

BERNARDO®

www.bernardo.at

BLECH

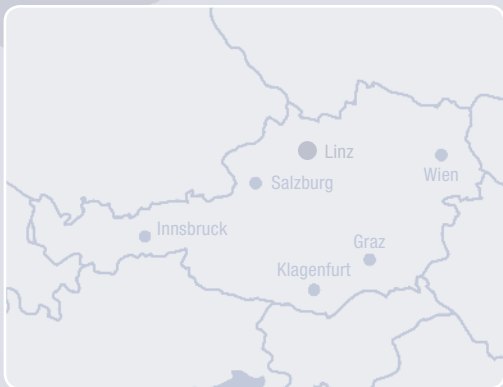
BEARBEITUNG

2019

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

- BELGIEN
- BOSNIEN
- BULGARIEN
- DÄNEMARK
- DEUTSCHLAND
- ENGLAND
- ESTLAND
- FINNLAND
- FRANKREICH
- GRIECHENLAND
- ITALIEN
- KROATIEN
- LETTLAND
- LITAUEN
- NIEDERLANDE
- NORWEGEN
- ÖSTERREICH
- POLEN
- RUMÄNIEN
- SCHWEDEN
- SCHWEIZ
- SERBIEN
- SLOWAKEI
- SLOWENIEN
- TSCHECHIEN
- UNGARN

BERNARDO®



VORWORT

Wir blicken auf über 30 Jahre Erfahrung zurück und haben bis heute unsere Werte und Ziele nie aus den Augen verloren. Durch unser vielfältiges Produktportfolio möchten wir auf alle individuellen Kundenanforderungen eingehen und Ihnen hochwertige Holz-, Metall- und Blechbearbeitungsmaschinen zu einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis anbieten.

Wie alles begann...

...das Familienunternehmen „PWA“ wurde **1979** als Einzelhandel, spezialisiert auf den Vertrieb von Maschinen und Anlagen innerhalb Österreichs, gegründet. Im Jahr **1993** folgte die Wandlung vom Einzelhandel zum Großhandel. Nur vier Jahre später wurde **1997** mit der „BERNARDO“-Markenregistrierung ein weiterer bedeutender Meilenstein gesetzt. **2004** wurde aufgrund von Platzmangel das Firmengebäude in Linz um 600 m² auf 2000 m² erweitert.

2008 folgte der Bau des neuen Zentrallagers in Engerwitzdorf mit einer Lagerfläche von 3700 m² sowie die komplette Renovierung des Standortes Linz. Im Zuge dessen wurde auch der 1200 m² große Schauraum am Standort Linz errichtet.

Durch die positive Geschäftsentwicklung wurde es notwendig, das Zentrallager in Engerwitzdorf im Jahr **2014** um weitere 3500 m² zu erweitern.

Heute vertreibt PWA, mit der Unterstützung von 28 Mitarbeitern an zwei Standorten, ein breites Produktspektrum in über 26 Ländern.

Auf den folgenden Seiten möchte ich Sie einladen, einen Blick hinter die Kulissen zu werfen und Ihnen einen umfassenden Überblick über unsere Produktgruppen geben!

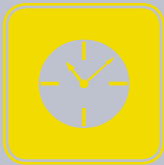
Bernhard Pindeus
Geschäftsführer



Geschäftsführer – Bernhard Pindeus

VORTEILE

ES GIBT VIELE GRÜNDE, DIE FÜR BERNARDO SPRECHEN



PROMPTE LIEFERUNG

Die Lieferfähigkeit wird durch die intensive Zusammenarbeit mit den Lieferanten sichergestellt und daher können wir eine schnelle Erledigung Ihrer Bestellung garantieren. Zuverlässige Speditionen übernehmen dabei die tägliche Lieferung zu unseren Kunden.



KOMPETENTE BERATUNG

Im persönlichen Gespräch werden Sie durch unsere Mitarbeiter kompetent beraten und finden damit einfach und schnell die für Sie passende Maschine. Weiters bieten wir Ihnen die Möglichkeit, einen Großteil unseres Lieferprogramms in Linz zu besichtigen.



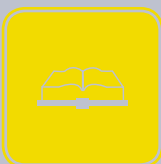
OPTIMALES PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Wir haben für jeden Anwender ein für seine Ansprüche und Anwendungsgebiete passendes Produkt zu einem ansprechenden Preis-Leistungsverhältnis. Dieses faire Angebot kann nur durch langjährige Geschäftsbeziehungen und intensive Preisverhandlungen realisiert werden.



QUALITÄT

Bei der Auswahl unseres Produktprogramms achten wir besonders auf die Qualität und versuchen diese durch strenge interne Qualitätskontrollen unter der Berücksichtigung individueller Kundenwünsche zu sichern. Nur jene Produkte die dem BERNARDO-Standard entsprechen, werden in das Sortiment aufgenommen.



LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

Über drei Jahrzehnte Erfahrung im Vertrieb von Metall-, Blech- und Holzbearbeitungsmaschinen spiegeln sich in einem Höchstmaß an Know-how und zuverlässigem Service wider. Diese Kompetenz verdanken wir auch den langjährigen Geschäftsbeziehungen zu Lieferanten und Partnern.



TOP-SICHERHEIT

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist für uns ein wichtiges Anliegen und steht deshalb immer im Vordergrund. Daher gewähren wir Ihnen auf alle BERNARDO-Produkte eine Garantie von 24 Monaten.



ZUVERLÄSSIGER SERVICE

Bei PWA kaufen Sie den Service gleich mit. Unser Service-Team setzt alles daran, Ihnen mit Rat und Tat zur Seite zu stehen und ist um Ihre Zufriedenheit stets bemüht. Durch unser umfassendes Ersatz- und Verschleißteillager ist eine prompte Erledigung Ihrer Anliegen gewährleistet.



UMFANGREICHES PRODUKTPORTFOLIO

Aufgrund der vielfältigen Sortimentsauswahl an Bearbeitungsmaschinen und der dazugehörigen Zubehörausrüstung, ist es uns möglich, eine große Bandbreite an Anwendungsgebieten abzudecken. Bei einer Auswahl von über 3.500 Artikeln haben wir sowohl für den Hobby- als auch Profianwender das passende Gerät im Programm.

FIRMENSITZ LINZ

BÜRO SCHAURaum ERSATZTEILLAGER REPARATURWERKSTÄTTE

Der Firmensitz Linz ist die zentrale Anlaufstelle für unsere Kunden, von hier aus werden alle Geschäfte geleitet. Auf 2000 m² befinden sich unser Bürogebäude sowie der Schauraum, der 2008 in der ehemaligen Lagerhalle errichtet wurde.

Neben den Büroräumlichkeiten sind in Linz auch unser umfangreiches Ersatzteillager und die Reparaturwerkstätte untergebracht.



LOGISTIKZENTRUM ENGERWITZDORF

LAGERHALLE PRÜFWERKSTÄTTE

Im Herbst 2014 haben wir unser Zentrallager in Engerwitzdorf erweitert. Mit einer Lagerfläche von 7200 m² sowie 5700 Palettenplätzen bietet unser Logistikzentrum ausreichend Platz für unsere umfangreiche Produktpalette.

Durch die großzügige Lagerfläche sind ca. 90% unserer Produkte prompt verfügbar und können zeitnah für den Versand innerhalb von Österreich bzw. Europa vorbereitet werden.



SCHAURaum

Der persönliche Kundenkontakt ist uns ein besonderes Anliegen. Um diesen zu intensivieren, wurde ein Schauraum mit 1200 m² errichtet, wo ein Großteil des Lieferprogrammes besichtigt werden kann. So möchten wir unseren Kunden die Möglichkeit bieten, unsere Produkte genau in Augenschein zu nehmen. Weiters können auf Wunsch alle Funktionen und Anwendungsmöglichkeiten unserer Maschinen unter Strom vorgeführt werden. Durch kompetente und fachmännische Beratung sowie der anschaulichen Erläuterung technischer Feinheiten, soll unseren Kunden die Kaufentscheidung wesentlich erleichtert werden.



Unser Schauraum umfasst eine Ausstellungsfläche ...



... von 1.200 m²!



Persönliche Beratungsgespräche erleichtern Ihre Kaufentscheidung



Bohr- und Fräsmaschinen



Abricht- und Dickenhobelmaschinen



Drehmaschinen



Beratungsgespräch



Beratungsgespräch



Schleifmaschinen



Kompressoren



Absauganlagen



Blechbearbeitungsmaschinen



Metallbandsägen

LOGISTIK

Durch die täglichen Warenan- und auslieferungen ist das Logistikzentrum in Engerwitzdorf eine stark frequentierte Anlaufstelle. Langjährige Partnerschaften mit zuverlässigen Speditionen ermöglichen es uns, täglich, oder auch zu vorgesehenen Fixterminen, von unserem Zentrallager in Engerwitzdorf zu liefern. Egal, ob es sich um einzelne Maschinen direkt zum Endverbraucher oder um komplette Lagerbestellungen zu unseren Vertriebspartnern handelt, die Transporte erfolgen stets durch kompetente Transportunternehmen zu ansprechenden Konditionen.



Logistikzentrum Engerwitzdorf



Tägliche Warenan- und auslieferung



Moderne Transportgeräte ermöglichen eine zügige und ordnungsgemäße Auslieferung.



Kleinteileregale



Lagerung unserer Abricht- und Dickenhobelmaschinen





Optimierte Lagerfläche zur sicheren Bereitstellung unserer Produkte



Leistungsfähige Hochregalstapler



Transporttechnik



12,5 t Kran



9 Meter hohe Lagerregale



Unser Logistikteam garantiert eine prompte und reibungslose Auslieferung Ihrer Waren.



Bernardo-Speditionspartner

TEAM

WIR SIND BERNARDO ...

Kompetenz, Zuverlässigkeit & Flexibilität sind drei wesentliche Eigenschaften, die unser Team auszeichnen!

MARKETING

Ob Kataloge, Aktionsprospekte oder die Aktualisierung unserer Webseite - unsere Marketingabteilung arbeitet stets mit Hochdruck an aktuellen Unterlagen. So sind Sie immer topaktuell informiert und können alle Daten zu unseren Produkten abrufen.

ENTWICKLUNG / EINKAUF

Die Auswahl neuer, für den Markt passender Produkte, unter der Berücksichtigung der Kundenbedürfnisse, ist eine wesentliche Herausforderung für unser Einkaufsteam. In Zusammenarbeit mit den Lieferanten wird das reichhaltige Programm laufend ergänzt und optimiert.

VERKAUF

Sie erhalten schnelle Beratung und Hilfe bei allen technischen und kaufmännischen Fragen sowie Auskunft zu aktuellen Bestellungen und Lieferzeiten. Auch unsere ausgewählten Fachhändler bieten fachmännische Auskunft über Produktdetails.

LOGISTIK

Die ordnungsgemäße und zeitnahe Auslieferung unserer Waren wird durch unser Logistik-Team sichergestellt. Jährlich werden ca. 100.000 Artikel für den europaweiten Versand bereitgestellt.

SERVICE

Qualifizierte Mitarbeiter stehen Ihnen für technische Auskünfte und Fragen jederzeit zur Verfügung. Anfallende Ersatzteilbestellungen und Reparaturen werden schnellstmöglich und zur Zufriedenheit unserer Kunden erledigt.

BUCHHALTUNG

Unsere Buchhaltung steht Ihnen bei Unklarheiten sowie bei kaufmännischen Fragen jederzeit zur Verfügung und versucht bestmöglich auf individuelle Kundenwünsche einzugehen.



MIT BERNARDO KAUFEN SIE VERLÄSSLICHEN SERVICE MIT!

Unsere Serviceabteilung legt größten Wert auf eine schnellstmögliche und kompetente Abwicklung aller Kundenanfragen und ist stets um Kundenzufriedenheit bemüht.

KUNDENBETREUUNG

Das gesamte Bernardo-Team steht Ihnen als kompetenter Ansprechpartner stets zur Verfügung und ist Ihnen im Bedarfsfall, gerne bei Ihren Fragen behilflich.

ERSATZTEIL- UND VERSCHLEISSTEILLAGER

Durch unser 500 m² großes Ersatz- und Verschleißteillager sind Ersatzteile im Bedarfsfall prompt verfügbar.

VOR-ORT-SERVICE

Wir bieten unseren Kunden die Montage, Inbetriebnahme und Einschulung unserer Maschinen an. Auf Wunsch ist auch ein Vor-Ort-Service durch unsere geschulten Techniker möglich.

REPARATUREN

Anfallende Reparaturen werden direkt bei uns im Haus durch qualifiziertes Servicepersonal schnellstmöglich erledigt.



Servicetechniker



Ersatzteillager



BERNARDO - Servicetechniker

ENTWICKLUNG UND QUALITÄTSSICHERUNG

Den Startschuss für eine Neu- bzw. Weiterentwicklung unserer Produkte gibt der Kunde. Spezifische Kundenanforderungen in Kombination mit Marktrecherchedaten fließen frühzeitig in den Produktentwicklungsprozess des Lieferanten ein. So können in enger Zusammenarbeit mit dem Lieferanten, anhand von Spezifikationslisten, Kundenwünsche möglichst rasch realisiert werden. Die dabei von uns ausgewählten Produktionsstätten erfüllen alle Voraussetzungen, um qualitativ hochwertige Produkte zu entwickeln. Bei all den Produktverbesserungen steht für uns jedoch die Sicherheit ständig im Vordergrund. Deshalb werden seit 2010 an unseren Produkten laufend freiwillige CE-Konformitätsüberprüfungen durch die TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH durchgeführt.

Umfangreiche Qualitätskontrollen durch erfahrene und engagierte Inspektoren während der Produktion als auch nach Fertigstellung sowie die laufende Betreuung durch die TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, geben Ihnen die Gewissheit, in ein zuverlässiges und präzises Produkt zu investieren.



Konformitätsüberprüfung durch TÜV AUSTRIA



Durch TÜV AUSTRIA typengeprüfte Bohrmaschinen

QUALITÄTSKONTROLLE

Um eine gleichbleibende Qualität zu gewährleisten, werden nach Wareneingang nochmals alle Produkte anhand von Prüfprotokollen kontrolliert und erst nach positivem Abschluss zahlreicher Funktionstests für die Auslieferung vorbereitet. Dabei übernehmen wir als Inverkehrbringer für unsere Produkte in Europa die Verantwortung zur Einhaltung der einschlägigen EU-Richtlinien. Alle Produkte werden von uns mit einer ausführlichen Betriebsanleitung sowie mit CE-Konformitätserklärung geliefert.

BERNARDO®
QUALITÄTSKONTROLLE

DATUM

PRÜFER



Produkttest



Qualitätskontrolle anhand eines Prüfprotokolls



Qualitätskontrolle

WWW.BERNARDO.AT

BESUCHEN SIE UNS ONLINE UND GENIESSEN SIE DIE VORTEILE UNSERER WEBSEITE.

NEWS

Sie werden regelmäßig über aktuelle Aktionen, Neu- und Weiterentwicklungen sowie Verbesserungen an bestehenden Maschinen informiert.

TECHNISCHE PRODUKTDDETAILS

Ganz egal ob Sie einfach nur stöbern möchten oder Details zu einem bestimmten Artikel suchen, auf unserer Webseite finden Sie rasch alle benötigten Informationen.

24H BESTELLUNG

Unser Onlineshop ermöglicht Ihnen eine Bestellung rund um die Uhr. Melden Sie sich einfach auf unserer Webseite an und nutzen Sie das vielfältige Angebot.

DOWNLOADCENTER

Auf unserer Webseite stehen sämtliche Kataloge, Prospekte sowie Newsletter für Sie zum Download bereit.

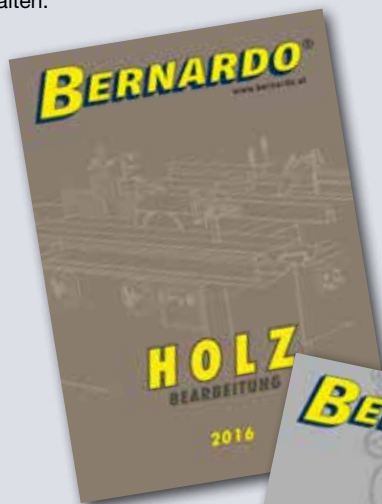
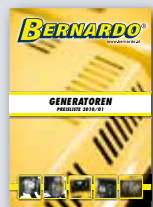
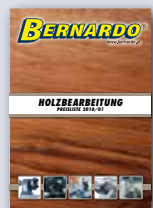


BESTELLEN SIE ONLINE!

Sparen Sie Zeit und besuchen Sie unseren Onlineshop unter www.bernardo.at. Wenige Klicks später können wir Ihre Bestellung entgegennehmen!

MARKETING

Die zentrale Aufgabe unseres Marketing-Teams ist es, alle Unternehmensbereiche auf den Kunden auszurichten. Dabei liegt der Fokus vor allem auf der Kommunikation zwischen Unternehmen und Kunde. Mit Hilfe unserer Werbelinie verfolgen wir das vorrangige Ziel, unsere Produkte unseren Kunden näher zu bringen und die Vorteile von Bernardo aufzuzeigen. Durch den Versand von Katalogen sowie Newsletter per E-Mail oder Fax sind Sie stets auf dem Laufenden und über alle aktuellen Produktneuheiten informiert. In regelmäßigen Abständen erscheinen auch unsere Aktionskataloge und Restpostenlisten, die viele Produkte zu Top-Preisen beinhalten.



Firmeninternes Fotostudio

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

Unser Maschinenprogramm im Metallbearbeitungsbereich lässt keine Wünsche offen. Wir haben für alle Anwendungsgebiete ein umfassendes Sortiment an Maschinen für die Metallbearbeitung – von Hobby- bis hin zu Großmaschinen. Bei der Ausstattung unserer Maschinen achten wir vor allem auf die funktionellen und qualitativen Aspekte und versuchen diese durch eine intensive Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten ständig zu optimieren.

Unser Angebot umfasst folgende Produktgruppen:

BOHRMASCHINEN
BOHR- UND FRÄSMASCHINEN
FRÄSMASCHINEN
CNC-FRÄSMASCHINEN
DREHMASCHINEN
ZYKLEN-DREHMASCHINEN
SÄGEMASCHINEN
SCHLEIFMASCHINEN



MBS 350 DGA



GB 35 TH



Profi 550 QVQ



BSG 2040 M



UWF 90

ZUBEHÖR METALLBEARBEITUNG

Metallbearbeitung auf höchstem Niveau – mit dem Werkzeugprogramm von Bernardo können Sie arbeiten wie ein Profi. Sie bekommen bei uns alles aus einer Hand – von der Maschine bis hin zum passenden Zubehör und somit ist ein optimales und störungsfreies Arbeiten immer garantiert.

Im Sortiment haben wir für die Metallbearbeitung folgendes Zubehör:

SPANNTÉCHNIK
MESSTECHNIK
ZERSPANUNGSTECHNIK
SÄGEBÄNDER
SCHLEIFBÄNDER
SÄGEBLÄTTER
MASCHINENZUBEHÖR



3-Backen-Futter



Schnellwechselstahlhalterset Multifix



Fräsespannfutter OZ-Set



Schwenkbarer Rundtisch TSK



Maschinenschraubstock PHV



Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.



Schafffräser TiN-beschichtet



Kühlmiteleinrichtung

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

Das Bernardo - Holzbearbeitungsprogramm ist besonders vielfältig und dadurch ist für jeden Kunden das passende Gerät dabei. Die langjährige Erfahrung sowie die sorgfältige Produktauswahl tragen wesentlich dazu bei, dass wir Ihnen im Bereich Holzbearbeitung nur das beste Preis-Leistungsverhältnis anbieten können.

Unser Holzbearbeitungsprogramm ist in folgende Bereiche geteilt:

HOBELMASCHINEN
SÄGEMASCHINEN
FRÄSMASCHINEN
KOMBINATIONSMASCHINEN
BOHR-, DÜBEL- UND STEMMMASCHINEN
DREHSELMASCHINEN
BANDSÄGEN
SCHLEIFMASCHINEN
BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN
SCHÄRFMASCHINEN
ABSAUGANLAGEN
VORSCHUBAPPARATE
KANTENANLEIMMASCHINEN
VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERMASCHINEN
PRESS- UND LEIMAUFTRAGMASCHINEN
BRENNHOLZAUFBEREITUNG
HOBELBÄNKE



CU 310 F - 2600

ZUBEHÖR HOLZBEARBEITUNG

Fräsen, Schleifen, Hobeln, ... – egal welche Arbeiten Sie durchführen möchten, wir haben das passende Werkzeug für Sie. Vom Hobelmesser bis hin zu Fräsworkzeugen bieten wir Ihnen ein breites Sortiment an Zubehör:

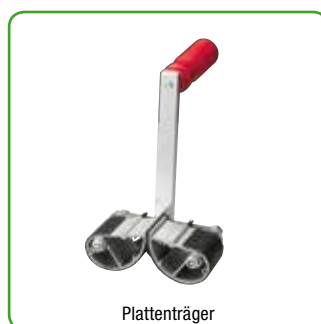
BOHRWERKZEUGE
HOBELMESSER
FRÄSWERKZEUGE
KREISSÄGEBLÄTTER
DREHSELZUBEHÖR
SCHLEIFMITTEL
ZUBEHÖR FÜR ABSAUGANLAGEN
BANDSÄGEBLÄTTER
SCHÄRFWERKZEUGE
ZUBEHÖR FÜR VORSCHUBAPPARATE
MESSWERKZEUGE
SPANNWERKZEUGE
SCHUTZEINRICHTUNGEN
FACHLITERATUR



Langlochbohrer 6-teilig



Schleifband



Plattenträger



Spiralschlauch



Profi-Drechselmessersatz B



Sägeblatt



Systemspannfutter - Set 6-teilig

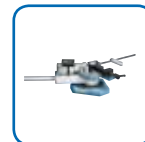


Falzmesserkopf

BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Unsere Blechbearbeitungsmaschinen werden auf Basis eines hohen Qualitätsstandards produziert. Unser Augenmerk liegt dabei besonders auf der technischen Ausstattung sowie dem Bedienkomfort. Das Bernardo – Blechbearbeitungsprogramm reicht von kleinen Handgeräten bis hin zu hydraulischen Abkantpressen und ist somit für Anwender aus Handwerk, Gewerbe und Industrie gleichermaßen interessant. Folgende Produktgruppen können wir anbieten:

DREHDORNPRESSEN
ROHRAUSKLINER
AUSKLINKMASCHINEN
BIEGEMASCHINEN
ROHRBIEGER
STAUCH- UND STRECKGERÄTE
ROLLENSTRECKMASCHINEN
SICKENMASCHINEN
MANUELLE SCHEREN
KREISSCHEREN
HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHEREN
MOTORISCHE TAFELSCHEREN
HYDRAULISCHE TAFELSCHEREN
RINGBIEGEMASCHINEN
UNIVERSALMASCHINEN
SCHWENKBIEGEMASCHINEN
RUNDBIEGEMASCHINEN
WERKSTATTPRESSEN
PNEUMATISCHE WERKSTATTPRESSEN
HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSEN
HYDRAULISCHE UNIVERSAL-WERKSTATTPRESSEN
HYDRAULISCHE PORTALPRESSEN
EINSTÄNDER-HYDRAULIKPRESSEN
HYDRAULISCHE DOPPELSTÄNDERPRESSEN
HYDRAULISCHE ABKANTPRESSEN



BPK 80 H



TBS 1020

TRANSPORTTECHNIK & LAGEREINRICHTUNG

Transporttechnik von Bernardo – Palettenhubwagen, Maschinenheber und Co. sorgen für einen sicheren Transport. Für sämtliche Transporttätigkeiten haben wir die passenden Geräte im Programm, damit können Sie jegliche Waren sicher von A nach B transportieren und sich dadurch auf jeden Fall den (Arbeits-)Alltag erleichtern. Zusätzlich haben wir auch Werkstatt- und Montagewagen im Lieferprogramm, damit Sie Ihre Werkzeuge immer griffbereit haben.

Im Sektor Transport & Lagereinrichtung bieten wir zahlreiche Produkte an:

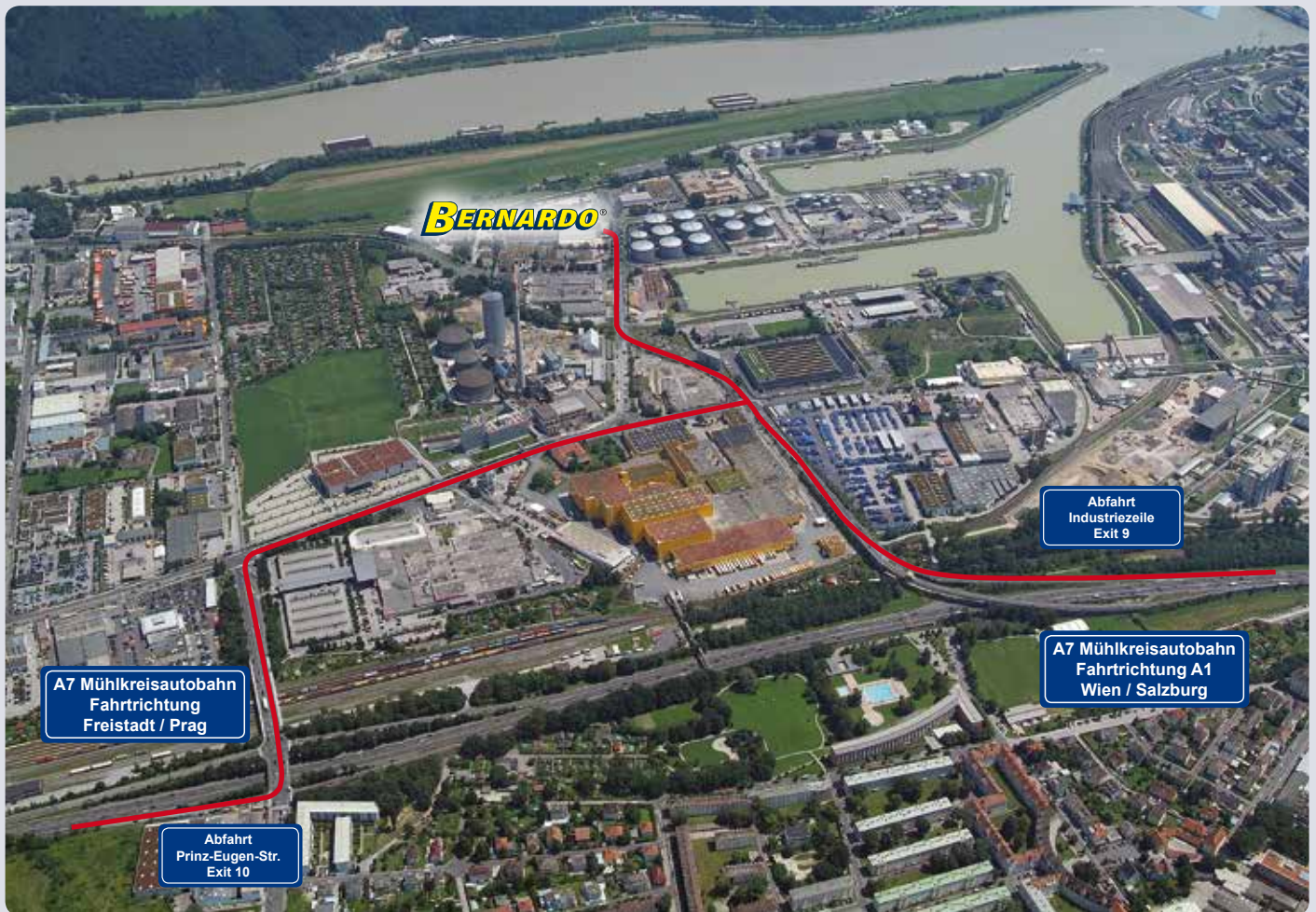
PALETTENHUBWAGEN
SCHERENHUBWAGEN
HYDRAULIK-HUBTISCH
MANUELLER HYDRAULIKSTAPLER
ROLLENSTÄNDER
ROLLENBAHNEN
MASCHINENHEBER
SCHWERLAST-TRANSPORTFAHRWERKE
TRANSPORTROLLER
SCHWERLAST-WÄLZWAGENSET
ELEKTRO-HYDRAULISCHE STAPLER
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN
ELEKTRO-DEICHELSTAPLER
WERKSTATT- UND MONTAGEWAGEN



ANFAHRTSPLAN LINZ

BERNARDO

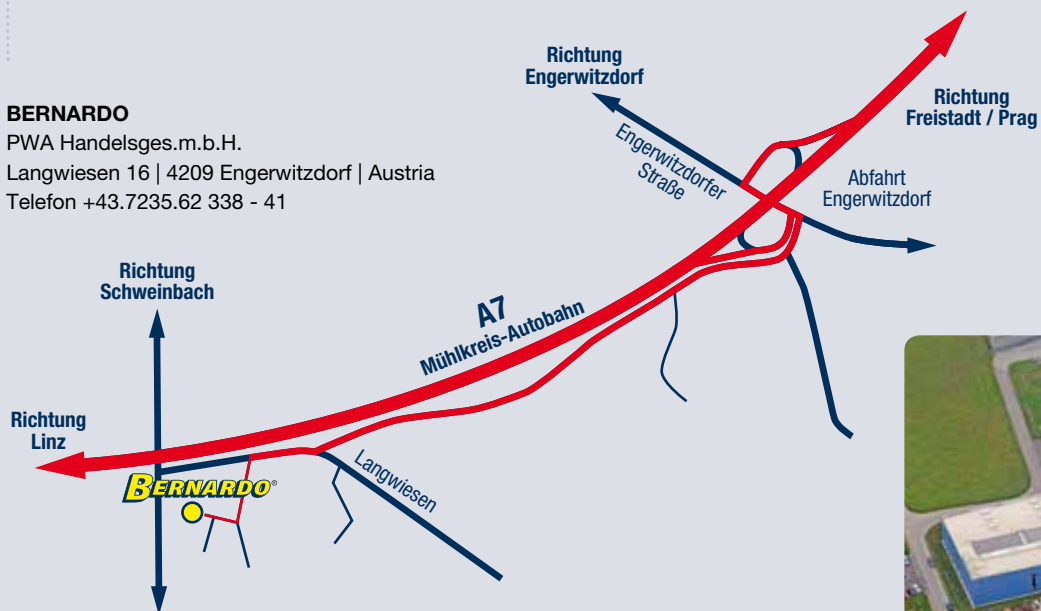
PWA Handelsges.m.b.H.
Nebingerstraße 7a | 4020 Linz | Austria
Telefon +43.732.66 40 15



ANFAHRTSPLAN ENGERWITZDORF

BERNARDO

PWA Handelsges.m.b.H.
Langwiesen 16 | 4209 Engerwitzdorf | Austria
Telefon +43.7235.62 338 - 41



INHALTS- VERZEICHNIS

Drehdornpressen



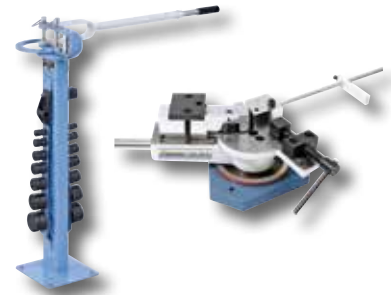
Seite
30

Manuelle Rohrausklinker Motorischer Rohrausklinker



Seite
31

Universalbieger Spiralbieger



Seite
32 | 40 - 41

Winkelbieger



Seite
33

Hebelblechscheren



Seite
34 - 35

Handscheren



Seite
112

Stauch- und Streckgeräte



Seite
46 - 47

Blech- und Profilstahlscheren



Seite
36 - 37

Glätthämmer Komb. Glätthammer und Rollenstreckmaschine



Seite
48 - 50

Rundbiegemaschine Abkantmaschine



Seite
38

Rollenstreckmaschinen



Seite
51 - 55

Manuelle Rohrbiegemaschinen



Seite
42 - 43

Manuelle Sickenmaschinen



Seite
56 - 57

Hydraulische Rohrbiegemaschinen



Seite
39

Motorische Sickenmaschinen



Seite
58 - 61

Elektrische Rohrbiegemaschinen



Seite
44 - 45

Manuelle Ringbiegemaschine



Seite
62

Motorische Ringbiegemaschinen

Seite
62 - 67



Universalmaschinen

Seite
82 - 85



Hydraulische Ringbiegemaschinen

Seite
68 - 69



Manuelle Schwenkbiegemaschinen

Seite
86 - 99



Manuelle Ausklinkmaschinen

Seite
74 - 77



Motorische Schwenkbiegemaschinen

Seite
100 - 101



Pneumatische Ausklinkmaschinen

Seite
78 - 79



Manuelle Rundbiegemaschinen

Seite
102 - 106



Hydraulische Ausklinkmaschinen

Seite
80 - 81



Motorische Rundbiegemaschinen

Seite
107 - 111



Manuelle Tafelscheren



Seite
113 - 116 | 118 - 120

Hydraulische Abkantpressen



Seite
138 - 139

Pneumatische Tafelschere



Seite
121

Manuelle Werkstattpressen



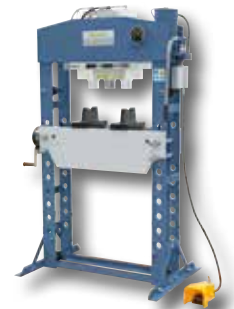
Seite
140 - 143

Motorische Tafelscheren



Seite
117 | 122 - 133

Pneumatische Werkstattpressen



Seite
140 - 141 | 144 - 147

Hydraulische Tafelscheren



Seite
134 - 137

Hydraulische Werkstattpressen



Seite
148 - 153

Benutzungsmuster der Maschinen



Die Maschine ist für eine durchschnittliche Benutzung von 2 h/Tag bzw. 25 % Einschaltdauer ausgelegt. Das entspricht maximal 150 h/Jahr.



Die Maschine ist für eine durchschnittliche Benutzung von 3 h/Tag bzw. 90 % Einschaltdauer ausgelegt. Das entspricht maximal 600 h/Jahr.



Die Maschine ist für eine durchschnittliche Benutzung von 3 h/Tag bzw. 50 % Einschaltdauer ausgelegt. Das entspricht maximal 300 h/Jahr.



Die Maschine ist für eine durchschnittliche Benutzung von 8 h/Tag bzw. 90 % Einschaltdauer ausgelegt. Das entspricht maximal 1500 h/Jahr.

Drehdornpressen

DP 1 / DP 2 DP 3 / DP 5

- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Buchsen, ...
- Der Grundkörper des Modells DP 5 aus hochwertigem Grauguss
- Modelle DP 1, DP 2 und DP 3 in verwindungsfreier Stahlkonstruktion ausgeführt
- Inklusive Montagebohrungen, ideal zum Befestigen auf einer Werkbank
- Geeignet zum Ausbuchen, Richten, Biegen, Räumen, ...
- Variabel einstellbare Hebelstange, je nach erforderlichen Kraftaufwand
- Ideal geeignet für Reparaturbetriebe und den allgemeinen Werkstättenbereich

Zum Ausbuchen, Richten,
Biegen, Räumen, ...



4-fach positionierbare
Grundplatte

Zum Auspressen und
Montieren von
Lagern, Buchsen, ...



DP 1

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



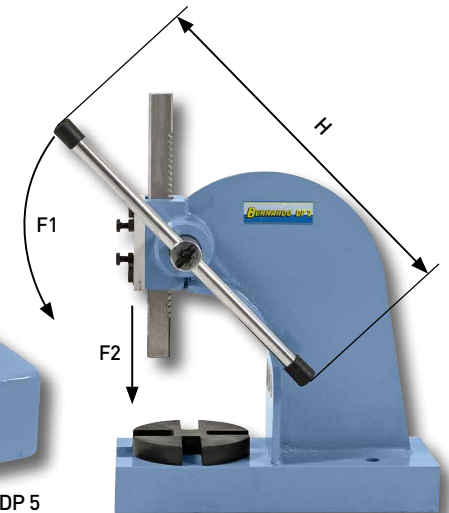
DP 2



DP 3



DP 5



Technische Daten

	DP 1	DP 2	DP 3	DP 5
Werkstückhöhe max.	135 mm	190 mm	300 mm	445 mm
Ausladung	95 mm	145 mm	150 mm	215 mm
Dorngröße	24 x 24 x 240 mm	31 x 31 x 350 mm	37 x 37 x 435 mm	50 x 50 x 645 mm
Drehplatte Ø	115 mm	155 mm	185 mm	257 mm
Drehplattenöffnungen	3 x 17 mm / 1 x 28 mm	3 x 24 mm / 1 x 35 mm	2 x 24 mm / 1 x 28 mm / 1 x 40 mm	1 x 19 mm / 1 x 28 mm / 1 x 38 mm / 1 x 68 mm
Handkraft (F1)	60 kg / 588 N	60 kg / 588 N	60 kg / 588 N	60 kg / 588 N
Hebelstange (H)	350 mm	450 mm	500 mm	800 mm
Kraftauswirkung (F2)	1140 kg / 11183 N	1285 kg / 12605 N	1181 kg / 11585 N	1960 kg / 19227 N
Maschinenabmessung (B x T x H)	190 x 270 x 330 mm	220 x 415 x 430 mm	250 x 460 x 560 mm	370 x 550 x 810 mm
Gewicht ca.	11 kg	30 kg	40 kg	160 kg
Art. Nr.	06-1000	06-1005	06-1010	06-1015
Preis exkl. MwSt.				

Rohrausklinker Motorischer Rohrausklinker

RA1 / RAA / RAB MRA-S

- Zum Ausklinken von Dampf-, Edelstahl-, Gas-, NE- und anderen Röhren bis 3 mm Wandstärke
- Zum Zusammensetzen und Verschweißen von Röhren im 90° Winkel
- Verschiedene Rohrdurchmesser in einem Gerät kombiniert
- Hohe Produktivität bei geringer Investition
- Saubere Kanten, kein Nachbearbeiten erforderlich
- Geringe Kraftanstrengung durch Exzenterwelle (RA1 / RAA / RAB)
- Modelle RA1, RAA und RAB ideal für die Wandmontage
- Auch für Doppel-Eckverbindungen bestens geeignet
- Modell MRA optimal für den längeren Einsatz

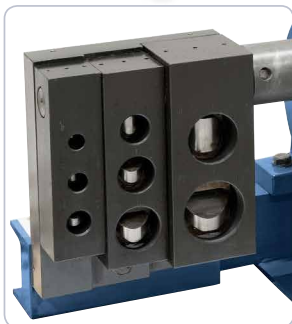


Anwendungsbeispiel

Geeignet für die
Wandmontage

Zum Ausklinken von
Dampf-, Edelstahl-, Gas-,
NE- und anderen Röhren

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Hohe Standzeit durch qualitativ hochwertige Stanzmesser

Hohe Produktivität



Top
Preis

Technische Daten	RA1	RAA	RAB	MRA-S
Rohrdurchmesser (Außen)	15 / 18 / 23 mm	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm	15 / 18 / 23 / 28 / 36 / 43 / 49 / 61 mm
Wandstärke max.				
Aluminium	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Kupfer	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
Messing	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
Baustahl *	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm
Edelstahl	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Motorleistung	-	-	-	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	170 x 180 x 70** mm	170 x 200 x 80** mm	170 x 206 x 107** mm	365 x 705 x 355 mm
Gewicht ca.	5 kg	8 kg	16 kg	98 kg
Art. Nr.	06-1025B	06-1030B	06-1035B	06-1040B

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

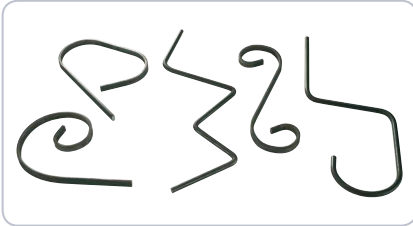
** ohne Hebel

BERNARDO
www.bernardo.at

Universalbieger Spiralbieger

UB 40 S UB 30 S

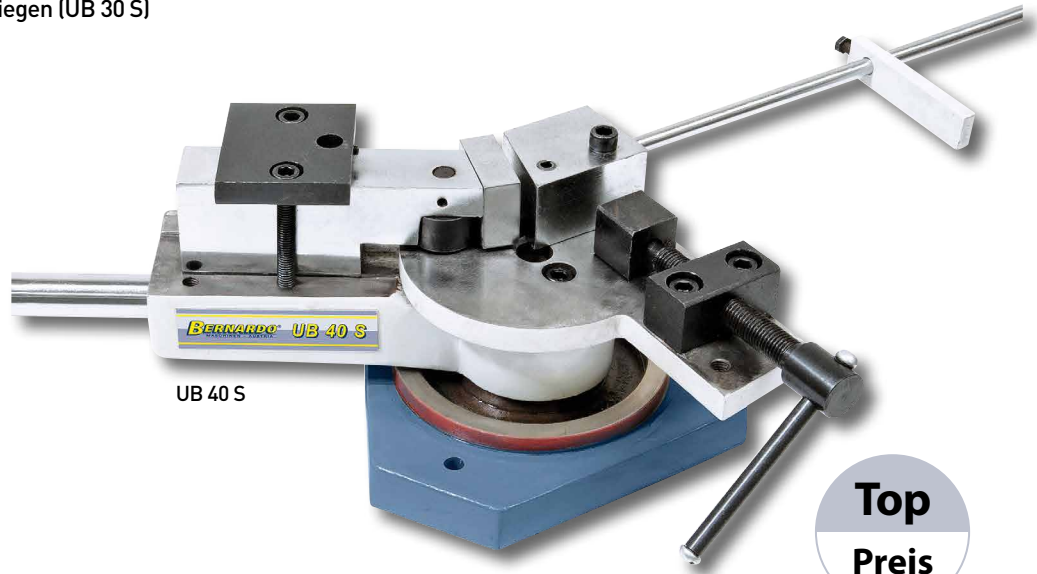
- Biegerät zum Winkel-, Rund-, Reifen- und Spiralbiegen (UB 40 S)
- Einfachste Herstellung von z.B.: Balkongitter, Eisentoren, Leuchten aus Schmiedeeisen, Stahl, Messing oder Kupfer (UB 40 S)
- Idealer Universalbieger für den anspruchsvollen Heimwerker und Werkstätten (UB 40 S)
- Mobiles Gerät zum Einspannen im Schraubstock oder Festschrauben auf der Werkbank
- Höhere Biegeleistungen können durch Warmbiegen erzielt werden
- Preiswertes Gerät zum Rund- und Spiralbiegen (UB 30 S)



Anwendungsbeispiele
Universalbieger UB 40 S



UB 40 S inkl. Aufsätze zum Rund- und
Spiralbiegen



UB 40 S

**Top
Preis**

**Zum Kalt- und
Warmbiegen**

3 Stk. Spiralbiegeaufsätze
im Lieferumfang
enthalten (UB 30 S)



UB 30 S



Biegebeispiel:
Spiralbiegen

Technische Daten	UB 40 S	UB 30 S
Flachstahl*	30 x 8 mm	30 x 10 mm
Rundstahl*	15 mm	10 mm
Vierkantstahl*	13 x 13 mm	10 x 10 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 690 x 160 mm	420 x 230 x 155 mm
Gewicht ca.	18,5 kg	25 kg
Art. Nr.	06-1065B	06-1064B

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang UB 40 S:

- Winkelbieger
- Spiralbiegeaufsatz
- Rund- und Reifenbiegeaufsatz
- Materialanschlag

Lieferumfang UB 30 S:

- 3 Stk. Spiralbiegeaufsätze

Winkelbieger

WB 70 / WB 100 WB 200

- Zum exakten Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Stabile Bauart zum Festschrauben auf der Werkbank
- Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag (WB 200), Modelle WB 70 und WB 100 mit Absteckbolzen
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien

Geeignet für Stahl, Kupfer, Aluminium, Messing,...



WB 100

WB 70

Zum Kalt- und Warmbiegen

Für Weich- bzw. Kupferrohre



WB 70 / WB 100 mit umfangreichem Standardzubehör

Lieferumfang WB 70 / WB 100:

- Biegeplatte scharf / rund ①
- Radiusbiegeplatte R 20 / R 25 ②
- Kröpfungsblock ③
- Biegeplatte für Rundstab ④
- Kröpfungsplatte ⑤
- Radiusbiegeplatte R 10 / R 15 ⑥
- Winkelanschlag
- Klemmblock mit Exzenterspanner
- Materialanschlag

Lieferumfang WB 200:

- Biegeplatte scharf / rund
- Winkelanschlag stufenlos
- Klemmblock mit Exzenterspanner
- Materialanschlag



Biegewinkel bis 120°

WB 200



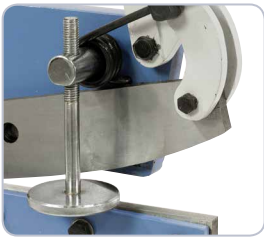
Technische Daten	WB 70		WB 100		WB 200	
	kalt	warm	kalt	warm	kalt	warm
Biegeleistung*						
Flachstahl	70 x 5 mm 40 x 10 mm	70 x 15 mm 50 x 20 mm	100 x 5 mm 65 x 10 mm	100 x 15 mm 75 x 20 mm	100 x 7 mm 65 x 12 mm	100 x 15 mm 75 x 20 mm
Rundstahl ●	18 mm	25 mm	18 mm	27 mm	22 mm	27 mm
Vierkantstahl ■	16 x 16 mm	20 x 20 mm	16 x 16 mm	25 x 25 mm	20 x 20 mm	25 x 25 mm
Winkelstahl	60 x 8 mm	70 x 15 mm	60 x 8 mm	100 x 12 mm	100 x 10 mm	100 x 15 mm
Kupfer	70 x 10 mm		100 x 10 mm		100 x 12 mm	
Aluminium	70 x 15		100 x 15 mm		100 x 15 mm	
Maschinenabmessung (B x T x H)	760 x 280 x 220 mm		800 x 250 x 230 mm		900 x 430 x 310 mm	
Gewicht ca.	20,5 kg		23 kg		33 kg	
Art. Nr.	06-1059		06-1060		06-1061	

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

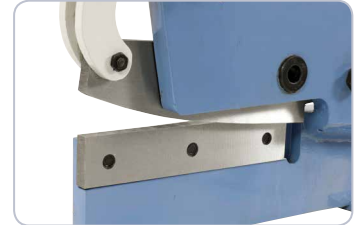
Hebelblechscheren

HS 5 / HS 8 HS 12

- Ideal zum Schneiden von Blechen, Rund- und Flachstahl
- Standardschere für Installateure, Schlossereien und Lehrwerkstätten
- Kraftschonendes Schneiden durch die günstige Schneidengeometrie
- Maschinenkörper aus stabilen Stahlplatten, mit Bohrungen zur Befestigung auf der Werkbank
- Durch spezielle Form leichter Blechdurchschub
- Einwandfreies Arbeiten nach Anriss durch gute Sicht auf die Messer
- Inklusive Durchlassbohrung im Obermesser zum exakten Trennen von Rundmaterial
- Höhenverstellbarer Niederhalter verhindert ein Verwinden des Bleches beim Schneiden



Durchlassbohrung zum Scheren von Stangen, inkl. Niederhalter gegen Blechverwindung beim Schneiden



Messer aus Qualitätsstahl, gehärtet und geschliffen

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz für HS 5	06-6115	€
Messersatz für HS 8	06-6120	€
Messersatz für HS 12	06-6125	€

**Ideal für Installateure,
Schlossereien, und
Lehrwerkstätten**

Technische Daten

	HS 5	HS 8	HS 12
Schnittlänge max.	100 mm	190 mm	265 mm
Stahlblech max.*	4,0 mm	5,0 mm	4,0 mm
Rundmaterial ●	11 mm	13 mm	13 mm
Flachstahl ■	50 x 4 mm	70 x 5 mm	70 x 5 mm
Messerlänge	130 mm	205 mm	300 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	115 x 255 x 300 (650)** mm	120 x 365 x 340 (870)** mm	120 x 480 x 410 (1100)** mm
Gewicht ca.	9 kg	17 kg	25 kg
Art. Nr.	06-1570	06-1575	06-1580

* Materialfestigkeit 400 N/mm², nicht über die gesamte Länge

** inkl. Hebel



Abb. Modell HS 5

Tafelschere Handschere

BHS 300 x 1,2 HS 300 x 1,5

- Tafelblechscheren zum Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Hinteranschlag mit Skala im Lieferumfang enthalten
- Rechtwinkliger Anschlag mit mm-Skala auf dem Scherentisch
- Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Einwandfreies Arbeiten nach Anriss durch gute Sicht auf die Messer



Serienmäßig mit Hinteranschlag ausgestattet.



Technische Daten

BHS 300 x 1,2

Schnittlänge	300 mm
Blechstärke max.*	1,2 mm
Aluminium	1,2 mm
Messing	0,6 mm
Stahlblech	0,5 mm
Tischgröße	300 x 335 mm
Hinteranschlag	180 mm
Tischanschlag	300 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 450 x 190 mm
Gewicht ca.	15 kg
Art. Nr.	06-1588

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

- Hinteranschlag mit Skala im Lieferumfang enthalten
- Schnelles und rationelles Schneiden verschiedenster Materialien bis 1,5 mm Stärke
- Geringes Eigengewicht, daher ideal für den mobilen Einsatz
- Vordere Blechauflage mit mm-Skala für exaktes Arbeiten
- Messer aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen
- Kraftschonendes Schneiden durch die günstige Schneidengeometrie



Gute Sicht auf die gesamte Messerlänge, dadurch ist einwandfreies Arbeiten gewährleistet.



Serienmäßig mit Hinteranschlag 210 mm, ideal für Serienschritte.

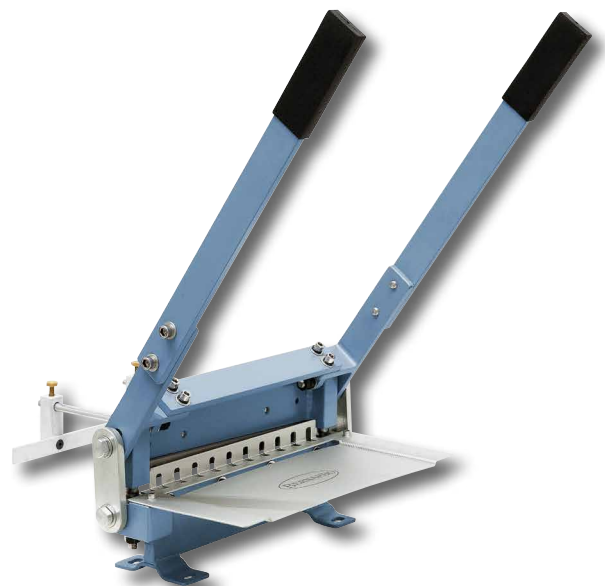
BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Technische Daten

HS 300 x 1,5

Schnittlänge	300 mm
Blechstärke max.*	1,5 mm
Aluminium	1,5 mm
Stahlblech	0,8 mm
Hinteranschlag	210 mm
Tischanschlag	190 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 450 x 570 mm
Gewicht ca.	19 kg
Art. Nr.	06-1587

* Materialfestigkeit 400 N/mm²



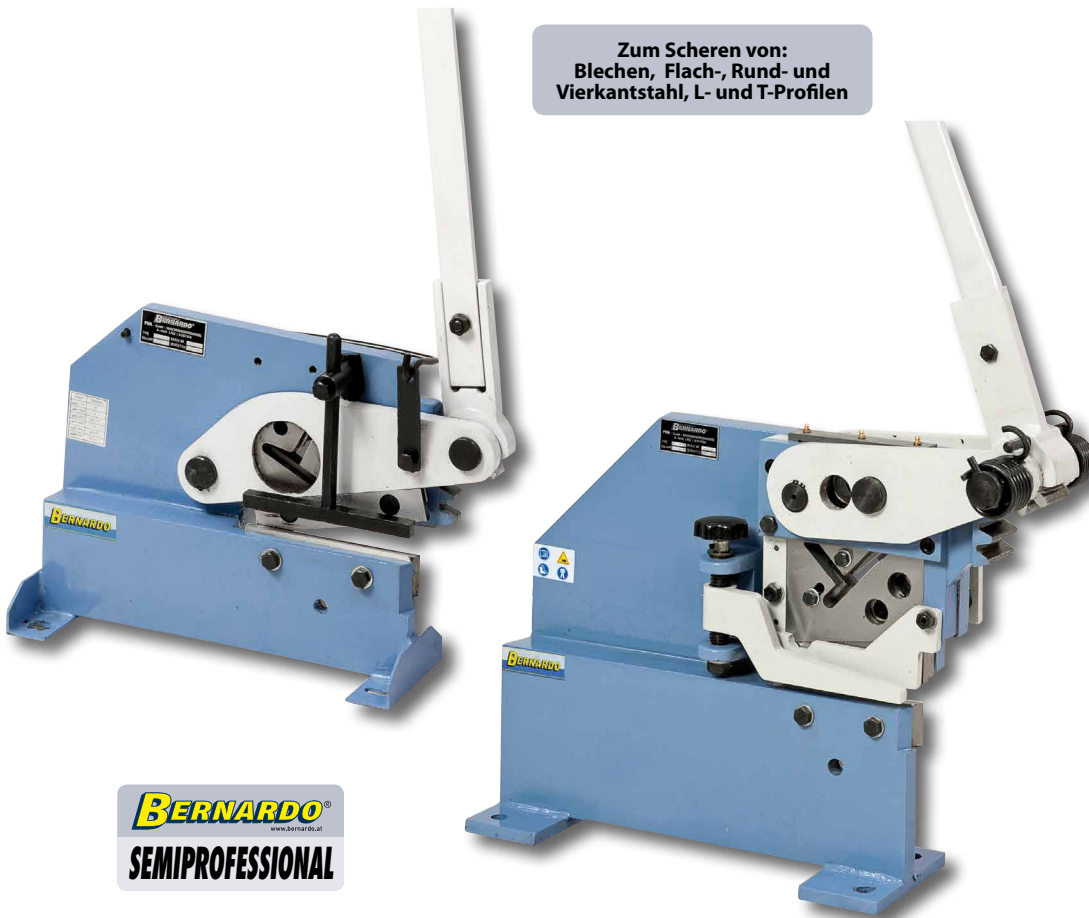
BERNARDO
www.bernardo.at

Blech- und Profilstahlscheren

PBS 16 PBS 22

- Zum Scheren von Blechen, Flach-, Rund- und Vierkantstahl, sowie L- und T-Profilen
- Ideale Universalscheren für Handwerks- und Reparaturbetriebe, aber sind auch bestens geeignet für Schulen und Lehrwerkstätten
- Ergonomisch günstiger Maschinenkörper aus stabilen Stahlplatten, inkl. Bohrungen zur stationären Befestigung
- Höhenverstellbarer Niederhalter verhindert ein Verwinden des Bleches beim Schneiden
- Gute Sicht auf die gesamte Messerlänge, dadurch ist einwandfreies Arbeiten gewährleistet
- Messer aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen
- Kraftschonendes Schneiden durch die günstige Schneidengeometrie

Zum Scheren von:
Blechen, Flach-, Rund- und
Vierkantstahl, L- und T-Profilen



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz für PBS 16	06-6135	€
Messersatz für PBS 22	06-6140	€

Technische Daten	PBS 16	PBS 22
Schnittlänge max.	170 mm	150 mm
Stahlblech max.*	6,0 mm	6,0 mm
Rundmaterial ●	16 mm	20 mm
Vierkantstahl ■	-	20 x 20 mm
Flachstahl ■■■■	100 x 10 mm	90 x 14 mm
L-Stahl	40 x 6 mm	60 x 7 mm
T-Stahl	40 x 6 mm	60 x 7 mm
Messerlänge	200 mm	175 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	160 x 530 x 1540** mm	270 x 720 x 1750** mm
Gewicht ca.	44 kg	102 kg
Art. Nr.	06-1590	06-1595

* Materialfestigkeit 400 N/mm², nicht über die gesamte Länge

** inkl. Hebel



Hochwertige Scherwerkzeuge aus
Werkzeugstahl gewährleisten ein
sauberes Schnittbild.

ANWENDUNGSBEISPIELE

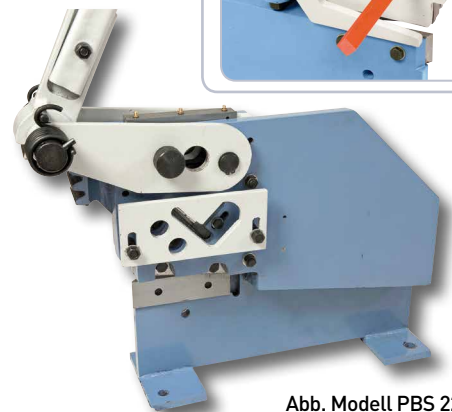
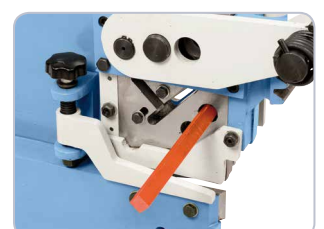


Abb. Modell PBS 22

Blech- und Profilstahlschere PBS 22 LS mit Lochstanzeinheit

- Zum Scheren von Blechen, Flach-, Rund- und Vierkantstahl, sowie L- und T-Profilen
- Ideale Universalscheren für Handwerks- und Reparaturbetriebe, aber sind auch bestens geeignet für Schulen und Lehrwerkstätten
- Ergonomisch günstiger Maschinenkörper aus stabilen Stahlplatten, inkl. Bohrungen zur stationären Befestigung
- Höhenverstellbarer Niederhalter verhindert ein Verwinden des Bleches beim Schneiden
- Gute Sicht auf die gesamte Messerlänge, dadurch ist einwandfreies Arbeiten gewährleistet
- Messer aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen
- Kraftschonendes Schneiden durch die günstige Schneidengeometrie

ANWENDUNGSBEISPIELE



Serienmäßig mit Lochstanzeinheit für Löcher bis 20 mm



Zum Scheren von:
Blechen, Flach-, Rund- und Vierkantstahl, L- und T-Profilen



Lieferumfang:

- Rundstempel mit Matrize Ø 16 mm

Inklusive Lochstanzeinheit

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz	06-6140	€
Lochstanzeinheit Ø 3 mm	06-6141A	€
Lochstanzeinheit Ø 4 mm	06-6141B	€
Lochstanzeinheit Ø 5 mm	06-6141C	€
Lochstanzeinheit Ø 6 mm	06-6141D	€
Lochstanzeinheit Ø 7 mm	06-6141E	€
Lochstanzeinheit Ø 8 mm	06-6141F	€

Technische Daten

PBS 22 LS

Schnittlänge max.	150 mm
Stahlblech max.*	8,0 mm
Rundmaterial ●	20 mm
Vierkantstahl ■	20 x 20 mm
Flachstahl ■■■■	90 x 14 mm
L-Stahl	60 x 7 mm
T-Stahl	60 x 7 mm
Messерlänge	175 mm
Lochstanzeinheit	
Ausladung	150 mm
Lochdurchmesser min./max.	3 / 20 mm
Materialstärke max.	8 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	270 x 810 x 1995** mm
Gewicht ca.	100 kg
Art. Nr.	06-1596

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Lochstanzeinheit Ø 9 mm	06-6141G	€
Lochstanzeinheit Ø 10 mm	06-6141H	€
Lochstanzeinheit Ø 11 mm	06-6141I	€
Lochstanzeinheit Ø 12 mm	06-6141J	€
Lochstanzeinheit Ø 13 mm	06-6141K	€
Lochstanzeinheit Ø 14 mm	06-6141L	€
Lochstanzeinheit Ø 15 mm	06-6141M	€
Lochstanzeinheit Ø 16 mm	06-6141N	€
Lochstanzeinheit Ø 17 mm	06-6141O	€
Lochstanzeinheit Ø 18 mm	06-6141P	€
Lochstanzeinheit Ø 19 mm	06-6141Q	€
Lochstanzeinheit Ø 20 mm	06-6141R	€

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

* Materialfestigkeit 400 N/mm², nicht über die gesamte Länge

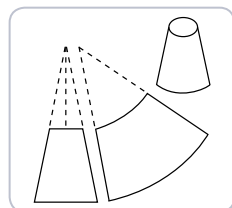
** inkl. Hebel

BERNARDO
www.bernardo.at

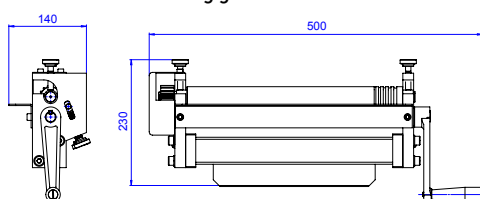
Rundbiegemaschine Abkantmaschine

HR 300 HB 300

- Zum Biegen und Einrollen von Röhren, Drähten und Blechen
- Ober- und Unterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerillen ausgestattet
- Ausschwenkbare Oberwalze zur leichten Entnahme der Bleche
- Geeignet zum Einspannen am Werkbankschraubstock
- Einstellbare Oberwalze mit Nonius für die Blechstärke sowie einstellbare Hinterwalze für den Blechdurchmesser
- Geschliffene Walzen aus hochwertigem Stahl



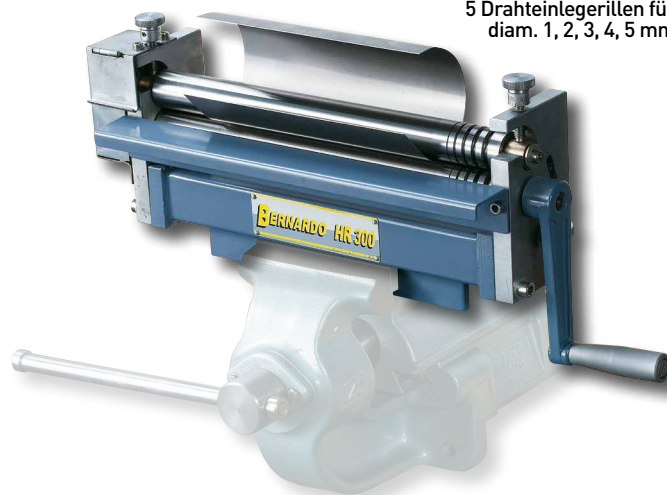
Zum konisch Runden wird die Hinterwalze schräg gestellt



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



5 Drahteinlegerillen für diam. 1, 2, 3, 4, 5 mm

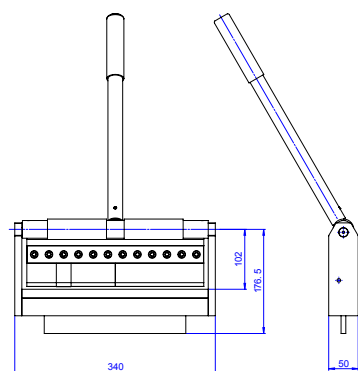


Technische Daten

HR 300

Arbeitslänge	300 mm
Walzendurchmesser	30 mm
Biegedurchmesser min.	35 mm
Stahlblech S235JR	1,0 mm
Aluminium / Kupfer	2,0 mm
Messing	1,0 mm
Weißblech / Gold / Silber	2,0 mm
Schmale Breiten	3 mm
Rundmaterial	1 - 5 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 140 x 230 mm
Gewicht ca.	10 kg
Art. Nr.	06-1250

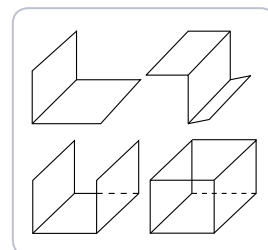
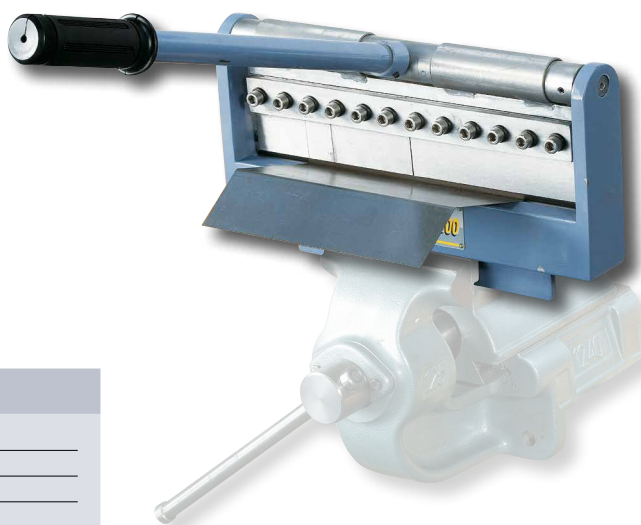
- Manuelle Biegemaschine zum Abkanten und Biegen von Blechen
- Geeignet zum stationären Einsatz am Schraubstock
- Herausnehmbare Segmente für erweiterten Einsatzbereich
- Schwenkbewegung der Biegewange über einen Hebel
- Preiswertes Einsteigermodell für den Hobby-Heimwerker



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Herausnehmbare Biegesegmente (25, 50, 75, 150 mm) zum Biegen von Schachteln



Technische Daten

HB 300

Arbeitslänge	300 mm
Blechstärke max.	2,5 mm
Aluminium / Kupfer	300 x 2 mm
Stahlblech S235JR	300 x 1 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	340 x 50 x 200 (640)* mm
Gewicht ca.	10 kg
Art. Nr.	06-1245

* inkl. Hebel

Hydraulische Rohrbieger

HRB 20 / 30 / 40

- Mit aufklappbarem Biegerahmen zum rationellen Arbeiten
- Verschiedene Biegeformen im Lieferumfang enthalten
- Universell verwendbar für Gas-, Siede- und Wasserrohre
- Schnelles Arbeiten durch Schnellvorschub
- Mit Dreibeinstander für sicheres Arbeiten
- Ideal auch für Kupferrohre und ummantelte Rohre
- Bögen bis 90° herstellbar

Bögen bis 90° herstellbar



Aufklappbarer Biegerahmen für ein einfaches Entnehmen des Werkstückes.



Stabile Biegeformen aus Grauguss.



Zylinder mit 2 verschiedenen Geschwindigkeiten

Inklusive Biegeformen

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Technische Daten

	HRB 20	HRB 30	HRB 40
Kapazität	1/2" - 2"	1/2" - 3"	1/2" - 4"
Biegeformen	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2" - 2 1/2" - 3"	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2" - 2 1/2" - 3" - 4"
Wandstärke	2,75 - 4,5 mm	2,75 - 5 mm	2,75 - 6 mm
Druckleistung	10 to	10 to	22 to
Gewicht ca.	50 kg	112 kg	157 kg
Art. Nr.	06-1145	06-1150	06-1155

Manuelle Universalbiegemaschinen

MR 100 T MR 100 F

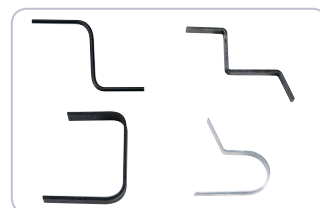
- Einfachste Herstellung von z.B.: Balkongitter, Eisentoren, Leuchten aus Schmiedeeisen, Stahl, Messing oder Kupfer
- Biegemaschinen zum Winkel- und Rundbiegen von Flach- und Vierkantmaterial
- Wahlweise als Tisch- oder Standmodell erhältlich
- Ausziehbare Hebelstange für höhere Kraftauswirkung
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch einstellbaren Biegewinkelanschlag
- Serienmäßig mit 7 Biegerollen ausgestattet
- Einstellbarer Biegewinkel bis max. 200°



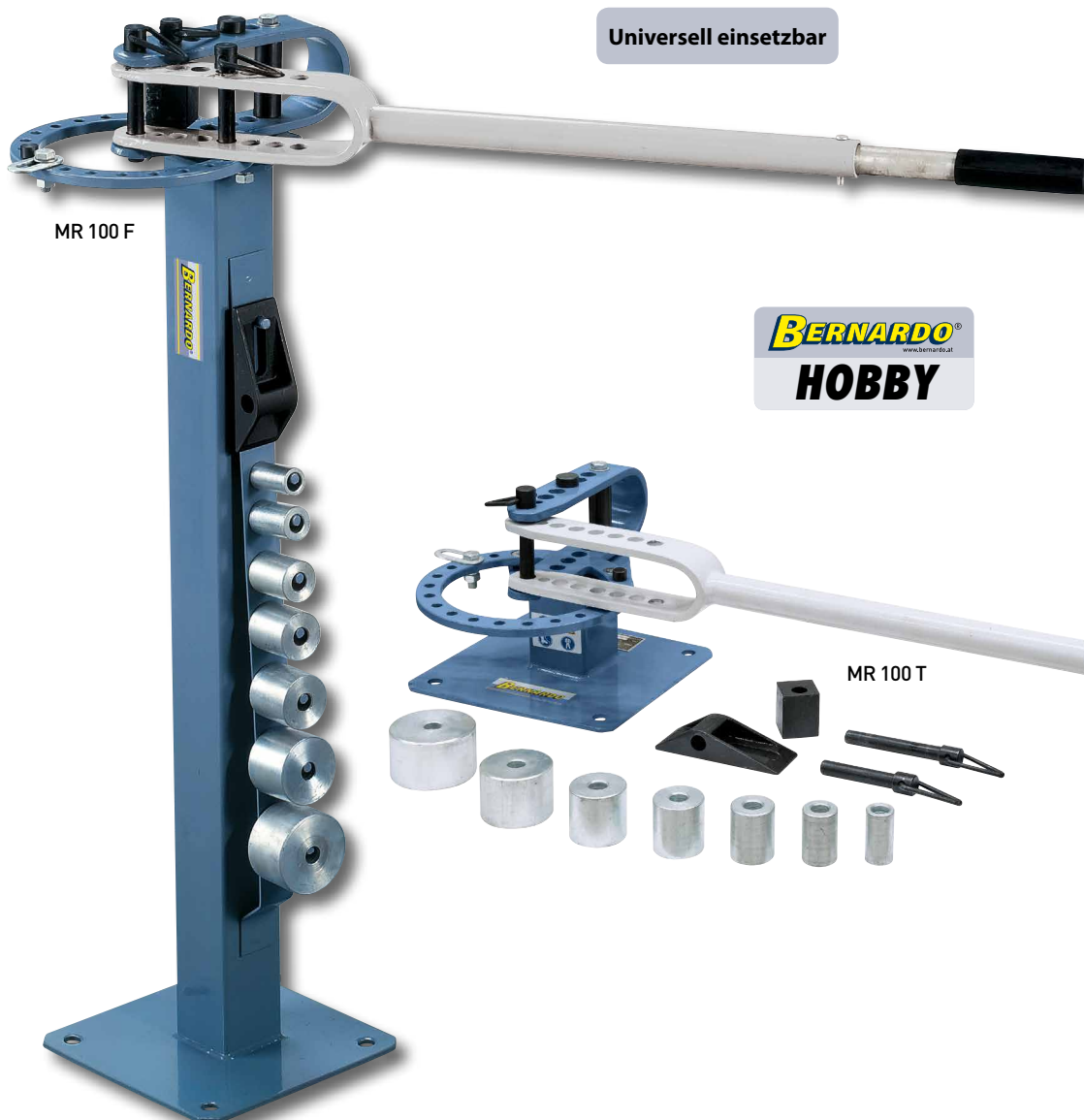
Viele Einstellmöglichkeiten zum Biegen von einfachen und komplexen Werkstücken



Biegeplatte zum Kanten von Flachmaterial



Anwendungsbeispiele



MR 100 F



MR 100 T



7 Biegerollen im Lieferumfang enthalten

Technische Daten	MR 100 T	MR 100 F
Flachstahl-Radiusbiegen	8 x 50 mm	8 x 50 mm
Flachstahl-Scharfbiegen	6 x 50 mm	6 x 50 mm
	8 x 32 mm	8 x 32 mm
Biegewinkel max.	200°	200°
Vierkantstahl ■	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Hebellänge	840 - 1140 mm	840 - 1140 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)*	240 x 325 x 235 mm	240 x 330 x 980 mm
Gewicht ca.	14 kg	20 kg
Art. Nr.	06-1120	06-1125

* ohne Hebel

Lieferumfang:

- Biegeplatte scharf
- Vierkantblock
- Biegerollen, 7 Stk. (25, 31, 38, 44, 49, 63, 76 mm)
- Ausziehbare Hebelstange

Manuelle Universalbiegemaschine

MR 100 Pro

Universalbieger

- Universell einsetzbar zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial
- Einfachste Herstellung von z.B.: Balkongitter, Eisentoren, Leuchten aus Schmiedeeisen, Stahl, Messing oder Kupfer
- Ausziehbare Hebelstange für eine höhere Kraftauswirkung
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch einstellbaren Biegewinkelanschlag
- Serienmäßig mit Biegerollen für Flach- und Rundmaterial (je 7 Stk.)
- Spiralbiegeelemente für kleine und große Radien im Lieferumfang enthalten



Viele Einstellmöglichkeiten zum Biegen von einfachen und komplexen Werkstücken



Biegeplatte zum Kanten von Flachmaterial



Je 7 Biegerollen für Flach- und Rundmaterial im Lieferumfang enthalten



Inklusive Spiralbiegeelemente für kleine und große Radien



Biegebeispiele



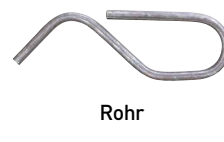
flach- und hochkant gebogen



Rundstahl



Rohr



Rohr



Flachstahl

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten

MR 100 Pro

Flachstahl-Radiusbiegen	8 x 50 mm
Flachstahl-Scharfbiegen	6 x 50 mm
	8 x 32 mm
Biegewinkel max.	200°
Vierkantstahl	16 x 16 mm
Rundstahl max.	16 mm
Armierungsstahl	Ø 12 mm
Hebellänge	840 - 1140 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)*	240 x 330 x 1000 mm
Gewicht ca.	30 kg
Art. Nr.	06-1127

Lieferumfang:

- Biegeplatte scharf
- Vierkantblock
- Biegerollen für Flachmaterial, 7 Stk. (25, 31, 38, 44, 49, 63, 76 mm)
- Biegerollen für Rundmaterial, 7 Stk. (25, 31, 38, 44, 49, 63, 76 mm)
- Spiralbiegeelement klein
- Spiralbiegeelement groß
- Ausziehbare Hebelstange

* ohne Hebel

BERNARDO
www.bernardo.at

Manuelle Rohrbiegemaschine

MR 200 F

- Zum Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren, wie z.B. Brems-, Hydraulik- und Kraftstoffleitungen
- Geringes Eigengewicht, leicht transportabel, optimal für Werkstätten aber auch für den mobilen Einsatz geeignet
- Inklusive praktischer Halterung zum Aufbewahren der Biegesegmente
- Optimal geeignet zum Biegen von Weich- bzw. Kupferrohren
- Biegungen bis max. 180° möglich



Einfaches Einstellen auf den gewünschten Rohrdurchmesser.



10 Biegesegmente im Lieferumfang enthalten



Platzsparende Aufbewahrung der Biegesegmente am Standfuß.

Lieferumfang Biegesegmente:

- 1/4" (6,4 mm) x 3D
- 1/4" (6,4 mm) x 5D
- 5/16" (8 mm) x 3D
- 5/16" (8 mm) x 5D
- 3/8" (9,5 mm) x 3D
- 3/8" (9,5 mm) x 5D
- 1/2" (12,7 mm) x 3D
- 1/2" (12,7 mm) x 5D
- 5/8" (15,9 mm) x 3D
- 5/8" (15,9 mm) x 5D

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Biegebeispiele



Technische Daten

MR 200 F

Max. Wandstärke	0,8 - 1,2 mm
Biegewinkel max.	180°
Maschinenabmessung (B x T x H)	350 x 780 x 1070 mm
Gewicht ca.	45 kg
Art. Nr.	06-1128

Manuelle Rohrbiegemaschine

MR 250 F

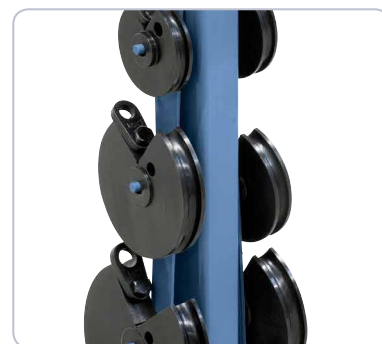
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch einstellbaren Biegewinkelanschlag
- Serienmäßig mit 6 Biegesegmenten ausgestattet
- Geringes Eigengewicht, leicht transportabel, optimal für Werkstätten aber auch für den mobilen Einsatz geeignet
- Zum Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren, wie z.B. Brems-, Hydraulik- und Kraftstoffleitungen
- Ausziehbare Hebelstange für höhere Kraftauswirkung
- Viele Einstellmöglichkeiten zum Biegen von einfachen und komplexen Werkstücken



Hohe Wiederholgenauigkeit durch den Biegewinkelanschlag.



Anwendungsbeispiel



Inklusive praktischer Halterung zum Aufbewahren der Biegesegmente.



Technische Daten

MR 250 F

Max. Wandstärke	0,8 - 1,2 mm
Biegewinkel max.	180°
Maschinenabmessung (B x T x H)	970* x 490 x 1000 mm
Gewicht ca.	55 kg
Art. Nr.	06-1129

* mit Hebel

Lieferumfang:

- Biegesegmente 1/2" - 1"
(1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1")

Biegeradius Standardsegmente

1/2"	R 59
9/16"	R 69
5/8"	R 79
3/4"	R 90
7/8"	R 99
1"	R 109

Elektrische Rohrbiegemaschinen

BM 42 A BM 60 A

- Inklusive NC-Steuerung für die Biegewinkeleinstellung, Speicher für bis zu 50 Programme
- Serienmäßig mit Schnellverstellung der Gegenrollenhalterung bzw. des optionalen Gleitschuhs
- Zum Kaltbiegen von Rohren aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing usw.
- Biegesegmente für verschiedenste Rohrdurchmesser optional erhältlich
- Für optimale Biegeergebnisse bei Wandstärken bis 2,5 mm ist optional ein Gleitschuh erhältlich
- Optimierte Geometrie der Biegesegmente, dadurch sehr kurzes, gerades Rohrende
- Nach Programmende automatische Rückstellung in die Ausgangsposition




Serienmäßig mit NC-Steuerung zum Einstellen des Biegewinkels.



Anwendungsbeispiel

**Inklusive
NC-Steuerung**

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

	Biegeradius
1/4" G (Ø 13,72 mm)	41 mm
1/2" G (Ø 21,3 mm)	59 mm
3/4" G (26,9 mm)	78 mm
1" G (Ø 33,7 mm)	100 mm
1" W (Ø 25,4 mm)	R3D
1 1/4" W (Ø 31,8 mm)	R3D

Lieferumfang:

- NC-Steuerung
- Halterung für Gegenrollen
- Schnellverstellung
- 2-Hand-Sicherheitsbedienung



Technische Daten

BM 42 A

Biegekapazitäten:

Hydraulikrohr S235JR	42 x 3 mm
Aluminiumrohr	42 x 3 mm
Stahlrohr	40 x 1,5 mm
Edelstahlrohr AISI 304/316	30 x 2 mm
Kupfer- bzw. Messingrohr	42 x 1,5 mm
Gasrohr für Rohrleitungen	1 1/4"
Max. Biegewinkel	180°
Max. Biegeradius	100 mm
Motorleistung	0,55 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	700 x 230 x 520 mm
Gewicht ca.	94 kg
Art. Nr.	06-1176

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für BM 42 A / BM 60 A	06-1178	€
Biegesegment 1/4" G (13,72 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6721	€
Biegesegment 1/2" G (21,3 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6722	€
Biegesegment 3/4" G (26,9 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6726	€
Biegesegment 1" W (25,4 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6727	€
Biegesegment 1" G (33,7 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6723	€
Biegesegment 1 1/4" W (31,8 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6728	€
Gleitschuh 1/4" G (Ø13,8) x 1/8" G (Ø 10,5)	06-6746	€
Gleitschuh 1/2" G (Ø21,7) x 3/8" G (Ø 17,3)	06-6747	€
Gleitschuh 1" G (Ø34,0) x 3/4" G (Ø 27,2)	06-6748	€
Gleitschuh 1" W (Ø25,4) x 1 1/4" W (Ø31,8)	06-6750	€
Gleitschuh 1 1/4" W (Ø31,8) x 1 1/2" W (Ø38,1)	06-6751	€


Elektrische Rohrbiegemaschinen

BM 42 A BM 60 A



Verschiedenste Biegesegmente (inkl. Gegenrollen und Ring) von 1/4" bis 1 1/4" (BM 42 A) bzw. 1/4" - 2" (BM 60 A) optional erhältlich.



	Biegeradius
1/4" G (Ø 13,72 mm)	41 mm
1/2" G (Ø 21,3 mm)	59 mm
3/4" G (26,9 mm)	78 mm
1" G (Ø 33,7 mm)	100 mm
1 1/4" G (Ø 42,25 mm)	157 mm
1 1/2" G (Ø 48,3 mm)	199,5 mm
1" W (Ø 25,4 mm)	R3D
1 1/4" W (Ø 31,8 mm)	R3D
1 1/2" W (38,1 mm)	R3D
2" W (Ø 50,8 mm)	R3D

Lieferumfang:

- NC-Steuerung
- Halterung für Gegenrollen
- Schnellverstellung
- 2-Hand-Sicherheitsbedienung

Technische Daten	BM 60 A
Biegekapazitäten:	
Hydraulikrohr S235JR	54 x 4 mm
Aluminiumrohr	54 x 5 mm
Stahlrohr	54 x 2 mm
Edelstahlrohr AISI 304/316	42 x 3 mm
Kupfer- bzw. Messingrohr	54 x 4 mm
Gasrohr für Rohrleitungen	1 1/2"
Max. Biegewinkel	180°
Max. Biegeradius	150 mm
Motorleistung	1,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	700 x 230 x 520 mm
Gewicht ca.	107 kg
Art. Nr.	06-1177

* ohne Untergestell

Inklusive
NC-Steuerung



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für BM 42 A / BM 60 A	06-1178	€
Biegesegment 1/4" G (13,72 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6721	€
Biegesegment 1/2" G (21,3 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6722	€
Biegesegment 3/4" G (26,9 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6726	€
Biegesegment 1" W (25,4 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6727	€
Biegesegment 1" G (33,7 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6723	€
Biegesegment 1 1/4" G (42,25 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6725	€
Biegesegment 1 1/4" W (31,8 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6728	€
Biegesegment 1 1/2" G (48,3 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6724	€
Biegesegment 1 1/2" W (38,1 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6729	€
Biegesegment 2" W (50,8 mm) inkl. Gegenrollen und Ring	06-6731	€
Gleitschuh 1/4" G (Ø13,8) x 1/8" G (Ø 10,5)	06-6746	€
Gleitschuh 1/2" G (Ø21,7) x 3/8" G (Ø 17,3)	06-6747	€
Gleitschuh 1" G (Ø34,0) x 3/4" G (Ø 27,2)	06-6748	€
Gleitschuh 1" W (Ø25,4) x 1 1/4" W (Ø31,8)	06-6750	€
Gleitschuh 1 1/4" W (Ø31,8) x 1 1/2" W (Ø38,1)	06-6751	€
Gleitschuh 1 1/4" G (Ø42,25) f. BM 60 A	06-6749	€
Gleitschuh 1 1/2" W (Ø38,1) x 2" W (Ø50,8)	06-6752	€

Stauch- und Streckgeräte

SS 18 SS 18 FD

- Preiswertes Hobbygerät zum Stauchen und Strecken von Profilen, waagrechten Kurven, Fensterrahmen, Türkanten, usw.
- Zum Strecken und Stauchen von Blechen bis 1,2 mm Stahlblech, Aluminium bis 1,5 mm
- Inklusive je 1 Stk. Stauchwerkzeug und 1 Stk. Streckwerkzeug
- Geeignet zum Einspannen am Werkbankschraubstock (SS 18)
- Universell einsetzbar im Werkstatt- und Baustellenbereich
- Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeugeinsätze (SS 18)
- Nahezu faltenfreies Arbeiten durch Spezialbacken möglich
- Modell SS 18 FD serienmäßig mit 2 Grundkörper, 1 Stk. Stauchwerkzeug und 1 Stk. Streckwerkzeug. Kein Wechseln der Werkzeuge notwendig



Streckwerkzeug



Stauchwerkzeug



Anwendungsbeispiele



Lieferumfang:

- 1 Stk. Stauchwerkzeug
- 1 Stk. Streckwerkzeug
- Fußpedal (SS 18 FD)

Technische Daten	SS 18	SS 18 FD
Stahlblech*	1,2 mm	1,2 mm
Aluminium	1,5 mm	1,5 mm
Ausladung	25 mm	25 mm
Breite	65 mm	640 mm
Tiefe	160 mm	520 mm
Höhe	140 mm**	1300 mm
Gewicht ca.	5,5 kg	29 kg
Art. Nr.	06-1110	06-1111

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

** ohne Hebel

**SS 18 FD
inkl. Fußpedal**

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Streckwerkzeug	06-6001	€
Stauchwerkzeug	06-6002	€

Stauch- und Streckgeräte

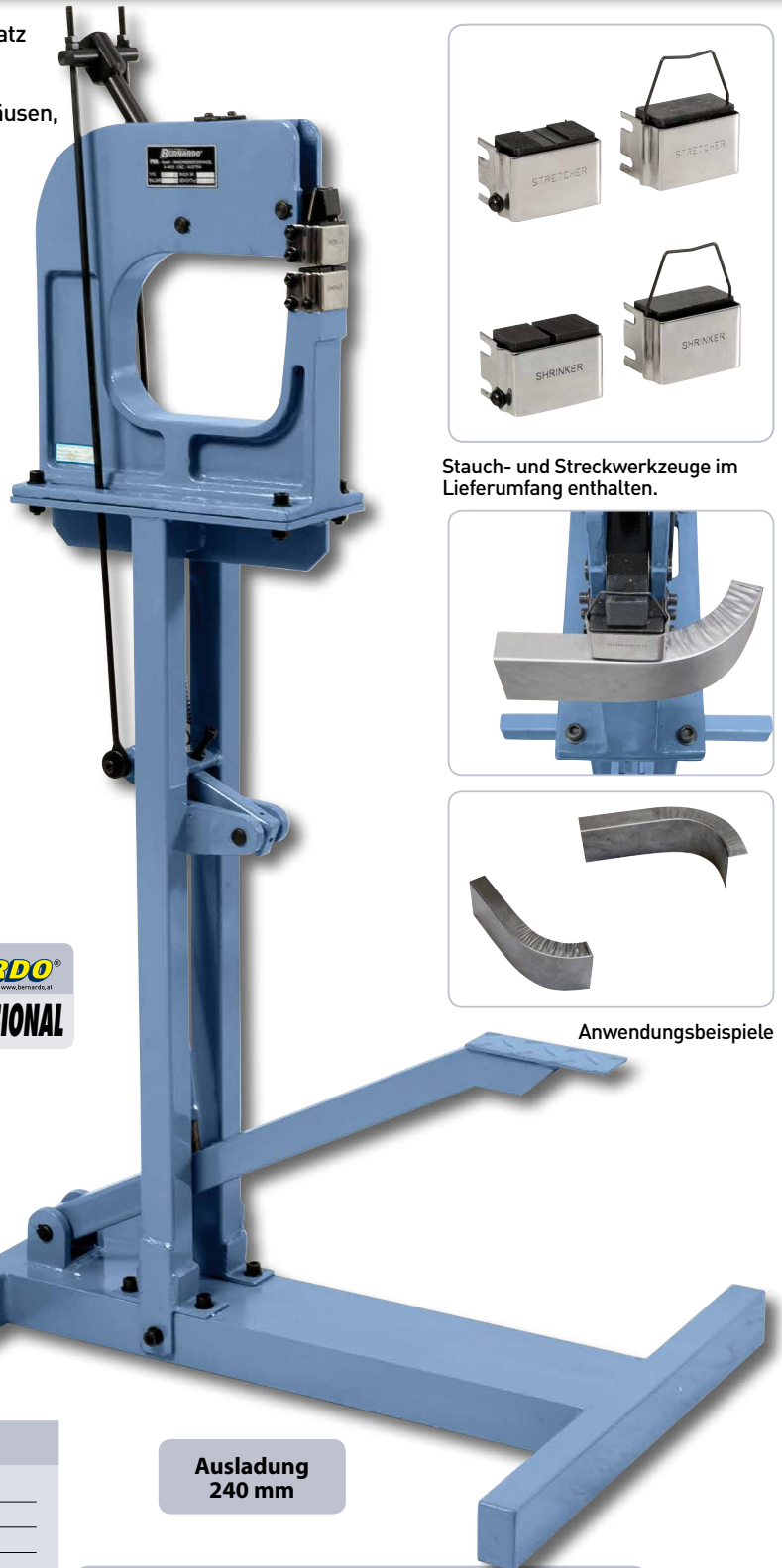
SS 20 SS 20 F

Stauch- und Streckgeräte

- Robuste Stauch- und Streckgeräte für den professionellen Einsatz
- Für Stahlblech bis 1,5 mm bzw. Aluminium bis 1,8 mm (abhängig von der Einlegetiefe)
- Zum Herstellen von Karosserieteilen wie z.B. Scheinwerfergehäusen, Radläufen, aber auch Fensterrahmen, Türkanten usw.
- Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeugeinsätze
- Inklusive je 1 Stk. Stauchwerkzeug und 1 Stk. Streckwerkzeug
- Nahezu faltenfreies Arbeiten durch Spezialbacken möglich
- Große Ausladung von 245 mm für universellen Einsatz



Serienmäßig mit Fußpedal, somit beide Hände frei zum Halten des Werkstückes (SS 20 F)



Stauch- und Streckwerkzeuge im Lieferumfang enthalten.



Anwendungsbeispiele

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Lieferumfang:

- 1 Stk. Stauchwerkzeug
- 1 Stk. Streckwerkzeug
- Fußpedal (SS 20 F)

Technische Daten	SS 20	SS 20 F
Stahlblech*	1,5 mm	1,5 mm
Aluminium	1,8 mm	1,8 mm
Ausladung	245 mm	245 mm
Breite	375 mm	600 mm
Tiefe	150 mm	700 mm
Höhe	380 mm	1370 mm
Gewicht ca.	24 kg	55 kg
Art. Nr.	06-1112	06-1109

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

**Ausladung
240 mm**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Streckwerkzeug	06-6003	€
Stauchwerkzeug	06-6004	€

BERNARDO
www.bernardo.at

Polier- und Glättmaschine

PGH 500

- Inklusive 3 Stk. Stempel zum Treiben und Glätten von Blechen aus Stahl, Aluminium, Messing, Kupfer,....
- Durch das serienmäßige Fußpedal bleiben die Hände frei für das Werkstück
- Bei Bedarf ist der Stahlrohrrahmen zur Schwingungsdämpfung mit Sand befüllbar
- Abnehmbarer Polierhammer für erweiterten Einsatzbereich
- Schnellhebemechanismus an der unteren Schlaghalterung zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes
- Unentbehrlich in der Oldtimerrestauration, Auto- und Karosseriebau,....



Schnelles und einfaches Wechseln der Stempel ohne Werkzeug.



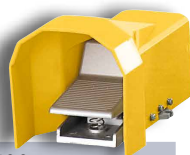
Inkl. 3 Stk. Stempel für Radien von 1" bis 3".



Anwendungsbeispiel

Auch als Tischmodell einsetzbar

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Technische Daten

PGH 500

Ausladung	500 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	395 mm
Max. Blechstärke*	1,2 mm
Aluminium	1,4 mm
Schlagfrequenz	875 - 1350 / min
Max. Betriebsdruck	3,5 bis 6,5 bar
Luftbedarf	200 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	710 x 400 x 1200 mm
Gewicht ca.	20 kg
Art. Nr.	06-1118

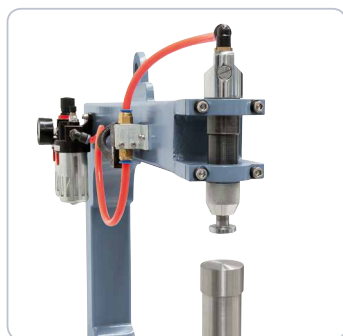
* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang:

- 3 Stk. Stempel Radius 1" / 2" / 3"
- Polierhammer
- Fußpedal
- Untergestell

Polierhammer auch extern einsetzbar

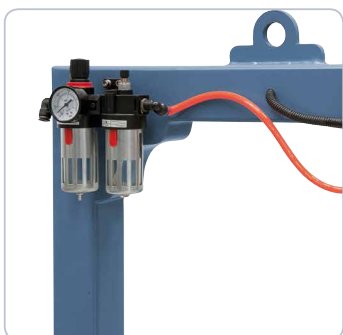
- Optimale Maschine für Oldtimerrestaurateure, Auto- und Karosseriespengler,.....
- Ideal zum Glätten und Strecken der Oberfläche bei geformten Blechen aus Stahl, Aluminium, Messing, Kupfer,.....
- Durch das serienmäßige elektrische Fußpedal bleiben die Hände frei für das Werkstück
- Präzises Arbeiten durch massiven Maschinenkörper aus einer Stahl-Graugusskonstruktion



Stempel sekundenschnell wechselbar.



Inklusive Einsätze zum Glätten und Strecken.



Wartungseinheit mit Druckregler



Handrad zum Höhenverstellen der unteren Schlaghalterung

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Inklusive 9 Stk. Stempel



Hohe Ausladung

Technische Daten

PGH 700

Ausladung	650 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	505 mm
Max. Blechstärke*	1,4 mm
Aluminium	1,8 mm
Schlagfrequenz	4600 / min
Max. Betriebsdruck	5 bar
Luftbedarf	800 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	900 x 800 x 1550 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	06-1119

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang:

- 8 Stk. Stempel Radius 1/2" - 12" (1/2" / 3/4" / 2" / 3" / 4" / 6" / 8" / 12")
- 1 Stk. Stempel gerade
- Polierhammer
- Elektrisches Fußpedal

Komb. Glätthammer und Rollenstreckmaschine

KGR 500

- Inklusive 3 Stk. Stempel zum Treiben und Glätten von Blechen aus Stahl, Aluminium, Messing, Kupfer,....
- Abnehmbarer Polierhammer für erweiterten Einsatzbereich
- Unentbehrlich in der Oldtimerrestauration, Auto- und Karosseriebau,....
- Ideal zum Herstellen von Kotflügeln, Türen, Hauben, usw.
- Mittels Handrad einstellbarer Pressdruck, dadurch können verschiedenste Radien hergestellt werden
- Serienmäßig mit 3 Stk. Formrollen zum Herstellen verschiedenster Radien
- Schnellhebemechanismus an der unteren Formrolle zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes
- Inklusive praktischer Halterung für die Formrollen und Stempel direkt am Maschinenkörper



Anwendungsbeispiel
Rollenstreckeinheit



Anwendungsbeispiel
Glätthammer



Inkl. 3 Stk. Formrollen für die Rollenstreckeinheit und 3 Stk. Stempel für den Glätthammer

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Zum Herstellen konvexer
und konkaver Blechteilen



Optimales
Kombigerät

Technische Daten

KGR 500

Glätthammer

Ausladung	500 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	395 mm
Max. Blechstärke*	2,0 mm
Schlagfrequenz	1800 - 4600 / min
Max. Betriebsdruck	6,2 bis 8,2 bar
Luftbedarf	200 l/min

Rollenstreckmaschine

Ausladung	500 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	395 mm
Max. Blechstärke*	0,75 mm
Aluminium	1,0 mm
Obere Rolle (Ø x Breite)	114 x 38 mm

Breite	1300 mm
Tiefe	320 mm
Höhe	1600 mm
Gewicht ca.	70 kg
Art. Nr.	06-1117

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang:

- 3 Stk. Stempel Radius 1" / 2" / 3"
- Polierhammer
- Fußpedal
- 3 Stk. Formrollen
- 1 Stk. obere Rolle

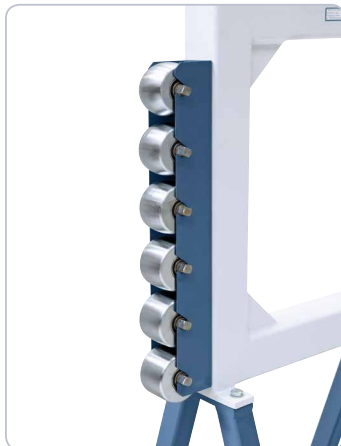
- Zum Herstellen von konvexen und konkaven Blechteilen wie z.B. Kotflügel, Türen, Hauben,.....
- Einfach einstellbarer Pressdruck mittels Handrad für den perfekten Radius
- Solide Stahlschweißkonstruktion für präzises Arbeiten
- Schnellhebemechanismus an der unteren Formrolle zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes
- Serienmäßig mit 6 Stk. Formrollen zum Herstellen verschiedenster Radien



Anwendungsbeispiel



6 Stk. Formrollen für verschiedenste Radien im Lieferumfang enthalten



Praktische Halterung für die Formrollen seitlich am Maschinenkörper.



Schneller und werkzeugloser Wechsel der Formrollen, die benötigte Rolle wird einfach in die Halterungsnut eingelegt



Zum Herstellen konvexer und konkaver Blechteilen

Lieferumfang:

- 6 Stk. Formrollen
- 1 Stk. obere Rolle
- Schnellhebemechanismus der unten Formrolle

Technische Daten	RSM 560
Ausladung	565 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	395 mm
Max. Blechstärke*	1,2 mm
Aluminium	1,5 mm
Obere Rolle (Ø x Breite)	114 x 38 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	940 x 700 x 1360 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	06-1116

* Materialfestigkeit 400 N/mm²



Inklusive 6 Stk. Formrollen

Rollenstreckmaschine

RSM 710

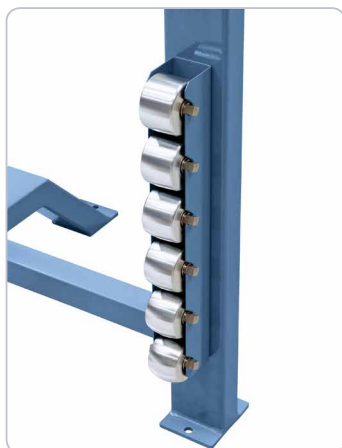
- Schnellhebemechanismus an der unteren Formrolle zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes
- Mittels Handrad einstellbarer Pressdruck, dadurch können verschiedenste Radien hergestellt werden
- Ideal zur Herstellung von Kotflügeln, Türen, Hauben usw. bei der Restauration von Oldtimern
- Serienmäßig mit 6 Stk. Formrollen zum Herstellen verschiedenster Radien
- Solide Stahlschweißkonstruktion für präzises Arbeiten



Mittels Schnellhebemechanismus der unteren Formrollen wird ein einfaches Entnehmen des fertigen Werkstückes ermöglicht.



Einstellbarer Pressdruck mittels Handrad.



Inklusive praktischer Halterung zum Aufbewahren der Formrollen.

Zum Herstellen konvexer und konkaver Blechteile

Lieferumfang:

- 6 Stk. Formrollen
- 1 Stk. obere Rolle
- Schnellhebemechanismus der unten Formrolle

Technische Daten	RSM 710
Ausladung	710 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	515 mm
Max. Blechstärke*	1,2 mm
Aluminium	1,5 mm
Obere Rolle (Ø x Breite)	202 x 51 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	900 x 870 x 1530 mm
Gewicht ca.	74 kg
Art. Nr.	06-1114

* Materialfestigkeit 400 N/mm²



Inklusive 6 Stk. Formrollen

- Ideal zur Herstellung von Kotflügeln, Türen, Hauben usw. bei der Restauration von Oldtimern
- Leichte Entnahme des fertigen Werkstückes durch Schnellhebemechanismus an der unteren Formrolle
- Einfach einstellbarer Pressdruck mittels Handrad für den perfekten Radius
- Solide Stahlschweißkonstruktion für präzises Arbeiten
- Ausladung 1080 mm zum Herstellen größerer Werkstücke



Inklusive 5 Stk. Formrollen

5 Stk. Formrollen für verschiedenste Radien im Lieferumfang enthalten.



Anwendungsbeispiel



Zum Herstellen konvexer und konkaver Blechteilen

Lieferumfang:

- 5 Stk. Formrollen
- 1 Stk. obere Rolle
- Schnellhebemechanismus der unten Formrolle

Technische Daten	RSM 1040
Ausladung	1080 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	760 mm
Max. Blechstärke*	1,2 mm
Aluminium	1,5 mm
Obere Rolle (Ø x Breite)	180 x 75 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	1380 x 750 x 1800 mm
Gewicht ca.	135 kg
Art. Nr.	06-1113

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

- Ideal zur Herstellung von Kotflügeln, Türen, Hauben usw. bei der Restauration von Oldtimern
- Einfach einstellbarer Pressdruck mittels Handrad für den perfekten Radius
- Präzises Arbeiten durch massiven Maschinenkörper aus einer Stahl-Graugusskonstruktion
- Leichte Entnahme des fertigen Werkstückes durch Schnellhebemechanismus an der unteren Formrolle
- Obere Rolle und untere Formrolle um 90° drehbar

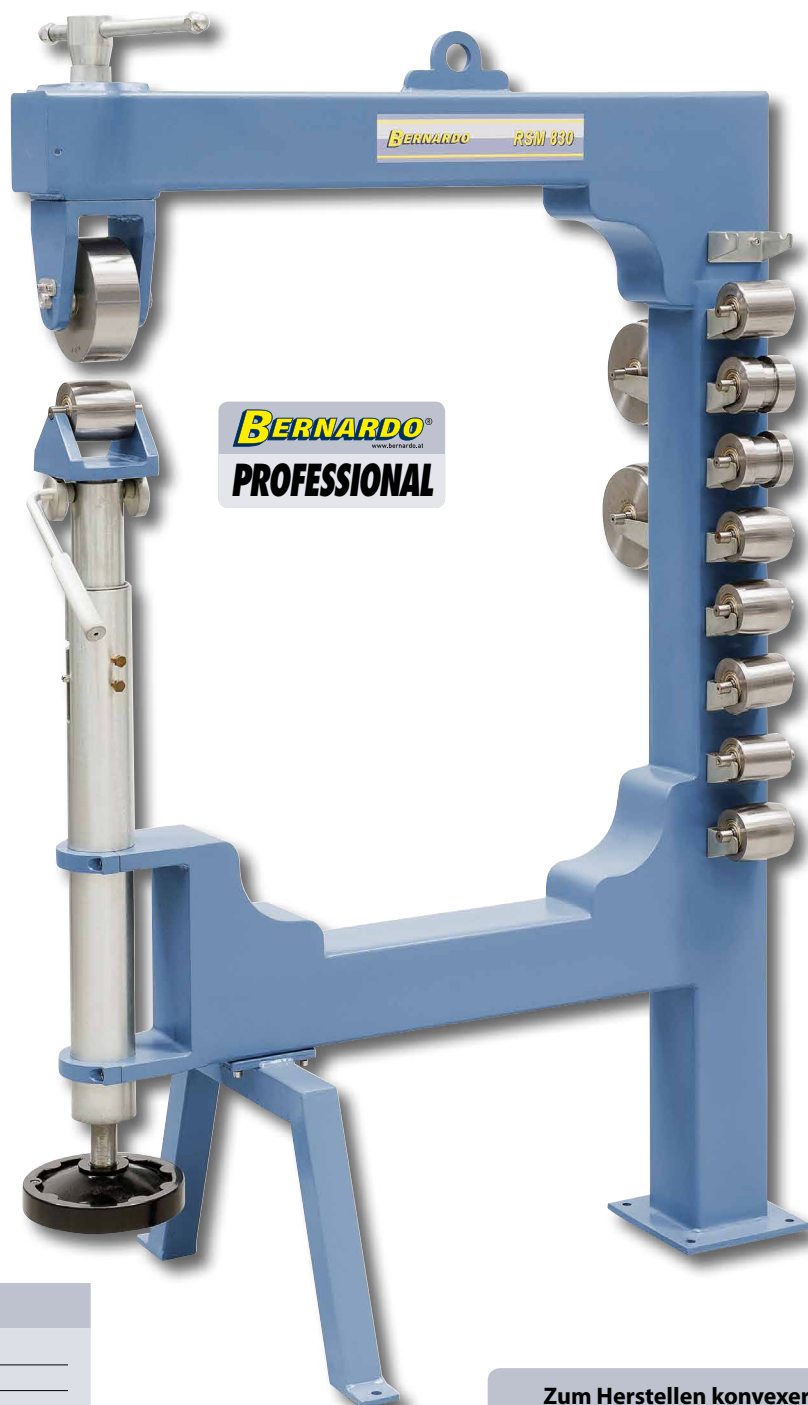


9 Stk. Formrollen und 3 Stk. obere Rollen serienmäßig, praktische Halterung zum Aufbewahren am Standfuss.



Mittels Schnellhebemechanismus der unteren Formrolle wird ein einfaches Entnehmen des fertigen Werkstückes ermöglicht.

Obere und untere Rolle 90° drehbar



Technische Daten

RSM 830

Ausladung	830 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	960 mm
Max. Blechstärke*	1,3 mm
Aluminium	1,7 mm
Obere Rolle (Ø x Breite)	152 x 57 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	1070 x 680 x 1660 mm
Gewicht ca.	169 kg
Art. Nr.	06-1121

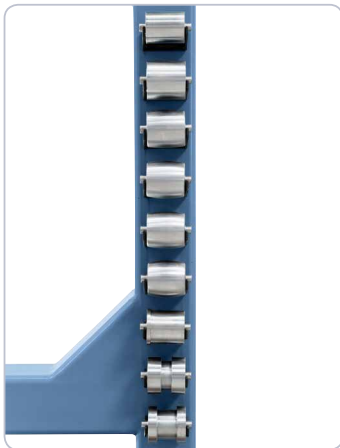
* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang:

- 9 Stk. Formrollen
- 3 Stk. obere Rollen
- Schnellhebemechanismus der unten Formrolle

Zum Herstellen konvexer und konkaver Blechteilen

- Zum Herstellen von konvexen und konkaven Blechteilen wie z.B. Kotflügel, Türen, Hauben,.....
- Mittels Handrad einstellbarer Pressdruck, dadurch können verschiedenste Radien hergestellt werden
- Schnellhebemechanismus an der unteren Formrolle zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes
- Erweiterter Einsatzbereich, obere Rolle und untere Formrolle um 90° drehbar
- Solide Stahlschweißkonstruktion für präzises Arbeiten



9 Stk. Formrollen serienmäßig,
platzsparende Aufbewahrung am
Standfuß

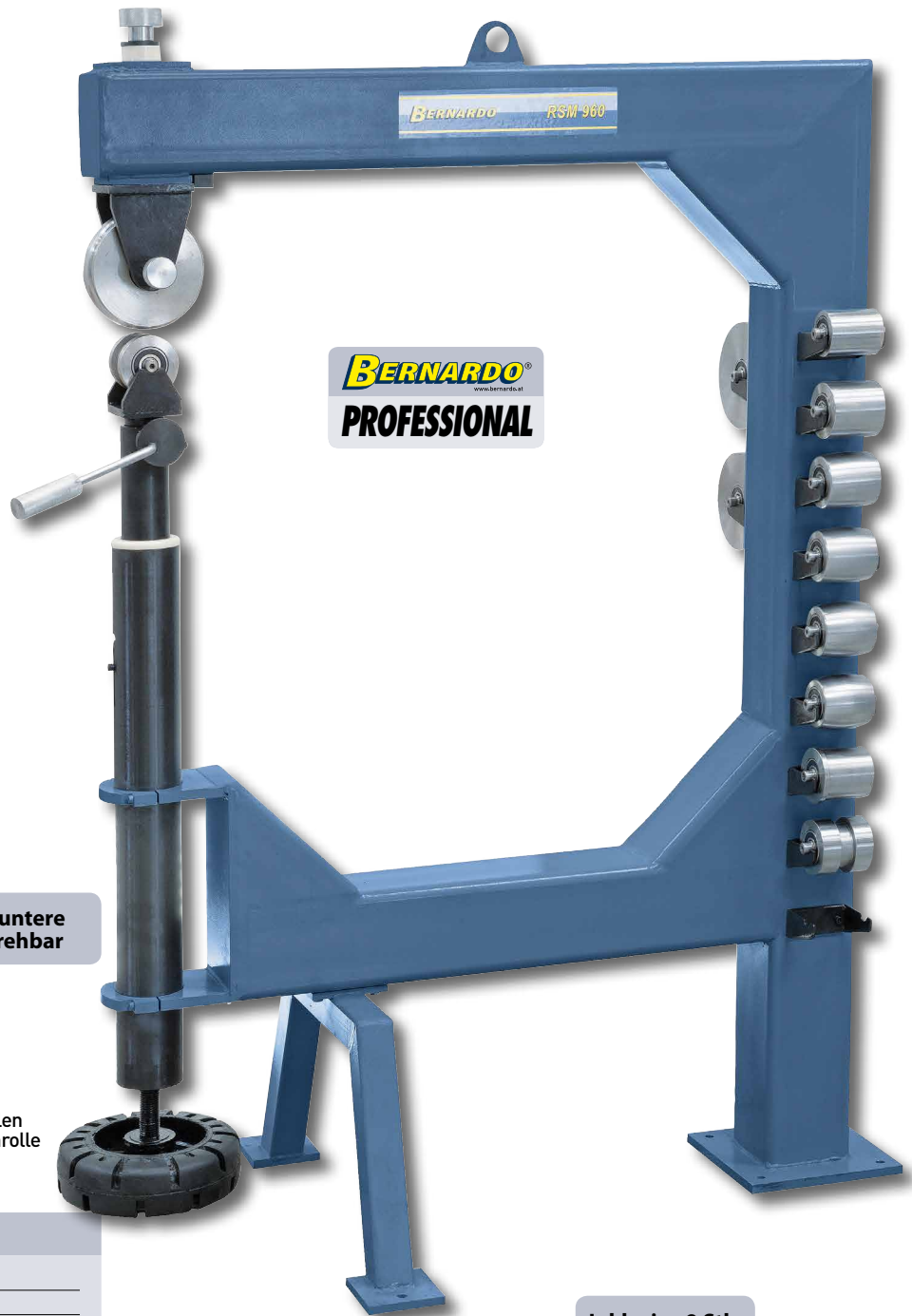


Serienmäßig:
1 Stk. Obere Rolle zum Rollenstrecken
2 Stk. Obere Rollen zum Herstellen
von Sicken



Obere und untere
Rolle 90° drehbar

Einfaches Einstellen
der unteren Formrolle
mittels Fußrad.



BERNARDO
PROFESSIONAL

Technische Daten

RSM 960

Ausladung	865 mm
Arbeitsraumhöhe ca.	955 mm
Max. Blechstärke*	1,3 mm
Aluminium	1,7 mm
Obere Rolle (Ø x Breite)	152 x 52 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	1250 x 650 x 1620 mm
Gewicht ca.	180 kg
Art. Nr.	06-1115

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang:

- 9 Stk. Formrollen
- 3 Stk. obere Rollen
- Schnellhebemechanismus
der unten Formrolle

Inklusive 9 Stk.
Formrollen

Sickenmaschinen

SM 180 S

SM 470

- Schnelle und einfache Montage an Werkbänken mittels drehbarem Montagefuß (SM 180 S)
- Stabile Gusskonstruktion in moderner Ausführung (SM 180 S)
- Verstellbarer Anschlag auf der unteren Welle (SM 180 S)
- Große Ausladung zum Anfertigen von tiefliegenden Sicken (SM 470)
- Zum Herstellen von Aussteifungs- und Verbindungssicken
- Präzise Lagerung der Wellen
- Inklusive Sicken- und Bördelwalzen



Standardwalzen SM 180 S

Lieferumfang:

- 6 Paar Sicken- und Bördelwalzen
- Werkstückanschlag (SM 180 S)
- Walzenschlüssel
- Untergestell (SM 470)

Technische Daten	SM 180 S	SM 470
Blechstärke*	0,8 mm	0,8 mm
Walzen-Mittenabstand	50 mm	50 mm
Arbeitstiefe	200 mm (170 mm**)	470 mm
Länge	510 mm	760 mm
Breite	900 mm	400 mm
Höhe	550 mm	1080 mm
Gewicht ca.	19 kg	35 kg
Art. Nr.	06-1075B	06-1087

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

** mit Anschlag

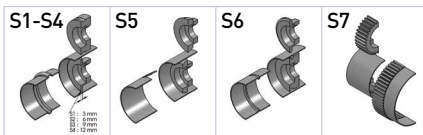
Standardwalzen SM 470



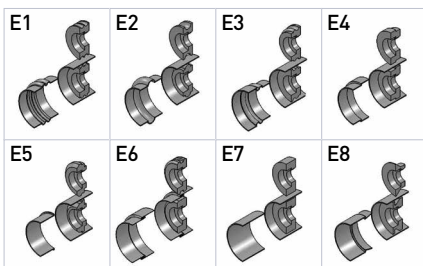
- Zum Herstellen von verschiedenen Sickenarten
- Präzise Lagerung der Wellen
- Stabile Gusskonstruktion in moderner Ausführung
- Erweiterter Einsatzbereich durch 8 verschiedene, optional erhältliche Walzenpaare
- Inklusive Sicken- und Bördelwalzen
- Verstellbarer Anschlag auf der unteren Welle
- Obere Welle verstellbar



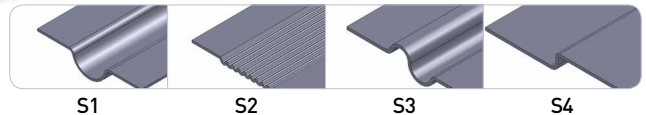
Standardwalzen SM 200



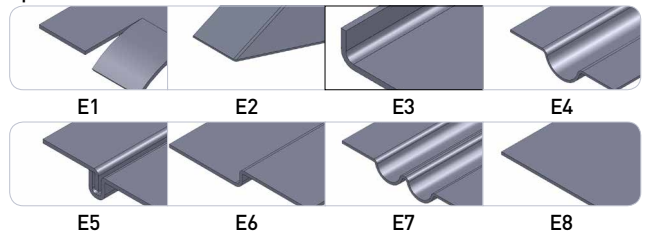
Spezialwalzen SM 200



Standardwalzen SM 250 C



Spezialwalzen SM 250 C



Lieferumfang:

- 7 Paar Sicken- und Bördelwalzen (SM 200)
- 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen (SM 250 C)
- Werkstückanschlag
- Walzenschlüssel

Technische Daten	SM 200	SM 250 C
Blechstärke*	0,8 mm	1,2 mm
Walzen-Mittenabstand	52 mm	62 mm
Arbeitstiefe	200 mm (110 mm**)	270 mm (145 mm**)
Länge	560 mm	600 mm
Breite	200 mm	280 mm
Höhe	400 mm	500 mm
Gewicht ca.	45 kg	50 kg
Art. Nr.	06-1080	06-1084

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

** mit Anschlag

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spezialwalzen Typ E1 für SM 200	06-6242	€
Spezialwalzen Typ E2 für SM 200	06-6243	€
Spezialwalzen Typ E3 für SM 200	06-6244	€
Spezialwalzen Typ E4 für SM 200	06-6245	€
Spezialwalzen Typ E5 für SM 200	06-6246	€
Spezialwalzen Typ E6 für SM 200	06-6247	€
Spezialwalzen Typ E7 für SM 200	06-6248	€
Spezialwalzen Typ E8 für SM 200	06-6249	€
Spezialwalzen Typ E1 für SM 250 C	06-6250	€
Spezialwalzen Typ E2 für SM 250 C	06-6251	€
Spezialwalzen Typ E3 für SM 250 C	06-6252	€
Spezialwalzen Typ E4 für SM 250 C	06-6253	€
Spezialwalzen Typ E5 für SM 250 C	06-6254	€
Spezialwalzen Typ E6 für SM 250 C	06-6255	€
Spezialwalzen Typ E7 für SM 250 C	06-6256	€
Spezialwalzen Typ E8 für SM 250 C	06-6257	€

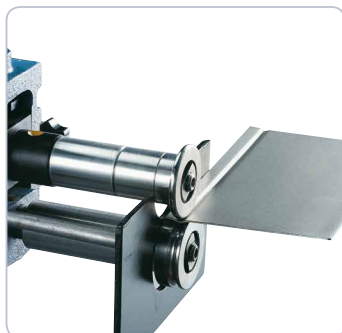
Motorische Sickenmaschine

MSM 250 C

- 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen im Lieferumfang enthalten
- Robuste Sickenmaschine mit motorisch angetriebenen Walzen
- Untere Welle mit verstellbarem Anschlag
- Zum wirtschaftlichen Herstellen verschiedenster Sickenarten
- Hohe Genauigkeit durch präzisionsgelagerte Wellen
- Übersichtlich angebrachte Schaltelemente
- Untergestell mit Ablagefach ausgestattet
- Leistungsstarker Antriebsmotor, selbst bei Dauerbelastung
- Mobiler Fußschalter für Rechts- und Linkslauf



Anwendungsbeispiel:
Verbindungssicke



Anwendungsbeispiel:
Versteifungssicke

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen
- Fußpedal mit Not-Aus
- Werkstückanschlag
- Walzenschlüssel

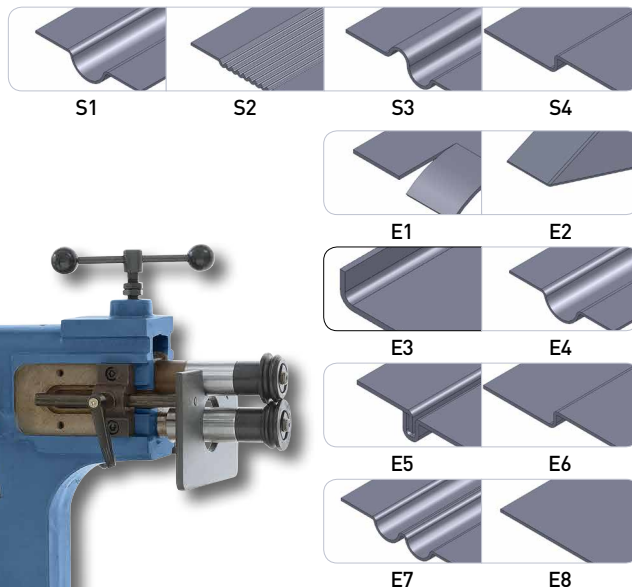
Technische Daten

MSM 250 C

Blechstärke max.*	1,2 mm
Walzenmittenabstand	62 mm
Arbeitstiefe	250 mm (140 mm**)
Wellendurchmesser	26 mm
Geschwindigkeit	32 U/min
Motorleistung	0,75 kW / 400 V
Tiefe	860 mm
Breite	450 mm
Höhe	1350 mm
Gewicht ca.	125 kg
Art. Nr.	06-1089A

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

** mit Anschlag



Lieferbares Sonderzubehör:

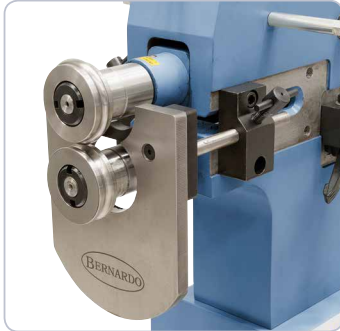
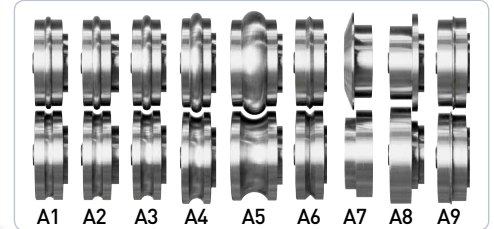
	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spezialwalzen Typ E1 für MSM 250 C	06-6250	€
Spezialwalzen Typ E2 für MSM 250 C	06-6251	€
Spezialwalzen Typ E3 für MSM 250 C	06-6252	€
Spezialwalzen Typ E4 für MSM 250 C	06-6253	€
Spezialwalzen Typ E5 für MSM 250 C	06-6254	€
Spezialwalzen Typ E6 für MSM 250 C	06-6255	€
Spezialwalzen Typ E7 für MSM 250 C	06-6256	€
Spezialwalzen Typ E8 für MSM 250 C	06-6257	€

Motorische Sickenmaschine

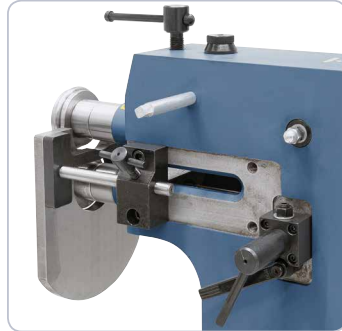
MSM 300 C

Sickenmaschinen

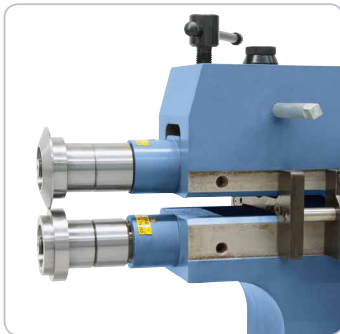
- Erweiterter Einsatzbereich durch 8 verschiedene, optional erhältliche Walzenpaare
- Obere Welle mit Schnellverstellung und stabiler Klemmung
- Axial verschiebbare Anschlagplatte für hohe Wiederholgenauigkeit
- Bedienung über Fußpedal, somit beide Hände frei zum Halten des Werkstückes
- Leistungsstarker Antriebsmotor zum Bearbeiten von Blechen bis 1,6 mm mm Stahlblech
- Hohe Genauigkeit durch präzisionsgelagerte Wellen
- Zum wirtschaftlichen Herstellen verschiedenster Sickenarten



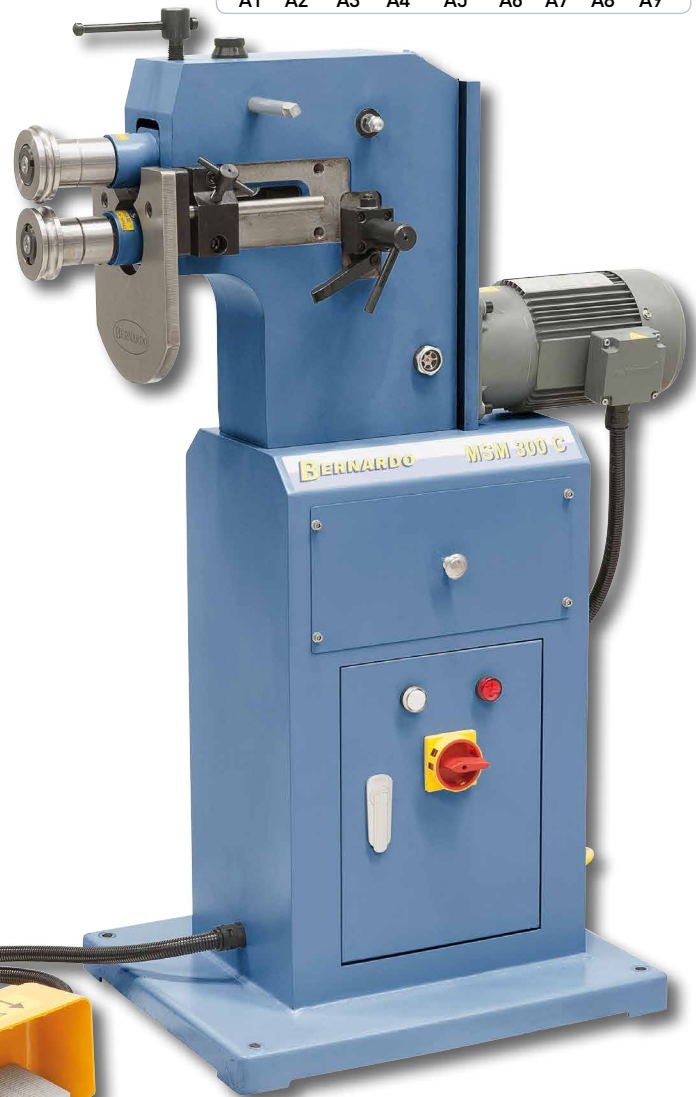
Serienmäßig mit Spezialwalzen Typ A2



Verschiebbarer Anschlag für präzises Arbeiten und hohe Wiederholgenauigkeit

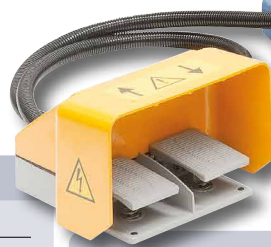


Wellen aus Spezialstahl, obere Welle verstellbar



Lieferumfang:

- Spezialwalzen Typ A2
- Fußpedal
- Werkstückanschlag
- Walzenschlüssel



Technische Daten

MSM 300 C

Blechstärke max.*	1,6 mm
Aluminium	2,0 mm
Walzenmittenabstand	80 mm
Arbeitstiefe	290 mm**
Wellendurchmesser	30 mm
Geschwindigkeit	32 U/min
Motorleistung	0,75 kW / 400 V
Tiefe	860 mm
Breite	450 mm
Höhe	1200 mm
Gewicht ca.	155 kg
Art. Nr.	06-1100

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spezialwalzen Typ A1 f. MSM 300 C, 1/4"	06-6275	€
Spezialwalzen Typ A2 f. MSM 300 C, 5/16"	06-6277	€
Spezialwalzen Typ A3 f. MSM 300 C, 3/8"	06-6278	€
Spezialwalzen Typ A4 f. MSM 300 C, 1/2"	06-6276	€
Spezialwalzen Typ A5 f. MSM 300 C, 1"	06-6279	€
Spezialwalzen Typ A6 f. MSM 300 C	06-6280	€
Spezialwalzen Typ A7 f. MSM 300 C, 3/8"	06-6281	€
Spezialwalzen Typ A8 f. MSM 300 C, 1/2"	06-6282	€
Spezialwalzen Typ A9 f. MSM 300 C	06-6283	€

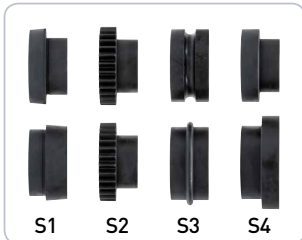
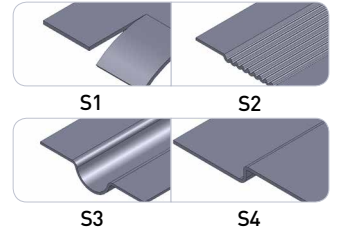
* Materialfestigkeit 400 N/mm²

** ohne Anschlag

Motorische Sickenmaschine

MSM 400 C

- Leistungsstarker Antriebsmotor zum Bearbeiten von Blechen mit 2,5 mm Stärke
- 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf, gesteuert mittels Fußpedal
- Große Ausladung zum Anbringen von tief liegenden Sicken
- Erweiterter Einsatzbereich durch 8 verschiedene, optional erhältliche Walzenanare
- Einstellbarer Tiefenanschlag für exaktes Arbeiten
- Zum Anfertigen verschiedenster Sicken, z.B. Verbindungssicke, Versteifungssicke



Standardwalzen MSM 400 C



Verschiebbarer Anschlag für präzises Arbeiten und hohe Wiederholgenauigkeit.

**Top
Preis**

Lieferumfang:

- 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen
- Fußpedal mit Not-Aus
- Getriebemotor mit Bremse
- Werkstückanschlag
- Walzenschlüssel

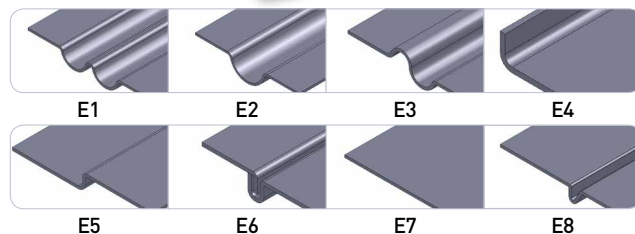
Technische Daten

MSM 400 C

Blechstärke max.*	2,5 mm
Walzenmittenabstand	90 mm
Arbeitstiefe**	300 mm
Wellendurchmesser	58 mm
Geschwindigkeit	20 U/min
Motorleistung	1,5 kW / 400 V
Tiefe	1420 mm
Breite	500 mm
Höhe	1150 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	06-1089B

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

** mit Anschlag



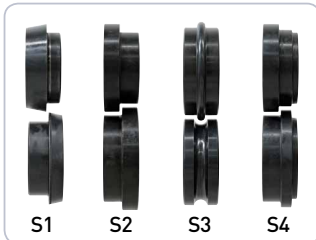
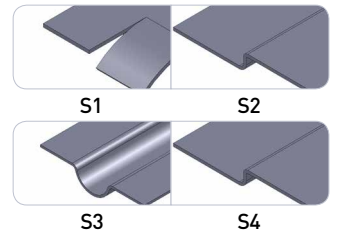
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spezialwalzen Typ E1 für MSM 400 C	06-6258	€
Spezialwalzen Typ E2 für MSM 400 C	06-6259	€
Spezialwalzen Typ E3 für MSM 400 C	06-6260	€
Spezialwalzen Typ E4 für MSM 400 C	06-6261	€
Spezialwalzen Typ E5 für MSM 400 C	06-6262	€
Spezialwalzen Typ E6 für MSM 400 C	06-6263	€
Spezialwalzen Typ E7 für MSM 400 C	06-6264	€
Spezialwalzen Typ E8 für MSM 400 C	06-6265	€

Motorische Sickenmaschine

MSM 500 C

- Leistungsstarker Antriebsmotor zum Bearbeiten von Blechen mit 4,0 mm Stärke
- 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen im Lieferumfang enthalten
- Mobiler Fußschalter für Rechts- und Linkslauf
- Große Ausladung zum Anbringen von tiefliegenden Sicken
- Erweiterter Einsatzbereich durch 8 verschiedene, optional erhältliche Walzenpaare
- Einstellbarer Tiefenanschlag für exaktes Arbeiten
- Zum Herstellen verschiedenster Sicken, z.B. Verbindungssicke, Versteifungssicke,...



Standardwalzen MSM 500 C

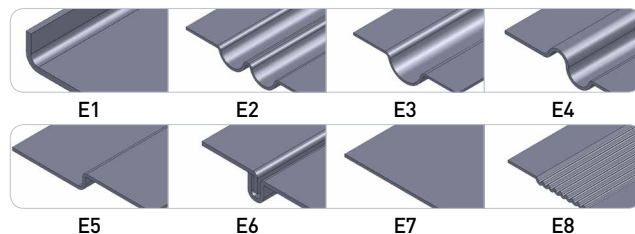


Wellen aus Spezialstahl, obere Welle verstellbar



Lieferumfang:

- 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen
- Fußpedal mit Not-Aus
- Getriebemotor mit Bremse
- Werkstückanschlag
- Walzenschlüssel



Technische Daten	MSM 500 C
Blechstärke max.*	4,0 mm
Walzenmittenabstand	135 mm
Arbeitstiefe**	330 mm
Wellendurchmesser	80 mm
Geschwindigkeit	15 U/min
Motorleistung	2,2 kW / 400 V
Tiefe	1550 mm
Breite	510 mm
Höhe	1200 mm
Gewicht ca.	320 kg
Art. Nr.	06-1089C

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spezialwalzen Typ E1 für MSM 500 C	06-6266	€
Spezialwalzen Typ E2 für MSM 500 C	06-6267	€
Spezialwalzen Typ E3 für MSM 500 C	06-6268	€
Spezialwalzen Typ E4 für MSM 500 C	06-6290	€
Spezialwalzen Typ E5 für MSM 500 C	06-6270	€
Spezialwalzen Typ E6 für MSM 500 C	06-6271	€
Spezialwalzen Typ E7 für MSM 500 C	06-6272	€
Spezialwalzen Typ E8 für MSM 500 C	06-6273	€

* Materialfestigkeit 400 N/mm²
 ** mit Anschlag

Manuelle Ringbiegemaschine **RBM 25**

Mot. Ringbiegemaschine **RBM 25 M**

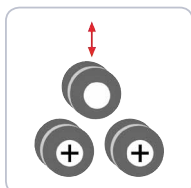
- Einsetzbar zum Biegen von Rohren und Profilmaterialien aus Stahl, Aluminium, Messing,.....
- Modell RBM 25 manuell angetrieben, ein Untersetzungsgetriebe unterstützt den Biegevorgang
- Inklusive Standardwalzen zum Rundbiegen von Vierkantmaterialien
- Die Einstellung der Oberwalze erfolgt über eine leicht einsehbare mm-Skala
- Serienmäßig mit Fußpedal zum Steuern des Rechts- und Linkslaufes (RBM 25 M)
- Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar (RBM 25 M)
- Biegewalzen gehärtet und geschliffen



Der leistungsstarke Antriebsmotor und das hochwertige Getriebe sorgen für eine optimale Kraftübertragung (RBM 25 M).



Die Einstellung der Oberwalze wird über eine mm-Skala abgelesen.



Biegeleistungen
siehe Seite 70



Technische Daten

	RBM 25	RBM 25 M
Wellendurchmesser	30 mm	30 mm
Obere Rollen	98 mm	98 mm
Untere Rollen	118 mm	118 mm
Biegegeschwindigkeit	-	2,5 m/min
Breite	560 mm	635 mm
Tiefe	450 mm	645 mm
Höhe	1400 mm	1380 mm
Motorleistung	-	1,1 kW / 400 V
Gewicht ca.	165 kg	230 kg
Art. Nr.	06-1189	06-1188

Lieferumfang:

- Standardwalzensatz
- Seitliche Richtrollen
- Fußpedal mit Not-Aus (RBM 25 M)

Lieferbares Sonderzubehör:

Rollensatz Stahl Typ B1 f. RBM 25 / RBM 25 M ¹	06-6475	€
Rollensatz Stahl Typ B2 f. RBM 25 / RBM 25 M ¹	06-6476	€
Rollensatz Stahl Typ B3 f. RBM 25 / RBM 25 M ¹	06-6477	€
Rollensatz Stahl Typ B4 f. RBM 25 / RBM 25 M ¹	06-6478	€
Rollensatz Stahl Typ B5 f. RBM 25 / RBM 25 M ¹	06-6479	€
Rollensatz Stahl Typ B6 f. RBM 25 / RBM 25 M ¹	06-6480	€

Art. Nr. exkl. MwSt.

¹ Zeichnungen der Profile siehe Seite 70

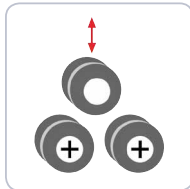
Motorische Ringbiegemaschine

RBM 30

- Inklusive 6 Paar Walzensätze, ermöglichen das Bearbeiten verschiedenster Profile
- Unterwalzen motorisch angetrieben, Zustellung der Oberwalze erfolgt mechanisch
- Gehärtete und geschliffene Wellen aus Spezialstahl
- Leicht ablesbare mm-Skala für schnelles Ablesen der Oberwalzeneinstellung
- Fußpedal für Rechts-Linkslauf und integriertem Not-Aus im Lieferumfang enthalten



Führung der Oberwalze durch präzisionsgeschliffene Führungsleisten.



Übersichtlich angeordnete Bedienelemente an der Vorderseite.

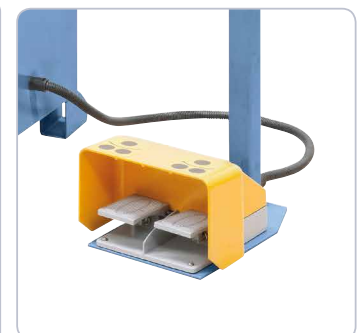


Ideal zum Biegen von Profilen und Rohren

Lieferumfang:

- 6 Paar Walzensätze
- Seitliche Richtrollen
- Fußpedal mit Not-Aus

Technische Daten	RBM 30
Rohr rund*	Ø 20 x 1 mm (500 mm**)
	Ø 30 x 1 mm (800 mm**)
Vollmaterial rund*	Ø 16 mm (400 mm**)
Vierkantrohr*	20 x 20 x 1 mm (800 mm**)
	30 x 30 x 1 mm (900 mm**)
Flachstahl*	20 x 10 mm (320 mm**)
	30 x 10 mm (320 mm**)
Wellendurchmesser	30 mm
Biegeschwindigkeit	3 m/min
Motorleistung	1,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x B x H)	680 x 510 x 1100 mm
Gewicht ca.	180 kg
Art. Nr.	06-1190



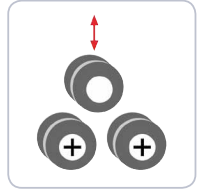
Inklusive Fußpedal für den Rechts-Linkslauf.

* Streckgrenze 24 kg / mm²
 ** min. Biegedurchmesser

Motorische Ringbiegemaschine

RBM 35

- Einsetzbar zum Biegen von Rohren und Profilmaterialien aus Stahl, Aluminium, Messing,.....
- Inklusive Fußpedal für den Rechts- und Linkslauf und integriertem Not-Aus
- Zustellung der Oberwalze erfolgt mechanisch, Einstellung wird über eine mm-Skala abgelesen
- Führung der Oberwalze durch präzisionsgeschliffene Führungsleisten
- Präzises Arbeiten durch massiven Maschinenkörper aus Grauguss
- Optional erhältliche Rollensätze ermöglichen das Bearbeiten verschiedenster Profile

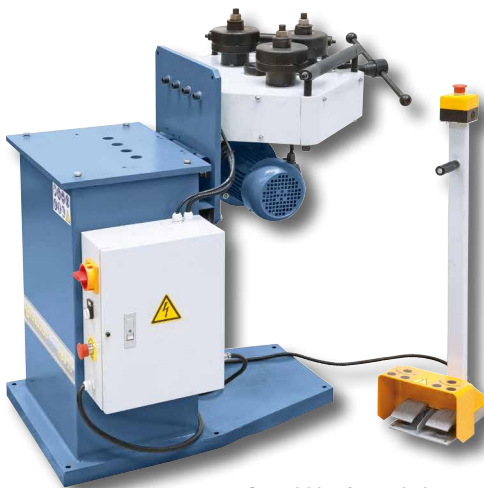


Der leistungsstarke Antriebsmotor und das hochwertige Getriebe sorgen für eine optimale Kraftübertragung.

Die Einstellung der Oberwalze wird über eine mm-Skala abgelesen.

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Biegeleistungen
siehe Seite 70



Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar.



Technische Daten

RBM 35

Wellendurchmesser	30 mm
Walzendurchmesser oben	132 mm
Walzendurchmesser unten	132 mm
Biegegeschwindigkeit	3 m/min.
Motorleistung	0,75 kW / 400 V
Tiefe	700 mm
Breite	810 mm
Höhe	1350 mm
Gewicht ca.	230 kg
Art. Nr.	06-1191

Lieferumfang:

- Standardwalzensatz
- Seitliche Richtrollen
- Fußpedal mit Not-Aus

Lieferbares Sonderzubehör:

- Rollensatz Stahl 0 - 20 mm, Preis je Abmessung **
- Rollensatz Stahl 21 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **
- Kunststoffrollensatz POM 0 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **
- Weitere Rollensätze auf Anfrage lieferbar

Art. Nr. exkl. MwSt.

06-6490 €

06-6491 €

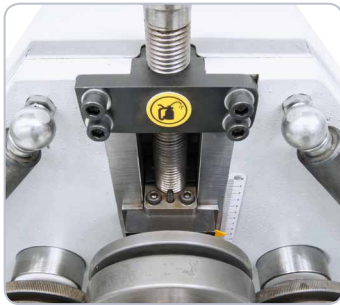
06-6492 €

Motorische Ringbiegemaschine

BPK 35 S

Ringbiegemaschinen

- Erweiterter Einsatzbereich, Maschine sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- Unterwalzen motorisch angetrieben, Zustellung der Oberwalze erfolgt mechanisch
- Gehärtete und geschliffene Wellen aus Spezialstahl
- Leicht ablesbare mm-Skala für schnelles Ablesen der Oberwalzeneinstellung
- Fußpedal für Rechts-Linkslauf und integriertem Not-Aus im Lieferumfang enthalten
- Optional erhältliche Rollensätze ermöglichen das Bearbeiten verschiedenster Profile
- Einsetzbar zum Biegen von Rohren und Profilmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Messing,.....



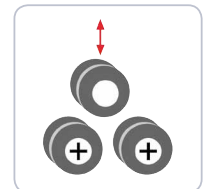
Stabile Führung der Oberwalze, einstellbar über mm-Skala.



Serienmäßig mit 2-Stufenmotor ausgestattet.



Die seitlichen Richtrollen können stufenlos auf das jeweilige Profil eingestellt werden.



2 Biegegeschwindigkeiten
2 / 4 m/min

Biegeleistungen
siehe Seite 70



Lieferumfang:

- Standardwalzensatz
- Seitliche Richtrollen
- Fußpedal mit Not-Aus
- 2-Stufenmotor

Technische Daten	BPK 35 S
Wellendurchmesser	30 mm
Walzendurchmesser oben	148 mm
Walzendurchmesser unten	118 mm
Biegegeschwindigkeiten	2 / 4 m/min
Motorleistung	0,70 / 0,85 kW (400 V)
Tiefe	600 mm
Breite	640 mm
Höhe	1240 mm
Gewicht ca.	220 kg
Art. Nr.	06-1201

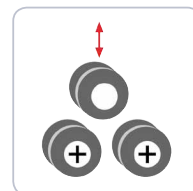
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Stangendrehvorrichtung	06-6208	€
Spiral-Biegevorrichtung	06-6209	€
Digitalanzeige (nur in Verbindung mit Maschine)	06-6218	€
Spezialrichtrollen für Winkeleisen	06-6219	€
Kunststoffrollensatz POM 0 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **	06-6500B	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 30 x 30 x 3 mm**	06-6501B	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 40 x 40 x 5 mm**	06-6502B	€
Rollensatz Stahl 0 - 20 mm, Preis je Abmessung **	06-6503B	€
Rollensatz Stahl 21 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **	06-6503AB	€
Winkelrollensatz Stahl 30 x 30 x 3 **	06-6504B	€
Winkelrollensatz Stahl 40 x 40 x 5 mm **	06-6505B	€

Motorische Ringbiegemaschine

BPK 50 F

- Einsetzbar zum Biegen von Rohren und Profilmaterialien aus Stahl, Aluminium, Messing,.....
- Inklusive Fußpedal für den Rechts- und Linkslauf und integriertem Not-Aus
- Zustellung der Oberwalze erfolgt mechanisch, Einstellung wird über eine mm-Skala abgelesen
- Leistungstarker Antriebsmotor und hochwertiges Übersetzungsgetriebe
- Serienmäßig mit Rollensatz zum Bearbeiten von Flach-, Vierkant-, T- und U-Profilen
- Erweiterter Einsatzbereich durch eine Vielzahl an optional erhältlichen Rollensätzen
- Führung der Oberwalze durch präzisionsgeschliffene Führungsleisten
- Maschine kann sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden.
- Präzises Arbeiten durch massiven Maschinenkörper aus einer Stahl-Graugusskonstruktion



Stabile Führung der Oberwalze, einstellbar über mm-Skala.



Die seitlichen Richtrollen können stufenlos auf das jeweilige Profil eingestellt werden.



Horizontal und vertikal einsetzbar

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Standardwalzensatz
- Seitliche Richtrollen
- Fußpedal mit Not-Aus

Biegeleistungen
siehe Seite 71

Technische Daten

BPK 50 F

Wellendurchmesser	50 mm
Walzendurchmesser	155 mm
Biegegeschwindigkeit	4,5 m/min
Motorleistung	1,5 kW / 400 V
Tiefe	920 mm
Breite	700 mm
Höhe	1310 mm
Gewicht ca.	390 kg
Art. Nr.	06-1197

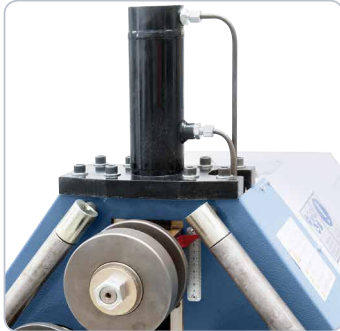
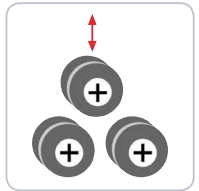
Lieferbares Sonderzubehör:

Kunststoffrollensatz POM 0 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **	06-6506	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 30 x 30 x 3 mm **	06-6507	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 40 x 40 x 5 mm **	06-6508	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 50 x 50 x 6 mm **	06-6509	€
Rollensatz Stahl 0 - 20 mm f. BPK 50 F, Preis je Abmessung **	06-6510	€
Rollensatz Stahl 21 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **	06-6510A	€
Winkelrollensatz Stahl 30 x 30 x 3 mm, Preis je Abmessung **	06-6511	€
Winkelrollensatz Stahl 40 x 40 x 5 mm, Preis je Abmessung **	06-6512	€
Winkelrollensatz Stahl 50 x 50 x 6 mm, Preis je Abmessung **	06-6513	€

Motorische Ringbiegemaschine

BPK 55 H

- Maschine in stabiler Stahlschweißkonstruktion für vibrationsfreies Arbeiten
- 3 motorisch angetriebene Walzen sorgen für ein präzises Biegen
- Serienmäßig mit hydraulischer Oberwalzenzustellung
- Alle Schalt- und Bedienelemente auf dem mobilen Steuerpult
- Manuell einstellbare seitliche Richtrollen
- Erweiterter Einsatzbereich durch die horizontale und vertikale Einsatzmöglichkeit
- Induktiv gehärtete und geschliffene Wellen und Walzen aus Spezialstahl



Schnelles und einfaches Zustellen der oberen Walze mittels Hydraulik.



Standardwalzensatz zum Biegen verschiedenster Profile verwendbar.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Biegeleistungen
siehe Seite 71



Lieferumfang:

- Standardwalzensatz
- Seitliche Richtrollen
- Steuerpult
- Hydraulische Zustellung der Oberwalze

Technische Daten

BPK 55 H

Wellendurchmesser	50 / 40 mm
Walzendurchmesser unten	162 mm
Walzendurchmesser oben	152 mm
Biegegeschwindigkeit	3,3 m/min
Motorleistung	1,5 kW / 400 V
Tiefe	680 mm
Breite	950 mm
Höhe	1450 mm
Gewicht ca.	500 kg
Art. Nr.	06-1210

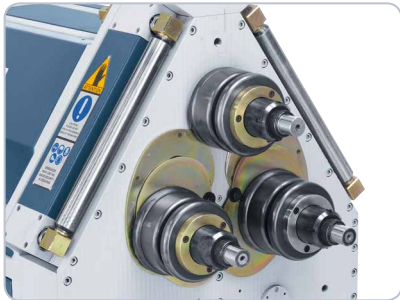
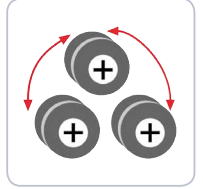
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Kunststoffrollensatz POM 0 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **	06-6530	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 30 x 30 x 3 mm **	06-6531	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 40 x 40 x 5 mm **	06-6532	€
Kunststoffwinkelrollensatz POM 50 x 50 x 6 mm **	06-6533	€
Rollensatz Stahl 0 - 20 mm, Preis je Abmessung **	06-6534	€
Rollensatz Stahl 21 - 60,3 mm, Preis je Abmessung **	06-6535	€
Digitalanzeige** (nur in Verbindung mit Maschine) **	06-6022	€
Spezialrichtrollen f. Winkeleisen**	06-6023	€
2-Geschwindigkeiten-Motor **	06-6024	€

Hydraulische Ringbiegemaschinen

BPK 60 H BPK 80 H

- Unabhängiges Verfahren der unteren Walzen, Verstellung erfolgt hydraulisch
- Bedienung erfolgt über ein mobiles Bedienpaneel mit Fußpedal
- Mittels Digitalanzeige kann die Position der unteren Rollen eingestellt werden
- Antrieb erfolgt über einen Hydraulikmotor und Getriebe
- Präzises Arbeiten durch massiven Maschinenkörper aus einer Stahl-Graugusskonstruktion
- Induktiv gehärtete Wellen und Walzen aus Spezialstahl
- Einsatz sowohl horizontal als auch vertikal möglich
- Elektronischer Schutz gegen Überlastung



Serienmäßig ausgestattet mit manuell einstellbaren Richtrollen.



Inklusive Digitalanzeige zum Einstellen der unteren Walzen.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Biegeleistungen
siehe Seite 71



Technische Daten

	BPK 60 H	BPK 80 H
Wellendurchmesser	60 mm	80 mm
Walzendurchmesser oben / unten	177 mm	245 mm
Biegegeschwindigkeit	6,4 m/min	4,2 m/min
Motorleistung	4,0 kW	5,5 kW
Spannung	400 V	400 V
Breite	940 mm	1040 mm
Tiefe	1260 mm	1375 mm
Höhe	1390 mm	1540 mm
Gewicht ca.	1080 kg	1600 kg
Art. Nr.	06-1217XL	06-1218XL

Lieferumfang:

- Standardwalzensatz
- Seitliche Richtrollen
- Fußpedal mit Not-Aus
- Hydraulische Verstellung der unten Walzen
- Digitalanzeige für untere Walzen

Hydraulische Ringbiegemaschinen

BPK 60 H BPK 80 H

Ringbiegemaschinen



Gehärtete und geschliffene Walzen und Wellen.



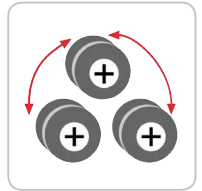
Abbildung BPK 80 H mit hydraulisch einstellbaren Richtrollen in 2 Richtungen (Option).



Bedienpanell BPK 80 H mit hydraulisch einstellbaren Richtrollen (Option).



Beide Modell können sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden.



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



BPK 80 H mit hydraulisch einstellbaren Richtrollen (optional)

**Biegeleistungen
siehe Seite 72**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydraulisch einstellbare Richtrollen für BPK 80 H ^{1**}	06-6195	€
Digitalanzeige für hydraulische Richtrollen für BPK 80 H ^{1**}	06-6197	€
NC-Steuerung AK 300 für BPK 60 H ^{1**}	06-6183	€
NC-Steuerung AK 300 für BPK 80 H ^{1**}	06-6198	€
Spezialrichtrollen für Winkelisen für BPK 60 H ^{**}	06-6182	€
Spezialrichtrollen für Winkelisen für BPK 80 H ^{**}	06-6196	€
Stufenlose Biegeschwindigkeit für BPK 60 H / BPK 80 H ^{1**}	06-6194	€
Diverse Rollensätze		

¹ Nur in Verbindung mit Maschine

**Horizontal und
vertikal einsetzbar**

Vergleichstabelle Biegekapazitäten

RBM BPK

	Profil*	RBM 25 / RBM 25 M			RBM 35			BPK 35 S		
		Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen
1		35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400	B6	40 x 40 x 2 / 3 / 4 / 5	400 (bei 2 mm)	A	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300	B
2		35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400	B6	40 x 40 x 2 / 3 / 4 / 5	400 (bei 2 mm)	A	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 400	B
3		35 x 35 x 4 30 x 35 x 4	600 400	A	50 x 50 x 2 / 3 / 4 / 5	400 (bei 2 mm)	A	50 x 50 x 6 20 x 20 x 3	600 400	A
4		35 x 35 x 4,0 30 x 30 x 4,0	600 400	A	50 x 25 x 2 / 3 / 4 / 5	300 (bei 2 mm)	A	50 x 50 x 6 20 x 20 x 3	600 400	A
5		-----	-----	-----	-----	-----	-----	50 x 50 x 6 20 x 20 x 3	600 400	A
6		30 x 10 20 x 5	500 190	A	30 x 15	500	A	50 x 10 20 x 6	800 300	A
7		50 x 10 20 x 5	400 160	A	50 x 15	350	A	80 x 15 30 x 6	700 400	A
8		20 x 20 10 x 10	500 160	A	25 x 25	700	A	30 x 30 10 x 10	900 200	A
9		Ø 27 Ø 17	500 160	B1	Ø 15 / Ø 20 Ø 25 / Ø 30	600	A	Ø 30 Ø 10	900 200	B
10		Ø 31,8 x 2,9 Ø 26,9 x 2,6	700 500	B2	Ø 60,3 x 2	1000	B	Ø 60,3 x 2 Ø 25 x 2	1000 700	B
11		Ø 1" x 2 Ø 3/4" x 1,6	800 400	B3	Ø 1 1/2" x 2	900	B	Ø 1 1/2" x 2,6	600	B
12		38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	1000 600	B4	50 x 30 x 3	1200	A	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800	B
13		30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600	B5	40 x 40 x 3	1000	A	40 x 40 x 3 30 x 30 x 2	1200 800	B
14		-	-	-	-	-	-	-	-	-
15		-	-	-	-	-	-	-	-	-
16		-	-	-	-	-	-	-	-	-
17		-	-	-	-	-	-	-	-	-
18		-	-	-	-	-	-	-	-	-
19		-	-	-	-	-	-	-	-	-
20		-	-	-	-	-	-	-	-	-

A: Standardwalzen / B: Spezialwalzen

* Streckgrenze 24 kg / mm²

Vergleichstabelle Biegekapazitäten

BPK

Ringbiegemaschinen

	Profil*	BPK 50 F			BPK 55 H			BPK 60 H		
		Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen
1		60 x 60 x 6 50 x 50 x 5	1200 850	B	50 x 50 x 5 25 x 25 x 3	600 350	A, E	50 x 50 x 5 30 x 30 x 3	500 250	A, E
2		50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1300 700	B	45 x 45 x 5 25 x 25 x 3	600 400	A, E	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 400	A, E
3		60 x 60 x 7 50 x 50 x 6	900 650	A	50 x 50 x 6	600	A	80 x 80 x 6 70 x 70 x 8	1200 1000	A
4		60 x 60 x 7 50 x 50 x 6	900 650	B	50 x 50 x 6	600	A	80 x 80 x 6 70 x 70 x 8	1000 300	A
5		60 x 60 x 7 50 x 50 x 6	900 650	B	50 x 50 x 6	600	A	-	-	-
6		60 x 10 40 x 10	800 500	A	60 x 10 20 x 10	800 300	A	80 x 25 40 x 10	2100 220	A
7		100 x 15 60 x 10	750 600	A	80 x 15	600	A	80 x 20 50 x 5	1200 200	A
8		35 x 35 20 x 20	1200 400	A	32 x 32	700	A	35 x 35 15 x 15	1400 300	A
9		Ø 35 Ø 30	800 500	B	Ø 35	700	B	Ø 40 Ø 20	800 300	B
10		Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	1200 500	B	Ø 60,3 x 2 Ø 15 x 1	1000 350	B	Ø 70 x 2 Ø 25 x 1,5	1600 200	B
11		Ø 2" x 2,9 Ø 1" x 2,0	1200 350	B	Ø 2" x 2,9	1000	B	Ø 2" x 3,18 Ø 3/4" x 2,3	1000 2000	B
12		70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1500 1500	B	60 x 30 x 3		B	80 x 30 x 3 30 x 15 x 1,5	6000 300	B
13		50 x 50 x 3 40 x 40 x 3	2000 800	B	45 x 45 x 3		B	60 x 60 x 3 20 x 20 x 2	4000 240	B
14		UNP 80 UNP 60	1000 550	A	UNP 80	800	B	UNP 80 UNP 30	800 300	A, D
15		UNP 80 UNP 30	1200 800	A	UNP 80	1200	B	UNP 80 UNP 30	1000 300	A, D
16		-	-	-	-	-	-	-	-	-
17		-	-	-	-	-	-	-	-	-
18		-	-	-	-	-	-	-	-	-
19		-	-	-	-	-	-	-	-	-
20		-	-	-	-	-	-	-	-	-

A: Standardwalzen / B: Spezialwalzen / D: Spezialwerkzeug zum Biegen ohne Deformation und für Serienproduktion
E: Spezialwerkzeug für Winkeleisen

* Streckgrenze 24 kg / mm²

Vergleichstabelle Biegekapazitäten

BPK

	Profil*	BPK 80 H			BPK 100 H			BPK 120 H		
		Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen
1		80 x 80 x 5 35 x 35 x 3	1600 500	A, E	100 x 100 x 10 50 x 50 x 6	1400 700	A, E, F	120 x 120 x 15 50 x 50 x 5	1300 650	A, E, F
2		80 x 80 x 8 40 x 40 x 4	2000 600	A, E	100 x 100 x 12 50 x 50 x 6	1600 800	A, E	120 x 120 x 15 50 x 50 x 5	1300 650	A, E,
3		80 x 80 x 8 70 x 30 x 4	1400 400	A	100 x 100 x 12	1200	A	120 x 120 x 15	1200	A
4		80 x 80 x 8 30 x 30 x 4	1400 400	A	100 x 100 x 12	1200	A	100 x 100 x 15	1200	A
5		-	-	-	120 x 120 x 10	1200	A	130 x 130 x 12	1300	A
6		100 x 20 40 x 10	2100 300	A	120 x 25 40 x 10	1600 400	A, F	140 x 30 40 x 10	3000 500	A, F
7		120 x 30 50 x 10	600 260	A	200 x 35 60 x 10	1000 400	A, F	200 x 50	1000	A, F
8		45 x 45 30 x 30	1000 300	A	60 x 60 30 x 30	800 400	A, F	75 x 75	800	A, F
9		Ø 60 Ø 35	1000 300	B	Ø 70 Ø 40	1000 500	B	Ø 85	900	B
10		Ø 101,6 x 2,9 Ø 40 x 2	2000 400	B	Ø 139,7 x 2,9 Ø 50 x 2	1600 400	B	Ø 159 x 4 Ø 51 x 2	3000 600	B
11		Ø 3" x 4 Ø 1 1/2" x 3,18	1600 400	B	Ø 4" x 4,5 Ø 2" x 3,18	1600 500	B	Ø 5" x 5,4 Ø 3 1/2" x 3,18	1600 1200	B
12		100 x 40 x 3,2 50 x 25 x 2	3000 600	B	140 x 40 x 3 40 x 20 x 2	4000 500	B	140 x 50 x 5	-	B
13		70 x 70 x 4 40 x 40 x 2,7	3000 500	B	90 x 90 x 4 50 x 50 x 2,5	1200 500	B	90 x 90 x 8	-	B
14		UNP 140 UNP 60	1200 400	A, D	UNP 200 UNP 180	1200 800	A, D, F	UNP 240	1000	A, D, F
15		UNP 140 UNP 60	1200 400	A, D	UNP 200 UNP 180	1200 800	A, D, F	UNP 240	1200	A, D, F
16		INP 120	500	B	INP 200	1000	A, D, F	INP 240	1200	A, D, F
17		-	-	-	-	-	-	HEA 140 HEB 120	1200 1300	A, D, F
18		-	-	-	-	-	-	UNP 100	8000	B, C
19		-	-	-	-	-	-	INP 140	6000	B, C
20		-	-	-	-	-	-	HEA 120 HEB 100	2600 1500	B, C

A: Standardwalzen / B: Spezialwalzen / C: Spezialwerkzeug zum Biegen von H-, I- und U-Profilen / D: Spezialwerkzeug zum Biegen ohne Deformation und für Serienproduktion / E: Spezialwerkzeug für Winkeleisen / F: Spannvorrichtung

* Streckgrenze 24 kg / mm²

Vergleichstabelle Biegekapazitäten

BPK

Ringbiegemaschinen

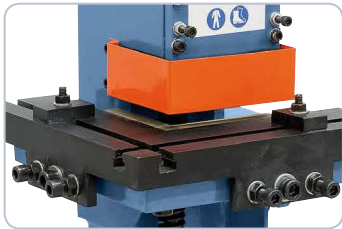
	Profil*	BPK 180 H			BPK 240 H			BPK 280 H		
		Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen	Abmessung mm	min. Ø	Walzen
1		150 x 150 x 15	1000	A, E, F	160 x 160 x 19	1600	A, D	200 x 200 x 20	3000	A, D
2		130 x 130 x 14	1200	A, E	150 x 150 x 20	1600	A, D	180 x 180 x 16	3000	A, D
3		150 x 150 x 15	1200	A	160 x 160 x 20	1400	A, D	200 x 200 x 20	1800	A, D
4		130 x 130 x 15	1700	A	150 x 150 x 20	2000	A, D	180 x 180 x 18	2500	A, D
5		150 x 150 x 15	1300	A	160 x 160 x 20	1500	A, D	200 x 200 x 20	2000	A, D
6		150 x 35	1000	A, F	175 x 40	1300	A	200 x 50	2000	A
7		250 x 40	1400	A, F	350 x 50	900	A	400 x 60	2000	A
8		90 x 90	1200	A, F	110 x 110	1500	A	130 x 130	2000	A
9		Ø 110	1100	B	Ø 130	1600	B	Ø 150	1500	B
10		Ø 168,3 x 7,1	2500	B	Ø 219,1 x 8	2500	B	Ø 273 x 9,27	4200	B
11		-	-	B	-	-	B	-	-	B
12		140 x 70 x 5	-	B	200 x 75 x 8	-	B	230 x 100 x 10	-	B
13		100 x 100 x 10	1500	B	150 x 150 x 8	-	B	180 x 180 x 12	-	B
14		UNP 300	1100	B	UNP 360	1200	B	UNP 450	2000	B
15		UNP 300	1100	B	UNP 360	1400	B	UNP 450	2000	B
16		INP 300	1200	B, C	INP 360	1500	B	INP 450	2000	B
17		HEA 180 HEB 160	2000 1800	B, C	HEA 240 HEB 200	1500 1500	B	HEA 280 HEB 240	2000 2000	B
18		UNP 160	8000	B, C	UNP 160	8000	B, C	UNP 240	12000	B, C
19		INP 160	3500	B, C	INP 200	5000	B, C	INP 240	10000	B, C
20		HEA 120 HEB 120	3500 2800	B, C	HEA 180 HEB 160	4500 3200	B, C	HEA 200 HEB 180	9000 3600	B, C
<p>A: Standardwalzen / B: Spezialwalzen / C: Spezialwerkzeug zum Biegen von H-, I- und U-Profilen / D: Spezialwerkzeug zum Biegen ohne Deformation und für Serienproduktion / E: Spezialwerkzeug für Winkeleisen / F: Spannvorrichtung</p>										

* Streckgrenze 24 kg / mm²

Manuelle Ausklinkmaschine

AK 80 F

- Kompakte Ausklinkmaschine, serienmäßig mit Untergestell
- Kraftübertragung auf das Werkstück erfolgt mittels Fußpedal
- Zum Ausklinken bis max. 80 x 80 mm, Schnittwinkel 90°
- Dauerhafte Präzision durch nachjustierbare Führungen
- Ausklinken mit gratfreiem Schnitt, ohne Verformung der Schnittkanten
- Für rationelles Arbeiten, serienmäßig mit einstellbaren Anschlägen
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl



Einfaches Einstellen des Schnittspaltes.



Für rationelles Arbeiten, serienmäßig mit einstellbaren Anschlägen.

Schnittwinkel 90°



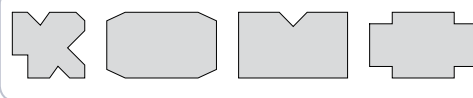
Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 Materialanschläge
- Schutzabdeckung
- Fußpedal
- Untergestell

Technische Daten

AK 80 F

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,5 mm
Max. Stanzlänge bei 90°	80 x 80 mm
Schnittwinkel	90°
Hubverstellung	30 mm
Tischgröße	260 x 260 mm
Breite	320 mm
Tiefe	400 mm
Höhe	1050 mm
Gewicht ca.	74 kg
Art. Nr.	06-1049



Anwendungsbeispiele

Lieferbares Sonderzubehör:

Schnittmessersatz

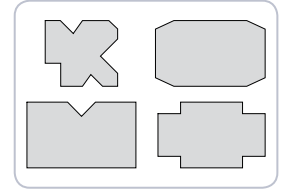
Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6031 €

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL

Manuelle Ausklinkmaschine

AK 100

- Verwindungsfreie Konstruktion aus hochwertigem Grauguß
- Ausklinken mit gratfreiem Schnitt, ohne Verformung der Schnittkanten
- Dauerhafte Präzision durch nachjustierbare Führungen
- Mechanische Kraftübertragung mittels Exzenter
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl
- Zum Ausstanzen von Ecken, Formen, usw. bis max. 100 x 100 mm
- Einstellbare Anschläge mit Skalen, ideal für Serienarbeiten



Anwendungsbeispiele



Spielfrei einstellbare Führungen.



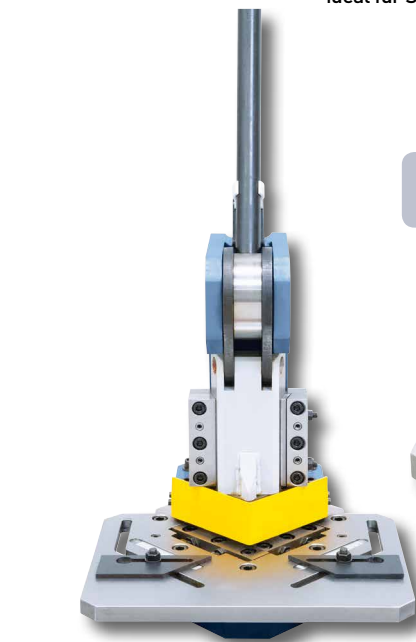
Einstellbare Anschläge mit Skalen, ideal für Serienarbeiten

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Schnittwinkel 90°

Nachjustierbare
Führungen

Robuste
Konstruktion



Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 Materialanschlüge
- Schutzabdeckung

Technische Daten

AK 100

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	3,0 mm
Max. Stanzlänge bei 90°	100 x 100 mm
Schnittwinkel	90°
Hubverstellung	30 mm
Tischgröße	380 x 280 mm
Breite	380 mm
Tiefe	380 mm
Höhe	1400 mm
Gewicht ca.	90 kg
Art. Nr.	06-1047

Lieferbares Sonderzubehör:

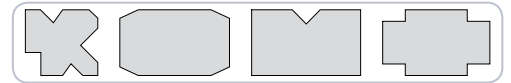
Schnittmessersatz

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6029 €

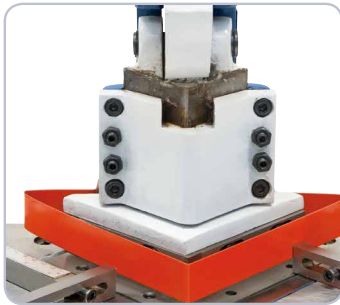
Manuelle Ausklinkmaschine

AK 125

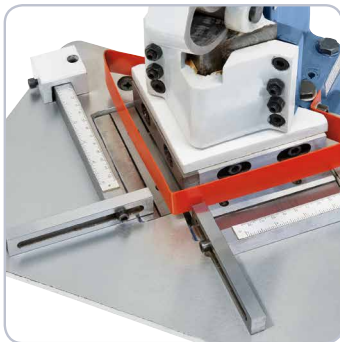
- Kompakte Bauweise, ideal geeignet für den mobilen Einsatz
- Serienmäßig mit einstellbaren Anschlägen auf dem Arbeitstisch
- Ausklinken mit gratfreiem Schnitt, ohne Verformung der Schnittkanten
- Nachjustierbare Führungen für dauerhafte Präzision
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl
- Mechanische Kraftübertragung mittels Exzenter
- Körper aus hochwertigem Grauguss für präzises Arbeiten



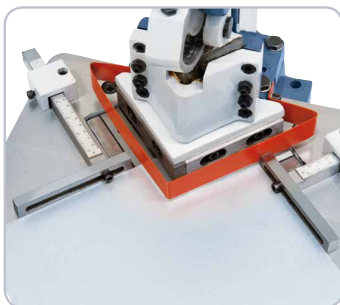
Anwendungsbeispiele



Nachjustierbare Führung für dauerhafte Präzision.



Einstellbare Anschläge, ideal für Serienarbeiten.



Zum Ausklinken bis max. 125 x 125 mm, Schnittwinkel 90°

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Top
Preis



Technische Daten

AK 125

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,5 mm
Max. Stanzlänge bei 90°	125 x 125 mm
Schnittwinkel	90°
Hubverstellung	20 mm
Tischgröße	365 x 265 mm
Breite	365 mm
Tiefe	320 mm
Höhe	600 mm
Gewicht ca.	28 kg
Art. Nr.	06-1048

Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 Materialanschlätze
- Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

Schnittmessersatz

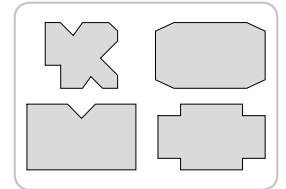
Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6028 €

Nachjustierbare
Führungen

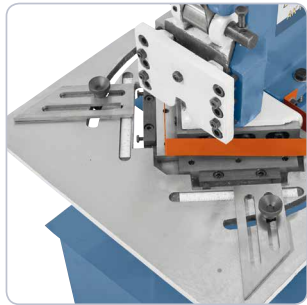
Manuelle Ausklinkmaschine

AK 150

- Ausklinken mit gratfreiem Schnitt, ohne Verformung der Schnittkanten
- Zum Ausstanzen von Ecken, Formen, usw. bis max. 150 x 150 mm
- Körper aus hochwertigem Grauguss für präzises Arbeiten
- Für rationelles Arbeiten, serienmäßig mit einstellbaren Anschlägen
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl
- Dauerhafte Präzision durch nachjustierbare Führungen
- Verwindungsfreie Konstruktion aus hochwertigem Grauguß



Anwendungsbeispiele



Einstellbare Anschläge mit Skalen



Mechanische Kraftübertragung mittels Exzenter.



Erhöhte Sicherheit durch serienmäßige Schutzabdeckung



Schnittwinkel 90°



Technische Daten

AK 150

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,5 mm
Max. Stanzlänge bei 90°	150 x 150 mm
Schnittwinkel	90°
Hubverstellung	20 mm
Tischgröße	457 x 305 mm
Breite *	460 mm
Tiefe *	630 mm
Höhe *	1480 mm
Gewicht ca. *	73 kg
Art. Nr.	06-1050

* mit Untergestell

Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 Materialansschläge
- Schutzabdeckung

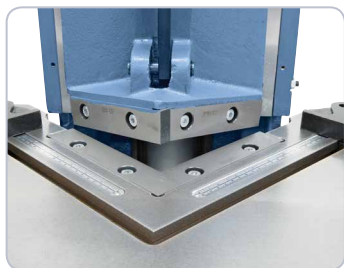
Lieferbares Sonderzubehör:

Untergestell	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnittmessersatz	06-6025	€
	06-6030	€

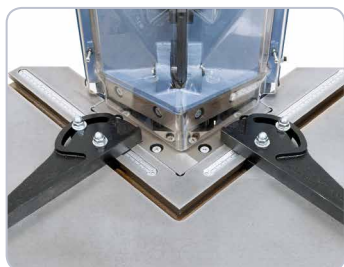
Pneumatische Ausklinkmaschine

AK 130 P

- Ausklinken mit gratfreiem Schnitt, ohne Verformung der Schnittkanten
- Maschinenkörper aus hochwertigem Grauguss, Untergestell aus Stahlblech
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl
- Kraftschonendes Arbeiten durch pneumatischen Antrieb
- Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück
- Großdimensionierter Arbeitstisch mit eingearbeiteten Skalen
- T-Nuten für exakte Führung der schwenkbaren Anschläge
- Schutzabdeckung vor dem Schnittmesser für hohe Sicherheit



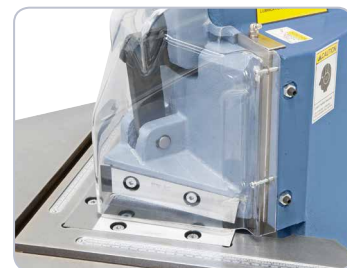
Präzise Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Stahl.



Serienmäßig mit schwenkbaren Anschlägen.



Hochwertige Pneumatik-Komponenten für einwandfreies Arbeiten.



Schutzabdeckung aus Plexiglas, daher optimale Sicht auf die Schnittkante



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Schnittbereich
130 x 130 mm

Technische Daten

AK 130 P

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	3,0 mm
Max. Blechstärke (600 N / mm ²)*	1,5 mm
Max. Stanzlänge bei 90°	130 x 130 mm
Schnittwinkel	90°
Max. Schnittdruck	2,2 t
Hübe / Minute	50
Tischgröße	600 x 460 mm
Breite	630 mm
Tiefe	670 mm
Höhe	1260 mm
Gewicht ca.	160 kg
Art Nr.	06-1051

* Werte für Edelstahl, nur mit optionalem Messersatz möglich

Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 schwenkbare Materialanschlätze
- Plexiglas-Schutzabdeckung
- Fußpedal
- Winkellehre
- Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

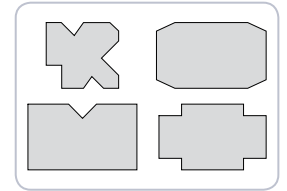
Oberer Schnittmessersatz	06-6032 €
Unterer Schnittmessersatz	06-6032A €
Oberer Schnittmessersatz für Edelstahl	06-6032B €
Unterer Schnittmessersatz für Edelstahl	06-6032C €

Art. Nr. exkl. MwSt.

Pneumatische Ausklinkmaschine

AK 150 P

- Kraftschonendes Arbeiten durch pneumatischen Antrieb
- Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück
- Maschinenkörper aus hochwertigem Grauguss, Untergestell aus Stahlblech
- T-Nuten für exakte Führung der schwenkbaren Anschläge
- Ausklinken mit gratfreiem Schnitt, ohne Verformung der Schnittkanten
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl
- Großdimensionierter Arbeitstisch mit eingearbeiteten Skalen
- Schutzabdeckung vor dem Schnittmesser für hohe Sicherheit



Anwendungsbeispiele



Serienmäßig mit Winkellehre.



Hochwertiger Pneumatikzylinder für einwandfreies Arbeiten.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Schnittwinkel 90°

Schnittbereich
150 x 150 mm

Technische Daten

AK 150 P

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,0 mm
Max. Blechstärke (600 N / mm ²)*	1,0 mm
Max. Stanzlänge bei 90°	150 x 150 mm
Schnittwinkel	90°
Max. Schnittdruck	2,2 t
Hübe / Minute	40
Tischgröße	600 x 460 mm
Breite	630 mm
Tiefe	670 mm
Höhe	1260 mm
Gewicht ca.	170 kg
Art. Nr.	06-1052

Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 schwenkbare Materialansläge
- Plexiglas-Schutzabdeckung
- Fußpedal
- Winkellehre
- Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

Oberer Schnittmessersatz	06-6033 €
Unterer Schnittmessersatz	06-6033A €
Oberer Schnittmessersatz für Edelstahl	06-6033B €
Unterer Schnittmessersatz für Edelstahl	06-6033C €

Art. Nr. exkl. MwSt.

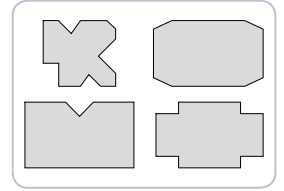
* Werte für Edelstahl, nur mit optionalem Messersatz möglich

BERNARDO
www.bernardo.at

Hydraulische Ausklinkmaschine

HA 200 x 4

- Schnittmesser aus oberflächengehärteten Werkzeugstahl
- Fixer Schnittwinkel von 90°, Schnittlänge max. 200 mm
- Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück
- Exakte Schnittergebnisse durch Schnittmesser mit negativen Winkel
- Serienmäßig mit Fußpedal und Not-Aus-Taster
- Großdimensionierter Arbeitstisch mit T-Nuten
- Einfaches Einstellen der Anschläge mittels Skalen
- Zum Ausklinken von Baustahl bis 4 mm, Edelstahl (Option) bis 2 mm Stärke
- Schutzabdeckung aus Plexiglas, daher optimale Sicht auf die Schnittkante



Anwendungsbeispiele



Exaktes Einstellen der Anschläge mittels eingearbeiteten Skalen im Maschinentisch.



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente direkt am Elektrokasten.



Anwendungsbeispiel

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Technische Daten

HA 200 x 4

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	4,0 mm
Max. Blechstärke (600 N / mm ²)*	2,0 mm
Schnittlänge	200 x 200 mm
Schnittwinkel	90°
Hub / min	50
Tischgröße	700 x 600 mm
Motorleistung	2,25 kW / 400 V
Breite	870 mm
Tiefe	700 mm
Höhe	1010 mm
Gewicht ca.	379 kg
Art. Nr.	06-1885

Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 schwenkbare Materialanschlätze
- Plexiglas-Schutzabdeckung
- Fußpedal mit Not-Aus

Lieferbares Sonderzubehör:

- Oberer Schnittmessersatz
- Unterer Schnittmessersatz
- Oberer Schnittmessersatz für Edelstahl
- Unterer Schnittmessersatz für Edelstahl
- Auffangbehälter für Blechabfall

Art. Nr.	exkl. MwSt.
06-6034	€
06-6035	€
06-6034B	€
06-6035B	€
06-6038	€

**Top
Preis**

* Werte für Edelstahl, nur mit optionalem Messersatz möglich

Hydraulische Ausklinkmaschine

HA 220 x 6

- Zum Ausstanzen von Ecken, Formen, usw. bis max. 220 x 220 mm
- Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück
- Exakte Schnittergebnisse durch Schnittmesser mit negativen Winkel
- Zum Ausklinken von Baustahl bis 6 mm, Edelstahl (Option) bis 3 mm Stärke
- Serienmäßig mit Fußpedal und Not-Aus-Taster
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl
- Großdimensionierter Arbeitstisch mit T-Nuten
- Einfaches Einstellen der Anschläge mittels Skalen
- Fixer Schnittwinkel von 90°, Schnittlänge max. 220 mm



Schutzabdeckung aus Plexiglas, daher optimale Sicht auf die Schnittkante.



Die-T-Nuten im Arbeitstisch sorgen für eine präzise Führung der Anschläge.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Anwendungsbeispiele

Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser
- 2 schwenkbare Materialanschlätze
- Plexiglas-Schutzabdeckung
- Fußpedal mit Not-Aus



Technische Daten

HA 220 x 6

Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	6,0 mm
Max. Blechstärke (600 N / mm ²)*	3,0 mm
Schnittlänge	220 x 220 mm
Schnittwinkel	90°
Hub / min	15
Tischgröße	650 x 650 mm
Motorleistung	3,0 kW / 400 V
Breite	700 mm
Tiefe	650 mm
Höhe	1090 mm
Gewicht ca.	495 kg
Art. Nr.	06-1886

Lieferbares Sonderzubehör:

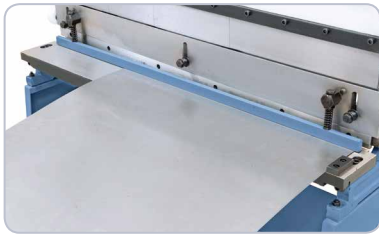
	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Oberer Schnittmessersatz	06-6036	€
Unterer Schnittmessersatz	06-6037	€
Oberer Schnittmessersatz für Edelstahl	06-6036B	€
Unterer Schnittmessersatz für Edelstahl	06-6037B	€
Auffangbehälter für Blechabfall	06-6038	€

* Werte für Edelstahl, nur mit optionalem Messersatz möglich

BERNARDO
www.bernardo.at

Universalmaschinen 3 in 1 - 200 / 3 in 1 - 305 / 3 in 1 - 760

- Universalmaschinen zum Rundbiegen, Abkanten und Schneiden
- Ideal geeignet bei beengten Platzverhältnissen für Karosseriebauer, Modellbauer aber auch für den Baustelleneinsatz
- Inkl. verstellbarem Hinteranschlag und Abkantsegmente
- Die Segmente der Abkantmaschine beginnen bei 25 mm
- Verschiedenste Biegemöglichkeiten durch herausnehmbare Abkantsegmente
- Automatische Werkstückklemmung beim Schneiden
- Geschliffener Messerbalken aus hochwertigem Stahl
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis



Beim Schneiden wird das Werkstück automatisch geklemmt.

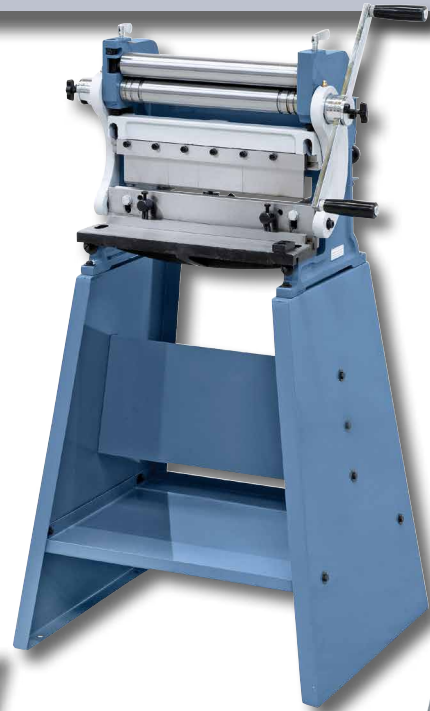


Durch die herausnehmbaren Klavier-einsätze ergeben sich eine hohe Anzahl von Biegemöglichkeiten.



Anwendungsbeispiel

- **Biegesegmente 3 in 1 - 200**
25 | 51 | 63 | 76 mm
- **Biegesegmente 3 in 1 - 305**
25 | 2 x 50 | 77 | 103 mm
- **Biegesegmente 3 in 1 - 760**
25 | 50 | 75 | 155 | 205 | 255 mm



Technische Daten	3 in 1 - 200	3 in 1 - 305	3 in 1 - 760	3 in 1 - 1016	3 in 1 - 1320 S
Arbeitsbreite max.	215 mm	305 mm	760 mm	1016 mm	1320 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm
Biegewinkel	90°	90°	90°	90°	90°
Rollendurchmesser	24 mm	38 mm	38 mm	42 mm	50 mm
Arbeitshöhe mit Untergestell	650 mm	670 mm	710 mm	710 mm	740 mm
Breite	400 mm	560 mm	1100 mm	1360 mm	1710 mm
Tiefe	270 mm	380 mm	750 mm	750 mm	930 mm
Höhe *	270 mm	380 mm	1190 mm	1210 mm	1300 mm
Gewicht ca.	17,5 kg	42 kg	130 kg	220 kg	398 kg
Art. Nr.	06-1259	06-1260	06-1265	06-1270	06-1275B

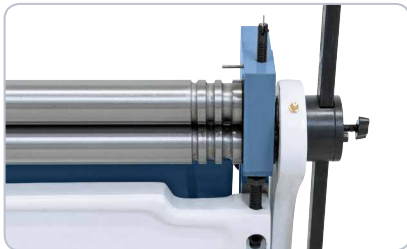
* ohne Untergestell

Universalmaschinen

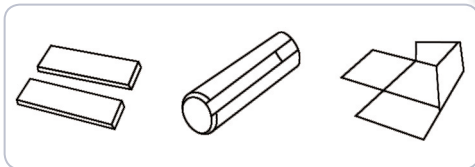
3 in 1 - 1016 3 in 1 - 1320 S



Hinteranschlag für Serienarbeiten im Lieferumfang enthalten.



Ober- und Unterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerillen ausgestattet.



Anwendungsbeispiele



BERNARDO
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Geschliffener Messerbalken
- Abkantschiene mit Segmenten
- Biegeprisma
- Verstellbarer Hinteranschlag
- Vordere Materialauflage

Lieferbares Sonderzubehör:

Untergestell C für 3 in 1 - 200	06-6039	€
Untergestell C für 3 in 1 - 305	06-6041	€
Untergestell C für 3 in 1 - 760	06-6042	€
Untergestell C für 3 in 1 - 1016	06-6043	€
Untergestell C für 3 in 1 - 1320 S	06-6044B	€

Art. Nr.	exkl. MwSt.
06-6039	€
06-6041	€
06-6042	€
06-6043	€
06-6044B	€

• **Biegesegmente 3 in 1 - 1016**
25 | 40 | 50 | 100 | 175 | 255 | 380 mm

• **Biegesegmente 3 in 1 - 1320 S**
25 | 51 | 76 | 151 | 203 | 2 x 255 | 300 mm

Universalmaschinen 3 in 1 - 305 Profi

3 in 1 - 760 Profi

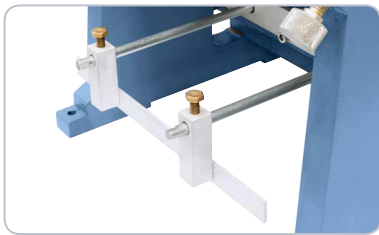
- Schwere Maschinenkomponenten, Bronzebuchsen, enge Fertigungstoleranzen usw. sorgen für ein Höchstmaß an Genauigkeit und langer Lebensdauer
- Universalmaschinen zum Rundbiegen, Abkanten und Schneiden
- Ideal geeignet bei beengten Platzverhältnissen für Karosseriebauer, Modellbauer aber auch für den Baustelleneinsatz
- Inkl. verstellbarem Hinteranschlag und segmentierter Abkantschiene
- Verschiedenste Biegemöglichkeiten durch herausnehmbare Abkantsegmente
- Geschliffener Messerbalken aus hochwertigem Stahl
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

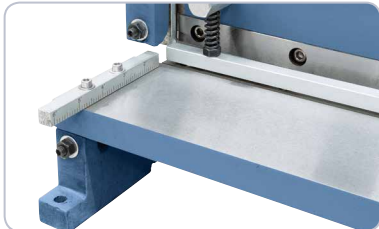


Durch die einzeln herausnehmbaren Segmente können auch Schachteln gebogen werden.

Die Bronzebuchse sorgt für eine lange Lebensdauer.



Serienmäßig mit Hinteranschlag.



Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches.

- **Biegesegmente 3 in 1 - 305 Profi**
76 | 76 | 152 mm
- **Biegesegmente 3 in 1 - 760 Profi**
25 | 50 | 76 | 101 | 101 | 151 | 255 mm
- **Biegesegmente 3 in 1 - 1060 Profi**
25 | 38 | 50 | 67 | 100 | 150 | 255 | 375 mm

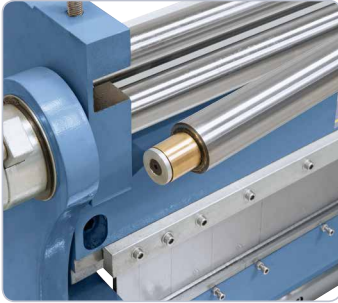


Technische Daten	3 in 1 - 305 Profi	3 in 1 - 760 Profi	3 in 1 - 1060 Profi
Arbeitsbreite max.	300 mm	760 mm	1060 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm
Biegewinkel	90°	90°	90°
Rollendurchmesser	32 mm	38 mm	42 mm
Arbeitshöhe mit Untergestell	695 mm	750 mm	770 mm
Breite	630 mm	1140 mm	1450 mm
Tiefe	390 mm	760 mm	760 mm
Höhe *	470 mm	650 mm	690 mm
Gewicht ca.	78 kg	200 kg	320 kg
Art. Nr.	06-1276	06-1277	06-1278

* ohne Untergestell

Universalmaschinen

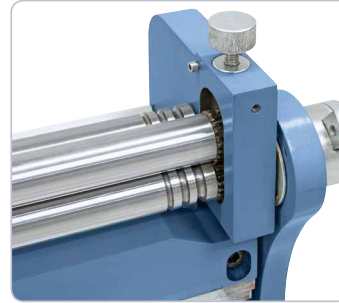
3 in 1 - 1060 Profi



Nach vorne auswenkbare Oberwalze zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes.



Durch die herausnehmbaren Klaviereinsätze ergeben sich eine hohe Anzahl von Biegemöglichkeiten.



Serienmäßig mit Drahteinlegerillen ausgestattet.

Herausnehmbare Segmente zum Biegen von Schachteln



Anwendungsbeispiel



Auflagetisch mit rechtwinkeligem Anschlag auf beiden Seiten.



Hinteranschlag für Serienarbeiten im Lieferumfang enthalten.

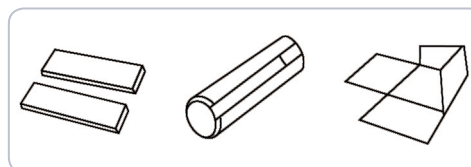
Schwere Gussausführung

Zum Biegen bis max. 90°



Lieferumfang:

- Geschliffener Messerbalken
- Abkantschiene mit Segmenten
- Biegeprisma
- Verstellbarer Hinteranschlag
- Vordere Materialauflage
- 2 Seitenanschläge



Anwendungsbeispiele

BERNARDO
PROFESSIONAL

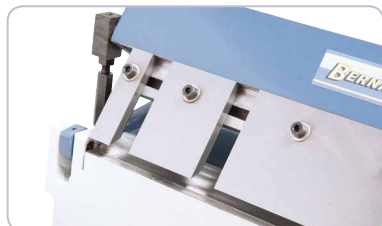
BERNARDO
www.bernardo.at

Schwenkbiegemaschinen

SB 305 S

SB 610 S

- Manuelle Biegemaschine für Standardaufgaben
- Schwenkbewegung der Biegewange über Bügelgriff
- Oberwangenschiene mit Spitzenwinkel 45°
- Preiswertes Einstiegsmodell für den Handwerker
- Bedienungsfreundliche Oberwanzeneinstellung über Exzenter
- Herausnehmbare Segmente zum Biegen von Schachteln
- Sicheres Klemmen des Bleches mittels spezieller Klemmvorrichtung



Segmentierte Oberwange für eine Vielzahl an Biegemöglichkeiten.



Spezielle Klemmvorrichtung für ein sicheres Klemmen.

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



**Preiswerte
Einstiegsmodelle**

Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Biegesegmente SB 305 S
26 | 2 x 51 | 76 | 101 mm
- Biegesegmente SB 610 S
26 | 52 | 76 | 203 | 253 mm

**Herausnehmbare Segmente
zum Biegen von Schachteln**

Technische Daten	SB 305 S	SB 610 S	SB 915 S	SB 1220 S
Arbeitslänge	305 mm	610 mm	920 mm	1220 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,5 mm
Max. Öffnungsweite	27 mm	24 mm	25 mm	40 mm
Biegewinkel	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°
Arbeitshöhe mit Untergestell	890 mm	870 mm	900 mm	900 mm
Breite	510 mm	820 mm	1130 mm	1520 mm
Tiefe	280 mm	280 mm	320 mm	360 mm
Höhe*	365 mm	370 mm	420 mm	530 mm
Gewicht ca.	25 kg	44 kg	70 kg	135 kg
Art. Nr.	06-1310B	06-1315B	06-1320B	06-1325B

* ohne Untergestell

Schwenkbiegemaschinen

SB 915 S SB 1220 S

Schwenkbiege-
maschinen



Durch die einzeln herausnehmbaren Segmente können auch Schachteln gebogen werden.



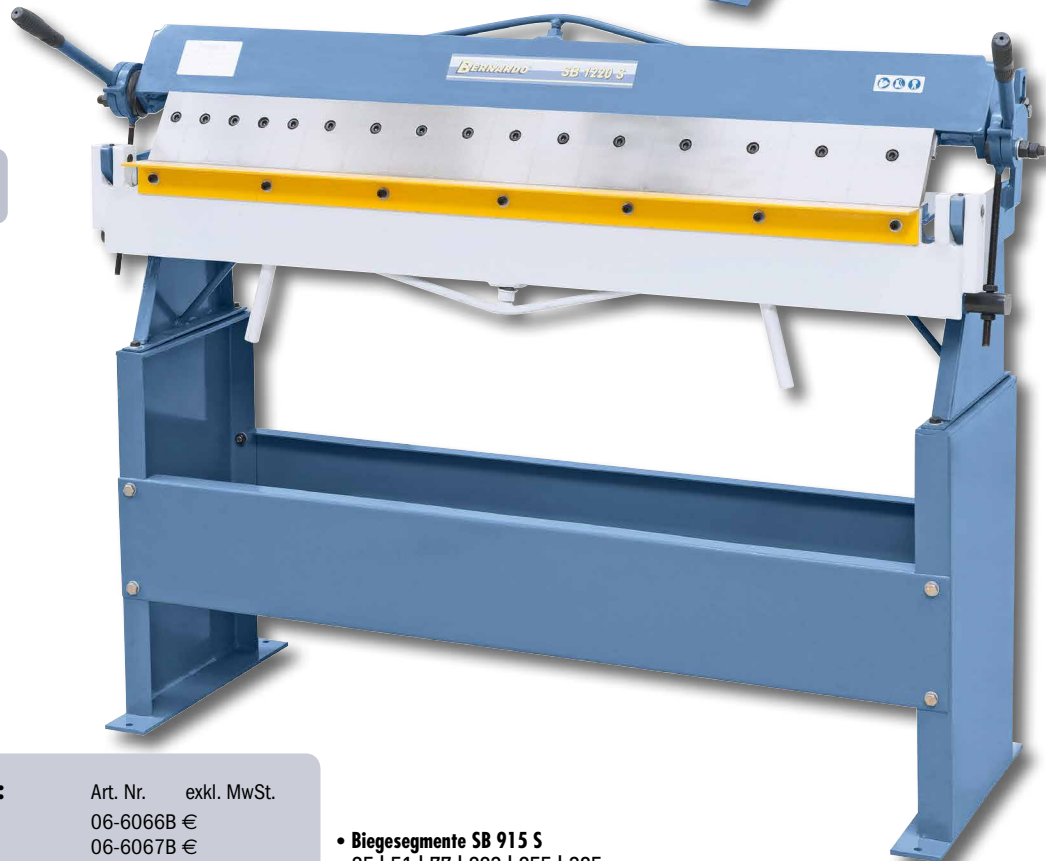
Einfaches Anheben der Oberwange mittels Hebel.



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Zum Biegen bis
max. 45°

Segmentierte
Oberwange



Lieferbares Sonderzubehör:

Untergestell E für SB 305 S
Untergestell E für SB 610 S
Untergestell E für SB 915 S
Untergestell E für SB 1220 S

Art. Nr.	exkl. MwSt.
06-6066B	€
06-6067B	€
06-6068B	€
06-6069B	€

- **Biegesegmente SB 915 S**
25 | 51 | 77 | 203 | 255 | 305 mm
- **Biegesegmente SB 1220 S**
5 x 51 | 6 x 76 | 5 x 102 mm

BERNARDO
www.bernardo.at

Schwenkbiegemaschinen

- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Robuste Bauweise im modernen Design
- Leichte Verstellung der Oberwange mittels Fußpedal, Hände sind frei für das Werkstück
- Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben
- Segmentierte Oberwange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen

Herausnehmbare Segmente
zum Biegen von Schachteln



Gehärtete und geschliffene Segmente sorgen für ein exaktes Biegen.



Durch die einzeln herausnehmbaren Segmente können auch Schachteln, Boxen usw. gebogen werden.



Anwendungsbeispiel: Schachtel

- **Biegesegmente TB 1020**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 270 mm
- **Biegesegmente TB 1270**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 | 270 mm
- **Biegesegmente TB 1500**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 2x 250 | 270 mm



Technische Daten

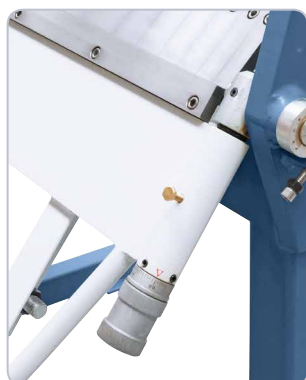
	TB 1020	TB 1270	TB 1500
Arbeitslänge	1020 mm	1270 mm	1500
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Max. Öffnungsweite	48 mm	45 mm	48 mm
Biegewinkel	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°
Breite	1350 mm	1620 mm	1820 mm
Tiefe*	1115 mm	1115 mm	1115 mm
Höhe	1140 mm	1150 mm	1150 mm
Gewicht ca.	290 kg	340 kg	385 kg
Art. Nr.	06-1370	06-1375	06-1380

* mit Hinteranschlag

Geringer Kraftaufwand
durch Gewichtsausgleich
der Biegewange

Segmentierte
Oberwange

TB 1020 / TB 1270 / TB 1500



Die Einstellung der gewünschten Materialstärke erfolgt schnell und einfach mittels Einstellschraube



Serienmäßig mit Hinteranschlag ausgestattet.



Ein Hilfszylinder unterstützt den Biegevorgang beim Abkanten.



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Hinteranschlag

BERNARDO
www.bernardo.at

Schwenkbiegemaschinen

TBS 1020 TBS 1270

- Segmentierte Ober- und Biegewange für verschiedenste Biegemöglichkeiten
- Klemmung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Robuste Bauweise im modernen Design
- Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen



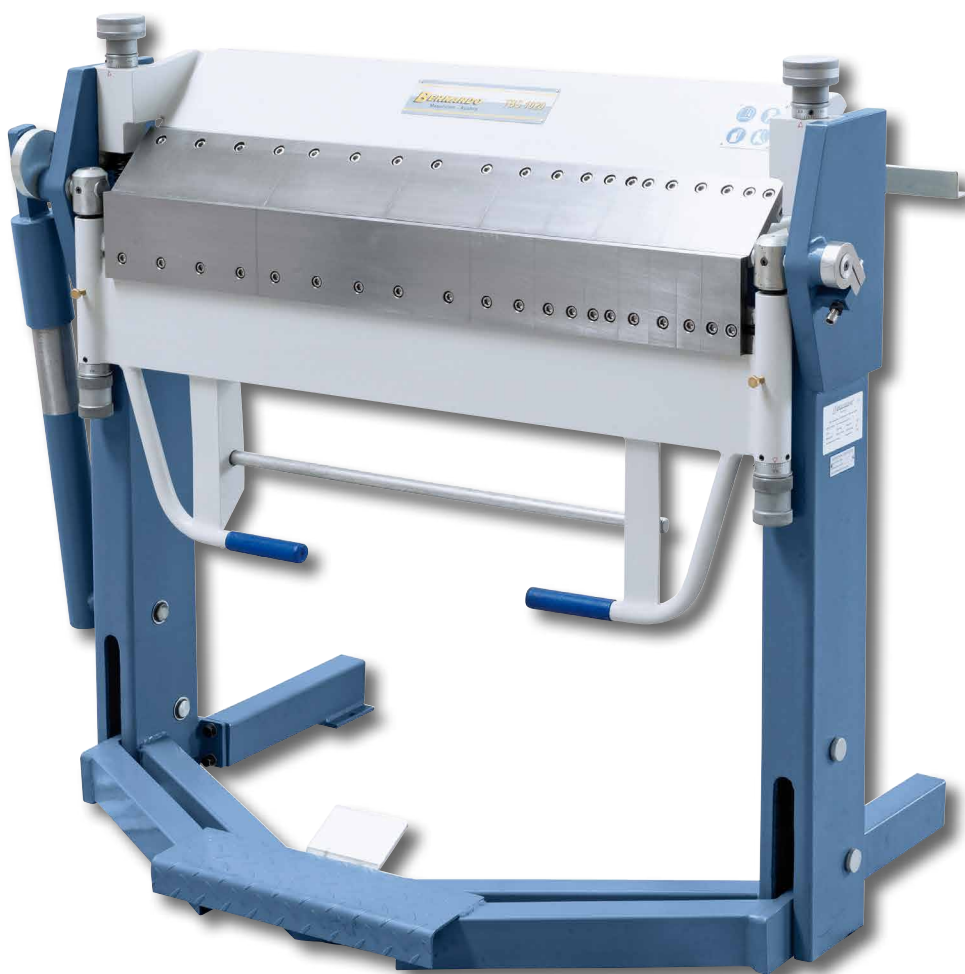
Die großdimensionierte Führung der Biegewange sorgt für ein präzises Arbeiten.



Segmentierte Ober- und Biegewange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten.



Ein Hilfszylinder unterstützt den Biegevorgang beim Abkanten.



Technische Daten

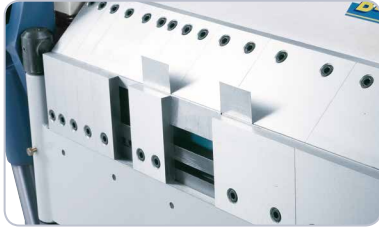
	TBS 1020	TBS 1270	TBS 1500
Arbeitslänge	1020 mm	1270	1500 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,0 mm	2,0 mm	1,5 mm
Max. Öffnungsweite	54 mm	46 mm	43 mm
Biegewinkel	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°
Breite	1350 mm	1600 mm	1820 mm
Tiefe*	1115 mm	1115 mm	1115 mm
Höhe	1170 mm	1150 mm	1150 mm
Gewicht ca.	310 kg	360 kg	420 kg
Art. Nr.	06-1390	06-1395	06-1396

* mit Hinteranschlag

**Segmentierte Ober-
und Unterwange**

Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Segmentierte Unterwange
- Hinteranschlag



Durch die segmentierte Biegewange können auch entgegengesetzte Biegungen durchgeführt werden.

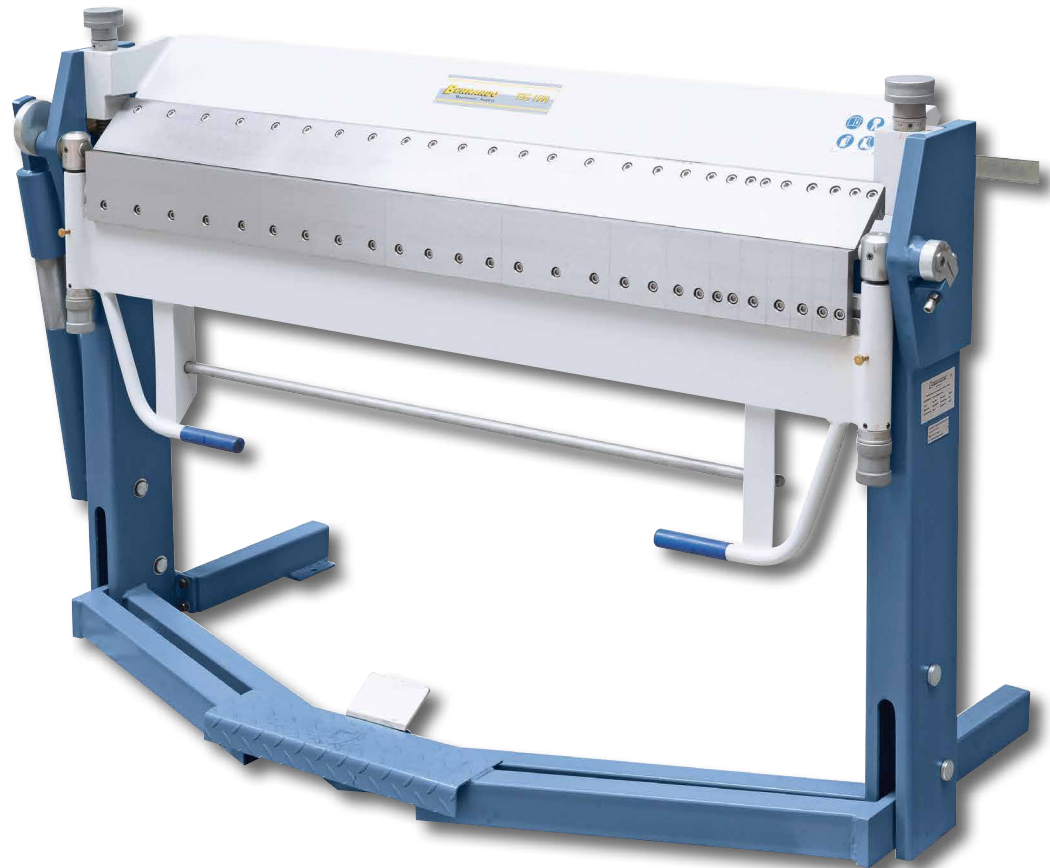


Mittels Einstellschraube wird die gewünschte Materialstärke schnell und einfach eingestellt.

Geringer Kraftaufwand durch Gewichtsausgleich der Biegewange



Serienmäßig mit Hinteranschlag ausgestattet

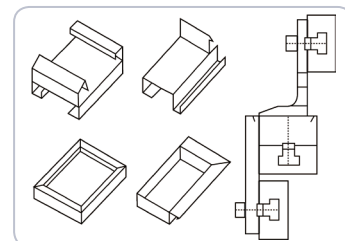


- **Biegesegmente TBS 1020**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 270 mm
- **Biegesegmente TBS 1270**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 | 270 mm
- **Biegesegmente TBS 1500**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 2x 250 | 270 mm

Herausnehmbare Segmente zum Biegen von Schachteln

Schwenkbiegemaschine B 1050 BOX-S

- Universell einsetzbare Biegemaschinen für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Einfache Schwenkbewegung der Biegewange mittels Bügelgriff
- Leichte Verstellung der Oberwange für rationelles Arbeiten
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen
- Durch Klaviereinsätze in der Ober-, Unter- und Biegewange ergibt sich eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Kassetten und Spezialprofile mit entgegengesetzten Biegungen sind mit diesen Modellen leicht durchführbar



Die herausnehmbaren Segmente ermöglichen eine Vielzahl an Bearbeitungsmöglichkeiten.



Die große Öffnungsweite ermöglicht auch die Bearbeitung von hohen Werkstücken.

Gehärtete und geschliffene Segmente

Lieferumfang:

- Segmentierte Ober- Unter- und Biegewange
- Hinteranschlag (Flex-Modelle)

• Biegesegmente B 1050 BOX-S

25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 2 x 250 mm

Technische Daten

B 1050 BOX-S

Arbeitslänge	1050 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,0 mm
Max. Öffnungsweite	95 mm
Biegewinkel	0 - 150°
Breite	1320 mm
Tiefe	790 mm
Höhe	1050 mm
Gewicht ca.	180 kg
Art. Nr.	06-1350B



Schwenkbiegemaschinen

TB 1020 Flex / TB 1270 Flex

- Durch Klaviereinsätze in der Ober-, Unter- und Biegewange ergibt sich eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Kassetten und Spezialprofile mit entgegengesetzten Biegungen sind mit diesen Modellen leicht durchführbar
- Universell einsetzbare Biegemaschinen für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Einfache Schwenkbewegung der Biegewange mittels Bügelgriff
- Leichte Verstellung der Oberwange für rationelles Arbeiten
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen
- Großdimensionierte Flachführung für exaktes Arbeiten
- Ein Hilfszylinder unterstützt den Biegevorgang beim Abkanten



Serienmäßig mit Hinteranschlag ausgestattet (Flex-Modelle)

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Segmentierte Ober-, Unter- und Biegewange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten.



Serienmäßig mit Geißfuß-Segmenten, ideal zum Biegen von z.B. Schachteln.



Das Anheben der Oberwange erfolgt über einen Exzenter.

Segmentierte Ober-
Unter- und Biegewange



Technische Daten

	TB 1020 Flex	TB 1270 Flex
Arbeitslänge	1020 mm	1270 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,0 mm	2,0 mm
Max. Öffnungsweite mit Segmente	48 mm	48 mm
Max. Öffnungsweite ohne Segmente	150 mm	150 mm
Max. Durchgangshöhe geschlossen	125 mm	125 mm
Biegewinkel	0 - 135°	0 - 135°
Hinteranschlag	600 mm	600 mm
Arbeitshöhe	900 mm	900 mm
Breite	1400 mm	1620 mm
Tiefe*	1070 mm	1070 mm
Höhe	1260 mm	1280 mm
Gewicht ca.	430 kg	465 kg
Art. Nr.	06-1401B	06-1402B

* mit Hinteranschlag

• **Biegesegmente TB 1020 Flex**
Ecksegment links / rechts je 75 mm | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 200 | 270 mm

• **Biegesegmente TB 1270 Flex**
Ecksegment links / rechts je 75 mm | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 200 | 250 | 270 mm

Schwenkbiegemaschine

TB 2060

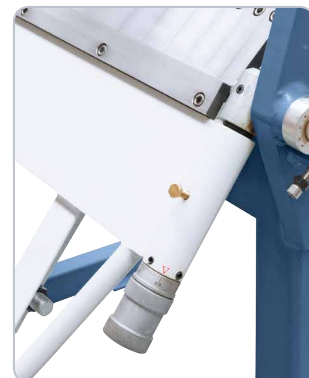
- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Robuste Bauweise im modernen Design
- Leichte Verstellung der Oberwange mittels Fußpedal, Hände sind frei für das Werkstück
- Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben
- Segmentierte Oberwange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Ein Hilfszylinder unterstützt den Biegevorgang beim Abkanten
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen



Gehärtete und geschliffene Segmente sorgen für ein exaktes Biegen.



Durch die einzeln herausnehmbaren Segmente können auch Schachteln gebogen werden.



Die Einstellung der gewünschten Materialstärke erfolgt schnell und einfach mittels Einstellschrauben.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Hinteranschlag
- **Biegesegmente**
38 | 38 | 38 | 50 | 50 | 50 | 50 | 76 |
76 | 101 | 127 | 152 | 203 | 254 | 254 | 254 | 254 mm

Technische Daten

TB 2060

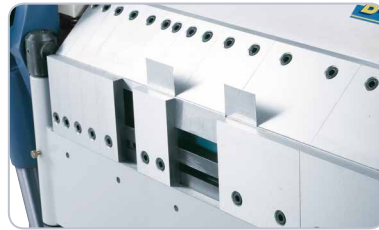
Arbeitslänge	2065 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,2 mm
Max. Öffnungsweite	30 mm
Biegewinkel	0 - 135°
Breite	2400 mm
Tiefe*	1115 mm
Höhe	1150 mm
Gewicht ca.	500 kg
Art. Nr.	06-1381

* mit Hinteranschlag



Serienmäßig:
Hinteranschlag

- Segmentierte Ober- und Biegewange für verschiedenste Biegemöglichkeiten
- Klemmung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Robuste Bauweise im modernen Design
- Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben
- Großdimensionierte Flachführung für exaktes Arbeiten
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Segmentierte Ober- und Biegewange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten.

Durch die segmentierte Biegewange können auch entgegengesetzte Biegungen durchgeführt werden.



Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Segmentierte Unterwange
- Hinteranschlag

• Biegesegmente

38 | 38 | 38 | 50 | 50 | 50 | 50 | 76 |
76 | 101 | 127 | 152 | 203 | 254 | 254 | 254 | 254 mm

Technische Daten

TBS 2060

Arbeitslänge	2065 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,2 mm
Max. Öffnungsweite	30 mm
Biegewinkel	0 - 135°
Breite	2400 mm
Tiefe*	1115 mm
Höhe	1150 mm
Gewicht ca.	520 kg
Art. Nr.	06-1397

* mit Hinteranschlag



Ein Hilfszylinder erleichtert den Biegevorgang beim Abkanten.

Mittels Einstellschrauben wird die gewünschte Materialstärke schnell und einfach eingestellt.



Schwenkbiege- maschine

TB 2050 Flex

- Durch Klaviereinsätze in der Ober-, Unter- und Biegewange ergibt sich eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Kassetten und Spezialprofile mit entgegengesetzten Biegungen sind mit diesen Modellen leicht durchführbar
- Universell einsetzbare Biegemaschinen für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Einfache Schwenkbewegung der Biegewange mittels Bügelgriff
- Leichte Verstellung der Oberwange für rationelles Arbeiten
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen
- Großdimensionierte Flachführung für exaktes Arbeiten
- Ein Hilfszylinder unterstützt den Biegevorgang beim Abkanten

Segmentierte Ober-
Unter und Biegewange

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



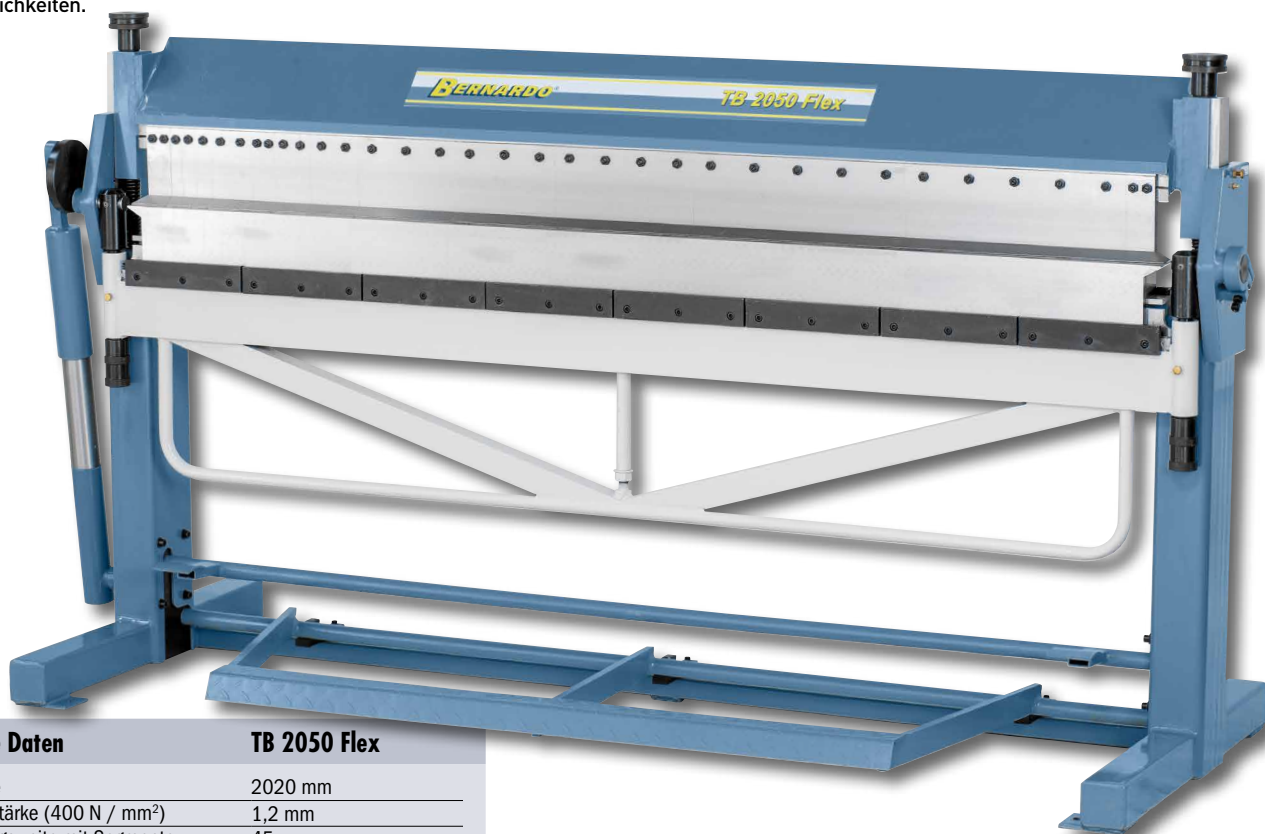
Segmentierte Ober-, Unter- und Biegewange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten.



Serienmäßig mit Geißfuß-Segmenten, ideal zum Biegen von z.B. Schachteln.



Das Anheben der Oberwange erfolgt über einen Exzenter.



Technische Daten

TB 2050 Flex

Arbeitslänge	2020 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,2 mm
Max. Öffnungsweite mit Segmente	45 mm
Max. Öffnungsweite ohne Segmente	150 mm
Max. Durchgangshöhe geschlossen	110 mm
Biegewinkel	0 - 135°
Hinteranschlag	600 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Breite	2330 mm
Tiefe	820 mm
Höhe	1300 mm
Gewicht ca.	630 kg
Art. Nr.	06-1403

Lieferumfang:

- Segmentierte Ober- Unter- und Biegewange
- Biegesegmente
Ecksegment links /rechts je 75 mm | 25 | 30 | 35 |
40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 2 x 200 | 270 | 2 x 400 mm

Lieferbares Sonderzubehör:

Hinteranschlag für TB 2050 Flex

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6020 €

- Segmentierte Oberwange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Leichte Verstellung der Oberwange für rationelles Arbeiten
- Einstellung des Biegewinkels erfolgt mittels Skala
- Einzelne herausnehmbare Segmente zum Biegen von Schachteln
- Große Öffnungsweite zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Robuste Bauweise im modernen Design

Segmentierte
Oberwange



Schnelles und einfaches Einstellen des Biegewinkels über eine leicht ablesbare Skala.



Die hohe Oberwange ermöglicht das Herstellen von hochkantigen Profilen, Segmente gehärtet und geschliffen.

Herausnehmbare Segmente
zum Biegen von Schachteln

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Technische Daten

TB 2020

Arbeitslänge	2020 mm
Max. Blechstärke	2,0 mm
Max. Öffnungsweite mit Segmente	122 mm
Max. Öffnungsweite ohne Segmente	144 mm
Max. Durchgangshöhe geschlossen	22 mm
Biegewinkel	0 - 135°
Arbeitshöhe	920 mm
Breite	2750 mm
Tiefe	560 mm
Höhe	1260 mm
Gewicht ca.	1025 kg
Art. Nr.	06-1405XL

Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Biegesegmente
25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 75 | 100 |
150 | 200 | 300 | 500 | 510 mm

Lieferbares Sonderzubehör:

Hinteranschlag für TB 2020

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6016 €

- Einfach zu bedienende Schwenkbiegemaschine
- Flachführung für exaktes Verfahren der Oberwange
- Manuell einstellbarer Biegewinkel mittels Skala
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Große Öffnungsweite zum Bearbeiten von hohen Werkstücken
- Optional mit Hinteranschlag für Serienarbeiten
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Werkstückklemmung mittels großdimensioniertem Hebel

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



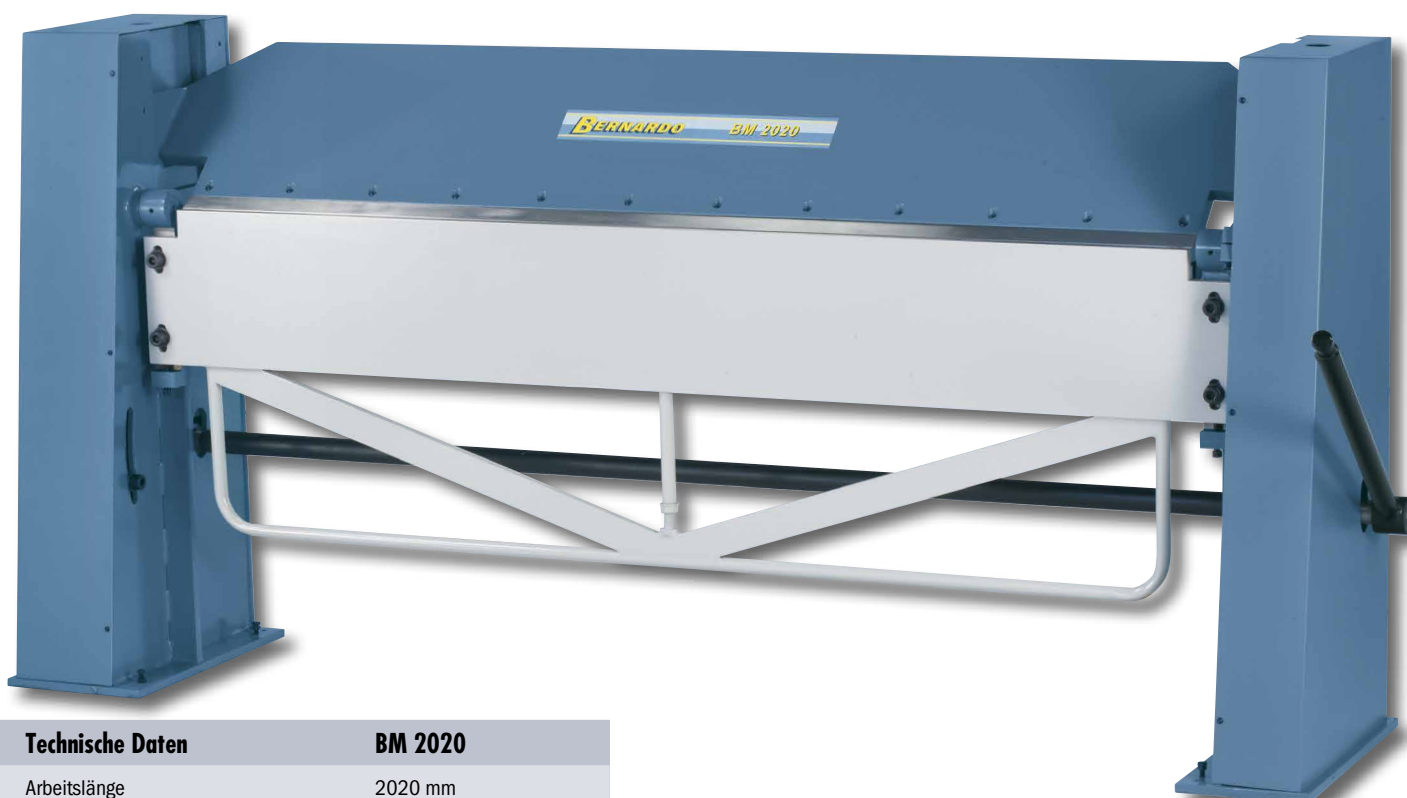
Großdimensionierte Führung garantiert ein exaktes Biegen.



Das Einstellen des gewünschten Biegewinkels erfolgt mittels Skala.



Gewünschte Blechstärke einfach einstellbar über Biegewange.



Technische Daten

BM 2020

Arbeitslänge	2020 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,0 mm
Max. Öffnungsweite	124 mm
Biegewinkel	0 - 135°
Arbeitshöhe	930 mm
Breite	2950 mm
Tiefe	560 mm
Höhe	1260 mm
Gewicht ca.	1010 kg
Art. Nr.	06-1418XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Hinteranschlag für BM 2020

Art. Nr. exkl. MwSt.

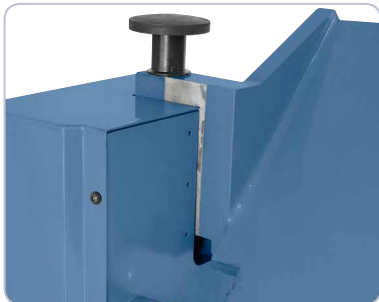
06-6016 €

Schwenkbiegemaschine

BM 3020

- Klemmung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Lange Lebensdauer durch robuste Stahl-Schweißkonstruktion
- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Handwerksbetriebe
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben
- Sämtliche Lager und Führungen in wartungsfreier Ausführung
- Leichtes Verstellen der Oberwange für rationelles Arbeiten
- Einstellen der Blechstärke bis max. 1,0 mm über Einstellschraube

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Großdimensionierte Flachführung für exaktes Arbeiten.



Manuelles Einstellen der gewünschten Blechstärke mittels Rändelschrauben.



Serienmäßig mit Zugfeder zur Unterstützung beim Biegevorgang.



Technische Daten

BM 3020

Arbeitslänge	3020 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,0 mm
Max. Öffnungsweite	40 mm
Biegewinkel	0 - 135°
Arbeitshöhe	890 mm
Länge	3500 mm
Tiefe	700 mm
Höhe	1200 mm
Gewicht ca.	980 kg
Art. Nr.	06-1419XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Hinteranschlag für BM 3020

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6019 €

Motorische Schwenkbiegemaschinen

TBM 2020 TBM 2520

- Bedienung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Universell einsetzbare Biegemaschinen für den professionellen Einsatz
- Segmentierte Oberwange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Zustellung der Oberwange und Biegevorgang erfolgen motorisch
- Skalenring zum Einstellen des gewünschten Biegewinkels
- Erhöhte Sicherheit durch integrierten Not-Aus-Schalter im Fußpedal
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit
- Großdimensionierte Flachführungen für ein exaktes Verfahren der Oberwange
- Optimale Kraftübertragung von den Motoren auf die Ober- bzw. Biegewange mittels Kettenantrieb

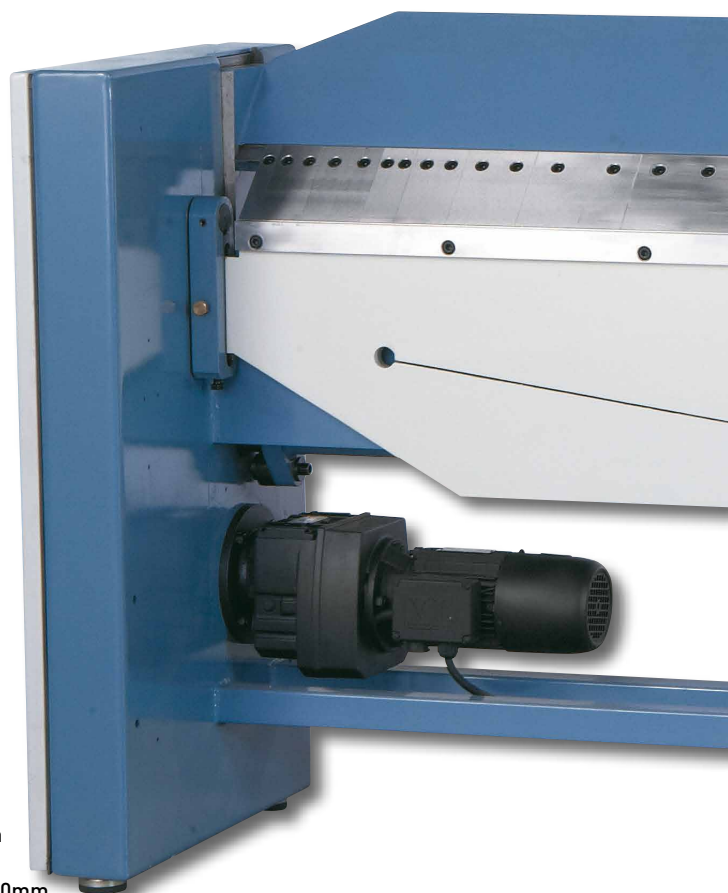


Große Öffnungsweite von 100 mm (mit Segmenten).



Die herausnehmbaren Segmente ermöglichen eine Vielzahl von Biegemöglichkeiten.

- **Biegesegmente TBM 2020**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 200 | 270 | 400 | 400 mm
- **Biegesegmente TBM 2520**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 100 | 150 | 200 | 200 | 270 | 400 | 400 | 400 mm
- **Biegesegmente TBM 3020**
25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 200 | 200 | 270 | 400 | 400 | 400 | 400mm



Technische Daten	TBM 2020	TBM 2520	TBM 3020
Arbeitslänge	2020 mm	2520 mm	3020 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,5 mm	1,0 mm	1,0 mm
Max. Öffnungsweite mit Segmente	100 mm	100 mm	100 mm
Max. Öffnungsweite ohne Segmente	135 mm	130 mm	130 mm
Max. Durchgangshöhe geschlossen	35 mm	30 mm	30 mm
Biegewinkel	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°
Arbeitshöhe	880 mm	880 mm	880 mm
T-Nutgröße	12 mm	12 mm	12 mm
Motorleistung Oberwange	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Motorleistung Biegewange	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Spannung	400 V	400 V	400 V
Breite	3680 mm	3180 mm	3680 mm
Tiefe	630 mm	760 mm	760 mm
Höhe	1180 mm	1410 mm	1450 mm
Gewicht ca.	1050 kg	1310 kg	1630 kg
Art. Nr.	06-1409XL	06-1410XL	06-1411XL

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Skala für Biegewinkel
- Fußpedal mit Not-Aus

Motorische Schwenkbiegemaschinen

TBM 3020



Der robuste Kettenantrieb sorgt für ein exaktes Verfahren der Oberwange und Klemmen des Werkstückes.



Die Einstellung des gewünschten Biegewinkels erfolgt mittels Skalierung.



Lieferbares Sonderzubehör:

Hinteranschlag für TBM 2020
Hinteranschlag für TBM 2520
Hinteranschlag für TBM 3020

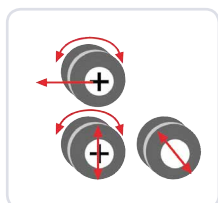
Art. Nr.	exkl. MwSt.
06-6016B	€
06-6017	€
06-6018	€

Rundbiegemaschinen

RM 305

RM 610

- Asymetrische Walzenanordnung zum bequemen Vorbiegen
- Zum Konischrunden wird die Hinterwalze schräggestellt
- Biegewalzen aus hochwertigem Stahl
- Ausschwenkbare Oberwalze zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerille ausgestattet
- Zum Herstellen von Kegeln, Rohren, Zylinder,....
- Walzenantrieb erfolgt über ein Getriebe



Der Antrieb der Biegewalzen erfolgt über ein massives Zahnradgetriebe.



Durch die ausschwenkbare Oberwalze wird die Entnahme des fertigen Werkstückes erleichtert.



Abbildung ohne Untergestell



Technische Daten

	RM 305	RM 610	RM 1000	RM 1300
Walzenlänge	305 mm	610 mm	1000 mm	1300 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	1,5 mm
Walzendurchmesser	25,4 mm	38 mm	50 mm	75 mm
Länge	580 mm	980 mm	1500 mm	1730 mm
Tiefe	200 mm	220 mm	270 mm	380 mm
Höhe *	250 mm	330 mm	370 mm	400 mm
Gewicht ca.	14 kg	38 kg	86 kg	200 kg
Art. Nr.	06-1420	06-1425	06-1430	06-1435

* ohne Untergestell

Rundbiegemaschinen

RM 1000

RM 1300

Rundbiegemaschinen



Anwendungsbeispiel



Schrägstellbare Hinterwalze zum Konischrunden

Asymmetrische Walzenanordnung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell A für RM 305	06-6090	€
Untergestell A für RM 610	06-6095	€
Untergestell A für RM 1000	06-6100	€
Untergestell A für RM 1300	06-6105	€

Lieferumfang:

- Konischbiegeeinrichtung
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

Rundbiegemaschinen

HRM 610 HRM 1000

- Obere Walze mit waagrechter Einlegenut zum Herstellen enger Radien
- Bequemes Vorbiegen durch asymmetrische Walzenanordnung
- Leichte Entnahme des fertigen Werkstückes durch ausschwenkbare Oberwalze
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerille ausgestattet
- Optimales Preis- Leistungsverhältnis, serienmäßig mit Untergestell
- Walzenantrieb erfolgt über ein massives Zahnradgetriebe
- Schrägstellbare Hinterwalze zum Konischrunden
- Biegewalzen aus hochwertigem Stahl gefertigt
- Zum Herstellen von Kegeln, Rohren, Zylinder,....



Der Antrieb der Walzen erfolgt über ein massives Zahnradgetriebe.



Anwendungsbeispiel

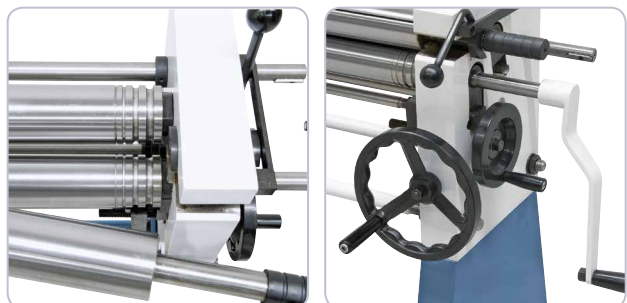
BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Lieferumfang:

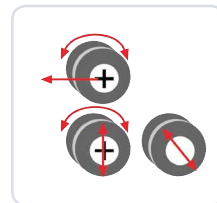
- Konischbiegeeinrichtung
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen
- Untergestell

Technische Daten	HRM 610	HRM 1000	HRM 1250	HRM 2050
Walzenlänge	610 mm	1035 mm	1275 mm	2050 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,0 mm	1,5 mm	1,25 mm	0,8 mm
Walzendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Länge	1200 mm	1570 mm	1800 mm	2550 mm
Tiefe	550 mm	550 mm	550 mm	560 mm
Höhe	1030 mm	1030 mm	1030 mm	1100 mm
Gewicht ca.	166 kg	206 kg	236 kg	290 kg
Art. Nr.	06-1450	06-1455	06-1460	06-1461

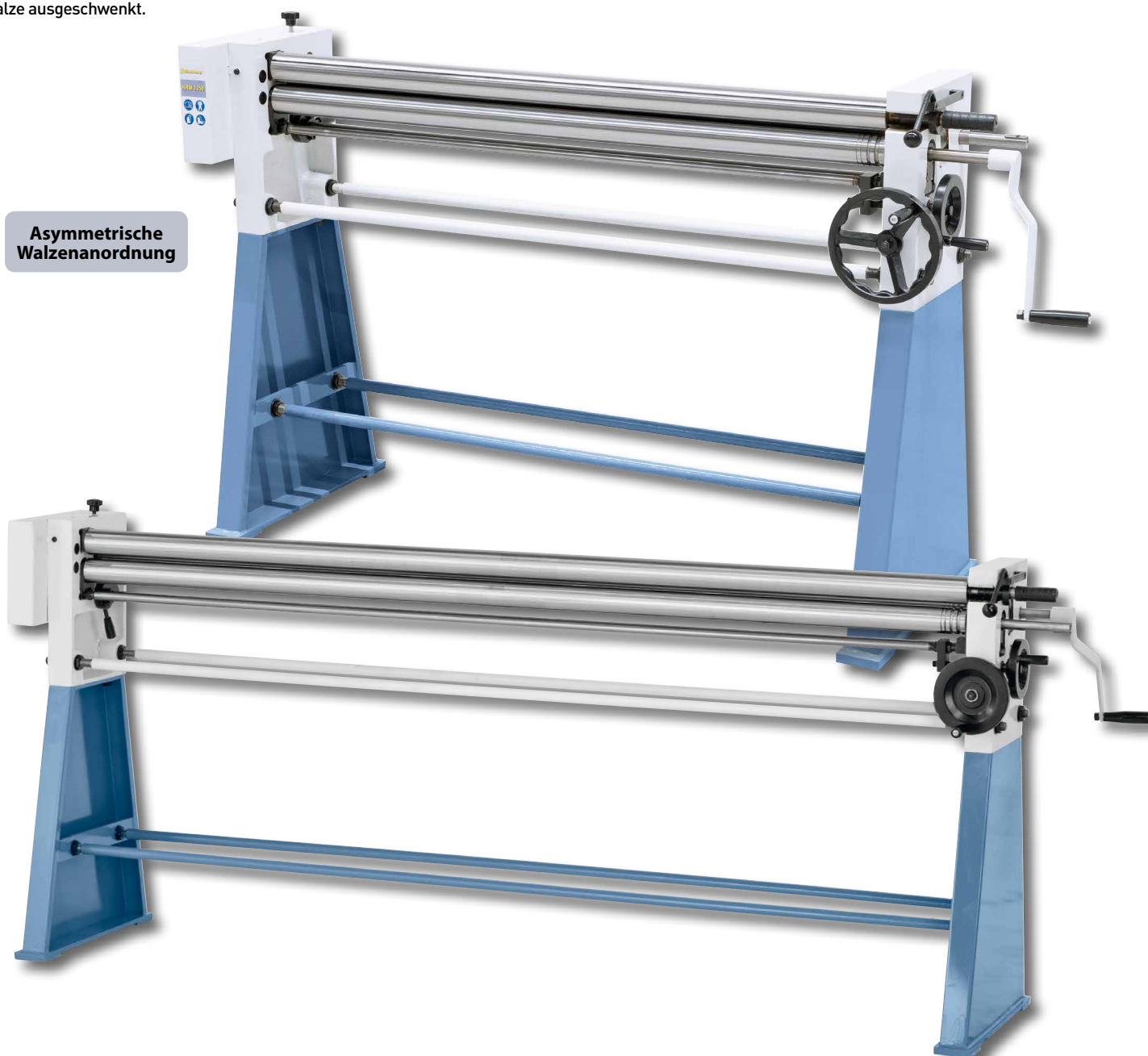


Die Zustellung der Unter- und Hinterwalze erfolgt über ergonomisch angebrachte Handräder.

Schrägstellbare Hinterwalze zum Konischrunden



Zur Entnahme des fertigen Werkstückes wird die Oberwalze ausgeschwenkt.

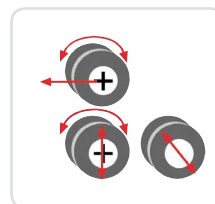


Asymmetrische Walzenanordnung

Rundbiegemaschine

RM 1300 x 1,5 Pro

- Leichte Entnahme des fertigen Werkstückes durch ausschwenkbare Oberwalze
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerille ausgestattet
- Optimales Preis- Leistungsverhältnis, serienmäßig mit Untergestell
- Bequemes Vorbiegen durch asymmetrische Walzenanordnung
- Biegelwalzen aus hochwertigem Stahl gefertigt
- Zum Herstellen von Kegeln, Rohren, Zylinder,....
- Walzenantrieb erfolgt über ein massives Zahnradgetriebe
- Schrägstellbare Hinterwalze zum Konischrunden



Exaktes Einstellen der Hinterwalze mittels Skala.



Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerillen.



Durch die ausschwenkbare Oberwalze wird die Entnahme des fertigen Werkstückes erleichtert.

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Technische Daten

RM 1300 x 1,5 Pro

Walzenlänge	1300 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,5 mm
Walzendurchmesser	75 mm
Breite	1850 mm
Tiefe	520 mm
Höhe	970 mm
Gewicht ca.	315 kg
Art. Nr.	06-1464

Lieferumfang:

- Konischbiegeeinrichtung
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen
- Untergestell

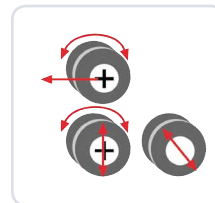
Motorische Rundbiegemaschine

ESR 1020 x 2,0

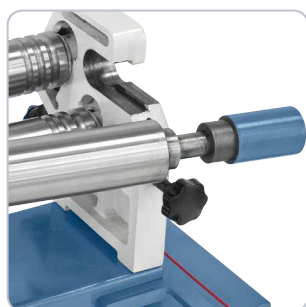
- Serienmäßig mit separatem Fußpedal mit Not-Aus-Funktion
- Zum Einrollen von Stahl, Blech, Edelstahl und Aluminium
- Konischbiegeeinrichtung im Lieferumfang enthalten
- Leistungsstarker Antriebsmotor für optimales Arbeiten
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerille ausgestattet
- Biegewalzen aus hochwertigem Stahl gefertigt
- Zum Herstellen von Kegeln, Rohren, Zylinder,....
- Erhöhte Sicherheit beim Arbeiten über Sicherheitsleine mit automatischer Abschaltung

Konischbiegeeinrichtung
serienmäßig

Unter- und Hinterwalze
mit Drahteinlegerillen



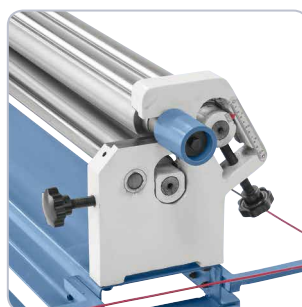
Asymmetrische
Walzenanordnung



Nach vorne auswenkbare
Oberwalze zur leichten Entnahme
des fertigen Werkstückes.



Übersichtlich angebrachte Schalt-
und Bedienelemente seitlich am
Maschinenkörper.



Einfache Zurechtstellung der Unter-
und Hinterwalze mittels
Handgriffe.



Technische Daten

ESR 1020 x 2,0

Walzenlänge	1070 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,0 mm
Walzendurchmesser	75 mm
Walzengeschwindigkeit	6 m/min
Motorleistung	0,75 kW
Breite	1500 mm
Tiefe	600 mm
Höhe	900 mm
Gewicht ca.	260 kg
Art. Nr.	06-1470

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

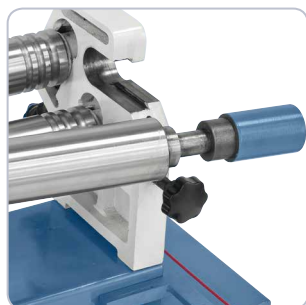
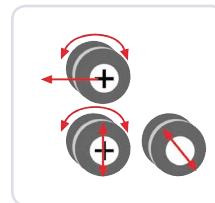
Lieferumfang:

- Fußpedal mit Not-Aus
- Konischbiegeeinrichtung
- Sicherheitseinrichtung über Leine
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen

Motorische Rundbiegemaschine

ESR 1300 x 1,5

- Serienmäßig mit separatem Fußpedal mit Not-Aus-Funktion
- Zum Einrollen von Stahl, Blech, Edelstahl und Aluminium
- Konischbiegeeinrichtung im Lieferumfang enthalten
- Leistungsstarker Antriebsmotor für optimales Arbeiten
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerille ausgestattet
- Biegewalzen aus hochwertigem Stahl gefertigt
- Zum Herstellen von Kegeln, Rohren, Zylinder,....
- Erhöhte Sicherheit beim Arbeiten über Sicherheitsleine mit automatischer Abschaltung



Nach vorne auswenkbare Oberwalze zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes.



Einfache Zustellung der Unter- und Hinterwalze mittels Handgriffe.



Leistungsstarker Antriebsmotor mit 0,75 kW für einen gleichmäßigen Antrieb der Walzen.

Konischbiegeeinrichtung serienmäßig

Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen

Asymmetrische Walzenanordnung



Technische Daten

ESR 1300 x 1,5

Walzenlänge	1300 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,5 mm
Walzendurchmesser	75 mm
Walzengeschwindigkeit	6 m/min
Motorleistung	0,75 kW
Breite	1700 mm
Tiefe	640 mm
Höhe	900 mm
Gewicht ca.	300 kg
Art. Nr.	06-1475

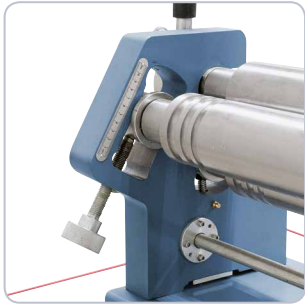
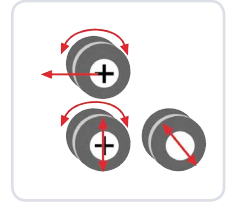
Lieferumfang:

- Fußpedal mit Not-Aus
- Konischbiegeeinrichtung
- Sicherheitseinrichtung über Leine
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen

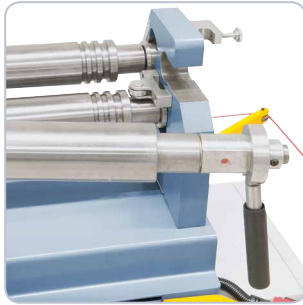
BERNARDO[®]
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Motorische Rundbiegemaschine ESR 1300 x 1,6 Pro

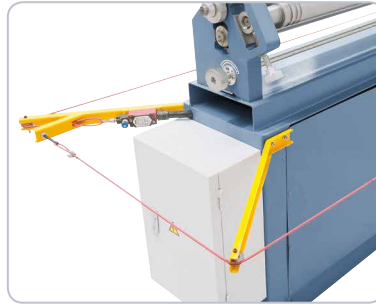
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerille ausgestattet
- Zum Einrollen von Stahl, Blech, Edelstahl und Aluminium
- Serienmäßig mit separatem Fußpedal mit Not-Aus-Funktion
- Biegewalzen aus hochwertigem Stahl gefertigt
- Zum Herstellen von Kegeln, Rohren, Zylinder,....
- Konischbiegeeinrichtung im Lieferumfang enthalten
- Leistungsstarker Antriebsmotor für optimales Arbeiten



Exaktes Einstellen der Hinterwalze mittels Skala.



Nach vorne auswenkbare Oberwalze zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes.



Erhöhte Sicherheit beim Arbeiten über Sicherheitsleine mit automatischer Abschaltung

Konischbiegeeinrichtung serienmäßig



Technische Daten

ESR 1300 x 1,6 Pro

Walzenlänge	1300 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,6 mm
Walzendurchmesser	75 mm
Walzengeschwindigkeit	6 m/min
Motorleistung	0,75 kW
Breite	2200 mm
Tiefe	930 mm
Höhe	1230 mm
Gewicht ca.	352 kg
Art. Nr.	06-1476

Asymmetrische Walzenanordnung

Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen

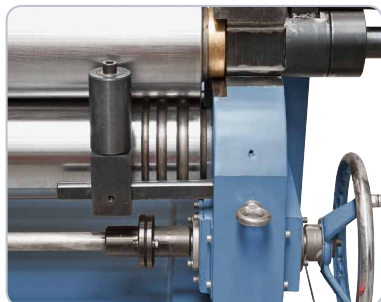
Lieferumfang:

- Fußpedal mit Not-Aus
- Konischbiegeeinrichtung
- Sicherheitseinrichtung über Leine
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen

Motorische Rundbiegemaschinen

MRC 1050 MRC 1300

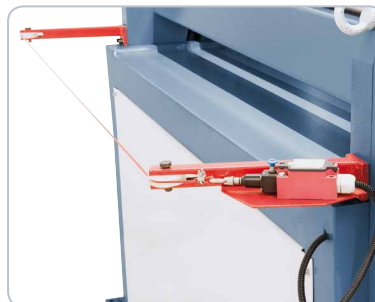
- Äußerst robuste Stahlblechkonstruktion für präzises Arbeiten
- Ausschwenkbare Oberwalze für eine leichte Entnahme des fertigen Werkstückes
- Konischbiegeeinrichtung im Lieferumfang enthalten
- Unterwalze über Handrad manuell zustellbar
- Festgelagerte Oberwalze, verstellbare Unter- und Hinterwalze
- Mobiler Fußschalter für Rechts- und Linkslauf und Not-Aus-Funktion
- Zum Einrollen von Stahl, Blech, Edelstahl und Aluminium
- Biegewalzen aus hochwertigem Stahl gefertigt



Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerillen.



Zustellung der Unterwalze mittels Handrad, Oberwalze nach vorne ausschwenkbar.



Erhöhte Sicherheit durch serienmäßige Sicherheitsleine.



MRC 1300 x 2.5 MD

Technische Daten

	MRC 1050 - 3,0 MD	MRC 1300 - 2,5 MD
Walzenlänge	1050 mm	1300 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	3,0 mm	2,5 mm
Vorbiegung	2,5 mm	2,0 mm
Walzendurchmesser	90 mm	90 mm
Min. Biegedurchmesser	135 mm	135 mm
Walzengeschwindigkeit	12 U/min	12 U/min
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW
Motorleistung Hinterwalze	1,1 kW	1,1 kW
Breite	1560 mm	1820 mm
Tiefe	1050 mm	1050 mm
Höhe	1130 mm	1130 mm
Gewicht ca.	612 kg	666 kg
Art. Nr.	06-1491XL	06-1494XL

Lieferumfang:

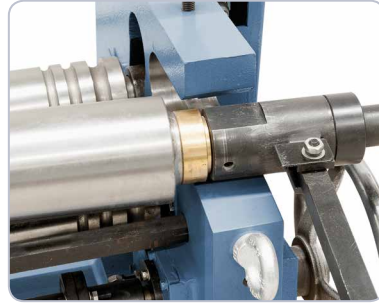
- Fußpedal mit Not-Aus
- Konischbiegeeinrichtung
- Motorische Zustellung der Hinterwalze
- Digitalanzeige
- Sicherheitseinrichtung über Leine
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen

Motorische Rundbiegemaschinen

MRC 1550 MRC 2050



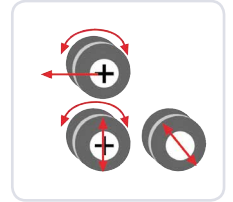
Exaktes Zustellen der Unterwalze mittels Skala.



Schwere Maschinenkomponenten, Bronzebuchsen, enge Fertigungstoleranzen usw. sorgen für ein Höchstmaß an Genauigkeit.



Übersichtliches Bedienpaneel, Zustellung der Hinterwalze erfolgt motorisch, Einstellung über Digitalanzeige ablesbar (Standard).



**Konischbiegeeinrichtung
serienmäßig**

**Asymmetrische
Walzenanordnung**

**Unter- und Hinterwalze
mit Drahteinlegerillen**



MRC 2050 x 1,5 MD

Technische Daten	MRC 1550 - 2,0 MD	MRC 2050 - 1,5 MD
Walzenlänge	1550 mm	2050 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	2,0 mm	1,5 mm
Vorbiegung	1,5 mm	1,2 mm
Walzendurchmesser	90 mm	95 mm
Min. Biegedurchmesser	135 mm	145 mm
Walzengeschwindigkeit	12 U/min	12 U/min
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW
Motorleistung Hinterwalze	1,1 kW	1,1 kW
Breite	2230 mm	2740 mm
Tiefe	1050 mm	1050 mm
Höhe	1130 mm	1130 mm
Gewicht ca.	785 kg	934 kg
Art. Nr.	06-1498XL	06-1502XL

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Motorische Zustellung
der Hinterwalze**

Handscheren

HS 500 / HS 800 GS 1000

- Schnelles und rationelles Schneiden verschiedenster Materialien bis 0,8 mm Stärke
- Preiswerte Handscheren in stabiler Bauweise für Schnittlängen bis 1000 mm
- Lange Lebensdauer durch Messer aus Qualitätsstahl
- Ergonomisches Arbeiten, Lieferumfang komplett mit Untergestell
- Geringes Eigengewicht, daher ideal für den mobilen Einsatz
- Bleche sind durchschiebbar, d.h. es können längere Bleche geschnitten werden
- Inklusive Rückzugsfeder, verhindert ein selbstständiges Absenken des Messers

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Top
Preis



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz für HS 500	06-6165	€
Messersatz für HS 800	06-6170	€
Messersatz für GS 1000	06-6166	€

Technische Daten

	HS 500	HS 800	GS 1000
Schnittlänge	500 mm	800 mm	1000 mm
Blechstärke (400 N / mm ²)	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
Länge	900 mm	1170 mm	1400 mm
Tiefe	400 mm	400 mm	400 mm
Höhe	1330 mm	1570 mm	1780 mm
Gewicht ca.	34 kg	44 kg	54 kg
Art. Nr.	06-1650	06-1655	06-1656

- Großdimensionierter Arbeitstisch zum sicheren Auflegen der Blechplatten
- Bleche sind durchschiebbar, d.h. es können längere Bleche geschnitten werden
- Serienmäßig mit Niederhalter inklusive Schnellklemmung
- Robuste Maschinenkonstruktion für hohe Standfestigkeit
- Inklusive verstellbarem Anschlag am Arbeitstisch für Gehrungsschnitte
- Leichtes Anheben des Messers durch Gegengewicht an der Rückseite
- Lange Lebensdauer durch Messer aus Qualitätsstahl
- Schnell verstellbarer Hinteranschlag mittels Handrad



Präzise Arbeitsergebnisse durch Tischanschlag und Niederhalter.



Verstellbarer Hinteranschlag (0 - 585 mm), einstellbar mittels Handrad an der Vorderseite.



Technische Daten

BHS 1040

Schnittlänge	1015 mm
Blechstärke (400 N / mm ²)	1,0 mm
Hinteranschlagverstellung	0 - 585 mm
Tischanschlagverstellung	70 - 620 mm
Tischgröße	1035 x 695 mm
Tischhöhe	760 mm
Länge	2500 mm
Breite	820 mm
Höhe	1480 mm
Gewicht ca.	360 kg
Art. Nr.	06-1665

Lieferumfang:

- Niederhalter
- Hinteranschlag
- Tischanschlag
- Untergestell
- Messer aus Werkzeugstahl

Lieferbares Sonderzubehör:

Messersatz

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6156 €

**Schwere
Gussausführung**

Handtafelscheren

HLS 1050 x 1,5

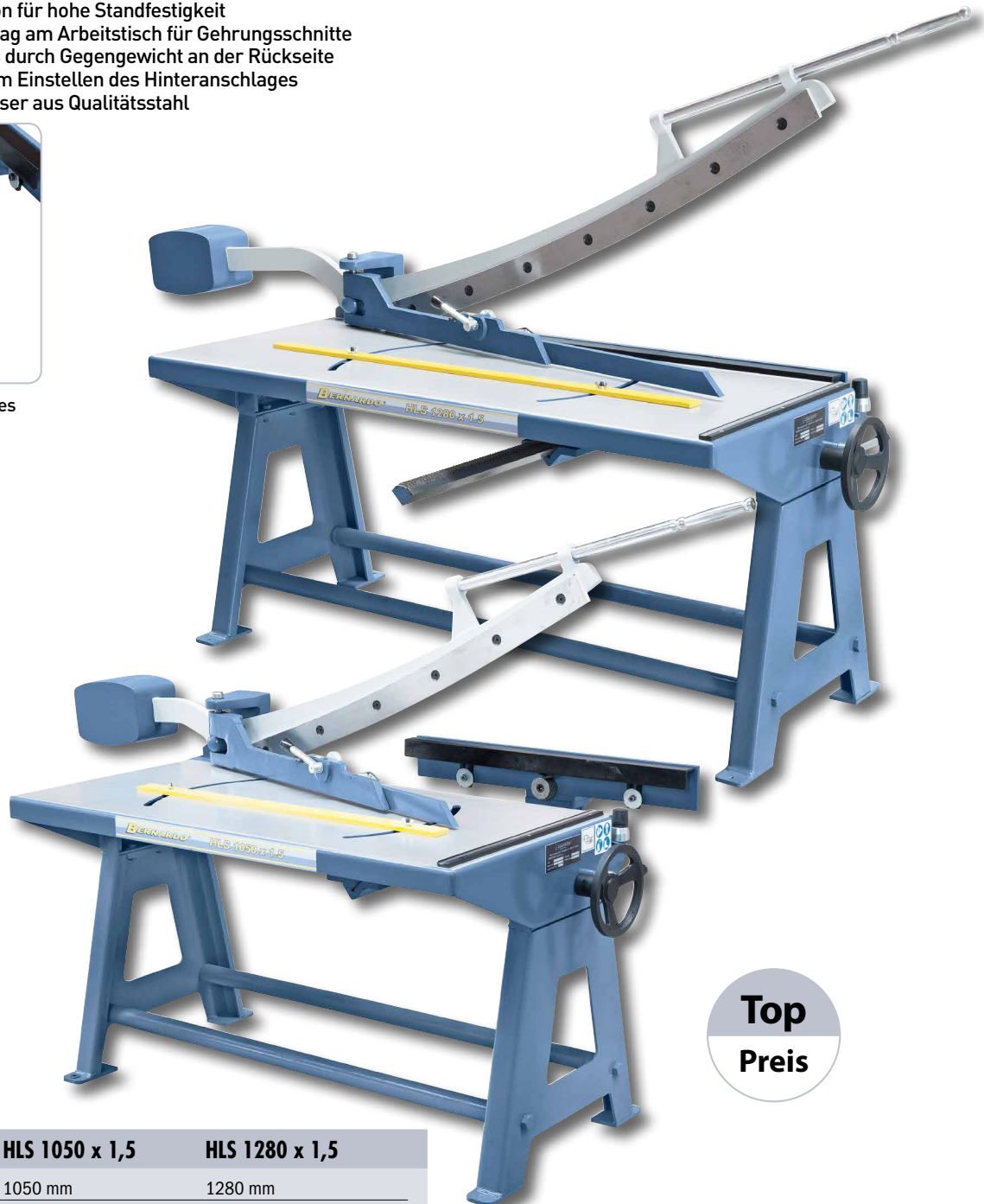
HLS 1280 x 1,5

- Großdimensionierter Arbeitstisch zum sicheren Auflegen der Blechplatten
- Bleche sind durchschiebbar, d.h. es können längere Bleche geschnitten werden
- Serienmäßig mit Niederhalter inklusive Schnellklemmung
- Robuste Maschinenkonstruktion für hohe Standfestigkeit
- Inklusive verstellbarem Anschlag am Arbeitstisch für Gehrungsschnitte
- Leichtes Anheben des Messers durch Gegengewicht an der Rückseite
- Handrad an der Vorderseite zum Einstellen des Hinteranschlages
- Lange Lebensdauer durch Messer aus Qualitätsstahl



Schnelles und einfaches Einstellen des Hinteranschlages mittels großdimensioniertem Handrad.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Lieferumfang:

- Niederhalter
- Hinteranschlag
- Tischanschlag
- Untergestell
- Messer aus Werkzeugstahl

Technische Daten

	HLS 1050 x 1,5	HLS 1280 x 1,5
Schnittlänge	1050 mm	1280 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	1,5 mm	1,5 mm
Hinteranschlagverstellung	0 - 600 mm	0 - 600 mm
Tischanschlagverstellung	240 - 360 mm	240 - 360 mm
Tischgröße	1300 x 600 mm	1565 x 600 mm
Arbeitshöhe	765 mm	770 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 1040 x 1600 mm	2400 x 1040 x 1600 mm
Gewicht ca.	350 kg	370 kg
Art. Nr.	06-1661	06-1662

**Top
Preis**

Lieferbares Sonderzubehör:

Messersatz für HLS 1050 x 1,5
Messersatz für HLS 1280 x 1,5

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6175 €
06-6176 €

Handtafelscheren

HLS 1050 x 2,0

HLS 1280 x 2,0

Tafelscheren

- Inklusive verstellbarem Anschlag am Arbeitstisch für Gehrungsschnitte
- Leichtes Anheben des Messers durch Gegengewicht an der Rückseite
- Großdimensionierter Arbeitstisch zum sicheren Auflegen der Blechplatten
- Bleche sind durchschiebbar, d.h. es können längere Bleche geschnitten werden
- Handrad an der Vorderseite zum Einstellen des Hinteranschlages
- Serienmäßig mit robustem Untergestell aus Grauguss
- Lange Lebensdauer durch Messer aus Qualitätsstahl
- Serienmäßig mit Niederhalter inklusive Schnellklemmung
- Robuste Maschinenkonstruktion für hohe Standfestigkeit



Verstellbarer Hinteranschlag für erweiterten Einsatzbereich.



Lieferumfang:

- Niederhalter
- Hinteranschlag
- Tischanschlag
- Untergestell
- Messer aus Werkzeugstahl

Technische Daten	HLS 1050 x 2,0	HLS 1280 x 2,0
Schnittlänge	1050 mm	1280 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	2,0 mm	2,0 mm
Hinteranschlagverstellung	0 - 600 mm	0 - 600 mm
Tischanschlagverstellung	95 - 450 mm	95 - 450 mm
Tischgröße	1300 x 600 mm	1570 x 600 mm
Arbeitshöhe	765 mm	760 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)	2000 x 1040 x 1600 mm	2500 x 1040 x 1600 mm
Gewicht ca.	480 kg	550 kg
Art. Nr.	06-1663	06-1664

Lieferbares Sonderzubehör:

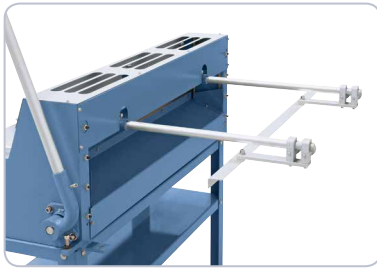
Messersatz für HLS 1050 x 2,0
 Messersatz für HLS 1280 x 2,0

Art. Nr. exkl. MwSt.
 06-6175 €
 06-6176 €

Präzisions- Tafelblechscheren

PTS 650 S PTS 1050 S

- Manuelle Tafelblechscheren zum Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Serienmäßig mit Winkelanschlag zum Schneiden von Gehrungen
- Hinteranschlag mit Skala im Lieferumfang enthalten
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden
- Moderne Bauform in stabiler Konstruktion
- Schnittbewegung erfolgt über seitlich angeordnetem Hebel
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches



Serienmäßig mit Hinteranschlag 500 mm, ideal für Serienschritte.



Der im Lieferumfang inkludierte Winkelanschlag ermöglicht das Schneiden von Gehrungen.

2-schneidige Ober- und Untermesser

Lieferumfang:

- Niederhalter
- Hinteranschlag
- Gehrungsanschlag
- Messer aus Werkzeugstahl

Lieferbares Sonderzubehör:

Schnittmessersatz für PTS 650 S
Schnittmessersatz für PTS 1050 S
Untergestell für PTS 650 S
Untergestell für PTS 1050 S

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6148B €
06-6149B €
06-6108B €
06-6109B €

Technische Daten

	PTS 650 S	PTS 1050 S
Schnittlänge	650 mm	1050 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	1,25 mm	1,0 mm
Schnittwinkel	3°	3°
Hinteranschlag	0 - 500 mm	0 - 500 mm
Seitenanschlag	240 mm	240 mm
Maschinenabmessung (B x T x H)*	900 x 990 x 940 mm	1320 x 990 x 940 mm
Gewicht ca.	100 kg	160 kg
Art. Nr.	06-1673B	06-1674B

* ohne Untergestell



PTS 650 S mit optionalem Untergestell

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Präzisions- Tafelblechscheren

PTS 650 E PTS 1050 E

- Bedienung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Motorische Tafelblechscheren zum Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Hinteranschlag mit Skala im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit Winkelanschlag zum Schneiden von Gehrungen
- Präzises Arbeiten durch integrierte Beleuchtung
- Langlebige Schnittmesser aus Qualitätsstahl
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches



Ergonomisch angebrachte Schaltelemente am Maschinenkörper.



Von 0 - 500 mm einstellbare Hinteranschlag, ideal für Serienarbeiten.



Aufklappbare Schutzabdeckung für eine leichte Entnahme des fertigen Werkstückes.



Lieferumfang:

- Niederhalter
- Hinteranschlag
- Gehrungsanschlag
- Messer aus Werkzeugstahl
- Schnittlinienbeleuchtung



Abbildung mit optionalem Untergestell



Technische Daten	PTS 650 E	PTS 1050 E
Schnittlänge	650 mm	1050 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	1,25 mm	1,0 mm
Schnittwinkel	3°	3°
Hinteranschlag	0 - 500 mm	0 - 500 mm
Seitenanschlag	225 mm	225 mm
Motorleistung	0,75 kW / 400 V	0,75 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 950 x 530 mm	1300 x 960 x 550 mm
Gewicht ca.	185 kg	238 kg
Art. Nr.	06-1890	06-1891

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnittmessersatz für PTS 650 E	06-6148	€
Schnittmessersatz für PTS 1050 E	06-6149	€
Untergestell für PTS 650 E	06-6110	€
Untergestell für PTS 1050 E	06-6111	€

Handtafelscheren

HTS 1050 HTS 1550 / HTS 2050

- Moderne Bauform in stabiler Konstruktion
- Schnittbewegung erfolgt über seitlich angeordnete Hebel
- Ausziehbarer Auflagearm für sicheres Auflegen von großformatigen Blechen
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- Scherentisch mit eingelegten Maßbändern und rechtwinkeligem Anschlag auf beiden Seiten
- Schnellverstellung des präzisen Hinteranschlages (450 mm) mittels Handrad
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und grafreies Schneiden



Eingelegte Maßbänder im Arbeitstisch.

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz für HTS 1050	06-6150	€
Messersatz für HTS 1550	06-6152	€
Messersatz für HTS 2050	06-6154	€

Technische Daten

	HTS 1050	HTS 1550	HTS 2050
Schnittlänge	1050 mm	1540 mm	2045 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	1,5 mm	1,5 mm	1,25 mm
Tischhöhe	675 mm	800 mm	800 mm
Hinteranschlag	0 - 450 mm	0 - 450 mm	0 - 450 mm
Länge	1520 mm	1810 mm	2450 mm
Tiefe*	1180 mm	1200 mm	1250 mm
Höhe	990 mm (1660 mm**)	1110 mm (1660 mm**)	1110 mm (1660 mm**)
Gewicht ca.	380 kg	480 kg	540 kg
Art. Nr.	06-1675	06-1676	06-1680XL

* mit Hinteranschlag

** mit Hebel

Lieferumfang:

- Niederhalter
- Hinteranschlag
- Messer aus Werkzeugstahl

- Für rationelles Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Schneiden mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Hinteranschlag 0 - 700 mm mit Feineinstellung
- Rechtwinkliger Anschlag mit mm-Skala auf beiden Seiten
- Vordere Blechauflage für großformatige Bleche
- Schwere robuste Ausführung aus Guss-Stahlkonstruktion
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden

2-schneidige Ober- und Untermesser

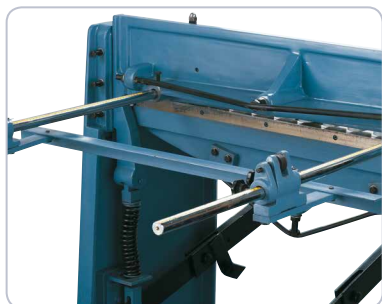


Hinteranschlag 0 - 700 mm mit Feineinstellung

Der Hinteranschlag ist serienmäßig mit einer Feineinstellung ausgestattet

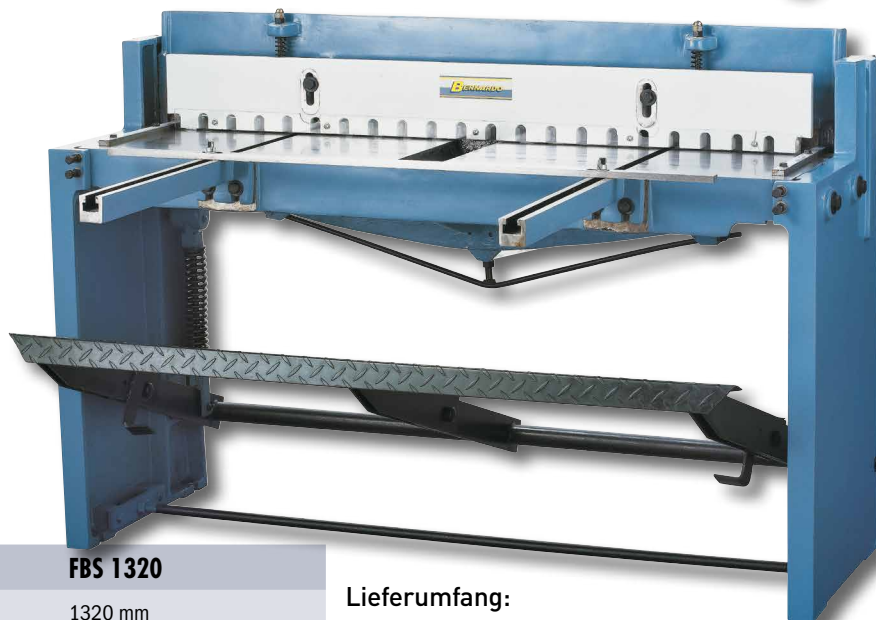


Komfortables Arbeiten durch automatisch wirkendem Niederhalter und Seitenanschlag mit mm-Skala



Robuster Hinteranschlag, einstellbar von 0 - 700 mm.

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Technische Daten

	FBS 1000	FBS 1320
Schnittlänge	1010 mm	1320 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	1,0 mm	1,25 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm
Hinteranschlag	0 - 700 mm	0 - 700 mm
Länge	1280 mm	1550 mm
Tiefe*	1600 mm	1600 mm
Höhe	1030 mm	1060 mm
Gewicht ca.	380 kg	510 kg
Art. Nr.	06-1690	06-1695

* mit Hinteranschlag

Lieferumfang:

- Vordere Blechauflage mit Anschlagschiene
- Hinteranschlag 700 mm
- Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl
- Winkelanschlag links und rechts

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz für FBS 1000	06-6171	€
Messersatz für FBS 1320	06-6173	€

Fussblechscheren

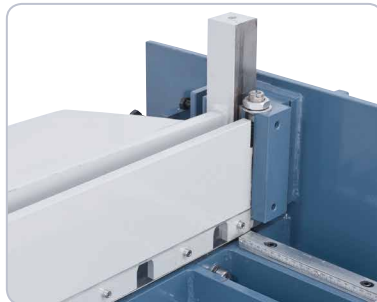
FS 1270 x 1,6 FS 2450 x 1,2

- Schwere robuste Ausführung aus Guss für höchste Beanspruchung
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden
- Schneiden mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Scherentisch mit Maßbänder und rechtwinkeligem Anschlag
- Großdimensionierte Rechteckführung des Obermessers
- Vordere Blechablage für großformatige Bleche
- Robuster Hinteranschlag mit Feineinstellung, ideal für Serienarbeiten

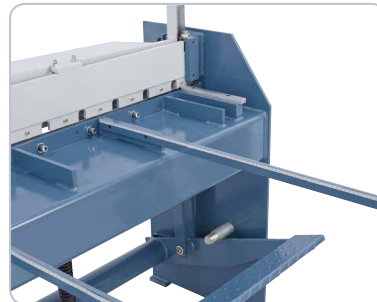
BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



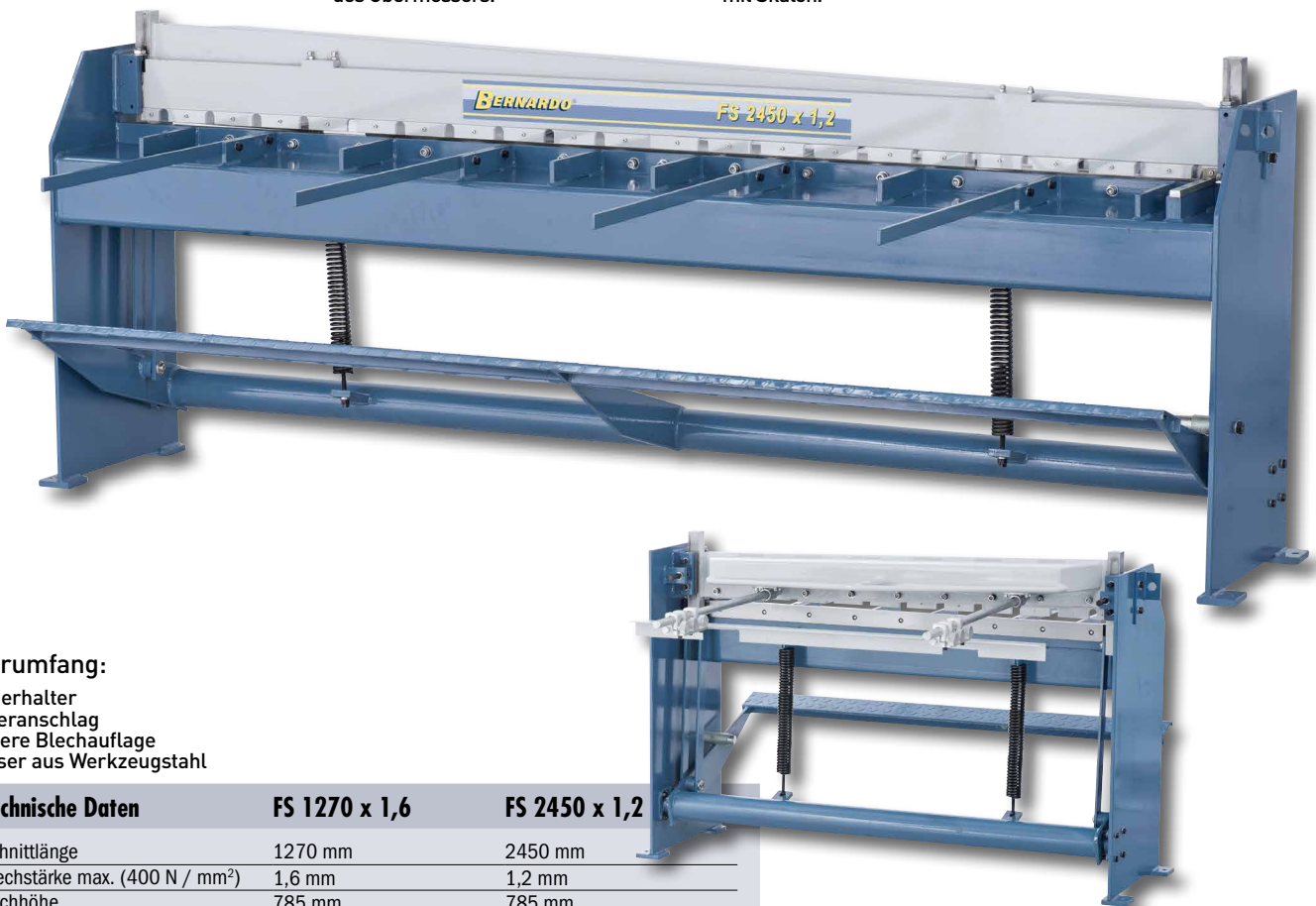
Der Hinteranschlag mit Feineinstellung ist optimal für Serienarbeiten.



Die robuste Rechteckführung garantiert eine optimale Führung des Obermessers.



Problemloses Einrichten des Werkstückes durch Auflagearme mit Skalen.



Lieferumfang:

- Niederhalter
- Hinteranschlag
- Vordere Blechablage
- Messer aus Werkzeugstahl

Technische Daten	FS 1270 x 1,6	FS 2450 x 1,2
Schnittlänge	1270 mm	2450 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	1,6 mm	1,2 mm
Tischhöhe	785 mm	785 mm
Hinteranschlag	0 - 600 mm	0 - 600 mm
Breite	1580 mm	2770 mm
Tiefe	1800 mm	1900 mm
Höhe	1020 mm	1050 mm
Gewicht ca.	320 kg	550 kg
Art. Nr.	06-1696	06-1697XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Messersatz für FS 1270 x 1,6
Messersatz für FS 2450 x 1,2

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6179 €
06-6180 €

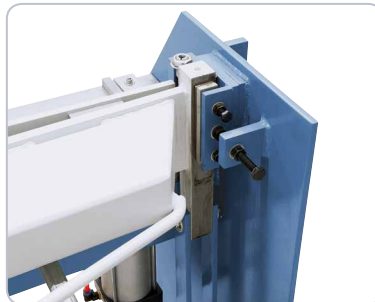
Pneumatische Tafelschere

PTS 1270 x 1,2

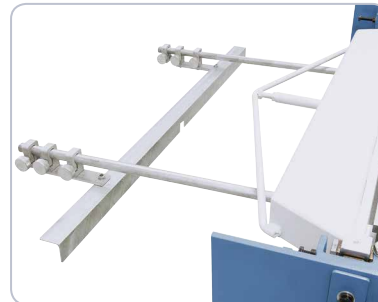
- Pneumatische Tafelblechschere zum Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden
- Schneiden mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Auflagetisch mit rechtwinkeligem Anschlag auf beiden Seiten
- Vordere Blechablage für großformatige Bleche
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches



Hochwertiger Pneumatikzylinder für einwandfreies Arbeiten.



Optimale Führung des Obermessers durch robuste Rechteckführung.



Robuster Hinteranschlag, einstellbar von 0 - 600 mm.



2-schneidige Ober- und Untermesser

Hinteranschlag 0 - 600 mm mit Feineinstellung

Technische Daten	PTS 1270 x 1,2
Schnittlänge	1260 mm
Blechstärke max. (400 N / mm ²)	1,2 mm
Tischhöhe	845 mm
Hinteranschlag	0 - 600 mm
Länge	1640 mm
Tiefe	1780 mm
Höhe	1015 mm
Gewicht ca.	374 kg
Art. Nr.	06-1698

- Lieferumfang:**
- Niederhalter
 - Hinteranschlag
 - Vordere Blechablage
 - Messer aus Werkzeugstahl
 - Fußpedal

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz	06-6325	€

Motorische Tafelschere mit NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Hohe Bediensicherheit durch Schutzgitter und Fotozellen
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden
- Auflagearme an der Vorderseite für leichtes Bearbeiten großer Platten
- Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter Steuerung
- Hoher Sicherheits-Standard durch automatisch wirkendem Niederhalter und Schutzgitter
- Robuste Stahl-Blechkonstruktion für verwindungsfreies Arbeiten
- Präzises Arbeiten durch integrierte Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Serienmäßig mit Zentralschmierung.



Leichtes Einstellen des Schnittspaltes auf die jeweilige Blechstärke an der Rückseite der Maschine.



Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück.



Technische Daten

MTB 1300 x 4 NC

Schnittlänge	1300 mm
Max. Blechstärke *	4 mm
Schnittwinkel	2,0°
Hübe / min	23
Arbeitshöhe	850 mm
Hinteranschlag	0 - 750 mm
Tischbreite	180 mm
Motorleistung	4,0 kW
Motorleistung Hinteranschlag	0,55 kW
Länge	2040 mm
Tiefe	2840 mm
Höhe	1750 mm
Gewicht ca.	1550 kg
Art. Nr.	06-1904XL

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang:

- Zentralschmierung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Schnittspalteinstellung 0 - 0,6 mm
- Motorischer Hinteranschlag
- Auflagearme mit Rollen
- Seitlicher Anschlag mit mm-Skala
- Schutzgitter mit Fotozellen
- Steuerung NC 10
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

**Top
Preis**

MTB 1300 x 4 NC



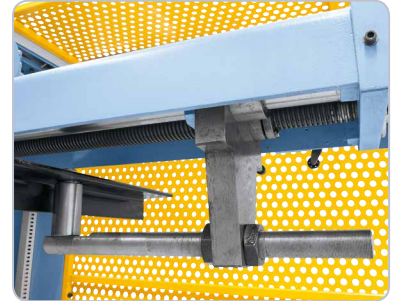
Integrierte Steuerung NC 10 im Bedienpult, serienmäßig mit Speicherfunktion



Seitlicher Anschlag mit eingearbeiteter Skala für exaktes Arbeiten.



Leichtes Verschieben großer Blechplatten durch Rollen auf den Auflagearmen.



Serienmäßig mit motorischem Hinteranschlag bis 750 mm.

Schwere Stahl-Schweißkonstruktion

Motorischer Hinteranschlag 0 - 750 mm

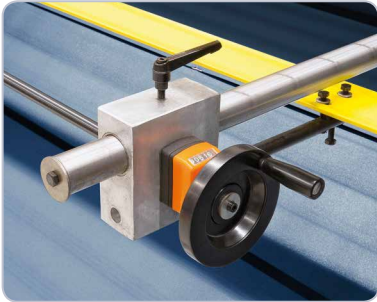


Lieferbares Sonderzubehör:
Messersatz

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6181 €

Motorische Tafelscheren mit manuellem Hinteranschlag

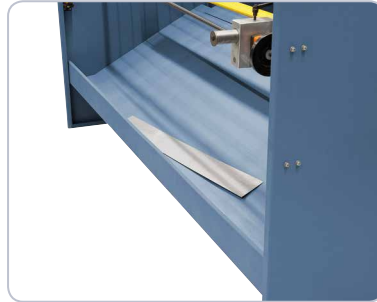
- Für rationelles Schneiden verschiedener Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden
- Schneiden mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Auflagearme an der Vorderseite für leichtes Bearbeiten großer Platten
- Hohe Bediener-sicherheit durch Schutzblech und Lichtschranke
- Präzises Arbeiten durch integrierte Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
- Robuste Stahl-Blechkonstruktion für verwindungsfreies Arbeiten
- Schnellverstellung des präzisen Hinteranschlages (600 mm) mittels Handrad
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches



Exaktes Einstellen des Hinteranschlages mittels digitaler Anzeige.



Durch die serienmäßige Lichtschranke wird ein Eingreifen in die laufende Maschine verhindert.



Auffangwanne für das Schnittgut an der Rückseite der Maschine.

**Top
Preis**



Technische Daten	MTM 1250 x 3	MTM 1250 x 4	MTM 2050 x 3
Schnittlänge	1250 mm	1250 mm	2050 mm
Max. Blechstärke *	3 mm	4 mm	3 mm
Schnittwinkel	2°	2,4°	2°
Hübe / min	30	30	30
Arbeitshöhe	820 mm	820 mm	820 mm
Hinteranschlag	0 - 600 mm	0 - 600 mm	0 - 600 mm
Tischbreite	380 mm	380 mm	380 mm
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Länge	1970 mm	2090 mm	2580 mm
Tiefe	1170 mm	1820 mm	2090 mm
Höhe	1100 mm	1200	1200 mm
Gewicht ca.	980 kg	1220 kg	1540 kg
Art. Nr.	06-1909BXL	06-1910BXL	06-1911XL

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang:

- Schnittlinienbeleuchtung
- Manueller Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Seitlicher Anschlag
- Schutzblech mit Lichtschranke
- Fußpedal
- Messer aus Werkzeugstahl

MTM 1250 x 3 / MTM 1250 x 4 MTM 2050 x 3



Die Auflagearme erleichtern das Bearbeiten großformatiger Bleche.



Robuster Hinteranschlag, einstellbar mittels Handrad.



Exaktes, rechtwinkeliges Einstellen mittels seitlichem Anschlag.

Hinteranschlag
0 - 600 mm



Erhöhte Sicherheit
durch Lichtschranke

Inklusive
Schnittlinienbeleuchtung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz für MTM 1250 x 3	06-6300	€
Messersatz für MTM 1250 x 4	06-6301	€
Messersatz für MTM 2050 x 3	06-6302	€

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

Motorische Tafelscheren **MTA-Serie** mit manuellem Hinteranschlag

- Schnellverstellung des präzisen Hinteranschlages (750 mm) mittels Handrad
- Scherentisch mit rechtwinkeligem Anschlag auf beiden Seiten
- Für rationelles Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Hohe Bediener-sicherheit durch Schutzabdeckung und Fotozellen an der Rückseite der Maschine
- Schneiden mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und grafreies Schneiden
- Robuste Stahl-Blechkonstruktion für verwindungsfreies Arbeiten
- Präzises Arbeiten durch integrierte Schnitlinienbeleuchtung mit Schattenriss



Exaktes Einstellen der Werkstücke durch seitliches Anschlaglineal auf beiden Seiten.



Exaktes Einstellen des Hinteranschlages mittels digitaler Anzeige.



Übersichtlich aufgebautes Bedienpanel.



Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück.



**Inklusive
Schnitlinienbeleuchtung**

Technische Daten	MTA 1360 x 3	MTA 1560 x 3	MTA 2060 x 3	MTA 2560 x 2,5	MTA 3060 x 2
Schnittlänge	1360 mm	1560 mm	2060 mm	2560 mm	3060 mm
Max. Blechstärke *	3 mm	3 mm	3 mm	2,5 mm	2 mm
Schnittwinkel	2° 30'	2° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Hübe / min	31	31	31	31	31
Arbeitshöhe	810 mm	810 mm	810 mm	810 mm	810 mm
Hinteranschlag	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm
Tischbreite	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm
Motorleistung	3,0 kW	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Breite	1930 mm	2100 mm	2600 mm	3150 mm	3650 mm
Tiefe	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Höhe	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1260 mm
Gewicht ca.	1215 kg	1470 kg	1685 kg	1890 kg	2140 kg
Art. Nr.	06-1945XL	06-1947BXL	06-1948XL	06-1950BXL	06-1951BXL
Preis exkl. MwSt.					

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Motorische Tafelscheren mit manuellem Hinteranschlag

MTA-Serie



Serienmäßig mit Hinteranschlag, ideal für Serienarbeiten.



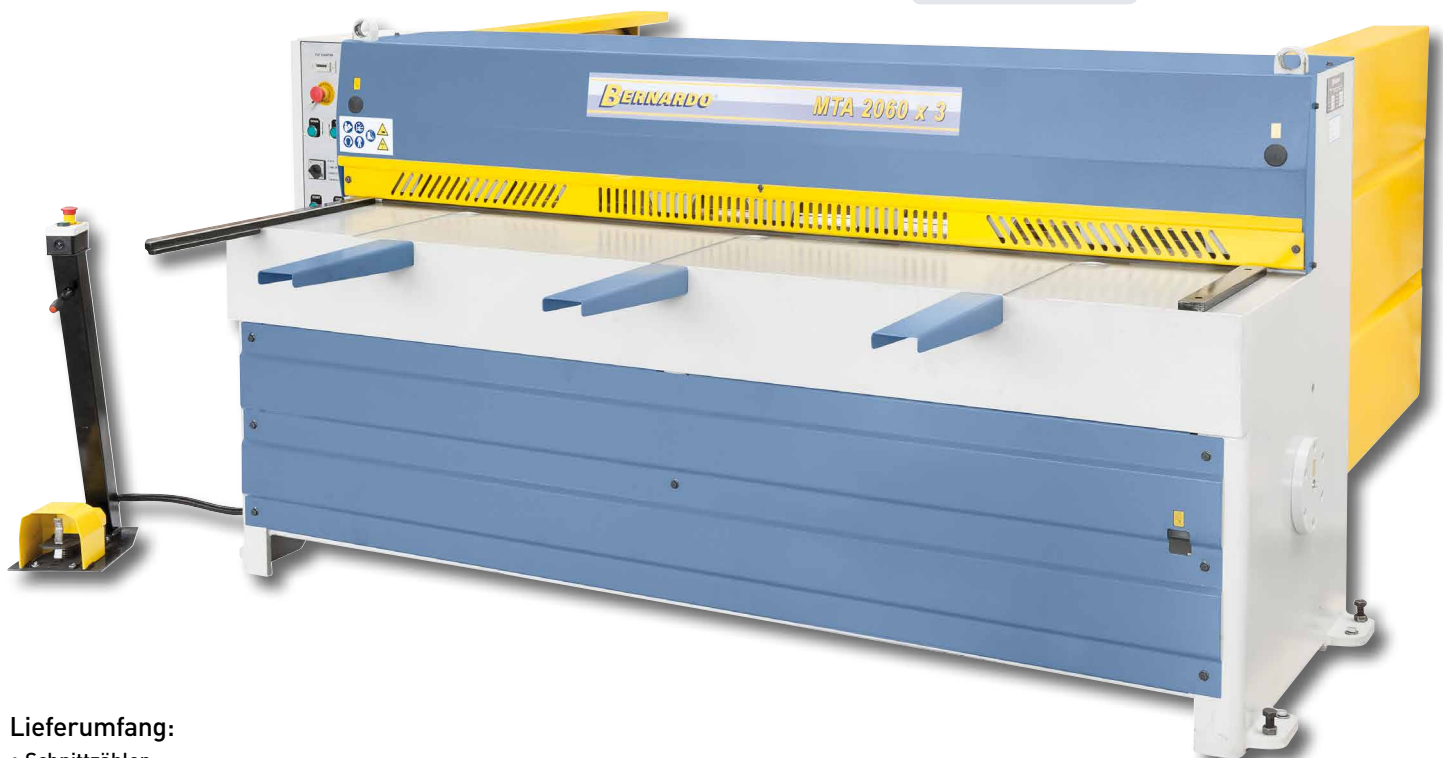
Vordere Blechauflagen zum Bearbeiten großformatiger Bleche



Serienmäßig ausgestattet mit einem Schnittzähler.

Hinteranschlag
0 - 750 mm

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Lieferumfang:

- Schnittzähler
- Schnittlinienbeleuchtung
- Manueller Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Seitliche Anschläge
- Schutzblech mit Fotozellen
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Winkelanschlag 0 - 180°	06-1956	€
Sick-Lichtschranke ¹	06-1957	€
Messersatz für MTA 1360 x 3	06-6303	€
Messersatz für MTA 1560 x 3	06-6304	€
Messersatz für MTA 2060 x 3	06-6305	€
Messersatz für MTA 2560 x 2,5	06-6306	€
Messersatz für MTA 3060 x 2	06-6307	€

¹ nur in Verbindung mit Maschine

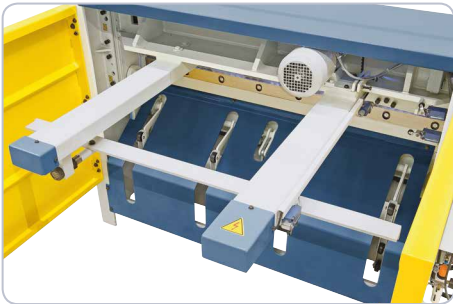


BERNARDO
www.bernardo.at

Motorische Tafelscheren mit MTA-Serie NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Serienmäßig mit Blechhochhaltevorrichtung ausgestattet, optimal für Dünnscheiben
- Auflagearme an der Vorderseite für leichtes Bearbeiten großer Platten
- Motorischer Hinteranschlag, präzises Verfahren über Kugelumlaufspindeln
- Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter Steuerung
- Robuste Stahl-Blechkonstruktion für vibrationsfreies Arbeiten
- Auflagetisch mit rechtwinkeligem Anschlag auf beiden Seiten
- Hohe Bediensicherheit durch Schutzabdeckung und Fotozellen an der Rückseite der Maschine
- 2-schneidige Schnittmesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und grafreies Schneiden
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches

**Inklusive
Schnittlinienbeleuchtung**



Serienmäßig mit motorischem Hinteranschlag, einstellbar von 0 - 750 mm



Der optionale Winkelanschlag ermöglicht das Schneiden von Gehrungen.



Exaktes Einstellen der Werkstücke durch seitliches Anschlaglineal.



Separates Fußpedal mit integriertem Not-Aus-Taster.

**Top
Preis**



Rückwertige Maschinenansicht mit Schutzblech und Fotozellen.

Technische Daten	MTA 1360 x 3 NCC	MTA 1560 x 3 NCC	MTA 2060 x 3 NCC	MTA 2560 x 2,5 NCC	MTA 3060 x 2 NCC
Schnittlänge	1360 mm	1560 mm	2060 mm	2560 mm	3060 mm
Max. Blechstärke *	3 mm	3 mm	3 mm	2,5 mm	2,0 mm
Schnittwinkel	2° 30'	2° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Hübe / min	31	31	31	31	31
Arbeitshöhe	810 mm	810 mm	810 mm	810 mm	810 mm
Hinteranschlag	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm
Tischbreite	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm
Motorleistung	3,0 kW	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Breite	1930 mm	2100 mm	2600 mm	3150 mm	3650 mm
Tiefe	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Höhe	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1260 mm
Gewicht ca.	1240 kg	1500 kg	1710 kg	1920 kg	2170 kg
Art. Nr.	06-1946XL	06-1947XL	06-1949XL	06-1950XL	06-1951XL
Preis exkl. MwSt.					

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Motorische Tafelscheren mit MTA-Serie NC-gesteuertem Hinteranschlag



Alle Schalt- und Bedienelemente im übersichtlich aufgebautem Bedienpaneel integriert.

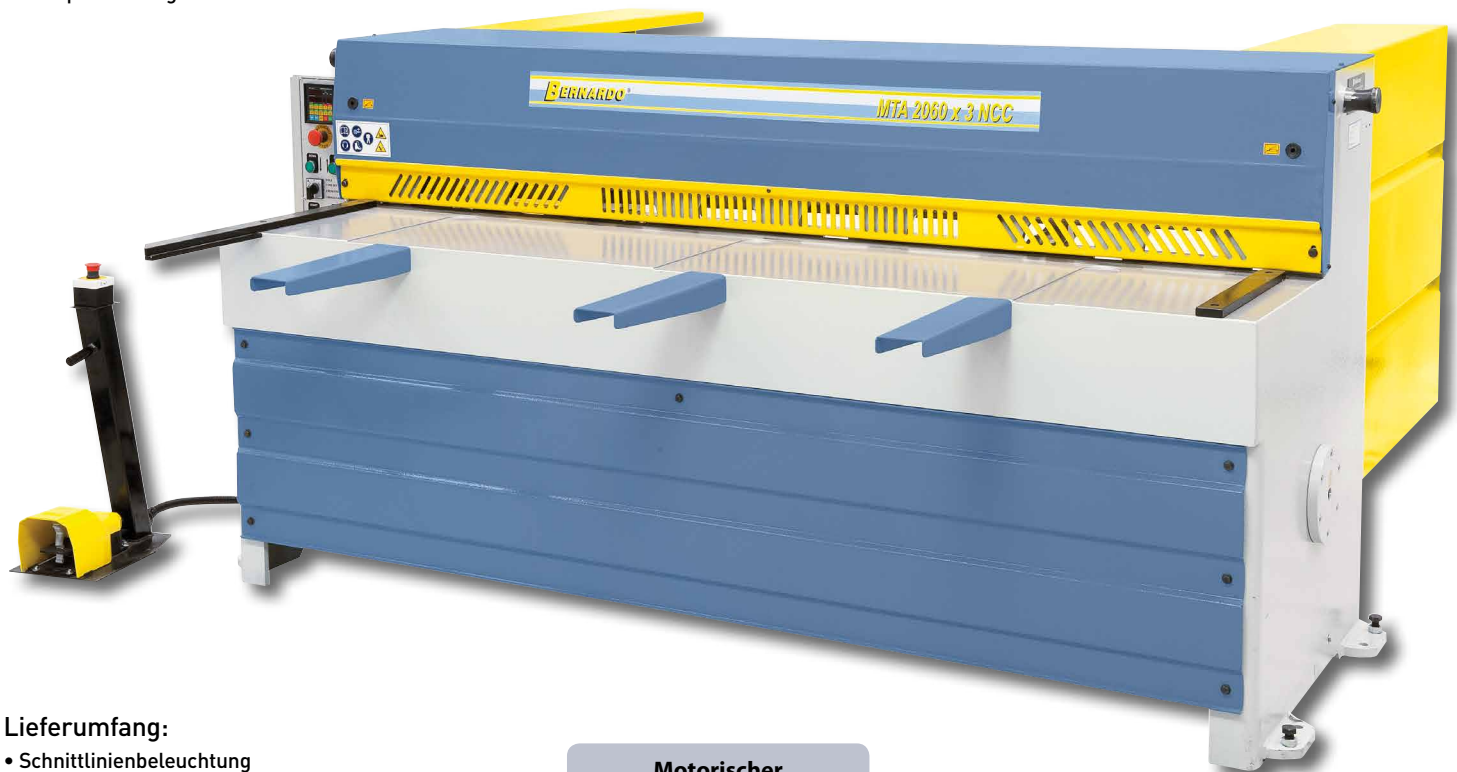


Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel für erhöhte Genauigkeit.



Sick-Lichtschanke an der Rückseite der Maschine (Option)

**Pneumatische
Blechhochhaltevorrichtung**



**Motorischer
Hinteranschlag 0 - 750 mm**

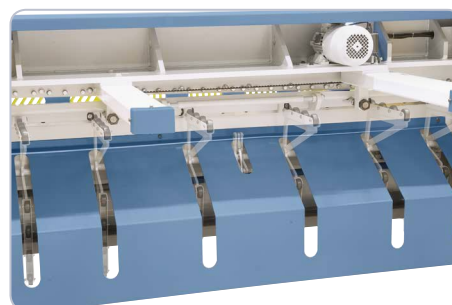
Lieferumfang:

- Schnittlinienbeleuchtung
- Motorischer NC-Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Seitliche Anschläge
- Schutzblech mit Fotozellen
- NC-Steuerung BRL 401.2
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hinteranschlag 1000 mm ¹	06-1955	€
Winkelanschlag 0 - 180°	06-1956	€
Sick-Lichtschanke ¹	06-1957	€
Messersatz für MTA 1360 x 3 NCC	06-6303	€
Messersatz für MTA 1560 x 3 NCC	06-6304	€
Messersatz für MTA 2060 x 3 NCC	06-6305	€
Messersatz für MTA 2560 x 2,5 NCC	06-6306	€
Messersatz für MTA 3060 x 2 NCC	06-6307	€

¹ nur in Verbindung mit Maschine



BERNARDO
PROFESSIONAL

**Qualitätsmesser auch
für Edelstahl geeignet**

Die pneumatische Blechhochhaltevorrichtung (Standard) verhindert ein Durchbiegen von Dünnscheiben und gewährleistet daher einen exakten Schnitt.

Motorische Tafelscheren mit MTR-Serie NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Blechsaugwurf erfolgt wahlweise an der Vorder- oder Rückseite der Maschine
- Steuerung Fuji mit Touchscreen im Lieferumfang enthalten
- Motorische Tafelblechscherer zum Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln für erhöhte Sicherheit
- Auflagetisch mit rechtwinkeligem Anschlag mit Skala, Kippnocke und T-Nut für den optionalen Winkelanschlag
- Tischauflagefläche mit integrierten Rollen, ideal für große Werkstücke
- Präzises Arbeiten durch integrierte Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
- 2-schneidige Schnittmesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und grafreies Schneiden
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches



Steuerung Fuji mit Touchscreen serienmäßig.



Schnelles und einfaches Einstellen des Schnittspaltes an der Vorderseite der Maschine.



Seitliches Anschlaglineal mit Skala, Kippnocke und T-Nut.

Inklusive
Schnittlinienbeleuchtung

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Rückwertige Maschinenansicht mit Schutzblech und Fotozellen.

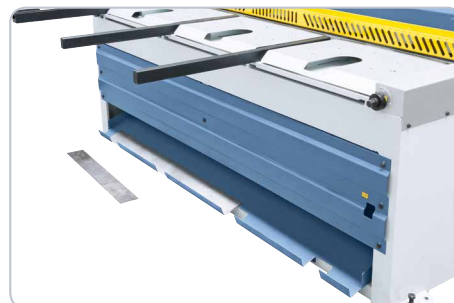
Technische Daten	MTR 1320 x 3 NCC	MTR 2020 x 3 NCC	MTR 3020 x 2 NCC	MTR 2060 x 4 NCC	MTR 3060 x 4 NCC
Schnittlänge	1320 mm	2020 mm	3020 mm	2060 mm	3060 mm
Max. Blechstärke *	3 mm	3 mm	2 mm	4 mm	4 mm
Schnittwinkel	2° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Hübe / min	31	31	31	31	31
Arbeitshöhe	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm
Hinteranschlag	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm
Tischbreite	390 mm	390 mm	390 mm	450 mm	450 mm
Motorleistung	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW
Breite	1860 mm	2570 mm	3650 mm	2800 mm	3770 mm
Tiefe	2200 mm	2200 mm	1750 mm	2250 mm	2250 mm
Höhe	1280 mm	1280 mm	1260 mm	1400 mm	1400 mm
Gewicht ca.	1300 kg	1800 kg	2450 kg	3000 kg	4000 kg
Art. Nr.	06-2050XL	06-2052XL	06-2054XL	06-2056XL	06-2058XL
Preis exkl. MwSt.					

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Motorische Tafelscheren mit MTR-Serie NC-gesteuertem Hinteranschlag



Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, der Anwender kann wahlweise den Blechsaufwurf zur Bedienerseite oder zur Maschinenrückseite einstellen.



Auffangwanne für das Schnittgut an der Vorderseite der Maschine.

**Blechsaufwurf wahlweise
vorne oder hinten**

**Pneumatische
Blechhochhaltevorrichtung**



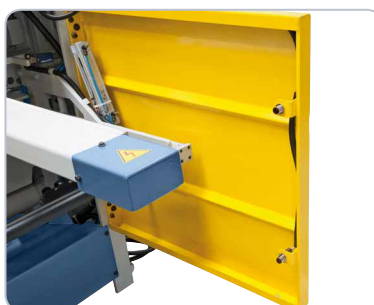
Lieferumfang:

- Vordere Schnittspalteinstellung
- Schnitlinienbeleuchtung
- Motorischer NC-Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Seitlicher Anschlag mit Skala
- Schutzblech mit Fotozellen
- NC-Steuerung Fuji mit Touchscreen
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hinteranschlag 1000 mm ¹	06-1955	€
Winkelanschlag 0 - 180°	06-1956	€
Sick-Lichtschränke ¹	06-1957	€
Messersatz für MTR 1320 x 3 NCC	06-6303	€
Messersatz für MTR 2020 x 3 NCC	06-6305	€
Messersatz für MTR 3020 x 2 NCC	06-6307	€
Messersatz für MTR 2060 x 4 NCC	06-6308	€
Messersatz für MTR 3060 x 4 NCC	06-6310	€

¹ nur in Verbindung mit Maschine



**Qualitätsmesser auch
für Edelstahl geeignet**

Die seitliche Schutzabdeckung und die Fotozellen verhindern einen Eingriff in die laufende Maschine.

Motorische Tafelscheren mit MTA-Serie NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Auflagetisch mit rechtwinkeligem Anschlag mit Skala, Kippnocke und T-Nut für den optionalen Winkelanschlag
- Tischauflagefläche mit integrierten Rollen, ideal für große Werkstücke
- Robuste Stahl-Blechkonstruktion für vibrationsfreies Arbeiten
- Auflagearme an der Vorderseite für leichtes Bearbeiten großer Platten
- Motorischer Hinteranschlag, präzises Verfahren über Kugelumlaufspindeln
- Komfortable Schnittpalteinrichtung an der Vorderseite der Maschine
- Hohe Bediensicherheit durch Schutzabdeckung und Fotozellen an der Rückseite der Maschine
- 2-schneidige Schnittmesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und grafreies Schneiden
- Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter Steuerung



Einfaches Handling großer Werkstücke durch zusätzliche Auflagearme und Rollen in der Tischauflagefläche.



Exaktes Arbeiten durch seitliches Anschlaglineal mit eingearbeiteter Skala.



Das Einstellen des Schnittspalts erfolgt mühelos an der Vorderseite.



Das Einstellen des Hinteranschlages erfolgt schnell und einfach mittels Motor.



Abbildung mit optionaler Sick-Lichtschanke

Technische Daten	MTA 2060 x 4 NCC	MTA 2560 x 4 NCC	MTA 3060 x 4 NCC
Schnittlänge	2060 mm	2560 mm	3060 mm
Max. Blechstärke *	4 mm	4 mm	4 mm
Schnittwinkel	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Hübe / min	31	31	31
Arbeitshöhe	810 mm	810 mm	810 mm
Hinteranschlag	0 - 750 mm	0 - 750 mm	0 - 750 mm
Tischbreite	455 mm	455 mm	455 mm
Motorleistung	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Breite	2600 mm	3100 mm	3600 mm
Tiefe	2280 mm	2280 mm	2280 mm
Höhe	1340 mm	1340 mm	1340 mm
Gewicht ca.	3095 kg	3490 kg	3950 kg
Art. Nr.	06-1952XL	06-1953XL	06-1954XL

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Vordere Schnittpalteinrichtung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Motorischer NC-Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Seitlicher Anschlag mit Skala
- Schutzblech mit Fotozellen
- NC-Steuerung BRL 401.2
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

Motorische Tafelscheren mit MTA-Serie NC-gesteuertem Hinteranschlag



Zum Schneiden von Gehungen ist optional ein Winkelanschlag erhältlich.



Hinteranschlag serienmäßig mit Kugelumlaufspindeln für erhöhte Genauigkeit.



Die pneumatische Blechhochhaltevorrichtung (Option) verhindert ein Durchbiegen von Dünnscheiben und gewährleistet daher einen exakten Schnitt.

**Schnittspalteinstellung
an der Vorderseite**

**Inklusive
Schnittlinienbeleuchtung**



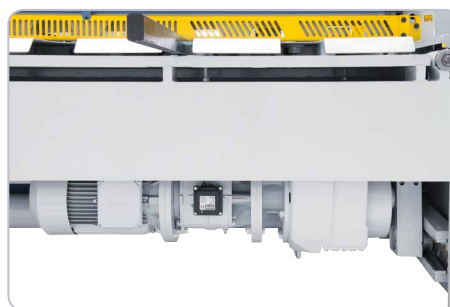
**Motorischer
Hinteranschlag 0 - 750 mm**

**Qualitätsmesser auch
für Edelstahl geeignet**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hinteranschlag 1000 mm ¹	06-1955	€
Winkelanschlag 0 - 180°	06-1956	€
Sick-Lichtschränke ¹	06-1957	€
Messersatz für MTA 2060 x 4 NCC	06-6308	€
Messersatz für MTA 2560 x 4 NCC	06-6309	€
Messersatz für MTA 3060 x 4 NCC	06-6310	€
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung für MTA 2060 x 4 NCC ¹	06-6058XL	€
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung für MTA 2560 x 4 NCC ¹	06-6059XL	€
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung für MTA 3060 x 4 NCC ¹	06-6060XL	€

¹ nur in Verbindung mit Maschine



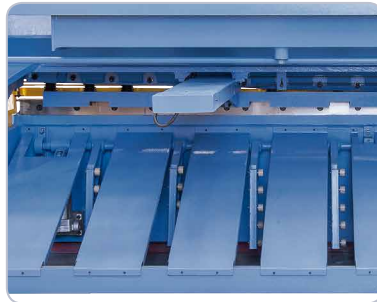
Leistungstarker Antriebsmotor und robustes Getriebe für eine optimale Kraftübertragung.

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren

- Maschinen bieten hohe Zuverlässigkeit, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion für verwindungsfreies Arbeiten
- Präzises Arbeiten durch integrierte Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
- Hohe Bediener-sicherheit durch Schutzgitter und Fotozellen
- Für rationelles Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Schneiden mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Auflagearme an der Vorderseite für leichtes Bearbeiten großer Platten
- Serienmäßig mit Blechhochhaltevorrichtung ausgestattet, optimal für Dünobleche
- Einfaches Einstellen des Schnittpaltes mittels Hebel seitlich an der Maschine
- Ausladung 250 mm für Schnittlängen größer als 3200 mm
- Messerbalken mit niedrigem Schnittwinkel gewährleistet optimale Schnittergebnisse



Exaktes Einstellen der Werkstücke durch seitliches Anschlaglineal.

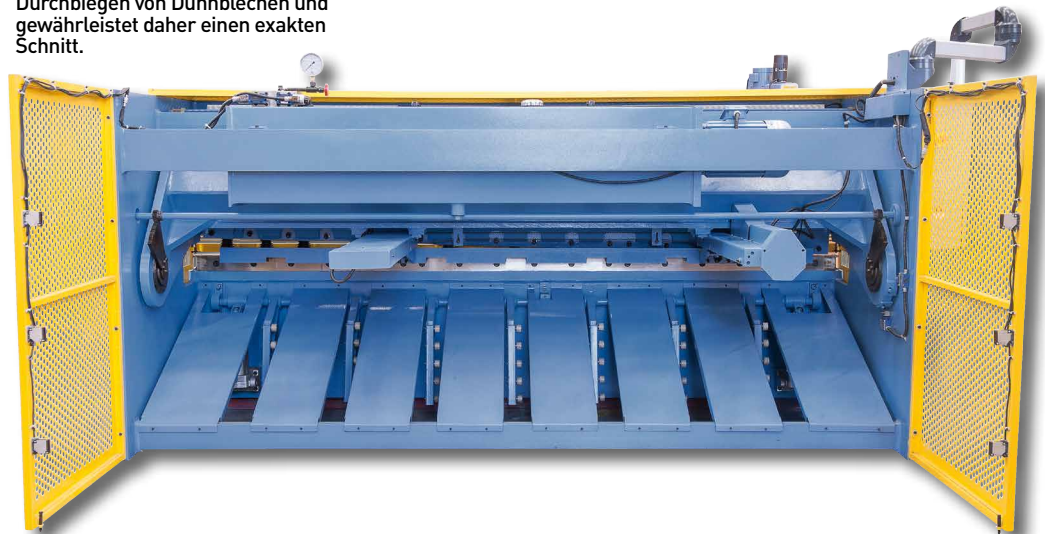


Die pneumatische Blechhochhaltevorrichtung (Standard) verhindert ein Durchbiegen von Dünoblechen und gewährleistet daher einen exakten Schnitt.



Hochwertige Hydraulik-Komponenten für einwandfreies Arbeiten.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Technische Daten	HST 3200 x 6	HST 3200 x 8	HST 3200 x 10
Schnittlänge	3200 mm	3200 mm	3200 mm
Max. Blechstärke *	6 mm	8 mm	10 mm
Schnittwinkel	1° 50'	1° 50'	1° 50'
Motorischer Hinteranschlag	0 - 600 mm	0 - 600 mm	0 - 600 mm
Hübe / min	14	14	14
Anzahl der Niederhalter	13 Stk.	13 Stk.	13 Stk.
Ausladung	250 mm	250 mm	250 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm	800 mm
Auflagearme	4 Stk.	4 Stk.	4 Stk.
Öltank	215 Liter	215 Liter	215 Liter
Motorleistung	7,5 kW	11,0 kW	18,5 kW
Länge	3700 mm	3800 mm	3850 mm
Tiefe	3380 mm	3560 mm	3560 mm
Höhe	2050 mm	2150 mm	2150 mm
Gewicht ca.	6900 kg	8250 kg	8600 kg
Art. Nr.	06-1920XL	06-1921XL	06-1922XL

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

**Inklusive
Schnittlinienbeleuchtung**

**Schwere Stahl-
Schweißkonstruktion**

HST 3200 x 6 / HST 3200 x 8 HST 3200 x 10



Integrierte Steuerung NC-89 im schwenkbarem Bedienpult.



Vordere Blechauflagen mit integrierten Rollen zum Bearbeiten großformatiger Bleche



Schnittspaltverstellung - einfaches und schnelles Einstellen auf die gewünschte Blechdicke.

**Top
Preis**

**Pneumatische
Blechhochhaltevorrichtung**

**NC-gesteuerter
Hinteranschlag 0 - 600 mm**



Lieferumfang:

- Schnittspalteinstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Motorischer NC-Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Seitlicher Anschlag
- Winkelanschlag
- Schutzblech mit Fotozellen
- Steuerung NC-89
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

Lieferbares Sonderzubehör:

Messersatz

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6320 €

Separates Fußpedal mit integriertem Not-Halt-Taster.



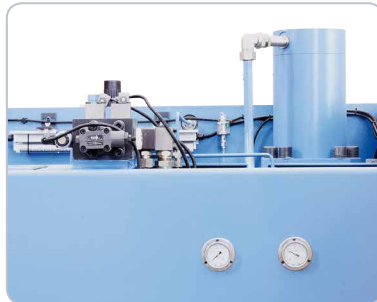
Hydraulische Kulissen-Tafelscheren

HKT 3200 x 8 HKT 3200 x 12

- Lineare Bewegung des Messerbalkens und einstellbarer Schnittwinkel (0,5° bis 2,5°) für optimale Schnittergebnisse, besonders bei Dünoblechen
- Einfaches und schnelles Einstellen des Schnittspaltes mittels Handrad an der Vorderseite
- Sichtfenster aus Plexiglas, optimale Sicht auf die Schnittkante
- Für rationelles Schneiden verschiedenster Materialien, wie z.B. Stahlblech, Messing, Aluminium, Kupfer,...
- Schneiden mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Hohe Bediensicherheit durch Schutzabdeckung und Fotozellen an der Rückseite der Maschine
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion für verwindungsfreies Arbeiten
- Serienmäßig mit Blechhochhaltevorrichtung ausgestattet, optimal für Dünobleche
- Stufenlos einstellbare Schnittlänge, Zeitersparnis bei kurzen Werkstücken



Integrierte Steuerung NC-89 im Bedienpult, serienmäßig mit Speicherfunktion



Kompakte und wartungsarme Hydraulikeinheit, für Wartungsarbeiten leicht zugänglich.



Hinteranschlag serienmäßig mit Kugelumlaufspindeln für erhöhte Genauigkeit.



Hochwertige Elektrokomponenten von z.B. Schneider Electrics



BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Inklusive
Schnittlinienbeleuchtung**

Lieferumfang:

- Schnittspalteinstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Motorischer NC-Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Seitlicher Anschlag
- Schutzblech mit Fotozellen
- Steuerung NC-89
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

Technische Daten

	HKT 3200 x 8	HKT 3200 x 12
Schnittlänge	3200 mm	3200 mm
Max. Blechstärke *	8 mm	12 mm
Schnittwinkel	0,5° - 2,5°	0,5 - 2,5°
Motorischer Hinteranschlag	0 - 750 mm	0 - 750 mm
Hübe / min	7	7
Anzahl der Niederhalter	13 Stk.	15 Stk.
Ausladung	120 mm	120 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm
Auflagearme	3 Stk.	3 Stk.
Öltank	220 Liter	220 Liter
Motorleistung	11,0 kW	15,0 kW
Länge	4050 mm	4100 mm
Tiefe	3700 mm	3700 mm
Höhe	2000 mm	2200 mm
Gewicht ca.	7300 kg	10200 kg
Art. Nr.	06-1940XL	06-1941XL

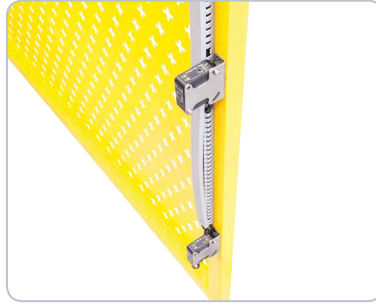
* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Hydraulische Kulissen-Tafelscheren

HKT 3200 x 8 HKT 3200 x 12



Tischauflagefläche mit integrierten Rollen, ideal für große Werkstücke.



Durch die serienmäßigen Fotozellen wird ein Eingreifen in die laufende Maschine verhindert.



Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück.

**Schnittspalteinstellung
an der Vorderseite**

**Pneumatische
Blechhochhaltevorrichtung**

**NC-gesteuerter
Hinteranschlag 0 - 750 mm**



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Messersatz für HKT 3200 x 8	06-6321	€
Messersatz für HKT 3200 x 12	06-6322	€



Die pneumatische Blechhochhaltevorrichtung (Standard) verhindert ein Durchbiegen von Dünnscheiben und gewährleistet daher einen exakten Schnitt.

Hydraulische Abkantpressen

APH 3200 x 125 APH 3200 x 160

- Segmentiertes Oberwerkzeug für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
- Kompakte und wartungsarme Hydraulikeinheit, für Wartungsarbeiten leicht zugänglich
- Serienmäßig mit manuell einstellbarer Tischbombierung
- 2 synchronisierte Zylinder für Gleichlauf des Oberbalkens
- Oberwerkzeug mit Schnellklemmung, dadurch kurze Umrüstzeit
- Maschinen bieten hohe Zuverlässigkeit, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit
- Stabiler, spannungsfreier Maschinenrahmen aus hochwertigem Stahl
- 2 Kugelumlaufspindeln gewährleisten eine hohe Positioniergenauigkeit des Hinteranschlages (x-Achse)
- Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter NC-Steuerung



Berührungsloses, mitfahrendes, laseroptisches Sicherheitssystem Fissler AKAS-LC II.



Serienmäßig mit manueller Bombiereinrichtung mit Digitalanzeige.

**Top
Preis**



2 verschiebbare, höhenverstellbare Auflagearme mit T-Nut und Skala, verschiebbar auf einer Linearführung.



Technische Daten	APH 3200 x 125	APH 3200 x 160
Druckkraft	125 to	160 to
Abkantlänge	3200 mm	3200 mm
Abstand zwischen Ständer	2600 mm	2600 mm
Hublänge	115 mm	115 mm
Hinteranschlag	0 - 600 mm	0 - 600 mm
Ausladung	340 mm	340 mm
Tischbreite	200 mm	240 mm
Tischhöhe	860 mm	860 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	50 mm/sek.	50 mm/sek.
Biegegeschwindigkeit	10 mm/sek.	10 mm/sek.
Rücklaufgeschwindigkeit	65 mm/sek.	65 mm/sek.
Öltank	317 Liter	326 Liter
Motorleistung	7,5 kW	11,0 kW
Breite	4500 mm	4500 mm
Tiefe	2300 mm	2300 mm
Höhe	2600 mm	2600 mm
Gewicht ca.	8200 kg	11000 kg
Art. Nr.	06-1959XL	06-1960XL

Lieferumfang:

- Manuelle Bombiereinrichtung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Oberwerkzeug mit Schnellklemmung
- Unterwerkzeug mit 9 V-Öffnungen (APH 3200 x 125)
- Unterwerkzeug mit 7 V-Öffnungen (APH 3200 x 160)
- Vordere Auflagearme
- Steuerung Estun E21
- 3 Stk. höhenverstellbare Hinteranschlagfinger
- Sicherheitssystem Fissler AKAS-LC II
- Schutzgitter
- Fußpedal mit Not-Halt

Hydraulische Abkantpressen

APH 3200 x 125 APH 3200 x 160

Hydraulische
Abkantpressen



3 Stk. höhenverstellbare Hinteranschlagfingern, seitlich über Linearführung verstellbar



Hinteranschlag serienmäßig mit Kugelumlaufspindeln für erhöhte Genauigkeit.



Hochwertige Elektrokomponenten von z.B. Schneider Electric

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Schwere Stahl-Schweißkonstruktion

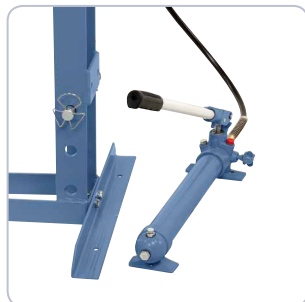


BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Werkstattpresse HP 10 / WK 10 TH

Pneum. Werkstattpresse PWK 10 T

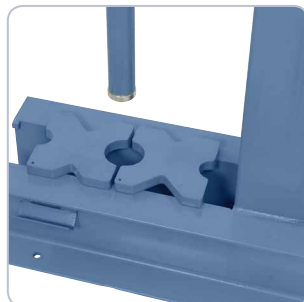
- Modell HP 10 ideal für die Montage auf einer Werkbank
- Serienmäßig mit automatischem Kolbenrückzug
- Einfaches Ablesen des Pressdrucks über Manometer (WK / PWK)
- Vielseitig einsetzbar im Montage- und Werkstätteneinsatz
- Ideal zum Ausbuchen, Richten, Biegen, Räumen, ...
- Robuste Bauweise durch geschweißtem Stahlrahmen
- Auflagetisch höhenverstellbar, Fixierung mittels Bolzen (WK / PWK)
- Prismenauflagen im Lieferumfang enthalten



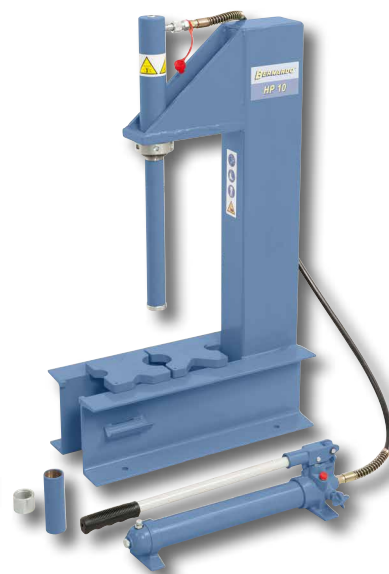
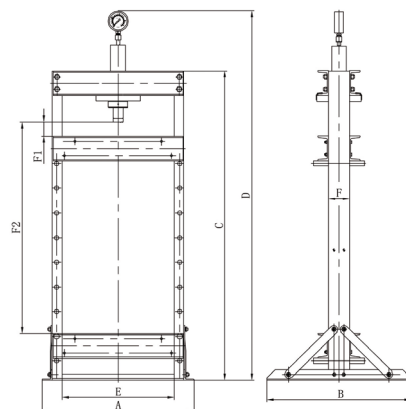
WK 10 mit einstufiger Hydraulik-Handpumpe.



Modell PWK 10 T mit pneumatischer Kolbenverstellung.



Modell HP 10 ideal zum Ein- und Auspressen von Lagern, Buchsen, ...



Technische Daten	WK 10 TH	PWK 10 T
Druckkraft	10 to	10 to
Kolbenhub	180 mm	180 mm
Tischbreite	140 mm	140 mm
Durchgang (E)	330 mm	330 mm
Durchgang (F)	95 mm	95 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	200 mm	200 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	365 mm	365 mm
Zylinder verschiebbar (M)	180 mm	180 mm
Breite (A)	570 mm	570 mm
Tiefe (B)	500 mm	500 mm
Höhe 1 (C)	735 mm	735 mm
Höhe 2 (D)	1070 mm	1070 mm
Gewicht ca.	55 kg	60 kg
Art. Nr.	06-1704	06-1713

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Druckdom-Set 10-tlg.	06-6147	€

Technische Daten	HP 10
Druckkraft	10 to
Kolbenhub	150 mm
Ausladung	190 mm
Tischbreite	235 mm
Abstand Zylinder - Tisch	445 mm
Breite	230 mm
Tiefe	560 mm
Höhe	960 mm
Gewicht ca.	55 kg
Art. Nr.	06-1700

Werkstattpresse WK 12 FH / 20 FH Pneum. Werkstastpresse PWK 20 F

- Zum Ausrichten, Pressen, Biegen, Montieren von Zahnrädern, Scheiben usw.
- Inklusive einstufiger Hydraulik-Handpumpe und automatischem Kolbenrückzug (WK)
- Ideale Pressen für Handwerks- und Reparaturbetriebe
- Serienmäßig mit einem Manometer ausgestattet
- Höhenverstellbarer Presentisch mit Arretierungsbolzen
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch rationelle Bauart
- Vielseitig einsetzbar im Montage- und Werkstätteneinsatz
- Modell PWK 20 F serienmäßig mit pneumatischer Kolbenverstellung
- Serienmäßig mit Fußpedal und hydraulischer Handpumpe für die Kolbenzustellung (WK 12 FH / WK 20 FH)



Serienmäßig mit nach links und rechts verschiebbarem Druckzylinder.

Universell einsetzbar



Erhöhte Sicherheit durch Verwendung hochwertiger Hydraulikkomponenten.



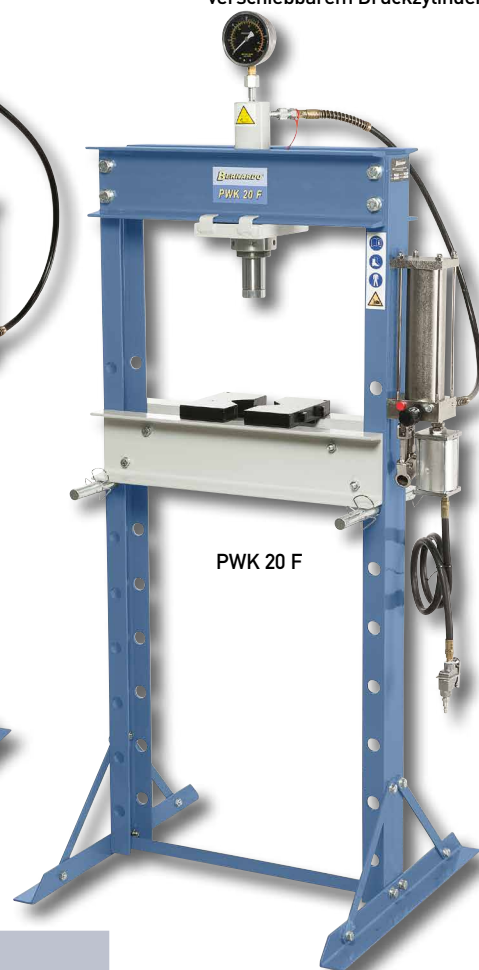
Erweiterter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Druckdornset.

Zum Nivellieren, Pressen, Biegen, Montieren von Zahnrädern, Scheiben usw.

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



WK 12 FH



PWK 20 F

Lieferbares Sonderzubehör:

Druckdorn-Set 10-tlg.

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6147 €

Technische Daten	WK 12 FH	WK 20 FH	PWK 20 F
Druckkraft	12 to	20 to	20 to
Kolbenhub	180 mm	185 mm	185 mm
Tischbreite	180 mm	210 mm	220 mm
Durchgang (E)	510 mm	540 mm	540 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	75 mm	40 mm	20 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	915 mm	1000 mm	960 mm
Zylinder verschiebbar (M)	365 mm	400 mm	400 mm
Breite (A)	700 mm	750 mm	750 mm
Tiefe (B)	700 mm	700 mm	700 mm
Höhe 1 (C)	1350 mm	1510 mm	1520 mm
Höhe 2 (D)	1670 mm	1800 mm	1780 mm
Gewicht ca.	68 kg	94 kg	98 kg
Art. Nr.	06-1705	06-1706	06-1714

Werkstattpressen

WK 15 TH Pro WK 20 FH Pro

- Serienmäßig mit nach links und rechts verschiebbarem Druckzylinder
- Zum Ausrichten, Pressen, Biegen, Montieren von Zahnrädern, Scheiben usw.
- Modell WK 20 FH PRO serienmäßig mit Fußpedal und hydraulischer Handpumpe für die Kolbenzustellung
- Serienmäßig mit Auflageprisma zum Ausrichten von Wellen (WK 20 FH)
- Serienmäßig mit automatischem Kolbenrückzug durch integrierte Rückzugfeder
- Höhenverstellbarer Pressentisch mit Arretierungsbolzen
- Großdimensioniertes Manometer zum Ablesen der Druckkraft
- Inklusive zweistufiger Hydraulikpumpe (WK 20 FH Pro)
- Robuste Bauweise durch geschweißten Stahlrahmen



Modell WK 20 FH Pro serienmäßig mit Prismenauflagen.



Erhöhte Sicherheit durch optional erhältliches Schutzgitter GG-02.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Das Ablesen der Druckkraft erfolgt schnell und einfach mittels Manometer



Technische Daten

	WK 15 TH Pro	WK 20 FH Pro
Druckkraft	15 to	20 to
Kolbenhub	160 mm	185 mm
Tischbreite	155 mm	170 mm
Durchgang (E)	500 mm	510 mm
Durchgang (F)	120 mm	130 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	160 mm	40 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	460 mm	965 mm
Zylinder verschiebbar (M)	170 mm	175 mm
Breite (A)	700 mm	730 mm
Tiefe (B)	560 mm	560 mm
Höhe 1 (C)	885 mm	1525 mm
Höhe 2 (D)	970 mm	1630 mm
Gewicht ca.	74 kg	112 kg
Art. Nr.	06-1708	06-1709

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schutzgitter GG-02	06-6143	€
Druckdom-Set 10-tlg.	06-6147	€

- Modell WK 50 FH PRO mit Seilwinde für eine einfache Höhenverstellung des Auflagetisches
- Zwei einstellbare Geschwindigkeiten für die Kolbenzustellung mittels Hydraulikpumpe
- Leistungsstarke Werkstattpressen für Handwerks- und Reparaturbetriebe
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch rationelle Bauart
- Durch das serienmäßige Fußpedal bleiben die Hände frei für das Werkstück
- Erhöhter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Druckdornset (10-tlg.).
- Druckzylinder mit integrierter Rückzugfeder für den Kolbenrückzug
- Geschweißter Stahlrahmen für hohe Beanspruchung und hohe Standfestigkeit
- Vielseitig einsetzbar durch nach links und rechts verschiebbarem Druckzylinder



2-stufige Hydraulikpumpe im Lieferumfang enthalten.



Das optional erhältliche Druckdornset erhöht das Einsatzgebiet zusätzlich.

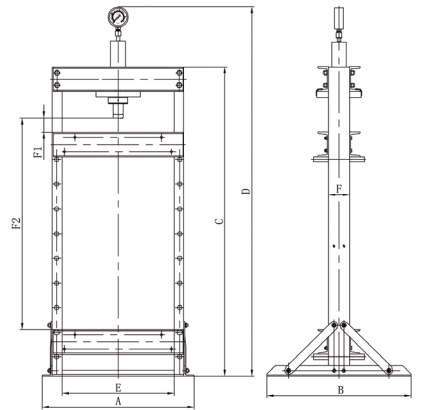
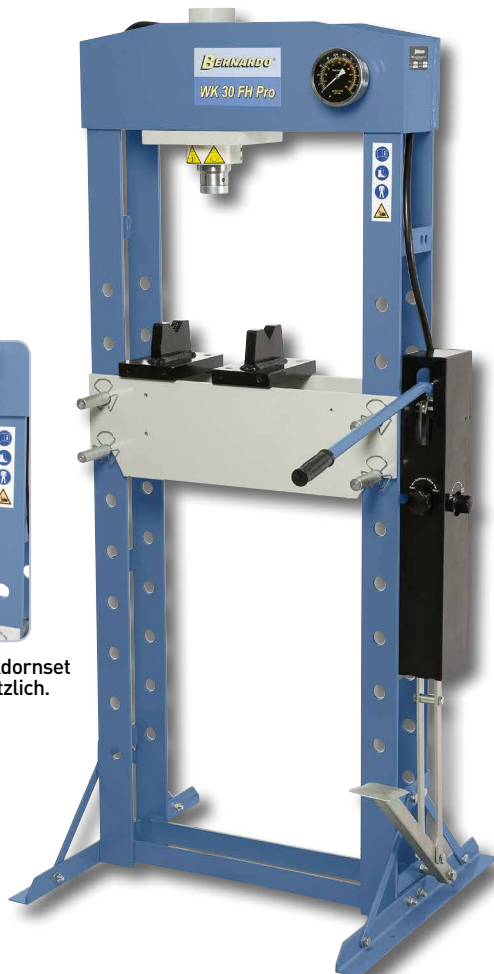


Abbildung mit Schutzgitter GG-03 und Druckdorn-Set 10-tlg. (optional)

Technische Daten	WK 30 FH Pro	WK 50 FH Pro
Druckkraft	30 to	50 to
Kolbenhub	150 mm	210 mm
Tischbreite	185 mm	260 mm
Durchgang (E)	535 mm	725 mm
Durchgang (F)	140 mm	205 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	40 mm	65 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	1100 mm	1050 mm
Zylinder verschiebbar (M)	200 mm	245 mm
Breite (A)	800 mm	1030 mm
Tiefe (B)	700 mm	800 mm
Höhe 1 (C)	1770 mm	1830 mm
Höhe 2 (D)	1800 mm	1850 mm
Gewicht ca.	168 kg	291 kg
Art. Nr.	06-1710	06-1711

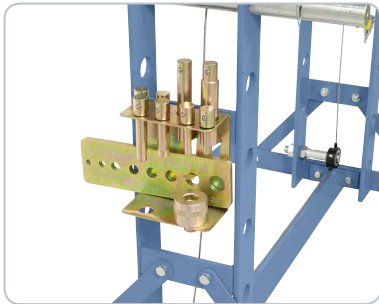
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schutzgitter GG-01 für WK 30 FH Pro	06-6142	€
Schutzgitter GG-03 für WK 50 FH Pro	06-6144	€
Druckdorn-Set 10-tlg.	06-6147	€

Pneumatische Werkstattpresse

PWK 45 F

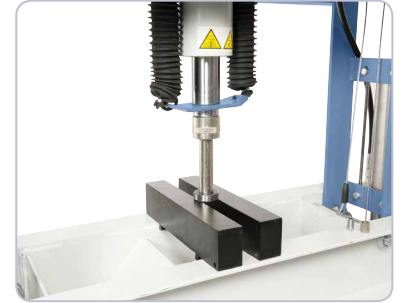
- Serienmäßig mit Seilwinde für eine einfache Höhenverstellung des Auflagetisches
- Zum Ausrichten, Pressen, Biegen, Montieren von Zahnrädern, Scheiben usw.
- Robuster Stahlrahmen für hohe Beanspruchung und hohe Standfestigkeit
- Kolbenzustellung wahlweise manuell oder pneumatisch
- Ideale Pressen für Handwerks- und Reparaturbetriebe
- Serienmäßig mit einem Manometer ausgestattet
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch rationelle Bauart
- Vielseitig einsetzbar im Montage- und Werkstätteneinsatz
- Auflagetisch mit Arretierungsbolzen, 5-fach höhenverstellbar



Optional erhältlich: Druckdornset 10-tlg., seitlich am Maschinenkörper montierbar.



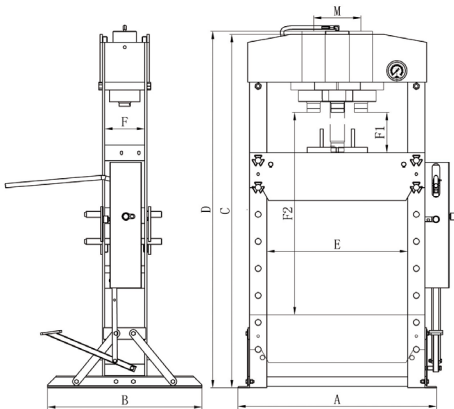
Einfache Höhenverstellung des Auflagetisches mittels Seilwinde.



Anwendungsbeispiel Druckdornset.

Kolbenzustellung
wahlweise manuell
oder pneumatisch

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Technische Daten

PWK 45 F

Druckkraft	45 to
Kolbenhub	190 mm
Tischbreite	360 mm
Durchgang (E)	825 mm
Durchgang (F)	185 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	170 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	870 mm
Breite (A)	1110 mm
Tiefe (B)	800 mm
Höhe 1 (C)	1660 mm
Höhe 2 (D)	1720 mm
Gewicht ca.	299 kg
Art. Nr.	06-1715

Lieferbares Sonderzubehör:

Druckdorn-Set 10-tlg.

Art. Nr. exkl. MwSt.
06-6147 €

Pneumatische Werkstattspresse

PWK 50 F

- Serienmäßig mit Seilwinde für eine einfache Höhenverstellung des Auflagetisches
- Kolbenzustellung wahlweise manuell oder pneumatisch
- Leistungsstarke Werkstattpressen für Handwerks- und Reparaturbetriebe
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch rationelle Bauart
- Durch das serienmäßige Fußpedal bleiben die Hände frei für das Werkstück
- Erhöhter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Druckdornset (10-tlg.)
- Druckzylinder mit integrierter Rückzugfeder für den Kolbenrückzug
- Geschweißter Stahlrahmen für hohe Beanspruchung und hohe Standfestigkeit
- Vielseitig einsetzbar durch nach links und rechts verschiebbarem Druckzylinder



Verschiebbarer Druckzylinder für universellen Einsatz.



Integrierte Seilwinde für eine einfache Höhenverstellung des Auflagetisches.

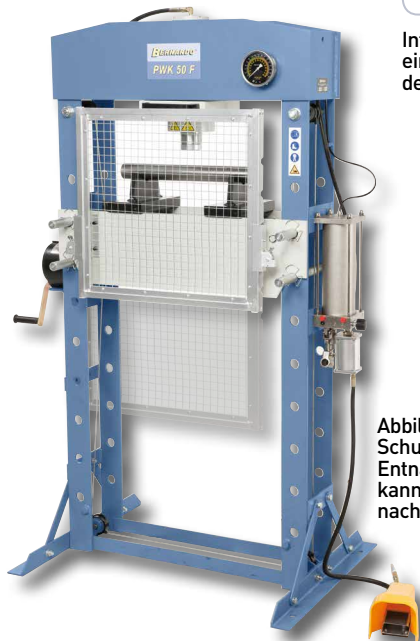
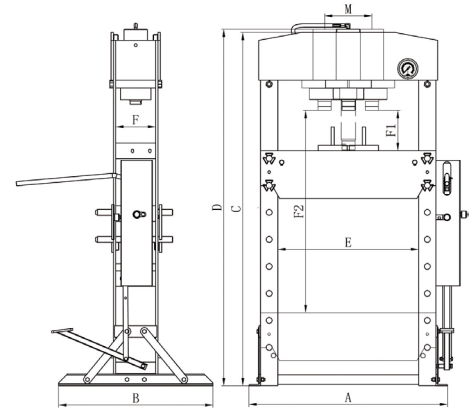
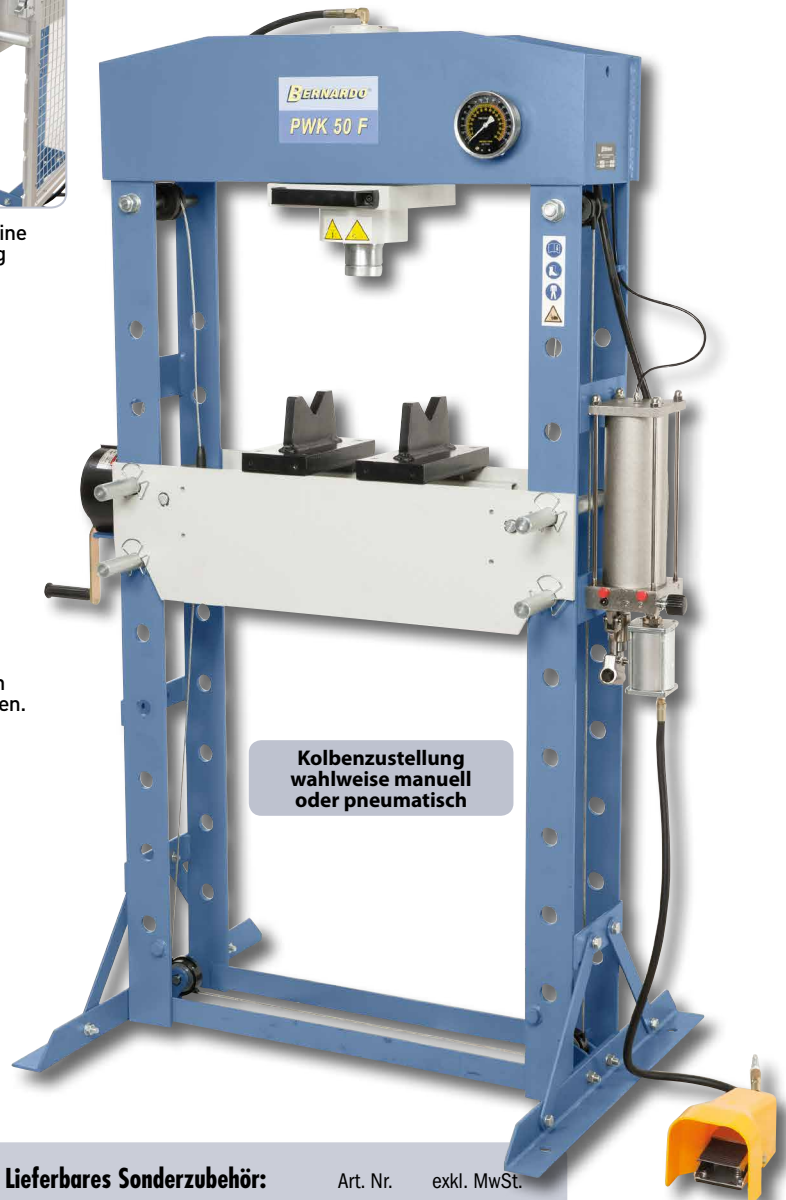


Abbildung mit optionalem Schutzgitter GG-03. Zur Entnahme des Werkstückes kann das Schutzgitter einfach nach unten verschoben werden.



BERNARDO
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL



**Kolbenzustellung
wahlweise manuell
oder pneumatisch**

Technische Daten

PWK 50 F

Druckkraft	50 to
Kolbenhub	200 mm
Tischbreite	260 mm
Durchgang (E)	730 mm
Durchgang (F)	200 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	75 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	1050 mm
Zylinder verschiebbar (M)	240 mm
Breite (A)	1040 mm
Tiefe (B)	800 mm
Höhe 1 (C)	1835 mm
Höhe 2 (D)	1880 mm
Gewicht ca.	292 kg
Art. Nr.	06-1716

Lieferbares Sonderzubehör:

Schutzgitter GG-03	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Druckdorn-Set 10-tlg.	06-6144	€
	06-6147	€

Pneumatische Werkstattpresse

PWK 75 F

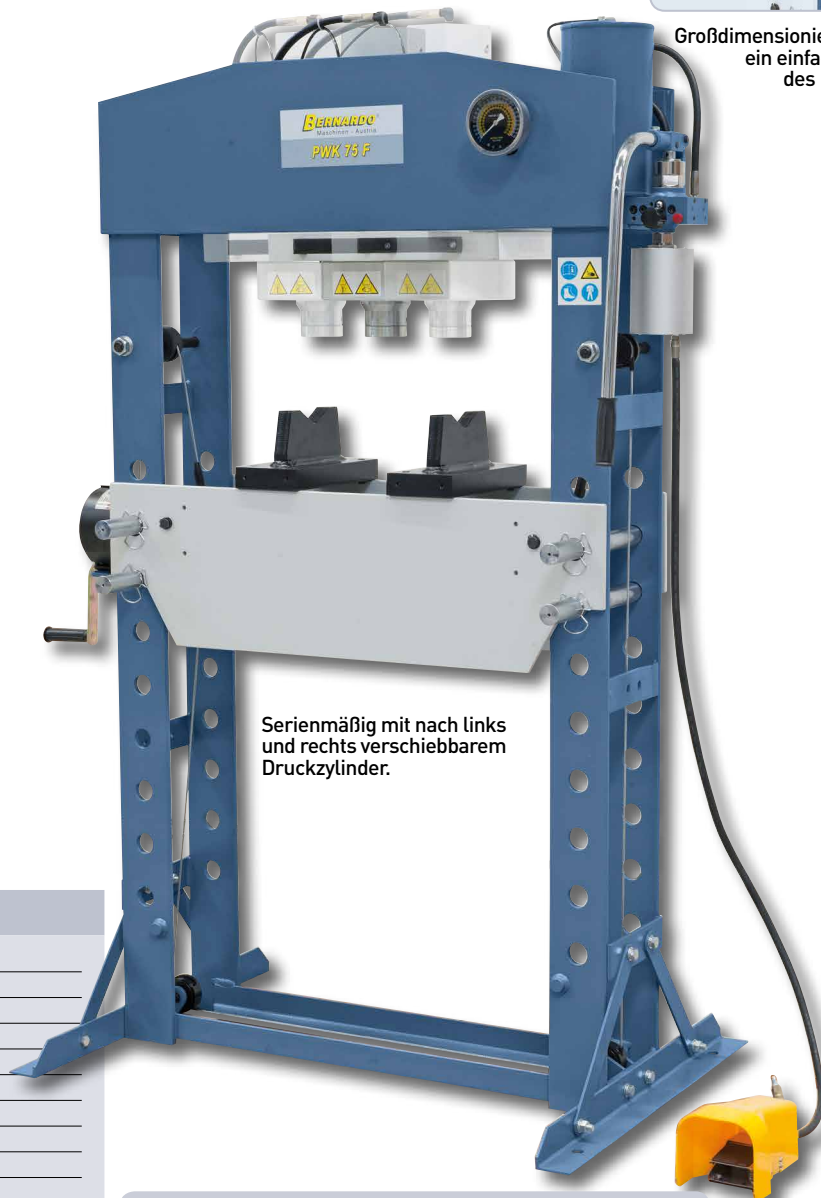
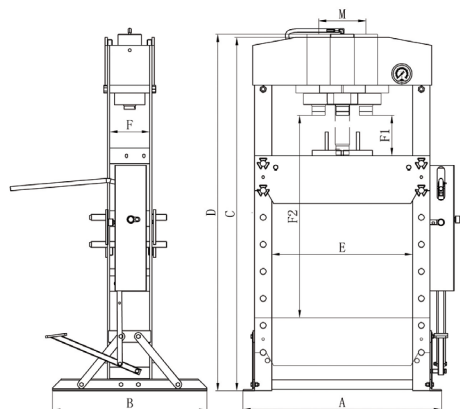
- Vielseitig einsetzbar durch nach links und rechts verschiebbarem Druckzylinder
- Durch das serienmäßige Fußpedal bleiben die Hände frei für das Werkstück
- Druckzylinder mit integrierter Rückzugfeder für den Kolbenrückzug
- Kolbenzustellung wahlweise manuell oder pneumatisch mittels Fußpedal
- Leistungsstarke Werkstattpressen für Handwerks- und Reparaturbetriebe
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch rationelle Bauart
- Serienmäßig mit Seilwinde für eine einfache Höhenverstellung des Auflagetisches
- Erhöhter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Druckdornset (10-tlg).
- Geschweißter Stahlrahmen für hohe Beanspruchung und hohe Standfestigkeit
- Auflagetisch mit Arretierungsbolzen, 8-fach höhenverstellbar



Serienmäßig mit Auflageprisma zum Ausrichten von Wellen



Großdimensionierter Hebel für ein einfaches Zustellen des Druckkolbens.



Serienmäßig mit nach links und rechts verschiebbarem Druckzylinder.

Technische Daten

PWK 75 F

Druckkraft	75 to
Kolbenhub	250 mm
Tischbreite	280 mm
Durchgang (E)	800 mm
Durchgang (F)	215 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	170 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	880 mm
Zylinder verschiebbar (M)	260 mm
Breite (A)	1140 mm
Tiefe (B)	800 mm
Höhe 1 (C)	1840 mm
Höhe 2 (D)	1930 mm
Gewicht ca.	426 kg
Art. Nr.	06-1718

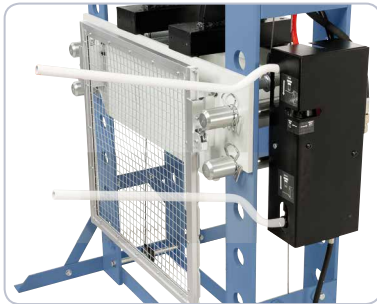
Lieferbares Sonderzubehör:

Schutzgitter GG-04	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Druckdorn-Set 10-tlg.	06-6145	€
	06-6147	€

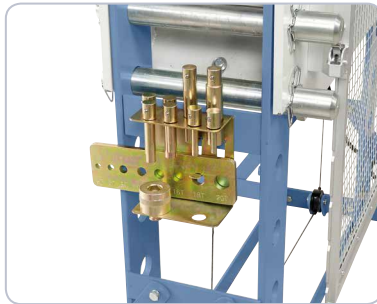
Pneumatische Werkstattpresse

PWK 100 F

- Ideal geeignet zum Ausrichten von Achsen, Wellen usw., aber auch zum Ein- und Auspressen von Bolzen, Lagern, Buchsen uvm.
- Kolbenzustellung wahlweise manuell oder pneumatisch mittels Fußpedal
- Durch das serienmäßige Fußpedal bleiben die Hände frei für das Werkstück
- Geschweißter Stahlrahmen für hohe Beanspruchung und hohe Standfestigkeit
- Druckzylinder mit integrierter Rückzugfeder für den Kolbenrückzug
- Vielseitig einsetzbar durch nach links und rechts verschiebbarem Druckzylinder
- Leistungsstarke Werkstattpressen für Handwerks- und Reparaturbetriebe
- Serienmäßig mit Seilwinde für eine einfache Höhenverstellung des Auflagetisches



Der Kolbenhub erfolgt wahlweise mittels Handhebel (2 Stufen) oder pneumatisch mittels Fußpedal



Optional erhältlich: Druckdornset 10-tlg.

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL



Serienmäßig mit Kurbel zum Verstellen des Zylinders (links / rechts) bzw. zur Höhenverstellung des Auflagetisches.



Abbildung mit optionalem Schutzgitter GG-05. Zur Entnahme des Werkstückes kann das Schutzgitter einfach nach unten verschoben werden.



Technische Daten

PWK 100 F

Druckkraft	100 to
Kolbenhub	300 mm
Tischbreite	340 mm
Durchgang (E)	785 mm
Durchgang (F)	270 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F1)	110 mm
Abstand Zylinder - Tisch (F2)	810 mm
Zylinder verschiebbar (M)	245 mm
Breite (A)	1200 mm
Tiefe (B)	1000 mm
Höhe 1 (C)	1835 mm
Höhe 2 (D)	1880 mm
Gewicht ca.	664 kg
Art. Nr.	06-1719

Lieferbares Sonderzubehör:

Schutzgitter GG-05	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Druckdorn-Set 10-tlg.	06-6146	€
	06-6147	€

Hydraulische Werkstattpressen

BHP-Serie

- Serienmäßig mit einem seitlich verschiebbarem Zylinder ausgestattet
- Verstellvorrichtung für die Höhenverstellung des Arbeitstisches im Lieferumfang enthalten
- Ideal geeignet zum Ausrichten von Achsen, Wellen usw., aber auch zum Ein- und Auspressen von Bolzen, Lagern, Buchsen usw.
- Hochwertige Hydraulikpressen für den professionellen Einsatz
- Serienmäßig mit einem Manometer für die Druckanzeige ausgestattet
- Schnelle Vorlauf- und Rücklaufgeschwindigkeit für rationelles Arbeiten
- Massiver Rahmen in Kastenbauweise aus verschweißtem Profilstahl
- Kolben kann in jeder Position gestoppt werden



Universell einsetzbar durch den nach links und rechts verschiebbaren Kolben.



Ein feinfühliges Zustellen und Stoppen des Kolbens wird mittels Spezialhebel gewährleistet.



**Top
Preis**

Inklusive Vorrichtung zur Höhenverstellung des Arbeitstisches.



Technische Daten	BHP 30	BHP 50	BHP 80	BHP 100
Druckkraft	30 to	50 to	80 to	100 to
Durchgang zwischen Ständer	700 mm	800 mm	900 mm	1000 mm
Kolbenhub	300 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Kolbendurchmesser	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm
Maximaler Druck	180 bar	200 bar	212 bar	215 bar
Tischbreite	385 mm	500 mm	575 mm	635 mm
Max. Arbeitshöhe	950 mm	910 mm	950 mm	930 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	10 mm/sek.	9,3 mm/sek.	8,8 mm/sek.	10 mm/sek.
Rücklaufgeschwindigkeit	18 mm/sek.	13,1 mm/sek.	11,3 mm/sek.	14 mm/sek.
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Breite	960 mm	1070 mm	1260 mm	1640 mm
Tiefe	630 mm	730 mm	800 mm	800 mm
Höhe	2200 mm	2300 mm	2500 mm	2600 mm
Gewicht ca.	360 kg	500 kg	785 kg	827 kg
Art. Nr.	06-1738XL	06-1739XL	06-1740XL	06-1741XL
Preis exkl. MwSt.				

Hydraulische Werkstattpressen

BHP-Serie

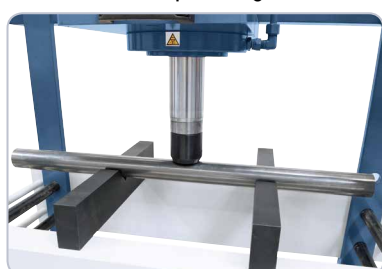
Werkstattpressen



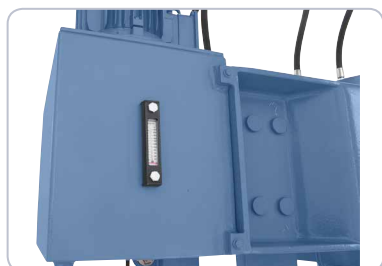
Großdimensionierter Kolben für höchste Beanspruchung.



Das Bedienpaneel enthält alle wichtigen Schaltelemente.



Die Prismenauflagen ermöglichen das Ausrichten von Wellen, Achsen, usw.



Hydraulikanlage mit hochwertigen Komponenten.



**Inklusive
Prismenauflagen**

**Inklusive
Überlastventil**

Technische Daten	BHP 150	BHP 200	BHP 250
Druckkraft	150 to	200 to	250 to
Durchgang zwischen Ständer	1100 mm	1100 mm	1200 mm
Kolbenhub	400 mm	400 mm	400 mm
Kolbendurchmesser	100 mm	120 mm	130 mm
Maximaler Druck	250 bar	250 bar	250 bar
Tischbreite	635 mm	700 mm	745 mm
Max. Arbeitshöhe	960 mm	800 mm	800 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	8,5 mm/sek.	8 mm/sek.	8,5 mm/sek.
Rücklaufgeschwindigkeit	10,5 mm/sek.	9,8 mm/sek.	10,8 mm/sek.
Motorleistung	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Breite	1800 mm	1880 mm	2050 mm
Tiefe	820 mm	900 mm	1000 mm
Höhe	2420 mm	2460 mm	2600 mm
Gewicht ca.	1170 kg	1370 kg	2200 kg
Art. Nr.	06-1742XL	06-1743XL	06-1744XL
Preis exkl. MwSt.			

Lieferumfang:

- Manometer
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Überlastungsventil
- Verschiebbarer Zylinder
- Prismenauflagen

Hydraulische Werkstattpressen

HWP-Serie

- Optimal bei Montage- und Richtarbeiten, aber auch bestens geeignet zum Einrichten von Werkzeugen, bei Belastungstests und für Werkstückprüfungen
- Tischhöhenverstellung erfolgt mittels Kette und Arbeitszylinder
- Serienmäßig mit einem seitlich verschiebbarem Zylinder ausgestattet (ausser HWP 30)
- Kolbenvorschub wahlweise mittels Handhebel oder feinfühleriger Hydraulikpumpe
- Schnelle Vorlauf- und Rücklaufgeschwindigkeit für rationelles Arbeiten
- Leistungsstarke Pressen für Handwerks- und Reparaturbetriebe
- Kolben kann in jeder Position gestoppt werden



Seitlich verschiebbarer Kolben für universellen Einsatz (ausser HWP 30).



Inklusive Vorrichtung zur Höhenverstellung des Arbeitstisches.



Der Kolbenhub erfolgt wahlweise mittels Handhebel oder Hydraulikpumpe.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Prismenauflagen für HWP 30	06-6651	€
Prismenauflagen für HWP 60	06-6652	€
Prismenauflagen für HWP 100	06-6654	€
Prismenauflagen für HWP 160	06-6656	€
Prismenauflagen für HWP 200	06-6657	€



Technische Daten

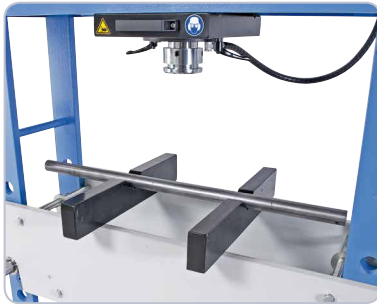
	HWP 30	HWP 60	HWP 100	HWP 100 - 1500
Druckkraft	30 Tonnen	60 Tonnen	100 Tonnen	100 Tonnen
Durchgang zwischen Ständer	750 mm	750 mm	1100 mm	1500 mm
Kolbenhub	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Kolbendurchmesser	55 mm	75 mm	90 mm	90 mm
Maximaler Druck	221 bar	259 bar	258 bar	258 bar
Tischbreite	325 mm	345 mm	425 mm	425 mm
Max. Arbeitshöhe	950 mm	950 mm	930 mm	890 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	9,8 mm/sek.	8,7 mm/sek.	7,5 mm/sek.	7,5 mm/sek.
Arbeitsgeschwindigkeit	3,57 mm/sek.	2,02 mm/sek.	2,47 mm/sek.	2,47 mm/sek.
Rücklaufgeschwindigkeit	18,11 mm/sek.	10,79 mm/sek.	9,06 mm/sek.	9,06 mm/sek.
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
Breite	1315 mm	1315 mm	1665 mm	2065 mm
Tiefe	805 mm	805 mm	865 mm	865 mm
Höhe	2120 mm	2120 mm	2140 mm	2180 mm
Gewicht ca.	395 kg	540 kg	970 kg	1145 kg
Art. Nr.	06-1745XL	06-1750XL	06-1755XL	06-1765XL
Preis exkl. MwSt.				

Hydraulische Werkstattpressen

HWP-Serie



Hartverchromter Kolben aus vergütetem Spezialstahl.



Zum Ausrichten von Wellen sind optional Prismenauflagen erhältlich.



Technische Daten

	HWP 160	HWP 160-1500	HWP 200
Druckkraft	160 Tonnen	160 Tonnen	200 Tonnen
Durchgang zwischen Ständer	1100 mm	1500 mm	1300 mm
Kolbenhub	400 mm	400 mm	400 mm
Kolbendurchmesser	125 mm	125 mm	140 mm
Maximaler Druck	255 bar	255 bar	243 bar
Tischbreite	498 mm	495 mm	525 mm
Max. Arbeitshöhe	930 mm	930 mm	930 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	7,48 mm/sek.	7,48 mm/sek.	5,73 mm/sek.
Arbeitsgeschwindigkeit	2,4 mm/sek.	2,4 mm/sek.	1,84 mm/sek.
Rücklaufgeschwindigkeit	9,35 mm/sek.	9,35 mm/sek.	7,08 mm/sek.
Motorleistung	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Breite	1725 mm	2125 mm	1925 mm
Tiefe	935 mm	935 mm	975 mm
Höhe	2200 mm	2270 mm	2270 mm
Gewicht ca.	1195 kg	1430 kg	1690 kg
Art. Nr.	06-1770XL	06-1775XL	06-1777XL
Preis exkl. MwSt.			

**Optimales
Preis-Leistungsverhältnis**

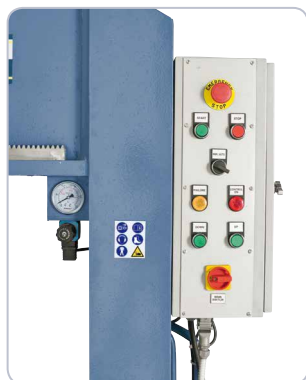
Lieferumfang:

- Manometer
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Überlastungsventil
- Verschiebbarer Zylinder (außer HWP 30)

Hydraulische Werkstattpressen mit verschiebbarem Zylinder

BRHP-QZ

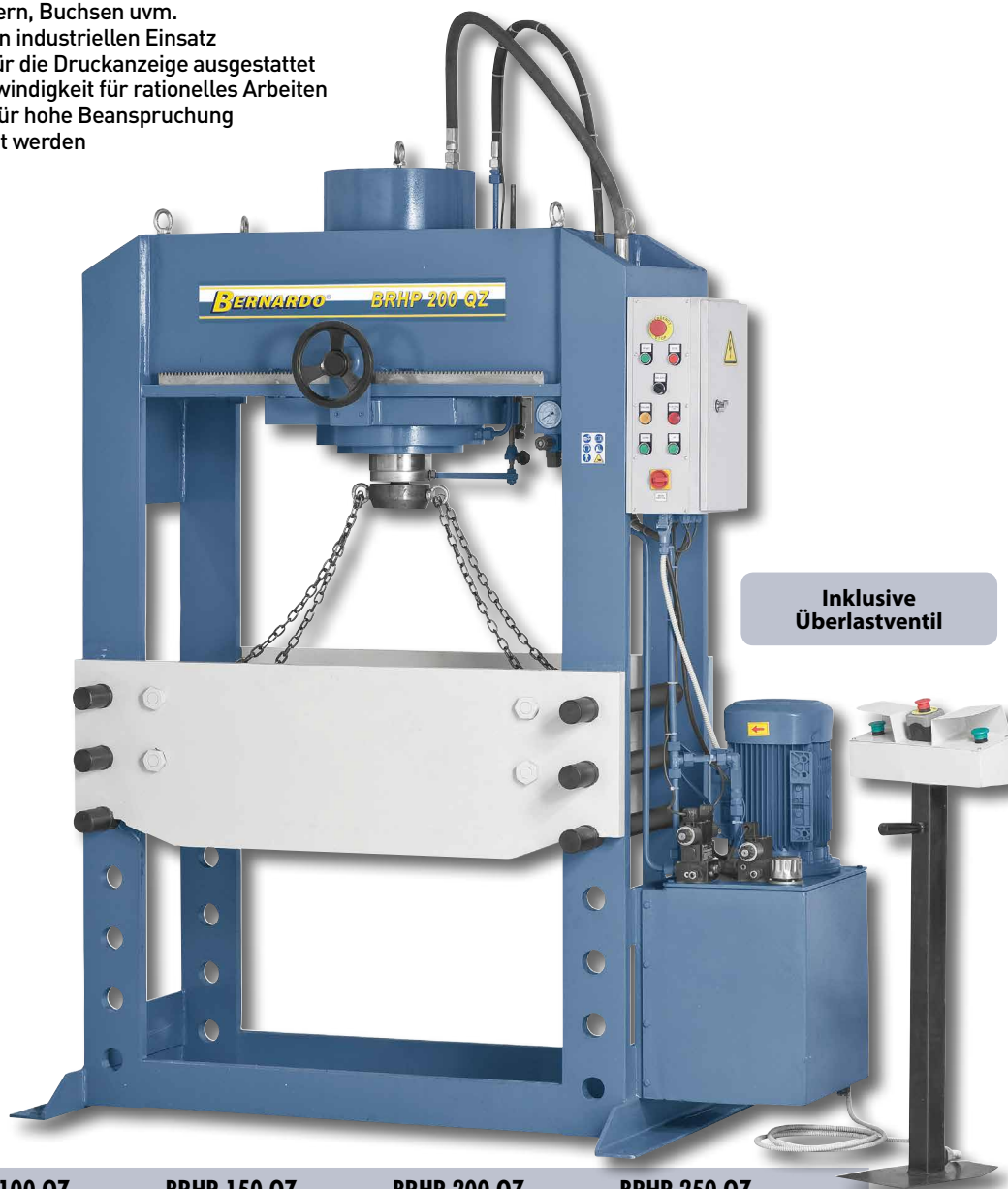
- Verstellvorrichtung für die Höhenverstellung des Arbeitstisches im Lieferumfang enthalten
- Ideal geeignet zum Ausrichten von Achsen, Wellen usw., aber auch zum Ein- und Auspressen von Bolzen, Lagern, Buchsen uvm.
- Hochwertige Hydraulikpressen für den industriellen Einsatz
- Serienmäßig mit einem Manometer für die Druckanzeige ausgestattet
- Schnelle Vorlauf- und Rücklaufgeschwindigkeit für rationelles Arbeiten
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion für hohe Beanspruchung
- Kolben kann in jeder Position gestoppt werden



Alle Schaltelemente übersichtlich angebracht.



Erhöhte Sicherheit durch Zweihandbedienung und Not-Aus-Schalter im Bedienpult.



Inklusive Überlastventil

Technische Daten	BRHP 100 QZ	BRHP 150 QZ	BRHP 200 QZ	BRHP 250 QZ
Druckkraft	100 to	150 to	200 to	250 to
Durchgang zwischen Ständer	1000 mm	1000 mm	1100 mm	1100 mm
Kolbenhub	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Zylinderdurchmesser	220 mm	280 mm	320 mm	360 mm
Maximaler Druck	265 bar	245 bar	250 bar	250 bar
Max. Arbeitshöhe	950 mm	950 mm	900 mm	900 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	8,6 mm/sek.	8 mm/sek.	8,2 mm/sek.	8,2 mm/sek.
Rücklaufgeschwindigkeit	12 mm/sek.	10,5 mm/sek.	10,8 mm/sek.	11,8 mm/sek.
Motorleistung	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW	11,0 kW
Breite	1900 mm	2100 mm	2050 mm	2400 mm
Tiefe	800 mm	850 mm	900 mm	950 mm
Höhe	2200 mm	2320 mm	2400 mm	2400 mm
Gewicht ca.	1250 kg	1800 kg	2350 kg	2650 kg
Art. Nr.	06-1781XL	06-1782XL	06-1783XL	06-1784XL

Hydraulische Werkstattpressen mit verschiebbarem Zylinder

BRHP-QZ

Werkstattpressen



Mittels Handrad kann der Kolben nach links oder rechts verschoben werden.



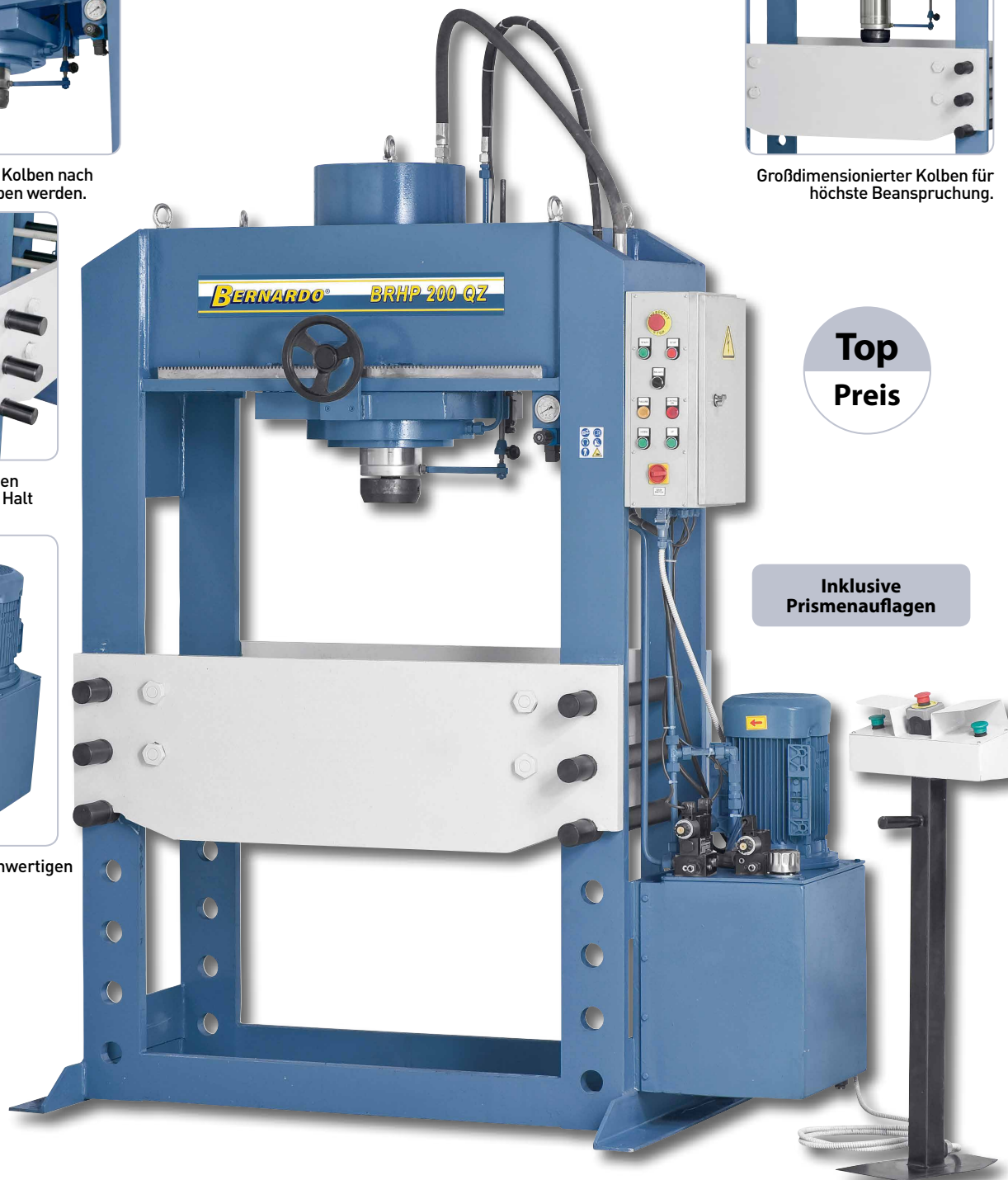
Robuste Arretierbolzen sorgen für einen sicheren Halt des Auflagetisches.



Hydraulikanlage mit hochwertigen Komponenten.



Großdimensionierter Kolben für höchste Beanspruchung.



Top
Preis

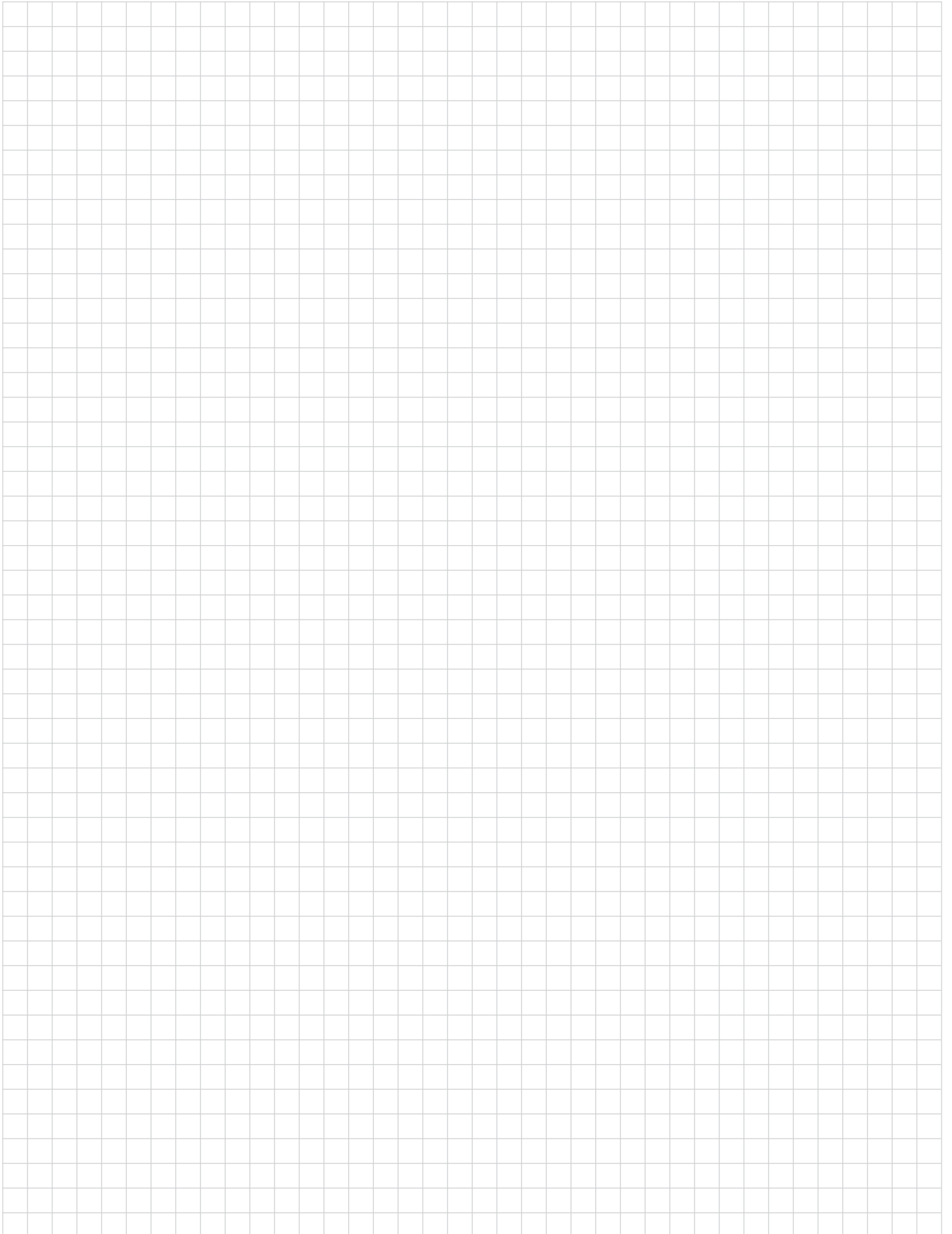
Inklusive
Prismenauflagen

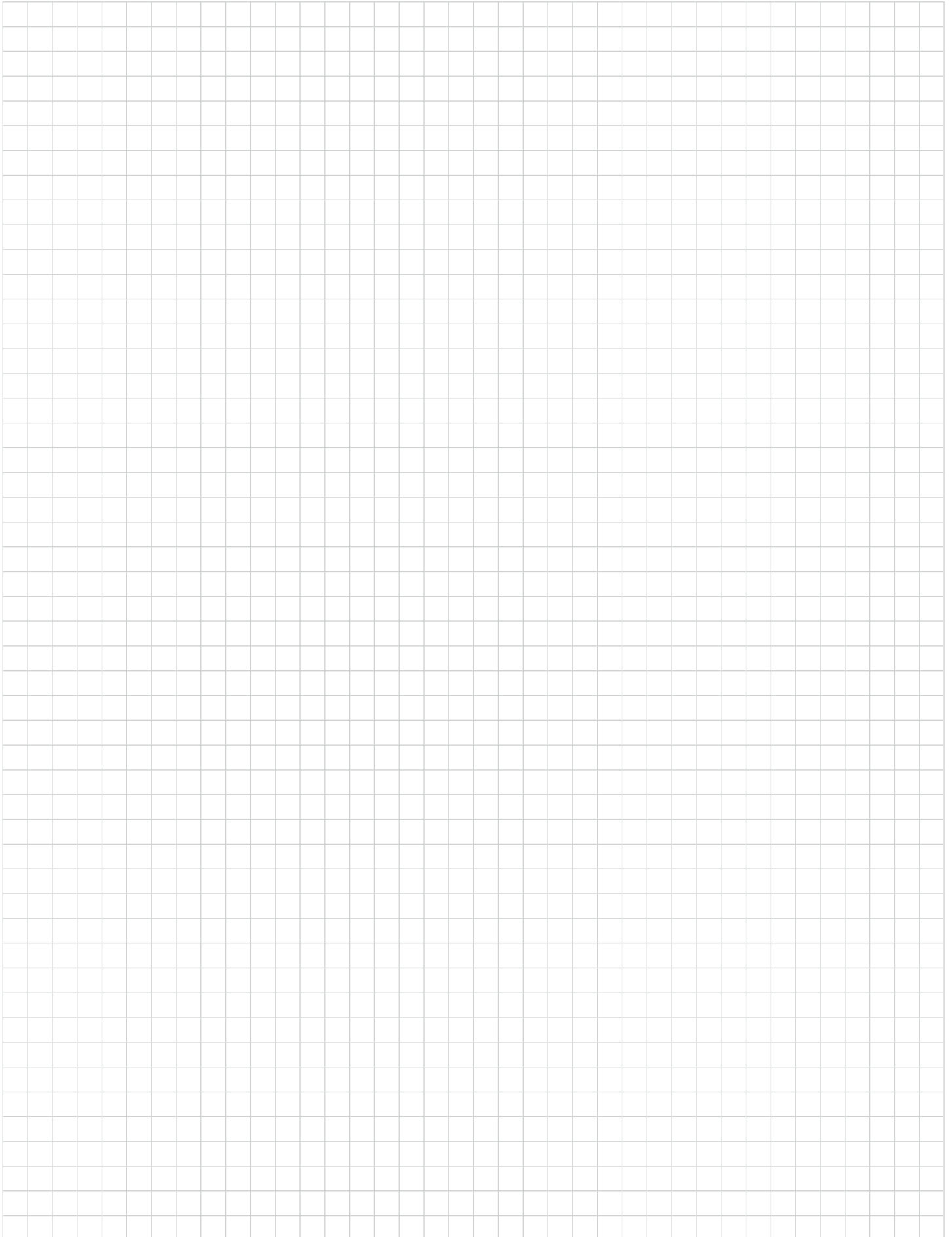
Lieferumfang:

- Manometer
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Überlastungsventil
- Verschiebbarer Zylinder
- Prismenauflagen

BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

BERNARDO
www.bernardo.at





BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Telefon: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at