	0,12 kW
Motore pompa idraulico	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Potenza motore	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	2360 x 2350 (4350*) x 1780 mm	2915 x 2500 (4500*) x 2100 mm	4400 x 3100 (5100*) x 2400 mm
Peso ca.	1990 kg	2970 kg	5600 kg
N. art.	04-1746XL	04-1747XL	04-1748XL
Prezzo IVA excl.			Su richiesta

* con rulliera di carico

BSMG - Serie

Il modello BSMG è una sega a nastro per smussi (fino a 45°) completamente automatica con regolazione programmabile dell'angolo di taglio e ampio equipaggiamento (come per esempio comando NC, velocità del nastro continua, controllo della rottura del nastro automatico,...). Il comando PLC integrato consente di predefinire il numero di pezzi e la lunghezza di taglio necessari, garantendo una produzione in serie redditizia.

Controllo automatico
di rottura nastro



Il potente motore dell'azionamento è dotato di riduttori dentati. La capacità del motore è compresa tra 3,0 kW e 7,5 kW

Completamente
automatico

NUOVO

Regolazione automatica
dell'angolo di taglio

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 tpi	47-1282	
Nastro per sega BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	47-12820	
Nastro per sega BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 tpi	47-12821	
Nastro per sega BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 3/4 tpi	47-12990	
Nastro per sega BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 4/6 tpi	47-12991	

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 5/8 tpi	47-12992	
Nastro per sega BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 tpi	47-13300	
Nastro per sega BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-13301	
Nastro per sega BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 tpi	47-13302	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5	5154-1206	

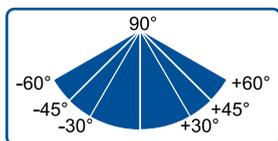
Troncatrice a nastro doppio semiautomatica

MSB 440 DGH

- Per il taglio di profilati, tubi, materiali solidi ferrosi e non
- Maggiore efficienza grazie al funzionamento semiautomatico
- Morsa idraulica per un facile bloccaggio del pezzo
- Velocità di taglio a regolazione continua per un adattamento ottimale al pezzo
- Controllo della tensione del nastro per sega mediante il manometro
- La regolazione della pressione di taglio ha luogo automaticamente
- Seghette ad arco inclinabili da entrambe le parti per tagli obliqui fino a 60°
- Struttura solida e priva di vibrazioni per un uso professionale



Un costante abbassamento della seghetta ad arco è assicurata dal robusto cilindro idraulico



Funzionamento semiautomatico:

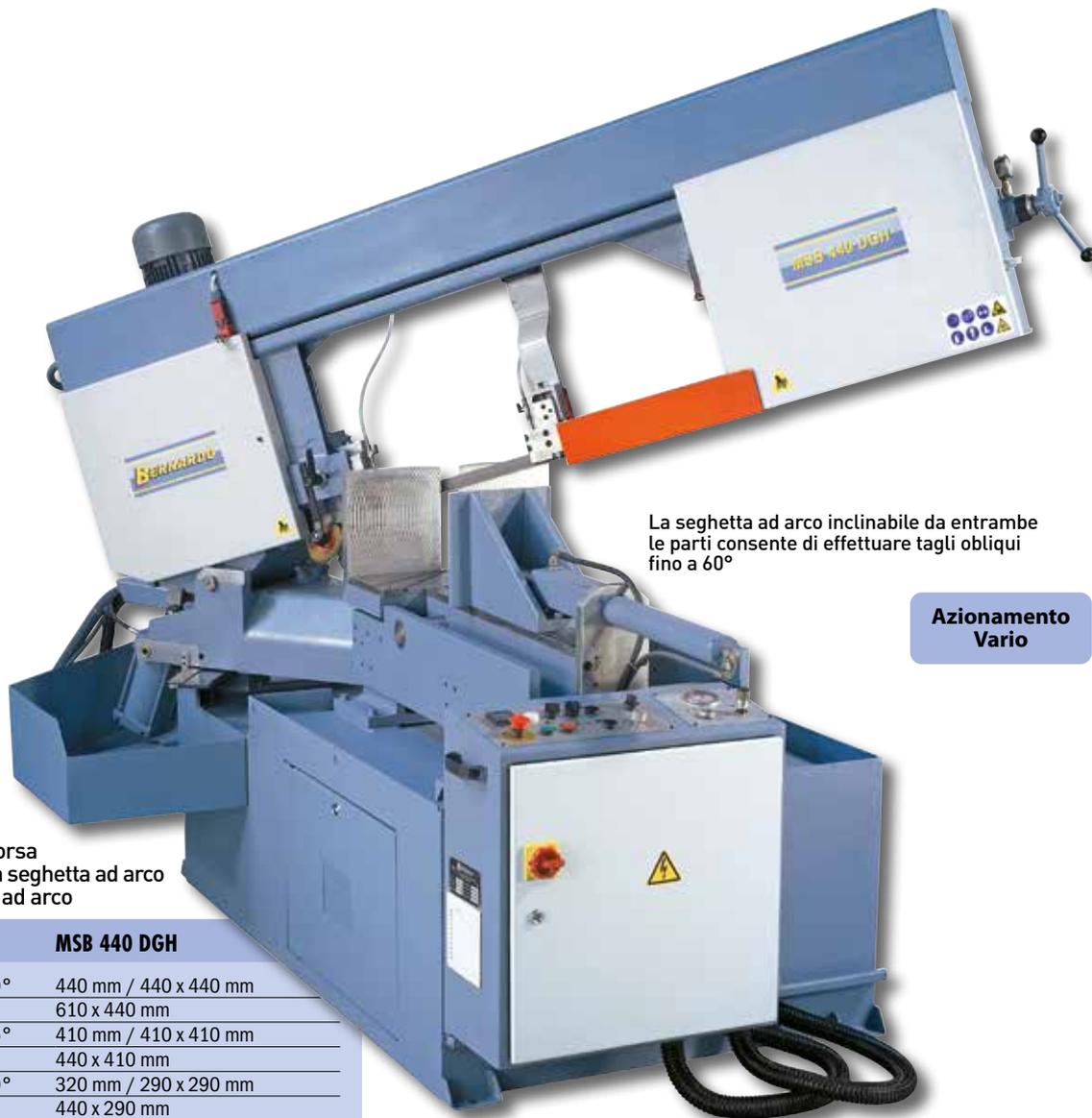
- Bloccaggio idraulico della morsa
- Abbassamento idraulico della seghetta ad arco
- Sollevamento della seghetta ad arco

Specificazioni

MSB 440 DGH

Area di taglio tonda / quadrato 90°	440 mm / 440 x 440 mm
Area di taglio piano 90°	610 x 440 mm
Area di taglio tonda / quadrato 45°	410 mm / 410 x 410 mm
Area di taglio piano 45°	440 x 410 mm
Area di taglio tonda / quadrato 60°	320 mm / 290 x 290 mm
Area di taglio piano 60°	440 x 290 mm
Altezza di lavoro	860 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 100 m/min
Dimensioni nastro per sega	5200 x 34 x 1,1 mm
Pompa per la circolazione del refrigerante	120 W
Potenza motore	3,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	2800 x 1210 x 1870 mm
Peso ca.	1500 kg
N. art.	04-1765XL
Prezzo IVA excl.	Su richiesta

La guida nastro per sega con cuscinetto a sfera e la spazzola per trucioli ad altezza regolabile garantiscono una lunga durata del nastro per sega



La seghetta ad arco inclinabile da entrambe le parti consente di effettuare tagli obliqui fino a 60°

Azionamento Vario

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 tpi	47-1040	
Nastro a rulli RB 10 - 3000	07-1463XL	
Nastro rulli per lo scarico RB 3000 A inclusa con arresto	07-1515XL	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1468XL	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Il modello MSB 440 DGH è una troncatrice a nastro doppio semiautomatica per tagli obliqui fino a 60°. La velocità di taglio a regolazione continua e la morsa idraulica assicurano un comodo lavoro. L'area di applicazione di questa macchina è: la lavorazione dei metalli, i servizi di riparazione, la costruzione di utensili e formatura, ...

MSB 440 DGH



Il manometro in dotazione consente una regolazione ottimale della tensione della lama



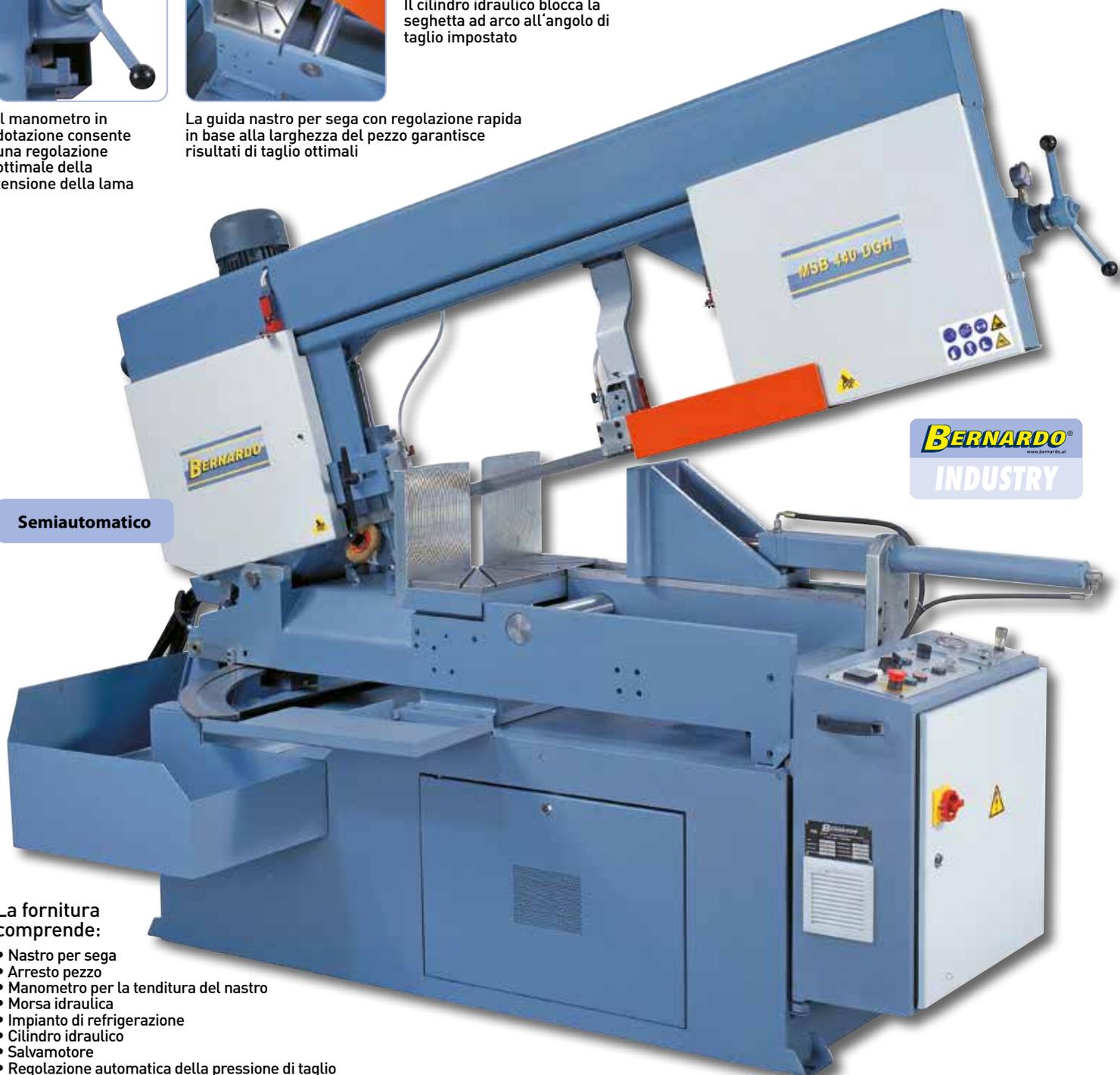
La guida nastro per sega con regolazione rapida in base alla larghezza del pezzo garantisce risultati di taglio ottimali



Il cilindro idraulico blocca la seghetta ad arco all'angolo di taglio impostato



La scatola di comando sulla parte anteriore della macchina è intuitiva e consente di lavorare comodamente



Semiautomatico

BERNARDO
INDUSTRY

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Manometro per la tenditura del nastro
- Morsa idraulica
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Regolazione automatica della pressione di taglio
- Interruttore di fine corsa automatico

Seghe a nastro in metallo semiautomatico

MSB 320 H MSB 320 HL

- Modello MSB 320 HL con area di taglio ingrandita
- Morsa inclinabile fino a 45° per i tagli obliqui
- Dotato di dolly per la lavorazione dei pezzi lunghi
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Struttura robusta e priva di vibrazioni grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità
- Risultati di taglio ottimali grazie alla velocità del nastro impostabile continuamente
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, per risultati di taglio precisi
- Telaio sega stabile, che consente un funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera e spazzola per trucioli per risultati di taglio ottimali

Il manometro in dotazione consente una regolazione ottimale della tensione della lama



Semiautomatica

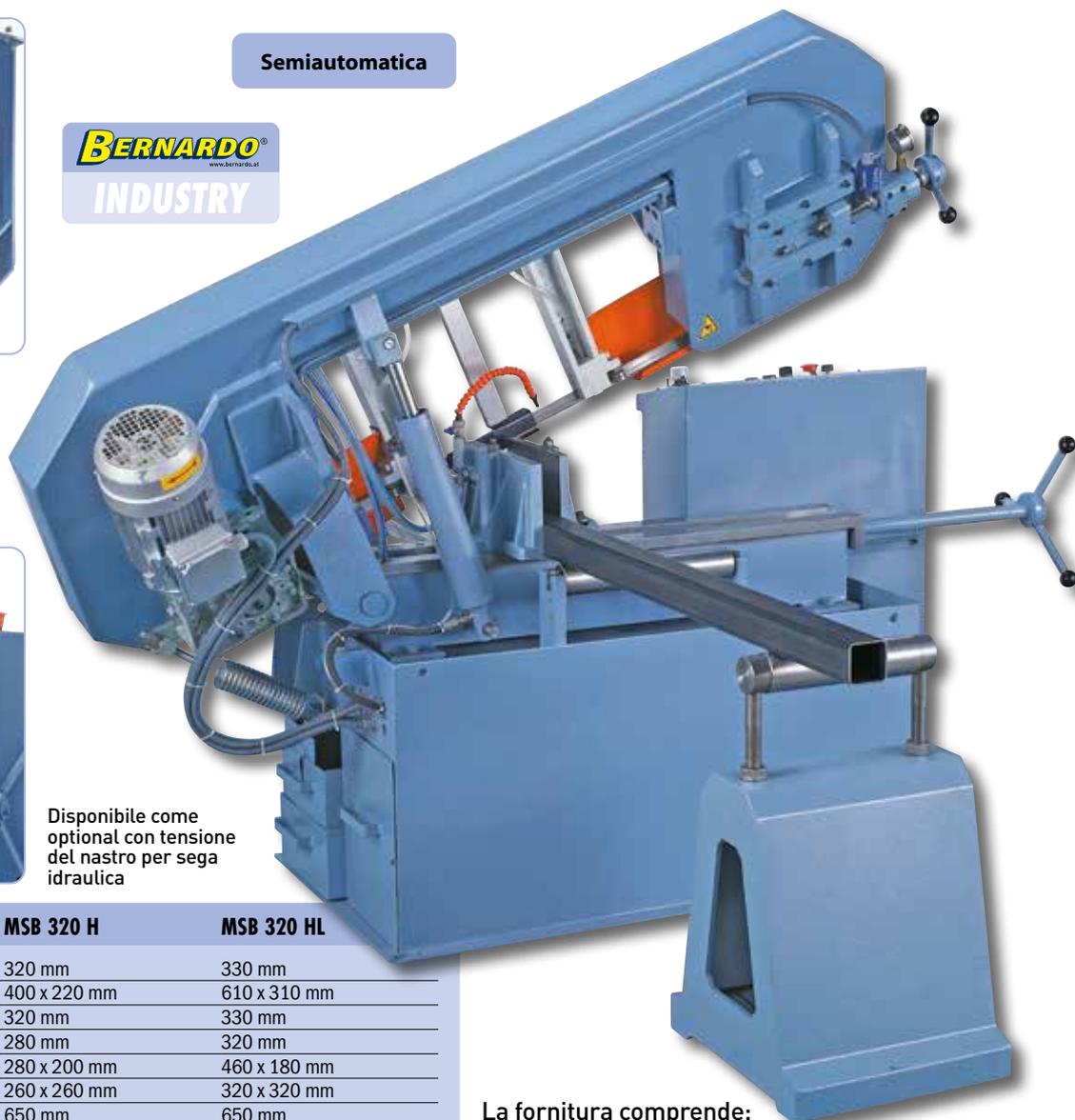
BERNARDO
INDUSTRY



Le ruote di ghisa bilanciate dinamicamente assicurano un funzionamento silenzioso



Disponibile come optional con tensione del nastro per sega idraulica



Specificazioni

	MSB 320 H	MSB 320 HL
Area di taglio tonda 90°	320 mm	330 mm
Area di taglio piano 90°	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Area di taglio quadrata 90°	320 mm	330 mm
Area di taglio tonda 45°	280 mm	320 mm
Area di taglio piano 45°	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Area di taglio quadrata 45°	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Altezza di lavoro	650 mm	650 mm
Dimensioni nastro per sega	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Pompa per la circol. del refrigerante	120 W	120 W
Potenza motore	1,5 kW	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Peso ca.	670 kg	773 kg
N. art.	04-1220XL	04-1240XL
Prezzo IVA excl.	Su richiesta	Su richiesta

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Manometro per la tenditura del nastro
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico
- Dolly

Il dolly di serie facilita la lavorazione dei pezzi lunghi

Queste seghe a nastro in metallo assicurano una maggiore efficienza grazie al funzionamento semiautomatico. E' possibile eseguire tagli obliqui mediante la morsa inclinabile fino a 45°. Grazie alla struttura robusta e priva di vibrazioni, queste macchine sono ideali per officine, servizi di riparazione e produzione di utensili.

MSB 320 H MSB 320 HL



Scatola di comando posizionata ergonomicamente nella parte anteriore della macchina per un comodo funzionamento

La guida nastro per sega massiccia e regolabile su entrambi i lati del pezzo con cuscinetti a sfera assicura risultati di taglio ottimali



Azionamento Vario

Controllo automatico di rottura nastro

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1270	
Nastro per sega BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1271	
Nastro per sega BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1280	
Nastro per sega BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 tpi	47-1281	
Piattaforma rotante ¹	04-1442	
Sistema di microspruzzo ¹	04-1456	

¹ Su richiesta

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Trasportatore trucioli ¹	04-1566	
Tensione del nastro per sega idraulica ¹	04-1575	
Morsa idraulica ¹	04-1582	
Regolazione automatica della pressione di taglio ¹	04-1623	
Dispositivo di serraggio idraulico fascio ¹	04-1624	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Su richiesta

Sega a nastro in metallo semiautomatica

MSB 320 HG MSB 320 HGL

- Per il taglio di profilati, tubi, legno, materiali solidi ferrosi e non, ...
- Modello MSB 320 HGL con area di taglio ingrandita
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Regolazione variabile della velocità per un lavoro comodo
- Sollevamento automatico del telaio sega dopo la fine del taglio con altezza di sollevamento regolabile
- Seghetta ad arco inclinabile per tagli obliqui fino a 60°
- Risultati di taglio ottimali grazie alla velocità del nastro impostabile continuamente
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Telaio sega stabile, che consente un funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, per risultati di taglio precisi



L'impostazione dell'angolo di taglio desiderato viene eseguita in modo semplice e veloce mediante una scala



Robusto cilindro idraulico per un abbassamento delicato della seghetta ad arco



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera e spazzola per trucioli per risultati di taglio ottimali

Controllo automatico di rottura nastro

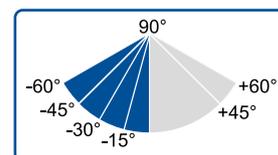
Azionamento Vario

Con nastro a rulli per agganciare i pezzi lunghi

Include manometro per indic. di tensione del nastro

Specificazioni

	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Area di taglio tonda / piano 90°	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Area di taglio quadrata 90°	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Area di taglio tonda / piano 75°	320 mm / 340 x 300 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Area di taglio quadrata 75°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Area di taglio tonda / piano 60°	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Area di taglio quadrata 60°	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Area di taglio tonda / piano 45°	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Area di taglio quadrata 45°	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Area di taglio tonda 30°	160 mm	280 mm
Area di taglio piano 30°	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Altezza di lavoro	740 mm	740 mm
Dimensioni nastro per sega	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Pompa per la circol. del refrigerante	120 W	120 W
Potenza motore	1,5 kW	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Peso ca.	1015 kg	1200 kg
N. art.	04-1300XL	04-1320XL
Prezzo IVA excl.	Su richiesta	Su richiesta



La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Manometro per la tenditura del nastro
- Stock viti di serraggio rapido
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico
- Nastro a rulli

La sega a nastro in metallo MSB 320 HG e MSB 320 HGL è dotata di una seghetta ad arco per tagli obliqui inclinabile fino a 60°. La velocità di taglio continua e il controllo automatico di rottura lama assicurano un funzionamento comodo e sicuro.

MSB 320 HG MSB 320 HGL

Segatrici

Scatola di comando intuitiva
con componenti elettronici
di alta qualità



BERNARDO
www.bernardo.it
INDUSTRY

Semiautomatica

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1270	
Nastro per sega BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1271	
Nastro per sega BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1280	
Nastro per sega BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 tpi	47-1281	
Sistema di microspruzzo ¹	04-1456	

¹ Su richiesta

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa idraulica ¹	04-1582	
Tensione del nastro per sega idraulica ¹	04-1575	
Regolazione automatica della pressione di taglio ¹	04-1623	
Dispositivo di serraggio idraulico fascio ¹	04-1624	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Su richiesta

BERNARDO[®]
www.bernardo.it

Sega a nastro in metallo semiautomatica

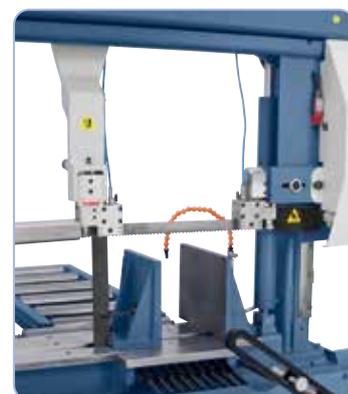
MSB-H

- Sollevamento automatico del telaio sega dopo la fine del taglio con altezza di sollevamento regolabile
- Morsa inclinabile da 90° fino a 45° per i tagli obliqui (tranne MSB 1110 H)
- Maggiore stabilità attraverso la guida di precisione per tagli paralleli
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Interruttore di fine corsa automatico secondo la media del materiale
- Velocità impostabile continuamente per un'impostazione ottimale del materiale
- Dotato di rulliera per i pezzi lunghi
- Dotato di guida nastro per sega con cuscinetti a sfera e punte in metallo duro
- Trasmissione di potenza ottimale alla ruota attraverso il robusto ingranaggio
- Braccio sega di buone dimensioni, a prova di torsione, per risultati di taglio precisi



Motore potente e massiccio per una trasmissione di potenza ottimale

Controllo automatico di rottura nastro

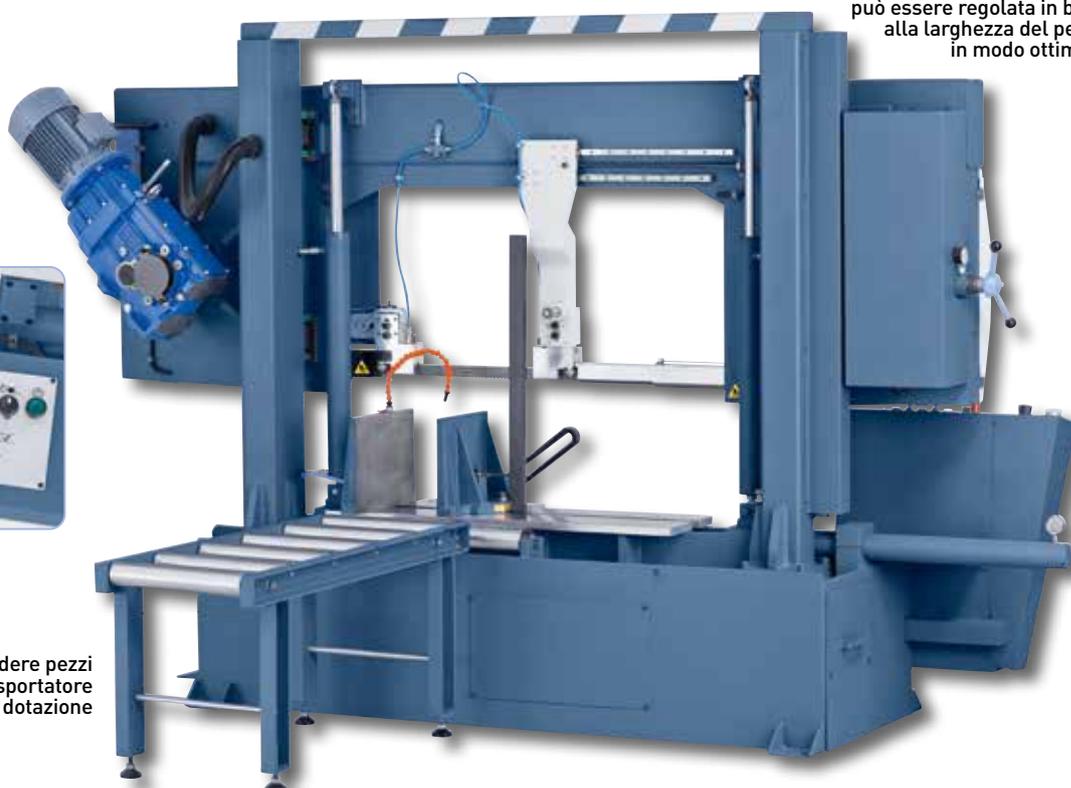


La guida nastro per sega inclinabile può essere regolata in base alla larghezza del pezzo in modo ottimale



Funzionamento comodo degli elementi di commutazione disposti in maniera intuitiva

Per appendere pezzi lunghi, un trasportatore a rulli è in dotazione



Specificazioni	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Area di taglio tonda 90°	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Area di taglio quadrata 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Area di taglio piano 90°	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Area di taglio tonda 45°	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm	-
Area di taglio quadrata 45°	300 x 300 mm	380 x 380 mm	410 x 410 mm	480 x 480 mm	-
Area di taglio piano 45°	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 810 mm	-
Altezza di lavoro	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 100 m/min				
Dimensioni nastro per sega	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Pompa per la circol. del refrigerante	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Potenza motore	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Peso ca.	1330 kg	1520 kg	2045 kg	3080 kg	10.440 kg
N. art.	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL
Prezzo IVA excl.	Su richiesta				

Questa serie di seghe semiautomatiche copre una grande area di taglio, il che vuol dire che per molteplici impieghi desiderati vi è una macchina a disposizione. La funzione semiautomatica consente la modifica rapida e semplice dei pezzi.

MSB-H

Segatrici

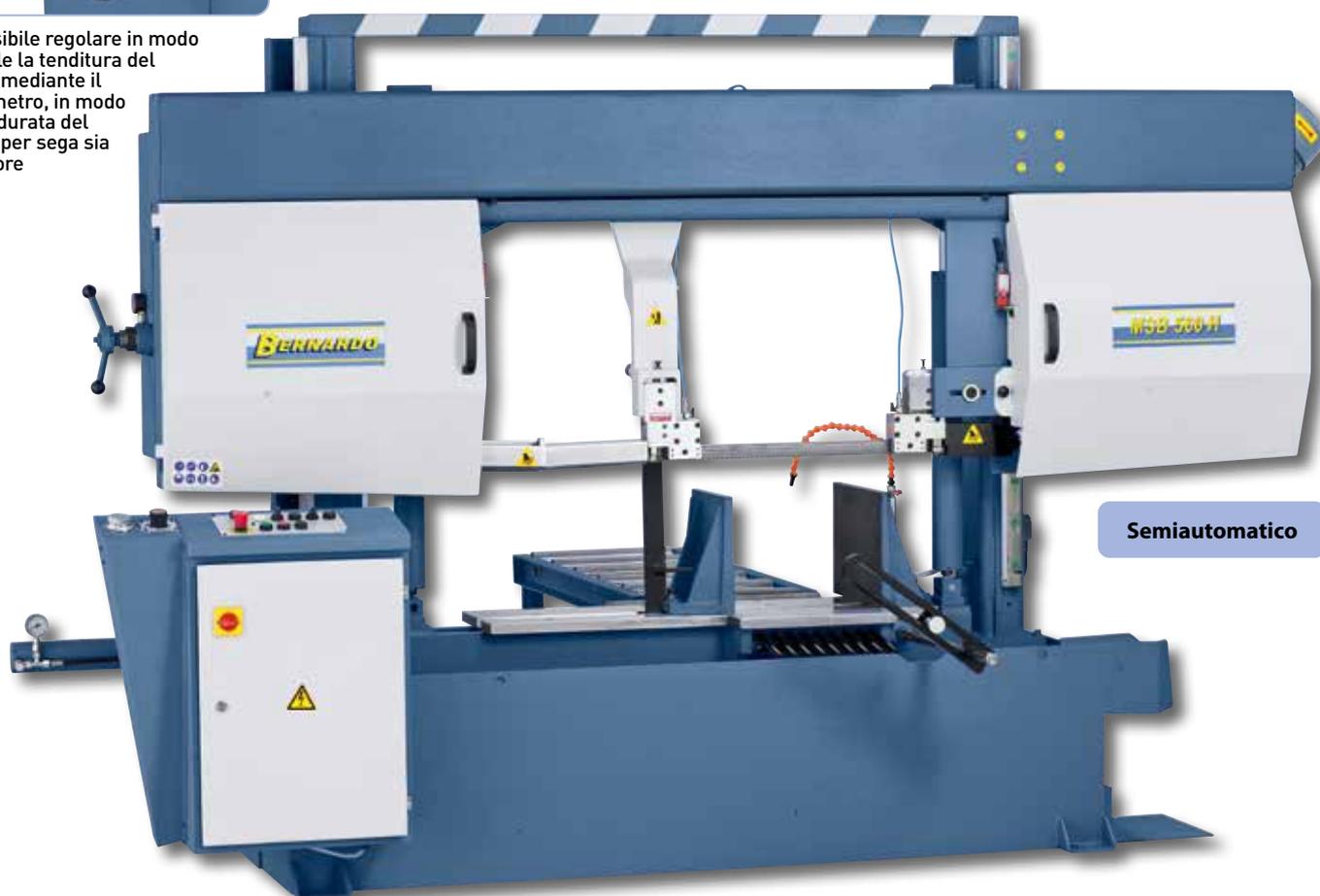


Azionamento Vario

Morsa massiccia di ghisa per un fissaggio sicuro del pezzo. Per tagli obliqui la morsa può essere inclinata da 90° fino a 45°.



E' possibile regolare in modo ottimale la tenditura del nastro mediante il manometro, in modo che la durata del nastro per sega sia maggiore.



Semiautomatico

Guida lineare

BERNARDO
INDUSTRY

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	47-1039	
Nastro per sega BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	47-1040	
Nastro per sega BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-1300	
Nastro per sega BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-1320	
Nastro per sega BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 tpi	47-1340	
Sistema di microspruzzo ¹	04-1456	
Dispositivo di serraggio idraulico fascio p. MSB 360 H ¹	04-1447	
Dispositivo di serraggio idraulico fascio p. MSB 460 H / 560 H ¹	04-1448	
Piattaforma rotante p. MSB 360 H / 460 H / 560 H ¹	04-1443	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5l	54-1206	

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Manometro per la tenditura del nastro (tranne MSB 1110 H)
- Morsa idraulica
- Tensione del nastro per sega idraulica (MSB 1110 H)
- Regolazione automatica della pressione di taglio (MSB 1110 H)
- Trasportatore trucioli (MSB 1110 H)
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico
- Rulliera

¹ Su richiesta

Sega a nastro in metallo completamente automatica

MSB 320 V

- L'avanzamento del materiale avviene con rulli motorizzati nella morsa
- Lunghezza di avanzamento del pezzo regolabile manualmente
- Numero di pezzi programmabile, ideale per la produzione in serie
- Dotato di manometro per una regolazione ottimale della tenditura del nastro
- Velocità impostabile continuamente, ideale per diversi materiali
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Funzionamento completamente automatico, compreso il sollevamento automatico del braccio sega
- Dotato di dispositivo di serraggio fascio per il taglio dei pacchetti materiale

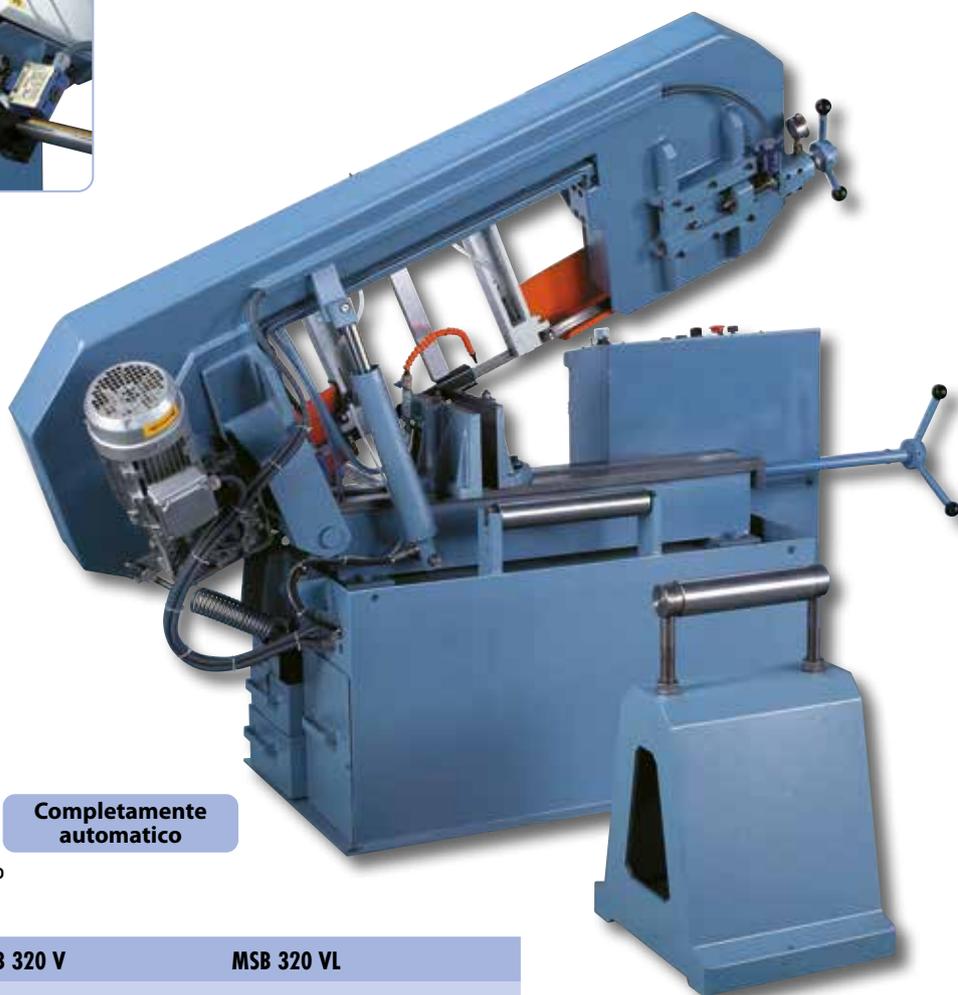
Scatola di comando intuitiva con componenti elettronici di alta qualità



L'arresto pezzo con interruttore di fine corsa dell'avanzamento del rullo è ideale per la produzione in serie



La morsa è dotata di rulli motorizzati per l'avanzamento del pezzo



Completamente automatico

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Manometro per la tenditura del nastro
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico
- Dispositivo di serraggio idraulico fascio
- Dolly

Con blocco a rulli per agganciare i pezzi lunghi

Include manometro per indic. di tensione del nastro

Specificazioni	MSB 320 V	MSB 320 VL
Area di taglio tonda 90°	320 mm	320 mm
Area di taglio piano 90°	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Area di taglio quadrato 90°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Altezza di lavoro	640 mm	640 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensioni nastro per sega	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Pompa per la circol. del refrigerante	120 W	120 W
Potenza motore	2,2	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Peso ca.	770 kg	860 kg
N. art.	04-1480XL	04-1500XL
Prezzo IVA excl.	Su richiesta	Su richiesta

Professionali seghe a nastro in metallo per il taglio di tubi, profilati e materiali solidi in acciaio o non ferrosi. Vista l'ampia dotazione di serie che include il manometro per la tenditura del nastro, il controllo rottura lama automatico ed il dispositivo di bloccaggio fascio, queste macchine hanno un ottimo rapporto prezzo-prestazioni.

MSB 320 VL

E' possibile regolare in modo ottimale la tenditura del nastro mediante il manometro, in modo che la durata del nastro per sega sia maggiore



BERNARDO
www.bernardo.it
INDUSTRY

Azionamento Vario

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - 4/6 tpi (MSB 320 V)	47-1270	
Nastro per sega BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - 4/6 tpi (MSB 320 V)	47-1271	
Nastro per sega BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - 4/6 tpi (MSB 320 VL)	47-1280	
Nastro per sega BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 tpi (MSB 320 VL)	47-1281	
Sistema di microspruzzo ¹	04-1456	
Regolazione automatica della pressione di taglio ¹	04-1565	
Trasportatore trucioli (MSB 320 V / 320 VL) ¹	04-1567	
Tensione del nastro per sega idraulica (MSB 320 V / 320 VL) ¹	04-1576	
Morsa idraulica (MSB 320 V / MSB 320 VL) ¹	04-1583	

¹ Su richiesta



Tutti gli elementi di commutazione e funzionali sono disposti ergonomicamente

Sega a nastro in metallo completamente automatica

MSB 325 VC MSB 360 V

- Lunghezza di avanzamento del pezzo regolabile manualmente
- L'avanzamento del materiale avviene con rulli motorizzati nella morsa
- Dotato di dispositivo di serraggio fascio per il taglio dei pacchetti materiale
- Velocità impostabile continuamente, ideale per diversi materiali
- Il controllo automatico di rottura lama ferma la macchina in caso di rottura della lama
- Funzionamento completamente automatico, compreso il sollevamento automatico del braccio sega
- Numero di pezzi programmabile, ideale per la produzione in serie
- Dotato di manometro per una regolazione ottimale della tenditura del nastro
- Maggiore stabilità attraverso la guida di precisione per tagli paralleli

Disponibile come optional
con tensione del nastro
per sega idraulica



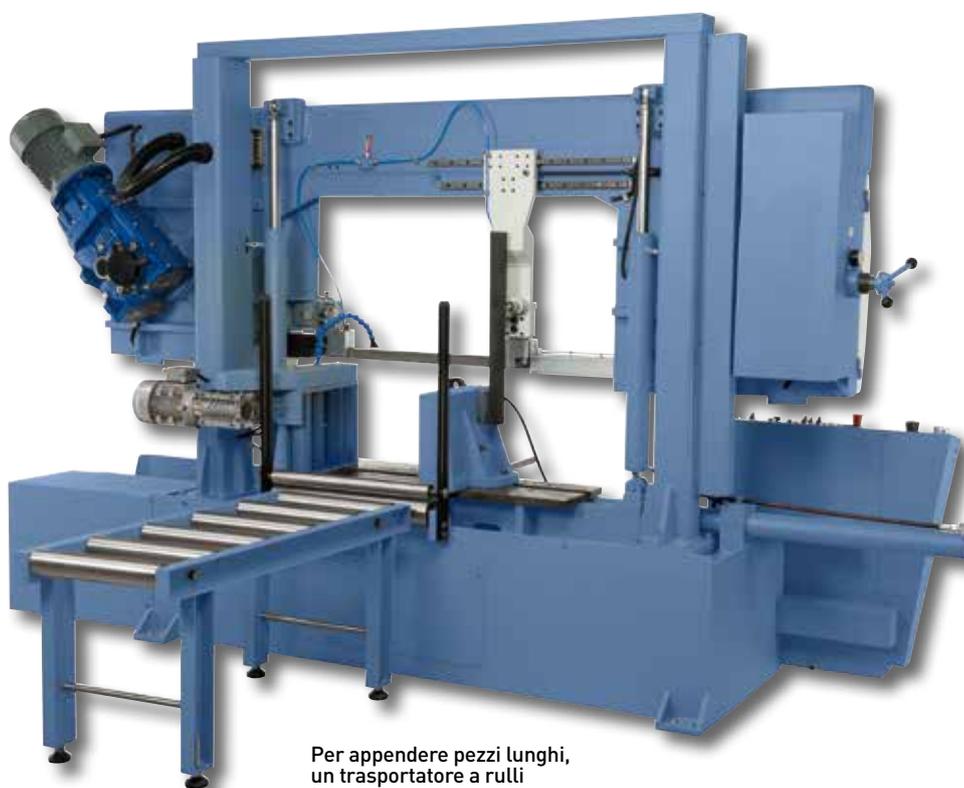
**Completamente
automatica**

Preimpostazione manuale della lunghezza del materiale per mezzo di microinterruttori, immissioni e controllo del numero di pezzi sul pannello di controllo



Avanzamento rullo motorizzato per un trasporto ottimale dei materiali

Con guida lineare



Per appendere pezzi lunghi,
un trasportatore a rulli
è in dotazione

Specificazioni	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Area di taglio tonda 90°	380 mm	460 mm	560 mm
Area di taglio piano 90°	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Area di taglio quadrato 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Altezza di lavoro	590 mm	590 mm	590 mm
Velocità di taglio, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensioni nastro per sega	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Pompa per la circolazione del refrigerante	120 W	120 W	120 W
Potenza motore	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Peso ca.	1342 kg	1655 kg	2242 kg
N. art.	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL
Prezzo IVA excl.	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta

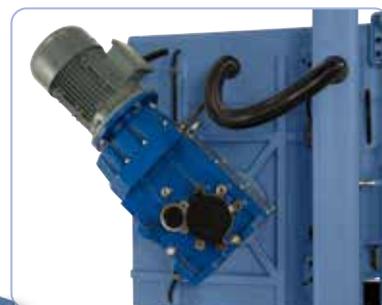
La sega a nastro in metallo completamente automatica ha il notevole vantaggio di avere in dotazione l'avvicinamento del telaio sega attraverso una guida lineare finemente levigata. Ciò rende questa macchina ideale per la lavorazione di blocchi di materiale solido. Grazie alla vasta area di taglio coperta da questa serie, queste macchine vengono utilizzate dalla costruzione alla produzione industriale.

MSB 460 V MSB 560 V



Scatola di comando intuitiva con componenti elettronici di alta qualità

Il potente motore dell'azionamento è dotato di riduttori dentati. La capacità del motore è compresa tra 2,2 kW e 4,0 kW



Azionamento Vario

Include manometro per indic. di tensione del nastro

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - 4/6 tpi (MSB 360 V)	47-1039	
Nastro per sega BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - 4/6 tpi (MSB 460 V)	47-1299	
Nastro per sega BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - 4/6 tpi (MSB 560 V)	47-1300	
Sistema di microspruzzo ¹	04-1456	
Trasportatore trucioli (MSB 360 V) ¹	04-1568	
Trasportatore trucioli (MSB 460 V) ¹	04-1569	
Trasportatore trucioli (MSB 560 V) ¹	04-1570	
Tensione del nastro per sega idraulica (MSB 360 V) ¹	04-1576	
Tensione del nastro per sega idraulica (MSB 460 V / 560 V) ¹	04-1577	
Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Su richiesta

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Arresto pezzo
- Morsa idraulica
- Impianto di refrigerazione
- Cilindro idraulico
- Salvamotore
- Manometro per la tenditura del nastro
- Controllo automatico di rottura lama
- Interruttore di fine corsa automatico
- Dispositivo di serraggio idraulico fascio
- Rulliera

BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

Seghe a nastro verticale

VBS 310 VBS 400

- Seriale con display a velocità LED, per impostare la velocità di taglio desiderata
- Massiccio tavolo in ghisa, l'ampia superficie di appoggio assicura un ambiente di lavoro sicuro
- Corpo macchina realizzato con una robusta costruzione in acciaio per un funzionamento silenzioso
- Dotato di un dispositivo di saldatura della banda, un dispositivo di ricottura, taglio e mola
- Battuta obliqua per tagli angolari inclusa nella fornitura (VBS 500)
- Velocità di taglio a regolazione continua di serie
- Guida lama di precisione per risultati di taglio ottimali
- Ideale per il taglio di contorni e forme complesse
- Per seghe radiali, sono disponibili nastri per sega da 3 mm di largh

**Azionamento
Vario**



Dispositivo di saldatura della banda, taglio e mola.



Sistema di microspruzzatura e battuta longitudinale inclusi nella fornitura.



La ruota motrice con rivestimento in gomma speciale assicura un funzionamento regolare e aumenta la durata della lama

**Top
Prezzo**

**Incluso dispositivo di
saldatura della banda**



VBS 310

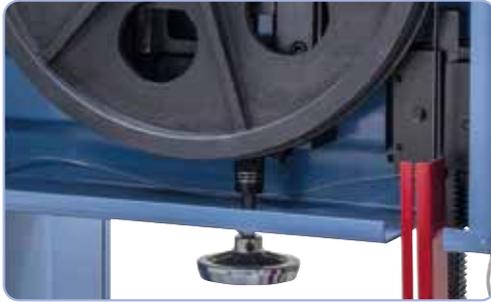
Specificazioni	VBS 310	VBS 400	VBS 500
Larghezza di taglio	315 mm	400 mm	510 mm
Altezza di taglio	185 mm	280 mm	310 mm
Altezza di lavoro	890 mm	970 mm	975 mm
Velocità di taglio	10 - 180 m/min	15 - 260 m/min	15 - 328 m/min
Lunghezza nastro per sega	2885 mm	3450 mm	4020 mm
Larghezza nastro per sega	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Dimensioni della tavola	500 x 400 mm	600 x 550 mm	700 x 660 mm
Area di inclinazione del tavolo	da -15° fino +45°	da -15° fino +45°	da -15° fino +45°
Potenza motore	0,55 kW	1,5 kW	1,5 kW
Apparecchiatura di saldatura fogli	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Misure macchina (L x P x H)	960 x 800 x 1600 mm	1080 x 880 x 1810 mm	1225 x 940 x 1970 mm
Peso ca.	265 kg	325 kg	500 kg
N. art.	04-1785	04-1786	04-1787

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Dispositivo di saldatura della banda con un dispositivo di ricottura
- Luce di lavoro
- Taglio
- Mola
- Spazzola per trucioli
- Display digitale a LED
- Sistema di microspruzzo
- Convertitore di frequenza
- Battuta longitudinale
- Scanalatura della lunghezza del tavolo (VBS 500)
- Battuta obliqua (VBS 500)

VBS 500

La sega a nastro verticale VBS-serie è stata progettata per il taglio di tutti i materiali che si prestano ad essere segati (ad es. acciaio, plastica, materiali non ferrosi, ...). L'area di applicazione di questo modello coincide prevalentemente con la produzione generale, nella costruzione di pezzi e dispositivi meccanici, nella fabbricazione di utensili da taglio e tranciatura.



La regolazione della tensione della lama avviene mediante il volantino



Guida a nastro con ganasce guida a V temprate e rettificate



Tavolo di lavoro inclinabile in ghisa grigia.



VBS 500

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Nastro per sega HSS 2885 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1067	
Nastro per sega HSS 2885 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10670	
Nastro per sega HSS 3450 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10671	
Nastro per sega HSS 3450 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10672	
Nastro per sega HSS 4020 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10673	
Nastro per sega HSS 4020 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10674	
Concentrato impianto di refrigerazione MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

NUOVO

BERNARDO
www.bernardo.at

- Massiccio tavolo in ghisa, l'ampia superficie di appoggio assicura un ambiente di lavoro sicuro
- Corpo macchina realizzato con una robusta costruzione in acciaio per un funzionamento silenzioso
- Dotato di un dispositivo di saldatura della banda, un dispositivo di ricottura, taglio e mola
- Velocità di taglio a regolazione continua di serie
- Guida lama di precisione per risultati di taglio ottimali
- Ideale per il taglio di contorni e forme complesse
- Piano da lavoro in tutte e 4 le direzioni inclinabile di 15°
- Dispositivo per il soffiaggio con compressore in dotazione
- Per seghe radiali, sono disponibili nastri per sega da 3 mm di largh.



Dispositivo di saldatura della banda, taglio e mola.



Guida nastro per sega con cuscinetto a sfera, regolabile a seconda dell'altezza del pezzo



Le ruote motrici bilanciate dinamicamente assicurano un funzionamento silenzioso della macchina

Incluso dispositivo di saldatura della banda



VMS 310

Specificazioni	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Larghezza di taglio	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Altezza di taglio	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Altezza di lavoro	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Velocità di taglio livello 1	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min	25 - 115 m/min	25 - 85 m/min	25 - 85 m/min
Velocità di taglio livello 2	-	-	-	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Lunghezza nastro per sega	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Larghezza nastro per sega	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Dimensioni della tavola	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Dimensioni tavolo supplementare	-	-	-	-	220 x 500 mm
Area di inclin. del tavolo (in 4 direzioni)	15°	15°	15°	15°	15°
Potenza motore	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Apparecchiatura di saldatura fogli	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Misure macchina (L x P x H)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Peso ca.	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
N. art.	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805
Prezzo IVA excl.					

La sega a nastro verticale VMS-serie è stata progettata per il taglio di tutti i materiali che si prestano ad essere segati (ad es. acciaio, plastica, materiali non ferrosi, ...). L'area di applicazione di questo modello coincide prevalentemente con la produzione generale, nella costruzione di pezzi e dispositivi meccanici, nella fabbricazione di utensili da taglio e trancitura.



La regolazione della tensione della lama avviene mediante il volantino



Saldatrice della banda SG 316 disponibile separatamente. Mola azionata e dispositivo di taglio in dotazione

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



Azionamento Vario

VMS 460

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Scanal. della lungh. del tavolo p. VMS 310 / 360*	04-1810	
Battuta longitudinale*	04-1811	
Battuta obliqua*	04-1812	
Nastro per sega HSS 2520x8x0,65 mm-14 tpi	47-1047	
Nastro per sega HSS 2840x8x0,65 mm-14 tpi	47-1049	
Nastro per sega HSS 3490x8x0,65 mm-14 tpi	47-1055	
Nastro per sega HSS 3880x8x0,65 mm-14 tpi	47-1060	
Nastro per sega HSS 3970x8x0,65 mm-14 tpi	47-1065	
Nastro per sega HSS 4540x8x0,65 mm-14 tpi	47-1050	

Specificazioni

VMS 1000

Larghezza di taglio	1010 mm
Altezza di taglio	340 mm
Altezza di lavoro	1000 mm
Velocità di taglio livello 1	25 - 85 m/min
Velocità di taglio livello 2	120 - 500 m/min
Lunghezza nastro per sega	4540 mm
Larghezza nastro per sega	3 - 16 mm
Dimensioni della tavola	600 x 500 mm
Dimensioni tavolo supplementare	450 x 490 mm
Area di inclin. del tavolo (in 4 direzioni)	15°
Potenza motore	1,5 kW
Apparecchiatura di saldatura fogli	2,4 kVA
Misure macchina (L x P x H)	1770 x 760 x 1930 mm
Peso ca.	800 kg
N. art.	04-1806
Prezzo IVA excl.	

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Dispositivo di saldatura della banda con un dispositivo di ricottura
- Illuminazione alogena
- Taglio
- Mola
- Spazzola per trucioli
- Dispositivo per il soffiaggio (da VMS 520)
- Scanalatura della lunghezza del tavolo (da VMS 460)

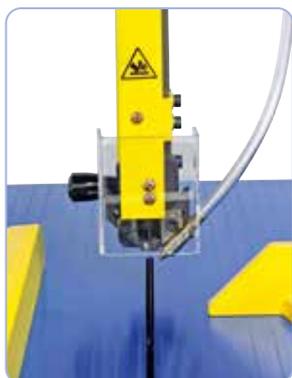
Specificazioni

SG 316

Larghezza nastro per sega	3 - 16 mm
Potenza allacciata	2,4 kVA
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	280 x 290 x 650 mm
Peso ca.	27 kg
N. art.	04-1813

Seghe a nastro verticale con **VMS-A-Serie** avanzamento automatico del tavolo

- Massiccio tavolo in ghisa, l'ampia superficie di appoggio assicura un ambiente di lavoro sicuro
- Corpo macchina realizzato con una robusta costruzione in acciaio per un funzionamento silenzioso
- Dotato di un dispositivo di saldatura della banda, un dispositivo di ricottura, taglio e mola
- Velocità di taglio a regolazione continua fino a 500 m/min di serie
- Guida banda con ganasce guida V temprate e levigate
- Ideale per il taglio di contorni e forme complesse
- La regolazione della tensione della lama avviene mediante il volantino
- Dispositivo per il soffiaggio con compressore in dotazione
- Per seghe radiali, sono disponibili nastri per sega da 3 mm di larghezza



Dispositivo per il soffiaggio per una visione ottimale della linea di sezione



Dispositivo di saldatura della banda con un dispositivo di ricottura, taglio e mola incluso



Cilindri idraulici per l'avanzamento della tavola

Dotato di avanzamento tavola automatico



Comodo passaggio dal livello 1 al livello 2

Incluso dispositivo di saldatura della banda



VMS 520 A

Specificazioni	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Larghezza di taglio	520 mm	610 mm	1010 mm
Altezza di taglio	310 mm	340 mm	340 mm
Altezza di lavoro	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Velocità di taglio, livello 1	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min
Velocità di taglio, livello 2	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Lunghezza nastro per sega	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Larghezza nastro per sega	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Dimensioni della tavola	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Dimensioni tavolo supplementare	-	-	450 x 490 mm
Area di inclinazione del tavolo	S 5° / D 15°	S 5° / D 15°	S 5° / D 15°
Corsa tavolo	350 mm	350 mm	350 mm
Potenza motore	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Apparecchiatura di saldatura fogli	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Misure macchina (L x P x H)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Peso ca.	650 kg	850 kg	950 kg
N. art.	04-1807	04-1808	04-1809

La fornitura comprende:

- Nastro per sega
- Dispositivo di saldatura della banda con un dispositivo di ricottura
- Illuminazione alogena
- Taglio
- Mola
- Spazzola per trucioli
- Dispositivo per il soffiaggio
- Display digitale a LED
- Battuta longitudinale
- Battuta obliqua
- Scanalatura della lunghezza del tavolo

VMS-A-Serie

La sega a nastro verticale della serie VMS-A sono dotate di un avanzamento automatico della tavola. Questi modelli sono adatti per il taglio di quasi tutti i materiali segati (ad es. Acciaio, plastica, metalli non ferrosi, Metalli colorati, ...). Sono utilizzati principalmente nella produzione generale, nella costruzione di utensili e dispositivi, nella produzione di utensili per punzonatura e taglio.



Serie con display a velocità LED, per impostare la velocità di taglio desiderata



Battuta longitudinale per tagli dritti e battuta obliqua per tagli angolati



La ruota motrice con rivestimento in gomma speciale assicura un funzionamento regolare e aumenta la durata della lama



SG 316

Saldatrice della banda SG 316 disponibile separatamente. Mola azionata e dispositivo di taglio in dotazione



Azionamento Vario

VMS 520 A



Accessori opzionali:

- Nastro per sega HSS 3880x8x0,65 mm-14 tpi 47-1060
- Nastro per sega HSS 3970x8x0,65 mm-14 tpi 47-1065
- Nastro per sega HSS 4540x8x0,65 mm-14 tpi 47-1050

N. art. IVA excl.

Specificazioni

SG 316

Larghezza nastro per sega	3 - 16 mm
Potenza allacciata	2,4 kVA
Tensione	400 V
Misure macchina (L x P x H)	280 x 290 x 650 mm
Peso ca.	27 kg
N. art.	04-1813

Supporto per rulli

FRS-Serie RS-Serie

- Ausilio ottimale per il deposito di pezzi lunghi e pesanti
- Ampia scelta di modelli per le applicazioni più diverse
- Universalmente utilizzabile ad es. per seghe circolari in metallo, seghe a nastro, macchinari per la lavorazione del legno, ...



Specificazioni	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Larghezza rulli	400 mm	400 mm	420 mm
Diametro rulli	57 mm	57 mm	-
Regolazione in altezza	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Resistenza max.	80 kg	80 kg	70 kg
Diametro tubo fisso	30 mm	30 mm	30 mm
Peso ca.	5 kg	6 kg	6 kg
N. art.	07-1401	07-1402	07-1403
Prezzo IVA excl.			

Versione pieghevole

- Occupa pochissimo spazio grazie alla versione pieghevole
- La leggerezza rende il prodotto ottimale per un utilizzo in mobilità
- Modello CFRS-8 con supporto a rulli o a sfere a seconda dell'applicazione
- Modello KFRS-8 con regolazione dell'angolazione per depositare in modo ottimale pezzi tondi, profilati, ...



Specificazioni	LRS	CRS	KRS
Larghezza rulli	400 mm	400 mm	400 mm
Diametro rulli	57 mm	50 mm	-
Regolazione in altezza	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Resistenza max.	100 kg	100 kg	90 kg
Diametro tubo fisso	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Peso ca.	8 kg	8 kg	7,5 kg
N. art.	07-1400	07-1420	07-1425
Prezzo IVA excl.			

Versione compatta

- Base rulli regolabile in altezza e bloccabile in continuo
- Modello CRS utilizzabile con supporto a rulli o a sfere a seconda dell'applicazione
- Modello KRS con 8 rulli sferici cromati, adatti per movimenti in tutte le direzioni

Guide rulli

- Sicuro ripiano per il deposito degli utensili grazie ai solidi e resistenti rulli in acciaio zincato
- Base rulli regolabile in altezza e bloccabile in continuo
- Trasporto del materiale razionale e senza problemi per il convogliamento e il rinvio dei pezzi

RB 2

RB 3

Segatrici



RS



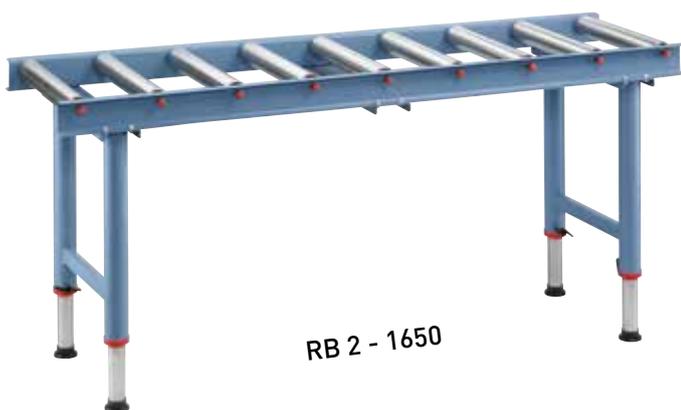
VRS

Specificazioni

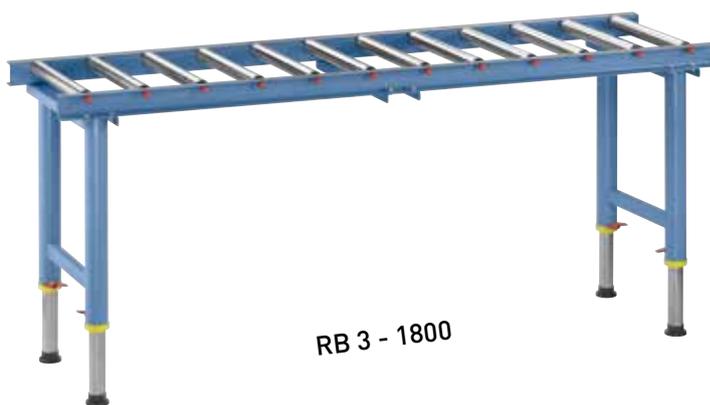
	RS	VRS
Larghezza rulli	350 mm	2 x 125 mm
Diametro rulli	51 mm	51 mm
Regolazione in altezza	575 - 975 mm	560 - 975 mm
Resistenza max.	700 kg	700 kg
Diametro tubo fisso	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Peso ca.	20 kg	20 kg
N. art.	07-1405	07-1415
Prezzo IVA excl.		

Versione pesante

- Versione pesante con treppiede in ghisa per la massima resistenza
- Base rulli regolabile in altezza e bloccabile in continuo
- Sicuro ripiano per il deposito degli utensili grazie ai solidi e resistenti rulli in acciaio zincato
- Supporto rulli VRS con due rulli della lunghezza di 125 mm ciascuno, ottimale per tubi, ...



RB 2 - 1650



RB 3 - 1800

Specificazioni

	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Lunghezza guida	1650 mm	1800 mm
Larghezza rulli	395 mm	410 mm
Diametro rulli	57 mm	38 mm
Regolazione in altezza	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Resistenza max.	500 kg	500 kg
Diametro tubo fisso	40 mm	40 mm
Peso ca.	29 kg	27 kg
N. art.	07-1455	07-1460
Prezzo IVA excl.		

Guide rulli - Versione leggera

- I telai delle guide rulli sono realizzati in uno stabile profilato a U
- Rulli in acciaio con cuscinetti a sfera su entrambi i lati per la mass. resist.
- Piedini singolarmente regolabili in altezza per un adattamento ottimale all'altezza del macchinario e per compensare le irregolarità del terreno

Guide rulli in versione stabile

RB-Serie

- I telai delle guide rulli sono realizzati in uno stabile profilato a U
- Trasporto del materiale razionale e senza problemi per il convogliamento e il rinvio dei pezzi
- Sicuro ripiano per il deposito degli utensili grazie ai solidi e resistenti rulli in acciaio zincato
- Ottimale per il deposito di pezzi lunghi e pesanti
- Base rulli regolabile in altezza (620 - 1055 mm) e bloccabile in continuo
- Universalmente utilizzabile ad es. per seghe circolari in metallo, seghe a nastro, macchinari per la lavorazione del legno, ...



Rulli rivestiti in PVC (opzione) per evitare di graffiare il pezzo



Rulli in acciaio con cuscinetti a sfera su entrambi i lati per la massima resistenza



Accessori opzionali:

Kit rulli in PVC per RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 pezzi)*	N. art.	IVA excl.
Sistema di misura della lunghezza LS 1 per RB 4 - 1000	07-1465	
Sistema di misura della lunghezza LS 2 per RB 7 - 2000	07-1466	
Sistema di misura della lunghezza LS 3 per RB 10 - 3000	07-1467	
Piastra di montaggio p. RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1468XL	
	07-1469	

Specificazioni

	RB 4 - 1000	RB 7 - 2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000
Lunghezza guida	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Larghezza rulli	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Diametro rulli	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Regolazione in altezza	620 - 1055 mm			
Resistenza max.	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Diametro tubo fisso	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Dimensioni (L x L)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Peso ca.	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
N. art.	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL
Prezzo IVA excl.				

Le guide rulli RB 4 / 7 / 10 e 13 rappresentano ausili particolarmente pratici per depositare e spostare pezzi lunghi e pesanti. Sono utilizzabili singolarmente e possono essere allungate a piacere. Utilizzabili anche per materiali delicati grazie ai rulli rivestiti in PVC riattrezzabili.

RB-Serie



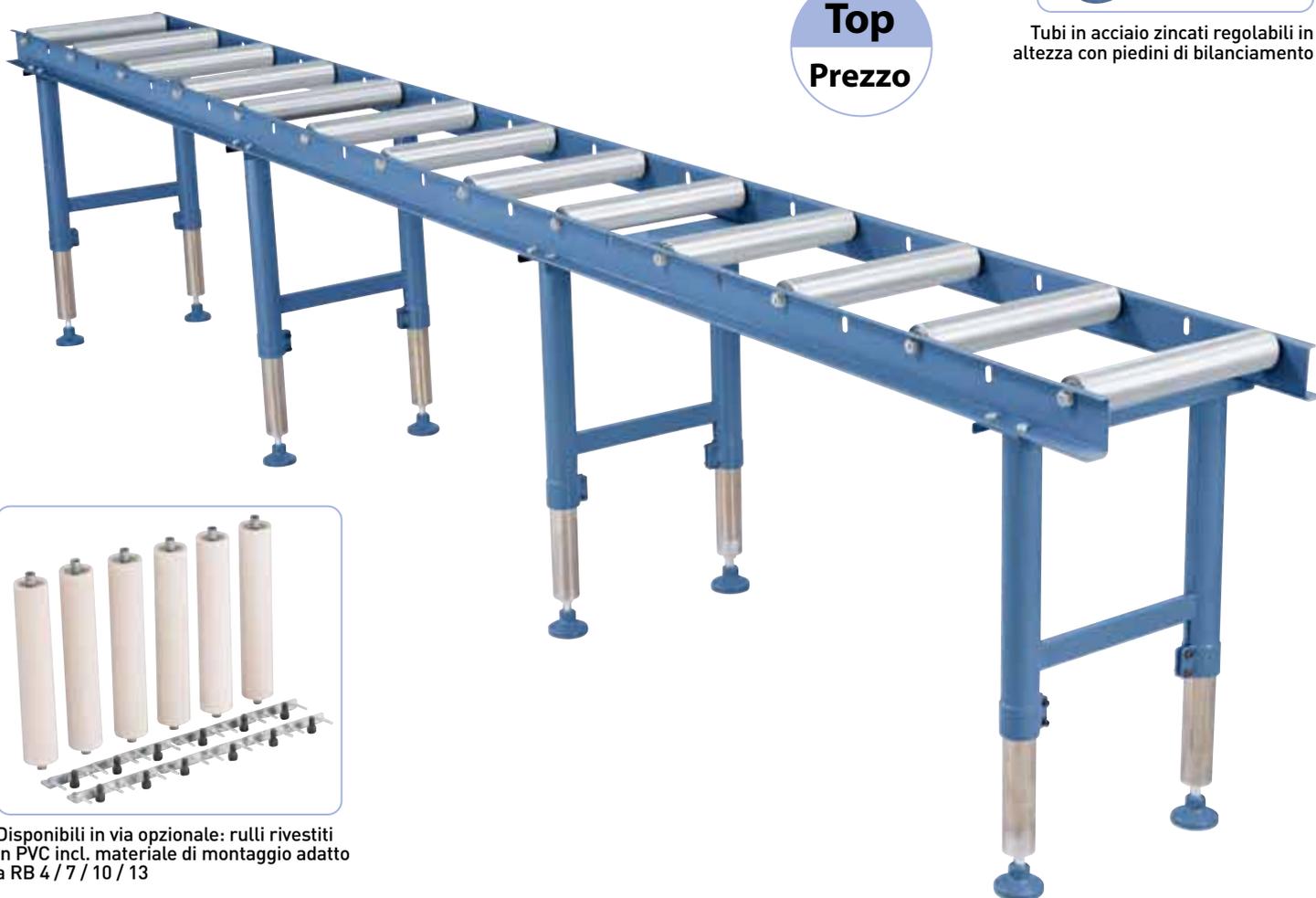
Sistema di misurazione della lunghezza LS, riattrezzabile su RB 4 / 7 / 10



Tubi in acciaio zincati regolabili in altezza con piedini di bilanciamento

Impiego universale

**Top
Prezzo**



Disponibili in via opzionale: rulli rivestiti in PVC incl. materiale di montaggio adatto a RB 4 / 7 / 10 / 13

Sistema di misura manuale della lunghezza per un montaggio su guide rulli **LS-Serie**

- Lettura facile e precisa mediante indicatore LCD digitale (precisione +/- 0,1 mm/m)
- Ideale per il montaggio sui più disparati nastri a rulli
- Per mezzo della leva di bloccaggio è possibile fissare la slitta guida
- Montaggio facile e veloce su nastri a rulli
- La registrazione delle misure avviene mediante un nastro magnetico e un sensore
- Il dispositivo di indicazione viene azionato da una batteria di durata maggiore
- La battuta materiale è ribaltabile secondo necessità
- Funzioni di commutazione: On/Off, azzeramento (reset), conversione mm/pollici



Indicatore LCD ben leggibile



La slitta guida è condotta in modo preciso e facilmente spostabile



Battuta materiale ribaltabile, utilizzabile facoltativamente a destra o a sinistra



Specificazioni	LS 1	LS 2	LS 3
Lunghezza traccia	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Corsa	1000 mm	2000 mm	3000 mm
N. art.	07-1466	07-1467	07-1468XL
Prezzo IVA excl.			

Nastri a rulli con battuta longitudinale

RB-A-Serie

Segatrici

- Battuta materiale ribaltabile, utilizzabile facoltativamente a destra o a sinistra
- Tubi in acciaio zincati regolabili in altezza con piedini di bilanciamento
- I telai delle guide rulli sono realizzati in uno stabile profilato a U
- Trasporto del materiale razionale e senza problemi per il convogliamento e il rinvio dei pezzi
- Sicuro ripiano per il deposito degli utensili grazie ai solidi e resistenti rulli in acciaio zincato
- Carrello di battuta facilmente spostabile, la battuta materiale è facoltativamente ribaltabile
- Universalmente utilizzabile ad es. per seghe circolari in metallo, seghe a nastro, macchinari per la lavorazione del legno, ...



Completa di piastra di montaggio



La recinzione del pezzo solida può essere inclinata in posizione verticale



La scala mm consente una precisa regolazione della lunghezza di taglio - Completa di piastra di montaggio



Specificazioni	RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A
Lunghezza guida	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Larghezza rulli	360 mm	360 mm	360 mm
Diametro rulli	60 mm	60 mm	60 mm
Regolazione in altezza	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Resistenza max.	500 kg	700 kg	900 kg
Diametro tubo fisso	50 mm	50 mm	50 mm
Peso ca.	42 kg	54 kg	70 kg
N. art.	07-1505	07-1510	07-1515XL
Prezzo IVA excl.			

I rulli in acciaio presentano cuscinetti a sfere su entrambi i lati - progettati per carichi di lavoro pesanti

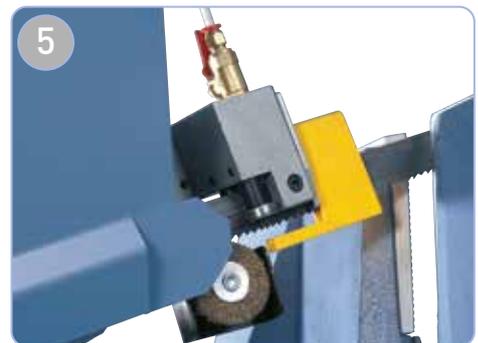


Avvertenze generali per le segatrici

Seghe a nastro

Determinanti per la qualità di taglio dei vostri nastri per seghe sono naturalmente le funzioni di base della macchina, che devono essere controllate regolarmente:

1. Tenditura del nastro
2. Velocità del nastro
3. Guida nastro per seghe
4. Refrigerante
5. Spazzole abrasive



Scelta del nastro

La scelta del nastro per seghe giusto dipende da molti fattori, per ottenere i risultati di taglio migliori possibili e garantire una lunga durata del nastro:

- 1. Lunghezza nastro:**
Ciascuna segatrice a nastro prevede una dimensione nastro specifica, rilevabile dai dati macchina.
- 2. Larghezza nastro:**
Le segatrici orizzontali prevedono per la maggior parte una larghezza nastro prefissata dal produttore. Le macchine verticali consentono una maggiore varietà di larghezza del nastro: quanto più largo il nastro, tanto maggiore la stabilità del nastro per seghe. Se vengono segati dei contorni, la larghezza del nastro è limitata al raggio minore da segare.
- 3. Qualità del materiale:**
La scelta del nastro per seghe dipende dall'asportabilità del materiale da troncatura. Presso di noi sono disponibili nastri per seghe HSS e BiFlex che si differenziano come segue secondo la tabella:
- 4. Dentatura (passo progressivo):**
Il passo progressivo viene indicato in dpp = numero di denti per pollice (= 25,4 mm). Si distingue tra dentatura normale e dentatura combinata.

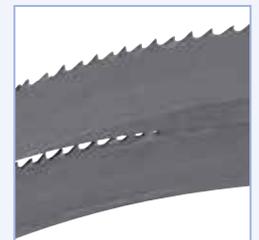
Nastro per seghe da metallo HSS

Questo nastro è composto da acciaio per utensili, la cui resistenza all'usura si ottiene attraverso carburo di ferro duro nel nastro portante e nelle punte dei denti. Le punte dei denti sono temprate, il materiale di supporto è bonificato. Attraverso uno speciale trattamento di bonifica del dorso del nastro si ottiene una maggiore resistenza e quindi ridotte caratteristiche di usura, che consentono parametri di truciolatura più elevati. Questo nastro è ideale per il semplice utilizzo in officina per il taglio di acciaio normale.



Nastro per seghe da metallo BiFlex

Il materiale di supporto è composto da acciaio da bonifica alto-legato. È particolarmente flessibile e presenta un'elasticità duratura. Le punte dei denti sono composti da un acciaio HSS bonificato di qualità M42. I due acciai vengono uniti indissolubilmente tra loro mediante un procedimento di saldatura a elettroni o laser. Il nastro BiFlex è un jolly per la truciolatura di tutti i comuni tipi di acciaio (anche acciaio inox) fino a una durezza di 45 HRC.



Dentatura normale = passo progressivo uniforme, idonea per il taglio di tubi e profili di piccole dimensioni o spessori ridotti.

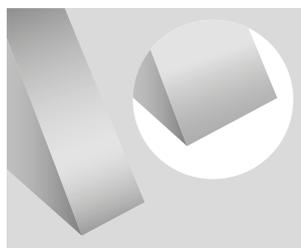


Dentatura combinata (Vario) = all'interno di un gruppo di denti, le distanze tra i denti stessi sono variabili; idonea per il taglio di grandi sezioni trasversali (materiali pieni), si riducono le vibrazioni durante il taglio in senso longitudinale e trasversale.

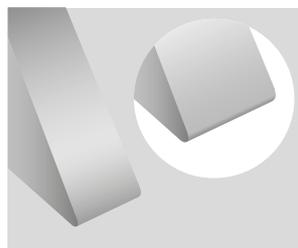
Avvertenze generali per le segatrici

Rodaggio del nastro per seghe

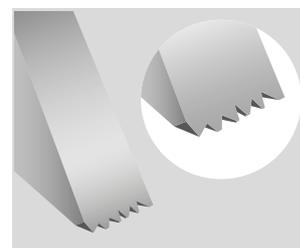
Mediante un adeguato rodaggio del nastro per seghe è possibile prevenire la rottura precoce delle punte dei denti e i denti del nastro vengono affilati e rinforzati, per cui è possibile ottenere il massimo potenziale di prestazioni e aumentare notevolmente la durata del nastro.



Nuovo nastro per seghe



Nastro per seghe con rodaggio

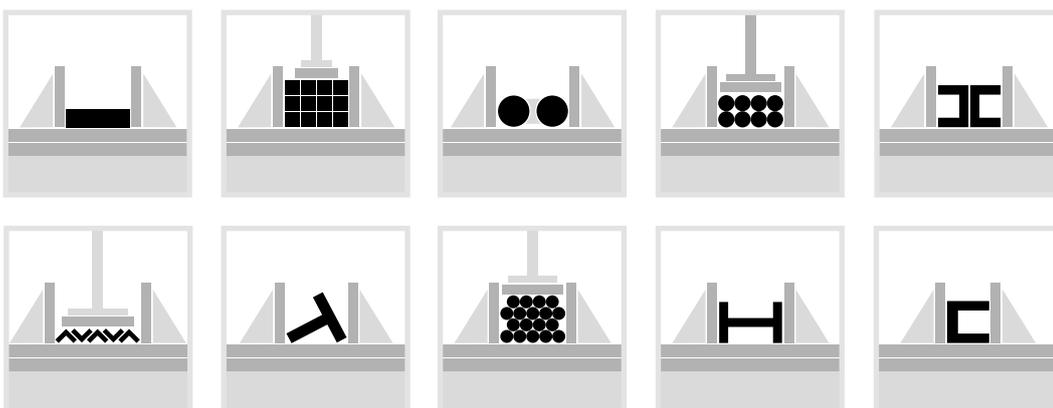


Nastro per seghe senza rodaggio

Come funziona il rodaggio dei nastri per seghe?

Rilevare per il proprio materiale e le dimensioni del pezzo da lavorare la velocità di taglio (m/min) e l'avanzamento (mm/min) idonei. Tagliare a metà dell'avanzamento normale (il tempo di taglio viene quindi raddoppiato) e a circa il 70% della velocità di taglio consigliata. Se dovessero presentarsi vibrazioni o rumori da oscillazione, ridurre minimamente la velocità di taglio. Dopo ca. 15-20 min. è possibile aumentare gradualmente l'avanzamento fino a raggiungere la normale capacità di taglio.

Bloccaggio del pezzo



Accertarsi che il pezzo in lavorazione sia staffato saldamente nella posizione desiderata/corretta, affinché non possa vibrare o ruotare. Di conseguenza, non utilizzare alcun pezzo deformato o danneggiato, poiché non sono adeguatamente staffabili. I migliori risultati di taglio si possono ottenere quanto più vicina viene posizionata la guida della sega a nastro al pezzo in lavorazione.

Impostazione ottimale di avanzamento e velocità del nastro per seghe

In base alla segatura è possibile rilevare in modo facile e veloce se l'avanzamento e la velocità del nastro per seghe sono impostati correttamente.

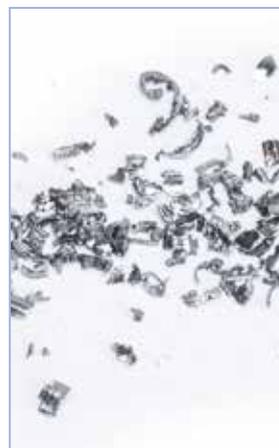
Trucioli argentei, morbidi e dalla forma a spirale uniforme sono ottimali e indicano che avanzamento e velocità del nastro sono stati selezionati correttamente.

Se tuttavia i trucioli permangono bruciati e duri, ridurre l'avanzamento e/o la velocità del nastro per seghe.

Trucioli sottili e sfilacciati indicano che occorre aumentare l'avanzamento e ridurre la velocità del nastro.



Segatura ottimale



Segatura sottile



Segatura bruciata

Accessori segare

Nastri per seghe - HSS/BiFlex



Nastri per seghe HSS

Questo nastro è composto da acciaio per utensili, la cui resistenza all'usura si ottiene attraverso carburo di ferro duro nel nastro portante e nelle punte dei denti. Le punte dei denti sono temprate, il materiale di supporto è bonificato. Attraverso uno speciale trattamento di bonifica del dorso del nastro si ottiene una maggiore resistenza e quindi ridotte caratteristiche di usura, che consentono parametri di truciolatura più elevati. Questo nastro è ideale per il semplice utilizzo in officina per il taglio di acciaio normale



Nastri per seghe BiFlex

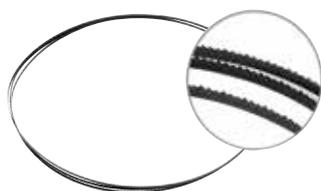
Il materiale di supporto è composto da acciaio da bonifica alto-legato. È particolarmente flessibile e presenta un'elasticità duratura. Le punte dei denti sono composte da un acciaio HSS bonificato di qualità M42. I due acciai vengono uniti indissolubilmente tra loro mediante un procedimento di saldatura a elettroni o laser. Il nastro BiFlex è un jolly per la truciolatura di tutti i comuni tipi di acciaio (anche acciaio inox) fino a una durezza di 45 HRC.

N. art.	Denominazione del prodotto	IVA excl.
47-1000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1206	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1207	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1208	BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1209	BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1212	BiFlex 1440 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1214	BiFlex 1440 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1005	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1006	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1007P	BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1009	BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 tpi	

N. art.	Denominazione del prodotto	IVA excl.
47-1014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 tpi	
47-1200	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1201	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1202	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 tpi	
47-1203	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 tpi	
47-1215	HSS 1735 x 20 x 0,8 - 14 tpi	
47-1216	BiFlex 1735 x 20 x 0,9 - 14 tpi	
47-1345	BiFlex 2080 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 tpi	
47-1025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 tpi	
47-1015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 tpi	
47-1016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 tpi	
47-1017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 tpi	
47-1019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 tpi	
47-1020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	
47-1030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	
47-1032	BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	
47-1346	BiFlex 2645 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	
47-1033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	
47-1038	BiFlex 2725 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	
47-1034	BiFlex 2750 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	
47-1037	BiFlex 2925 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-1035	BiFlex 3160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-10450	BiFlex 3550 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-10451	BiFlex 3625 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-1270	BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-1271	BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-1272	BiFlex 3770 x 34 x 1,1 - Vario 6/10 tpi	
47-1274	BiFlex 3960 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-10452	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 tpi	
47-10453	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 tpi	
47-10454	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	
47-10455	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 tpi	
47-1280	BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi	
47-1281	BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	
47-1039	BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	
47-1291	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 2/3 tpi	
47-12910	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 tpi	
47-12911	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	
47-12912	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 tpi	
47-1040	BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	
47-1299	BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	
47-1300	BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	
47-1320	BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	
47-1340	BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 tpi	

Accessori segare

Nastro per seghe per seghe a nastro verticali



Ideale per tagli interni ed esterni o per segare raggi più stretti.

N. art.	Denominazione del prodotto	IVA excl.
47-1046	HSS 2520 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1047	HSS 2520 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1048	HSS 2840 x 6 x 0,65 - 12 tpi	
47-1049	HSS 2840 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1056	HSS 3490 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1055	HSS 3490 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1061	HSS 3880 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1060	HSS 3880 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1066	HSS 3970 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1065	HSS 3970 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1051	HSS 4540 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1050	HSS 4540 x 8 x 0,65 - 14 tpi	

Lame



Per troncatrici circolari

Lame HM universali per troncatrici circolari per il taglio di profili, tubi, piastre sandwich, canaline cavi, grigliati, ecc. Senza liquido di raffreddamento idonee per acciaio, alluminio, materiali non ferrosi, plastica, ecc.

48-1060	Lama HM per acciaio 355 x Z 58
48-1064	Lama HM per alluminio 355 x Z 80

Dischi da taglio



Per tranciatrici

Idonea per il taglio di profili e tubi in acciaio, alluminio, acciaio inossidabile e pietra.

48-1080	Dischi da taglio 355 x 3,0 x 25,4 mm
---------	--------------------------------------



Per seghe circolari per metallo

Lame per seghe circolari per metallo - grazie al rivestimento TiN aumenta la durata e quindi la convenienza economica. Ideale per acciaio, alluminio e materiali non ferrosi, ecc.

N. art.	Denominazione del prodotto	IVA excl.
48-1037	Lama HSS con rivest. in stagno 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128	
48-1040	Lama HSS con rivest. in stagno 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1044	Lama HSS con rivest. in stagno 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1025	Lama HSS con rivest. in stagno 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	
48-1026	Lama HSS con rivest. in stagno 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	
48-1027	Lama HSS con rivest. in stagno 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	

Accessori vari



I trucioli sono attratti da un forte magnete e cadono non appena la manopola viene tirata.

Facile rimozione e raccolta dei trucioli magnetici

Assicura un ambiente di lavoro pulito

51-1050	Taglierina del metallo magnetica
---------	----------------------------------



Materiale refrigerante miscelabile con acqua con un'eccellente gamma di prestazioni ed un'eccezionale efficienza - Contenitori cilindrici con emulsione refrigerante fino a 200 l.

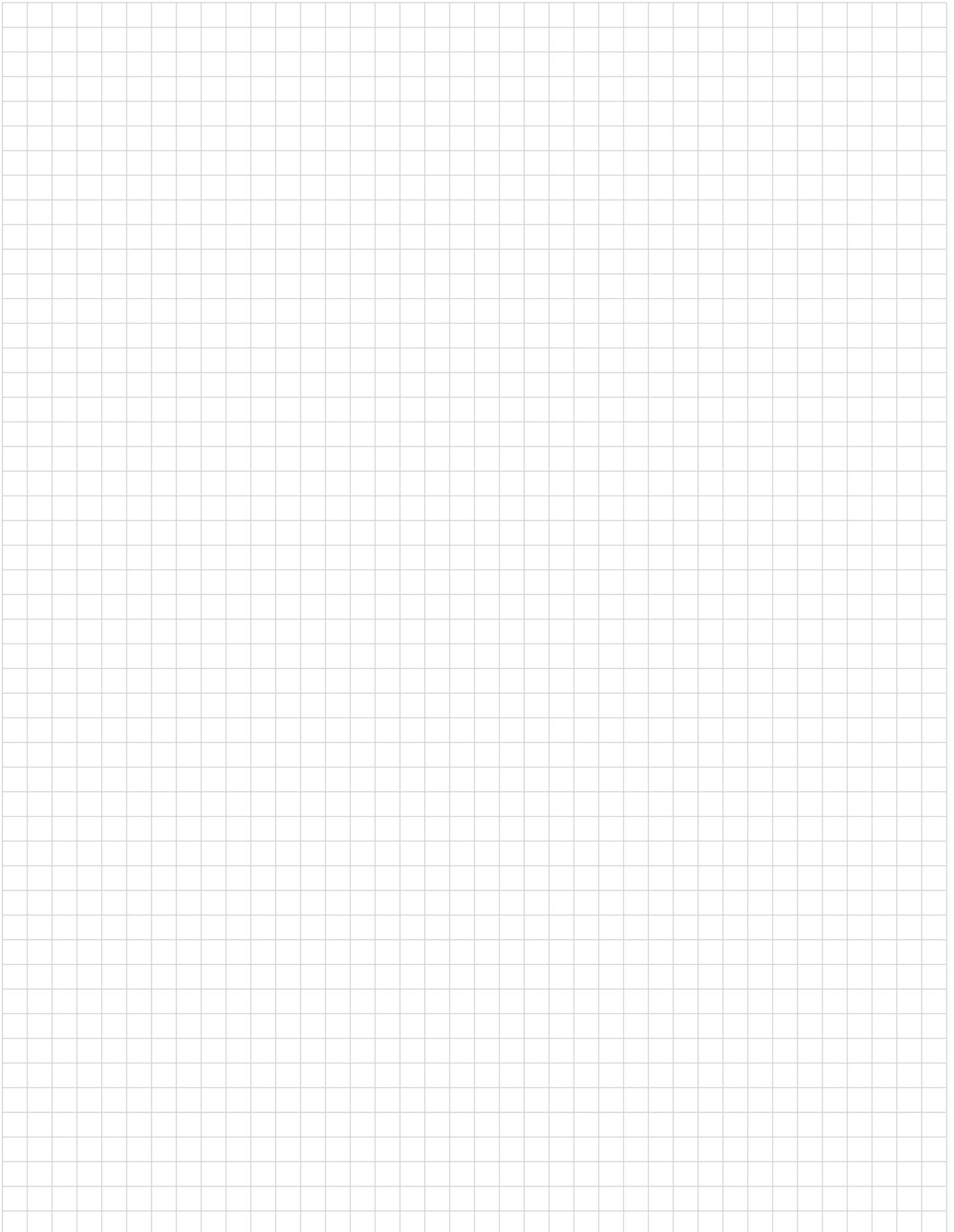
Gli speciali additivi prolungano la durata e migliorano il flusso dei trucioli, garantendo un aspetto del taglio migliore sul materiale da lavorare.

Questo concentrato è concepito per tutti i lavori di truciolatura di acciaio e metalli non ferrosi, come per esempio foratura, fresatura, segatura, tornitura, ecc.

Concentrazione di applicazione (olio:acqua)
Tornitura, foratura, fresatura da 1:20 a 1:40

54-1206	Concentrato impianto di refrigerazione universale MN 1103
---------	---

Note



Il tuo rivenditore:

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

IMPRESSUM:

Tutti i diritti riservati – la riproduzione di immagini o testi, seppure in parte, è rigorosamente vietata salvo precedenti accordi presi con PWA. Soggetto a modifiche tecniche ed esteriori. Specifiche del prodotto soggette a modifica senza preavviso. Si declina la responsabilità per eventuali errori di stampa o contenuto. Le macchine sono in parte raffigurate con articoli opzionali. Edizione 03/2024.