

BERNARDO®

www.bernardo.at



01 | 2024

PERCEUSES, CHEVILLEUSES ET MORTAISEUSES



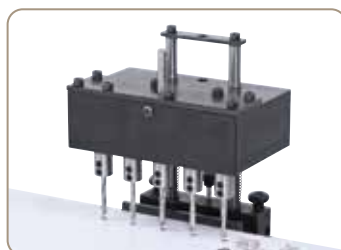
KNF 1
KNF 2
KNF 2 P
BBM 35 M
BBM 35 P
HM 12 P
HM 25
HM 25 TOP
HM 30 Porta
LBM 150 P

LBM 220
LBM 350 T
Multibor DB 21

Gabarits de perçage

Les gabarits de perçage sont disponibles en diverses versions pour les perçages de trous en série, ainsi que pour les ferrures de fenêtres et les charnières. Ils peuvent être utilisés sur les perceuses sur potence, les perceuses à main, ainsi que pour les mortaiseuses.

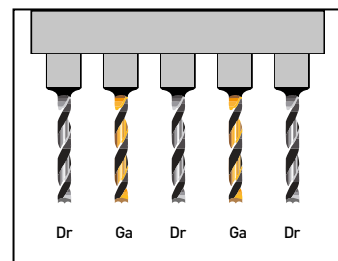
Tête de perçage en série avec entraxe de 32 mm



Cette tête de perçage en série est équipée de cinq broches permettant d'exécuter une série de cinq trous simultanément avec un entraxe de 32 mm. Cet équipement est utilisé lors du perçage de parties latérales de meubles, ainsi que pour la fixation de la base de charnière.



Ill. avec accessoires spéciaux en option



Réf.	Désignation	excl. TVA
14-1105	Tête de perçage 32 mm de série, avec porte-outil pour perceuses	
14-1106	Tête de perçage 32 mm de série, avec porte-outil pour mortaiseuses	

Accessoires spéciaux:

Foret à cheville

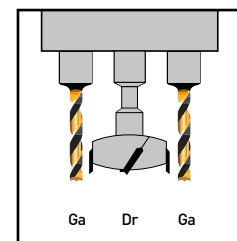
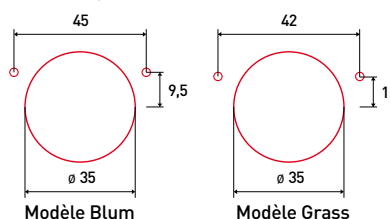
sur demande

Gabarit de perçage pour charnières



Le gabarit de perçage pour charnières modèle Blum ou modèle Grass possède trois broches et est approprié pour pratiquer trois trous simultanément destinés à la fixation de charnières.

Types de charnière



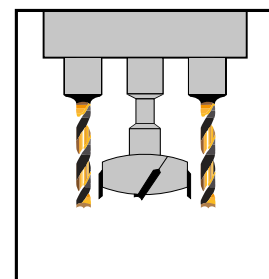
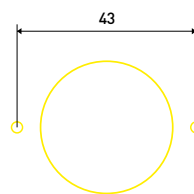
14-1109	Tête de perçage 42/11 pour charnières modèle Grass, avec porte-outil pour perceuse
14-1110	Tête de perçage 42/11 pour charnières modèle Grass, avec porte-outil pour mortaiseuse*
14-1111	Tête de perçage 45/9,5 pour charnières modèle Blum, avec porte-outil pour perceuse
14-1112	Tête de perçage 45/9,5 pour charnières modèle Blum, avec porte-outil pour mortaiseuse*

Accessoires spéciaux:

Foret à chevilles et à ferrures

sur demande

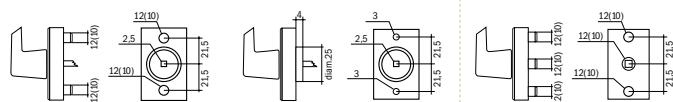
Gabarit de perçage pour ferrures de fenêtres



Ce gabarit de perçage est un gabarit pour poignées de fenêtres dont les vis de fixation sont disposées à une distance de 43 mm.

Exemple de kits de forage pour trous de poignée.

14-1103	Tête de perçage 43 mm, pour poignées de fenêtres avec porte-outil pour perceuse
14-1104	Tête de perçage 43 mm, pour poignées de fenêtres avec porte-outil pour mortaiseuses*



* avec porte-outil 25 mm

Foret non inclus dans la livraison.

Fraiseuse manuelle

KNF 1

Perceuses, chevilles
et mortaises

La fraiseuse manuelle KNF 1 est un modèle d'établi compact permettant de réaliser en une seule passe les rainures pour les assemblages d'onglet à clé en double queue d'aronde. Cette machine permet de réaliser rapidement et économiquement tous les types de cadres, des tableaux aux encadrements de fenêtres en passant par les chambranles de portes et les arcs segmentés, etc.

- Assemblage solide sans colle
- Selon l'application et l'épaisseur des matériaux, différentes tailles de cônes Hoffmann sont disponibles en plusieurs longueurs
- Réalisation rapide et économique des assemblages, particulièrement rentable pour la production de petites et moyennes séries
- Les guides réglables de série facilitent l'alignement des pièces dans la position souhaitée
- Légère, c'est la machine parfaite pour les chantiers et les travaux de montage



Le moteur de 850 W permet la réalisation de rainures pour les cônes W-1, W-2 et W-3



Fonctionnement: lorsqu'on abaisse le levier, la pièce est bloquée et la fraise remonte jusqu'à la profondeur prédéfinie. Lorsqu'on remonte le levier à sa position initiale, la pièce fraisée est débloquée et le moteur s'arrête automatiquement



Exemples d'utilisation

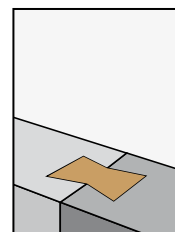
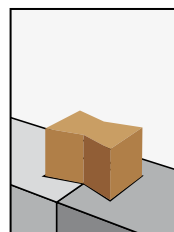
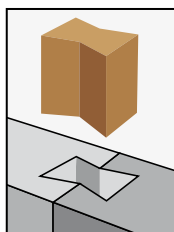


BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Équipement standard:

- 1 fraise pour queue d'aronde W-2
- Guide d'onglet 45°
- 2 guides latéraux
- Serre-flan manuel

Caractéristiques techniques	KNF 1
Attachement de fraise Ø	6 mm
Profondeur de fraisage	0 - 55 mm
Dimensions de table	380 x 220 mm
Commande	manuelle
Serrage des pièces	manuelle
Longueur des guides	390 mm
Largeur de profilé maxi	185 mm
Hauteur de passage maxi	95 mm
Vitesse de rotation	32000 tr/min
Puissance moteur	0,85 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	400 x 620 x 535 mm
Poids (env.)	10 kg
Réf.	14-2115



Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Fraise queue d'aronde W-1*	16-2030	
Fraise queue d'aronde W-2*	16-2031	
Fraise queue d'aronde W-3*	16-2032	
Cône Hoffmann, plastique sans calotte		sur demande

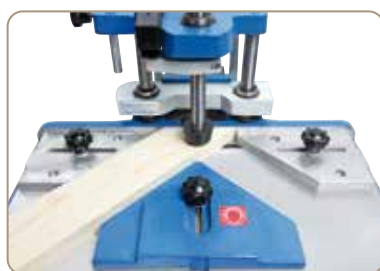
Fraise à clavette double

Fraise à clavette double pneumatique

- Réalisation économique de tous les types de cadres, des tiroirs aux tableaux en passant par les chambranles de portes, les fenêtres et les arcs segmentés, etc.
- Réalisation rapide et économique des assemblages, particulièrement rentable pour la production de petites et moyennes séries
- Les guides réglables de série facilitent l'alignement des pièces dans la position souhaitée
- Assemblage solide sans colle
- Selon l'application et l'épaisseur des matériaux, différentes tailles de cônes Hoffmann sont disponibles en plusieurs longueurs
- Fonctionnement: lorsqu'on abaisse le levier, la pièce est bloquée et les fraises remontent jusqu'à la profondeur prédéfinie. Lorsqu'on remonte le levier à sa position initiale, la pièce fraisée est débloquée et le moteur s'arrête automatiquement



Exemple d'utilisation



Guides réglables de série pour un positionnement optimal et un blocage sûr de la pièce



Réalisation simultanée de deux rainures en queue d'aronde à écartement fixe de 28 mm

Top
Prix

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Caractéristiques techniques	KNF 2	KNF 2 P
Attachement de fraise Ø	6 mm	6 mm
Profondeur de fraisage	0 - 55 mm	0 - 50 mm
Dimensions de table	380 x 220 mm	390 x 220 mm
Commande	manuelle	pneumatique
Serrage des pièces	manuelle	pneumatique
Écartement des broches	28 mm	28 mm
Pression d'air requise	-	6 - 8 bar
Longueur des guides	390 mm	390 mm
Largeur de profilé maxi	185 mm	185 mm
Hauteur de passage maxi	85 mm	100 mm
Vitesse de rotation	32000 tr/min	32000 tr/min
Puissance moteur	0,85 kW	0,85 kW
Tension	230 V	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	400 x 500 x 730 mm	400 x 620 x 480 mm
Poids (env.)	16 kg	14 kg
Réf.	14-2116	14-2117

Équipement standard:

- 2 fraises pour queue d'aronde W-2
- Guide d'onglet 45°
- 2 guides latéraux
- Serre-flan manuel (KNF 2)
- Serre-flan pneumatique (KNF 2 P)
- Pédale (KNF 2 P)

La fraiseuse KNF 2 et KNF 2 P permet de réaliser en une seule passe deux rainures d'assemblage d'onglet à clé en double queue d'aronde. Elle est donc idéale pour les assemblages de cadres larges, par ex. pour les mains courantes, les arcs segmentés, les fenêtres cintrées, les bancs de coin, etc. Modèle KNF 2 P est équipé d'un serre-flan pneumatique actionné par pédale.

KNF 2 KNF 2 P

Perceuses, chevilles
et mortaises

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Profondeur de fraisage adaptable en fonction de la hauteur des cônes Hoffmann



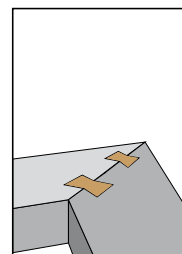
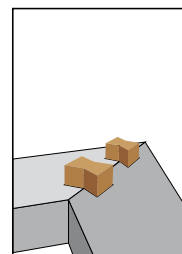
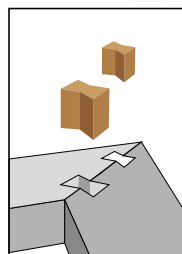
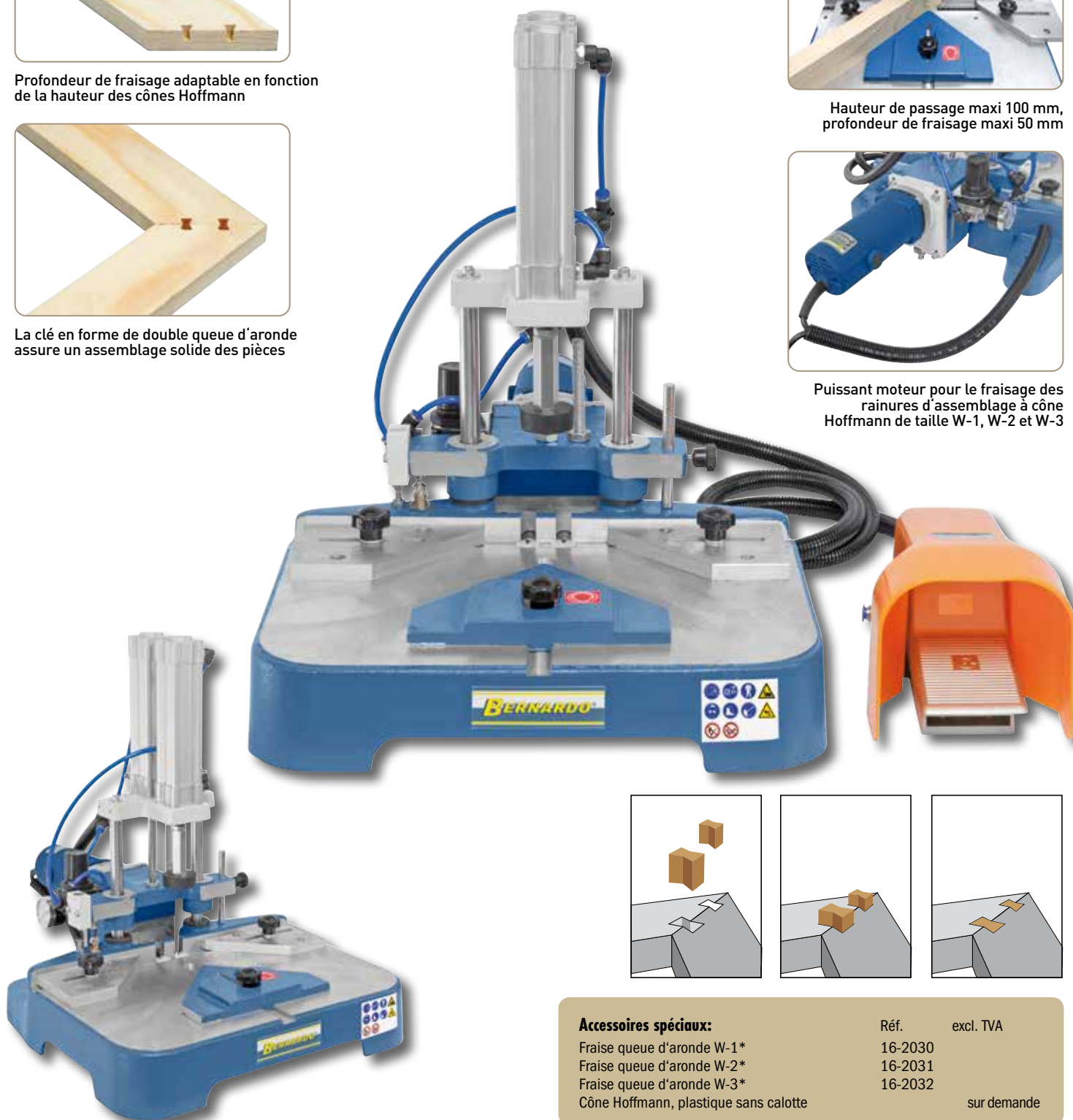
La clé en forme de double queue d'aronde assure un assemblage solide des pièces



Hauteur de passage maxi 100 mm,
profondeur de fraisage maxi 50 mm



Puissant moteur pour le fraisage des rainures d'assemblage à cône Hoffmann de taille W-1, W-2 et W-3



Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Fraise queue d'aronde W-1*	16-2030	
Fraise queue d'aronde W-2*	16-2031	
Fraise queue d'aronde W-3*	16-2032	
Cône Hoffmann, plastique sans calotte		sur demande

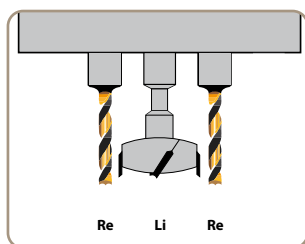
BERNARDO
www.bernardo.at

Perceuse à ferrages manuelle Perceuse à ferrages pneumatique

- Avec butée pour réglage de la profondeur de perçage
- Machine compacte, transportable (BBM 35 M)
- Modèle BBM 35 M avec utilisation simple, pas besoin d'air comprimé
- Moteur puissant (0,75 kW) pour un fonctionnement prolongé
- Perçage précis pour les charnières de meubles, type Blum ou Grass au choix
- Modèle BBM 35 P mit umfangreichem Lieferzubehör



Tête de perçage 3 broches avec fraise à charnière diam. 35 mm à gauche et 2 forets diam. 2 mm à droite



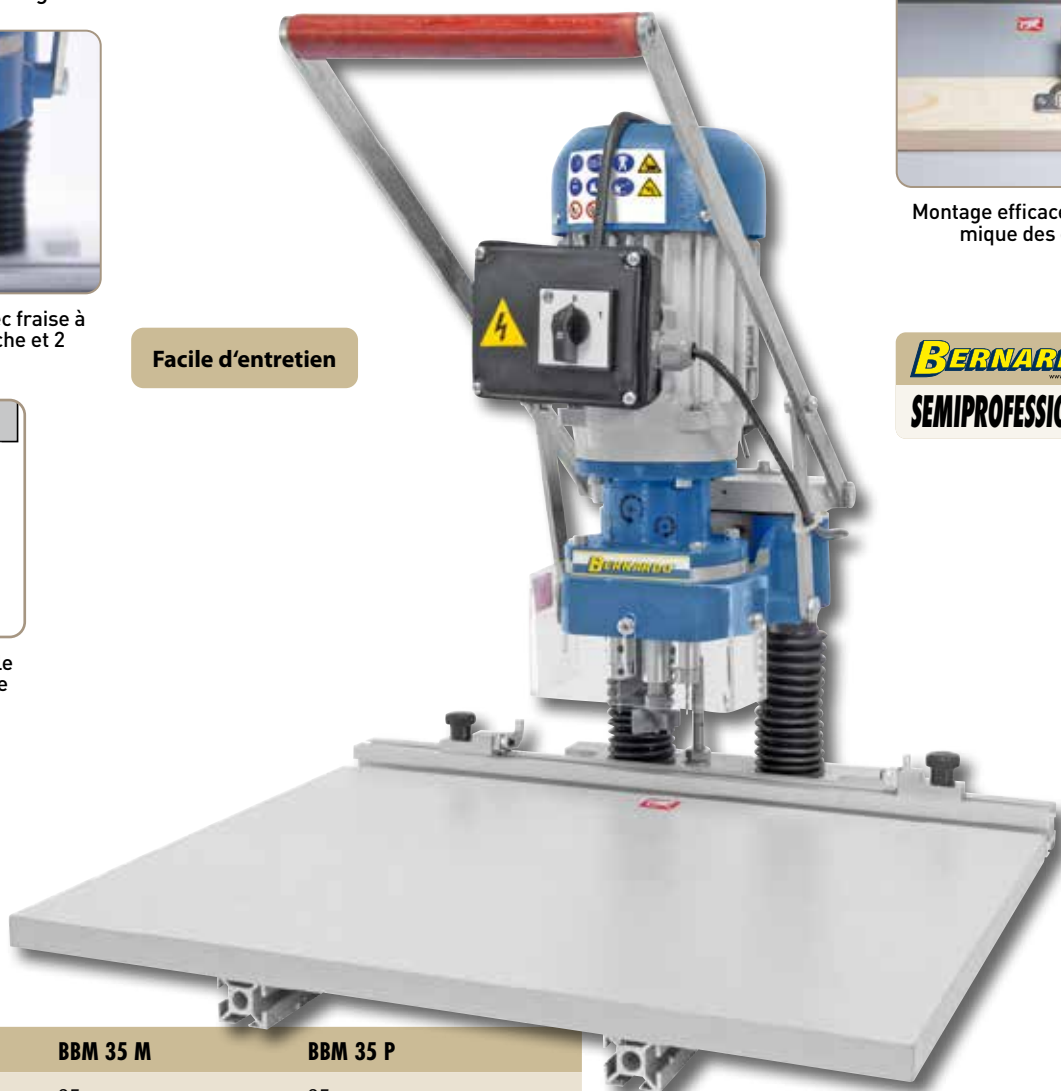
La rotation de la fraise centrale s'effectue vers la gauche, celle des forets de part et d'autre s'effectue vers la droite

Facile d'entretien



Montage efficace et économique des charnières

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Caractéristiques techniques	BBM 35 M	BBM 35 P
Diamètre de perçage	35 mm	35 mm
Nombre de broches	3pièces	3pièces
Commande	manuelle	pneumatique
Serrage des pièces	manuelle	pneumatique
Distance table / broche maxi	85 mm	85 mm
Distance table / foret maxi	50 mm	50 mm
Dimensions de table	500 x 350 mm	500 x 350 mm
Table réglable	105 mm	105 mm
Longueur des guides (avec rallonges)	500 mm	1500 mm
Pression d'air requise	-	6 - 8 bar
Vitesse de rotation	3000 tr/min	3000 tr/min
Puissance moteur	0,75 kW	0,75 kW
Tension	230 V	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	500 x 500 x 520 mm	500 x 520 x 500 mm*
Poids (env.)	19 kg	25 kg
Réf.	10-1013 BBM 35 M - Blum 10-1015 BBM 35 M - Grass	10-1014 BBM 35 P - Blum 10-1016 BBM 35 P - Grass

Équipement standard BBM 35 M:

- Fraise à charnière diam. 35 mm à gauche
- 2 forets diam. 2 mm à droite
- Tête de perçage à 3 broches
- Règle de butée 0,5 m avec deux butées rabattables
- Levier manuel
- Table

Équipement standard BBM 35 P:

- Fraise à charnière diam. 35 mm à gauche
- 2 forets diam. 2 mm à droite
- Tête de perçage à 3 broches
- Unité de perçage à descente pneumatique
- Règle de butée 1,5 m avec deux butées rabattables
- 2 serre-flan pneumatiques
- Pistolet à air
- Pédale
- Table

* sans règles de butée latérales

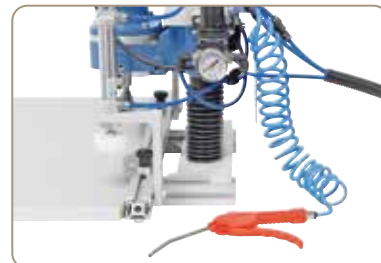
La perceuse pour charnières BBM 35 M est équipée d'une descente de broche manuelle. Ce modèle est disponible pour les charnières Blum ou Grass, ce qui en fait l'outil de travail idéal pour les petites entreprises et les menuisiers amateurs.

BBM 35 M BBM 35 P

Perceuses, chevilles
et mortaises



Fixation optimale de la pièce à usiner grâce aux serre-flancs pneumatiques (BBM 35 P)



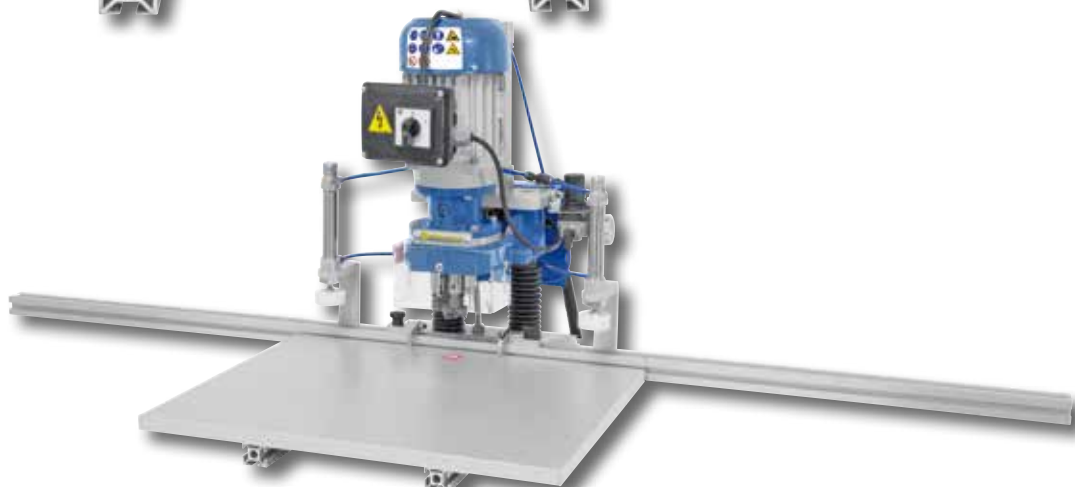
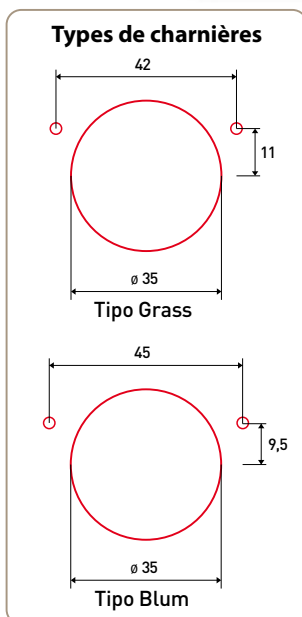
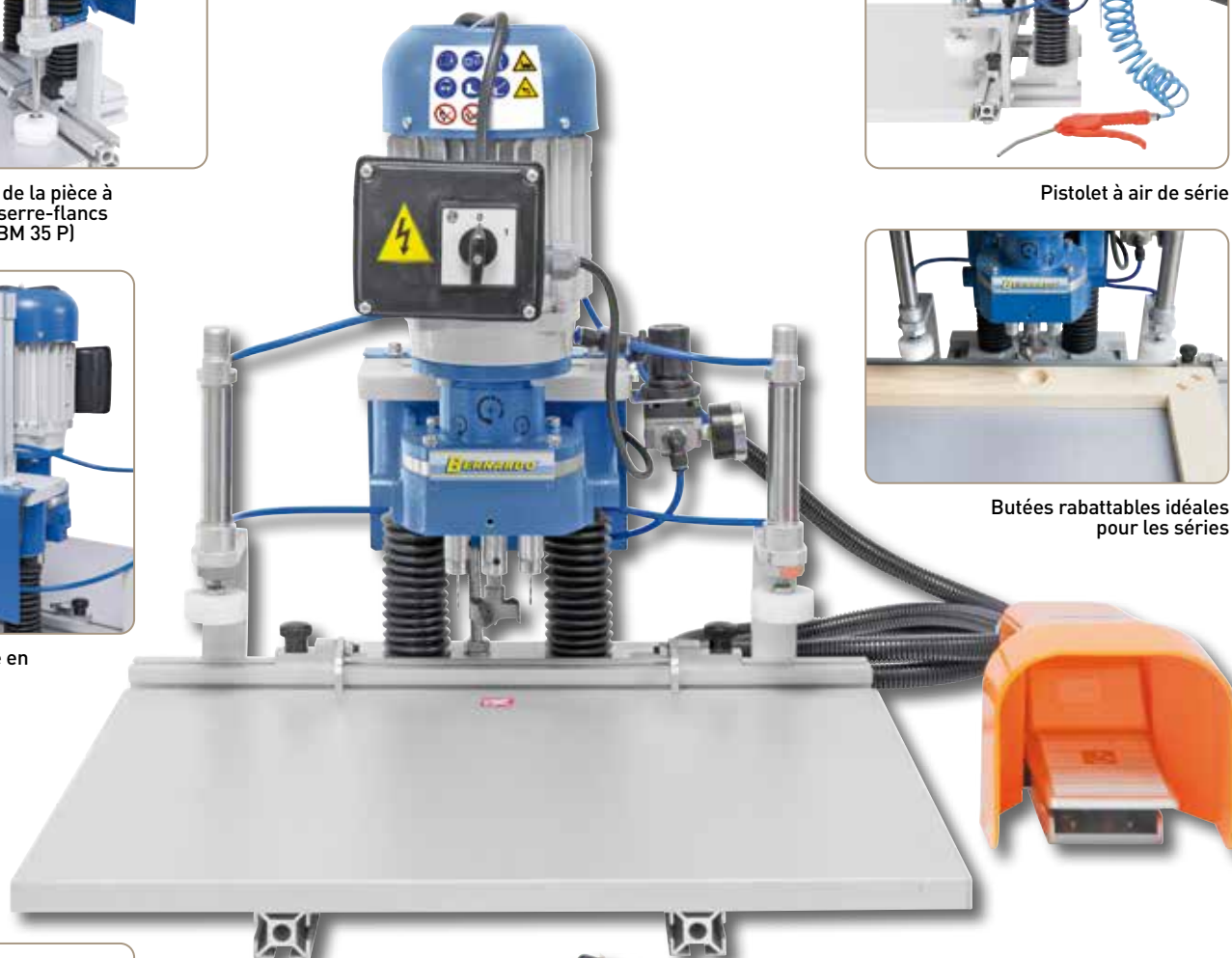
Pistolet à air de série



Vérin de descente en aluminium sans maintenance



Butées rabattables idéales pour les séries



Accessoires spéciaux:

Fraise à charnière carbure, D35, NL31, GL57, S10, G
Foret 2 mm à droite

Réf. excl. TVA
16-2072
16-2073

Mortaiseuse à bédane

HM 12 P

La mortaiseuse à bédane HM 12 P est un modèle d'établi compact très simple d'utilisation, idéal pour les bricoleurs.

- Réglage de hauteur de la tête par crémaillère
- Réalisation de mortaises rectangulaires pour assemblages à tenons et mortaises, etc.
- Support à double colonne pour un travail de précision
- Profondeur de mortaisage réglable pour un travail répétable
- Idéal pour le mortaisage des bois durs ou tendres



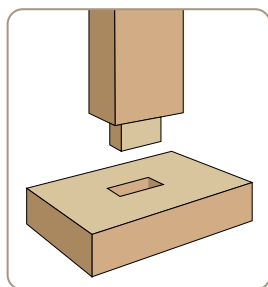
Support pratique pour le rangement des outils



Puissant moteur alu IP 54



Guide réglable pour un travail répétable



Exemple d'utilisation: assemblage tenon et mortaise



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Caractéristiques techniques

HM 12 P

Taille de bédane maxi	12,7 mm
Course de perçage	130 mm
Hauteur de pièce maxi	130 mm
Dimensions de table	340 x 140 mm
Vitesse de rotation	1400 tr/min
Puissance moteur	0,37 kW (0,5 PS)
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	340 x 390 x 700 mm
Poids (env.)	26 kg
Réf.	14-2085B

Équipement standard:

- Mandrin de perçage à clé 13 mm
- Guide réglable
- Support de rangement des bédanes

Accessoires spéciaux:

Bédane creux 6,35 mm, tige 19 mm	14-1000
Bédane creux 8,00 mm, tige 19 mm	14-1001
Bédane creux 9,50 mm, tige 19 mm	14-1002
Bédane creux 12,70 mm, tige 19 mm	14-1003

Réf.	excl. TVA
14-1000	
14-1001	
14-1002	
14-1003	

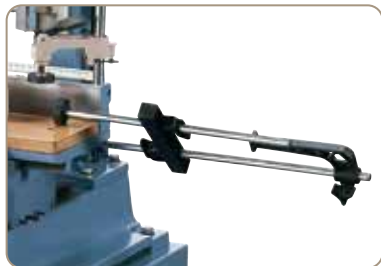
Mortaiseuse à bédane

HM 25

Perceuses, chevilleuses
et mortaiseuses

La mortaiseuse à bédane HM 25 dispose d'un large éventail d'accessoires (étau à serrage rapide, guide longitudinal, etc.) permettant de réaliser des trous rectangulaires efficacement et rapidement en série. Ce modèle se distingue également par sa tête de broche pivotante à 180° pour le mortaisage de grandes pièces hors de la table.

- De série avec volants de déplacement de la table
- Mandrin à clé accessible des deux côtés pour changer facilement le bédane
- Guidage en queue d'aronde réglable sur tous les axes
- Tête de broche pivotante à 180°, indispensable pour le mortaisage des portes
- Avec vérin à gaz pour assister le mortaisage
- Idéal pour le mortaisage des bois durs ou tendres
- Bâti en fonte grise pour un travail précis et sans vibrations



Guide longitudinal pratique pour les pièces en série



Tête de broche pivotante à 180°, idéale pour le mortaisage des serrures de porte et les charnières



Brides excentriques et étau à serrage rapide pour un blocage sûr de la pièce

Gabarits de perçage suivants disponibles:

- Tête de perçage en série 32 mm
- Gabarit de perç. pour charnières Grass
- Gabarit de perç. pour charnière Blum
- Gab. de perç. pour ferrures de fenêtres

Équipement standard:

- Mandrin de perçage à clé 16 mm
- 2 brides excentriques
- Guide longitudinal
- Butée de profondeur graduée
- Étau à serrage rapide
- Vérin de compensation à gaz
- Table à double chariot

Illustration avec gabarit de perçage pour les ferrures de fenêtres et les bâtis inférieurs (options)



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Caractéristiques techniques HM 25

Taille de bédane maxi	25,4 mm
Course de perçage	230 mm
Prof. de mortaisage maxi	76 mm
Hauteur de pièce maxi	200 mm
Largeur de pièce maxi	145 mm
Dimensions de table	400 x 150 mm
Course (x / y)	175 / 150 mm
Vitesse de rotation	2850 tr/min
Puissance moteur	0,75 kW (1,0 PS)
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)*	430 x 610 x 1100 mm
Poids (env.)	100 kg
Réf.	14-2090

* sans socle

Accessoires spéciaux:

Bédane creux 6,35 mm, tige 19 mm	Réf.	14-1000	excl. TVA
Bédane creux 8,00 mm, tige 19 mm		14-1001	
Bédane creux 9,50 mm, tige 19 mm		14-1002	
Bédane creux 12,70 mm, tige 19 mm		14-1003	
Bédane creux 15,87 mm, tige 19 mm		14-1004	
Bédane creux 19,00 mm, tige 19 mm		14-1005	
Bédane creux 25,40 mm, tige 19 mm		14-1006	
Tête de perçage en ligne 32 mm avec attachement pour mortaiseuse		14-1106	
Tête de perçage 43 mm pour poignées		14-1104	
Tête de perçage 42/11 pour charnières Grass		14-1110	
Tête de perçage 45/9,5 pour charnières Blum		14-1112	
Socle avec armoire		14-2095	

BERNARDO
www.bernardo.at

Mortaiseuse à bédane

HM 25 TOP

La mortaiseuse à bédane HM 25 Top est une évolution du modèle HM 25 dotée d'une tête inclinable à droite et à gauche de 22,5° et d'une table inclinable vers l'avant et l'arrière.

- Réalisation de mortaises rectangulaires pour assemblages à tenons et mortaises, etc.
- Profondeur de mortaisage réglable pour un travail répétable
- Brides excentriques réglables pour fixer la pièce sur la table
- Avec vérin à gaz pour assister le mortaisage
- Idéal pour le mortaisage des bois durs ou tendres



Table inclinable vers l'avant et l'arrière pour plus de polyvalence



Tête inclinable à droite et à gauche de 22,5°



Différents gabarits de perçage en option



Caractéristiques techniques	HM 25 TOP	HM 30 Porta
Taille de bédane maxi	25,4 mm	25,4 mm
Course de perçage	230 mm	180 mm
Prof. de mortaisage maxi	76 mm	76 mm
Hauteur de pièce maxi	200 mm	1150 mm
Largeur de pièce maxi	185 mm	210 mm
Dimensions de table	540 x 190 mm	500 x 150 mm
Table inclinable gauche/droite	-	45° / 45°
Inclinaison de la table avant/arrière	22,5° / 22,5°	-
Inclinaison de la tête	22,5° / 22,5°	-
Tête de perçage coulissante (côtés)	-	235 mm
Tête de perçage coulissante (avant/arrière)	-	100 mm
Course (x / y)	280 / 135 mm	-
Vitesse de rotation	1400 tr/min	1400 tr/min
Puissance moteur	0,75 kW (1,0 PS)	1,1 kW (1,5 PS)
Tension	230 V	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	570 x 650 x 1115 mm	650 (1255)* x 550 x 1820 mm
Poids (env.)	110 kg	190 kg
Réf.	14-2105	14-2108

* avec guide longitudinal

Équipement standard:

- Mandrin de perçage à clé 16 mm
- 2 brides excentriques
- Guide longitudinal
- Butée de profondeur graduée
- Étau à serrage rapide
- Bédane creux 15,87 mm
- Vérin de compensation à gaz
- Table inclinable à double chariot (HM 25 TOP)
- Table inclinable (HM 30 Porta)
- Socle fermé avec armoire (HM 30 Porta)

Mortaiseuse à bédane

HM 30 Porta

De par sa conception et ses équipements, la mortaiseuse à bédane HM 30 Porta est particulièrement adaptée aux grandes pièces, comme les portes, les cadres de fenêtre, etc. Ce modèle peut s'utiliser aussi bien pour les pièces unitaires que les séries.

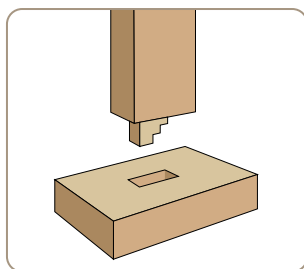
- Réalisation de mortaises rectangulaires pour assemblages à tenons et mortaises, etc.
- Bride excentrique réglable pour fixer la pièce sur la table
- Idéal pour le mortaisage des bois durs ou tendres
- Profondeur de mortaisage réglable pour un travail répétable
- Moteur puissant, adapté au fonctionnement prolongé
- Avec vérin à gaz pour assister le mortaisage



Table très stable, inclinable à 45° à droite et à gauche



Déplacement transversal et longitudinal avec butées réglables



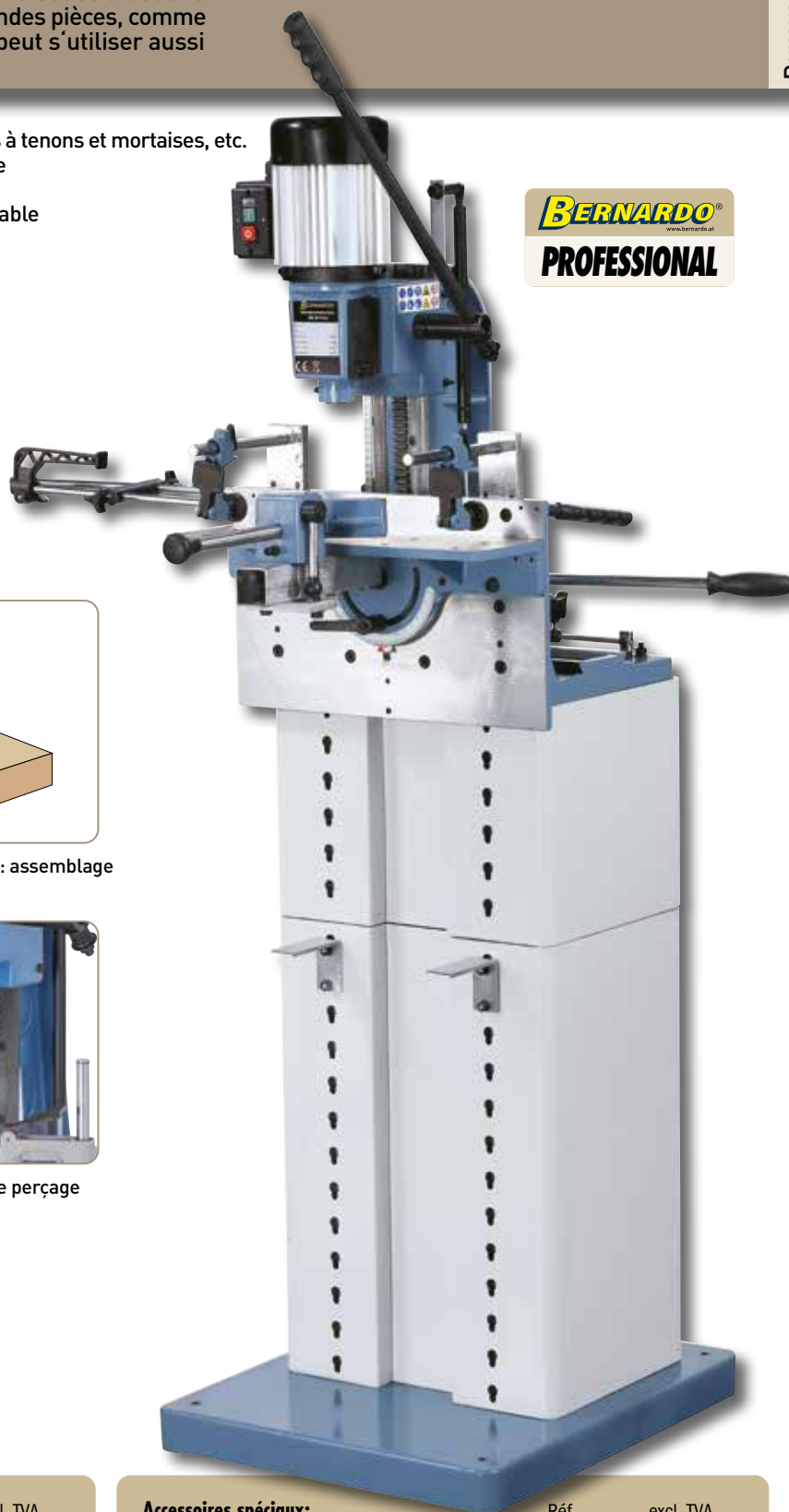
Exemple d'utilisation: assemblage tenon et mortaise



Exemple d'utilisation



Différents gabarits de perçage en option



BERNARDO
PROFESSIONAL

Accessoires spéciaux:

Bédane creux 6,35 mm, tige 19 mm
Bédane creux 8,00 mm, tige 19 mm
Bédane creux 9,50 mm, tige 19 mm
Bédane creux 12,70 mm, tige 19 mm
Bédane creux 15,87 mm, tige 19 mm
Bédane creux 19,00 mm, tige 19 mm

Réf.	excl. TVA
14-1000	
14-1001	
14-1002	
14-1003	
14-1004	
14-1005	

Accessoires spéciaux:

Bédane creux 25,40 mm, tige 19 mm
Tête de perçage en ligne 32 mm
Tête de perçage 43 mm pour poignées de fenêtre
Tête de perçage 42/11 pour charnières Grass
Tête de perçage 45/9,5 pour charnières Blum
Socle avec armoire pour HM 25 TOP

Réf.	excl. TVA
14-1006	
14-1106	
14-1104	
14-1110	
14-1112	
14-2095	

- De série avec mandrin Westcott 0 - 16 mm à cache de protection
- De série avec 1 bride excentrique pour une fixation sûre de la pièce
- Levier ergonomique permettant le travail d'une main
- Disjoncteur moteur IP 54 avec bobine à manque de tension
- Déplacement précis de la table avec guidage à roulements
- Puissant moteur pour une performance optimale
- Tourillonneuse de série pour réaliser sans problème les perçages en ligne

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



De série avec tourillonneuse, divisions à 16 / 20 / 22 / 25 mm.



Bouton d'arrêt d'urgence et commutateur de sens de rotation sur le côté au niveau du châssis de la machine



Lecture de la hauteur de travail réglée sur graduation.



Compartiment à outils pratique dans la structure inférieure



Châssis à roulettes universel en option pour faciliter les déplacements.

Caractéristiques techniques

LBM 150 P

Dimensions de table	500 x 200 mm
Hauteur de table	760 - 900 mm
Profondeur de perçage maxi à 90°	150 mm
Course de chariotage	300 mm
Hauteur réglable	140 mm
Vitesse de rotation	2850 tr/min
Mandrin Westcott	0 - 16 mm
Ø buse d'aspiration	100 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	2,2 kW (3,0 PS)
Puissance S ₆ 40 %	3,0 kW (4,0 PS)
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)	770 x 920 x 1245 mm
Poids (env.)	102 kg
Réf.	10-0998 (230 V) 10-0999 (400 V)

Équipement standard:

- Tourillonneuse avec divisions à 16 / 20 / 22 / 25 mm
- Mandrin Westcott 0 - 16 mm
- 1 presseur excentrique
- Guide d'onglet avec règle
- Rotation droite/gauche
- Affichage numérique pour le réglage de la hauteur de la table
- Socle avec armoire

La mortaiseuse économique LBM 150 P est équipée de série d'une inversion du sens de rotation, d'un guide d'onglet et d'une tourillonneuse. Ce modèle compact est idéal pour les amateurs.

LBM 150 P



Le tendeur à excentrique de série permet une fixation sûre de la pièce à usiner.



Guide d'onglet réglable, inclinable à 2 x 60°.



Table réglable en hauteur par manivelle précise et facile à manœuvrer.

Affichage numérique pour le réglage de la hauteur de la table

Rotation droite/gauche



Tension

Optionnel
230 V ou 400 V

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Lot de 6 mèches de mortaiseuse, rotation à droite (6/8/10/12/14/16 mm), tige 13 mm	16-2002	
Lot de 6 mèches de mortaiseuse, rotation à gauche (6/8/10/12/14/16 mm), tige 13 mm	16-2003	
Aspirateur DC 230 E / 230 V avec flexible (2,5 m)	12-2043	

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Aspirateur DC 230 E / 400 V avec flexible (2,5 m)	12-2044	
Flexible d'aspiration PVC diam. 100 mm (4 m)	12-1069	
Dispositif de démarrage automatique ALV 2 / M 230 - 230 V	12-1152	
Dispositif de démarrage automatique ALV 10 / 1 M	12-1150	
Châssis à roulettes universel MB 230	56-10700	

- De série avec 2 brides excentriques et guide d'onglet
- L'unité mobile de perçage offre l'avantage de permettre l'usinage sans problème de grandes pièces comme des portes en combinaison avec l'extension plateau de série
- Support croisé facile à régler d'une main
- Mandrin Westcott 0 - 20 mm de série avec protecteur
- Avec attachement pour bédane creux, pour le mortaisage précis de trous rectangulaires, par ex. assemblages à tenons et mortaises
- Réglage en hauteur aisé du bloc de perçage par manivelle
- Travail sans vibrations grâce au robuste bâti en acier
- Puissant moteur pour une performance optimale
- Grande table en fonte grise à surface rectifiée
- De série avec 2 vitesses et inversion du sens de rotation
- Tourillonuse incluse avec divisions à 16 / 20 / 22 / 25 mm, idéal pour les perçages en ligne



Fonction tourillonuse avec divisions de 16 / 20 / 22 / 25 mm idéal pour les perçages en ligne

Rotation
droite/gauche



Déplacement sur rail avec roulements à billes pour un perçage précis



BERNARDO
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL

Tension

Optionnel
230 V ou 400 V

Les extensions longitudinales et transversales du plateau facilitent l'usinage de grandes pièces.

Équipement standard:

- Rallonges de table
- Tourillonuse avec divisions à 16 / 20 / 22 / 25 mm
- Mandrin Westcott 0 - 20 mm
- 1 bédane creux 9,50 mm
- 2 presseurs excentriques
- Guide d'onglet avec règle
- Rotation droite/gauche
- 4 attachements pour bédanes creux (tige 19, 20, 28, 30 mm)
- Socle avec armoire

Caractéristiques techniques

LBM 220

Dimensions de table	570 x 300 mm
Tischverbreiterung (en option)	2x 600 x 260 mm
Tischverlängerung (en option)	300 x 600 mm
Hauteur de table	870 mm
Profondeur de perçage maxi	155 mm
Course de chariotage	300 mm
Hauteur réglable	160 mm
Vitesse de rotation	1400 / 2800 tr/min
Mandrin Westcott	0 - 20 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	3,0 kW (4,0 PS)
Puissance S ₆ 40 %	4,2 kW (5,7 PS)
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)*	570 x 950 x 1340 mm
Poids (env.)	140 kg
Réf.	10-10040 (230 V) 10-1004 (400 V)

* avec rallonges de table: 2500 x 1500 x 1340 mm

La mortaiseuse LBM 220 comprend un bâti en acier indéformable et une table en fonte grise fixe à surface rectifiée. Grâce aux extensions longitudinales et transversales du plateau, de grandes pièces peuvent aussi être usinées.

LBM 220



Guide d'onglet inclinable dans les deux sens (-60° à +60°) inclus pour les perçages en biais



Le mandrin Westcott peut être utilisé avec les mèches à mortaiser à tige de 20 mm maxi



La contre-butée de série permet également d'utiliser des bédanes creux jusqu'à 25,4 mm de diam.

**Standard avec 2
vitesse de rotation**



Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Lot de 6 mèches de mortaiseuse, rotation à droite (6/8/10/12/14/16 mm), tige 13 mm	16-2002	
Lot de 6 mèches de mortaiseuse, rotation à gauche (6/8/10/12/14/16 mm), tige 13 mm	16-2003	
Mèche de mortaiseuse 18 mm rot. à droite, tige 16 mm	16-2004	
Mèche de mortaiseuse 20 mm rot. à droite, tige 16 mm	16-2005	
Mèche de mortaiseuse 22 mm rot. à droite, tige 16 mm	16-2006	
Bédane creux 6,35 mm, tige 19 mm	14-1000	

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Bédane creux 8,00 mm, tige 19 mm	14-1001	
Bédane creux 9,50 mm, tige 19 mm	14-1002	
Bédane creux 12,70 mm, tige 19 mm	14-1003	
Bédane creux 15,87 mm, tige 19 mm	14-1004	
Aspirateur DC 230 E / 400 V avec flexible (2,5 m)	12-2044	
Aspirateur DC 300 / 400 V	12-2045	
Flexible d'aspiration PU diam. 100 mm (6 m)	12-1077	
Dispositif de démarrage automatique ALV 10 / 1 M	12-1150	

Machine de fabrication d'escalier et perceuse à trous oblongs

LBM 350 T

- Réglage de la profondeur de perçage par guidage linéaire sans maintenance
- Travail efficace et économique grâce au système de levage rapide, pas de pénibles tours de manivelle
- Bloc de perçage maniable, position variable en continu; réglage fin de hauteur et vérin à gaz pour compensation du poids
- Réglage de course transversale et de hauteur avec graduations et butées réglables
- Travail sans vibrations grâce au robuste bâti en acier
- Profondeur de perçage réglable avec graduation et butée
- Réglage de hauteur de la tête de perçage utilisable intégralement pour le mortaisage vertical
- Grande table en fonte grise à surface rectifiée
- Mandrin Westcott 0 - 20 mm de série avec protecteur



Moteur d'entraînement puissant à 2 niveaux pour une capacité de perçage optimale

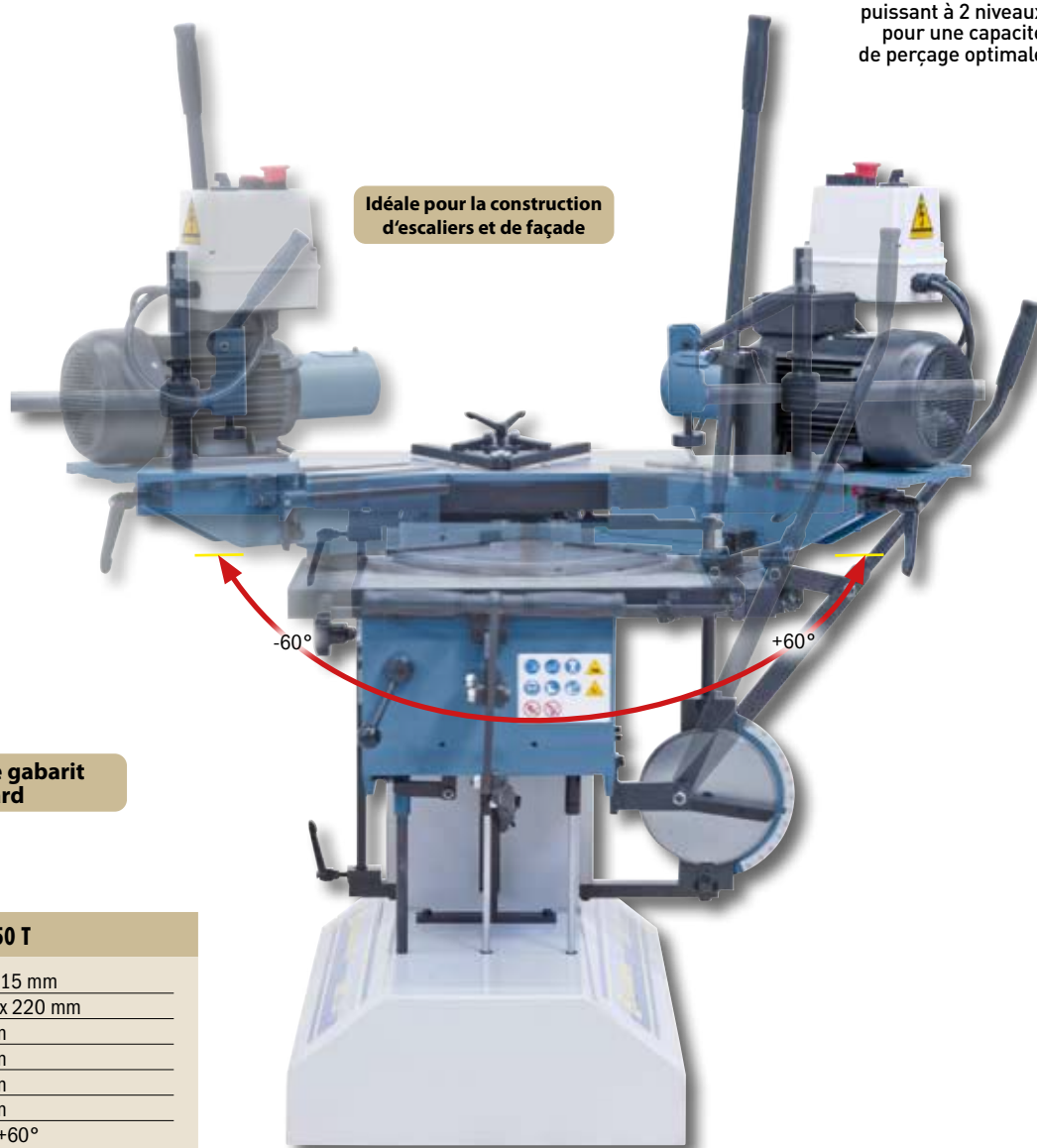


Groupe de perçage pivotant de 60° à gauche et à droite



Échelle intégrée dans la table de perçage avec point zéro centré

Idéale pour la construction d'escaliers et de façade



Dispositif de gabarit standard

Caractéristiques techniques LBM 350 T

Dimensions de table	595 x 315 mm
Tischverbreiterung	2x 200 x 220 mm
Hauteur de table	830 mm
Profondeur de perçage maxi	220 mm
Course de chariotage	340 mm
Hauteur réglable	145 mm
Tête de perc. pivotant à gauche/droite	-60° à +60°
Vitesse de rotation	1400 / 2850 tr/min
Mandrin Westcott	0 - 20 mm
Puissance moteur	1,5 / 1,9 kW (2,0 / 2,6 PS)
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1200 x 1050 x 1300 mm
Poids (env.)	240 kg
Réf.	10-1011

Équipement standard:

- Mandrin Westcott 0 - 20 mm
- 2 presseurs excentriques
- 2 rallonges latérales
- Guide d'onglet double réglable (30° - 90°)
- Dispositif de gabarit

Produit phare de la gamme LBM, ce modèle est équipée d'un bloc de perçage pivotant jusqu'à 60° à gauche et à droite qui en fait la solution idéale pour la fabrication d'escaliers, fenêtres et façades. Grâce à la commande du moteur à une seule main et à la table fixe, il est possible de travailler sans problème avec de grandes pièces, comme des portes.

LBM 350 T

Perceuses, chevilleuses
et mortaiseuses



Butée à onglet double intégrée et réglable en continu de 30° à 90°



Dispositif à gabarit de série pour percer les fentes obliques



Guidage pour le réglage en hauteur ajustable sans jeu



Avec 2 vitesses de rotation standard

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Lot de 6 mèches de mortaiseuse, rotation à droite (6/8/10/12/14/16 mm), tige 13 mm	16-2002	
Mèche de mortaiseuse 18 mm à droite, tige 16 mm	16-2004	
Mèche de mortaiseuse 20 mm à droite, tige 16 mm	16-2005	
Mèche de mortaiseuse 22 mm à droite, tige 16 mm	16-2006	

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Foret à barreaux 20 mm, tige 13 mm	16-2020	
Foret à barreaux 22 mm, tige 13 mm	16-2021	
Foret à barreaux 25 mm, tige 13 mm	16-2022	
Foret à barreaux 30 mm, tige 13 mm	16-2023	

Tourillonneuse universelle

Multibor DB 21

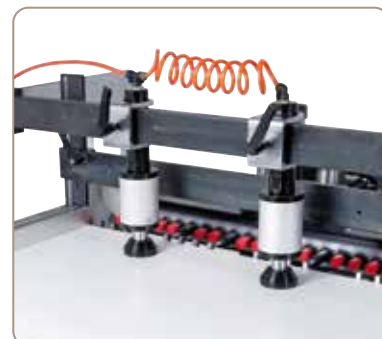
- Retour automatique de la poutre de perçage après avoir atteint la profondeur réglée
- Avec butée pour perçage en ligne jusqu'à 280 mm, idéale pour reproduire des séries de trous, par ex. sur les côtés de meubles, les armoires à portes coulissantes, etc.
- Perçage sans éclats grâce à la vitesse de descente réglable
- Unité de perçage inclinable à 45°, pour les assemblages à onglet chevillés
- Réglage de la hauteur de perçage au-dessus de la table par affichage digital mécanique
- Commande pneumatique automatique à pédale pour brider - percer - relâcher
- Changement rapide des outils grâce au système de guide éprouvé



Mandrin à changement rapide de série



Guides latéraux rabattables pour un passage rapide du perçage de panneaux au perçage de cadres et en ligne



Bride pneumatique réglable pour les petites pièces



BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL

Pour la fabrication de:

- Perçage en série de trous
- Cadre
- Jonctions de corps
- Chevillages de cadre
- Chevillages à 45°
- Chevillages à 90°
- Perçages de ferrures

Caractéristiques techniques

Multibor DB 21

Nombre de broches	21
Entraxe	32 mm
Entraxe première/dernière broche	640 mm
Profondeur de perçage maxi	50 mm
Dimensions table	870 x 560 mm
Vitesse de broche	2800 tr/min
Puissance moteur	1,5 kW
Tension	400 V
Pression d'air requise	6 - 8 bar
Poids (env.)	370 kg
Dimensions machine (L x P x H)	1100 x 1300 (1800 x 1300 mm)*
Réf.	10-1030

* avec guide alu en option



Rail de butée avec 3 encoches larges permettant l'utilisation de segments combinés pour charnières

Équipement standard:

- 2 vérins de serrage pneumatiques
- 4 mandrins à serrage rapide
- Unité pneumatique pour inclinaison de la tête de perçage
- Affichage digital mécanique de profondeur
- Affichage digital mécanique de hauteur de perçage au-dessus de la table
- 2 guides latéraux à butées rabattables
- Pédale

La tourillonuse universelle Multibor DB 21 est équipée de 21 broches pour réaliser le perçage en ligne de corps de meubles, de cadres, de ferrures. Le bloc de perçage pneumatique inclinable garantit un changement d'outils rapide. C'est une machine très polyvalente qui séduira par son excellent rapport qualité-prix.

Multibor DB 21

Perceuses, chevillouses
et mortaiseuses



Compteurs de profondeur de perçage et de hauteur



Inclinaison de l'unité de perçage à 0° - 45° - 90° par système pneumatique



Groupes de forage à pivotement pneumatique

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Guide alu 3000 mm avec 4 butées rabattables	10-1031XL	
Mandrin à serrage rapide	10-1032	
Segment combiné Super 43/0 pour charnières Grass	14-1121	

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Segment combiné Super 43/0 pour charnières Blum	14-1122	
Mèche à tourillon		sur demande

Votre revendeur

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Empreinte:

Tous droits réservés - la reproduction d'images ou de textes ou parties de celles-ci est strictement interdite sauf si des dispositions antérieures sont prises avec PWA. Sous réserve de modifications techniques et visuelles. Les spécifications du produit peuvent changer sans préavis. PWA n'est pas responsable de l'impression d'erreurs ou de fautes. Les machines sont parfois présentées en photo avec des accessoires optionnels. Edition 01/2024.