

# **BERNARDO**®

www.bernardo.at

02/2022

## **TALADROS MAGNÉTICOS**



MD 3550 E  
MD 3550 VD

TPC 1000  
MD 3850  
MD 4055  
MD 5050 E  
MD 5050 VD  
MD 5075  
TPC 2000  
MD 6050 VD  
MD 9875 VD  
MD 1000  
TPC 3000

# Taladro magnético

El modelo MD 3550 E se puede usar para taladrar con fresas huecas de 12 - 35 mm. Gracias al peso reducido de 11 kg este modelo es apropiado tanto para el uso móvil como para trabajos en vertical o en altura

## MD 3550 E

- Ajuste de altura continuo del cabezal de taladrar, lo que es ideal a la hora de usar herramientas de taladrar largas
- Ideal para construcciones de acero, montaje de coches, construcción de maquinaria, etc
- Alta fuerza de imantación para un trabajo seguro
- Elementos de control dispuestos ergónomicamente permiten el manejo con una sola mano
- Cadena de seguridad estándar para la operación vertical o por encima de la cabeza
- El alojamiento para herramienta está diseñado para fresas huecas con mango Weldon de 19 mm
- Larga vida útil gracias a componentes de alta calidad
- La guía de taladrado estable garantiza unos resultados óptimos



El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado

Elementos de operación dispuestos de forma visible



La ilustración muestra todos los accesorios que se incluyen en el equipo base

### Equipo base:

- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Correa de seguridad
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL



**NUEVO**



### Especificaciones técnicas

### MD 3550 E

Diámetro máx. de la fresa hueca	35 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Diámetro máx. de la broca	13 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	170 mm
Revoluciones en vacío	810 rpm
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	145 mm
Fuerza de imantado	16000 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	165 x 80 x 50 mm
Potencia del motor	1600 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	170 x 280 x 400 mm
Peso aprox.	11 kg
N.º ref.	01-1379

# Taladro magnético con regul. electrónica de revoluciones

## MD 3550 VD

- Ajuste de las revoluciones variables para un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la hora de llevar a cabo perforaciones con Broca sacanúcleos, avellanados, escariados, etc
- Con nivel esférico de burbuja de serie para una alineación perfecta
- El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado
- Cadena de seguridad estándar para la operación vertical o por encima de la cabeza
- Larga vida útil gracias a componentes de alta calidad
- Lubricación interior automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa
- Necesarias en caso de usar fresas huecas con fuerza de desplazamiento reducida en comparación con las brocas espiral



Lubricación interior automática. El refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca



Alineación exacta de la máquina con respecto a la pieza de trabajo gracias al nivel de burbuja de serie.



Se entrega en una caja de gran calidad

Revoluciones variables



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**NUEVO**

### Equipo base:

- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Nivel esférico de burbuja
- Adaptador de portabrocas 1/2" - 20 UNF / varilla Weldon de 19 mm
- Portabrocas con llave 1,5 - 13 mm
- Correa de seguridad
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

### Especificaciones técnicas

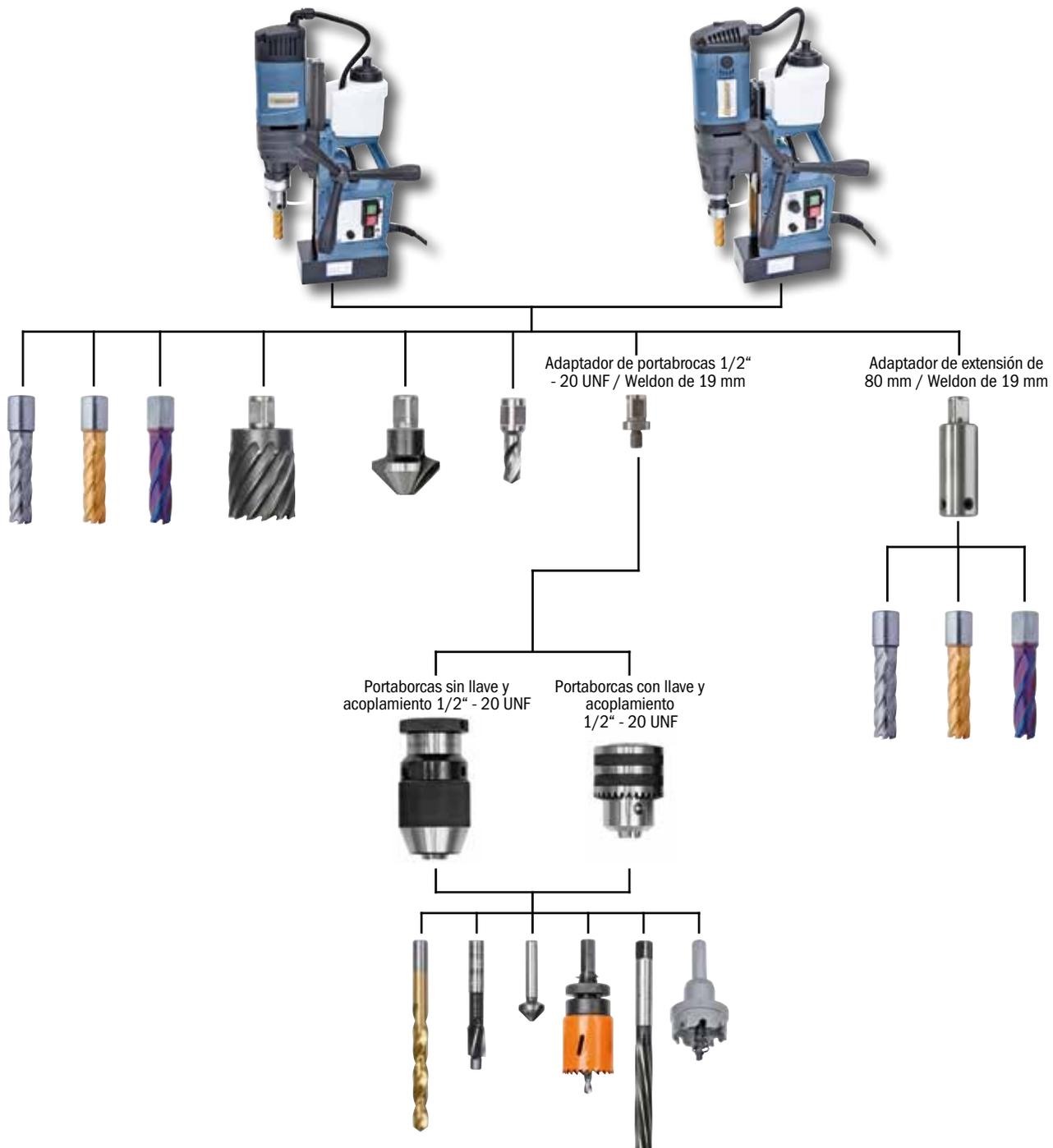
### MD 3550 VD

Diámetro máx. de la fresa hueca	35 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Diámetro máx. de la broca	13 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	155 mm
Revoluciones en vacío, sin saltos	100 - 830 rpm
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	160 mm
Fuerza de imantado	14800 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	165 x 80 x 50 mm
Potencia del motor	1550 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	150 x 280 x 430 mm
Peso aprox.	11 kg
N.º ref.	01-1380

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

Para contactar con su distribuidor más cercano, envíenos su petición a [www.orpi-sl.com](http://www.orpi-sl.com)

# Accesorios para MD 3550 E / MD 3550 VD



N.º ref.	Descripción	excl. IVA	N.º ref.	Descripción	excl. IVA
24-1075	Portabrocas con llave 1 - 13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-1105	Broca sacanúcleos HSS CDS, recubierta de TiN, 14/18/22 mm, 5 pzas*	
24-1075B	Portabrocas con llave 3 - 16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11050	Broca sacanúcleos HSS CDL, recubierta de TiN, 14/18/22 mm, 5 pzas**	
24-1076	Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11041	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDS, recubiertas de TiN, 14 - 24 mm*	
24-1076B	Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11042	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDL, recubiertas de TiN, 14 - 24 mm**	
53-1051	Adaptador de portabrocas 1/2" - 20 UNF / Weldon de 19 mm		41-11043	Juego de brocas sacanúc. HSSCO5 CDS, rec. de nACO, 14 - 24 mm***	
53-1054	Adaptador de extensión de 80 mm / Weldon de 19 mm		41-11044	Juego de brocas sacanúc. HSSCO5 CDL, rec. de nACO, 14 - 24 mm***	

\* Profundidad de taladrado 25 mm / \*\* Prof. de taladrado 50 mm / \*\*\* Prof. de taladrado 30 mm

# Ejemplos de uso para MD 3550 E / MD 3550 VD



Broca sacanúcleos de carburo



Broca sacanúcleos HSS estándar



Broca sacanúcleos HSS, recubierta de TiN



Broca sacanúcleos HSSCO5, recubierta de nACO



Barrenas sacanúcleos con adaptador de extensión



Escariado



Broca espiral con portabrocas



Sierra de punta con portabrocas



Herramientas de avellanado y desbarbado



Sierra de corona con punta de carburo



Avellanador



Barrenas de sección llena

# Taladro magnético con regulación electrónica de revoluciones

## TPC 1000

- Lubricación interior automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa
- Regulación electrónica de las revoluciones para un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la hora de taladrar, roscar, avellanar y escariar.
- De serie con cono CM 2 para sujeción de distintas herramientas (brocas, avellanadores, escariadores, machos de roscar, sierras de punta, etc)
- Motor con elevado par, arranque suave y protección contra sobrecargas
- El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado

Revoluciones variables



2 gamas de revoluciones, variables continuamente 100 - 270 o 100 - 520 rpm.



Guías resistentes para una mayor estabilidad.



Lubricación interior automática. El refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca



Dispositivo de roscar opcional.

Giro a derechas / izquierdas

Roscado máx. M 20



**NUEVO**

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

### Especificaciones técnicas TPC 1000

Especificaciones técnicas	TPC 1000
Diámetro máx. de la fresa hueca	36 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Diámetro máx. de la broca	18 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	170 mm
Roscado máx.	M 18
Revoluciones en vacío, sin saltos	100 - 270 / 100 - 520 rpm
Asiento del cabezal	CM 2
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia husillo / placa base máx.	180 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	80 mm
Fuerza de imantado	14200 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	165 x 80 x 50 mm
Potencia del motor	1550 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	170 x 280 x 430 mm
Peso aprox.	12,5 kg
N.º ref.	01-1381

#### Equipo base:

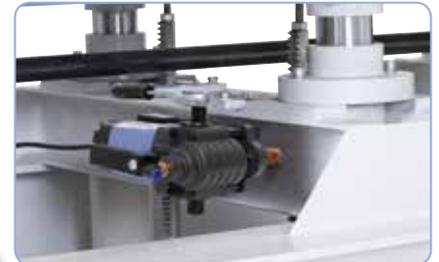
- Caja de plástico
- Depósito de refrigerante
- Portaherramientas con refrigeración interna CM 2 / Weldon de 19 mm
- Correa de seguridad
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

# Taladro magnético

# MD 3850

El taladro magnético MD 3850 destaca por su construcción compacta que permite que este modelo se pueda usar en situaciones con poco espacio, a diferencia de la altura constructiva de los típicos taladros magnéticos.

- Construcción compacta, lo que resulta ideal para usar en lugares con espacio limitado
- Con nivel esférico de burbuja de serie para una alineación perfecta
- El engranaje recto está concebido para un uso continuo
- La carraca puede montarse en el lado izquierdo o en el lado derecho de la máquina
- Ideal para construcciones de acero, montaje de coches, construcción de maquinaria, etc
- Construcción compacta, lo que resulta ideal para el uso móvil
- Alta fuerza de imantación para un trabajo seguro
- Elementos de control dispuestos ergonómicamente permiten el manejo con una sola mano
- Cadena de seguridad estándar para la operación vertical o por encima de la cabeza



Ideal para lugares con limitación de espacio.



Se entrega en una caja de gran calidad



Disposición lógica de los elementos de control en la parte posterior de la máquina.



**NUEVO**



La carraca ayuda a la hora de trabajar en situaciones con limitación de espacio.

Accesorios especiales, véase la página 28 / 29

## Especificaciones técnicas

## MD 3850

Diámetro máx. de la fresa hueca	38 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Revoluciones en vacío	800 rpm
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia entre columna y portabrocas	30 mm
Recorrido	55 mm
Fuerza de imantado	14500 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	156 x 80 x 50 mm
Potencia del motor	1650 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	150 x 300 x 260 mm
Peso aprox.	9,5 kg
N.º ref.	01-1369

## Equipo base:

- Correa de seguridad
- Maletín de plástico
- Nivel esférico de burbuja
- Asa de transporte
- Carraca reversible
- Bomba de lubricación
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

Ideal para uso móvil

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

# Taladro magnético

# MD 4055

El modelo MD 4055 se puede usar para taladrar con fresas huecas de 12 - 40 mm. Gracias al peso reducido de 12,7 kg este modelo es apropiado tanto para el uso móvil como para trabajos en vertical o en altura

- Ajuste de altura continuo del cabezal de taladrar, lo que es ideal a la hora de usar herramientas de taladrar largas
- Lubricación interior automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa
- El alojamiento para herramienta está diseñado para fresas huecas con mango Weldon de 19 mm
- Desplazamiento preciso del cabezal de taladrar mediante guía de varilla redonda
- Larga vida útil gracias a componentes de alta calidad
- La guía de taladrado estable garantiza unos resultados óptimos
- Potente motor diseñado para uso extendido
- Máquina profesional ideal para uso móvil



Elementos de operación dispuestos de forma visible

Sistema guía patentado para una mayor estabilidad.



La ilustración muestra todos los accesorios que se incluyen en el equipo base

## Equipo base:

- Cadena de seguridad
- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Especificaciones técnicas	MD 4055
Diámetro máx. de la fresa hueca	40 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Diámetro máx. de la broca	13 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	135 mm
Revoluciones en vacío	480 rpm
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	140 mm
Fuerza de imantado	10500 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	159 x 79 x 48 mm
Potencia del motor	1150 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	240 x 255 x 500 mm
Peso aprox.	12,7 kg
N.º ref.	01-1370



Mejor  
Precio

Ideal para  
uso móvil

# Taladro magnético

El modelo MD 5050 E es un taladro magnético multiusos para perforación con broca sacanúcleos de entre 12 y 50 mm. Las características de esta máquina son su peso reducido, su potente motor y su inmejorable relación precio-rendimiento.

## MD 5050 E

- Ajuste de altura continuo del cabezal de taladrar, lo que es ideal a la hora de usar herramientas de taladrar largas
- Ideal para construcciones de acero, montaje de coches, construcción de maquinaria, etc
- Alta fuerza de imantación para un trabajo seguro
- Elementos de control dispuestos ergonómicamente permiten el manejo con una sola mano
- Cadena de seguridad estándar para la operación vertical o por encima de la cabeza
- El alojamiento para herramienta está diseñado para fresas huecas con mango Weldon de 19 mm
- Larga vida útil gracias a componentes de alta calidad
- La guía de taladrado estable garantiza unos resultados óptimos



Lubricación interior automática. El refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca



Guía resistente para una mayor estabilidad.



Disposición lógica de los elementos de control.



El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado

**BERNARDO**  
SEMIPROFESIONAL



**NUEVO**



### Equipo base:

- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Correa de seguridad
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

Especificaciones técnicas	MD 5050 E
Diámetro máx. de la fresa hueca	50 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Diámetro máx. de la broca	13 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	170 mm
Revoluciones en vacío	790 rpm
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	145 mm
Fuerza de imantado	16200 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	165 x 80 x 50 mm
Potencia del motor	1650 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	170 x 280 x 400 mm
Peso aprox.	11,5 kg
N.º ref.	01-1382

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Taladro magnético con regul. electrónica de revoluciones

## MD 5050 VD

- La configuración de las revoluciones variables permite un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la hora de llevar a cabo taladros con broca sacanúcleos, avellanados, escariados, etc
- El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado
- Cadena de seguridad estándar para la operación vertical o por encima de la cabeza
- Larga vida útil gracias a componentes de alta calidad
- Lubricación interior automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa
- Necesarias en caso de usar fresas huecas con fuerza de desplazamiento reducida en comparación con las brocas espiral
- El alojamiento para herramienta está diseñado para fresas huecas con mango Weldon de 19 mm



Lubricación interior automática. El refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca



Ajuste exacto de la velocidad de corte mediante potenciómetro.



Se entrega en una caja de gran calidad

### Equipo base:

- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Adaptador de portabrocas 1/2" - 20 UNF / varilla Weldon de 19 mm
- Portabrocas con llave 1,5 - 13 mm
- Correa de seguridad
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

### Especificaciones técnicas

### MD 5050 VD

Diámetro máx. de la fresa hueca	50 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Diámetro máx. de la broca	13 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	155 mm
Revoluciones en vacío, sin saltos	100 - 810 rpm
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	170 mm
Fuerza de imantado	15600 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	165 x 80 x 50 mm
Potencia del motor	1700 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	150 x 280 x 430 mm
Peso aprox.	11,2 kg
N.º ref.	01-1383

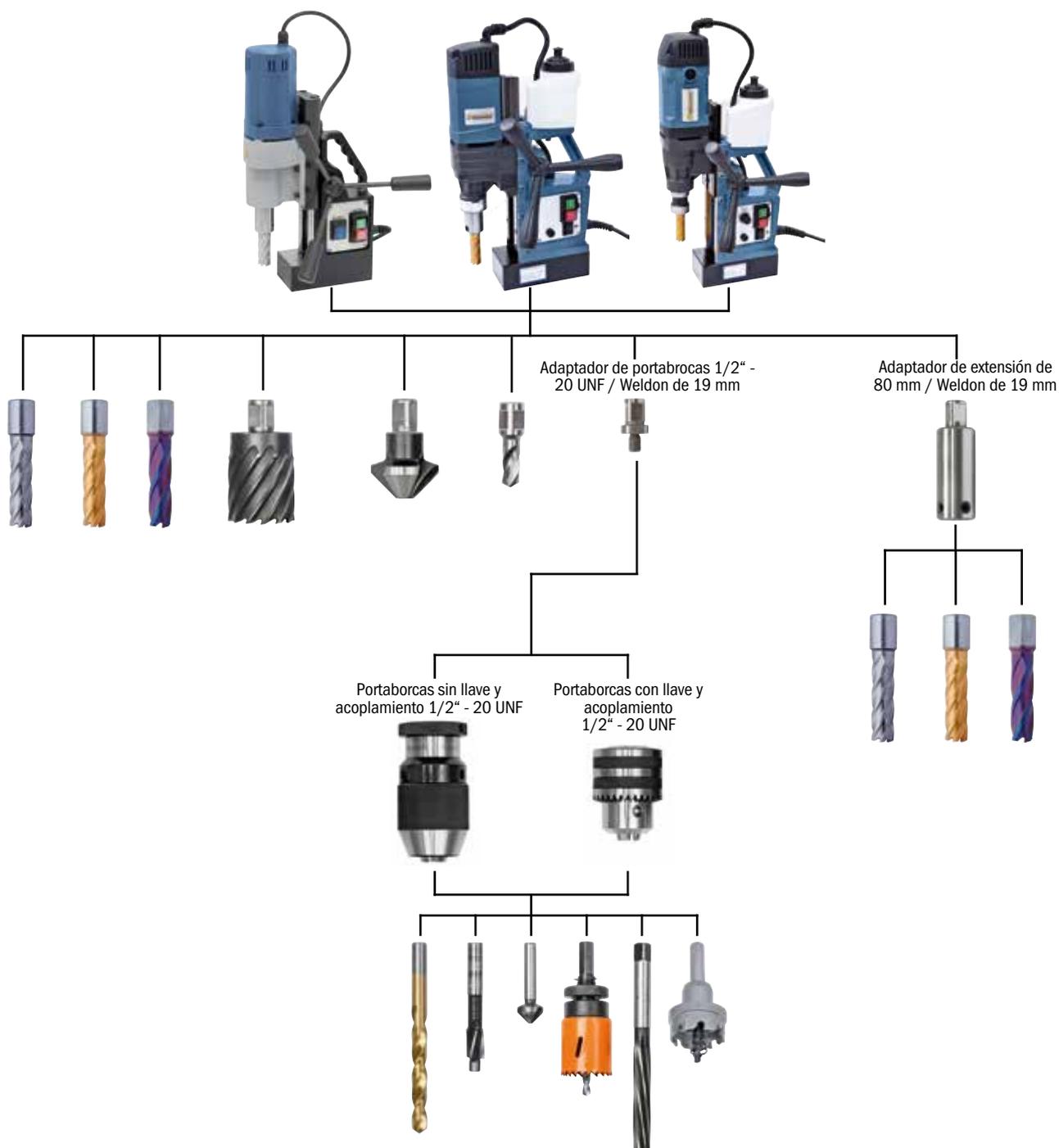
**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



**NUEVO**



# Accesorios para MD 4055 / MD 505 OE / MD 5050 VD



N.º ref.	Descripción	excl. IVA	N.º ref.	Descripción	excl. IVA
24-1075	Portaborcas con llave 1 - 13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-1105	Broca sacanúcleos HSS CDS, recubierta de TiN, 14/18/22 mm, 5 pzas*	
24-1075B	Portaborcas con llave 3 - 16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11050	Broca sacanúcleos HSS CDL, recubierta de TiN, 14/18/22 mm, 5 pzas**	
24-1076	Portaborcas sin llave 1 - 13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11041	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDS, recubiertas de TiN, 14 - 24 mm*	
24-1076B	Portaborcas sin llave 1 - 16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11042	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDL, recubiertas de TiN, 14 - 24 mm**	
53-1051	Adaptador de portabrocas 1/2" - 20 UNF / Weldon de 19 mm		41-11043	Juego de brocas sacanúcl. HSSCO5 CDS, rec. de nACO, 14 - 24 mm***	
53-1054	Adaptador de extensión de 80 mm / Weldon de 19 mm		41-11044	Juego de brocas sacanúcl. HSSCO5 CDL, rec. de nACO, 14 - 24 mm***	

\* Profundidad de taladrado 25 mm / \*\* Prof. de taladrado 50 mm / \*\*\* Prof. de taladrado 30 mm

# Taladro magnético

# MD 5075

El cambio de 2 velocidades mecánico del taladro magnético MD 5075 garantiza suficiente par para taladrar un diámetro de hasta 50 mm. Gracias al gran surtido de accesorios especiales, esta máquina tiene una amplia gama de posibilidades de uso.

- Ajuste de altura continuo del cabezal de taladrar, lo que es ideal a la hora de usar herramientas de taladrar largas
- El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado
- Portaherramientas con refrigeración interna automática CM 2 / Weldon de 19 mm incluido
- Cambio de 2 velocidades para ajustar la velocidad de corte a la pieza de trabajo
- De serie con cadena de seguridad para aplicaciones en vertical o en altura.
- Potente motor con gran fuerza de arrastre para un funcionamiento continuo
- Necesarias en caso de usar fresas huecas con fuerza de desplazamiento reducida en comparación con las brocas espiral
- Ideal para construcciones de acero, montaje de coches, construcción de maquinaria, etc

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

2 velocidades



Cambio de 2 velocidades, revoluciones 230 / 550 rpm



Lubricación interior automática. El refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca



Sistema guía patentado para una mayor estabilidad.

## Equipo base:

- Cadena de seguridad
- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Portaherramientas con refrigeración interna CM 2 / Weldon de 19 mm
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

Especificaciones técnicas	MD 5075
Diámetro máx. de la fresa hueca	50 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	75 mm
Diámetro máx. de la broca	16 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	195 mm
Revoluciones en vacío	230 / 550 rpm
Asiento del cabezal	CM 2
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia husillo / placa base máx.	250 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	140 mm
Fuerza de imantado	12800 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	178 x 94 x 44 mm
Potencia del motor	1550 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	270 x 300 x 625 mm
Peso aprox.	18 kg
N.º ref.	01-1372



Asiento de husillo CM 2

Sistema guía patentado

# Taladro magnético con regulación electrónica de revoluciones

## TPC 2000

- Lubricación interna automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca
- Regulación electrónica de las revoluciones para un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la hora de taladrar, roscar, avellanar y escariar.
- De serie con cono CM 2 para sujeción de distintas herramientas (brocas, avellanadores, escariadores, machos de roscar, sierras de punta, etc)
- Motor con elevado par, arranque suave y protección contra sobrecargas
- El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado



Elementos de operación dispuestos de forma visible.



Lubricación interior automática. El refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca



Se entrega en una caja de gran calidad



Dispositivo de roscar opcional.



Roscado máx. M 20

Giro a derechas / izquierdas

Revoluciones variables

Sistema guía patentado

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

### Especificaciones técnicas

### TPC 2000

Diámetro máx. de la fresa hueca	50 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	75 mm
Diámetro máx. de la broca	16 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	195 mm
Roscado máx.	M 20
Revoluciones en vacío, sin saltos	112-230 / 270-550 rpm
Asiento del cabezal	CM 2
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia husillo / placa base máx.	250 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	155 mm
Fuerza de imantado	12800 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	178 x 94 x 44 mm
Potencia del motor	1550 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	280 x 300 x 625 mm
Peso aprox.	18,28 kg
N.º ref.	01-1375

### Equipo base:

- Cadena de seguridad
- Caja de plástico
- Depósito de refrigerante
- Portaherramientas con refrigeración interna CM 2 / Weldon de 19 mm
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Taladro magnético con regul. electrónica de revoluciones

## MD 6050 VD

- Regulación electrónica de las revoluciones para un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la hora de taladrar, roscar, avellanar y escariar.
- Con nivel esférico de burbuja de serie para una alineación perfecta
- De serie con cono CM 2 para sujeción de distintas herramientas (brocas, avellanadores, escariadores, machos de roscar, sierras de punta, etc)
- Lubricación interior automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa
- El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado
- Ideal para construcciones de acero, montaje de coches, construcción de maquinaria, etc



Ajuste exacto de la velocidad de corte mediante potenciómetro.



Alineación exacta de la máquina con respecto a la pieza de trabajo gracias al nivel de burbuja de serie.



De serie con cono CM 2 - para sujeción de una gran variedad de herramientas

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**NUEVO**

Asiento de husillo CM 2

Revoluciones variables

### Especificaciones técnicas

### MD 6050 VD

Diámetro máx. de la fresa hueca	60 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	50 mm
Diámetro máx. de la broca	23 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	180 mm
Revoluciones en vacío, sin saltos	100 - 440 rpm
Asiento del cabezal	CM 2
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia husillo / placa base máx.	220 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	125 mm
Fuerza de imantado	16000 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	202 x 105 x 45 mm
Potencia del motor	1890 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	200 x 320 x 500 mm
Peso aprox.	17 kg
N.º ref.	01-1384



### Equipo base:

- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Nivel esférico de burbuja
- Portaherramientas con refrigeración interna CM 2 / Weldon 19 mm
- Correa de seguridad
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

# Ejemplos de uso TPC 1000/MD 5075/TPC 2000/MD 6050 VD



Roscado



Perforación con barrena sacanúcleos con cambio rápido



Taladrar con broca espiral CM 2



Escariado



Herramientas de avellanado y desbarbado



Broca sacanúcleos de carburo



Broca sacanúcleos HSS, recubierta de TiN



Broca sacanúcleos HSSCO5, recubierta de nACO



Barrenas sacanúcleos con adaptador de extensión



Sierra de punta con portabrocas

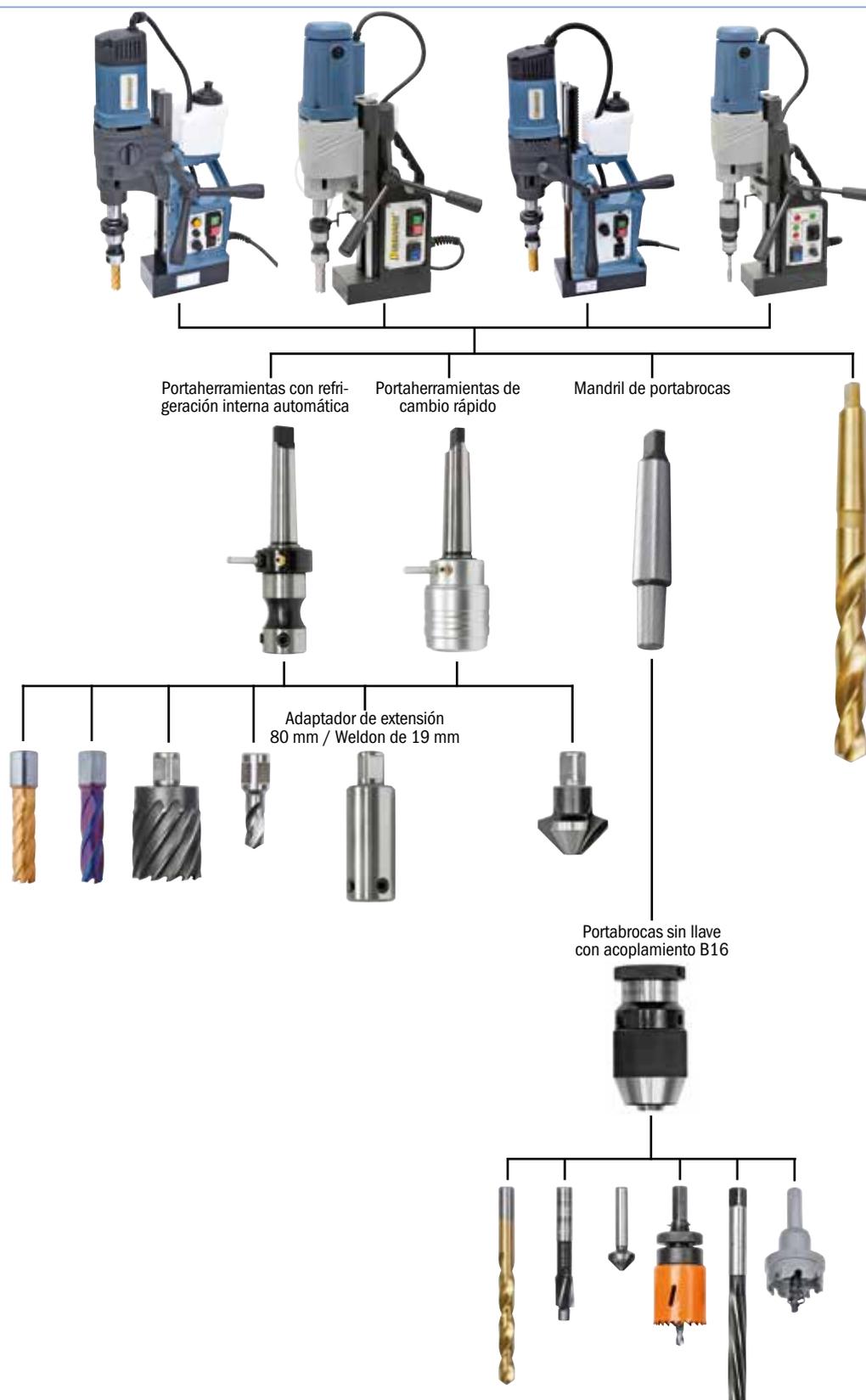


Broca espiral con portabrocas

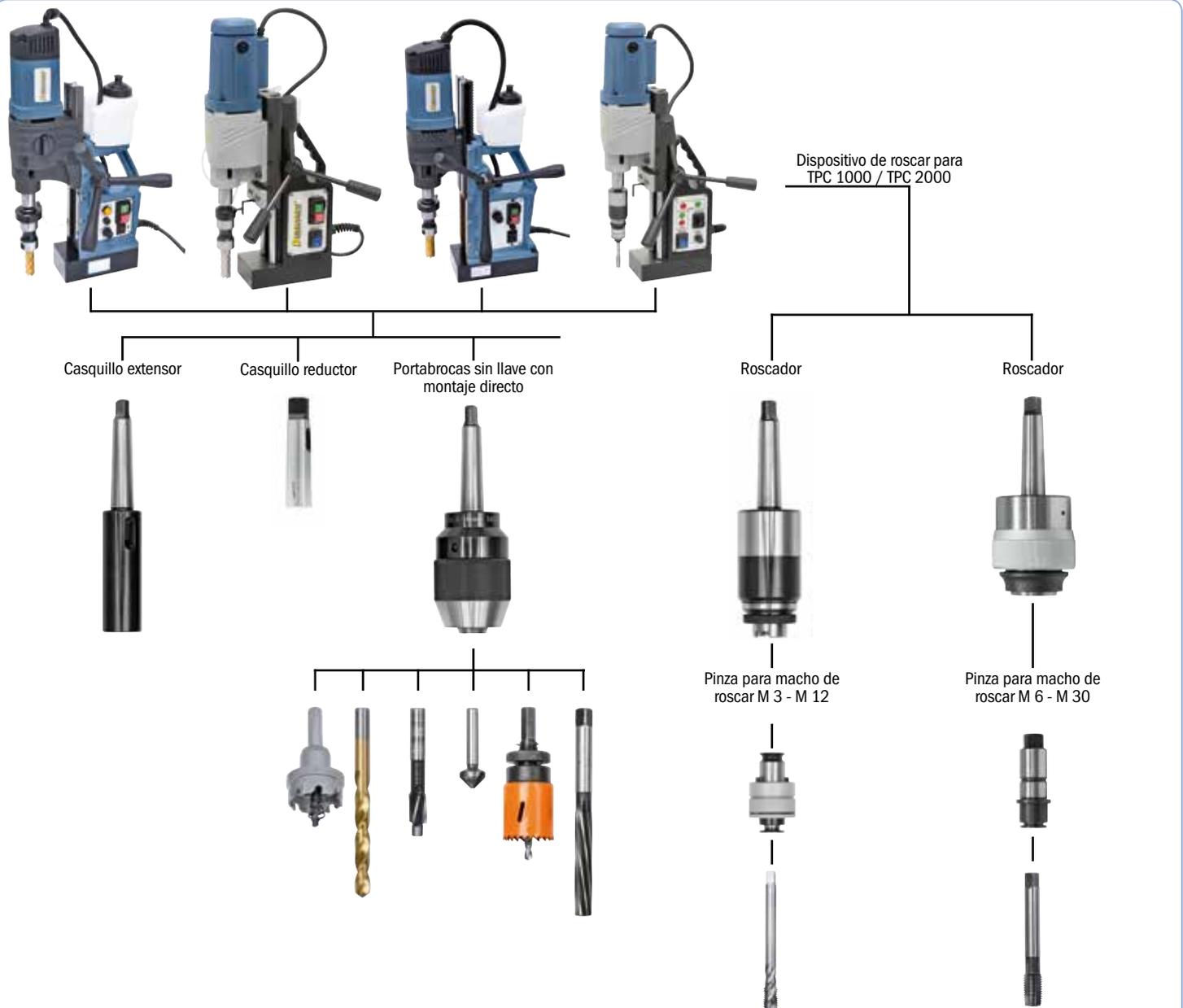


Avellanador

# Accesorios para TPC 1000/TPC 2000/MD 5075/MD 6050 VD



# Accesorios para TPC 1000/TPC 2000/MD 5075/MD 6050 VD



N.º ref.	Descripción	excl. IVA	N.º ref.	Descripción	excl. IVA
24-1002	Adaptador de portabrocas CM 2 - B 16		24-1098	Dispositivo de roscar de cambio rápido CM 2 / M6 - 30 / 12 pz.	
24-1020	Casquillo reductor CM 2 / 1		41-1105	Broca sacanúcleos HSS CDS, recubierta de TiN, 14/18/22 mm, 5 pzas*	
24-1041	Casquillo extensor CM 2 / 2		41-11050	Broca sacanúcleos HSS CDL, recubierta de TiN, 14/18/22 mm, 5 pzas**	
24-1042	Casquillo extensor CM 2 / 3		41-11041	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDS, recubiertas de TiN, 14 - 24 mm*	
24-1070	Portabrocas sin llave con montaje directo CM 2, 1 - 13 mm		41-11042	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDL, recubiertas de TiN, 14 - 24 mm**	
24-1071	Portabrocas sin llave con montaje directo CM 2, 1 - 16 mm		53-1054	Adaptador de extensión de 80 mm / Weldon de 19 mm	
24-1081	Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / B 16		53-1089	Portaherramientas con refrigeración interna CM 2 / Weldon 19 mm	
24-1082	Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16		53-1096	Portaherramientas de cambio rápido con refrigeración interna CM 2	
24-1089	Dispositivo de roscar CM 2, M 3 - M 12 / 8-pzs.		54-1206	Concentrado de refrigerante universal MN 1103, en bidón de 5 l	

\* Profundidad de taladrado 25 mm / \*\* Profundidad de taladrado 50 mm

# Taladro magnético con regul. electrónica de revoluciones

## MD 9875 VD

- Regulación electrónica de las revoluciones para un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la hora de taladrar, roscar, avellanar y escariar.
- Con nivel esférico de burbuja de serie para una alineación perfecta
- De serie con cono CM 3 para sujeción de distintas herramientas (brocas, avellanadores, escariadores, machos de roscar, sierras de punta, etc)
- Lubricación interior automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa
- El potente electroimán garantiza una elevada fuerza de imantado
- Ideal para construcciones de acero, montaje de coches, construcción de maquinaria, etc



Ajuste exacto de la velocidad de corte mediante potenciómetro.



Alineación exacta de la máquina con respecto a la pieza de trabajo gracias al nivel de burbuja de serie.



De serie con cono CM 3 - para sujeción de una gran variedad de herramientas

**NUEVO**

Asiento de husillo CM 3

Revoluciones variables

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

### Especificaciones técnicas

### MD 9875 VD

Diámetro máx. de la fresa hueca	98 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	75 mm
Diámetro máx. de la broca	28 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	180 mm
Revoluciones en vacío, sin saltos	100 - 340 rpm
Asiento del cabezal	CM 3
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia husillo / placa base máx.	210 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	110 mm
Fuerza de imantado	17000 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	202 x 105 x 45 mm
Potencia del motor	2180 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	250 x 320 x 500 mm
Peso aprox.	17,5 kg
N.º ref.	01-1385



### Equipo base:

- Maletín de plástico
- Depósito de refrigerante
- Nivel esférico de burbuja
- Portaherramientas con refrigeración interna CM 3 / Weldon 19 mm
- Correa de seguridad
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

# Taladro magnético

# MD 1000

El cambio mecánico de 4 velocidades del taladro magnético MD 1000 garantiza suficiente par para taladrar diámetros de hasta 100 mm. Gracias al gran surtido de accesorios especiales, esta máquina tiene una amplia gama de posibilidades de uso.

- Lubricación interna automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca
- De serie con 4 posiciones de engranajes para alcanzar un par elevado incluso con revoluciones bajas
- Potente motor con gran fuerza de arrastre para un funcionamiento continuado
- Máquina profesional ideal para el uso en talleres
- Gran surtido de accesorios especiales para ampliar el uso de la máquina
- De serie con cono CM 3 para sujeción de distintas herramientas
- El cambio de 4 velocidades permite un ajuste óptimo de las revoluciones a la hora de llevar a cabo taladros con fresa hueca, avellanadores, escariadores, etc.



Sistema de guía patentado para una mayor estabilidad.



De serie con cono CM 3 - para sujeción de una gran variedad de herramientas



Imagen con todos los accesorios incluidos en el equipo base, fácil transporte gracias a las ruedas integradas en el maletín de transporte.



Amplia gama de accesorios opcionales

## Especificaciones técnicas

## MD 1000

Diámetro máx. de la fresa hueca	100 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	75 mm
Diámetro máx. de la broca	32 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	250 mm
Revoluciones en vacío	85/160/320/570 rpm
Asiento del cabezal	CM 3
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia husillo / placa base máx.	320 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	140 mm
Fuerza de imantado	25200 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	210 x 105 x 70 mm
Potencia del motor	2000 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	270 x 380 x 785 mm
Peso aprox.	28,84 kg
N.º ref.	01-1378

## Equipo base:

- Cadena de seguridad
- Caja de plástico
- Depósito de refrigerante
- Portaherramientas con refrigeración interna CM 3 / Weldon de 19 mm
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

4 velocidades

# Taladro magnético con regulación electrónica de revoluciones

## TPC 3000

- Lubricación interna automática: el refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la barrena sacanúcleos
- De serie con cono CM 3 para sujeción de distintas herramientas (brocas, avellanadores, escariadores, machos de roscar, sierras de punta, etc)
- Motor de elevado par, arranque suave y protección contra sobrecargas
- Revoluciones variables para un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la hora de taladrar, roscar, avellanar y escariar.
- Los alojamientos para herramienta están diseñados para fresa hueca con mango Weldon de 19 (estándar) o 32 mm (opcional)
- El potente electroimán para garantizar una elevada fuerza de imantado

### Gamas de revoluciones

1. 30 - 60 rpm
2. 60 - 105 rpm
3. 105 - 210 rpm
4. 210 - 380 rpm

Amplia gama de accesorios opcionales

Roscado máx. M 20

Giro a derechas / izquierdas



De serie con 4 velocidades, las revoluciones dentro de cada gama son ajustables electrónicamente



Potente motor diseñado para trabajo continuo



Opcional: portamachos de cambio rápido con portapinzas de M6 - M30



Lubricación interior automática. El refrigerante se conduce de forma directa al extremo de la fresa hueca



### Especificaciones técnicas

### TPC 3000

Diámetro máx. de la fresa hueca	100 mm
Profundidad de taladrado máx. de la fresa hueca	75 mm
Diámetro máx. de la broca	32 mm
Recorrido máx. del cabezal de taladrar	250 mm
Roscado máx.	M 30
Revoluciones en vacío, sin saltos	30 - 60 / 60 - 105 105-210/210-380 rpm
Asiento del cabezal	CM 3
Asiento del mango Weldon	19 mm
Distancia husillo / placa base máx.	320 mm
Distancia asiento Weldon / placa base máx.	225 mm
Fuerza de imantado	25200 N
Dimensiones del pie del imán (L x An x Al)	210 x 105 x 70 mm
Potencia del motor	2000 W
Tensión	230 V
Dimensiones de la máquina (An x L x Al)	280 x 350 x 785 mm
Peso aprox.	29 kg
N.º ref.	01-1376

### Equipo base:

- Cadena de seguridad
- Caja de plástico
- Depósito de refrigerante
- Portaherramientas con refrigeración interna CM 3 / Weldon de 19 mm
- Manual de instrucciones
- Herramienta de servicio

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

# Ejemplos de uso MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



Roscado



Perforación con barrena sacanúcleos con cambio rápido



Taladrar con broca espiral CM 3



Escariado



Herramientas de avellanado y desbarbado



Broca sacanúcleos de carburo



Broca sacanúcleos HSS, recubierta de TiN



Broca sacanúcleos HSSC05, recubierta de TiAlN



Barrenas sacanúcleos con adaptador de extensión



Sierra de corona con punta de carburo

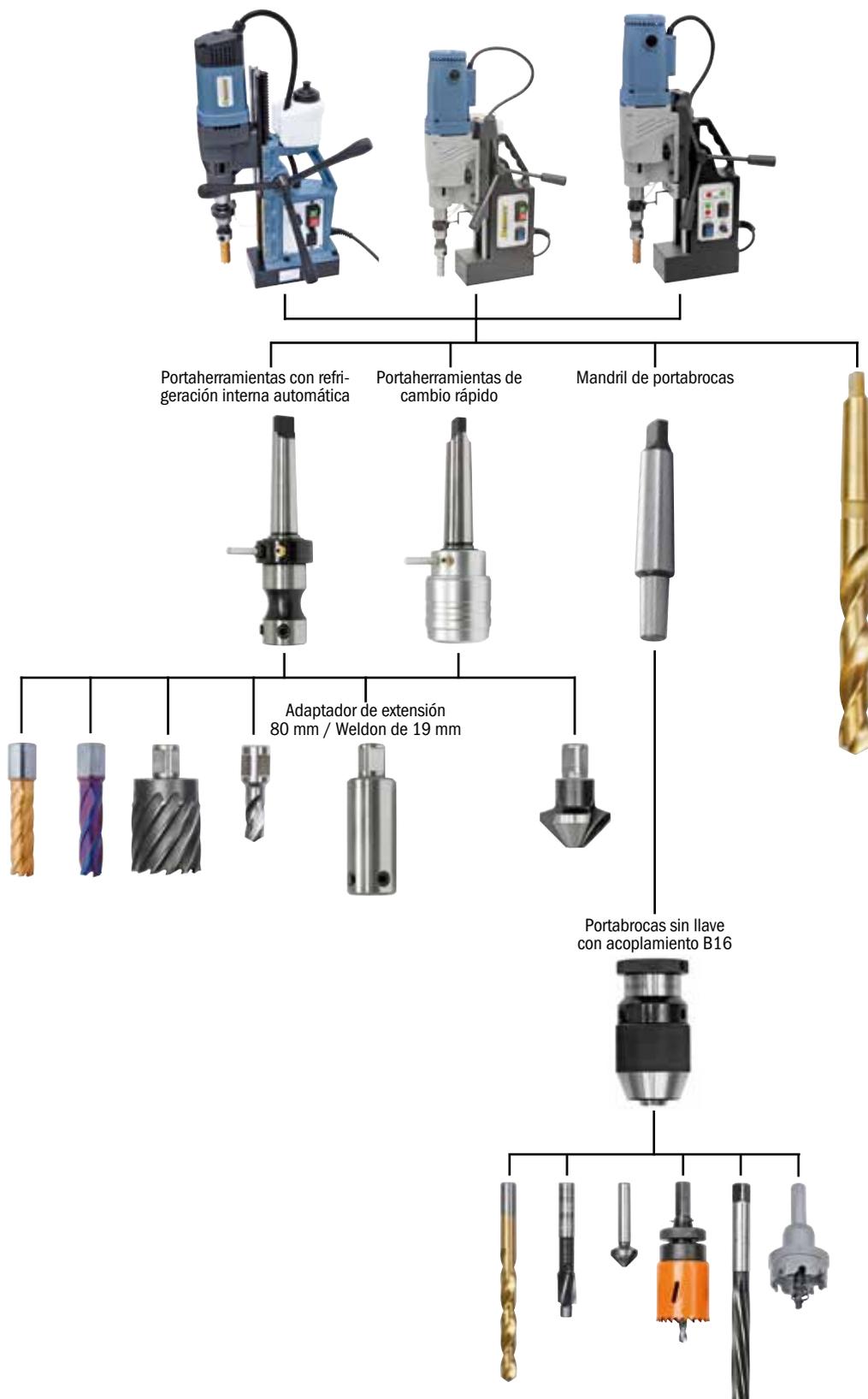


Broca espiral con portabrocas

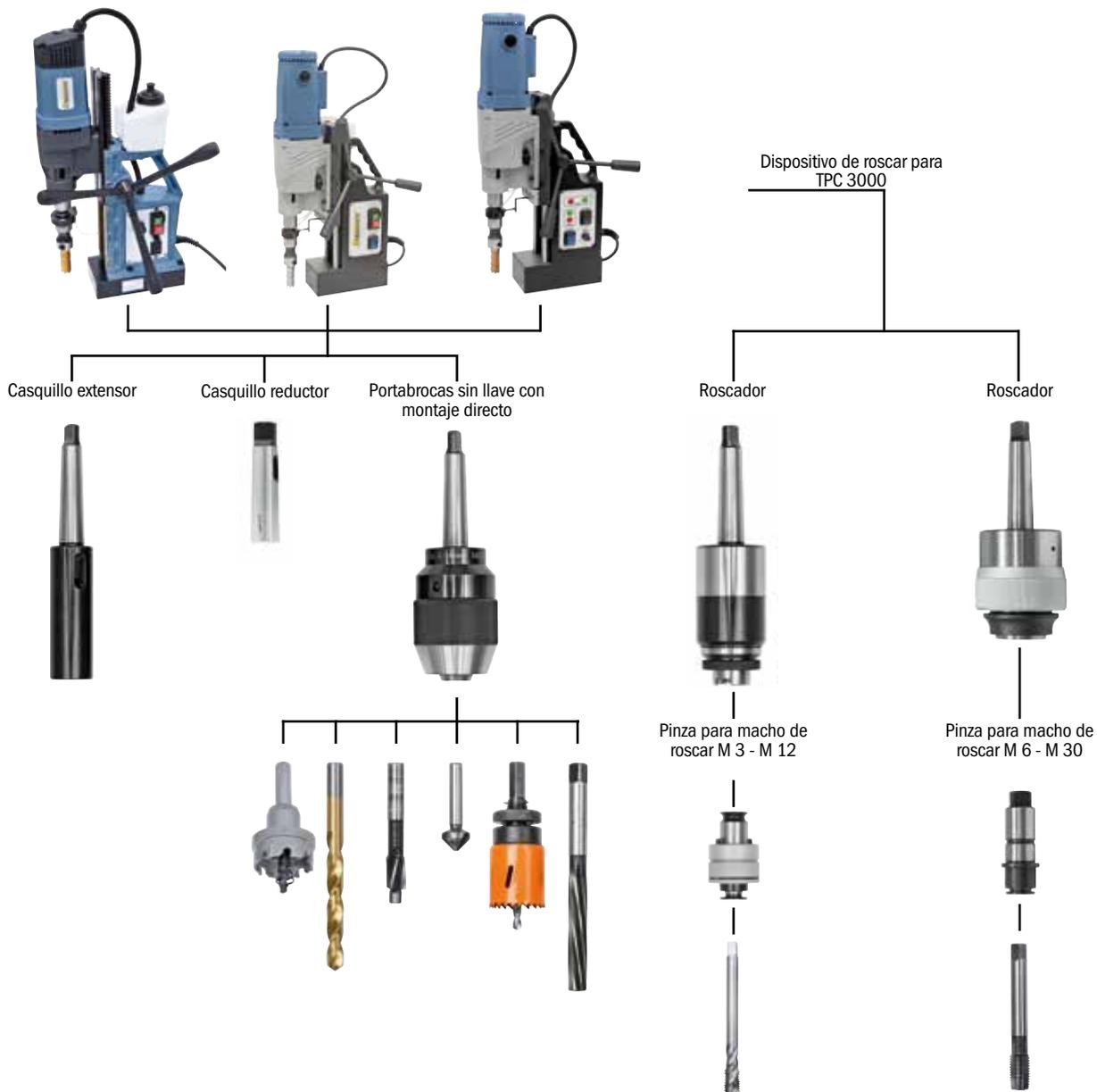


Avellanador

# Accesorios para MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



# Accesorios para MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



N.º ref.	Descripción	excl. IVA	N.º ref.	Descripción	excl. IVA
24-1005	Adaptador de portabrocas CM 3 - B 16		24-1099	Dispositivo de roscar de cambio rápido CM 3 / M6 - 30 / 12 pz.	
24-1022	Casquillo reductor CM 3 / 2		41-11050	Broca sacanúcleos HSS CDL, recubierta de TiN, 14/18/22 mm, 5 pzas*	
24-1043	Casquillo extensor CM 3 / 2		41-11042	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDL, recubiertas de TiN, 14 - 24 mm*	
24-1044	Casquillo extensor CM 3 / 3		53-1054	Adaptador de extensión de 80 mm / Weldon de 19 mm	
24-1072	Portabrocas sin llave con montaje directo CM 3, 1 - 16 mm		53-1090	Portaherramientas con refrigeración interna CM 3 / Weldon 19 mm	
24-1081	Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / B 16		53-1091	Portaherramientas con refrigeración interna CM 3 / Weldon 32 mm	
24-1082	Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16		53-1097	Portaherramientas de cambio rápido con refrigeración interna CM 3	
24-1090	Dispositivo de roscar CM 3, M 3 - M 12 / 8-pzs.		54-1206	Concentrado de refrigerante universal MN 1103, en bidón de 5 l	
24-1092	Dispositivo de roscar CM 3, M 12 - M 24 / 8-pzs.		54-1208	Aceite de corte de alto rendimiento BDS 5000 / 1 l	

\* Profundidad de taladrado 50 mm

# Accesorios para taladros magnéticos

## Portaherramientas con refrigeración interna



- Con refrigeración interna para fresas huecas
- Para taladradoras con asiento CM
- Para amarre de herramientas con mango Weldon de 19 y 32 mm

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
53-1089	Portaherramientas con refrigeración interna CM 2 / Weldon 19 mm	
53-1090	Portaherramientas con refrigeración interna CM 3 / Weldon 19 mm	
53-1091	Portaherramientas con refrigeración interna CM 3 / Weldon 32 mm	
53-1092	Portaherramientas con refrigeración interna CM 4 / Weldon 32 mm	
53-1093	Portaherramientas con refrigeración interna CM 5 / Weldon 32 mm	



## Portaherramientas de cambio rápido con refrigeración interna



- Con refrigeración interna para fresas huecas con mango Weldon de 19 mm
- Para un cambio rápido de htas. sin llave
- Con tubo flexible y acoplamiento rápido incluidos

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
53-1096	Portaherramientas de cambio rápido con refrigeración interna CM 2	
53-1097	Portaherramientas de cambio rápido con refrigeración interna CM 3	



## Adaptador de portabrocas



- Adaptador de Weldon de 19 mm a 1/2" - 20 UNF
- Para sujeción de portabrocas de corona dentada y sin llave

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
53-1051	Adaptador de portabrocas 1/2" - 20 UNF / Weldon de 19 mm	



## Adaptador de extensión



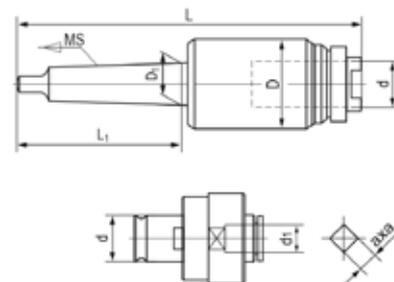
- Extensión de mango Weldon de 80 mm
- Para sujeción de herramientas con mango Weldon de 19
- Utilización con superficies de pzs. bajas o con distintos niveles
- Con expulsor incluido

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
53-1054	Adaptador de extensión de 80 mm / Weldon de 19 mm	



# Accesorios para taladros magnéticos

## Juego de portamachos y pinzas para roscar de cambio rápido M 3 - M 12 / M 12 - M 24



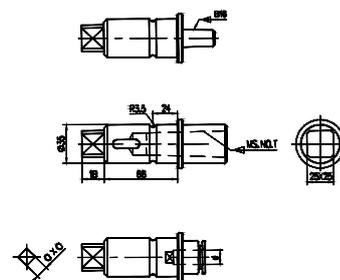
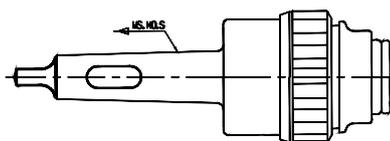
Contenido M 3 - M 12:  
M 3 / M 3,5 / M 4 / M 5 - 6 / M 8 / M 10 / M 12

Contenido M 12 - M 24:  
M 12 / M 14 / M 16 / M 18 / M 20 / M 22 / M 24

- Para utilizar con machos de rosca para taladros pasantes y ciegos (mandrinados ciegos)
- Pinzas de cambio rápido con embrague de sobrecarga ajustable de serie
- Para roscadoras manuales, de sobremesa y de columna, etc.
- Cambio rápido, fácil y sin herramientas de los machos de rosca
- Apto para máquinas con giro a derechas e izquierdas
- Modelo sin mantenimiento

N.º ref.	Cono Morse	D	D1	d	L1	L	Rango de corte	Par de torsión	Peso aprox.	excl. IVA
24-1089	CM 2	46 mm	17,780 mm	19 mm	75 mm	171,5 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,08 kg	
24-1090	CM 3	46 mm	23,825 mm	19 mm	94 mm	191 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,28 kg	
24-1092	CM 3	66 mm	23,825 mm	30 mm	94 mm	227 mm	M 12 - M 24	150 Nm	3,20 kg	

## Juego de portamachos y pinzas para roscar de cambio rápido M 6 - M 30



- Cambio rápido, fácil y sin herramientas de los machos de rosca
- Para utilizar con machos de rosca para taladros pasantes y ciegos (mandrinados ciegos)
- Apto para máquinas con giro a derechas e izquierdas
- Pinzas de cambio rápido con embrague de sobrecarga ajustable de serie
- Para roscadoras manuales, de sobremesa y de columna, etc.
- Modelo sin mantenimiento

Rango de corte	M 6 - M 8	M 10	M 12	M 16	M 18 - M 20	M 24	M 27 - M 30
d x a	6,3 x 5 mm	8 x 6,3 mm	9 x 7,1 mm	12,5 x 10 mm	14 x 11,2 mm	18 x 14 mm	20 x 16 mm

N.º ref.	Cono Morse	Rango de taladrado	Rango de corte	Pzs. de reducción	Accesorios para roscado	excl. IVA
24-1098	CM 2	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	CM 1 / CM 2 / CM 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	
24-1099	CM 3	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	CM 1 / CM 2 / CM 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	

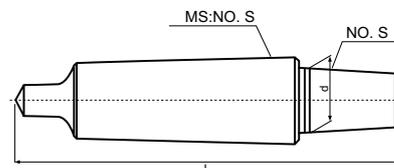


# Accesorios para taladros magnéticos

## Mandril de portabrocas



- Totalmente templado y pulido
- Para portabrocas cónico según DIN 238
- Para utilizar con portabrocas en máquinas con cono Morse

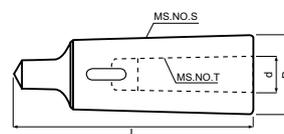


N.º ref.	Descripción	Cono Morse	Cono corto	Longitud	d	excl. IVA
24-1002	Mandril de portabrocas CM2-B 16 CM 2	B 16		112 mm	15,773 mm	
24-1005	Mandril de portabrocas CM3-B 16 CM 3	B 16		131 mm	15,773 mm	

## Casquillo reductor



- Acabado de precisión, totalmente templado
- Cono exterior e interior rectificado según DIN 2185

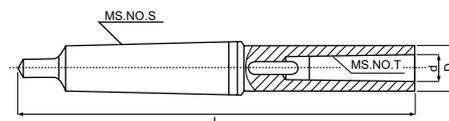


N.º ref.	Descripción	Cono Morse	Cono Morse	Longitud	D	d	excl. IVA
24-1022	Casquillo reductor CM 3/2	CM 3	CM 2	112 mm	24,7 mm	17,780 mm	

## Casquillo extensor



- Acabado de precisión, totalmente templado
- Cono exterior e interior rectificado según DIN 2187



N.º ref.	Descripción	Cono Morse	Cono Morse	Longitud	D	d	excl. IVA
24-1041	Casquillo extensor CM 2 / 2	CM 2	CM 2	175 mm	30 mm	17,780 mm	
24-1042	Casquillo extensor CM 2 / 3	CM 2	CM 3	196 mm	36 mm	23,825 mm	
24-1043	Casquillo extensor CM 3 / 2	CM 3	CM 2	194 mm	30 mm	17,780 mm	
24-1044	Casquillo extensor CM 3 / 3	CM 3	CM 3	215 mm	36 mm	23,825 mm	

## Portabrocas con llave con asiento roscado



- Modelo para máquinas con giro a derechas
- Para utilizar con taladros fijos y manuales
- Con asiento 1/2" - 20 UNF
- Fuerza de amarre constante durante el taladrado

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
24-1075	Portabrocas con llave 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF	
24-1075B	Portabrocas con llave 3-16 mm / 1/2" - 20 UNF	



# Accesorios para taladros magnéticos

## Portabrocas sin llave con asiento roscado

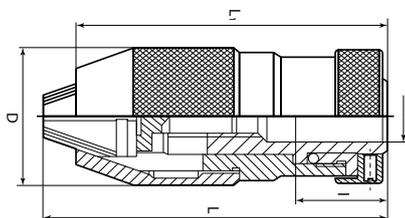


- Con rosca interna de 1/2" - 20 UNF
- Para un amarre sin llave de las herramientas
- Elevada precisión de concentricidad y fuerza máxima de sujeción
- Todas las pzs. de desgaste templadas y pulidas



N.º ref.	Descripción	excl. IVA
24-1076	Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / 1/2" - 20 UNF	
24-1076B	Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / 1/2" - 20 UNF	

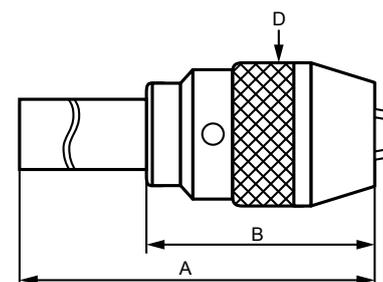
## Portabrocas sin llave con Cono



- Cono interno B16
- Para un amarre sin llave de las herramientas
- Elevada precisión de concentricidad y fuerza máxima de sujeción
- Todas las pzs. de desgaste templadas y pulidas

N.º ref.	Capac. de sujeción	Cono corto	d	l	D	L	L1	Peso aprox.	excl. IVA
24-1082	1 - 16 mm	B 16	15,773 mm	24,000 mm	54 mm	112,2 mm	102 mm	1,268 kg	

## Portabrocas sin llave con montaje directo



- Modelo con CM2 o CM3 integrado
- Fácil sujeción y expulsión con la mano, incluso después de su uso
- Todas las pzs. de desgaste templadas y pulidas
- Para un amarre sin llave de las herramientas

N.º ref.	Capac. de sujeción	Cono Morse	A	B	D	Peso aprox.	excl. IVA
24-1070	1 - 13 mm	CM 2	160 mm	80 mm	50,5 mm	1,00 kg	
24-1071	1 - 16 mm	CM 2	165 mm	85 mm	57 mm	1,32 kg	
24-1072	1 - 16 mm	CM 3	184 mm	85 mm	57 mm	1,48 kg	

# Accesorios para taladros magnéticos

## Juego de brocas sacanúcleos de carburo



Las brocas sacanúcleos de carburo con recubrimiento de carburo de alta calidad y geometría de corte optimizada garantizan una larga vida útil y un excelente arranque de virutas en materiales difíciles de mecanizar, como el acero al cromo-níquel, pero también para materiales no ferrosos, aluminio, acero de construcción, etc. Los juegos incluyen los tamaños más utilizados con una profundidad de taladrado de 35 mm.

- Con mango Weldon de 19 mm
- Entrega en caja de plástico
- Plaquita de carburo al tungsteno
- Alta resistencia al desgaste
- Muy buen desahogo de virutas
- Profundidad de taladrado 35 mm

Contenido:

- 1 pza. de cada: 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
- 2 pzs. expulsor

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-1106	Juego de brocas sacanúcleos de carburo, 14 - 22 mm, prof. de talad. 35 mm	

## Juego de brocas sacanúcleos HSS, recubiertas de TiN / recubiertas de nACO

Las brocas sacanúcleos con recubrimiento de TiN y de nACO CDS y CDL están hechas de acero rápido de alto rendimiento y diseñadas para uso profesional. Los juegos incluyen los tamaños más utilizados y están disponibles con una profundidad de taladrado de 25 y 50 mm (con recubrimiento de TiN) o de 30 mm y 50 mm (con recubrimiento de nACO) de forma opcional. La ventaja de las brocas sacanúcleos, en comparación con las brocas espirales, es que no toda la superficie de perforación se mecaniza, sino solo un anillo estrecho. De este modo, el esfuerzo es mucho menor.

### Broca sacanúcleos HSS, recubierta de TiN



- Con mango Weldon de 19 mm
- Muy buen desahogo de virutas
- Acero rápido de alto rendimiento
- Alta resistencia al desgaste
- Profundidad de taladrado 25 mm (CDS) o 50 mm (CDL)

Contenido:

- 2 pzs. 14 mm
- 2 pzs. 18 mm
- 1 pza. 22 mm

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-1105	Broca sacanúcleos HSS CDS, 14/18/22 mm, prof. de tal. 25 mm, 5 piezas	
41-11050	Broca sacanúcleos HSS CDL, 14/18/22 mm, prof. de tal. 50 mm, 5 piezas	

### Broca sacanúcleos HSSCO5, recubierta de nACO



- Con mango Weldon de 19 mm
- Muy buen desahogo de virutas
- Acero rápido de alto rendimiento
- Con recubrimiento duro
- Alta resistencia al desgaste
- Gran dureza y fuerza adhesiva
- Profundidad de taladrado 30 mm (CDS) o 50 mm (CDL)

Contenido:

- 2 pzs. 14 mm
- 2 pzs. 18 mm
- 1 pza. 22 mm

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-11051	Broca sacanúcleos HSSCO5 CDS, 14/18/22 mm, prof. de tal. 30 mm, 5 pzas.	
41-11052	Broca sacanúcleos HSSCO5 CDL, 14/18/22 mm, prof. de tal. 50 mm, 5 pzas.	

# Accesorios para taladros magnéticos

## Juegos de brocas sacanúcleos HSS estándar

Las brocas sacanúcleos HSS estándar CDS y CDL están hechas de acero rápido de alto rendimiento y diseñadas para uso profesional. Los juegos incluyen los tamaños más utilizados y están disponibles con una profundidad de taladrado de 25 o 50 mm de forma opcional.



### Juego de brocas sacanúcleos HSS estándar

- Con mango Weldon de 19 mm
- Entrega en caja de plástico
- Acero rápido de alto rendimiento
- Muy buen desahogo de virutas
- Profundidad de taladrado 25 mm (CDS) o 50 mm (CDL)

Contenido:  
1 pza. de cada: 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm  
1 pza. expulsor

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-1104	Juego de brocas sacanúcleos HSS estándar CDS, 14 - 24 mm, pr. de tal. 25 mm	
41-11040	Juego de brocas sacanúcleos HSS estándar CDL, 14 - 24 mm, pr. de tal. 50 mm	

## Juego de brocas sacanúcleos HSS, recubiertas de TiN / recubiertas de nACO

Las brocas sacanúcleos con recubrimiento de TiN y de nACO CDS y CDL están hechas de acero rápido de alto rendimiento y diseñadas para uso profesional. Los juegos incluyen los tamaños más utilizados y están disponibles con una profundidad de taladrado de 25 y 50 mm (con recubrimiento de TiN) o de 30 mm y 50 mm (con recubrimiento de nACO) de forma opcional. La ventaja de las brocas sacanúcleos, en comparación con las brocas espirales, es que no toda la superficie de perforación se mecaniza, sino solo un anillo estrecho. De este modo, el esfuerzo es mucho menor.



### Broca sacanúcleos HSS, recubierta de TiN

- Con mango Weldon de 19 mm
- Entrega en caja de plástico
- Muy buen desahogo de virutas
- Acero rápido de alto rendimiento
- Alta resistencia al desgaste
- Profundidad de taladrado 25 mm (CDS) o 50 mm (CDL)

Contenido:  
1 pza. de cada: 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm  
1 pza. expulsor

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-11041	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDS, 14 - 24 mm, prof. de talad. 25 mm	
41-11042	Juego de brocas sacanúcleos HSS CDL, 14 - 24 mm, prof. de talad. 50 mm	



### Broca sacanúcleos HSSCO5, recubierta de nACO

- Con mango Weldon de 19 mm
- Entrega en caja de plástico
- Muy buen desahogo de virutas
- Acero rápido de alto rendimiento
- Con recubrimiento duro
- Alta resistencia al desgaste
- Gran dureza y fuerza adhesiva
- Profundidad de taladrado 30 mm (CDS) o 50 mm (CDL)

Contenido:  
1 pza. de cada: 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm  
1 pza. expulsor

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-11043	Juego de brocas sacanúcleos HSSCO5 CDS, 14 - 24 mm, prof. de tal. 30 mm	
41-11044	Juego de brocas sacanúcleos HSSCO5 CDL, 14 - 24 mm, prof. de tal. 50 mm	

# Accesorios para taladros magnéticos

## Herramientas de avellanado y desbarbado

Con las herramientas de avellanado y desbarbado, pueden desbarbarse taladros y realizarse orificios para tornillos avellanados o remaches. Las herramientas de avellanado y desbarbado BERNARDO están disponibles con varilla cilíndrica o con asiento para mango Weldon de 19 mm de forma opcional. Su diseño preciso garantiza un trabajo sin vibraciones y por tanto, los mejores resultados.



- Juego de 6 avellanadores HSS en caja metálica
- con varilla cilíndrica
- Ángulo de avellanado 90°, 3 filos
- conforme a DIN 335-C

Contenido:  
1 pza. de cada: 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-1075	Jgo. de 6 avellanadores HSS a 90°	

- Juego de 4 avellanadores HSS-TiN en caja metálica
- con varilla cilíndrica
- Excelente evacuación de viruta gracias al taladrado en dirección al eje

Contenido:  
1 pza. de cada: 2 - 5 mm / 5 - 10 mm / 10 - 15 mm / 15 - 20 mm

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-1080	Jgo. de 4 avellanadores HSS a 90° con recubrimiento de TiN	

- Ángulo de avellanado 90°, 3 filos
- Con mango Weldon de 19 mm
- Rango de avellanado de 15 a 50 mm

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-1076	Herramienta de avellan. y reba. de 90°, 15 - 50 mm / Weldon de 19	

## Juego de brocas monobloque



Las brocas monobloque son ideales para las fresas huecas y para perforar diámetros más pequeños (6-13 mm). Las principales ventajas con respecto a las brocas normales son la elevada estabilidad gracias al montaje Weldon y que mediante los dos filos no se requiere un graneteado.

Velocidad de corte recomendada:  
Vc = aprox. 30 m/min.

Brocas monobloque: 6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm  
Profundidad de taladrado: 30 mm  
Mango: Weldon de 19 mm

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
41-1103	Juego de brocas monobloque HSS, 6 - 13 mm, profundidad de taladrado 30 mm, 6 unidades	

## Accesorios varios



Las virutas son atraídas por un potente imán y se sueltan al tirar de la varilla. Fácil extracción y recogida de virutas. Garantiza un lugar de trabajo limpio.

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
51-1050	Recogedor de virutas magnético	

# Accesorios para taladros magnéticos

## Concentrado de refrigerante universal MN 1103



Sustancia refrigerante soluble en agua con una excelente gama de prestaciones y una rentabilidad excepcional. El contenido de la garrafa proporciona hasta 200 litros de refrigerante.  
Los aditivos específicos prolongan la vida útil y mejoran el flujo de virutas, garantizando unos mejores resultados de mecanizado del material.  
Este concentrado está diseñado para el mecanizado de piezas de acero y metales no ferrosos, p. ej. taladrado, fresado, corte, torneado, etc.

Concentración de utilización (aceite:agua)  
Torneado, taladrado, fresado de 1:20 a 1:40

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
54-1206	Concentrado de refrigerante universal MN 1103, en bidón de 5 l	

## Aceite de corte de alto rendimiento BDS 5000



Aceite de corte de alta calidad para el mecanizado de media a gran pasada de metales y plásticos.

El excelente efecto refrigerante y lubricante prolonga la vida útil de las herramientas y mejora el flujo de virutas, unos mejores resultados de mecanizado del material.

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
54-1208	Aceite de corte de alto rendimiento BDS 5000 / 1 l	
54-1209	Aceite de corte de alto rendimiento BDS 5000 / 5 l	

## Grasa de alto rendimiento en spray BDS 5200



Para utilizar sobre todo para trabajos en altura y en horizontal, aunque también es apto para el mecanizado en taladrado, fresado, corte, roscado, etc.

Las ventajas de esta grasa en spray son una dosificación exacta y por tanto, una lubricación óptima directamente sobre la herramienta de corte.

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
54-1210	Grasa de alto rendimiento en spray BDS 5200/1 pulveriza. x 400 ml	
54-1211	Grasa de alto rendimiento en spray BDS 5200 / 6 pulveriza. x 400 ml	
54-1212	Grasa de alto rendimiento en spray BDS 5200 /12 pulveriza. x 400 ml	

## Pasta de corte de alto rendimiento BDS 5500



Ideal para metales, aceros de alta aleación, aleaciones de cromo-níquel, aceros resistentes a la corrosión y el calor.

Para utilizar sobre todo para trabajos en altura y en horizontal (p. ej. con fresas huecas), aunque también es apto para el corte, escariado, brochado, etc

N.º ref.	Descripción	excl. IVA
54-1207	Pasta de corte de alto rendimiento BDS 5500 / 1000 g	

Su distribuidor:

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

**O.R.P.I., S.L.**

50014 Zaragoza | Juan de la Cierva, 23 | Pol. Ind. Cogullada

Tlf: +34-976-471440 | Fax: +34-976-472669

E-mail: orpi@orpi-sl.com | www.orpi-sl.com

**PIE DE IMPRENTA:**

Todos los derechos reservados: la reproducción de imágenes o textos o partes de éstos está estrictamente prohibida a menos que se acuerde previamente con PWA. Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas y ópticas. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso. No se asumirá ninguna responsabilidad por errores o fallos de impresión. Las máquinas se muestran parcialmente con extras opcionales. Edición 02/2022.