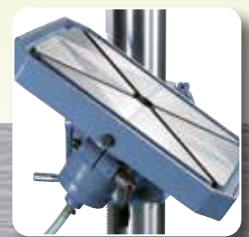


# **BERNARDO®**

www.bernardo.at

03 | 2024

## **FÚRÓGÉPEK**



TB 14 T  
TB 16 T  
TB 20 T  
RBM 780 T  
BM 20 T  
BM 25 T  
BM 16 Vario  
BM 20 Vario  
RBM 780 SB  
SBM 16 Vario  
SBM 20 Vario  
SB 25 S

SB 32 S  
B 430 Vario  
B 610 Pro  
BM 25 SB  
BM 32 SB  
DMT 20  
DMT 20 V  
DMS 32 C  
DMS 32 VC  
DMT 20 TSV  
DMC 32 TSV  
SB 30 Profi

SB 40 Profi  
GHD 25 TN  
GHD 25 SN  
GB 28 T  
GB 28 S  
GHD 28 SV  
GB 28 S Vario  
GB 30 T  
GB 30 S  
GB 30 TV  
GB 35 TV Vario  
GB 35 HS

GB 35 HSV  
GB 32 S Vario  
GB 32 STi  
GB 30 Vario  
GB 35 THS  
GB 35 Vario  
GB 40 S  
GB 40 S Vario  
GB 40 SN Vario  
GB 40 SN  
GB 40 N  
GB 40 HS

GB 45 NC Vario  
GB 50 HS  
GB 50 NC Vario  
GB 50 SK NC Vario  
KBM 25  
KBM 32  
KBM 40  
KBM 50  
KBM 63  
KBM 80  
RD 540 x 32  
RD 820 x 32

# Asztali fúrógépek

## TB 14 T TB 16 T

A jutányos árú asztali fúrógépek ékszíjmeghajtással, 14 mm-es és 16 mm-es fúrási teljesítménnyel kaphatók. A Bernardo által kifejlesztett beállítható magasságú védőburkolat által mind a fúró, mind pedig a fúrótokmány is teljesen lefedett. Ez gondoskodik a nagyobb biztonságról és ezért ideális megoldást jelent barkácsolóknak és tanműhelyeknek.

- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a szegnyereg-körmozgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal (TB 16 T)
- Nyugodt menet a kiegyensúlyozott meghajtótárcsák és minőségi szíjakkal által
- Fúróasztal elfordítható ( $\pm 45^\circ$ ), magasságbeállítás a fogasléc által
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós-gyorsbefogó fúrótokmány a szállítási terjedelemben
- Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében



A kiegyensúlyozott szürkeöntvény-hajtótárcsák a nyugodt menetről, a nagyértékű ékszíjak az optimális erőátvitelről gondoskodnak



CE-norma szerinti védőburkolat, beállítható a mindenkor fúrási hosszúsághoz

### Szállítható különartozék:

Fúrógép satu BM 100  
Fúrógép satu BMO 85  
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat

Cikkszám Áfa nélkül  
28-1999  
28-2006  
41-1025

Műszaki adatok	TB 14 T	TB 16 T
Max. fúrási teljesítmény	14 mm	16 mm
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	fest / B 16	MK 2
Orsó fordulatszám	(5) 620 - 2620 ford./perc	(12) 300 - 2550 ford./perc
Hatósugár	130 mm	155 mm
Fúróasztal elfordítható	-45° -tól +45°-ig	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	285 mm	445 mm
Orsó / alaplemez távolság	395 mm	600 mm
Fúrasi mélység	65 mm	65 mm
Oszlop átmérő	58 mm	58 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Kb. súly	26 kg	36 kg
Cikkszám	01-1026	01-1031



A fúróasztal -45°-tól +45°-ig dönthető és 360°-kal az oszlop körül elforgatható



### Szállítási terjedelemben:

- Gyorsszorító fúrótokmány
- Fúrótokmány tűske MK 2 / B 16
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-horonykövek
- Alkalmazási szerszám

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**HOBBY**

# Asztali fúrógép

# TB 20 T

A jutányos árú asztali fúrógép TB 20 T ékszíjmeghajtással 230 ill. 400 V kiserelésben szállítható. A meggyőző ár-teljesítmény arány által ez a modell ideális megoldást jelent barkácsolók és tanműhelyek számára.

- Minőségi golyóscsapágyok gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- A fúróasztal  $\pm 45^\circ$ -ban elfordítható, magasságbeállítás a fogasléc által
- Forgásirány-kapcsoló a jobb/bal menet változtatásához (400 V)
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós-gyorszorító-fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Kidolgozott alaplemez nagy munkadarabok befogására
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezben
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében

**BERNARDO®**  
www.bernardo.it  
**HOBBY**



Nagy teljesítményű alumínium motor IP 54 szerint



Szériászerűen gyorszorító-fúrótokmánnyal 1 - 16 mm/ B 16 felszerelve



Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására

**Top  
ár**

**Jobb/bal menet**

TB 20 T / 400 V

## Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány túske MK 2 / B 16
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-horonykövek
- Jobb/bal menet (400 V)
- Alkalmazási szerszám

Műszaki adatok	TB 20 T
Max. fúrási teljesítmény	20 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekúp	MK 2
Orsófordulatszám	(16) 220 - 2840 ford./perc
Hatósugár	180 mm
Elfordítható fúróasztal	$-45^\circ$ -tól $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	415 mm
Orsó / alaplemez távolság	605 mm
Fúrási mélység	80 mm
Oszlopméret	72 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	290 x 290 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	0,55 kW / 230 ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	0,80 kW / 230 ill. 400 V
Gép méretei (Sz x H x M)	380 x 620 x 1000 mm
Kb.súly	54 kg
Cikkszám	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)



## Szállítható külön tartozék:

Fúrógépsatu BM 125  
Csigafúró-készlet 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat  
Csigafúró-készlet 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat  
Csigafúró-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat  
Csigafúró-készlet 170-részes, HSS TiN-bevonat

Cikkszám Áfa nélkül  
28-2000  
41-1000  
41-1010  
41-1015  
41-1025

# Radiálfűrőgép

# RBM 780 T

A radiálfűrőgép RBM 780 T a kihúzható, forgatható és elfordítható fűrőfej által univerzálisan alkalmazható. Az optimális ár-teljesítmény arány ideálissá teszi ezt a gépet a hobbiarkácsolók számára.

- Precízen kidolgozott munkaasztal  $-45^\circ$ -tól  $+45^\circ$ -ig elfordítható
- Biztonsági kapcsoló IP 54 szerint, alsófeszültség kioldóval
- Nagy pontosságú körmozgás a precíziós golyóscsapágyban futó orsó által
- Kihúzható, elforgatható és elfordítható fűrőfej a racionális munka érdekében
- Stabil, csiszolt acéloszlop fogasléccezel az asztalmagasság beállítására
- Nyugodt menet a szürkeöntvény szíjtárcsák által
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében
- Garantált nagy körmozgás pontosság
- Nagyra méretezett alaplemez a szilárd állóképesség érdekében

A fűrőasztal  $-45^\circ$ -tól  $+45^\circ$ -ig elfordítható és  $360^\circ$ -kal az oszlop körül elforgatható



A fűrőfej hatósugarát fokozatmentesen lehet beállítani



Be-/kikapcsoló gomb IP 54 szerint valamint különálló vészleállító



Nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint



Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására

Top  
ár

**BERNARDO®**  
HOBBY

Jobb/bal menet

RBM 780 T - 400 V



## Műszaki adatok

## RBM 780 T

Max. fűrési teljesítmény	16 mm
Fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 2
Hatósugár min./max.	115 - 395 mm
Orsó fordulatszám	(12) 300 - 2550 ford./perc
Elfordítható fűrőfej	$-90^\circ$ -tól $+45^\circ$ -ig
Fűrési mélység	60 mm
Oszlop átmérő	58 mm
Asztal mérete	$\varnothing$ 255 mm
Munkafelület alaplemez	185 X 200 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,37 kW
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	0,55 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	280 x 850 x 820 mm
Kb. súly	40 kg
Cikkszám	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

## Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B16
- Fűrőtokmány túske MK 2 / B 16
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-horonykövek
- Jobb/bal menet (RBM 780 T - 400 V)
- Alkalmazási szerszám

## Szállítható különartozékok:

Fűrőgép satu BM 125	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgép satu BM 150	28-2000	
Fűrőgép-satu BMO 120 prizmás pófával	28-2001	
Csigafűrő-szett 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	28-2008	
Csigafűrő-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafűrő-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafűrő-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1015	
	41-1025	

# Asztali fúrógépek

A szolid, ékszíjmeghajtású fúrógépek kiemelkednek az alacsony fordulatszámú és magas forgatónyomaték által. E modellek alkalmazási területei a barkácsolás és tanműhelyek.

# BM 20 T BM 25 T

Fúrógépek

- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körforgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- Sorozatszerűen digitális szegnyeregemelkedés jelzővel és LED-munkalámpákkal felszerelve
- Dönthető fúróasztal ( $\pm 45^\circ$ ), magasság beállítása fogasléc által
- Forgásirány-kapcsoló, jobb- és balmenet (BM 25 T - 400 V)
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós gyorszorító-fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében
- Szürkeöntvény szíjtárcsák általi nyugodt menet

Jobb/bal menet

BM 25 T / 400 V



Nyugodt menet a kiegyensúlyozott meghajtótárcsák által



Digitális fúrásmélység-mutató a kényelmes munka érdekében



A fúróasztal  $-45^\circ$ -től  $+45^\circ$ -ig dönthető és  $360^\circ$ -kal az oszlop körül elforgatható

## Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BM 150	28-2001	
Fúrógép satu BMH 150	28-2012	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Csigafúró-szett 25-részes, 1-13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	

Műszaki adatok	BM 20 T	BM 25 T
Fűrési teljesítmény acél	20 mm	25 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morzekónus	MK 2	MK 2
Orsó fordulatszám	(16) 220 - 2840 ford./perc	(16) 220 - 2840 ford./perc
Hatósugár	160 mm	180 mm
Fúróasztal elfordítható	$-45^\circ$ -től $+45^\circ$ -ig	$-45^\circ$ -től $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	440 mm	415 mm
Orsó / alaplemez távolság	630 mm	605 mm
Fűrési mélység	80 mm	80 mm
Oszlop átmérő	72 mm	72 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Alaplemez	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	0,55 kW / 230 V ill. 400 V	0,75 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	0,80 kW / 230 V ill. 400 V	1,1 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Kb. súly	45 kg	57 kg
Cikkszám	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)



inkluzív  
LED-géplámpa

## Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tűske MK 2 / B 18
- Digitális szegnyeregemelkedés mutató
- LED-géplámpa
- Jobb/bal menet (BM 25 T - 400 V)
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

Digitális fúrásmélység mutató

# Vario-asztali fűrőgépek

A szolid Vario-hajtóműves fűrőgépek kitűnnek a magas forgatónyomaték által, alacsony fordulatszám esetén is. E modellek alkalmazása barkácsolók és tanműhelyek számára ajánlott.

## BM 16 Vario BM 20 Vario

- Digitális kijelző a beállított fordulatszám vagy szegnyereg-emelkedés egyszerű leolvasására
- Szürkeöntvény szíjtárcsák általi nyugodt menet
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körforgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fűrőasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- Forgásirány-kapcsoló jobb- és balmenetes (BM 20 Vario - 400 V)
- Elfördíthető fűrőasztal ( $\pm 45^\circ$ ), magasság beállítása fogasléc által
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- A precíziós gyorszorító-fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus kézifogantyúk a kényelmes munka érdekében

### Jobb/bal menet

BM 20 Vario - 400 V



Oldalt elhelyezett kézikerék a kívánt fordulatszám beállításához



BE-KI kapcsoló IP 54 szerint és külön vészleállító-gomb CE-norma szerint



Precíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által



### Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgép-satu BM 150	28-2001	
Fűrőgép-satu BMH 150	28-2012	
Szorítószerszám-készlet, 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Csigafűrő-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafűrő-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	

### Műszaki adatok

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Max. fűrési teljesítmény (acélban)	16 mm	20 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morzékónus	MK 2	MK 2
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	400 - 1950 ford./perc	400 - 1950 ford./perc
Hatósugár	160 mm	180 mm
Fűrőasztal elfördíthetősége	-45° -tól +45°-ig	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	440 mm	415 mm
Orsó / alaplemez távolság	630 mm	605 mm
Szegnyereg-emelkedés	80 mm	80 mm
Oszlopátmérő	72 mm	72 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW / 230 V ill. 400 V	0,75 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	0,80 kW / 230 V ill. 400 V	1,1 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Kb. súly	46 kg	57 kg
Cikkszám	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

### Szállítási terjedelem:

- Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány túske MK 2 / B 18
- Digitale fűrasmélység-mutató
- Digitális fordulatszám-mutató
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- Jobb/bal menet (BM 20 Vario - 400 V)
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-hornyokövek
- Alkalmazási szerszám

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**HOBBY**

# Radiálfúrógép

# RBM 780 SB

A radiálfúrógép RBM 780 SB felépítésében azonos a RBM 780 T modellel. Az oszlopvezető által nagyobb munkadarabokat is problémamentesen megmunkálhatók.

- Nagypontosságú körmozgás, precíziós golyóscsapágyban futó orsó
- Biztonsági kapcsoló IP 54 szerint alsófeszültség kioldóval
- Stabil, csiszolt acéloszlop fogaslécvel az asztalmagasság beállítására
- -45°-tól +45°-ig elfordítható és 360°-kal elforgatható munkasztal
- Garantált nagy körmozgás pontosság az orsöhüvelyben mérve
- Nagyra méretezett alaplemez a szilárd állóképesség érdekében
- Kihúzható, elforgatható és elfordítható fűrőfej a racionális munka érdekében
- Nyugodt menet a szürkeöntvénytárcsák által
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében

Jobb/bal menet

RBM 780 SB - 400 V



A fűrőfej hatósugarát fokozatmentesen lehet beállítani



A munkasztal 360°-kal elforgatható, ideális koodinátafúráshoz

A fűrőfej -90°-tól +45°-ig fokozatmentesen elfordítható

## Szállítható különartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép-satu BM 125	28-2000	
Fúrógép-satu BM 150	28-2001	
Csigafúró-készlet 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafúró-készlet 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafúró-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat	41-1015	
Csigafúró-készlet 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	

## Műszaki adatok

## RBM 780 SB

Max. fűrési teljesítmény	16 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 2
Hatósugár min./max.	120 - 380 mm
Orsó fordulatszám	(12) 300 - 2550 ford./perc
Elfordítható fűrőfej	-90° -tól +45°-ig
Fűrési mélység	60 mm
Oszlopátmérő	72 mm
Asztalmagasság	Ø 290 mm
Munkafelület alaplemez	185 x 200 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	0,80 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	320 x 1000 x 1610 mm
Kb. súly	54 kg
Cikkszám	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



Sorozatszerűen: Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16

**BERNARDO**  
HOBBY

## Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 2 / B 16
- T-horonykövek
- Jobb/bal menet (400 V)
- Különálló vészleállító-gomb
- Állítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

# Vario- oszlopos fűrőgépek

# SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Digitális kijelző a beállított fordulatszám vagy a szegnyereg-emelkedés egyszerű leolvasására
- Nyugodt menet a szürkeöntvény szíjtárcsák által
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Forgásirány kapcsoló jobb és bal menethez (SBM 20 Vario – 400 V)
- Nagyra méretezett fűrőasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- Elforgatható fűrőasztal ( $\pm 45^\circ$ ), a magasság beállítása fogasléc által
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- A precíziós gyorszorító-fűrőtokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus kézifogantyúk a kényelmes munka érdekében



BE-KI kapcsoló IP 54 szerint és különálló CE-normás vészleállító-gomb



Hosszú munkadarabok felhelyezésére a gép felszerelhető egy kihúzható fűrőszupporral

## Digitális fordulatszám kijelző

## Digitális fűrőmélység mutató

### Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgép-szupport	07-1550	
Kónuszkító MK 1 - MK 3	24-1058	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Fűrőgép-satu BM 150	28-2001	
Fűrőgép-satu BMO 120 prizmás pofával	28-2008	
Fűrőgép-satu BMH 150	28-2012	
Csigafűrő-kazetta 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafűrő-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafűrő-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat	41-1015	
Csigafűrő-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	

### Műszaki adatok

	SBM 16 Vario
Fűrési teljesítmény acélban	16 mm
Fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 2
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	400 - 1950 ford./perc
Hatósugár	160 mm
Elforgítható fűrőasztal	$-45^\circ$ -től $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1170 mm
Fűrési mélység	80 mm
Oszlop átmérő	72 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	285 x 285 mm / 16 mm
Munkafelület-alaplemez	200 x 190 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	0,60 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	0,85 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	420 x 600 x 1560 mm
Kb. súly	57 kg
Cikkszám	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

## Fokozatmentes fordulatszám-beállítás



## FESZÜLTSG

Választhatóan  
230 V vagy 400 V

### Szállítási terjedelem:

- Gyorszorító-fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fűrőtokmány-tüske MK 2 / B 18
- Digitális fűrőmélység-mutató
- Digitális fordulatszám-mutató
- Jobb-bal menet (SBM 20 Vario - 400 V)
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön vészleállító-gomb
- Alkalmazási szerszám





Az nagy teljesítményű és modern külsejű oszlopos fúrógépek SBM 16 Vario és SBM 20 Vario sorozatszerűen keresztvonalas-lézerrel, digitális fordulatszám- és fúrásmélység-mutatóval rendelkeznek. Ezen a modellek az alkalmazási területei barkácsolás és a tanműhelyek.

# SBM 16 Vario SBM 20 Vario



Sorozatszerűen digitális fordulatszám- és fúrásmélység-mutatóval



Nagy teljesítményű és nyugodt menetű alumínium-motor

Jobb / bal menet



Oldalt elhelyezett kézikerek a kívánt fordulatszám beállításához

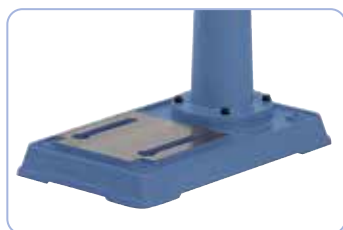


Könnyű menetű fúrásmélység állítás az ergonomikusan hozzárendelt kézfogantyúk által

Top  
ár



Precíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által



Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására



**BERNARDO**  
HOBBY



A munkaasztal diagonálisan futó T-hornokkal -45°-tól +45°-ig elfordítható

## Műszaki adatok

## SBM 20 Vario

Fúrási teljesítmény acélban	20 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 2
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	400 - 1950 ford./perc
Hatósugár	180 mm
Elfordítható fúróasztal	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1170 mm
Fúrási mélység	80 mm
Oszlop átmérő	72 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	305 x 305 mm / 16 mm
Munkafelület-alaplemez	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,90 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,3 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	420 x 600 x 1560 mm
Kb. súly	68 kg
Cikkszám	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

# Oszlopos fűrőgépek

# SB 25 S

# SB 32 S

- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Forgásirány kapcsoló (jobb-és balmenet)
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós-gyorszorító fűrőtokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Elforgdítható fűrőasztal ( $\pm 45^\circ$ ), magasságbeállítás a fogasléc által
- Kidolgozott alaplemez nagy munkadarabok befogására
- Nagyra méretezett fűrőasztal T-horonyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal



Sorozatszerűen: Gyorszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 18



A munkaasztal a diagonálisan futó T-horonyokkal elfordítható  $-45^\circ$ -tól  $+45^\circ$ -ig

Top  
ár

### Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgép satu BM 150	28-2001	
Fűrőgép satu BMO 150 prizmás szorítópozával	28-2009	
Gyorszorító-fűrőtokmány közvetlen felvétellel MK 3   1 - 16 mm	24-1072	
Gyorszorító-fűrőtokmány közvetlen felvétellel MK 4   1 - 16 mm	24-1073	
Menetvágó készülék MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Szűkítőhüvely MK 3 / 2	24-1022	
Szűkítőhüvely MK 4 / 3	24-1025	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Csigafűrő-kazetta 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafűrő-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafűrő-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Csigafűrő HSS morzekónusszal tétel A, MK2, 14,5-23mm, 10-részes	41-1046	
Csigafűrő HSS morzekónusszal tétel B, MK2, 14,5-30mm, 9-részes	41-1051	
Kúpkító MK 4 - MK 6	24-1059	
Gyorsváltó felvevő MK 3 magfűrő számára	53-1097	
HSS magfűrő-szett, 14 - 24 mm, fűrési mélység 25 mm, 6-részes	41-11041	
HSS magfűrő-szett, 14 - 24 mm, fűrési mélység 50 mm, 6-részes	41-11042	
Fűrőgép-szupport	07-1550	

### Műszaki adatok

### SB 25 S

Max. fűrési teljesítmény	25 mm
Fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 280 - 2380 ford./perc
Hatósugár	175 mm
Fűrőasztal fordíthatóság	$-45^\circ$ -tól $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	685 mm
Orsó / alaplemez távolság	1175 mm
Fűrési mélység	85 mm
Oszlopátméret	80 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	290 x 290 mm / 16 mm
Alaplemez	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	0,75 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	1,1 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	380 x 660 x 1560 mm
Kb. súly	65 kg
Cikkszám	01-1046

### Szállítási terjedelem:

- Gyorszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fűrőtokmány túske MK 3 / B 18
- Bütök kapcsoló jobb- és balmenet
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító-gomb
- T-horonykövek
- Használati szerszám



**BERNARDO**  
www.bernardo.at

HOBBY

A szolid és technikailag tökéletes oszlopfűrőgépek választás szerint 25 mm ill. 32 mm fúrési teljesítménnyel kaphatók, maglyukfűrők alkalmazásánál problémamentesen nagyobb fúrési átmérők is megcélózhatók velük. Mindkét modell sorozatszerűen egy jobb-balmenetes kapcsolóval van felszerelve. Az optimális ár-teljesítményarányuk alapján ezeket a modelleket túlnyomórészt modellezők és hobbiakácsozó, de a mezőgazdaságban, valamint a szerelő-műhelyekben is alkalmazzák.

**SB 25 S**  
**SB 32 S**

Fűrőgépek



Kiegyensúlyozott szürkeöntvény-meghajtótár-csák a nyugodt menetért, az értékes ékszíjak az optimális erőátvitelről gondoskodnak



Nyugodt menetű és nagy teljesítményű alumínium-motor



Minden áramkörelem alkalmazásbarát módon a gépejen van elhelyezve



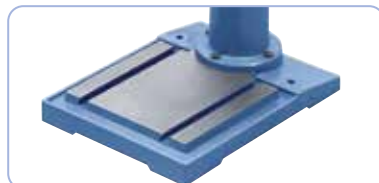
Opcionális gyorsváltó-fellevő magfűrő alkalmazásához



Könnyű fúrásmélység állítás az ergonomiailag hozzárendelt fogantyúkon keresztül



Hosszú munkadarabok felhelyezésére a gép felszerelhető egy kihúzható fúrószepprel



Kidolgozott alaplemez hornyokkal (SB 32 S T-hornyokkal)

**BERNARDO®**  
www.bernardo.it  
**HOBBY**



A fúróasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható és 360°-kal az oszlop körül elforgatható

#### Műszaki adatok

#### SB 32 S

Max. fúrési teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 150 - 2450 ford./perc
Hatósugár	215 mm
Fúróasztal fordíthatóság	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	760 mm
Orsó / alaplemez távolság	1125 mm
Fúrési mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	300 x 290 mm / 14 mm
Alaplemez	295 x 270 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,6 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 720 x 1700 mm
Kb. súly	95 kg
Cikkszám	01-1051

#### Szállítási terjedeleme:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 18
- Bűtyök kapcsoló jobb- és balmenethez
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító-gomb
- T-horonykövek
- Használati szerszám

**BERNARDO®**  
www.bernardo.it

# Vario-oszlopos fűrőgép

## B 430 Vario

A B 430 Vario oszlopos fűrőgép sorozatszerűen egy fokozatmentes fordulatszabályzóval van felszerelve, ami által lehetővé válik a sebesség optimális beállítása a mindenkor munkadarabhoz.

- Biztonsági kapcsoló alsófeszültség kioldóval
- Fokozatmentes fordulatszabályzó
- Kompakt, stabil konstrukció modern designnal
- Alumínium-motor IP54 szerint (400 V)
- Asztal 360°-kal elfordítható
- Stabil, csiszolt acéloszlop
- Csúcsmínőség ésszerű áron
- Fűrőmélység skálamutatóval
- Szürkeöntvény-asztal hűtőanyag horonnyal
- Precíziós golyóscsapágyban futó orsó
- Az asztalmagasság beállítása fogasléc segítségével



Be-Ki kapcsoló IP 54 szerint és külön Vész-állító-taszer CE-norma szerint



A szegnyereg hozzáférése ergonomiailag kialakított kézfogantyúk által

### Vario-hajtómű



A fordulatszám beállítása fokozatmentesen a gépfej oldalán található kar segítségével

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**HOBBY**

### Szállítható különartozék:

Szállítható különartozék:	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgépsatu BMH 125	28-2011	
Fűrőgépsatu BM 150	28-2001	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Kónuszfűrő kazetta tétel A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-részes.	41-1046	
Csigafűrő-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TIN-bevonat	41-1010	
Csigafűrő-szett 170-részes, HSS TIN-bevonat	41-1025	
Fűrőgép szupport	07-1550	



Hosszú munkadarabok felhelyezéséhez a gép felszerelhető egy kihúzható fűrőszupporttal

### Műszaki adatok

### B 430 Vario

Max. fűrési teljesítmény	25 mm
Gyorsszorító fűrőtokmány	3 - 16 mm / B 16
Morzekúp	MK 3
Orsófordulatszám, fokozatmentes	280 - 2600 ford./perc
Hatósugár	220 mm
Elfordíthatóság fűrőasztal	360°
Orsó / asztal max. távolság	790 mm
Orsó / alaplemez távolság	1250 mm
Fűrési mélység	80 mm
Oszlopátmérő	80 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	345 x 345 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	240 x 275 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW (1,1 LE) / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW (1,5 LE) / 400 V
Gép méretei (Sz x H x M)	350 x 720 x 1710 mm
Kb. súly.	100 kg
Cikkszám	01-1100

### Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító-fűrőtokmány 3-16 mm / B16
- Fűrőtokmány tűske MK 3 / B 16
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön vészleállító gomb
- Alkalmazási szerszám

# Oszlopos fúrógép

# B 610 Pro

Ez a nagyteljesítményű oszlopos fúrógép már alapkiszorításban egy 2-ütemű motorral, egy jobb-bal oldali berendezéssel, valamint egy keresztvonalú lézerrel rendelkezik. A modell az alkalmazási területét túlnyomórészt professzionális felhasználóknál találja meg.

- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság beállítható fogasléc és kézforgattyú által
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal magas munkadarabok befogására
- Ékszíjmeghajtó kiegyensúlyozott meghajtótárcsákkal a nyugodt mozgásért
- Beállítható fúrómélységi ütköző a szegnyereg pontos hozzáférésehez
- Minőségi golyóscsapágyak biztosítják a szegnyereg-körmozgás nagy pontosságát
- 2-ütemű motor nagy erőátvitelű, fordulatszám tartomány 80 - 2130 ford./perc
- Forgásirány kapcsoló jobb- és bal menethez a szállítási terjedelemben
- Keresztvonalas-lézerberendezés a kényelmes munka érdekében
- Kompakt, stabil szürkeöntvénykonstrukció modern designnal
- Nagy igénybevételre tervezett stabil és csiszolt acéloszlop



Vészleállító-gomb, forgásirány kapcsoló és 2 fokozatú kapcsoló a gép elülső oldalán



Precíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által



## Szállítási terjedelemben:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 18
- Bütyök kapcsoló jobb-bal menetirányhoz
- Keresztvonalú-lézerberendezés
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat

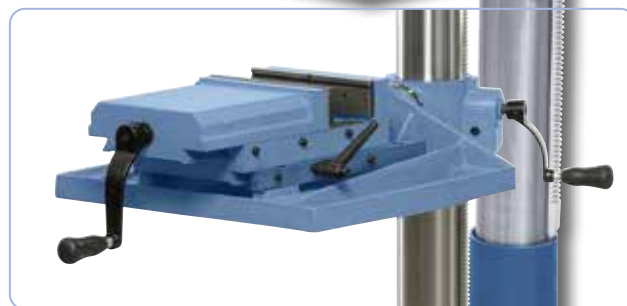
## Szállítható különartozékok:

Szállítható különartozék:	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu 210 mm	28-2005	
Fúrógép satu BM 200	28-2002	
Fúrógép-satu BMS 140	28-2019	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Menetvágó készülék MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel A, MK 2, 14,5-23 mm, 10-részes	41-1046	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2 / 3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	

## Műszaki adatok

## B 610 Pro

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekúp	MK 4
Orsófordulatszám	(18) 86 - 2130 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Elfordíthatóság fúróasztal	360°
Orsó / asztal max. távolság	750 mm
Orsó / alaplemez távolság	1220 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	385 x 335 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	380 x 335 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x H x M)	460 x 900 x 1730 mm
Kb. súly	125 kg
Cikkszám	01-1113



Fúrógép satu 210 mm (cikkszám: 28-2005) a munkaasztal aljára rögzíthető

2-ütemű motor

# Oszlopos fúrógépek

# BM 25 SB BM 32 SB

- Nyugodt menet a szürkeöntvény szíjtárcsák által
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Sorozatszerűen digitális szegnyereg-emelkedés mutatóval és LED-munkalámpákkal felszerelve
- Nagyra méretezett fúróasztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal
- Elfördíthető fúróasztal (360°), magasság beállítása a fogasléc által
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenethez
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós gyorszorító fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében



A fúróasztal 360° elfördíthető és az oszlop körül forgatható. Precíziós-fúrógép-satu 155 mm (opció) a munkaasztal alá szerelhető.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL

### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BM 200	28-2002	
Ipari fúrógép satu BMI 125	28-2016	
Ipari fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Fúrógép satu 155 mm BM 25 SB-hez	28-2004	
Fúrógép satu 210 mm BM 32 SB-hez	28-2005	
Menetvágó készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Menetvágó készülék MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-részes	41-1046	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051	
Gyorsváltású felvevő MK 3 magfúróhoz	53-1097	
HSS Magfúró-szett, 14-24mm, fúrómélység 25mm, 6-részes	41-11041	
HSS Magfúró-szett, 14-24mm, fúrómélység 50mm, 6-részes	41-11042	
Fúrógép szupport	07-1550	

### Műszaki adatok

### BM 25 SB

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 3
Orsófordulatszám	(12) 150 - 2450 ford./perc
Hatósugár	220 mm
Elfördíthető fúróasztal	360°
Orsó / asztal max. távolság	765 mm
Orsó / alaplemez távolság	1230 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	300 x 300 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	290 x 270 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,6 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	450 x 750 x 1680 mm
Kb. súly	110 kg
Cikkszám	01-1122

Top  
ár

Digitális szegnyereg-emelkedés mutató

### Szállítási terjedelem BM 25 SB:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 18
- Bűtyök kapcsoló jobb-bal menetű
- LED-géplámpák
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- Digitális szegnyereg-emelkedés mutató
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön Vész-állító-taszer



A nagyteljesítményű oszlopos fűrőgépek BM 25 SB és BM 32 SB már alapfelszerelésükben egy 2-ütemű motorral, jobb-bal menetirány beállítási lehetőséggel, valamint egy keresztvonalú lézerral vannak felszerelve. A modellek az alkalmazási területüket túlnyomórészt professzionális felhasználónál találják meg.

# BM 25 SB BM 32 SB



Kiváló minőségű ékszíjak gondoskodnak az optimális erőátvitelről



Digitális fűrásmélység mutató a kényelmes munka érdekében



Nagyteljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint



Sorozatszerűen: gyorszorító fűrótkmány 1 - 16 mm



Hosszú munkadarabok felhelyezéséhez egy kihúzható fűrószupport kapható



Precíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által



Precíziós-fűrőgépsztu 210 mm (opcionálisan kapható)



Opcionális gyorsváltó-felvető magfúró alkalmazásához



Inkluzív  
LED-munkalámpák

### Szállítási terjedelem BM 32 SB:

- Gyorszorító fűrótkmány 1 - 16 mm / B 18
- Fűrótkmány túske MK 4 / B 18
- Bűtyök kapcsoló jobb-bal menetű
- LED-géplámpák
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- Digitális szegnyeregemelkedés mutató
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön Vész-állító-tasztér

Műszaki adatok	BM 32 SB
Max. fűrási teljesítmény	32 mm
Fűrótkmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 4
Orsófordulatszám	(12) 150 - 2450 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Elfordítható fűróasztal	360°
Orsó / asztal max. távolság	750 mm
Orsó / alaplemez távolság	1210 mm
Fűrási mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	385 x 335 / 14 mm
Munkafelület alaplemez	380 x 335 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,6 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	450 x 800 x 1730 mm
Kb. súly	125 kg
Cikkszám	01-1123

# Asztali fúrógép

# DMT 20 DMT 20 V

A asztali fúrógép DMT 20 / DMT 20 V kiemelkedő teljesítményt és nagy pontosságot nyújt rendkívül kedvező áron. A kompakt felépítése által ez a modell általános műhelyhasználatra a legjobban alkalmas.

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Kidolgozott felületű munkaasztal, magasság beállítása a fogasléc és kéziforgattyú által
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Sorozatszerűen automata szegnyereg előretolással (DMT 20 V / DMC 32 VC)
- Beállítható fúrásmélység ütköző a szegnyereg egzakt hozzáférésehez
- Garantált körmozgás pontosság ( $\leq 0,02$  mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagy teljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz



A kiegyensúlyozott szürkeöntvény-hajtótárcsák a nyugodt menetről, a nagyértékű ékszíjak az optimális erőátvitelről gondoskodnak



Csiszolt munkaasztal diagonálisan futó T-hornyokkal

**BERNARDO®**  
PROFESSIONAL

DMT 20



Fokozatmentesen állítható tokmányelőtolás, különálló hajtómotorral.

DMT 20 V



Műszaki adatok	DMT 20	DMT 20 V
Max. fúrási teljesítmény	20 mm	20 mm
Max. menetvágás	M16	M16
Morzekónusz	MK 2	MK 2
Orsó fordulatszám	(5) 320 - 1820 ford./perc	(5) 320 - 1820 ford./perc
Hatósugár	240 mm	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	360 mm	360 mm
Orsó / alaplemez távolság	680 mm	680 mm
Fúrási mélység	135 mm	135 mm
Szegnyereg előretolás	-	0 - 110 mm/ford.
Oszlop átmérő	85 mm	85 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	252 x 252 mm / 14 mm	252 x 252 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	367 x 305 mm	367 x 305 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	470 x 880 x 1270 mm	470 x 880 x 1270 mm
Kb. súly	192 kg	214 kg
Cikkszám	01-1186	01-1187

#### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány túske MK 2 / B 18
- Automatikus szegnyereg-előretoló (DMT 20 V)
- Digitális fordulatszám-mutató
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat



# Oszlopos fúrógép

Az oszlopos fúrógép DMC 32 C / DMC 32 VC kitűnik robusztus és vibrálásmentes felépítése által. E modell alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési intézmények is.

# DMC 32 C DMC 32 VC

Fúrógépek



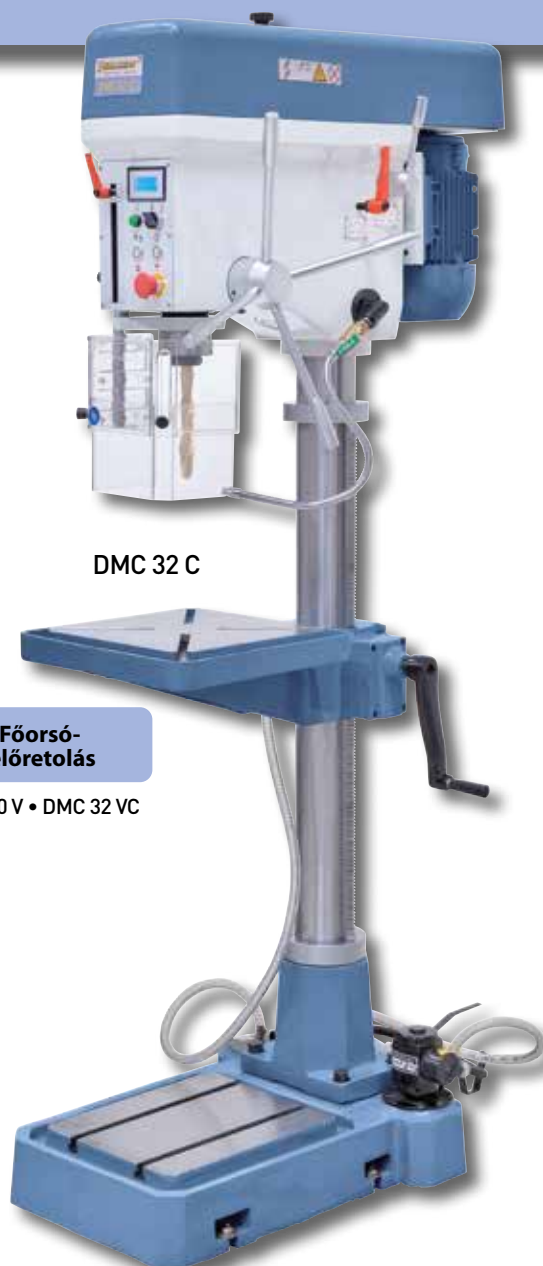
Sorozatserűen digitális fordulatszám mutatóval felszerelve. Ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelői elemek a gép elején



Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával

**Inkluzív hűtőanyag berendezés**

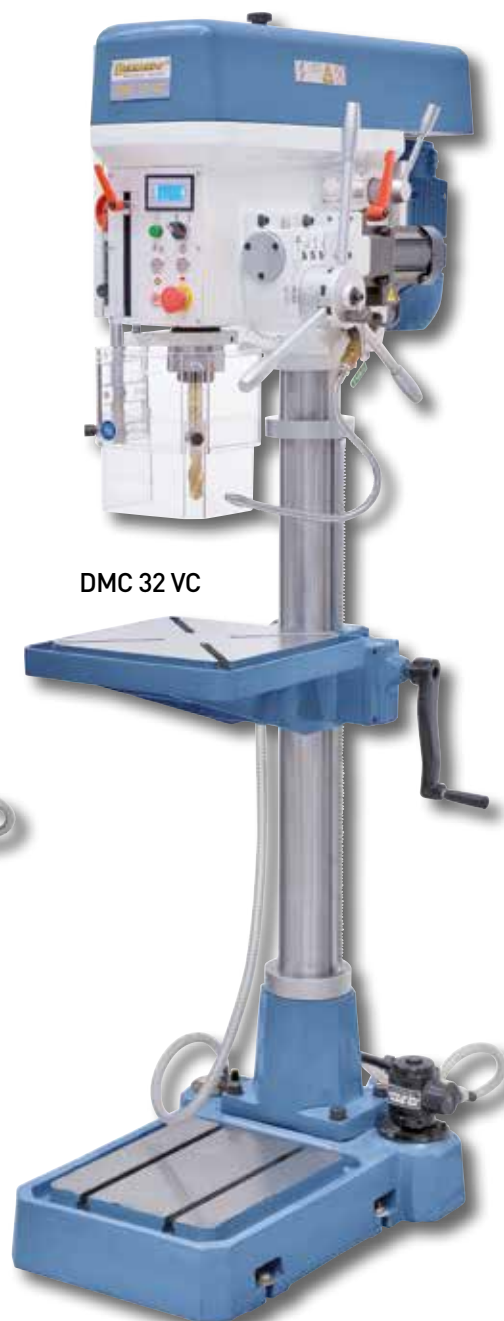
**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



DMC 32 C

**Főorsó-előretolás**

DMT 20 V • DMC 32 VC



DMC 32 VC

Műszaki adatok	DMC 32 C	DMC 32 VC
Max. fúrási teljesítmény	32 mm	32 mm
Max. menetvágás	M20	M20
Morzekónusz	MK 3	MK 3
Orsó fordulatszám	(5) 320 - 1820 ford./perc	(5) 320 - 1820 ford./perc
Hatósugár	265 mm	265 mm
Orsó / asztal max. távolság	815 mm	815 mm
Orsó / alaplemez távolság	1240 mm	1240 mm
Fúrási mélység	150 mm	150 mm
Szegnyereg előretolás	-	0 - 110 mm/min
Oszlop átmérő	100 mm	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	382 x 312 mm	382 x 312 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 940 x 1950 mm	570 x 940 x 1950 mm
Kb. súly	332 kg	352 kg
Cikkszám	01-1188	01-1189

## Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / JT3
- Fogaskoszorú fúrótokmány MK 3 / JT3
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Automatikus szegnyereg-előretoló (DMC 32 VC)
- Hűtőanyag berendezés
- Digitális fordulatszám-mutató
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at

# Érintőképernyős asztali fúrógép

## DMT 20 TSV

- Kidolgozott felületű munkaasztal, magasság beállítása a fogasléc és kézforgattyú által
- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Garantált körmozgás pontosság ( $\leq 0,02$  mm az orsóhüvelyben mérve)
- Kényelmes kezelés (fordulatszám-beállítás, LED-munkalámpa,.....)
- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyagpumpával (DMC 32 TSV)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz

**Vario-hajtómű**


A kiegyensúlyozott szürkeöntvény-hajtótárcsák a nyugodt menetről, a nagyértékű ékszíjak az optimális erőátvitelről gondoskodnak



Kiváló minőségű és nagy teljesítményű hajtómotor.



Ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelői elemek a gép elején



Az összes beállítás (fúrás, menetvágás, beállítóüzem,...) elvégzése érintőképernyőn keresztül.



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

### Műszaki adatok

### DMT 20 TSV

Max. fúrási teljesítmény	20 mm
Max. menetvágás	M 16
Morzekónusz	MK 2
Orsó fordulatszám	205 - 2045 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	360 mm
Orsó / alaplemez távolság	680 mm
Fúrási mélység	135 mm
Oszlop átmérő	85 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	250 x 250 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 305 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	530 x 880 x 1250 mm
Kb. súly	190 kg
Cikkszám	01-1191

### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótkmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótkmány tűske MK 2 / B 18
- Digitális fordulatszám-mutató
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

### Szállítható különartozékok:

Fúrógép satu BMH 100	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorsszorító-fúrótkmány közvetlen felvétellel MK 2   1 - 16 mm	28-2010	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	24-1071	
Csigafúró HSS morzekónusszal tétel A, MK2, 14,5-23mm, 10-részes	41-1025	
	41-1046	

# Érintőképernyős oszlopos fúrógép

# DMC 32 TSV

Fúrógépek



Kényelmes munkavégzés - az összes beállítás elvégezhető az alappanel részét képező érintőképernyőn.



Könnyű menetű fúrás mélység állítás az ergonomikusan hozzárendelt kézfogantyúk által



Precízen kidolgozott géplábazat, sorozatszerűen integrált hűtőanyag pumpával

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



## Műszaki adatok

## DMC 32 TSV

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M 24
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	140 - 400 / 400 - 2250 ford./perc
Hatósugár	260 mm
Orsó / asztal max. távolság	810 mm
Orsó / alaplemez távolság	1235 mm
Fúrási mélység	150 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	330 x 330 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	380 x 310 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	550 x 900 x 1900 mm
Kb. súly	325 kg
Cikkszám	01-1192

## Szállítási terjedeleme:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / JT3
- Fogaskoszorú fúrótokmány MK 3 / JT3
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés
- Digitális fordulatszám-mutató
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

## Szállítható különartozékok:

Fúrógép satu BMH 125	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3   1 - 16 mm	28-2011	
Csigafúró HSS morzekónusszal tétel B, MK2, 14,5-30mm, 9-részes	24-1072	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	41-1051	
	54-1206	

# Vario-oszlopfűrőgép

# SB 30 Profi

A Vario-oszlopfűrőgép SB 30 Profi sorozatszerűen egy erőátviteli 2 ütemű motorral van felszerelve. A masszív variátormeghajtó optimális erőátvitelt biztosít a szegnyereghez.

- Kompakt, stabil szürkeöntvény konstrukció, modern dizájn
- Fokozatmentes fordulatszám-szabályzó, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- Asztal magasságának beállítása a fogasléc és forgattyú által
- Orsó jobb és bal menetiránnyal menetvágáshoz
- Nagy erőátviteli 2-ütemű motor, fordulatszám tartomány 105 - 1725 ford./perc
- Alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Biztonsági kapcsoló alsófeszültség kioldóval
- Precíziós golyóscsapágyban futó orsó

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



A sebességátvitel a motortól a szegnyereg szolid variátormeghajtó által történik



Sorozatszerűen digitális fordulatszám mutatóval felszerelve. Ergonomikus kialakított kapcsolási és kezelő elemek a gép elején

## Vario-hajtómű

### Szállítási terjedelem:

- Állítható magasságú védőburkolat
- Fűrőtokmány túske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Digitális fordulatszám mutató
- LED-géplámpa
- Fogaskoszorú fűrőtokmány 1-13 mm / B 16

### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgép satu BMH 125	28-2011	
Ipari-fűrőgép satu BMI 150	28-2017	
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszfűrő kazetta tétel C, MK 2/3, 14,5-30 mm, 17-részes	41-1055	
Gyorszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Gyorszorító-fűrőtokmány közvetlen felvétellel MK 3, 1-16 mm	24-1072	
Gépsaru MS 80	53-2000	

### Műszaki adatok

### SB 30 Profi

Max. fűrési teljesítmény	32 mm
Fűrőtokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	105 - 1725 ford./perc
Hatósugár	230 mm
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1180 mm
Fűrési mélység	120 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete	400 x 320 mm
T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alaplemez	320 x 340 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,55 / 0,85 kW
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	0,80 / 1,20 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	470 x 810 x 1710 mm
Kb. súly	245 kg
Cikkszám	01-1170XL



Opcionálisan szállítható: menetvágó készülék MK 3, M3 - M12

# Vario-oszlopfúrógép

# SB 40 Profi

Nehéz oszlopfúrógép fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, automatikus szegnyereg előretolással és digitális fordulatszám mutatóval. E gép alkalmazási területei a szerelő- és ipari üzemek.

- Beállított fordulatszám gyors és egyszerű leolvasása a digitális kijelzőn
- Fúrás mélység beállítás választható módon kézzel vagy mechanikai előretolás által
- A szerszám egyszerű cseréje automatikus szerszámkicserélő által
- Variomeghajtás a fordulatszám egzaktságra
- Masszív, elfordítható szürkeöntvény asztal T-hornnyokkal és hűtőanyaghoronnyal
- Hűtőanyag berendezés és világítás a szállítási terjedelemben
- Beállítható fúrás mélység ütköző, fúrás mélység a skála segítségével leolvasható
- Jobb-/balmenet berendezés menetvágáshoz



Az orsó előretolás választható módon kézzel vagy mechanikai előretolás által történik (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.)



Sorozatszerűen: digitális fordulatszám-mutató, automatikus szerszámkicserélő, jobb-bal menet a menetvágáshoz, skála a fúrás-mélységhez

## Szállítási terjedelemben:

- Fúrótokmány túske MK 4 / B 16
- Hűtőanyag berendezés
- Digitális fordulatszám mutató
- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- LED-géplámpa
- Automatikus szerszámkicserélő
- Állítható magasságú védőburkolat

**BERNARDO**  
www.bernardo.it  
**PROFESSIONAL**

## Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 125	28-2011	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Menetvágó készülék MK 4, M12 - M 24	24-1093	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszúró kazetta tétel C, MK 2/3, 14,5-30mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

## Műszaki adatok

## SB 40 Profi

Max. fúrási teljesítmény	40 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	90 - 1455 ford./perc
Hatósugár	320 mm
Elfordítható fúróasztal	-50°-tól +50°-ig
Orsó / asztal max. távolság	590 mm
Orsó / alaplemez távolság	1155 mm
Fúrási mélység	160 mm
Szegnyereg előretolás	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Oszlop átmérő	120 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	505 x 425 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	360 x 370 mm
Motor teljesítménye	1,0 / 1,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 930 x 1870 mm
Kb. súly	380 kg
Cikkszám	01-1175XL



Orsó-előretolással sorozatszerűen



Stabil, csiszolt acéloszlop, fúróasztal -50°-tól +50°-ig elfordítható

# Hajtóműves-asztali fúrógép a digitális fúrásmélység-mutató

## GHD 25 TN

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL

- Digitális fúrásmélység-mutató a kényelmes munka érdekében
- Fúrófej 360°-kal elfordítható és beállítható a magassága
- Nagyra méretezett fúróasztal T-hornyokkal
- Ferdefogazatú hajtómű az optimális erőátvitel érdekében
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenetes menetvágáshoz
- Minőségi golyóscsapágyak a körmozgás nagy pontosságáról gondoskodnak
- 8 kapcsolható fordulatszám az erőteljesítőműnyű 2-ütemű-meghajtómotor által
- Nagy hatásfokú és nyugodt menet a ferdefogazatú fogaskerekek által kombinációban acél-megerősített fíberanyaggal
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve



Nagy biztonság a mikrokapcsolós beállítható magasságú tokmányvédő által



Kapcsolási és kezelői elemek felhasználóbarát utasításai a hajtóműfejen

**Top  
ár**

**Digitális  
fúrásmélység-  
mutató**



Masszív, nagyra méretezett géplábazat T-hornyokkal

**Jobb-bal menet**

**2-ütemű motor**

### Szállítható különartozék:

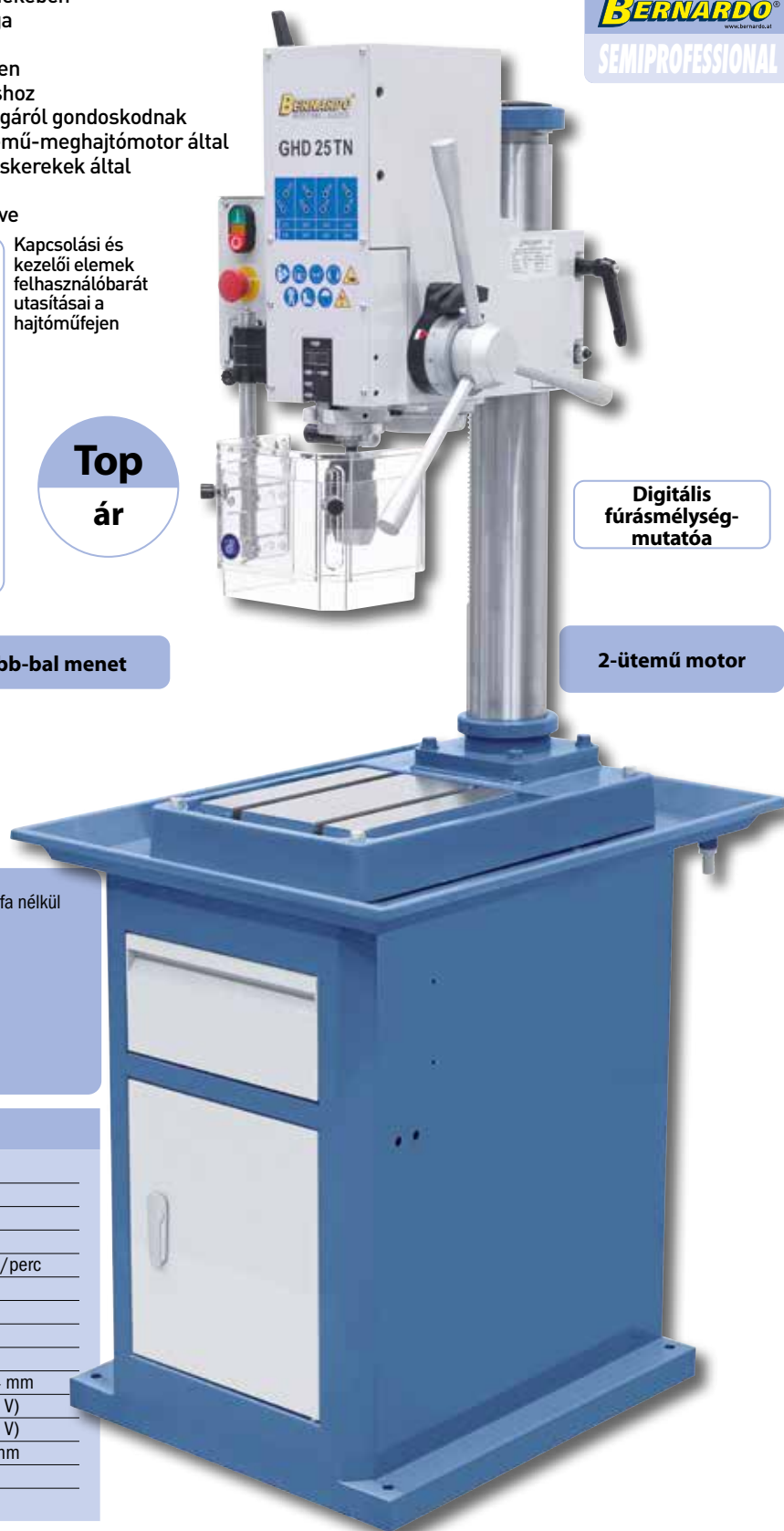
Szállítható különartozék:	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó-készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Fúrógép-satu BMO 150	28-2009	
Fúrógép-satu BMH 150	28-2012	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta A, MK2, 14,5 - 23 mm, 10-részes	41-1046	
Állvány BF 3 Deluxe forgácsolóval	56-1017	

### Műszaki adatok

### GHD 25 TN

Max. fúrési teljesítmény	25 mm
Max. menetvágás	M10
Gyorszorító fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(8)105 - 2900 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Orsó / alaplemez távolság	535 mm
Fúrési mélység	120 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Munkafelület alaplemez / T-horony mérete	250 x 290 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	500 x 570 x 1100 mm
Kb. súly	140 kg
Cikkszám	01-1241B

\* állvány nélkül



# Hajtóműves-asztali fúrógép a digitális fúrásmélység-mutató

## GHD 25 SN

Fúrógépek

- Digitális fúrásmélység-mutató a kényelmes munka érdekében
- Nagy hatásfokú és nyugodt menet a ferdefogazatú fogaskerekek által kombinációban acél-megerősített fíberanyaggal
- Kidolgozott géplábazat különösen magas munkadarabok befogására
- Hajtóműfej és munkaasztal 360°-kal elforgatható és állítható magasságú
- Minőségi golyóscsapágyok gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenetes menetvágáshoz
- Ferdefogazatú hajtómű az optimális erőátvitel érdekében
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve
- 8 kapcsolható fordulatszám az erős teljesítményű 2-ütemű-meghajtómotor által



A fúrófej egyszerű magasság beállítása forgattyú segítségével



A fordulatszám, ill. a forgásirány gyors és egyszerű beállítása

Jobb-bal menet

### Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitális fúrásmélység-mutató
- Automatikus szerszámkidobó
- Jobb-balmenetes berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat

Digitális  
fúrásmélység-  
mutató

### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép saut BMI 150	28-2017	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) <sup>1</sup>		

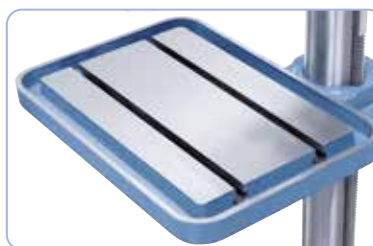
<sup>1</sup> Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

### Műszaki adatok

Műszaki adatok	GHD 25 SN
Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Max. menetvágás	M10
Gyorsszorító fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(8) 105 - 2900 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Orsó / asztal távolság	820 mm
Orsó / alaplemez távolság	1235 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 350 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	250 x 290 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 600 x 1800 mm
Kb. súly	265 kg
Cikkszám	01-1242B



**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL



Csiszolt munkaasztal párhuzamosan futó T-hornyokkal

# Hajtóműves-asztali fúrógép

# GB 28 T

A hajtóműves-asztali fúrógép GB 28 T kiemelkedő teljesítményt és nagy pontosságot nyújt rendkívül kedvező áron. A kompakt felépítése által ez a modell általános műhelyhasználatra a legjobban alkalmas. Ez a modell választható módon hűtőanyag-berendezéssel is kapható.

- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Fordulatszám beállítás kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Nagy pontosságú körmozgás, a precíziós csapágyban futó orsó által
- Jobb-bal oldali berendezés menetvágáshoz
- Automata kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Garantált körmozgás-pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- Szürkeöntvény asztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal
- A masszív munkaasztal 360°-kal elforgatható) és -45° -tól +45° -ig elfordítható



Védőburkolat CE-norma szerint, a szükséges magasságra beállítható



Könnyű menetű fúrásmélység állítás az ergonomikusan hozzárendelt kézfogantyúk által

## Szállítási terjedelemben:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés (Cikkszám: 01-12460)
- Automatikus szerszámkidobó
- Jobb-bal menetirány berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat
- LED-géplámpa

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

## Szállítható kiegészítők:

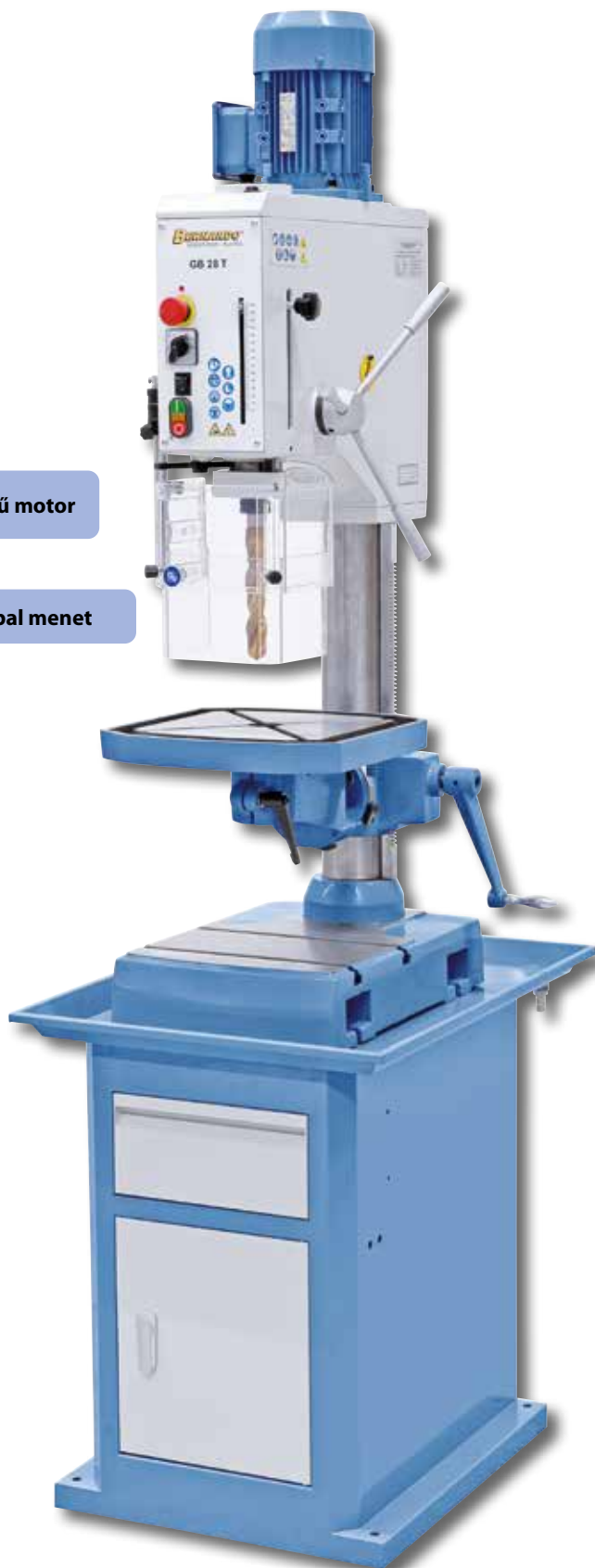
Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó-készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag-berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) <sup>1</sup>		
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	
Állvány BF 3 Deluxe forgácskádval	56-1017	

<sup>1</sup> Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

## Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 28 T
Max. fúrási teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M12
Gyorszorító fúrótokmány	1 - 13 mm / B16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Hatósugár	250 mm
Orsó / asztal távolság	355 mm
Orsó / alaplemez távolság	620 mm
Fúrási mélység	140 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Munkafelület alaplemez	335 x 335 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	375 x 375 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	375 x 620 x 1430 mm
Kb. súly	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T hűtőanyag-berendezéssel	01-12460

\* állvány nélkül



2-ütemű motor

Jobb/bal menet



# Hajtóműves-oszlopos fűrőgép

Az erős teljesítményű hajtóműves oszlopfűrőgép GB 28 S kitűnik a robusztus és vibrációmentes felépítési módja által. Ennek a modellnek az alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési terület is.

## GB 28 S

Fűrőgépek

- 12 kapcsolható fordulatszám az nagyteljesítményű 2-ütemű-motor által
- Forgásirány-kapcsoló a jobb- és bal menethez menetvágáskor
- A masszív munkaasztal 360°-kal elforgatható) és -45° -tól +45° -ig elfordítható
- Kidolgozott géplábazat különösen magas munkadarabok befogására
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- A szerszám egyszerű cseréje az automatikus szerszámkidobó által
- Beállítható fűrásmélység-ütköző, fűrásmélység skála segítségével leolvasható
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve
- Nyugodt menetet a csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Magasfokú biztonság a beállítható magasságú mikrokapcsolós tokmányvédő által



A kapcsolási elemek egyszerű kezelése a fordulatszám-váltás érdekében.



Jobb/bal menet

Áttekinthetően elrendezett kapcsolási elemek, sorozatszerűen menetvágó-berendezéssel.

### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fűrőtokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fűrőtokmány tüske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés (Cikkszám: 01-12450)
- Automatikus szerszámkidobó
- Menetvágó-berendezés
- Jobb-bal menetirány berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat
- LED-géplámpa

### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Ipari-fűrőgép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fűrőgép satu BMI 150	28-2017	
Csigafűrő-szett, HSS TiN-bevonat, 170-részes	41-1025	
Kónuszfűrő kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag-berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) <sup>1</sup>		
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

<sup>1</sup> Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

### Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 28 S
Max. fűrási teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M12
Gyorsszorító fűrőtokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Hatósugár	250 mm
Orsó / asztal távolság	810 mm
Orsó / alaplemez távolság	1210 mm
Fűrási mélység	130 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Munkafelület alaplemez	325 x 330 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	375 x 375 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	450 x 600 x 2020 mm
Kb. súly	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S hűtőanyag-berendezéssel	01-12450

A munkaasztal 360°-kal elfordítható, ideális koordinátafűrészhez.

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

## GHD 28 SV

A hajtóműves-oszlopfúrógép GHD 28 SV - a GHD 25 SN modell továbbfejlesztése- sorozatszerűen jobb-bal menettel, valamint automata fúróelőretolóval felszerelt. E modell alkalmazási területei főképpen a professzionális felhasználók, a modellezés, de a képzési terület is.

- Digitális fúrásmélység-mutató a kényelmes munka érdekében
- Sorozatszerűen automata szegnyereg előretolással (0,04 - 0,3 mm/ford.)
- Ferdefogazatú hajtómű az optimális erőátvitel érdekében
- Nagy hatásfokú és nyugodt menet a ferdefogazatú fogaskerekek által kombinációban acél-megerősített fíberanyaggal
- Automata szegnyereg előretolás a beállított fúrásmélység elérésénél deaktiválódik
- Forgásirány kapcsoló jobb-balmenetes menetvágáshoz
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- 8 kapcsolható fordulatszám az erős teljesítményű 2-ütemű-meghajtómotor által



A szegnyereg hozzáférés választható módon kézzel vagy automata előretoló segítségével történik



Digitális fúrásmélység-mutató a kényelmes munka érdekében

Orsó-előretolás sorozatszerűen

2-ütemű motor

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Digitális fúrásmélység-mutató

### Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitális fúrásmélység-mutató
- Automatikus szerszámkicserélő
- Jobb-bal menetirány berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat

### Szállítható különartozékok:

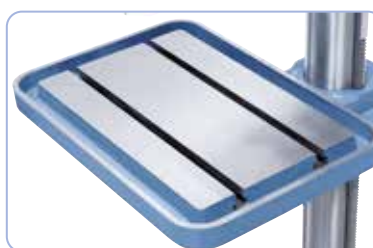
Szállítható különartozék:	Cikkszám	Áfa nélkül
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Csigafúró-szett, HSS TiN-bevonat, 170-részes	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2/3, 14,5-30 mm, 17-részes	41-1055	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) <sup>1</sup>		

<sup>1</sup> Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

### Műszaki adatok

### GHD 28 SV

Max. fúrási teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M12
Gyorsszorító fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(8) 75 - 3010 ford./perc
Előretolási tartomány	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/ford.
Hatósugár	320 mm
Orsó / asztal távolság	810 mm
Orsó / alaplemez távolság	1230 mm
Fúrási mélység	150 mm
Oszlop átmérő	105 mm
Munkafelület alaplemez	325 x 360 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 350 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 700 x 1900 mm
Kb. súly	290 kg
Cikkszám	01-1243B



Csiszolt munkaasztal párhuzamosan futó T-hornyokkal

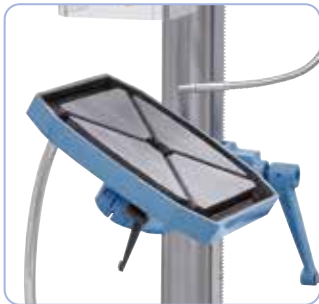
# Hajtóműves-oszlopos fűrógép

## GB 28 S Vario

Fűrógépek

Az erős teljesítményű hajtóműves oszlopfűrógép GB 28 S Vario kitűnik a robusztus és vibrációmentes felépítési módja által. Ennek a modellnek az alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési terület is.

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Kidolgozott géplábazat (420 x 340 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Beépített digitális kijelző a fordulatszám és a fűrésmélység kijelzéséhez
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- Sorozatszerűen automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezéssel



A masszív munkaasztal diagonálisan futó T-horonyokkal  $-45^\circ$ -tól  $+45^\circ$ -ig elfordítható



A hajtómű fokozat előzetes kiválasztása előtéttel, a kívánt fordulatszám beállítása potméter segítségével

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fűrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fűrótokmány tűske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Frekvenciaváltó Delta VFD
- Automatikus szerszámkidobó
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fűrésmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Inkluzív hűtőanyag berendezés

Fokozatmentes fordulatszám-beállítás

### Szállítható különartozék:

Szállítható különartozék:	Cikkszám	Áfa nélkül
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Ipari-fűrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fűrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszfűrő kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

### Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 28 S Vario
Max. fűrési teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M16
Fűrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	90 - 980 / 1000 - 3000 ford./perc
Hatósugár	250 mm
Orsó / asztal max. távolság	780 mm
Orsó / alaplemez távolság	1210 mm
Fűrési mélység	135 mm
Oszlop átmérő	98 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	375 x 375 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	420 x 340 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	540 x 790 x 2130 mm
Kb. súly	265 kg
Cikkszám	01-1288



# Hajtóműves-asztali fűrőgép

# GB 30 T

Kézművesüzemek és lakatosműhelyek számára ez a robusztus hajtóműves-asztali fűrőgép, 30 mm-es maximális fúrási teljesítménnyel, egy jutányos árú és nagy teljesítményű gép. Ez a modell választható módon hűtőanyag-berendezéssel is kapható.

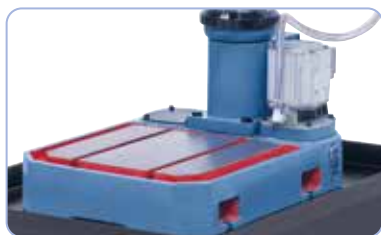
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Fordulatszám beállítás kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Nagy pontosságú körmozgás, a precíziós csapágyban futó orsó által
- Jobb-bal oldali berendezés menetvágáshoz
- Automata kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Garantált körmozgás-pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsöhüvelyben mérve
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- Szürkeöntvény asztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal



A fűrőfej egyszerű magasság-beállítása forgattyúval



BERNARDO Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 16 szállítható



Masszív, nagyra méretezett munkaasztal T-hornyokkal. (Ábra GB 30 T hűtőanyag berendezéssel)

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

## Szállítható különartozék:

Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 16	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1082	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	24-1090	
Ipari-fűrőgép satu BMS 140	28-1001	
Kónuszfűrő kazetta B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	28-2019	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) <sup>1</sup>	41-1051	
Állvány GB 30 T	56-1027	

<sup>1</sup> Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

## Műszaki adatok

## GB 30 T

Max. fúrási teljesítmény	30 mm
Max. menetvágás	M16
Fűrőtokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(6) 125 - 2825 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / alaplemez távolság	655 mm
Fúrési mélység	115 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alaplemez	320 x 315 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	450 x 700 x 1440 mm
Kb. súly	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T inkl. hűtőanyag berendezés	01-1250

\*állvány nélkül



# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 30 S

Fúrógépek

A nagyteljesítményű hajtóműves-oszlopos fúrógép GB 30 S kitűnik a robusztus és vibrálásmentes felépítése által. E modell alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek és a képzési intézmények is.

- Fordulatszám beállítás a kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm (az orsóhüvelyben mérve)
- Jobb-bal oldali menet-berendezés menetvágáshoz
- Szűrkeöntvény asztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal
- Automata kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Nagy pontosságú körmozgás, orsó a precíziós csapágyban fut
- Nyugodt menetű hajtómű az edzett és csiszolt fogaskerekek által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre szabva



LED-géplámpa az optimális megvilágítás érdekében



Masszív, kézzel-hántolt munkaasztal T-hornyokkal



Áttekinthetően feltüntetett kapcsolási és kezelői elemek a gép elején

Top  
ár

## Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótkmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótkmány túske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Hűtőanyag berendezés (Cikkszám: 01-1250 ill. 01-1254)
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

## Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszorító fúrótkmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) <sup>1</sup>		
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kanisztter	54-1206	

<sup>1</sup> Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

## Műszaki adatok

## GB 30 S

Max. fúrási teljesítmény	30 mm
Max. menetvágás	M16
Fúrótkmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(6) 125 - 2825 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	655 mm
Orsó / alaplemez távolság	1130 mm
Fúrási mélység	115 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	405 x 335 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	320 x 315 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 700 x 1910 mm
Kb. súly	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S inkl. hűtőanyag berendezés	01-1254

Jobb/bal menet

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Hajtóműves-asztali fúrógép

## GB 30 TV

A hajtóműves-asztali fúrógép GB 30 TV kimagasló teljesítményt és nagy pontosságot nyújt rendkívül kedvező áron. A kompakt felépítés által ez a modell általános műhelymunkákra alkalmas a legjobban.

- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornokkal és integrált hűtőanyagpumpával
- Automatikus kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, az orsóhüvelyben mérve
- Sorozatszerűen 3 automatikus orsóelőretolóval
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenethez
- T-hornok a munkadarab befogására megkönnyítésére
- 12 kapcsolható fordulatszám a 2-ütemű motor által
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Fordulatszámbeállítás kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Tartós üzemeltetés esetén is nagy teljesítményű meghajtómotor



Kézzel hántolt alaplemez, sorozatszerűen integrált hűtőanyagpumpával



Sorozatszerűen 3 automatikus fúróelőretolóval felszerelve



Masszív hajtóműfej ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelői alkotóelemekkel

### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatikus kidobó
- LED-géplámpa
- Hűtőanyag berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

### Szállítható különartozék:

Szállítható különartozék:	Cikkszám	Áfa nélkül
Alsó állvány GB 30 TV	56-1027	
Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1090	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

### Műszaki adatok

### GB 30 TV

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M20
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 125 - 3030 ford./perc
Előretolási tartomány	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/ford.
Hatósugár	260 mm
Orsó / alaplemez távolság	700 mm
Fúrási mélység	140 mm
Oszlop átmérő	110 mm
Munkafelület alaplemez	340 x 335 mm
T-horony mérete	14 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	500 x 750 x 1620 mm
Kb. súly	235 kg
Cikkszám	01-1252

\*alsó állvány nélkül



Orsó-előretolás sorozatszerűen

# Vario-asztali fúrógép

# GB 35 TV Vario

Fúrógépek

A modell GB 35 TV Vario egy asztali fúrógép rendelkezik fokozatmentes fordulatszám-szabályzással, automatikus szegnyereg-előretolással és digitális fordulatszám-mutatóval. Az alkalmazási terület kibővítése érdekében a gép hajtóműfeje is elfordítható.

- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Bővült alkalmazási terület a  $-45^\circ$  -tól  $+45^\circ$  -ig elfordítható fúrófej által
- A fúrószerszám gyors cseréje az automatikus szerszámkidobó által
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyag-pumpával
- Inkluzív energiatakarékos és erős fényű LED-géplámpa
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve
- Fokozatmentes - digitális kijelzőn leolvasható - fordulatszám-szabályzás



Sorozatszerűen automatikus hármas fúrási előretolással felszerelve



A hajtómű-fokozat egyszerű előzetes kiválasztása előtét segítségével, a kívánt fordulatszám beállítása potméterrel

## Lieferumfang:

- Fogaskorszorús fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány-tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám-mutató
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Beállítható magasságú védőburkolat

## Vario-meghajtás

### Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Alsó állvány GB 35 TV Vario	56-1027	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Ipari-fúrógép satu BMH 150	28-2012	
Ipari-fúrógép satu BMI 125	28-2016	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Kónuszfúró kazetta B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	

### Műszaki adatok

### GB 35 TV Vario

Max. fúrási teljesítmény acélba	35 mm
Max. fúrási teljesítmény öntvénybe	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	65 - 460 ford./p. / 460 - 3250 ford./p.
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	320 mm
Orsó / alaplemez távolság	135 - 650 mm
Fúrási mélység	160 mm
Oszlop átmérő	120 mm
Munkafelület alaplemez	360 x 370 mm
T-horony mérete	14 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	1,5 kW
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 900 x 1660 mm
Kb. súly	300 kg
Cikkszám	01-1255



# Hajtóműves-oszlopos fűrőgép

A hajtóműves-oszlopfűrőgép GB 35 HS kitűnik a robusztus és vibrálásmentes felépítésével. Az elforgat- és elfordítható hajtóműfej által ezek a gépek általános műhelymunkára alkalmasak.

## GB 35 HS

- 2-ütemű motor 12 kapcsolható fordulatszámmal, fordulatszám terjedelem 75 - 3200 ford./perc
- Sorozatszerűen gyorszorító fűrőtokmánnal 1 - 16 mm / B 16
- Nagyra méretezett fűrőasztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyagoronnyal
- Kidolgozott géplábazat különösen magas munkadarabok befogására
- Egyszerű és gyors fordulatszám-váltás kapcsolókar segítségével
- Hajtóműfej 180°-kal elfordítható, 360°-kal elforgatható és beállítható magasságú
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Kézi durva előretolás kézi finom előretolásra átkapcsolható kuplung által
- Jobb-bal oldali menet-berendezés menetvágáshoz
- Sorozatszerűen digitális mutatóval szegnyereg-állításhoz



A szegnyereg hozzáférése ergonomiailag kialakított kézifogantyúk által



Védőburkolat CE-norma szerint, a szükséges magasságra beállítható

### Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fűrőtokmány túske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3
- Állítható magasságú védőburkolat
- Digitális fűrőmélység kijelző
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Alkalmazási szerszám

2-ütemű motor

Max. fordulatszám  
3200 ford. / perc

### Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fűrőgép satu BMI 150	28-2017	
Fűrőgép satu BM 200	28-2002	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszkító félautomatikus MK 4 - MK 6	24-1059	
Menetvágó készülék MK 4, M3 - M12	24-1091	
Kónuszfűrő kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	

### Műszaki adatok

### GB 35 HS

Max. fűrési teljesítmény	32 mm
Fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Hatósugár	295 mm
Orsó / asztal max. távolság	775 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fűrési mélység	125 mm
Oszlop átmérő	115 mm
Asztal mérete	500 x 455 mm
T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alaplemez	375 x 365 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	630 x 700 x 2050 mm
Kb. súly	335 kg
Cikkszám	01-1261



Top  
ár

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

Kidolgozott alaplemez  
t-hornyokkal nagyobb munkadarabok befogásához



# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

A GB 35 HSV modell a magas fordulatszámának (75 – 3200 ford./perc) és az átfogó felszereltségének (pl.: automatikus szegnyereg-előretolás, dönthető fúróasztal, hűtőberendezés, LED-munkalámpa...) köszönhetően ideális gép mechanikai műhelyek, szerelőüzemek részére valamint képzés területén

## GB 35 HSV

Fúrógépek

- Erőátviteli 2-ütemű motor, fordulatszám terjedlem 75 - 3200 ford./perc
- Nagy igénybevételnek kitett stabil és csiszolt acéloszlop
- Sorozatszerűen digitális szegnyereg-emelés mutatóval és LED-munkalámpákkal felszerelve
- Sorozatszerűen automatikus szegnyereg-előretolással és menetvágó-berendezéssel
- Egyszerű és gyors fordulatszám-váltás kapcsolókar segítségével
- Hajtóműfej 180° elfordítható, 360° elforgatható és beállítható magasságú
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Kézi durva előretolás kézi fi nom előretolásra átkapcsolható kuplung által
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Magasfokú biztonság a beállítható magasságú tokmányvédő által mikrokapcsolóval

Jobb / bal menet



A szegnyereg-előretolást választható módon 0,10 / 0,18 vagy 0,26 mm/fordulatra lehet beállítani.



A masszív munkaasztal diagonálisan futó T-hornyokkal -45°-tól +45°-ig elfordítható

Inkluzív digitális fúrásmélység kijelző

Max. fordulatszám 3200 ford. / perc

### Szállítási terjedlem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 3 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 18
- Hűtőanyag berendezés
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3
- Automatikus szegnyereg-előretoló
- Állítható magasságú védőburkolat
- Digitális fúrásmélység kijelző
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Alkalmazási szerszám

### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Menetvágó készülék MK 4, M3 - M12	24-1091	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

### Műszaki adatok

### GB 35 HSV

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	3 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Előretolási tartomány	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/ford.
Hatósugár	295 mm
Orsó / asztal max. távolság	775 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrási mélység	125 mm
Oszlop átmérő	115 mm
Asztal mérete	500 x 455 mm
T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alaplemez	375 x 365 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	630 x 700 x 2050 mm
Kb. súly	340 kg
Cikkszám	01-1266

Inkluzív hűtőanyag berendezés

Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

## GB 32 S Vario

A GB 32 S Vario nehéz hajtóműves fúrógép fokozatmentes fordulatszám-szabályzóval, automatikus szegnyereg előretolóval és digitális fordulatszám kijelzővel. E modell alkalmazási területei főképpen a szerelőüzemek és a gépgyártás.

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Kidolgozott géplábazat (420 x 340 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Beépített digitális kijelző a fordulatszám és a fúrásmélység kijelzéséhez
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- Sorozatszerűen 3 automatikus orsóelőretolóval
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által
- Sorozatszerűen automatikus szegnyereg-előretolással és menetvágó berendezéssel
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve



A fúrás-előretolás választhatóan kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik



A nagyszabásúra méretezett fúróasztal  $-45^\circ$ -tól  $+45^\circ$ -ig elfordítható

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány túska MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 2, MK 3 / 2
- Frekvenciaváltó Delta VFD
- Automatikus szerszámkidobó
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Fokozatmentes  
fordulatszám-beállítás

Orsó-előretolás  
sorozatszerűen

### Szállítható kiegészítők:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMH 150	24-1073	28-2012
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	41-1051
Kónuszfúró kazetta B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	54-1206
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

### Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 32 S Vario
Fúrési teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M22
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	90 - 980 / 1000 - 3000 ford./perc
Előretolási tartomány	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/ford.
Hatósugár	300 mm
Orsó / asztal max. távolság	670 mm
Orsó / alaplemez távolság	1285 mm
Fúrési mélység	160 mm
Oszlop átmérő	125 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	460 x 460 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	420 x 340 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	540 x 900 x 2120 mm
Kb. súly	360 kg
Cikkszám	01-1289

Precízen kidolgozott géplábazat, sorozatszerűen integrált hűtőanyag pumpával, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/perc.



# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 32 STi

Fúrógépek

A GB 32 STi nagyértékű hajtóműve csiszolt fogaskerekekkel gondoskodik a nyugodt menetről. A sorozatszerűen elfordítható hajtóműfej, valamint a digitális fordulatszám mutató által ez a gép optimálisan alkalmas az általános műhelymunkára.

- Elfordítható munkasztal ( $\pm 45^\circ$ ) diagonálisan futó T-hornyokkal és hűtőanyaghoronnyal
- Bővült alkalmazási terület  $-45^\circ$  -tól  $+45^\circ$ -ig elfordítható fúrófej által
- Digitális fordulatszám mutató a fordulatszám egyszerű leolvasására
- Precízen kidolgozott géplábazat T-hornyokkal és integrált hűtőanyag pumpával
- Nyugodt menet az olajfürdőben futó hajtómű által
- Sorozatszerűen elektromágneses szegnyereg előretolással a precíz munka érdekében
- Erős teljesítményű 2-ütemű meghajtómotor, tartós üzemeltetésnek kitéve
- Edzett és csiszolt fogaskerekek



A fúrás-előretolás választhatóan kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik

#### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1-13 mm/B 16
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- Állítható magasságú védőburkolat



A fordulatszám gyors és egyszerű beállítása hajtóműkapcsolás segítségével a gép elején, a fordulatszám a digitális kijelzőn látható

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**$-45^\circ$ -tól  $+45^\circ$ -ig  
elfordítható fúrófej**

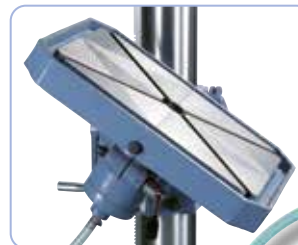
#### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszfúró kazetta B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051	
Menetvágó készülék MK 4, M12 - M24	24-1093	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

#### Műszaki adatok

#### GB 32 STi

Fúrési teljesítmény acélban	32 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	35 mm
Max. menetvágás	M20
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsófordulatszám / fokozatszám	125 - 3030 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	325 mm
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1250 mm
Fúrési mélység	160 mm
Oszlop átmérő	120 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 420 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 370 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,0 / 1,2 kW
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 1,8 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 900 x 2200 mm
Kb. súly	415 kg
Cikkszám	01-1275XL



Masszív, kidolgozott szürkeöntvényasztal T-hornyokkal és hűtőanyaghoronnyal



# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 30 Vario

A GB 30 Vario nehéz hajtóműves fúrógépek fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, automatikus szerszámkezelővel és digitális fordulatszám mutatóval rendelkezik. E modellek alkalmazási területei főképpen a szerelőüzemek és a gépgyártás.

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Automatikus szerszámkezelő és menetvágó berendezés sorozatszerűen
- Elektromechanikus fúrás-előretolás, beállítható 0,1 - 0,3 mm/fordulat
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- T-hornyok a géplábazaton lehetővé teszik magas munkadarabok befogását
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, az orsóhévelyben mérve
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Beállítható fúrásmélység ütköző könnyen leolvasható skálával



A fúrás-előretolás választhatóan kézzel vagy elektromágneses kuplung segítségével történik



A hajtómű fokozat előzetes egyszerű kiválasztása előtét segítségével, a kívánt fordulatszám beállítása potméterrel

CE-Norma szerint védőburkolat, beállítható a használt fúró hosszúságához

**Fokozatmentes  
fordulatszám-beállítás**

**Max. fordulatszám  
3500 ford. / perc**

## Szállítási terjedelelem:

- Fúrótokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B16
- Szűkítőhévely
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Automatikus szerszámkezelő
- LED-géplámpa
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- Digitális fordulatszám mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

## Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 150	28-2012	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Gyorszorító fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

## Műszaki adatok

## GB 30 Vario

Fúrási teljesítmény acélban	32 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	35 mm
Max. menetvágás	M22
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	70 - 495 / 495 - 3500 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	280 mm
Orsó / asztal max. távolság	650 mm
Orsó / alaplemez távolság	1120 mm
Fúrási mélység	125 mm
Oszlopátmérő	110 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	420 x 350 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	340 x 330 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	1,1 kW
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	1,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 800 x 2100 mm
Kb. súly	320 kg
Cikkszám	01-1304XL



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 35 THS

A hajtóműves fúrógép GB 35 THS a mellékidők csökkentése érdekében sorozatszerűen egy motorikus asztalemelővel van felszerelve. A fúrási mélység, ill. fordulatszám digitális mutatója, valamint az elektromechanikai orsóelőretoló által a gép felértékelődik.

- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelve
- Automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezés sorozatszerűen
- Fordulatszám kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen gyorsan és egyszerűen beállítható
- Digitális fordulatszám kijelző és fúrásmélység beállítás a szállítási terjedelemben
- Kidolgozott géplábazat (430 x 440 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Elektromechanikai orsó előretolás egzakt munkához
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Masszív szürkeöntvény asztal (kézzel hántolt) dönthető és fordítható lappal



A nagyra méretezett fúróasztal -45° -tól +45°-ig elfordítható valamint dönthető



A mellékidők jelentős csökkentése a motoros asztalemelő által



Masszív hajtóműfej ergonomiailag kialakított kapcsolási és kezelői alkotóelemekkel. A fúrásmélység beállítás és fordulatszám digitális mutatója sorozatszerűen a tartalomban

## Szállítási terjedelelem:

- Fúrótokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorikus asztalemelő
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- Automatikus szerszámkidobó
- Menetvágó berendezés
- Digitális fordulatszám mutató
- LED-géplámpa
- Hűtőanyag berendezés
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

## Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Gyorszorító fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Gépsaru MS 80	53-2000	

## Műszaki adatok

## GB 35 THS

Fúrési teljesítmény acélban	35 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 43 - 2355 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ford.
Hatósugár	340 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrési mélység	200 mm
Oszlopátmérő	160 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	540 x 440 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	430 x 440 mm
Motor teljesítmény	1,3 / 1,8 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	660 x 900 x 2240 mm
Kb. súly	553 kg
Cikkszám	01-1286XL



motoros asztal-emelés

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

# Oszlopos fúrógépek

## GB 35 Vario

A modellek GB 30 Vario és GB 35 Vario nehéz hajtóműves fúrógépek fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, automatikus szegnyereg előretolóval és digitális fordulatszám kijelzővel. E modellek alkalmazási területei főképpen a szerelőüzemek és a gépgyártás.

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Sorozatszerűen automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezéssel
- Elektromechanikus fúrás-előretolás, beállítható 0,1 - 0,3 mm/fordulat
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- T-hornyok a géplábazaton lehetővé teszik magas munkadarabok befogását
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Beállítható fúrásmélység ütköző könnyen leolvasható skálával

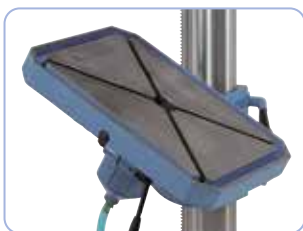


A hajtómű fokozat előzetes kiválasztása előtt segítségével, a kívánt fordulatszám beállítása potméterrel

Sorozatszerűen digitális fordulatszám kijelzővel  
Minden kapcsolási és üzemeltetési alkotóelem ergonomiailag kialakítva

### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1-13 mm / B16
- Fúrótokmány túske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely
- Hűtőanyag-berendezés
- Menetvágó-berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Digitális fordulatszám
- Állítható magasságú védőburkolat



A masszív munkaasztal diagonálisan futó T-hornyokkal -45°-tól +45°-ig elfordítható

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Top  
ár



Vario-hajtómű



### Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Fúrógép-satu BMH 150	28-2012	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

### Műszaki adatok

### GB 35 Vario

Fúrási teljesítmény acélban	35 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	65 - 460 / 460 - 3250 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	320 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1145 mm
Fúrási mélység	160 mm
Oszlop átmérő	120 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 420 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 370 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 870 x 2170 mm
Kb. súly	375 kg
Cikkszám	01-1301XL

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 40 S

A robusztus hajtóműves-oszlopos fúrógép GB 40 S kiválóan alkalmas olyan munkákra, mint például a fúrás, menetfúrás, süllyesztés, stb. Alkalmazási területei: szerelőüzemek vagy alkatrészek kis sorozatszámú gyártása.

- Nyugodt menet olajfürdőben futó hajtómű által
- Sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, menetvágó berendezéssel és munkalámpával
- Masszív munkaasztal (360° elforgatható) diagonálisan futó T-hornyokkal és hűtőanyag horonnyal
- Magasfokú biztonság a beállítható magasságú CE-norma szerinti védőburkolat által
- Sorozatszerűen a géplábazatba integrált hűtőanyag pumpával
- Fordulatszám beállítása kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésre
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával



A kapcsolási és kezelői alkotóelemek felhasználóbarát elrendezése a meghajtófejen



A precíz munka érdekében a gép sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, valamint munkalámpával van felszerelve

**BERNARDO®**  
PROFESSIONAL

Sorozatszerűen 18 hajtómű-fokozattal

automatikus orsóelőretolóval

## Szállítási terjedelem:

- Gyorszorító fúrótokmány 1-13 mm/B16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Menetvágó-berendezés
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- LED-géplámpa
- Automatikus szerszámkidobó
- Állítható magasságú védőburkolat

## Szállítható különartozékok:

Szállítható különartozékok:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Szorítószerszám szortiment 52-részes, 18 mm / M 16	28-1003	
Félaautomata kónuszkító MK 4 - MK 6	24-1059	
Menetvágó-készülék MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Csigafúró HSS morzekónusszal MK 2 / 3, 9-részes, B tétel	41-1051	

## Műszaki adatok

### GB 40 S

Fúrési teljesítmény	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(18) 50 - 1450 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 mm/ford.
Hatósugár	345 mm
Orsó / asztal max. távolság	695 mm
Orsó / alaplemez távolság	1200 mm
Fúrési mélység	180 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	555 x 555 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	505 x 540 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	560 x 960 x 2250 mm
Kb. súly	460 kg
Cikkszám	01-1281XL



Precízen kidolgozott géplábazat, sorozatszerűen integrált hűtőanyag pumpával, tartály tartalom 7 l, szállítómennyiség 6 l/perc

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Csiszolt alaplemez T-horonyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- 2 automatikus fúrás előretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható és -45° -tól +45° -ig elfordítható
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által
- Sorozatszerűen automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezéssel



A hajtómű fokozat előzetes kiválasztása előtéttel, a kívánt fordulatszám beállítása potméter segítségével



A GB 40 SN Vario modell alapkitelben masszív, állítható szögű munkaasztallal.

## Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Frekvenciaváltó Delta VFD
- Automatikus szerszámkidobó
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

**Fokozatmentes  
fordulatszám-beállítás**

## Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 18 mm, M 16	28-1003	
Kónuszfúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Fúrési teljesítmény	40 mm	40 mm
Max. menetvágás	M24	M24
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	55 - 550 / 200 - 2000 ford./perc	55 - 550 / 200 - 2000 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 mm/ford.	0,1 / 0,2 mm/ford.
Hatósugár	340 mm	340 mm
Orsó / asztal max. távolság	675 mm	675 mm
Orsó / alaplemez távolság	1195 mm	1195 mm
Fúrési mélység	190 mm	190 mm
Oszlop átmérő	150 mm	150 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Függőleges rögzítő felület / T-horony mérete	-	560 x 250 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Motor leadott teljesítménye S <sub>1</sub> 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S <sub>6</sub> 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Kb. súly	475 kg	505 kg
Cikkszám	01-1290XL	01-1291XL





# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 40 SN

A hajtóműves-oszlopos fúrógép robusztus kivitelezése és nagy teljesítőképessége által szerelőüzemekben és ipari gyártásnál is alkalmazható.

A sorozatszerű szögasztal sokoldalú befogási lehetőséget kínál, ami által a gép alkalmazási területe kibővül.

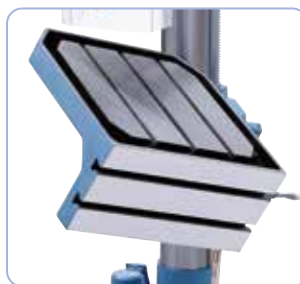
- Sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, menetvágó berendezéssel és munkalámpával
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által
- Csiszolt alaplemez T-hornnyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható és  $-90^\circ$  -tól  $+90^\circ$  -ig elfordítható
- A szegnyereg jobb és bal menetiránnyal menetvágáshoz
- Fordulatszám beállítása kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Védőburkolat végálláskapcsolóval a nagyobb biztonságért



A kapcsolási alkatóelemek egyszerű használata a homlok-lemezen



Sorozatszerűen kettős automatikus fúrás előretolóval felszerelve



Masszív munkaasztal (kézzel hántolt), elforgatható és dönthető

## Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- LED-géplámpa
- Automatikus szerszámkidobó
- Állítható magasságú védőburkolat

### Szállítható külön tartozék:

Szállítható külön tartozék:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Kónuszúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 18 mm, M 16	28-1003	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

### Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 40 SN
Fúrési teljesítmény	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(18) 50 - 1450 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 mm/ford.
Hatósugár	345 mm
Orsó / asztal max. távolság	680 mm
Orsó / alaplemez távolság	1200 mm
Fúrési mélység	195 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	560 x 520 mm / 18 mm
Függőleges rögzítő felület / T-horony mérete	560 x 250 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	505 x 540 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	560 x 930 x 2250 mm
Kb. súly	495 kg
Cikkszám	01-1293XL



Top  
ár

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**BERNARDO**  
EXKLUSIV

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 40 N

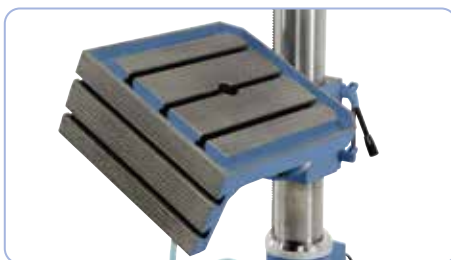
A hajtóműves-oszlopos fúrógép robusztus kivitelezése és nagy teljesítőképessége által szerelőüzemekben és ipari gyártásnál is alkalmazható.

A sorozatszerű szögasztal sokoldalú befogási lehetőséget kínál, ami által a gép alkalmazási területe kibővül.

- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, a orsóhüvelyben mérve
- Sorozatszerűen hűtőanyag berendezés és világítás
- A szegnyereg jobb és bal menetiránnyal menetvágáshoz
- 3 automatikus fúrás előretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Csiszolt alaplemez T-hornokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható és  $-45^\circ$  -től  $+45^\circ$  -ig elfordítható
- Magas fordulatszám tartomány (75 -2020 ford./perc -12 fokozat) az optimális munkáért



A kapcsolási alkotóelemek egyszerű használata a homlok-lemezen



Masszív munkaasztal (kézzel hántolt), elforgatható és dönthető

## Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1-13 mm/B16
- Fúrótokmány túske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Állítható magasságú védőburkolat



Sorozatszerűen hármás automatikus fúrás előretolóval felszerelve

## Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Kónuszúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 18 mm, M 16	28-1003	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

## Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 40 N
Fúrési teljesítmény acélban	40 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	45 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 2020 ford./perc
Előretolási tartomány	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/ford.
Hatósugár	340 mm
Elfordítható fúróasztal	$-45^\circ$ -től $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1200 mm
Fúrési mélység	195 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 540 mm / 18 mm
Függőleges rögzítő felület / T-horony mérete	500 x 240 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	400 x 410 mm
Motor leadott teljesítménye $S_1$ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye $S_6$ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 850 x 2230 mm
Kb. súly	490 kg
Cikkszám	01-1292XL

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

**EXKLUSIV**



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 40 HS

A hajtóműves fúrógép GB 40 HS átfogó alapkiszérelése által meggyőző ár-teljesítmény arányt kínál. E gép alkalmazási területei legfőképpen a mechanikai műhelyek és a gépgyártás.

- Inkluzív motorikus asztalemelkedés, valamint fúrásmélység és fordulatszám digitális kijelző
- Kézzel hántolt fúróasztal masszív szürkeöntvényből, elfordítható  $-45^{\circ}$ -tól  $+45^{\circ}$ -ig
- T-hornyok a géplábazaton lehetővé teszik magas munkadarabok befogását
- A fúrószerszám gyors cseréje az automatikus szerszámkidobó által
- Elektromechanikai fúrás előretolás, beállítható 0,1 - 0,4 mm/fordulat
- Gyors fordulatszám váltás hajtóműkapcsolással a gép elején
- Beállítható fúrásmélység ütköző könnyen leolvasható skálával
- Védőburkolat végálláskapcsolóval a nagyobb biztonságért
- Kiváló megvilágítás munka közben a LED-géplámpa által



Kényelmes, motorikus asztal-magasság beállítás



Felhasználóbarát kialakítású kapcsolási alkotóelemek

Max. fordulatszám  
2120 ford. / perc

**BERNARDO**  
INDUSTRY

## Szállítási terjedelem:

- Fúrótkmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótkmány túske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motoros asztalemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

## Szállítható kiegészítők:

Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019
Fúrógép satu BMH 150	28-2012
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051
Gépsaru MS 80	53-2000
Gyorszorító fúrótkmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206

## Műszaki adatok

## GB 40 HS

Fúrási teljesítmény acélban	40 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	45 mm
Max. menetvágás	M32
Fúrótkmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / fokozatszám	55 - 2120 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ford.
Hatósugár	355 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrási mélység	200 mm
Oszlop átmérő	180 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	580 x 460 mm / 14 mm
Motror teljesítmény	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 950 x 2280 mm
Kb. súly	563 kg
Cikkszám	01-1296XL



motoros asztal emelés

Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/perc.

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 45 NC Vario

A hajtóműves fúrógép GB 40 NC Vario sorozatszerűen motorikus asztalemelkedéssel van kialakítva. A fúrásmélység, ill. fordulatszám digitális mutatója, az elektromechanikai orsóelőretolás, valamint a fokozatmentes fordulatszám szabályzó által felértékelődik a gép.

Új

- Fokozatmentes fordulatszám szabályzó, beállított fordulatszám digitális kijelzőn leolvasható
- Motorikus asztalemelkedés a mellékidők lecsökkentésére
- 4 automatikus orsó előretolás elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható, 45°-kal elfordítható jobbra és balra
- Kidolgozott géplábazat (400 x 410 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm az orsóhüvelyben mérve
- Nyugodt menet edzett és csiszolt fogaskerekek által
- A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet
- Erős teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésre tervezve



A precíz munka érdekében a gép sorozatszerűen automatikus orsó előretolóval, valamint digitális fúrásmélység mutatóval felszerelt

A nagyszabásúra méretezett fúróasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható

## Szállítási terjedelelem:

- Fogaskoszorú tokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány túske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motoros asztalemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Automatikus szerszámkicserélő
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat



Az előtétajtás révén egyszerű a hajtóműfokozat megválasztása, a kívánt fordulatszám a kijelzőn beállítható.

## Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

## Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 45 NC Vario
Fúrési teljesítmény acélban	40 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	45 mm
Max. menetvágás	M32
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	60 - 400 / 392 - 2600 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ ford.
Hatósugár	340 mm
Orsó / asztal max. távolság	595 mm
Orsó / alaplemez távolság	1205 mm
Fúrési mélység	210 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	540 x 435 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	400 x 410 mm
Motor teljesítmény	2,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 950 x 2270 mm
Kb. súly	500 kg
Cikkszám	01-1308XLO

Vario-  
hajtómű

Nagyméretű  
érintőképernyő

**BERNARDO**  
INDUSTRY



# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 50 HS

GB 50 HS az átfogó alapkiszерelése által meggyőző ár-teljesítmény arányt kínál. A masszív felépítése és az 50 mm-es nagy fúrási teljesítmény által ez a gép ipari termelésben vagy sorozatgyártásban alkalmazható.

- Motorikus asztalemelkedés a mellékidők lecsökkentésére
- Masszív és vibrálásmentes felépítés a precíz munka érdekében
- Nagy igénybevételnek kitett stabil és csiszolt acéloszlop
- Digitális fordulatszám- és fúrásmélység mutató
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- Nagyobb gazdaságosság az átfogó alapkiszерelés által
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- 4 automatikus orsóelőretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Menetvágó berendezés és automatikus szerszámkidobó sorozatszerűen



Sorozatszerűen automatikus négyes előretolással felszerelve

Max. fordulatszám  
2100 ford. / perc

Egyszerű és gyors fordulatszámváltás kapcsolókar segítségével

## Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú tokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorikus asztalemelkedés
- Hűtőanyag-berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat



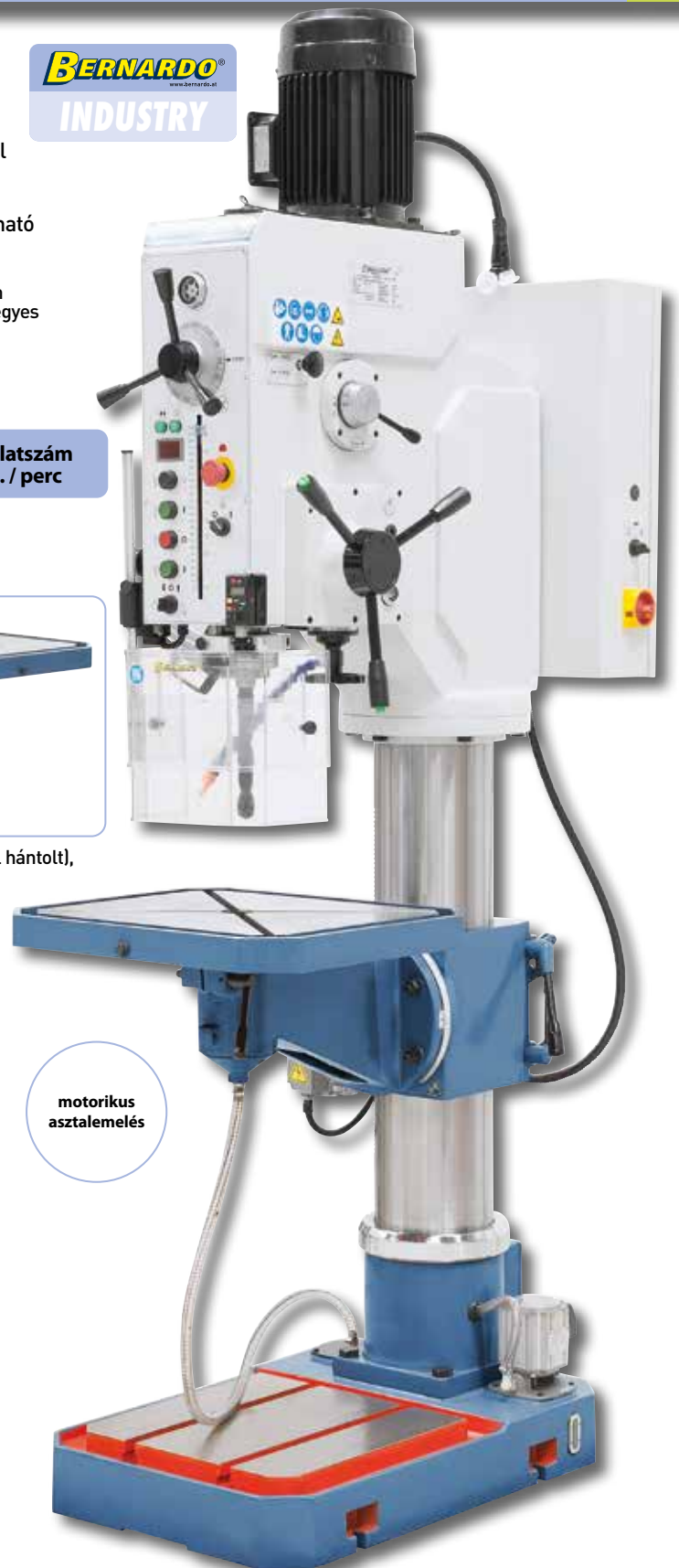
Elforgat- és elfordítható fúróasztal (kézzel hántolt), sorozatszerűen pozícionáló motorral

## Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Gyorsszűrőtő fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

## Műszaki adatok

	GB 50 HS
Fúrési teljesítmény acélban	50 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M42
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / fokozatszám	40 - 2100 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ford.
Hatósugár	370 mm
Orsó / asztal max. távolság	600 mm
Orsó / alaplemez távolság	1190 mm
Fúrési mélység	250 mm
Oszlop átmérő	200 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	600 x 500 mm / 14 mm
Motor teljesítmény	2,2 / 2,8 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 1050 x 2350 mm
Kb. súly	670 kg
Cikkszám	01-1294XL



motorikus asztalemelés

# Hajtóműves-oszlopos fúrógép

# GB 55 NC Vario

A hajtóműves-oszlopfúrógép GB 55 NC Vario sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval van felszerelve, ami által a forgácsolási sebességet optimálisan a munkadarabhoz lehet igazítani. A súlyos, masszív szerkezet által mindenekelőtt professzionális felhasználónál, ill. gépgyártásban vagy műhelyekben való alkalmazásra optimálisan alkalmas.

- Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik
- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelt
- 6 automatikus fúráselemlő az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Kézzel hántolt fúróasztal masszív szürkeöntvényből, elfordítható -45°-tól +45°-ig
- Csiszolt alaplemez T-horonyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Garantált körmozgás pontosság  $\leq 0,02$  mm, az orsóhüvelyben mérve
- Automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezés sorozatszerűen
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfűrődőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve



A fúráselemlő választható módon kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik

## Új



A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet, mint pl. fordulatszám, fúrás, a jobbra-balra forgatás, a fúróasztal magasságának beállítása, .....

### Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm/B16
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorikus asztallemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő
- Automatikus szerszámkidobó
- Elektromágneses orsó előretoló
- Menetvágó berendezés
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

### Műszaki adatok

### GB 55 NC Vario

Fúrási teljesítmény acélban	50 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M42
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	50 - 316 / 316 - 2200 ford./perc
Előretolási tartomány	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/ford.
Hatósugár	360 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrási mélység	225 mm
Oszlop átmérő	180 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	570 x 480 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	435 x 445 mm
Motor teljesítmény	3,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	750 x 1020 x 2340 mm
Kb. súly	630 kg
Cikkszám	01-1309XL0

Integrált hűtőanyag berendezés, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/min



**BERNARDO**  
INDUSTRY

# Oszlopos fúrógép kereszt asztallal és vario-meghajtással

# GB 50 SK NC Vario

- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval felszerelt, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- Sokoldalú felhasználási lehetőségek, mint. pl.: résmarás, síkmarás, kiorsózás
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által
- Sorozatszerűen automatikus orsó-előretolással és menetvágó-berendezés
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornnyokkal és integrált hűtőanyag-pumpával
- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Nagyobb produktivitás a sorozatszerű, 2-tengelyes helyzetmutató által (x és y)
- Bővült alkalmazási terület  $-45^\circ$  -tól  $+45^\circ$ -ig elfordítható fúrófej által
- 6 automatikus orsó-előretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható

**$-45^\circ$ -tól  $+45^\circ$ -ig  
elfordítható fúrófej**

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**



Masszív hajtóműfej ergonomiailag kialakított kapcsolási és kezelői alkotóelemekkel. Fúrásmélység beállítás és fordulatszám digitális mutatója sorozatszerűen a tartalomban



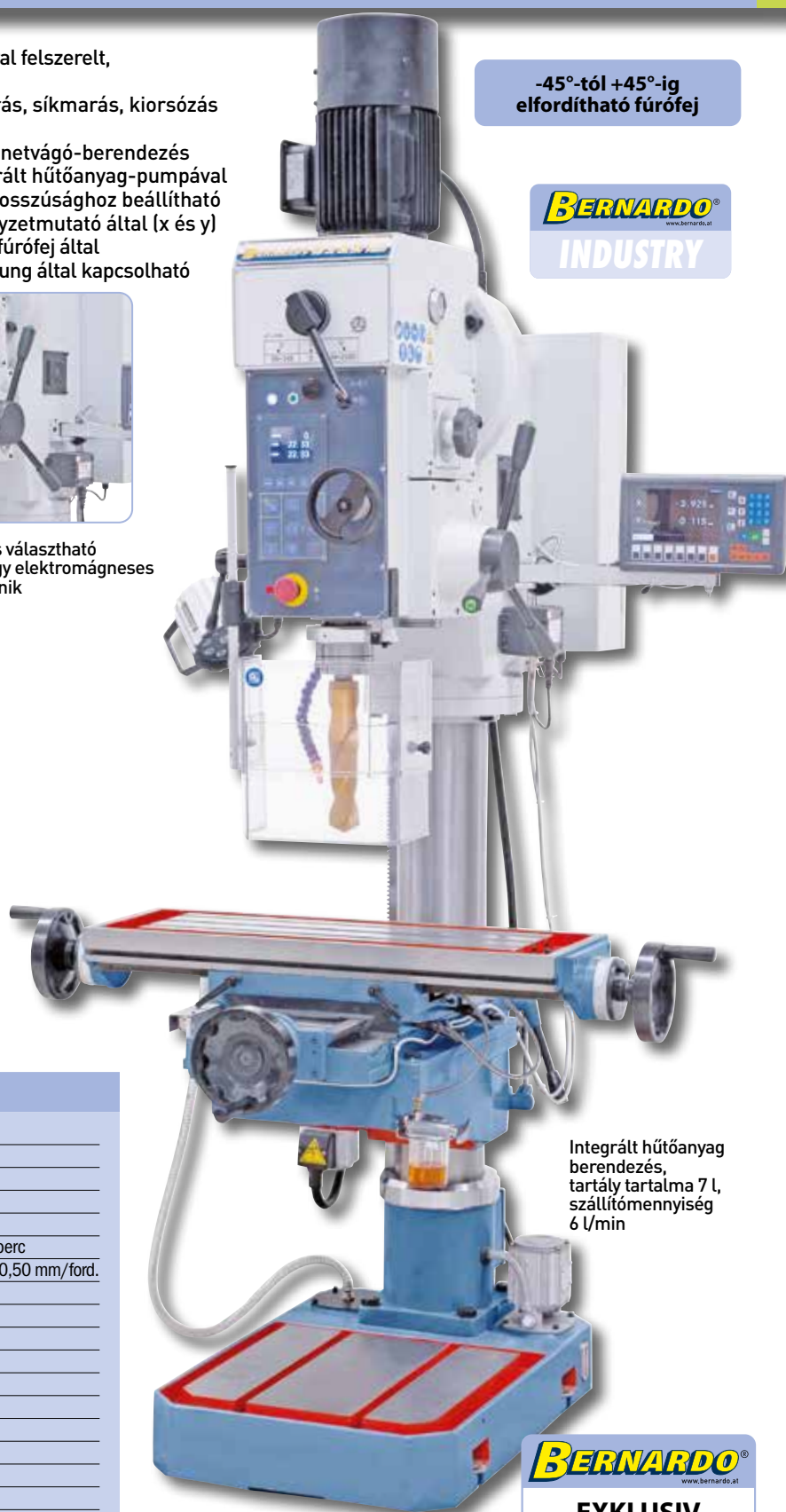
A fúráselőretolás választható módon kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik

**Különtartozék  
lásd GB 50 NC Vario**

**Vario-hajtómű**

## Szállítási terjedelem:

- 2-tengelyes-helyzetmutató ES-12 H LCD-Display-el
- Fogaskoszorú-fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány-tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kombi-feltűző tüske MK 4 / 27 mm
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsó-előretoló
- Menetvágó-berendezés
- Automatikus szerszám-kidobó
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Állítható magasságú védőburkolat



Integrált hűtőanyag berendezés, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/min

## Műszaki adatok

## GB 50 SK NC Vario

Fúrási teljesítmény acélban	50 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M42
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	55 - 348 / 348 - 2200 ford./perc
Előretolási tartomány	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35 / 0,50 mm/ford.
Asztal mérete / T-horony mérete	800 x 280 mm / 14 mm
Eljárás táv (x / y)	415 / 290 mm
Hatósugár	380 mm
Orsó / asztal max. távolság	480 mm
Orsó / alaplemez távolság	1160 mm
Fúrási mélység	210 mm
Oszlop átmérő	150 mm
Motor teljesítmény	3,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1240 x 1200 x 2300 mm
Kb. súly	780 kg
Cikkszám	01-1311XL

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**EXKLUSIV**

# Szekrényállványos- fűrőgépek

## KBM-Serie

- Talapzat és állvány masszív szekrényes kivitelezésben a legnagyobb igénybevétel érdekében
- Erős teljesítményű meghajtómotor magas forgatónyomatékkal és nagy előretolási erővel
- Nagyon nagy asztal-terhelhetőség a masszív szürkeöntvény konstrukció által
- Egyszerű és gyors előretolás- és fordulatszámváltás kapcsolókar segítségével
- Nyugodt menet csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Sorozatszerűen automatikus orsó előretolással, menetvágóberendezéssel és munkalámpával
- Inkluzív előretolómotor gyors- ill. munkaelőretoláshoz és gyorsvisszamenethez (KBM 63-tól)
- Széles és terhelhető fecskedefarkvezeték beállítható ékléccekkal
- Menetvágó berendezés automatikus forgásirány-váltóval a beállított mélység elérésénél



Csillagfogantyú a kézi szegnyereg-hozzáféréshez, kuplungkar automatikus előretoláshoz



Áttekinthetően felépített fűrőfej valamennyi kapcsolási és kezelői alkotóelemmel



Menetvágó berendezés forgásirány-váltóval, ideális sorozatgyártáshoz (KBM 50-ig)



Masszív nagy munkaasztal, precíz felületi kidolgozással

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**



KBM 40

Műszaki adatok	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Fűrési teljesítmény acélban	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Max. menetvágás	M16	M22	M30	M42
Forgató nyomaték	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Fűrőfej eljárási táv	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Morzekónusz	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Orsó fordulatszám / fokozatszám	50 - 2000 ford./perc, 9 fokozat	50 - 2000 ford./perc, 9 fokozat	31,5 - 1400 ford./perc, 12 fokozat	45 - 850 ford./perc, 9 fokozat
Előretolási tartomány	(9) 0,056 - 1,80 mm/ford.	(9) 0,056 - 1,80 mm/ford.	(9) 0,056 - 1,8 mm/ford.	(9) 0,056 - 1,8 mm/ford.
Előretolási erő	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Hatósugár	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Orsó / asztal max. távolság	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Fűrési mélység	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Asztal emelkedés	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Motorteljesítmény	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Kb. súly	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Cikkszám	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Ár áfa nélkül				



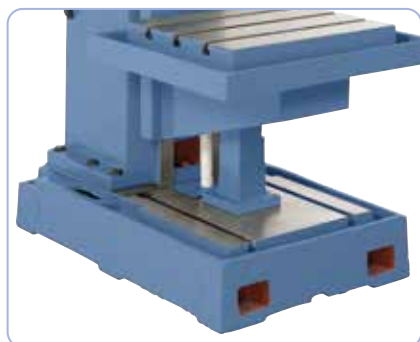
A KBM-széria szekrényállványos-fúrógépei fúrási, dörzs- és menetvágási munkákra egyedi és sorozatgyártásnál is alkalmas. A masszív szürkeöntvény szerkezet által ezeket a modelleket nehéz forgácsolási munkáknál a gépgyártásban, előállításban és ipari berendezések gyártásában lehet alkalmazni.



Menetvágó berendezés gyors- ill munka-előretolással és gyors visszamenettel (KBM 63-tól)



Előretoló-motor a szegnyereg pozicionáló idejének lecsökkentésére (KBM 63-tól)



Masszív, nagyra méretezett alaplemez T-hornyokkal, szétszerelhető munkasztal, optimális nagy munkadarabok megmunkálására (KBM 63-tól)

Top  
ár

#### Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Jobb és bal menet
- LED-géplámpa
- Szűkítőhüvely
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 ford./perc, 9 fokozat	40 - 570 ford./perc, 9 fokozat
(6) 0,1 - 0,78 mm/ford.	(6) 0,1 - 0,78 mm/ford.
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL



KBM 63

# Radiálfűrőgép

# RD 540 x 32

Az RD 540 x 32 radiálfűrőgép szériafelszerelésben állvánnyal ellátott. A kétlépcsős motor nagy fordulatszám-tartományt nyújt: 140 forulat/perctől 2500 fordulat/percig (10 fokozat).

- Csiszolt alaplemez T-hornnyokkal nagy munkadarabok befogására
- A kinyúlókar jó csúsztathatósága az oszlop csiszolt felülete által
- Nyugodt menet a kiegyensúlyozott meghajtótárcsák és minőségi szíjak által
- Könnyű beállíthatóság a szilárdan fekvő munkadarabhoz
- Egyszerű, központi kezelő a gép elülső oldalán
- Optimális forgácsolási sebesség a nagy fordulatszám-tartomány által
- A fűrőfej, az oszlop és a kinyúlókar befogása mechanikusan történik
- Nyugodt menet a stabil felépítés által



Felhasználóbarát üzemeltetés a központi elhelyezkedésű kapcsolási és kezelő alkotóelemek által.



Nagyra méretezett orsó 140 mm -es lökettel.



Precíziós csiszolású kockaasztal 4 T-horronnyal, sorozatszerűen a szállítási terjedelemben.

Inkluzív  
állvány

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

Orsófogás  
MK3

## Műszaki adatok RD 540 x 32

Max. fűrési teljesítmény	32 mm
Min./max. hatósugár	145 - 525 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	450 mm
Fűrőfej eljárási táv (vízszintes)	380 mm
Fűrési mélység	140 mm
Orsó fordulatszám	(10) 140 - 2500 ford./perc
Orsó felfogás	MK 3
Orsó - kockaasztal távolság	165 - 375 mm
Orsó - alaplemez távolság	165 - 615 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	250 x 250 x 250 mm
Befogófelület alaplemez	550 x 500 mm
Oszlop átmérő	115 mm
Motor teljesítménye	0,55 / 1,1 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	860 x 620 x 1480 mm
Kb. súly	273 kg
Cikkszám	01-1323

## Szállítási terjedelem:

- Kockaasztal
- Fogaskoszorú-fűrőtokmány 1,5 - 13 mm / JT6
- Fűrőtokmány-tüske MK 3 / JT6
- Állítható magasságú védőburkolat
- Állvány
- Kezelői kulcs

## Szállítható különartozék:

Gyorszorító-fűrőtokmány közvetlen felvétellel MK 3, 1 - 16 mm  
Kétrészes gépsatu MS 160  
Kónuszfűrő kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes  
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel)<sup>1</sup>  
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Jobb/bal menet

Cikkszám	Áfa nélkül
24-1072	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

<sup>1</sup> Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

# Radiálfúrógép

# RD 820 x 32

Fúrógépek

Az RD 820 x 32 radiálfúrógép egy áttekinthetően felépített gép nagy teljesítménnyel és egyszerű üzemeltetéssel, amivel akár a legnehezebb megmunkálási feladatokat, mint a fúrás, süllyesztés, dörzs és menetvágás lehet elvégezni.

- A kinyúlókonzol jó csúszthatósága a külsőoszlop csiszolt felülete által
- A kinyúlókonzol és orsópálca-elmozdítás forgómozgásának mechanikai arretálása
- Optimális forgácsolási sebesség a nagy fordulatszám-tartomány által
- Egyszerű, központi kezelő a gép elülső oldalán
- A lengőkar elektromos magasságbeállítása
- Könnyű beállíthatóság a szilárdan fekvő munkadarabhoz
- Menetvágás orsó-irányváltás által
- Nyugodt menet a stabil felépítés által

Top  
ár



Minden kapcsolási és ellenőrzési alkotóelem áttekinthetően az orsópálcánál kialakítva



Precíziós csiszolású kockasztal 5 T-horonnyal, sorozatszerűen a szállítási terjedelemben



## Műszaki adatok

## RD 820 x 32

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M24
Min./max. hatósugár	310 - 820 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	500 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	510 mm
Fúrási mélység	250 mm
Orsó fordulatszám	(6) 75 - 1220 ford./perc
Orsó felfogás	MK 4
Előretolási tartomány	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/ford.
Orsó - kockasztal távolság	16 - 515 mm
Orsó - alaplemez távolság	370 - 870 mm
Kockasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 400 x 350 mm
Befogófelület alaplemez	825 x 690 mm
Oszlop átmérő	200 mm
Emelőmotor	0,75 kW
Motor teljesítménye	1,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1470 x 750 x 2100 mm
Kb. súly	1200 kg
Cikkszám	01-1324XL

## Szállítási terjedelem:

- Kockasztal
- Hűtőanyag berendezés
- LED-géplámpa
- Emelőmotor
- Állítható magasságú védőburkolat
- Kezelői kulcs

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

## Szállítható kiegészítők:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm  
Kétrészes gépsatu MS 160  
Kónuszfúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes  
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám Áfa nélkül  
24-1073  
28-1020  
41-1055  
54-1206

- Nagyra méretezett alaplemez, ideális nagy munkadarabok megmunkálására
- Vastagfalú, csiszolt oszlop a kinyúló konzol nagyobb csúszási tulajdonságáért
- A kinyúlókar magasságának egyszerű beállítása az emelőmotorral
- Ideális fúráshoz, süllyesztéshez, dörzsmunkára és menetvágáshoz
- Kinyúlókar és fúrófej független hidraulikus beszorítással
- Edzett és csiszolt, olajfürdőben futó fogaskerekek
- A fúrófej jó siklási képessége a csiszolt felületű kinyúlókaron



Áttekinthetően elhelyezett kezelői alkotóelemek, a fúrófej befogása közvetlenül a kézikerek által történik



A kívánt fordulatszám, ill. az előretolás beállítása a fúrófej alsó oldalán

Top  
Ár



Műszaki adatok	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Max. fúrási teljesítmény	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Max. menetvágás	M42	M42	M56	M64
Min./max. hatósugár	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Fúrási mélység	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Orsó fordulatszám	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Orsó felfogás	(16) 25 - 2000 ford./perc	(16) 25 - 2000 ford./perc	(16) 20 - 1600 ford./perc	(16) 16 - 1250 ford./perc
Előretolási tartomány	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.
Orsó - kockaasztal távolság	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Orsó - alaplemez távolság	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Befogási felület - alaplemez	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Motor teljesítménye	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Kb. súly	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Cikkszám	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Ár áfa nélkül				

Az RD-széria radiálfúrógépeit speciálisan nagyra méretezett egyedi darabok és kisszériák gazdaságos megmunkálására tervezték nagy pontossággal. A nagy teljesítőképesség, az egyszerű kezelhetőség, valamint az alkalmazási területek sokoldalúsága által ezek a modellek alkalmazhatók a gépgyártásban, szerelőüzemekben és a mechanikai műhelyekben.

# RD-Serie



Precíz elhelyezkedésű orsó az egzakt munkaeredményekért, kockasztal és hűtőanyag berendezés a szállítási terjedelemben

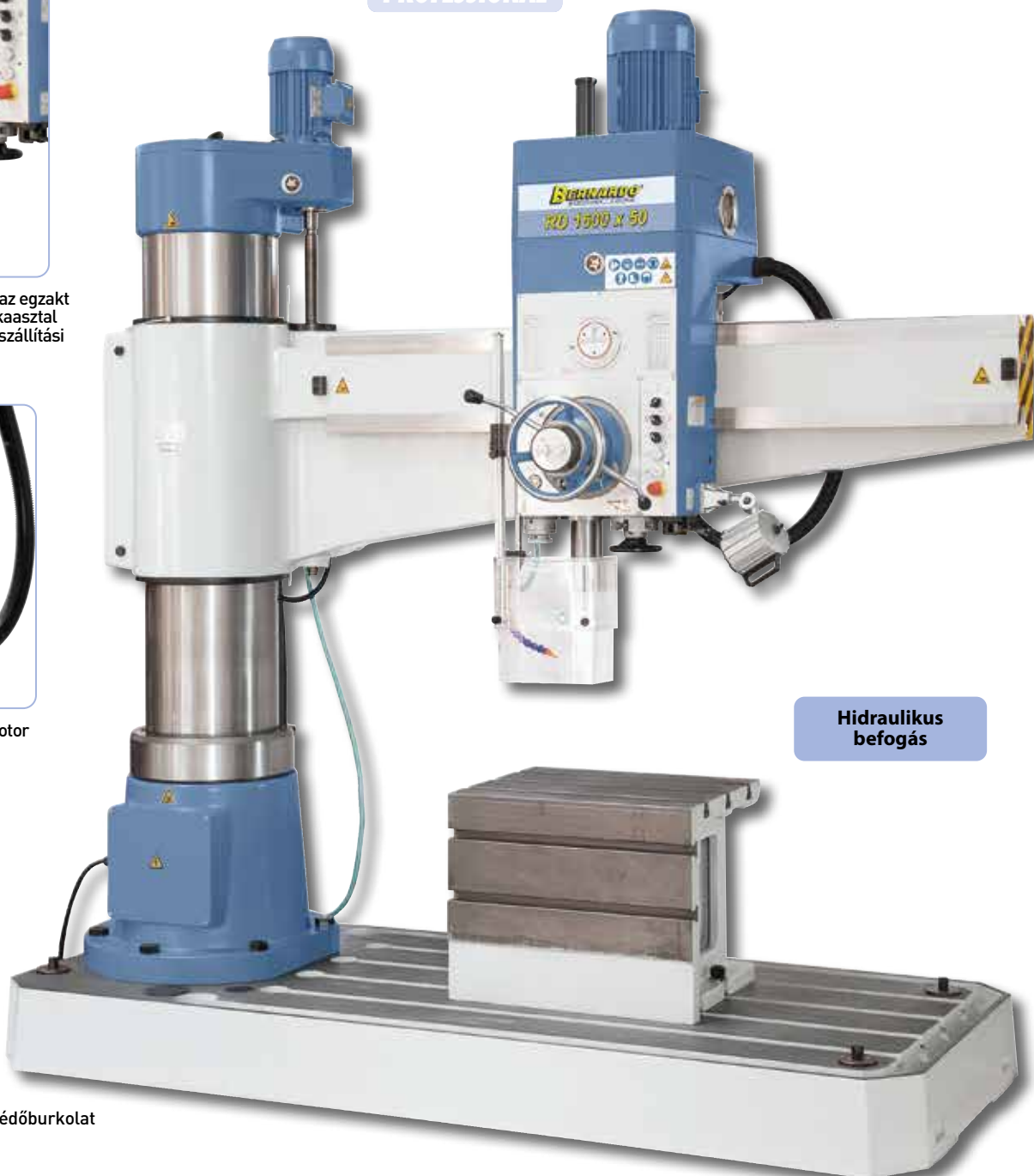


Sorozatszerű hidraulikus motor a kinyúlókar és a fúrófej befogásához

#### Szállítási terjedelem:

- Kockasztal
- Szűkítőhüvely MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Hűtőanyag berendezés
- Emelőmotor
- Hidraulikus motor
- Alkalmazási szerszám
- Beállítható magasságú védőburkolat

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



**Hidraulikus befogás**

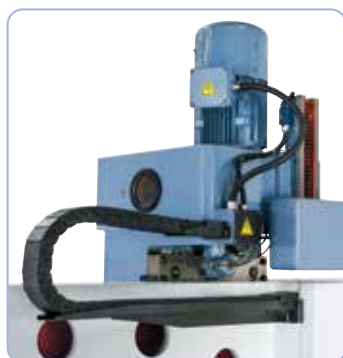
#### Szállítható különartozék:

Hosszabbító hüvely MK 5 / 4	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1051	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 3 - 16 mm	24-1074	
	24-1086	

#### Szállítható különartozék:

Kétrészes gépsatu MS 200	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari fúrógép-satu BMS 200 QC	28-1021	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	28-2023	
	54-1206	

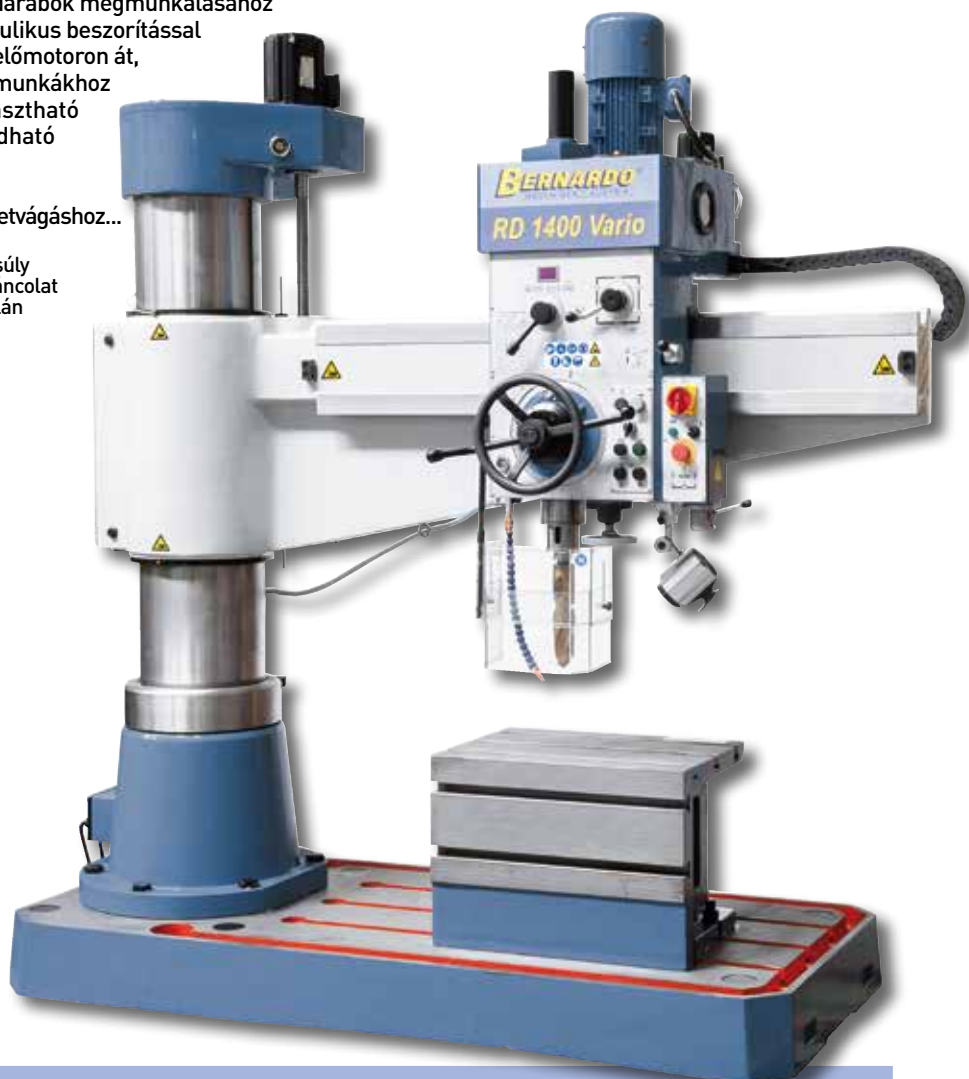
- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- A nagy körmozgás-pontosságú fűrőorsó automatikus orsófékkel rendelkezik
- Vastagfalú, csiszolt oszlop a kinyúló konzol nagyobb csúszka-tulajdonságáért
- Nagyra méretezett alaplemez, ideális nagy munkadarabok megmunkálásához
- Kinyúló konzolkar, fűrőfej és oszlop független hidraulikus beszorítással
- A kinyúlókar egyszerű magasság-beállítása az emelőmotoron át, az orsó helyzete változatlan marad, ideális sorozatmunkákhoz
- Nyomógomb segítségével a fűrőfej és oszlop választható módon egyidejűleg, ill. külön befogható vagy kioldható
- Vezetékfelület a kinyúló konzolon edzett és csiszolt
- A szegnyereg súlykiegyenlítése ellensúly által
- Ideális fúráshoz, sülyesztéshez, dörzsmunkára, menetvágáshoz...



A szegnyereg ellensúly és energiavezetékácsolat a fűrőfej hátsó oldalán

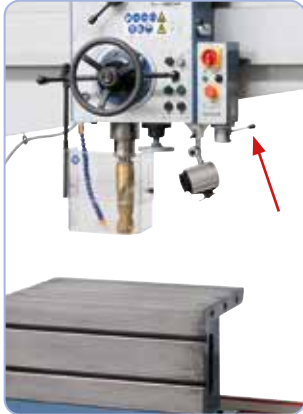


A fűrőorsónak 3 eljárás módja van: gyorsbeállítás kézikar segítségével, finom-előretolás kézikerékkel vagy automatikus előretolással



Műszaki adatok	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Max. fűrési teljesítmény	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Max. menetvágás	M40	M42	M45	M60
Hatósugár min./max.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
A kinyúló konzol függőleges mozgása	570 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Eljárási táv fűrőfej (vízszintes)	910 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Fűrési mélység	260 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Orsó felfogás	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Orsó fordulatszám	74 - 404, 404 - 2200 ford./perc	38 - 275, 275 - 2000 ford./perc	38 - 275, 275 - 2000 ford./perc	30 - 220, 200 - 1400 ford./perc
Előretolási tartomány	(4) 0,1 - 0,63 mm/ford.	(6) 0,08 - 0,83 mm/ford.	(8) 0,06 - 1,00 mm/ford.	(8) 0,06 - 1,38 mm/ ford.
Orsó / kockaasztal távolság	100 - 670 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	0 - 1120 mm
Orsó / alaplemez távolság	550 - 1120 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	400 - 1620 mm
Befogási felület alaplemez	1180 x 780 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	640 x 445 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Motor teljesítmény	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1950 x 920 x 2340 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Kb. súly	2300 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Cikkszám	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Ár áfa nélkül				

Radiálfúrógép sorozatunk topmodelljei kitűnnek a fokozatmentes fordulatszám-szabályzás és a masszív felépítési mód által, ugyanakkor egyszerű kezelhetőségükkel. Az oszlop speciális támasztása a kinyúlókar erőkímélő elhelyezkedését biztosítja - elengedhetetlen hosszabb munka esetén.



Forgásirány változtatás, ill. az orsó össze- és szétkapcsolása a jelzőkapcsoló segítségével történik a fúrófej alsó oldalán



A kívánt fordulatszám, ill. előretolás beállítása a fúrófej elülső oldalán történik

**Hidraulikus befogás**



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**

**Variálható fordulatszám beállítás Lenze-frekvenciaváltó által**

Fotó dönthető vízszintes asztallal (opció)

#### Szállítási terjedelem:

- Kockaszta
- Fúrótokmány túske
- Szűkítőhüvely
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Hűtőanyag berendezés
- Frekvenciaváltó
- Digitális fordulatszám-mutató
- Emelőmotor
- Hidraulikus motor
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

#### Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszörítő-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Gyorszörítő-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	
Gyorsváltó-szett MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B16	53-1025	
Elfordítható vízszintes asztal 400 x 600 mm	53-1027	
Kétrészes gépsatu MS 200	28-1021	
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

# Érintőképernyős radiális fúrógép

## RD 1600 NC Vario

- A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet, mint pl. fordulatszám, fúrás / menetvágás, támaszték magasságállítás, ...
- A tokmányelötolás egy kiváló minőségű szervomotorral történik
- A kinyúlókar egyszerű magasság-beállítása az emelőmotoron át, az orsó helyzete változatlan marad, ideális sorozatmunkákhoz
- Elektronikusan beállítható fúrási mélység és a bevitt érték ellenőrzése
- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- Mértékegységek kijelzése választhatóan mm-ben vagy colban
- Vezetékfelület a kinyúló konzolon edzett és csiszolt
- A szegnyereg súlykiegyenlítése ellensúly által
- Ideális fúráshoz, süllyesztéshez, dörzsmunkára, menetvágáshoz...



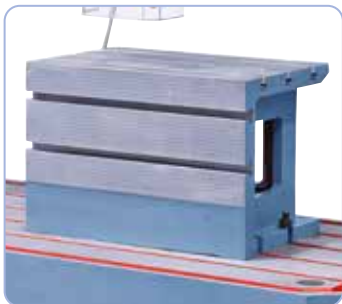
A szegnyereg ellensúly és energiavezetékátláncolat a fúrófej hátsó oldalán

**Hidraulikus szorítás**

**Támaszték**

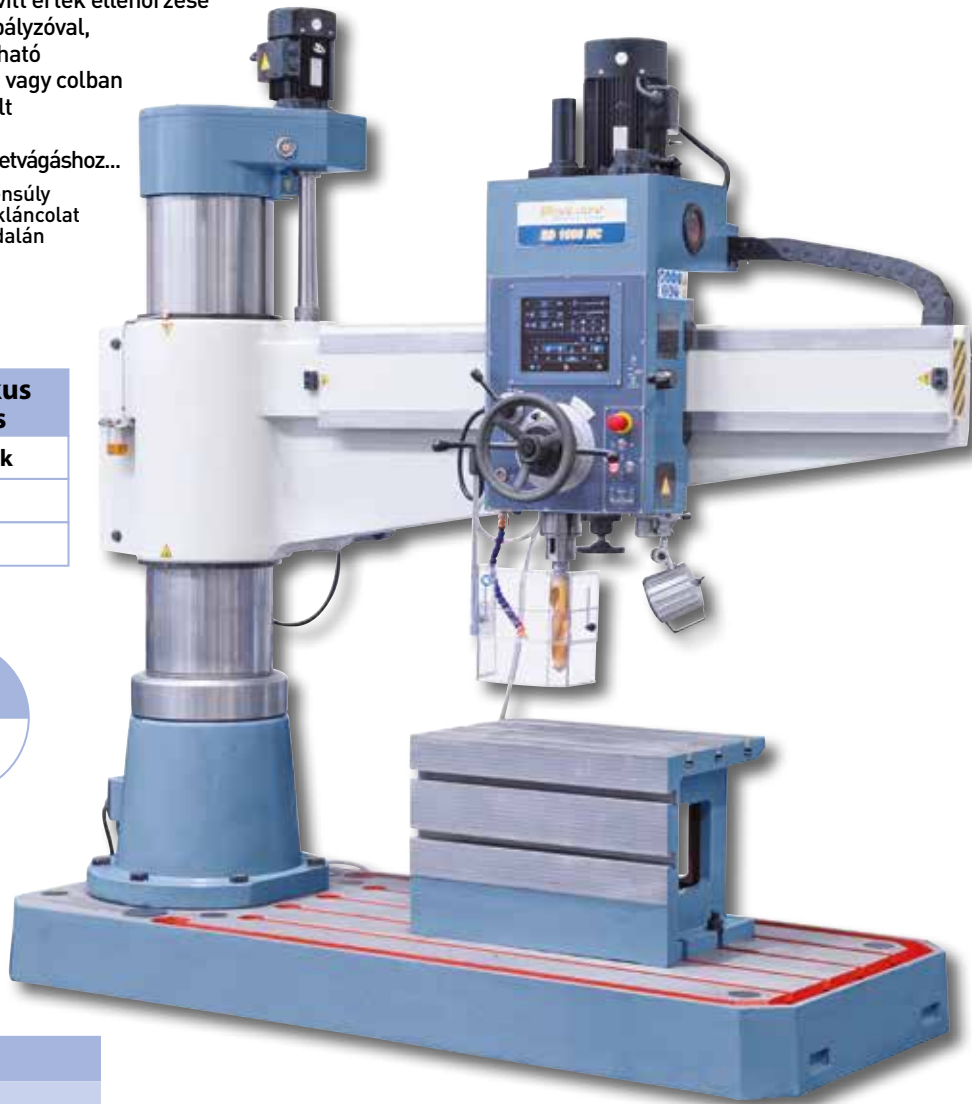
**Oszlop**

**Fúrófej**



Precíziós csiszolású kockaasztal 5 T-horronnyal, sorozatszerűen a szállítási terjedelemben

**Top  
Ár**



### Műszaki adatok

### RD 1600 NC Vario

Max. fúrási teljesítmény	60 mm
Max. menetvágás	M45
Min./max. hatósugár	350 - 1600 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	585 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	1250 mm
Fúrési mélység	315 mm
Orsó fordulatszám	MK 5
Orsó felfogás	38 - 275, 275 - 2000 ford./perc
Előretolási tartomány	0 - 300 mm/perc
Orsó - kockaasztal távolság	165 - 750 mm
Orsó - alaplemez távolság	665 - 1250 mm
Befogási felület - alaplemez	1740 x 980 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	750 x 500 x 500 mm
Motor teljesítménye	4,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	2490 x 1050 x 2780 mm
Kb. súly	3800 kg
Cikkszám	01-1330XL

### Szállítási terjedelem:

- Kockaasztal
- Fúrótokmány túske
- Szűkítőhüvely MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag berendezés
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő
- Tokmányelötolás szervomotorja
- Frekvenciaváltó
- Emelőmotor
- Hidraulikus motor
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám



Erős teljesítményű hűtőanyag-pumpa a szállítási terjedelemben



# RD 1600 NC Vario

Az RD 1600 NC radiális fúrógép nagy munkadarabok (mint pl. acél tartószerkezetek, karimák, ...) fúrásához, süllyesztéséhez, dörzsárazásához ideálisan alkalmazható. Ennek a modellnek a különlegességeihez tartozik a nagyméretű érintőképernyőn keresztül való kezelés, valamint a szervomotoros tokmányelötolás. A sokoldalú alkalmazási lehetőségeknek köszönhetően ez a gép optimális mechanikus műhelyek, javítóüzemek, gépgyártók stb. számára.



Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintőképernyőn keresztül történik



Forgásirány változtatás, ill. az orsó össze- és szétkapcsolása a jelzőkapcsoló segítségével történik a fúrófej alsó oldalán

Alapkitelben hidraulikamotorral felszerelve a támaszték, az oszlop és a fúrófej szorításához.



**Nagyméretű érintőképernyő**

Fotó dönthető vízszintes asztal (opció)

**Szervomotoros tokmányelötolás**

#### Szállítható külön tartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Gyorsváltó-szett MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B16	53-1025	
Elfördíthető vízszintes asztal 400 x 600 mm	53-1027	

#### Szállítható külön tartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Kétrészes gépsatu MS 200	28-1021	
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

# Gyors-radiálfűrőgép

# SRB 40 NC

- Befogási- és megmunkálási lehetőségek sokszínűsége a konstrukció nyújtotta felépítés által
- A fűrőfej elektromotorikus magasság-beállítása a fűrési pozíció beállításánál, ideális mélylyuk-fúráshoz
- Fűrőfej 180° elfordítható, kinyúló konzol előre-vissza eltolható és vízszintesen elfordítható
- Menetvágás berendezést és 6 automatikus fúráselőretolást az alapfelszerelés tartalmazza
- Nagyra méretezett asztalfelület (1195 x 500 mm) több munkadarab egyidejű befogására
- Digitális fordulatszám- és fúrásmélység mutató a szállítási terjedelemben
- A fűrőfej gyors igazodása a munkadarabhoz, a beszorítás hidraulikusan történik
- Erősen bordázott oszlop a kinyúló konzol nagy merevségét biztosítja
- Sorozatszerűen elektronikus fokozatmentes fordulatszám szabályzással
- A stabil szerkezet rezgésmentes munkát garantál
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által

**BERNARDO**  
INDUSTRY

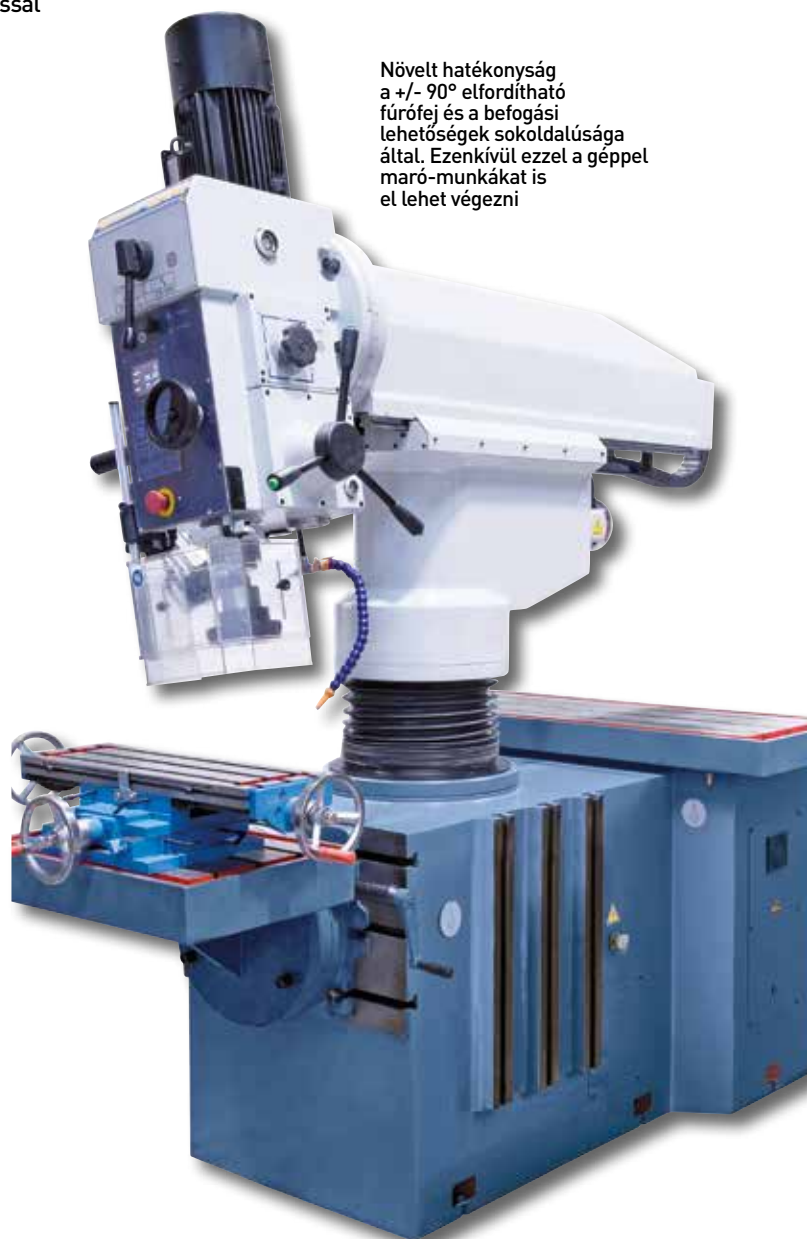


Felhasználóbarát üzemeltetés a központi elhelyezkedésű kapcsolási és kezelői alkotóelemek által

Variálható fordulatszám beállítás frekvenciaváltó által



A nagyértékű lineáris vezeték a fűrőfej könnyű eljársát biztosítja



Növelt hatékonyság a +/- 90° elfordítható fűrőfej és a befogási lehetőségek sokoldalúsága által. Ezenkívül ezzel a géppel maró-munkákat is el lehet végezni

## Műszaki adatok

## SRB 40 NC

Max. fűrési teljesítmény	40 mm
Max. menetvágás	M30
Hatósugár min./max.	370 - 950 mm
A kinyúló-konzol függőleges mozgása	390 mm
Fűrőfej elfordítható	-90° -tól +90°-ig
Fűrési mélység	200 mm
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	50 - 316 / 316 - 2000 ford./perc
Orsó felfogás	MK 4
Előretolás tartomány	(6) 0,08 - 0,50 mm/ford.v
Orsó / asztal-felület távolság	390 - 780 mm
Asztal felület	1195 x 500 mm
T-horony mérete	18 mm
Oszlop átmérő	220 mm
Motor teljesítmény	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1200 x 2450 x 2720 mm
Kb. súly	2800 kg
Cikkszám	01-1358XL

## Szállítható különartozékok:

Gyorszorító-fűrőtokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fűrőgép satu BMS 200	24-1073	
Kétrészes gépsatu MS 200	28-2020	
Menetvágó-gyorsváltószerzőkészlet MK 4 / M6 - M30 / 12-részes	28-1021	
	24-1100	

# SRB 40 NC

Fúrógépek

A gyors-radiálfúrógépet SRB 40 NC speciálisan nagyra méretezett egyedi munkadarabok és kis-szériák precíziós gazdasági megmunkálására tervezték. A konstrukció nyújtotta felépítési forma alkalmazási lehetőségek sokszínűségét kínálja a gépgyártásban, szerelőüzemekben, mechanikai műhelyekben és gyártási műhelyekben.



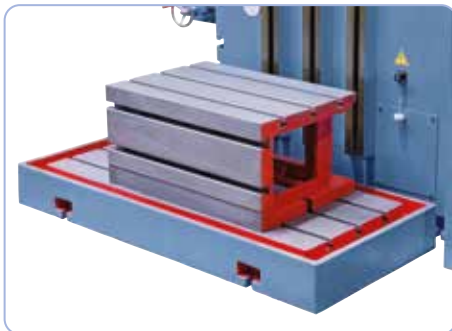
6 automatikus fúráseelőretolás elektromágneses kuplung által kapcsolható

Elektromotorikus magasság beállítás



## Szállítási terjedelem:

- Elektromágneses orsó-előretoló
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Elektromotorikus fúrófej beállítás
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Gyorszorító fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Menetvágó berendezés
- Dönthető vízszintes asztal 400 x 600 mm
- Kocka alakú asztal 420 x 600 x 300 mm
- Befogólemez 1200 x 550 mm
- LED-géplámpa
- Hűtőanyag berendezés
- Beállítható magasságú védőburkolat



A szokásos befogó-lemez lehetővé teszi nagy munkadarabok megmunkálását

## Szállítható kiegészítők:

Sík- és kiesztérgálófej szett diam. 75 mm, inkl. fúrórudak  
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes  
Keresztasztal és marófelvét szorítófogóval 6 - 16 mm, 8-részes  
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám Áfa nélkül  
25-1020  
41-1055  
26-1017  
54-1206

Bővült alkalmazási tartomány a -50°-tól +50°-ig elfordítható vízszintes asztal által

# Érintőképernyős gyors-radiálfúrógép

## SRB 50 NC

- Befogási- és megmunkálási lehetőségek sokoldalúsága a konstrukció nyújtotta felépítés által
- A fúrófej elektromotorikus magasság-beállítása a fúrési pozíció állítása nélkül, ideális mélylyuk-fúráshoz
- Nagyra méretezett asztal-felület (1200 x 500 mm) több munkadarab egyidejű befogására
- A fúrófej gyors igazodása a munkadarabhoz, a beszorítás hidraulikusan történik
- Sorozatszerűen elektronikus fokozatmentes fordulatszám szabályzóval és 2 hajtómű-fokozattal
- Erősen bordázott oszlop a kinyúló konzol nagy merevségét biztosítja
- A stabil szerkezet rezgésmentes munkát garantál
- A tokmányelötolás egy kiváló minőségű szervomotorral történik
- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható

**Elektromotoros  
magasság beállítás**



A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet, mint pl. fordulatszám, fúrás / menetvágás, támaszték magasságállítása, ....

Fúrási-, süllyesztési és esztergamunkák mellett könnyű maró-munkákat is el lehet végezni



Hidraulika berendezéshez motor és energiavezeték-láncolat a gép hátsó oldalán



**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**

### Műszaki adatok

### SRB 50 NC

Max. fúrési teljesítmény	50 mm
Max. menetvágás	M32
Hatósugár min./max.	360 - 950 mm
A kinyúló konzol függőleges mozgása	400 mm
Fúrófej elfordítható	-90°-tól +90°-ig
Fúrési mélység	240 mm
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	50 - 316 / 316 - 2000 ford./perc
Orsó felfogás	MK 4
Előretolási tartomány	1 - 300 mm/perc
Orsó / asztal felület távolság	390 - 780 mm
Asztal felület	1200 x 500 mm
T-horony mérete	18 mm
Oszlop átmérő	240 mm
Motor teljesítmény	3,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1250 x 2500 x 2800 mm
Kb. súly	2800 kg
Cikkszám	01-1364XL

### Szállítható különartozék:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020
Kétrészes gépsatu MS 200	28-1021
Menetvágó-gyorsváltószerzőkészlet MK 4 / M6 - M30 / 12-részes	24-1100
Sík- és kiesztérgeelőfej szett diam. 75 mm, inkl. fúrórudak	25-1020

Cikkszám Áfa nélkül

Az SRB 50 NC új a termékpalettánkon és a gyors-radiálfűrőgép sorozatunkban a legnagyobb modell. Ennek a modellnek a különlegességeihez tartozik a nagyméretű érintőképernyőn keresztül való kezelés, valamint a szervomotoros tokmányelőtolás.

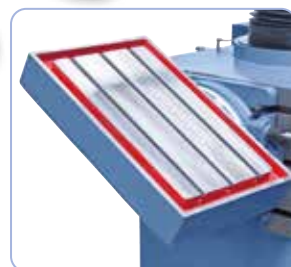
# SRB 50 NC



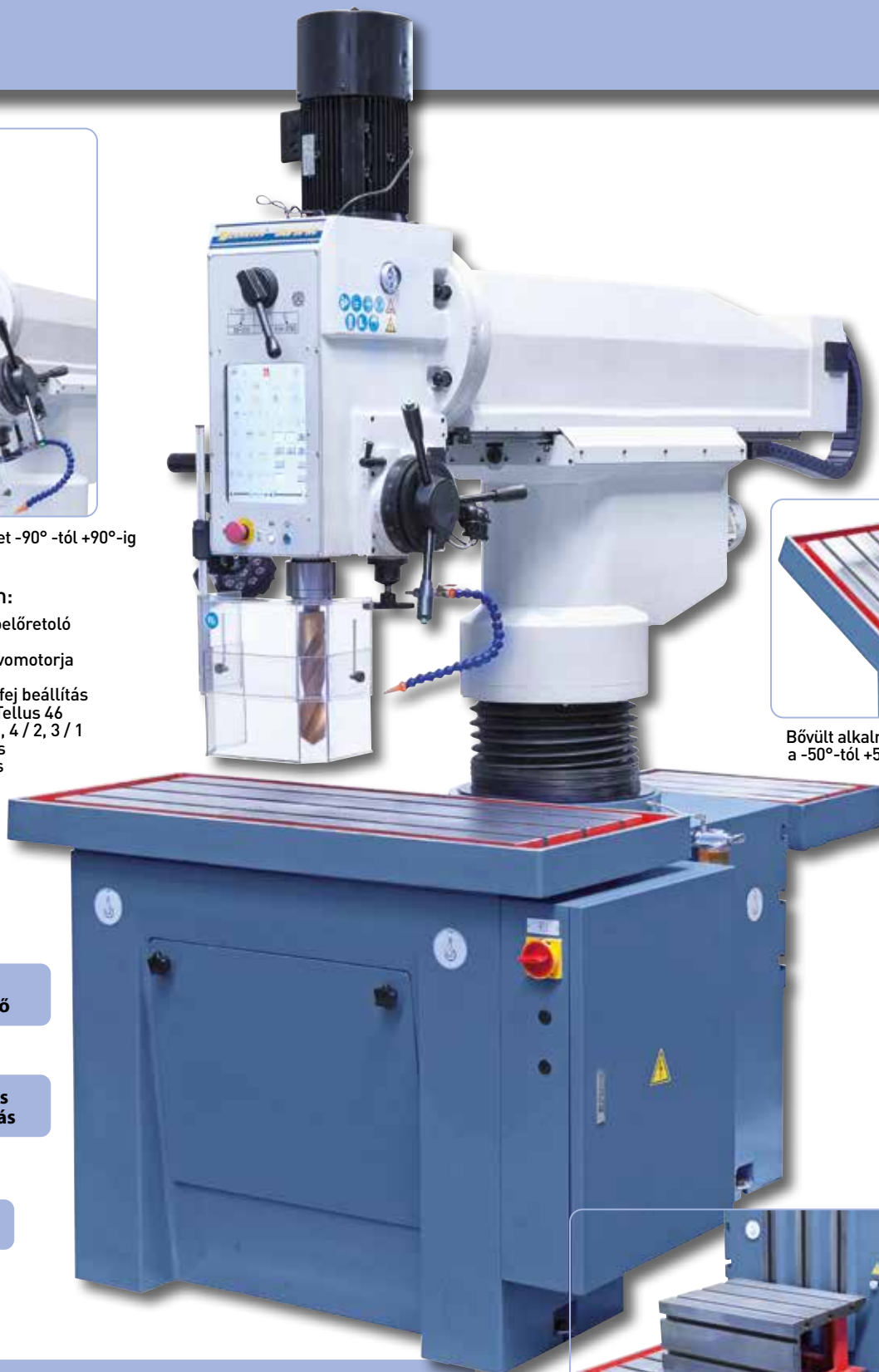
Bővült alkalmazási terület  $-90^{\circ}$ -tól  $+90^{\circ}$ -ig elfordítható fűrőfej által

#### Szállítási terjedelem:

- Elektromágneses orsóelőretoló
- Érintőképernyő
- Tokmányelőtolás szervomotorja
- Frekvenciaváltó
- Elektromotorikus fűrőfej beállítás
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Menetvágó berendezés
- Hűtőanyag berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám



Bővült alkalmazási tartomány  $-50^{\circ}$ -tól  $+50^{\circ}$ -ig elfordítható vízszintes asztal által (Szállítható különartozék)



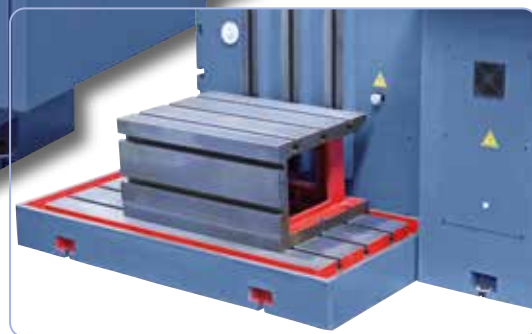
**Nagyméretű érintőképernyő**

**Szervomotoros tokmányelőtolás**

**Új**

#### Szállítható különartozék:

Elfordítható vízszintes asztal 400 x 600 mm	Cikkszám	Áfa nélkül
Kocka alakú asztal 420 x 600 x 300 mm	53-1027	
Befogólemez 1200 x 550 mm	53-1028	
Csigafűrő HSS morzekónusszal MK 2 / 3, 17-részes, 14,5 - 30 mm, tétel C	53-1029	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	41-1055	
	54-1206	



Az opciós befogó-lemez lehetővé teszi nagy munkadarabok megmunkálását

<b>Fúrótokmány túske</b> <b>Morse taper drill chuck arbor</b>	<b>Szűkítőhüvely</b> <b>Morse taper drill sleeve</b>	<b>Hosszabbító hüvely</b> <b>Morse taper extension socket</b>	<b>Félautomata kónusz kitoló</b> <b>Semi automatic morse shank puller</b>
 <p>MK 2 / B10 - MK 5 / B22</p> <p>MT 2 / B10 - MT 5 / B22</p>	 <p>MK 2/1 - MK 6/5</p> <p>MT 2/1 - MT 6/5</p>	 <p>MK 2/1 - MK 6/6</p> <p>MT 2/1 - MT 6/6</p>	 <p>MK 1 - MK 3</p> <p>MK 4 - MK 6</p> <p>MT 1 - MT 3</p> <p>MT 4 - MT 6</p>
<b>Gyorsszorító fúrótokmány</b> <b>Keyless drill chuck</b>	<b>Gyorsszorító fúrótokmány</b> <b>Keyless drill chuck</b>	<b>Gyorsszorító fúrótokmány</b> <b>Keyless drill chuck</b>	<b>Gyorsszorító fúrótokmány</b> <b>Keyless drill chuck</b>
 <p>1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16</p> <p>1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18</p> <p>1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16</p> <p>1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18</p>	 <p>Közvetlen felvétellel MK 2</p> <p>1 - 13 mm / 1 - 16 mm</p> <p>with direct mount MT 2</p> <p>1 - 13 mm / 1 - 16 mm</p>	 <p>Közvetlen felvétellel MK 3, 1 - 16 mm /</p> <p>MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm</p> <p>with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /</p> <p>MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm</p>	 <p>Közvetlen felvétellel</p> <p>MK 5, 1 - 25 mm</p> <p>with direct mount</p> <p>MT 5, 1 - 15 mm</p>
<b>Menetvágó készülék</b> <b>Double roller tapping chuck set</b>	<b>Menetvágó készülék</b> <b>Double roller tapping chuck set</b>	<b>Menetvágó készülék Super</b> <b>Aut. reversible tapping chuck set</b>	<b>Menetvágó-gyorsváltószerzőkészlet</b> <b>Quick change tapping chuck set</b>
 <p>MK 2 / MK 3 / MK 4</p> <p>M3 -tól - M12</p> <p>MT 2 / MT 3 / MT 4</p> <p>from M3 - M12</p>	 <p>MK 3 / MK 4 / MK 5</p> <p>M3 -tól - M12</p> <p>MT 3 / MT 4 / MT 5</p> <p>from M12 - M24</p>	 <p>M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20</p> <p>M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20</p>	 <p>MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30</p> <p>MK 5, M16 - M42</p> <p>MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30</p> <p>MT 5, M16 - M42</p>
<b>Keresztasztal KT 90</b> <b>Cross table KT 90</b>	<b>Keresztasztal KT 140</b> <b>Cross table KT 140</b>	<b>Keresztasztal KT 150</b> <b>Cross table KT 150</b>	<b>Keresztasztal KT 165</b> <b>Cross table KT 165</b>
 <p>Asztal mérete: 200 x 90 mm</p> <p>T-horony szélesség: 8 mm</p> <p>Table size: 200 x 90 mm</p> <p>T-slot width: 8 mm</p>	 <p>Asztal mérete: 310 x 140 mm</p> <p>T-horony szélesség: 16 mm</p> <p>Table size: 310 x 140 mm</p> <p>T-slot width: 16 mm</p>	 <p>Asztal mérete: 470 x 150 mm</p> <p>T-horony szélesség: 14 mm</p> <p>Table size: 470 x 150 mm</p> <p>T-slot width: 14 mm</p>	 <p>Asztal mérete: 495 x 165 mm</p> <p>T-horony szélesség: 10 mm</p> <p>Table size: 495 x 165 mm</p> <p>T-slot width: 10 mm</p>

Keresztasztal KT 195	Keresztasztal KT 205	Keresztasztal KT 225 x 175 S	Keresztasztal 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Asztal mérete: 555 x 195 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 640 x 205 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 225 x 175 mm, fordítható T-horony szélesség: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Asztal mérete: 330 x 220 mm, fordítható T-horony szélesség: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Keresztasztal KT 600 x 240 S	Keresztasztal KT 185 x 100	Keresztasztal KT 225 x 175	Keresztasztal KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Asztal mérete: 600 x 240 mm, fordítható T-horony szélesség: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Asztal mérete: 185 x 100 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 225 x 175 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Asztal mérete: 330 x 220 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Keresztasztal KT 400 x 120	Keresztasztal KT 500 x 180	Keresztasztal KT 700 x 180	Keresztasztal KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Asztal mérete: 400 x 120 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 500 x 180 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Asztal mérete: 700 x 180 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Asztal mérete: 730 x 210 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Stiftcsavar-készlet 38-részes	Feszítőszerszám-készlet 58-részes	Feszítőszerszám-készlet 58-részes	Mágneses hegesztőszög
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
T-horony szélesség: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	T-horony szélesség: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	T-horony szélesség: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Méret: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm

<b>Kétrészes gépsatu MS</b>	<b>Keresztsatu KS</b>	<b>Szöglet-satu</b>	<b>Fúrógép satu BM</b>
<b>2 pcs. milling vise MS</b>	<b>Two way cross slide vise KS</b>	<b>Welding vise</b>	<b>Drilling machine vise BM</b>
			
Pofa szélesség 160 / 200 mm	Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm	Max. fesztáv 80 / 110 mm	Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Jaw width 160 / 200 mm	Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Max. opening: 80 / 110 mm	Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm
<b>Fúrógép satu BMH</b>	<b>Fúrógép satu BMI</b>	<b>Fúrógép satu BMO</b>	<b>Fúrógép satu BMO</b>
<b>Drilling machine vise BMH</b>	<b>Drilling machine vise BMI</b>	<b>Drilling machine vise BMO</b>	<b>Drilling machine vise BMO</b>
			
Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm	Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm	Pofa szélesség: 85 / 100 / 120 mm	Pofa szélesség: 150 / 200 mm
Pofa magasság: 32 / 45 / 60 mm	Fesztáv: 110 / 140 / 170 mm	Fesztáv: 65 / 85 / 110 mm	Fesztáv: 135 / 165 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Jaw width: 85 / 100 / 120 mm	Jaw width: 150 / 200 mm
Jaw height: 32 / 45 / 60 mm	Opening: 110 / 140 / 170 mm	Opening: 65 / 85 / 110 mm	Opening: 135 / 165 mm
<b>Fúrógép satu BMS</b>	<b>Fúrógép satu BMS QC</b>	<b>Gyorszorító satu SP</b>	<b>Munkadarab ütköző AMS-160</b>
<b>Drilling machine vise BMS</b>	<b>Drilling machine vise BMS QC</b>	<b>Quick clamping vise SP</b>	<b>Work stop tool AMS-160</b>
			
Pofa szélesség: 100 / 140 / 200 mm	Pofa szélesség: 100 / 140 / 200 mm	Pofa szélesség: 55 / 80 mm	Univerzálisan alkalmazható
Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Gyorszorító funkcióval	Jaw width: 55 / 80 mm	fűrő- és marógépeknél
Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Jaw width: 55 / 80 mm	Useable for milling and drilling
Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	with quick clamping function	Jaw width: 55 / 80 mm	machines
<b>Alumínium-pofa</b>	<b>Zseb-tolómérő körskálával</b>	<b>Digitális zseb-tolómérő</b>	<b>Műhely-tolómérő</b>
<b>Aluminium magnetic jaws</b>	<b>Dial caliper</b>	<b>Digital caliper</b>	<b>Mono block vernier caliper</b>
			
Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm	Mérési tartomány 150 x 0,02 mm,	Mérési tartomány: 150 x 0,01 mm,	Mérési tartomány: 500 ill. 1000 x 0,02 mm,
Párban csomagolva	300 x 0,02 mm	300 x 0,01 mm	mérőcsúccsal 150 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Range: 150 x 0,02 mm,	Range: 150 x 0,01 mm,	Range: 500 or 1000 x 0,02 mm,
Pairwise packed	300 x 0,02 mm	300 x 0,01 mm	with upper jaws 150 mm






<p>Digitális műhely-tolómérő</p> <p>Big size digital caliper</p>  <p>Mérési tartomány: 500 x 0,01 mm, mérőcsúccsal 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm</p>	<p>Mélység-tolómérő</p> <p>Depth vernier gauge</p>  <p>Mérési tartomány: 200 x 0,02 mm, elmozdítható sínnel Range: 200 x 0,02 mm, with hook</p>	<p>Magasságmérő- és jelölőkészülék</p> <p>Double beam dial height gauge</p>  <p>Mérőórával, mérési tartomány: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>	<p>Digitális magasságmérő-és jelölő</p> <p>Double column digital height gauge</p>  <p>Mérési tartomány: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>
<p>Kombinációs-szögmérő</p> <p>Combination square set protractor</p>  <p>Hosszúság: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm</p>	<p>Univerzális-szögmérő</p> <p>Univeral bevel protractor</p>  <p>Sínhosszúság: 300 mm Mérési tartomány: 0 - 360°, nagyítóval Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier</p>	<p>Mérőeszköz tétel 3-részes</p> <p>Professional measuring tool set</p>  <p>Tolómérő, mikrométer és belső mikrométer fakazettában Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box</p>	<p>Mérőeszköz tétel 4-részes</p> <p>General purpose measuring tool set</p>  <p>Tolómérő, mikrométer, mérőléc és szögletes vonalzó műanyag kazettában Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box</p>
<p>Mérőeszköz tétel 5-részes</p> <p>Precision measuring tool set</p>  <p>Mérőszerszámok nemesacélból, rozsdamentes mattkrómozott, fakazettában Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box</p>	<p>Kengyeles mikrométer 6-részes</p> <p>Outside micrometer set</p>  <p>Mérési tartomány: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm</p>	<p>Kengyeles mikrométer 6-részes</p> <p>Outside micrometer set</p>  <p>Mérési tartomány: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm</p>	<p>Digitális-kengyeles mikrométer</p> <p>Electronic digital micrometer</p>  <p>0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm</p>
<p>Digitális-kengyeles mikrométer 4-r.</p> <p>Electronic digital micrometer set</p>  <p>Mérési tartomány: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Mélység-mikrométer</p> <p>Depth micrometer</p>  <p>Mérési tartomány: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm</p>	<p>Digitális mélység-mikrométer</p> <p>Electronic digital depth micrometer</p>  <p>Mérési tartomány: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Belső mikrométer 4-részes</p> <p>Inside micrometer set</p>  <p>Mérési tartomány: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm</p>

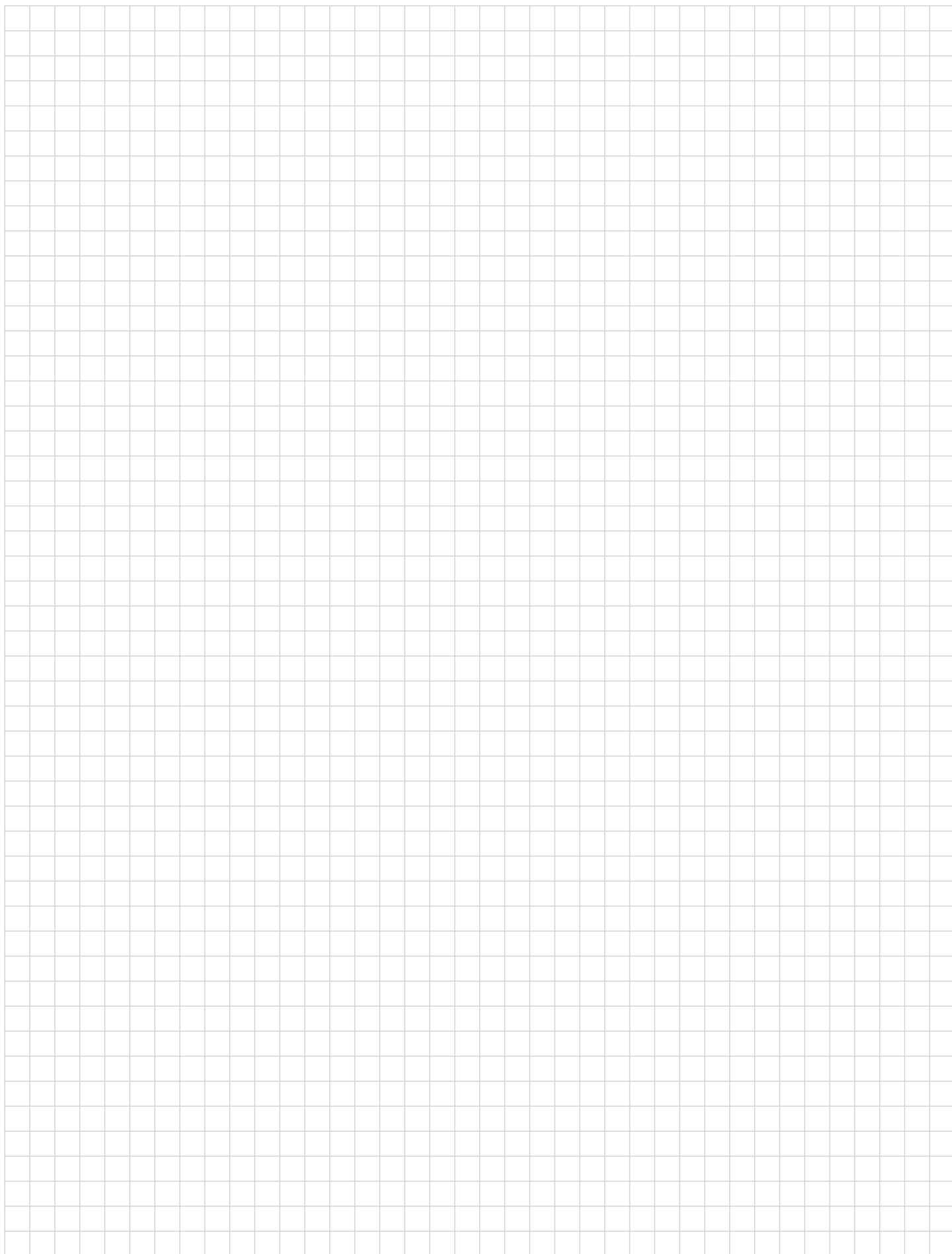
<p>Digitális belső mikrométer 4-részes</p> <p>4 pcs. digital inside micrometer set</p>  <p>Mérési tartomány: 5 - 100 x 0,001 mm</p> <p>Range: 5 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Precíziós-mérőóra</p> <p>Dial indicator general style</p>  <p>Mérési tartomány: 10 x 0,01 mm</p> <p>Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Precíziós mérőóra, porálló</p> <p>Dial indicator</p>  <p>Mérési tartomány: 10 x 0,01 mm</p> <p>Por ellen védett</p> <p>Range: 10 x 0,01 mm</p> <p>With dust resistant function</p>	<p>Mérőóra nagy mérőmutatóval</p> <p>Large size dial indicator</p>  <p>Mérési tartomány: 100 x 0,01 mm</p> <p>Range: 100 x 0,01 mm</p>
<p>Digitális mérőóra</p> <p>Digital indicator</p>  <p>Mérési tartomány: 10 x 0,01 mm</p> <p>Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Precíziós mérőóra készülék</p> <p>Dial test indicator</p>  <p>Mérési tartomány: 0 - 0,8 x 0,01 mm</p> <p>Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm</p>	<p>Digitális mérőóra készülék</p> <p>Digital dial test indicator</p>  <p>Mérési tartomány: 0 - 0,5 x 0,01 mm</p> <p>Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm</p>	<p>Digitális vastagsgmérő készülék</p> <p>Digital thickness gauge</p>  <p>Mérési tartomány: 0 - 25 x 0,01 mm</p> <p>Range: 0 - 25 x 0,01 mm</p>
<p>Hézagmérő 20-részes</p> <p>20 pcs. feeler gauge</p>  <p>Mérési tartomány: 0,05 - 1,0 mm</p> <p>Laphosszúság: 100 mm</p> <p>Range: 0,05 - 1,0 mm</p> <p>Length: 100 mm</p>	<p>Univerzális mágneses mérőstatív</p> <p>Mechanical universal magnetic base</p>  <p>Tapadó erő: 50 kg</p> <p>Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Univerzális mágneses mérőstatív</p> <p>Hydraulic universal magnetic base</p>  <p>Hidraulikus befogással</p> <p>Tapadó erő: 50 kg</p> <p>With hydraulic clamping</p> <p>Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Párhuzamos-mérőeszköz tétel 47-r.</p> <p>Metric gage block set 47 pcs.</p>  <p>Pontosság DIN 861/1szerint</p> <p>Tartalom 1,005 - 100 mm</p> <p>Accuracy according to DIN 861/1</p> <p>Sizes from 1,005 - 100 mm</p>
<p>Párhuzamos-mérőeszköz tétel 87-r.</p> <p>Metric gage block set 87 pcs.</p>  <p>Pontosság DIN 861/1szerint</p> <p>Tartalom 1,001 - 100 mm</p> <p>Accuracy according to DIN 861/1</p> <p>Sizes from 1,001 - 100 mm</p>	<p>Mérő- és ellenőrző stift tétel 41-részes</p> <p>Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm</p> <p>Fokozat beosztás: 0,1 mm</p> <p>DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm</p> <p>Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Mérő- és ellenőrző stift tétel 91-részes</p> <p>Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm</p> <p>Fokozat beosztás: 0,1 mm</p> <p>DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm</p> <p>Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Precíziós vízszintmérő</p> <p>Master precision level</p>  <p>Hosszúság: 200 mm</p> <p>Pontosság: 0,02 mm</p> <p>Length: 200 mm</p> <p>Accuracy: 0,02 mm</p>

<p>Precíziós keret-vízszintmérő</p>	<p>Keménység ellenőrző készülék RW 150</p>	<p>Digitális szögmérő</p>	<p>Csigafúró-szett 19-részes</p>
<p>Precision frame bubble</p>	<p>Rockwell hardness tester RW 150</p>	<p>Digital angle finder</p>	<p>19 pcs. set Tin-coated HSS drills</p>
			
<p>Méret: 200 x 200 mm Pontosság: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	<p>Mérési tartomány: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	<p>Költséghímélő szögmérő Mérési tartomány: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°</p>	<p>1 - 10 mm, 0,5 mm emelkedő HSS TiN-bevonat 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>
<p>Csigafúró-szett 25-részes</p>	<p>Csigafúró-szett 41-részes</p>	<p>Csigafúró-szett 51-részes</p>	<p>Csigafúró-szett HSS, 118-részes</p>
<p>25 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>41 pcs. drill set</p>	<p>51 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>118 pcs. set HSS drills</p>
			
<p>1 - 13 mm, 0,5 mm emelkedő HSS TiN-bevonat 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>6 - 10 mm, 0,1 mm emelkedő plasztik szerszámdobozban 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box</p>	<p>1 - 6,0 mm, 0,1 mm emelkedő HSS TiN-bevonat 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>1 - 13 mm Fémkazettában 1 - 13 mm in metal case</p>
<p>Csigafúró-szett, 170-részes</p>	<p>Lépcsős fúró-szett 3-részes</p>	<p>Héjfúró-szett 3-részes</p>	<p>Körvágó</p>
<p>170 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>3 pcs. TiN-coated HSS step drill set</p>	<p>3 pcs. TiN-coated conical drill set</p>	<p>Taper shank HSS circular cutter</p>
			
<p>1 - 8 mm (10 darabonként) 8,5 - 10 mm (5 darabonként)/0,5 mm emelkedő 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps</p>	<p>4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-bevonat, fémkazettában 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-bevonat, fémkazettában 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Fellevő MK 2 / MK 3 Átmérő 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm</p>
<p>Csigafúró HSS morzekónusszal</p>	<p>Csigafúró HSS morzekónusszal</p>	<p>Csigafúró HSS morzekónusszal</p>	<p>Csigafúró HSS hengersizárú</p>
<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>13 mm reduced shank drills</p>
			
<p>Tétel A, MK 2 - TiN-bevonat - 10-részes MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.</p>	<p>Tétel B, MK 2 / 3 - TiN-bevonat - 9-részes MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.</p>	<p>Tétel C, MK 2 / 3, 17-részes MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm</p>	<p>Tétel D, szártmérő 13 mm 8-részes 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm</p>

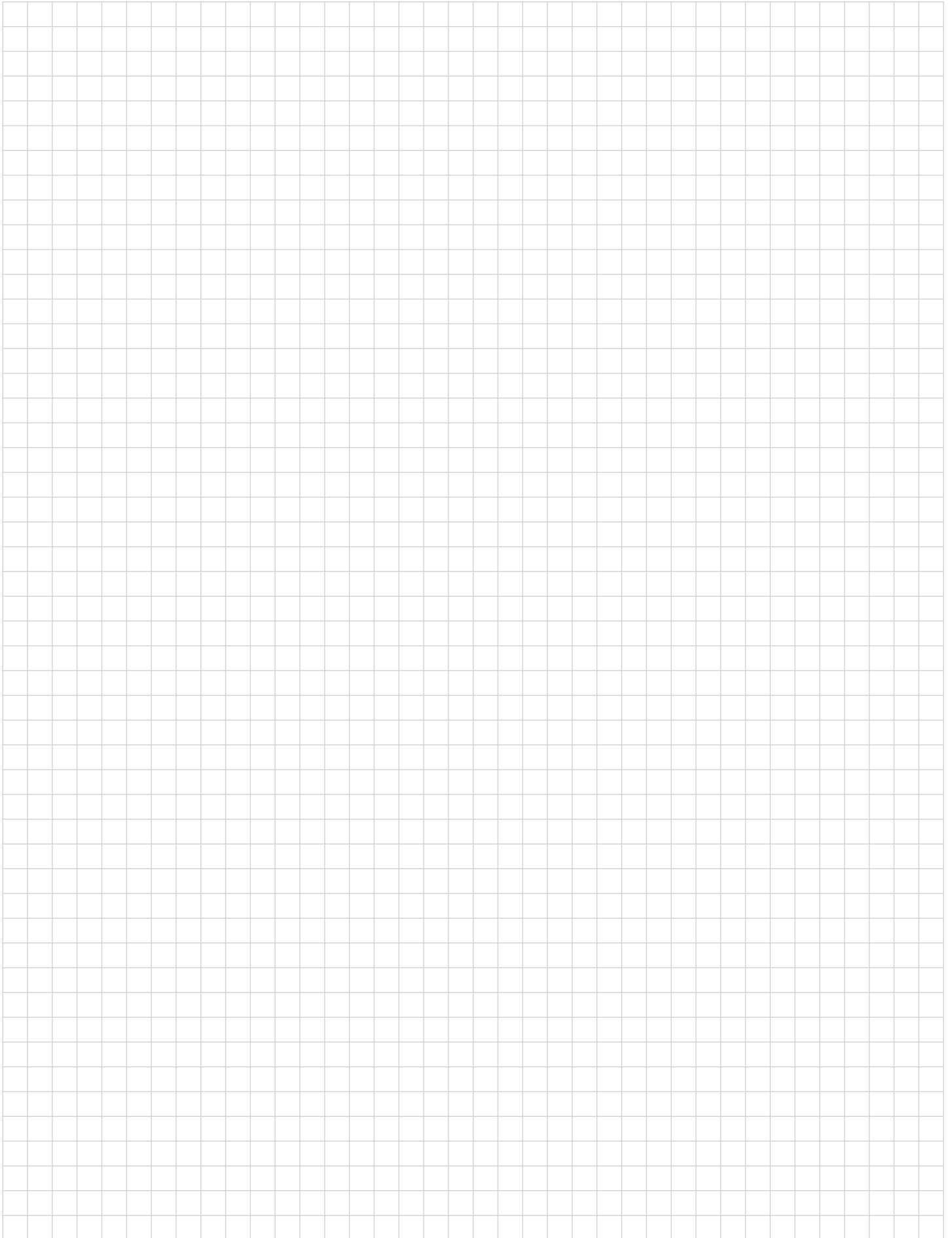
<p>Kúpos süllyesztő 90° HSS 6-részes</p> <p>6 pcs. HSS countersink set 90°</p> 	<p>Kúpos- és sorjázó süllyesztő 90° 4-részes</p> <p>4 pcs. countersink and deburring tool</p> 	<p>Lapossüllyesztő DIN 373, 7-részes</p> <p>Solid cap screw counterborers</p> 	<p>HSS magfúró-szett CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p> 
<p>DIN 355-C</p> <p>6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm</p>	<p>HSS TiN-bevonat</p> <p>2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p> <p>4 pcs. / set HSS TiN-coated</p> <p>2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p>	<p>HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm</p> <p>Fúrásmélység / Drill depth:</p> <p>25 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>TiN-bevonat / TiN-coated</p>
<p>HSS magfúró-szett CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p> 	<p>HSS magfúró-szett CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p> 	<p>HSS magfúró-szett CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p> 	<p>HSSCO5 magfúró-szett CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p> 
<p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm</p> <p>Fúrásmélység / Drill depth:</p> <p>30 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>nACO-bevonat / nACO-coated</p>	<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm</p> <p>Fúrásmélység / Drill depth:</p> <p>25 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>plasztik szerszámdobozban / in plastic box</p>	<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm</p> <p>Fúrásmélység / Drill depth:</p> <p>25 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>TiN-bevonat / TiN-coated</p>	<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm</p> <p>Fúrásmélység / Drill depth:</p> <p>30 mm (CDS) / 50 mm (CDL)</p> <p>nACO-bevonat / nACO-coated</p>
<p>HM-magfúró készlet</p> <p>TCT-core drill-set</p> 	<p>Univerzális hűtőanyag berendezés</p> <p>Universal coolant pump</p> 	<p>Univerzális hűtőanyag berendezés</p> <p>Universal coolant pump</p> 	<p>Hűtőfolyadékcső készlet 1/4"</p> <p>Coolant hose set</p> 
<p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm</p> <p>Fúrásmélység: 35 mm</p> <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm</p> <p>Drill depth: 35 mm</p>	<p>Műanyag tartállyal (10 l) és hajlékony csővel, 230 V / 400 V</p> <p>With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Kompl. tartállyal (12 l) és hajlékony csővel, 230 V / 400 V</p> <p>Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>28-részes, 1/4"-os csatlakozás</p> <p>28-pcs., connection 1/4"</p>
<p>Hűtőfolyadékcső készlet 1/2"</p> <p>Coolant hose set</p> 	<p>Hűtőfolyadékcső CH2</p> <p>Coolant hose CH2</p> 	<p>Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum</p> <p>Universal coolant fluid</p> 	<p>Fúrógép szupport</p> <p>Drill press support</p> 
<p>25-részes, 1/2"-os csatlakozás</p> <p>25-pcs., connection 1/2"</p>	<p>mágneslábbal</p> <p>with magnetic base</p>	<p>MN 1103, 5 l-es Kaniszter</p> <p>MN 1103, 5 liter canister</p>	<p>Univerzálisan alkalmazható fúrógépeknél</p> <p>Universal useable for drilling machines</p>

<p><b>Gépsaru MS 80</b></p> <p>Machine mount MS 80</p> 	<p><b>Gépsaru NE 80 / 120 / 160</b></p> <p>Machine mounts NE 80 / 120 / 160</p> 	<p><b>Géplámpa LED 1</b></p> <p>LED lamp 1</p> 	<p><b>Géplámpa LED 2</b></p> <p>LED lamp 2</p> 
<p>Terhelhetőség: 500 kg Átmérő 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm</p>	<p>Terhelhetőség: 500 / 800 / 1000 kg Átmérő: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm</p>	<p>Feszültség: 230 V Hajlékony karral és mágnessel Voltage: 230 V With flexible arm and magnet</p>	<p>Feszültség: 24 V vagy 230 V trafóval Hajlékony karral Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm</p>
<p><b>Géplámpa LED 3</b></p> <p>LED lamp 3</p> 	<p><b>Géplámpa LED 3-130</b></p> <p>LED lamp 3-130</p> 	<p><b>Géplámpa LED 4</b></p> <p>LED lamp 4</p> 	<p><b>Géplámpa LED 4</b></p> <p>LED lamp 4</p> 
<p>Feszültség: 24 V, Átmérő választhatóan 90 oder 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm</p>	<p>Feszültség: 230 V Trafóval Voltage: 230 V With transformer</p>	<p>Feszültség: 24 V Voltage: 24 V</p>	<p>Feszültség: 230 V Trafóval Voltage: 230 V With transformer</p>
<p><b>Kézi menetfúró-készlet HSS 21-r.</b></p> <p>21 pcs. HSS metric hand tap set</p> 	<p><b>Menetvágó tétel HSS 32-részes</b></p> <p>32 pcs. HSS tap &amp; die set</p> 	<p><b>Menetvágó tétel 45-részes</b></p> <p>Tungsten steel tap &amp; die set</p> 	<p><b>Menetvágó tétel 60-részes</b></p> <p>Tungsten steel tap &amp; hex die set</p> 
<p>M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 Fémkazettában M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case</p>	<p>HSS-Menetfúró sorozat DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 HSS-menetmetsző DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24</p>	<p>TiN-bevonat, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12</p>
<p><b>Menetvágó tétel 110-részes</b></p> <p>100 pcs. tap &amp; die set</p> 	<p><b>Mágneses forgácsgyűjtő készülék</b></p> <p>Magnetic chip collector</p> 		
<p>M2 - M18 Fakazettában M2 - M18 In wooden case</p>	<p>A forgács könnyű eltávolításához For easy removal of chips</p>		

Jegyzet



Jegyzet



Az Ön szakkereskedője

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

**PWA Handelsges.m.b.H.**  
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria  
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9  
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

**IMPRESSZUM:**

Képek és szövegek utánnymása, kivonatosan is, kizárólag a PWA HandelsgesmbH írásos beleegyezésével engedélyezett. A műszaki és optikai változtatások jogát fenntartjuk. Sajtóhibákért és tévedésekért felelősséget nem vállalunk. A gépek részben külön tartozékokkal vannak ábrázolva.  
Kiadva: 03/2024.