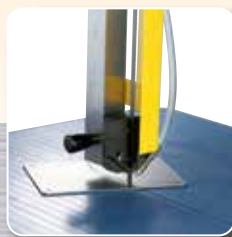


# BERNARDO®

www.bernardo.at

03 | 2024

## SÄGEMASCHINEN



CS 225  
CS 250 eco  
CS 250  
CS 315 L  
CS 350 L  
CS 275 H  
CS 315 H  
CS 350 SA  
EBS 85 B  
EBS 100 B  
EBS 100 C  
EBS 100 S  
EBS 125 Vario

Vario 150 T  
HBS 128 G  
EBS 115  
EBS 150 GC  
EBS 150 BC  
EBS 128 C  
EBS 128 CL  
EBS 181  
EBS 181 G  
GBS 200 B  
GBS 200 G  
MCB 210 eco  
MCB 270 eco

MCB 320 eco  
HBS 150 Z  
HBS 210 Pro  
HBS 210 Pro Vario  
HBS 275  
HBS 275 Vario  
HBS 275 PRO  
HBS 275 PRO Vario  
MBS 280 DG PRO  
MBS 280 DG-V PRO  
MBS 290 DG PRO  
MBS 290 DG-V PRO  
MBS 300 DG PRO

MBS 300 DG-V  
PRO  
MBS 315 DG-VR  
PRO  
MBS 350 DG-VR  
PRO  
MBS 530 DG  
MBS 300 DGA  
MBS 350 DGA  
MBS 350 DGA-V  
MBS 530 DGA-V  
DGS 460 HV  
CBS 280

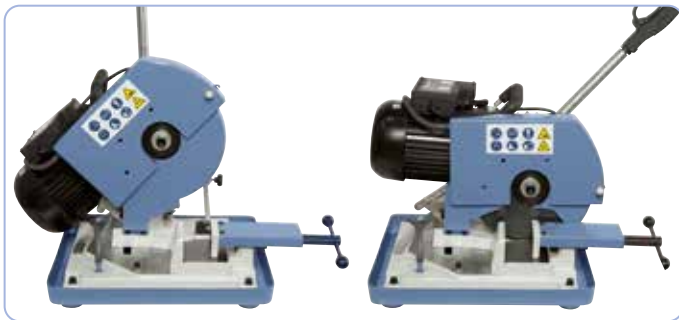
CBS 400  
CBS 280 G  
CBS 280 VA  
CGS 330 VAG  
BSM 330 NC  
BSM 330 NC Pro  
BSM 430 NC  
BSM 430 NC Pro  
BSM 530  
BSM 530 NC Pro  
BSMG 300 NC  
BSMG 400 NC  
BSMG 600 NC

# Manuelle Montagesäge

# CS 225

Die kompakte Montagesäge CS 225 mit dem geringen Eigengewicht und den handlichen Abmessungen ist das ideale Arbeitsgerät für den Baustellen- und Montageeinsatz.

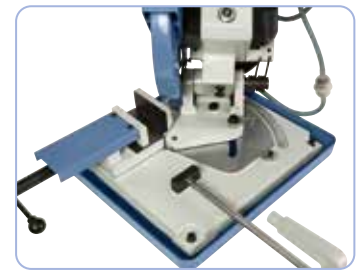
- Stabiles Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- Automatische Kühlmittelmembranpumpe mit Kühlmittelfilter inklusive
- Zum Schneiden von Profilen, Röhren, Vollmaterialien, ...
- Gusssockel mit integriertem Kühlmittelbehälter (Inhalt: ca. 1,5 l)
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten



Sägeblattschutzhaube nach CE-Norm, schließt automatisch beim Hochklappen



Leicht zu transportieren durch ergonomischen Tragegriff



Für Gerade- und Gehrungsschnitte bis 45° links einsetzbar

Inklusive HSS-Sägeblatt

Optimales Preis-Leistungsverhältnis



Abbildung mit optionalem Untergestell

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**SEMIPROFESSIONAL**

## Technische Daten

CS 225

Sägeblattabmessung	225 x 32 mm
Drehzahl	86 U/min
Spannstock geöffnet max.	70 mm
Kühlmittelinhalt ca.	1,5 l
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,5 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 650 x 720 mm
Gewicht ca.	33 kg
Art. Nr.	04-1839

## Lieferumfang:

- HSS-Sägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150
- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Werkstückanschlag

## Schnittkapazität

	○	□	▭	●	■
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° links	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
HSS-Sägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150	48-1036	
Fahrbares Untergestell	56-1081	
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

# Manuelle Metallkreissäge

# CS 250 eco

Die manuelle Metallkreissäge CS 250 eco bietet dem kostenbewussten Anwender ein überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist dieses Modell ideal für den Hobbyheimwerker, aber auch für den Baustellen- und Montageeinsatz.

- Getriebekopf für Gehrungsschnitte rechts und links 45° schwenkbar
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Unteretzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Schutzabdeckung öffnet automatisch beim Absenken des Getriebekopfes.



Schwenkbarer Getriebekopf (45° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

**Inklusive  
Kühlmitteleinrichtung**

Schnittkapazität	●	○	□	▭
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Technische Daten	CS 250 eco
Sägeblattabmessung	250 x 32 mm
Drehzahl	64 U/min
Spannstock geöffnet max.	110 mm
Arbeitshöhe	880 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	825 x 700 x 1560 mm
Gewicht ca.	85 kg
Art. Nr.	04-1838



**Untergestell  
serienmäßig**

#### Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Selbstzentrierender Schraubstock

#### Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeblatt HSS TiN-besch. 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128  
Magnetisches Spanabhebegerät  
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
48-1037	
51-1050	
54-1206	



# Manuelle Metallkreissäge

# CS 250

Die preiswerte Metallkreissäge CS 250 mit schwenkbarem Getriebekopf ist die ideale Maschine auf Baustellen, für Montageeinsätze, im Landwirtschafts- und Hobbybereich.

- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Getriebekopf für Gehrungsschnitte rechts und links 45° schwenkbar
- Untersetzungsgetriebe, im Ölbad laufend
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Massiver Gusssockel mit integriertem Kühlmittelbehälter
- Großdimensionierter Schraubstock mit Sterngriff und Schnellspannhebel - ideal für Serienschritte
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Automatische Kühlmittelmembranpumpe mit Kühlmittelfilter inklusive
- Massiver, selbstzentrierender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL



Großdimensionierter Schraubstock mit Sterngriff, Schnellspannhebel und Spezialspannbacken für präzise und gratfreie Schnitte



Getriebekopf nach rechts und links 45° schwenkbar

**Niedrige Drehzahl**  
40 / 80 U/min



#### Lieferumfang:

- Kühlmittelleinrichtung mit Filter
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Schraubstock mit Schnellspannhebel

**Optimales Preis-Leistungsverhältnis**

#### Technische Daten

#### CS 250

Sägeblattabmessung	250 x 32 mm
Drehzahl	40 / 80 U/min
Spannstock geöffnet max.	115 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,75 / 1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 1,6 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	840 x 1150 x 1570 mm
Gewicht ca.	124 kg
Art. Nr.	04-1841

#### Schnittkapazität

	●	○	□	▣
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	90 x 50 mm
45°	50 mm	50 mm	50 x 50 mm	55 x 50 mm

#### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128 (CS 250)	48-1037	
Sägeblatt HSS TiN-besch. 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 315 L)	48-1040	
Sägeblatt HSS TiN-besch. 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 350 L)	48-1044	
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



# Manuelle Metalkreissägen

## CS 315 L CS 350 L

Die Metalkreissägen der CS-Serie bieten durch ihre Komplettausstattung ein optimales Preis-Leistungsverhältnis für metallverarbeitende Betriebe. Der Spezialschraubstock gewährleistet ein präzises und gratfreies Schneiden.

- Doppelschraubstock mit Materialanschlag, für Gehrungsschnitte bis 45°
- Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen
- Sägeblattschutzhaube nach CE, schließt automatisch beim Hochklappen
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit 24 V Sicherheitsschalter
- Präzise Schnittergebnisse durch den Spezialschraubstock, Werkstück wird links und rechts vom Sägeblatt eingespannt
- Serienmäßig mit TiN-beschichtetem Sägeblatt
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes, optimal zum Schneiden von Edelstahl
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Kühlmittelanlage platzsparend im Maschinenkörper untergebracht

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL



Massiver, selbstzentrierender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Schwenkbarer Getriebekopf (45° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

Inklusive  
HSS-TiN-Sägeblatt



Niedrige Drehzahl  
18 / 36 U/min

#### Lieferumfang:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- TiN-beschichtetes Sägeblatt
- Werkstückanschlag
- Untergestell

Technische Daten	CS 315 L	CS 350 L
Sägeblattabmessung	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Drehzahl	18 / 36 U/min	18 / 36 U/min
Spannstock geöffnet max.	140 mm	145 mm
Arbeitshöhe	960 mm	960 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Spannung	400 V	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Gewicht ca.	210 kg	215 kg
Art. Nr.	04-1885	04-1887

Schnittkapazität CS 315 L	●	○	□	■	▭
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Schnittkapazität CS 350 L	●	○	□	■	▭
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

# Manuelle Metallkreissägen

## CS-Serie

Die manuellen Metallkreissägen CS 275 H und CS 315 H eignen sich durch 2 Schnittgeschwindigkeiten hervorragend zum Sägen von Profilen, Röhren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung sind diese Maschinen unentbehrlich in metallverarbeitenden Betrieben.

- Getriebekopf für Schlitzarbeiten nach rechts und links 90° schwenkbar
- Herausnehmbare Kühlmittelbehälter im robusten Untergestell integriert
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes (19 / 38 U/min) optimal zum Schneiden von Vollmaterialien (CS 315 H)
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL



**Niedrige Drehzahl**  
19 / 38 U/min

**CS 315 H**

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	48-1025	
Sägeblatt HSS TiN-besch. 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1026	
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

### Technische Daten

	CS 275 H	CS 315 H
Sägeblattdurchmesser	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Drehzahl	48 / 96 U/min	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	110 mm	150 mm
Arbeitshöhe	900 mm	920 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100 %	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>e</sub> 40 %	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Gewicht ca.	175 kg	235 kg
Art. Nr.	04-1890	04-1891

### Schnittkapazität CS 275 H

	●	●	□	■	□	■
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45°	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

### Schnittkapazität CS 315 H

	●	●	□	■	□	■
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

### Lieferumfang:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- Untergestell

# Halbautomatische Metallkreissäge

Die halbautomatische Metallkreissäge CS 350 SA wurde speziell zum wirtschaftlichen Sägen von Einzelteilen und kleinen Serien konzipiert. Somit ist diese Maschine speziell für Betriebe geeignet, die ein zuverlässiges Gerät für alltägliche Sägearbeiten benötigen.

## CS 350 SA

- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspann-Schraubstock
- Optimale Sicherheit beim Schneiden durch die automatisch öffnende Schutzhaube
- Schweres Maschinenuntergestell, vorbereitet zum Anbau diverser Rollenbahnen
- Getriebe mit Rutschkupplung – verhindert Bruch des Sägeblattes
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage im Maschinenuntergestell integriert
- Pneumat. Absenken des Sägekopfes mit einstellbarer Zustell- und Rückzugsgeschwindigkeit
- 2 Schnittgeschwindigkeiten – hervorragend geeignet zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen



Pneumatischer Schnellspannschraubstock für kurze Rüstzeiten



Getriebekopf nach rechts und links 90° schwenkbar

**Pneumatischer Schraubstock**

### Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Pneumatisches Klemmen des Schraubstockes
- Pneumatisches Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Nach Schnittende – Sägekopf fährt in Ausgangsposition
- Öffnen des pneumatischen Schraubstockes

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS TIN-besch. 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1027	
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten	CS 350 SA
Sägeblattabmessung	350 x 40 mm
Drehzahl	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	150 mm
Arbeitshöhe	930 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 1100 x 1400 mm
Gewicht ca.	270 kg
Art. Nr.	04-1892

Schnittkapazität	●	●	□	■	□	■
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm



### Lieferumfang:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Pneumatischer Schraubstock
- Fußpedal
- Untergestell



# Vario-Metallbandsäge

# EBS 85 B

Die Vario-Metallbandsäge EBS 85 B eignet sich durch das geringe Eigengewicht hervorragend für den Baustellen- und Reparatursatz. Durch die stufenlose Verstellung der Bandgeschwindigkeit ist diese Maschine sowohl für Vollmaterialien als auch für Hohlprofile prädestiniert.

- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlfüssigkeiten entfällt
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit guter Regelcharakteristik
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**SEMIPROFESSIONAL**



Leistungsstarker Antriebsmotor mit elektrischem Drehzahlregler.



Sägebandführung kann auf die Materialbreite eingestellt werden.



Sägebügel mit Sperrvorrichtung zum besseren Handling beim mobilen Einsatz



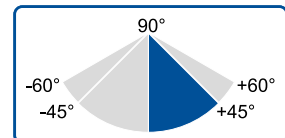
## Technische Daten

## EBS 85 B

Schnittbereich rund 90°	85 mm
Schnittbereich flach 90°	85 x 105 mm
Schnittbereich rund 45°	70 mm
Schnittbereich flach 45°	55 x 70 mm
Sägebandabmessung	1325 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	30 - 80 m/min
Motorleistung	1,0 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 320 x 430 mm
Gewicht ca.	19 kg
Art. Nr.	04-1018

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Ergonomischer Handgriff



## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	47-1206	
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	47-1207	
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	47-1208	
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ	47-1209	

# Vario-Metallbandsäge

# EBS 100 B

Kleine Metallbandsäge EBS 100 B mit einseitigem Gehrungsschnitt. Die elektronisch geregelte Bandsägegeschwindigkeit macht die Maschine für viele Materialien einsetzbar.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Holz
- Optimal für den Baustelleneinsatz und Montagearbeiten
- Geringes Eigengewicht, daher leicht transportierbar
- Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit von 20 - 70 m/min
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss
- Durchzugsstarker Motor, auch bei Dauerbelastung
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch hochwertiges Alu-Antriebsrad
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung
- Einstellbarer Werkstückanschlag für Serienarbeiten



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschritte



Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit für optimale Schnitsergebnisse



Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.



Das hochwertige Alu-Antriebsrad mit Gummibandage sorgt für einen ruhigen Lauf.



Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden

Vario-Antrieb

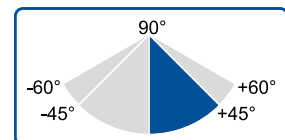


## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

Technische Daten	EBS 100 B
Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 100 mm
Schnittbereich rund 45°	60 mm
Schnittbereich flach 45°	55 x 60 mm
Sägebandabmessung	1140 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 70 m/min
Motorleistung	1,5 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	550 x 340 x 400 mm
Gewicht ca.	16 kg
Art. Nr.	04-1020

**BERNARDO**  
www.bernardo.it  
**HOBBY**



## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1000	
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1001	
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1002P	
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1004	



# Metallbandsäge

# EBS 100 C

Die Metallbandsäge EBS 100 C mit dem äußerst attraktiven Preis-Leistungsverhältnis ist die ideale Maschine für Heimwerker und Hobbybastler.

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden bis 45°
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht
- Serienmäßig mit integriertem Späneauffangbehälter
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Schnellspannschraubstock im Lieferumfang enthalten



Inklusive Schnellspannschraubstock und Späneauffangbehälter.



Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung.

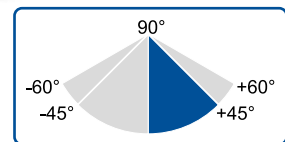


Kugelgelagerte Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse.

**BERNARDO®**  
HOBBY



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte bis 45° verstellt werden.



## Technische Daten

## EBS 100 C

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 100 mm
Sägebandabmessung	1470 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/min
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	700 x 320 x 420 mm
Gewicht ca.	26 kg
Art. Nr.	04-1025

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Ergonomischer Handgriff
- Späneauffangbehälter

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1005
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1006
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1007P
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1009
Untergestell	56-1075

Art. Nr. exkl. MwSt.



# Metallbandsäge

# EBS 100 S

Die mobile Bandsäge EBS 100 S ist die ideale Maschine für den Montageeinsatz auf Baustellen. Durch den ruhigen und vibrationsfreien Lauf werden präzise Schnitte erzielt.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Holz
- Geringes Eigengewicht, leicht transportierbar mittels Handgriff
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- 3-fach einstellbarer Sägedruck für selbstständiges Absenken des Sägebügels
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Kugelgelagerte Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- Inklusive Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag
- Hohe Verarbeitungsqualität durch das Aludruckgussgehäuse



Serienmäßig mit patentiertem Schnellspannschraubstock ausgerüstet

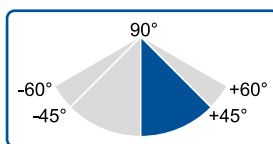


Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden



Auflagedruck des Sägebügels 3-fach einstellbar

**Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis**



## Technische Daten

## EBS 100 S

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 100 mm
Sägebandabmessung	1470 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/min
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	730 x 320 x 420 mm
Gewicht ca.	23 kg
Art. Nr.	04-1040

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Automatische Endabschaltung
- Späneauffangbehälter
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1005
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1006
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1007P
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1009
Untergestell	56-1075

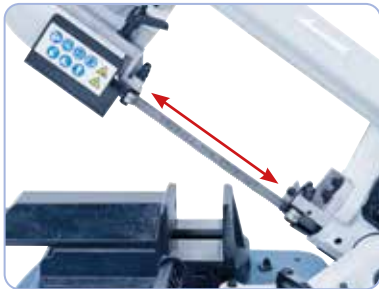
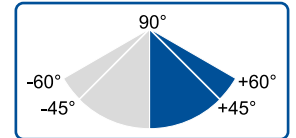
Art. Nr. exkl. MwSt.

# Vario-Metallbandsäge

# EBS 125 Vario

Die Vario-Metallbandsäge EBS 125 Vario eignet sich durch das geringe Eigengewicht hervorragend für den Baustellen- und Reparatursatz. Durch die stufenlose Verstellung der Bandgeschwindigkeit ist diese Maschine sowohl für Vollmaterialien als auch für Hohlprofile prädestiniert.

- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit guter Regelcharakteristik
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss



Sägebandführung kann auf die Materialbreite eingestellt werden.



Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden



Vario-Antrieb

**NEU**



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte bis 60° verstellt werden.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL



#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Ergonomischer Handgriff
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

#### Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ  
Sägeband BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ  
Untergestell

Art. Nr. exkl. MwSt.  
47-1210  
47-1212  
56-10791

#### Technische Daten

#### EBS 125 Vario

Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	127 x 125 mm
Schnittbereich rund 45°	80 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 80 mm
Sägebandabmessung	1435 x 12,7 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	38 - 80 m/min
Motorleistung	0,40 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	730 x 340 x 390 mm
Gewicht ca.	21 kg
Art. Nr.	04-1041

# Vario-Metallbandsäge

# Vario 150 T

Die Vario-Metallbandsäge Vario 150 T ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Durch das niedrige Eigengewicht ist diese Maschine optimal für den professionellen Reparatur- und Baustelleneinsatz geeignet.

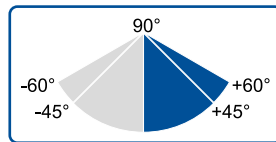
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlfüssigkeiten entfällt
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt (bis 60°), dadurch platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken möglich
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit guter Regelcharakteristik
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss



Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung.



Kugelgelagerte Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse.



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschritte.



Sägebügel mit Sperrvorrichtung zum besseren Handling beim mobilen Einsatz

Vario-Antrieb

NEU



### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Ergonomischer Handgriff
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

### Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1735 x 20 x 0,8 mm - 14 ZpZ  
Sägeband BiFlex 1735 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ  
Untergestell

Art. Nr. exkl. MwSt.  
47-1215  
47-1216  
56-10790

### Technische Daten

### Vario 150 T

Schnittbereich rund 90°	150 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 90 mm
Sägebandabmessung	1735 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	66 - 85 m/min
Motorleistung	2,0 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	880 x 330 x 500 mm
Gewicht ca.	32 kg
Art. Nr.	04-1076

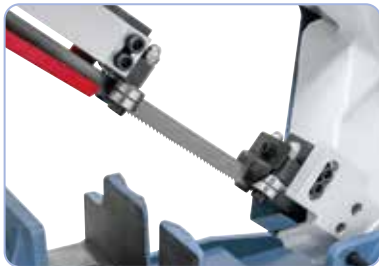


# Metallbandsäge

# HBS 128 G

Die Metallbandsäge HBS 128 G ermöglicht durch den schwenkbaren Sägebügel (bis 60°) ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken. Ihren Einsatzbereich findet diese hochwertige Bandsäge vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den professionellen Anwender
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt (bis 60°), dadurch platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken möglich
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien



Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.

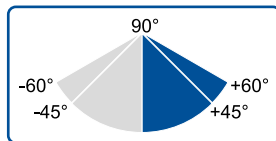


Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschnitte.



Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden

**NEU**



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**Inklusive  
Untergestell**



Leistungsstarker Graugußmotor nach IP 54.



## Technische Daten

## HBS 128 G

Schnittbereich rund 90°	127 mm
Schnittbereich flach 90°	130 x 125 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	90 x 90 mm
Sägebandabmessung	1440 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	60 m/min
Motorleistung	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	920 x 370 x 1260 mm
Gewicht ca.	41 kg
Art. Nr.	04-1687

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Ergonomischer Handgriff
- Untergestell

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1210	
Sägeband BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1211	
Sägeband BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1212	
Sägeband BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1214	

# Metallbandsäge

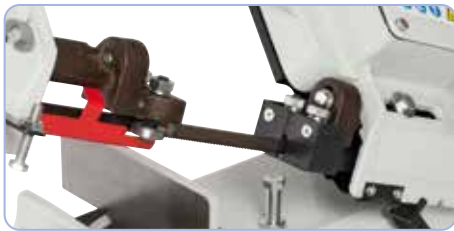
# EBS 115

Tausendfach bewährte Kombibandsäge zum Vertikal- und Horizontalschneiden. Durch die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und dem äußerst attraktivem Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Bastler und Profiheimwerker.

- Schraubstock zum Gehrungsschneiden verstellbar (90° bis 45°)
- Schnittdruck auf das jeweilige Werkstück einstellbar
- Zum Schneiden von Blechen auch vertikal einsetzbar
- 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar
- Sägebügel aus Grauguss garantiert vibrationsfreien Lauf
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Fahrwerk und Transportbügel für leichten Standortwechsel
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den Heimwerker



Mittels Keilriemen kann die Bandgeschwindigkeit schnell und einfach gewechselt werden



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Leistungsstarker Graugußmotor nach IP 54, wahlweise in 230 V oder 400 V erhältlich



Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser und separatem Not-Halt-Taster, automatische Endabschaltung nach Beendigung des Sägevorganges

## Keilriemenantrieb



### Technische Daten

### EBS 115

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	76 mm
Schnittbereich flach 45°	76 x 115 mm
Arbeitshöhe	610 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	20 / 29 / 50 m/min
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	0,55 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	895 x 400 x 950 mm
Gewicht ca.	62 kg
Art. Nr.	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

### Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Auflagetisch
- Automatische Endabschaltung
- Fahrenbares Maschinenuntergestell
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010	
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011	
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P	
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014	

# Metallbandsäge

# EBS 150 GC

Die kostengünstige Metallbandsäge EBS 150 GC mit umfangreicher Grundausstattung (Untergestell, Kühlmittleinrichtung, Sägeband,...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet



Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**SEMI-PROFESSIONAL**



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°



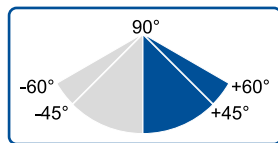
Kühlmittleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



**Inkl. Untergestell und Kühlmittleinrichtung**

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Motorschutzschalter



## Technische Daten

## EBS 150 GC

Schnittbereich rund 90°	140 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	120 x 100 mm
Schnittbereich rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	845 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	34 m/min
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	0,75 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Gewicht ca.	92 kg
Art. Nr.	04-1056

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ  
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ  
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ  
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ  
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-1200	
47-1201	
47-1202	
47-1203	
54-1206	



# Metallbandsäge

# EBS 150 BC

Die kostengünstige Metallbandsäge EBS 150 BC mit umfangreicher Grundausrüstung (Untergestell, Kühlmittleinrichtung, Sägeband, ...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet



Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.



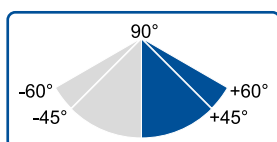
Mittels Keilriemen kann die Schnittgeschwindigkeit (23 / 33 / 52 m/min) gewechselt werden .



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°



Kühlmittleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



## Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Motorschutzschalter

**Inkl. Untergestell und Kühlmittleinrichtung**

Technische Daten	EBS 150 BC
Schnittbereich rund 90°	140 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	120 x 100 mm
Schnittbereich rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	845 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	23 / 33 / 52 m/min
Motor-Abgabeleistung S <sub>i</sub> 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>e</sub> 40%	0,75 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Gewicht ca.	98 kg
Art. Nr.	04-1057



## Lieferbares Sonderzubehör:

- Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ
- Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ
- Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ
- Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ
- Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-1200	
47-1201	
47-1202	
47-1203	
54-1206	

# Doppelgehrungsbandsäge

# EBS 128 C

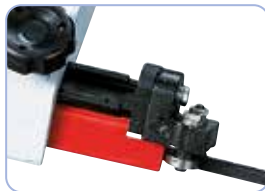
Die preiswerte Metallbandsäge EBS 128 C mit dem optimalen Schnittbereich für den Profiheimwerker vereint große Leistung und einfache Handhabung.

- Doppelgehrungsschnitten möglich (+45° bis -60°)
- Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm
- 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Gehrungseinstellung erfolgt über Sägebügel
- Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag



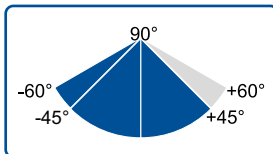
Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschnitten von +45° bis -60°.

Serienmäßig mit automatischer Endabschaltung, EIN-AUS-Schalter nach IP 54.



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.

Für feinfühliges Absenken des Sägebügels serienmäßig mit Hydraulikzylinder ausgerüstet.



## Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**HOBBY**

Technische Daten	EBS 128 C
Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 76 mm
Schnittbereich rund 60°	50 mm
Schnittbereich flach 60°	50 x 56 mm
Arbeitshöhe	730 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	23 / 34 / 54 m/min
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	0,75 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Gewicht ca.	68 kg
Art. Nr.	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)



## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010	
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011	
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P	
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014	

# Doppelgehrungsbandsäge

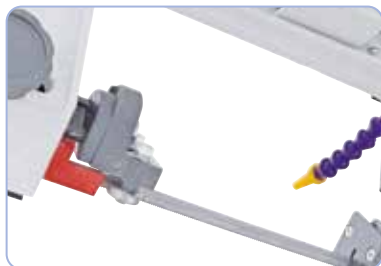
# EBS 128 CL

Die Doppelgehrungsbandsäge EBS 128 CL ist - im Vergleich zur bewährten EBS 128 C - serienmäßig mit einer Kühlmittleinrichtung ausgestattet. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-60°) und rechts (+45°)
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm
- 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet
- Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag



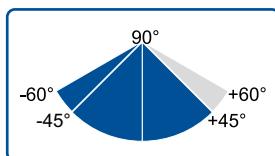
Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser und separatem Not-Halt-Taster.



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von +45° bis -60° verstellbar.



### Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Fährbares Maschinenuntergestell
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten	EBS 128 CL
Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 76 mm
Schnittbereich rund 60°	50 mm
Schnittbereich flach 60°	50 x 56 mm
Arbeitshöhe	740 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	24 / 35 / 55 m/min
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	0,75 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Gewicht ca.	85 kg
Art. Nr.	04-1110 (230 V) 04-1111 (400 V)

### Inkl. Untergestell und Kühlmittleinrichtung

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010	
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011	
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P	
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Varío 6/10 ZpZ	47-1014	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



# Metallbandsäge

# EBS 181

Die qualitativ hochwertige Metallbandsäge EBS 181 verhindert durch ihre stabile Konstruktion ein Verlaufen des Sägebandes und garantiert dadurch präzise Schnitte. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim kostenbewussten Anwender.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Schnellschraubstock für Gehrungsschnitte bis 45° verstellbar
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil regulierbar
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Inklusive Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht
- Ruhiger und vibrationsarmer Lauf für optimale Schnittergebnisse
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



Großdimensionierter Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Werkstückanschlag
- Schnellschraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Motorschutzschalter
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

**PREISHIT!**

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**SEMI-PROFESSIONAL**



**4 Geschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse**

## Technische Daten

## EBS 181

Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 210 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	140 x 80 mm
Arbeitshöhe	550 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	34 / 41 / 59 / 98 m/min
Kühlmittelbehälter	9 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	130 kg
Art. Nr.	04-1130

## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015	
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016	
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017	
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019	
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

# Metallbandsäge

# EBS 181 G

Die Metallbandsäge EBS 181 G ermöglicht durch das 3-stufige Getriebe ein schnelles und einfaches Einstellen der Schnittgeschwindigkeit und ist für den Heimwerker sowie für Schulen und Lehrwerkstätten bestens geeignet.

- Schwenkbarer Schraubstock (bis 45°) für Gehrungsschnitte
- 3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Kühlmittleinrichtung und Spänwanne enthalten
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad

**BERNARDO**  
www.bernardo.it  
**SEMI-PROFESSIONAL**



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.



Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel.



Schnellspannschraubstock mit Materialanschlag.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.



**Schneller Drehzahlwechsel**

**Getriebeantrieb**

## Technische Daten

## EBS 181 G

Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 210 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	140 x 80 mm
Arbeitshöhe	560 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	31 / 50 / 60 m/min
Kühlmittelbehälter	9 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	136 kg
Art. Nr.	04-1131

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schnellspannschraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

**Top  
Preis**

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Art. Nr. exkl. MwSt.



# Doppelgehrungsbandsäge

# GBS 200 B

Die Doppelgehrungsbandsäge GBS 200 B mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Durch den optimalen Schnittbereich und den einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten ist dieses Modell ideal für den Profiheimwerker.

- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis  $\pm 45^\circ$  geschwenkt werden
- 4 Schnittgeschwindigkeiten zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoff, ...
- Ruhiger, vibrationsfreier Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil hydraulisch regulierbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht



Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



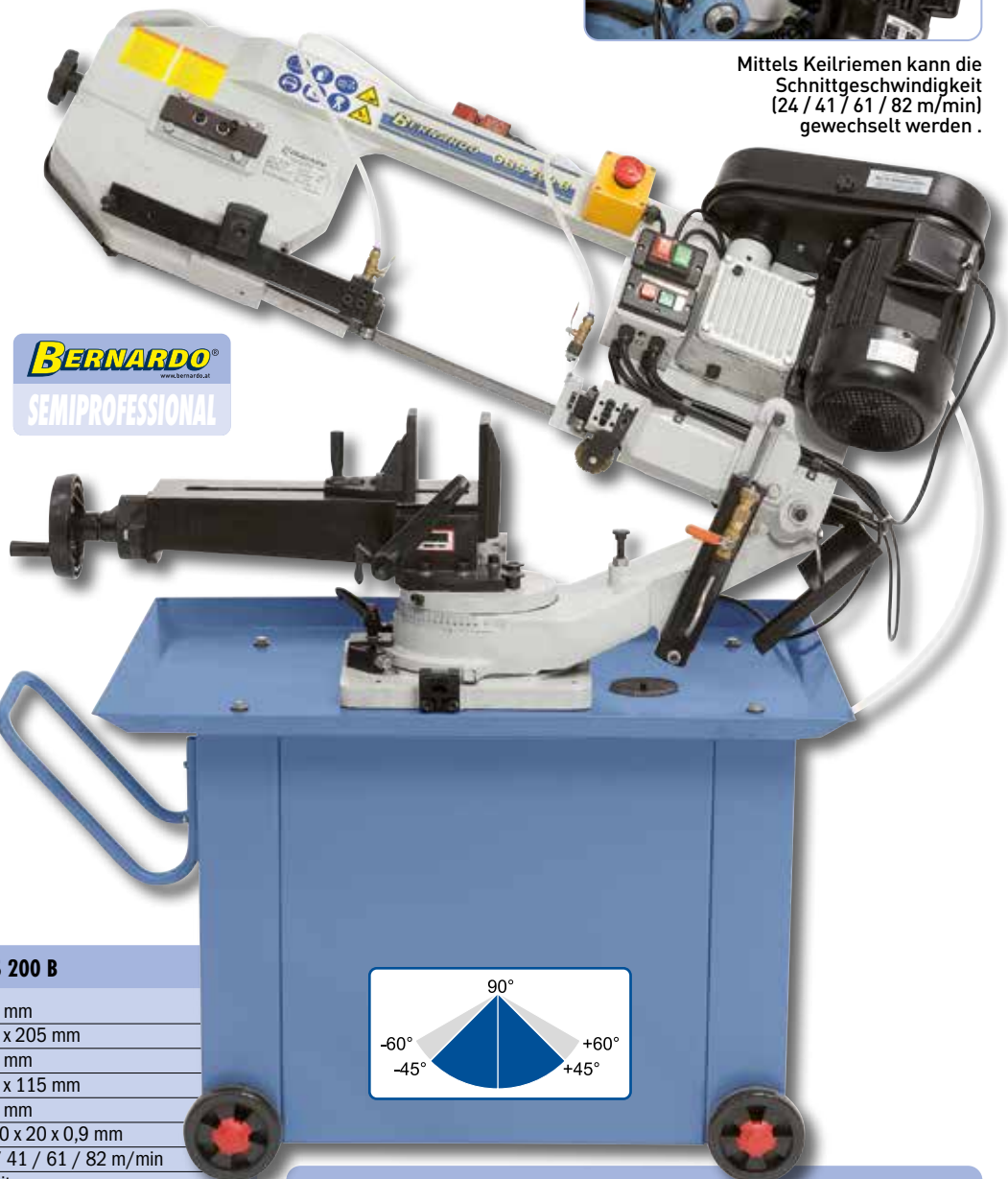
Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von  $-45^\circ$  bis  $+45^\circ$  verstellbar.

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Transportbügel
- Separater Not-Halt-Taster nach CE



Mittels Keilriemen kann die Schnittgeschwindigkeit (24 / 41 / 61 / 82 m/min) gewechselt werden .

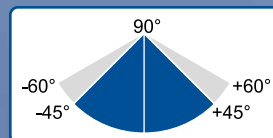


**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

## Technische Daten

## GBS 200 B

Schnittbereich rund $90^\circ$	205 mm
Schnittbereich flach $90^\circ$	215 x 205 mm
Schnittbereich rund $45^\circ$ L/R	140 mm
Schnittbereich flach $45^\circ$ L/R	140 x 115 mm
Arbeitshöhe	820 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Kühlmittelbehälter	13 Liter
Kühlmittelpumpe	0,03 PS
Motor-Abgabeleistung $S_1$ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung $S_6$ 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Gewicht ca.	190 kg
Art. Nr.	04-1155



## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Art. Nr. exkl. MwSt.



# Doppelgehrungsbandsäge

# GBS 200 G

Die Doppelgehrungsbandsäge GBS 200 G mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Durch den optimalen Schnittbereich und den einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten ist dieses Modell ideal für den Profiheimwerker.

- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis  $\pm 45^\circ$  geschwenkt werden
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoff, ...
- Ruhiger, vibrationsfreier Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil hydraulisch regulierbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht
- 3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar



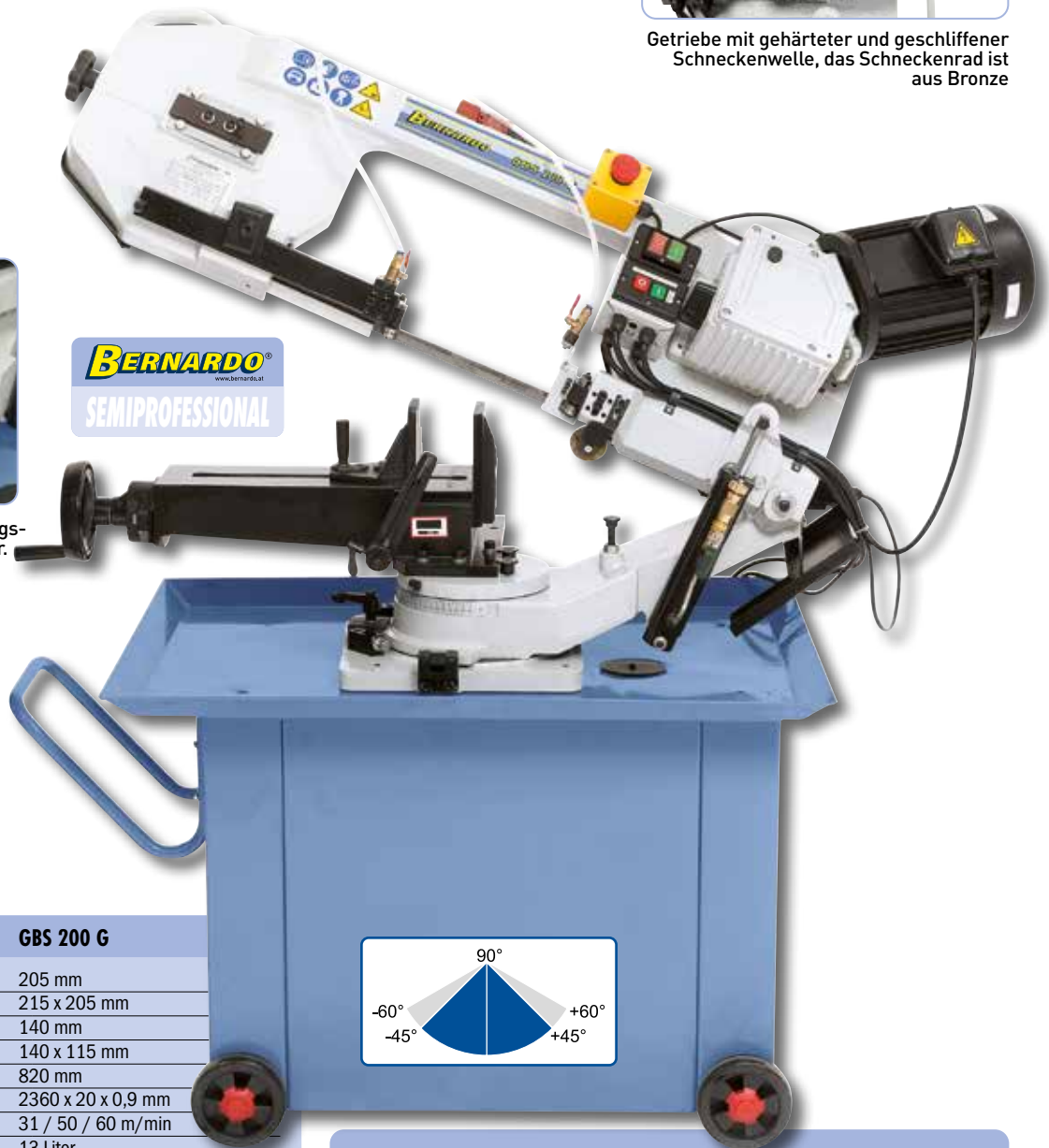
Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von  $-45^\circ$  bis  $+45^\circ$  verstellbar.



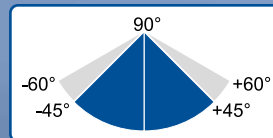
Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, das Schneckenrad ist aus Bronze



### Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schraubstock
- Fahrenbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Transportbügel
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten	GBS 200 G
Schnittbereich rund $90^\circ$	205 mm
Schnittbereich flach $90^\circ$	215 x 205 mm
Schnittbereich rund $45^\circ$ L/R	140 mm
Schnittbereich flach $45^\circ$ L/R	140 x 115 mm
Arbeitshöhe	820 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	31 / 50 / 60 m/min
Kühlmittelbehälter	13 Liter
Kühlmittelpumpe	0,03 PS
Motor-Abgabeleistung $S_1$ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung $S_6$ 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Gewicht ca.	194 kg
Art. Nr.	04-1156



### Lieferbares Sonderzubehör:

- Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
- Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ
- Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
- Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ
- Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ
- Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-1015	
47-1016	
47-1017	
47-1019	
47-1020	
54-1206	

# Horizontalbandsäge

# MCB 210 eco

Die kostengünstige Horizontalbandsäge MCB 210 eco mit umfangreicher Grundausstattung (Untergestell, Kühlmittleinrichtung, Sägeband, ...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet



Der massive Schraubstock aus Grauguss ist mit einer Schnellarretierung ausgestattet - optimal für Serienarbeiten.



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°

**Unschlagbares  
Preis-Leistungsverhältnis**



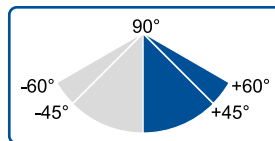
Kühlmittleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung



## Technische Daten

## MCB 210 eco

Schnittbereich rund 90°	170 mm
Schnittbereich flach 90°	140 x 200 mm
Schnittbereich rund 45°	125 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 125 mm
Schnittleistung flach 60°	80 x 70 mm
Arbeitshöhe	890 mm
Sägebandabmessung	2110 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	32,5 / 65 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,75 / 0,95 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,1 / 1,4 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 650 x 1340 mm
Gewicht ca.	144 kg
Art. Nr.	04-1162

## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	47-1025	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

# Horizontalbandsäge

# MCB 270 eco

Das Modell MCB 270 eco ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie die integrierte Kühlmiteleinrichtung.

- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



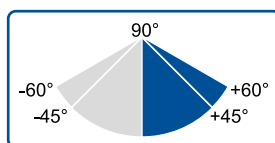
Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.

**Schneller  
Drehzahlwechsel**

**Inkl. Untergestell und  
Kühlmiteleinrichtung**

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung



**BERNARDO®**  
SEMIPROFESSIONAL



Leistungsstarker Graugußmotor nach IP 54.



## Technische Daten

## MCB 270 eco

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	180 x 180 mm
Schnittbereich flach 90°	265 x 120 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Sägebandabmessung	2450 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	37,5 / 75 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 710 x 1490 mm
Gewicht ca.	219 kg
Art. Nr.	04-1164

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ  
 Rollenbahn RB 4 - 1000  
 Rollenbahn RB 10 - 3000  
 PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)\*  
 Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)  
 Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag  
 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

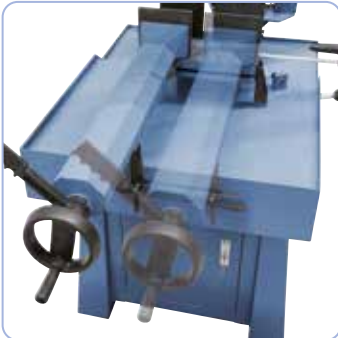
Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-1030	
07-1461	
07-1463XL	
07-1465	
07-1468XL	
07-1510	
54-1206	



# Doppelgehrungsbandsäge

## MCB 320 eco

- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (35 / 70 m/min) für optimale Schnittergebnisse
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Hohe Schnittgenauigkeit durch den robusten Sägebügel aus Grauguss.



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte von 90° bis 60° verstellt werden.



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschritte



Großdimensionierter Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Ergonomischer Handgriff, Einstellen der Blattspannung mittels Handrad.

### Technische Daten

### MCB 320 eco

Schnittbereich rund 90°	240 mm
Schnittbereich quadrat 90°	225 x 225 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 180 mm
Schnittbereich rund 45°	200 mm
Schnittbereich quadrat 45°	180 x 180 mm
Schnittbereich rund 60°	140 mm
Schnittbereich quadrat 60°	140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2680 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,5 / 2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1550 x 870 x 1490 mm
Gewicht ca.	313 kg
Art. Nr.	04-1166

### Lieferbares Sonderzubehör:

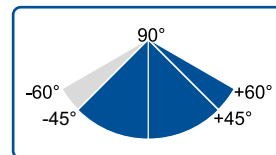
Sägeband BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Rollenbahn RB 4 - 1000	47-1033	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1461	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1462	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1463XL	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1510	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1465	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1467	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	07-1468XL	
	54-1206	

Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge MCB 320 eco mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglicht ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Merkmale dieser Maschine ist die Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Betrieb, der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung sowie die automatische Bandbruchkontrolle.

# MCB 320 eco



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen



Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell



Leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Automatische Bandbruchkontrolle

# Horizontalbandsäge

# HBS 150 Z

Die kompakte Horizontalbandsäge HBS 150 Z ist serienmäßig mit einer stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit sowie einer Kühlmittleinrichtung ausgestattet. Für Gehrungsschnitte ist der Sägebügel bis 60° schwenkbar.

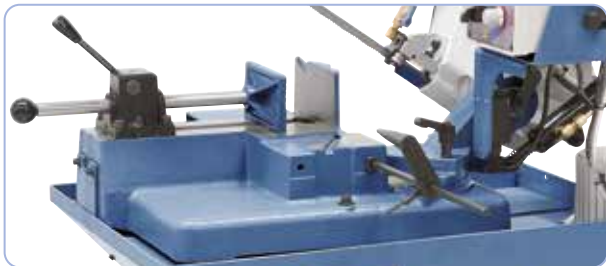
- Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit für optimale Arbeitsergebnisse
- Serienmäßig mit Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet
- Kugelgelagerte 3-Punkt-Sägebandführung - kein Verlaufen des Sägebandes
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt (bis 60°), dadurch platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken möglich
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel



Jetzt mit Hydraulik-Absenkzylinder

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

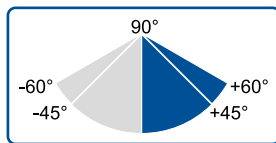
Variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das jeweilige Werkstück, benutzerfreundliches Bedienpult.



Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Schnellspannschraubstock
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter



Technische Daten	HBS 150 Z
Schnittbereich rund 90°	150 mm
Schnittbereich flach 90°	145 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	90 x 150 mm
Schnittleistung rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	890 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 65 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung	1,1 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1000 x 510 x 1520 mm
Gewicht ca.	100 kg
Art. Nr.	04-1689



Vario-Antrieb

Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten



## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ  
 Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ  
 Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 ZpZ  
 Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 ZpZ  
 Rollenbahn RB 4 - 1000  
 Rollenbahn RB 7 - 2000  
 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr. exkl. MwSt.  
 47-1200  
 47-1201  
 47-1202  
 47-1203  
 07-1461  
 07-1462  
 54-1206



# Horizontalbandsäge

# HBS 210 PRO

Die Horizontalbandsäge HBS 210 PRO mit schwenkbarem Sägebügel ermöglicht ein platzsparendes Arbeiten, das feinfühliges Absenken erfolgt über einen Hydraulikzylinder. Ihren Einsatzbereich findet diese hochwertige Bandsäge vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder mit einstellbarem Ventil
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung und Werkstückanschlag
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt



Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer.



Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.

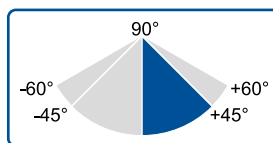


Alle Schaltelemente sind übersichtlich angebracht.



## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Automatische Endabschaltung
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Untergestell



Technische Daten	HBS 210 PRO
Schnittleistung rund / Quadrat 90°	170 mm / 150 x 150 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 190 mm
Schnittleistung rund / Quadrat 45°	125 mm / 95 x 95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 120 mm
Arbeitshöhe	870 mm
Sägebandabmessung	2080 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	40 / 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung	0,75 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1340 x 810 x 1320 mm
Gewicht ca.	145 kg
Art. Nr.	04-1693

## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1345	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

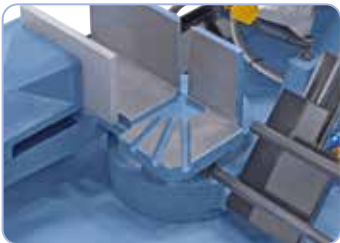
# Horizontalbandsäge

# HBS 210 Vario PRO

- Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder mit einstellbarem Ventil
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung und Werkstückanschlag
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 45°



Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.

Modernes Design



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten



## Technische Daten

## HBS 210 Vario PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	170 mm / 150 x 150 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 190 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	125 mm / 95 x 95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 120 mm
Arbeitshöhe	870 mm
Sägebandabmessung	2080 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	0 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW (230 V) 0,75 kW (400 V)
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1120 x 810 x 1310 mm
Gewicht ca.	145 kg
Art. Nr.	04-1694 (230 V) 04-1694A (400 V)

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (HBS 210 Vario PRO - 230 V)
- Automatische Endabschaltung

Top  
Preis

Die Horizontalbandsäge HBS 210 Vario PRO ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Ihren Einsatzbereich finden diese hochwertigen Bandsägen vorwiegend beim professionellen Anwender.

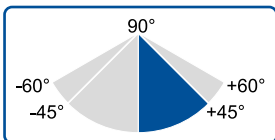
# HBS 210 Vario PRO



Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer.



Das übersichtlich aufgebaute Bedienpult an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



**Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige**



Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel - ideal für Serienschnitte.



Vario-Antrieb

**Lieferbares Sonderzubehör:**

- Sägeband BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ
- Rollenbahn RB 4 - 1000
- Rollenbahn RB 7 - 2000
- Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)
- Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag
- Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-1345	
07-1461	
07-1462	
07-1467	
07-1510	
54-1206	





# Horizontalbandsäge

# HBS 275

Das Modell HBS 275 ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie ein Manometer für die Bandspannungsanzeige.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse (HBS 275 / 400 V)
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (HBS 275 Vario)
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

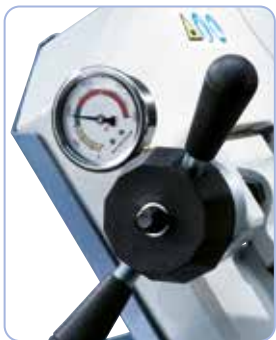


Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte von 90° bis 60° verstellt werden.



Schaltelemente übersichtlich im Elektropaneel angebracht.

**Top  
Preis**



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



**Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige**

## Technische Daten

## HBS 275

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit 230 V	72 m/min
Schnittgeschwindigkeiten 400 V	45 / 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,5 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	190 kg
Art. Nr.	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

## Lieferbares Sonderzubehör HBS 275 / HBS 275 Vario:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1032	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Fahrwerk	07-1531	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

# Horizontalbandsäge

# HBS 275 Vario

Die Horizontalbandsäge HBS 275 Vario ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Zusätzlich ist ein Manometer für die Bandspannung im Lieferumfang enthalten.



Für feinfühliges Absenken des Sägebügels serienmäßig mit Hydraulikzylinder ausgestattet.

Verstärkter Sägebügel



Geprüfte Qualität

Vario-Antrieb



Der massive Schraubstock aus Grauguss ist mit einer Schnellarretierung ausgestattet - optimal für Serienarbeiten.

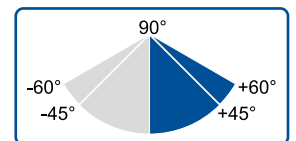
## Technische Daten

## HBS 275 Vario

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	45 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	200 kg
Art. Nr.	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

## Lieferumfang HBS 275 und HBS 275 Vario:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (HBS 275 Vario - 230 V)
- Automatische Endabschaltung



# Horizontalbandsäge

# HBS 275 PRO

Das Modell HBS 275 PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist die Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und die integrierte Kühlmittleinrichtung

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Professionelle Bandsägen für den universellen Werkstatteinsatz, Schlossereien,....
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl,....
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguss
- Einfaches Einstellen der variablen Schnittgeschwindigkeit (HBS 275 Vario PRO)
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse (HBS 275 PRO)
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



**Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen**

## Technische Daten

## HBS 275 PRO

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 / 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	180 kg
Art. Nr.	04-1705

## Lieferbares Sonderzubehör HBS 275 PRO / Vario PRO:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1032	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



# Horizontalbandsäge

# HBS 275 Vario PRO

Die Horizontalbandsäge HBS 275 Vario PRO ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Weiters ist dieses Modell mit einer Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen ausgerüstet.



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von 90° bis 60°

Modernes Design

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Vario-Antrieb



Kombinierte Rollen-Hartmetalleinsätze sorgen für eine ideale Sägebandführung und gewährleisten optimale Schnittergebnisse.



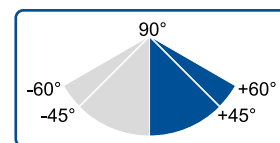
## Technische Daten

## HBS 275 Vario PRO

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	185 kg
Art. Nr.	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

## Lieferumfang HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkszylinder
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (HBS 275 Vario PRO - 230 V)
- Automatische Endabschaltung

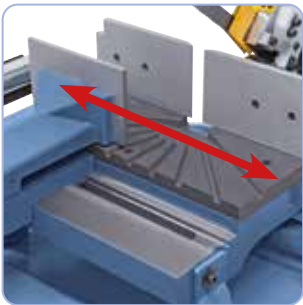


# Doppelgehrungsbandsägen

## MBS 280 DG PRO

- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (45 / 90 m/min) für optimale Schnittergebnisse (MBS 280 DG PRO)
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Inklusive Manometer zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung

**Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige**



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



Serienmäßig mit leistungsstarker Kühlmittelpumpe.



### Technische Daten

### MBS 280 DG PRO / DG-V PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	225 mm / 180 x 180 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	145 mm / 145 x 145 mm
Schnittbereich flach 45° R	190 x 145 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	120 mm / 120 x 120 mm
Schnittbereich flach 45° L	150 x 120 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	90 mm / 90 x 90 mm
Schnittbereich flach 60° R	115 x 90 mm
Arbeitshöhe	990 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (DG PRO)	45 / 90 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW (MBS 280 DG-PRO) 1,5 kW (MBS 280 DG-V PRO)
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1500 x 1100 x 1470 mm
Gewicht ca.	250 kg
Art. Nr.	04-1716 (MBS 280 DG PRO) 04-1717 (MBS 280 DG-V PRO)

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1032	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Das Modell MBS 280 DG PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$ , sowie ein Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken mittels Regelventil. Das Modell MBS 280 DG-V PRO verfügt zusätzlich über eine stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit.

# MBS 280 DG-V PRO



Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer.

Modell DG-V Pro mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

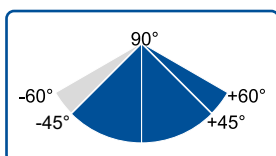


Einfache Bedienung der Schaltelemente am Elektropaneel.

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen



**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenckzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

**TOP-PREIS!**

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at



# Doppelgehrungsbandsägen

## MBS 290 DG PRO

- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (45 / 90 m/min) für optimale Schnittergebnisse (MBS 290 DG PRO)
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Inklusive Manometer zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung

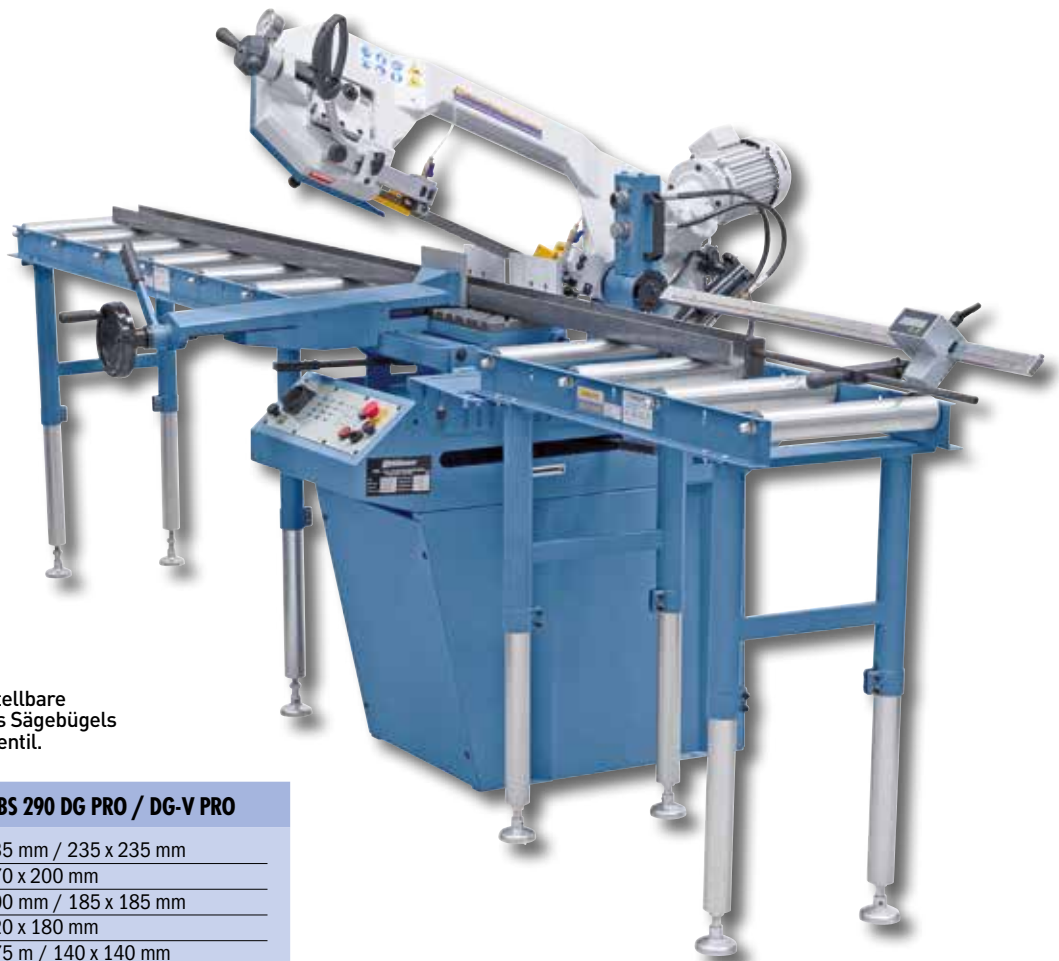
Modernes Design



Kombinierte Rollen-Hartmetallführung verhindert schnellen Verschleiß des Sägebandes.



Stufenlos einstellbare Absenkung des Sägebügels mittels Regelventil.



### Technische Daten

### MBS 290 DG PRO / DG-V PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	235 mm / 235 x 235 mm
Schnittbereich flach 90°	270 x 200 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	200 mm / 185 x 185 mm
Schnittbereich flach 45° R	220 x 180 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	175 mm / 140 x 140 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	120 mm / 120 x 120 mm
Schnittbereich flach 60° R	120 x 115 mm
Arbeitshöhe	990 mm
Sägebandabmessung	2645 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (DG PRO)	45 / 90 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,1 kW (MBS 290 DG PRO) 1,5 kW (MBS 290 DG-V PRO)
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1600 x 1100 x 1500 mm
Gewicht ca.	260 kg
Art. Nr.	04-1718 (MBS 290 DG PRO) 04-1719 (MBS 290 DG-V PRO)

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2645 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1346	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Diese Doppelgehrungsbandsägen bieten im Vergleich zur MBS 280-Reihe einen vergrößerten Schnittbereich. Aufgrund der soliden Bauweise wird beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. ein präzises Schnittbild garantiert. Das Modell MBS 290 DG-V PRO verfügt zusätzlich über eine stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, wodurch eine optimale Anpassung an das Werkstück gewährleistet wird.

# MBS 290 DG-V PRO



Serienmäßig mit Rollenauflage zum Abstützen von Werkstücken

Modell DG-V Pro mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit



Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel und Materialauflage - ideal für Serienschritte.

## großer Schnittbereich

rund 90°: 235 mm

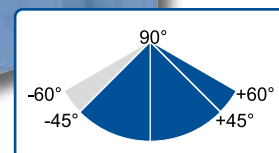
flach 90°: 270 x 200 mm

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

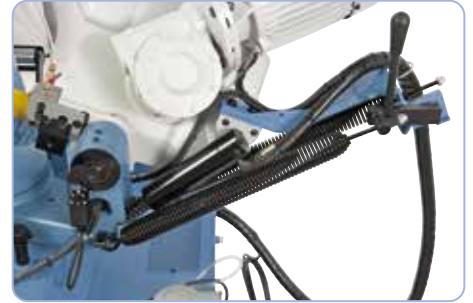


**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

# Doppelgehrungsbandsägen

## MBS 300 DG PRO

- Professionelle Bandsägen für den universellen Werkstatteinsatz, Schlossereien, ...
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguss
- Einfaches Einstellen der variablen Schnittgeschwindigkeit beim V-Modell
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Zugfeder mit Einstellhebel zum Umstellen auf manuellen Betrieb.



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.

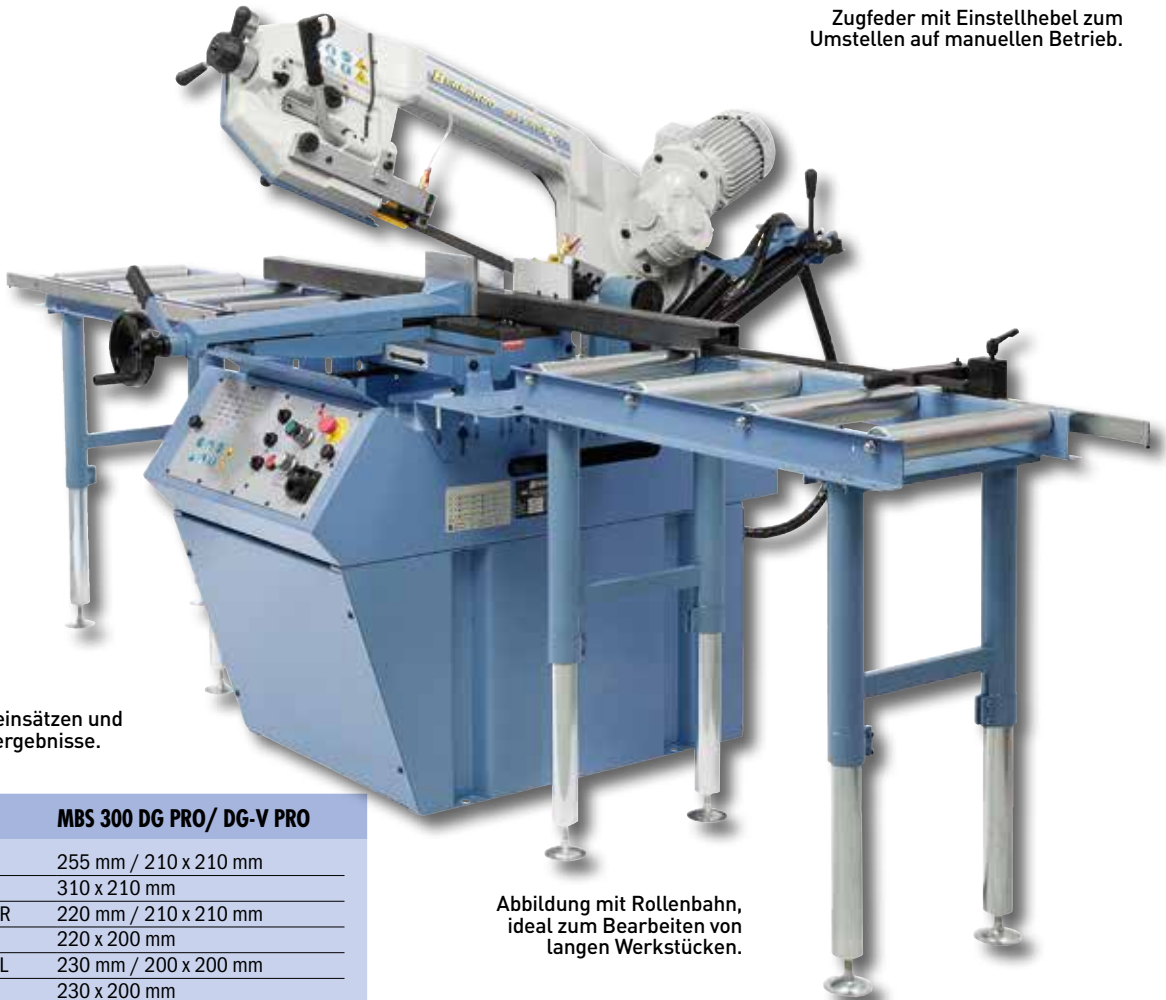


Abbildung mit Rollenbahn, ideal zum Bearbeiten von langen Werkstücken.

### Technische Daten

### MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 210 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	220 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	220 x 200 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	230 mm / 200 x 200 mm
Schnittbereich flach 45° L	230 x 200 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	135 mm / 135 x 135 mm
Schnittbereich flach 60° R	135 x 135 mm
Arbeitshöhe	930 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 300 DG-V PRO)	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1250 x 1900 mm
Gewicht ca.	350 kg
Art. Nr.	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1034	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



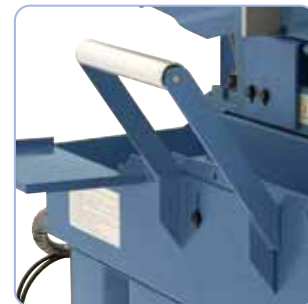
Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge MBS 300 DG PRO ist serienmäßig mit einer Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Sägebetrieb ausgestattet. Weitere Merkmale dieses Modells sind der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung, das Manometer für die Bandspannung sowie die Auflagedruckregulierung des Sägebügels mittels Regelventil an der Vorderseite der Maschine. Das Modell MBS 300 DG-V PRO hat eine variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück.

# MBS 300 DG-V PRO



Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.

Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell



Serienmäßig mit Rollenauflage zum Abstützen von Werkstücken

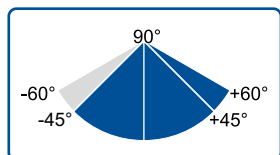


Komfortable Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Regelventil.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

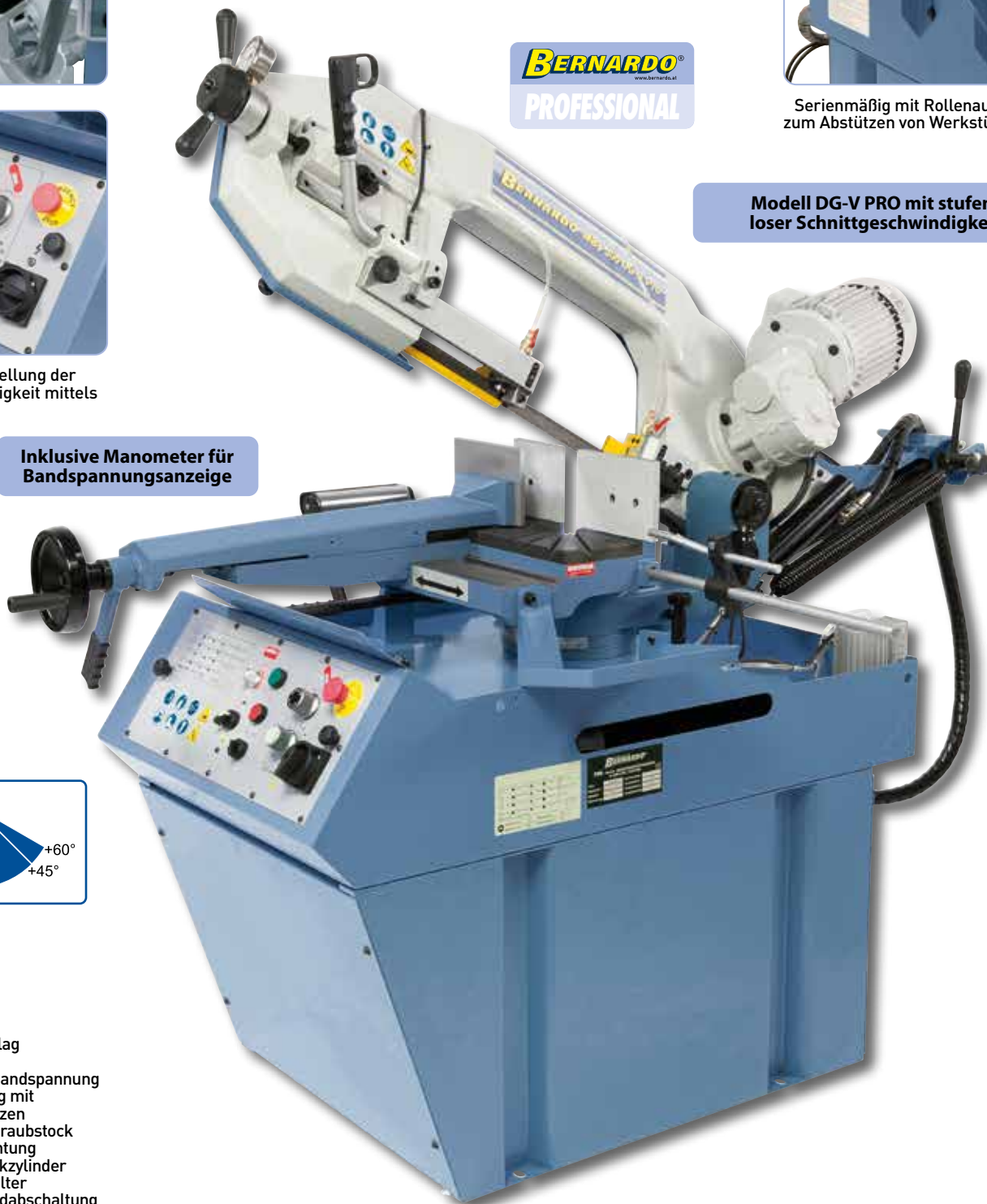
Modell DG-V PRO mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige



## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkszylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung



**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Doppelgehrungsbandsäge

# MBS 315 DG-VR PRO

- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und integrierter Kühlmittleinrichtung
- Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel und Materialauflage – ideal für Serienschritte
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Serienmäßig mit leistungsstarker Kühlmittelpumpe.

Sägebetrieb wahlweise  
automatisch / manuell



Zugfeder mit Einstellhebel zum Umstellen auf manuellen Betrieb.

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

## Technische Daten

## MBS 315 DG-VR PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 230 x 230 mm
Schnittbereich flach 90°	315 x 230 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	195 mm / 190 x 190 mm
Schnittbereich flach 45° R	195 x 230 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	180 mm / 160 x 160 mm
Schnittbereich flach 45° L	160 x 160 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	115 mm / 115 x 115 mm
Schnittbereich flach 60° R	115 x 160 mm
Arbeitshöhe	985 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1300 x 1900 mm
Gewicht ca.	390 kg
Art. Nr.	04-1709

## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 ZpZ	47-1034	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
PVC-Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



# MBS 315 DG-VR PRO

Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 315 DG-VR PRO hat den Vorteil, dass sich der drehbare Schraubstock gleichzeitig mit dem Sägebügel mitbewegt. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit, die Umstellung von automatischen auf manuellen Betrieb sowie die Bandspannungsanzeige mittels Manometer sind weitere Argumente, die diese Maschine für jeden professionellen Anwender interessant machen.

Sägebandführung mit  
Hartmetalleinsätzen



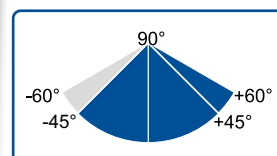
Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebügel.



Drehschalter für stufenlose Schnittgeschwindigkeit und Regelventil für den Auflagedruck am ergonomisch angebrachten Bedientableau

Stufenlose  
Schnittgeschwindigkeit

Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige



Inklusive Drehteller

Ideal zum Schneiden  
aller Winkel zwischen  
+60° und -45°,  
ohne Anschneiden  
des Auflagetisches

#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung



# Doppelgehrungsbandsäge

# MBS 350 DG-VR PRO

- Professionelle Bandsäge für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (20 - 80 m/min)
- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)

### Inklusive Drehteller

**Ideal zum Schneiden aller Winkel zwischen +60° und -45°, ohne Anschnitten des Auflagetisches**



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Kombinierte Rollen-Hartmetallführung verhindert schnellen Verschleiß des Sägebandes.



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten



Einfache Bedienung der Schaltelemente am Elektropanel.



Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebügel.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.

### Technische Daten

### MBS 350 DG-VR PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	975 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1300 x 2000 mm
Gewicht ca.	550 kg
Art. Nr.	04-1711

### Lieferbares Sonderzubehör:

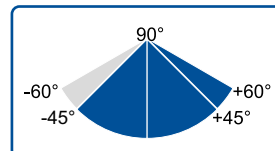
	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1037	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Das Modell MBS 350 DG-VR PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$ , der drehbare Schraubstock sowie die stufenlose Schnittgeschwindigkeit.

# MBS 350 DG-VR PRO

Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige

Sägebandführung mit  
Hartmetalleinsätzen



Stufenlose  
Schnittgeschwindigkeit  
von 20 - 80 m/min

#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

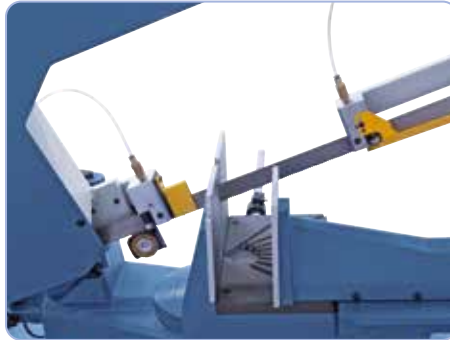
# Doppelgehrungsbandsäge

## MBS 530 DG

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (35 / 70 m/min) für optimale Schnittergebnisse
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.

### Technische Daten

### MBS 530 DG

Schnittbereich rund / quadrat 90°	355 mm / 280 x 280 mm
Schnittbereich flach 90°	490 x 280 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	355 mm / 280 x 280 mm
Schnittbereich flach 45° R	340 x 280 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	300 mm / 270 x 270 mm
Schnittbereich flach 45° L	250 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	230 mm / 180 x 180 mm
Arbeitshöhe	870 mm
Sägebandabmessung	3770 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2200 x 1400 x 1500 mm
Gewicht ca.	555 kg
Art. Nr.	04-1713

### Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

### Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

#### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1272	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



Das Modell MBS 530 DG ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$ , sowie ein Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken mittels Regelventil. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

# MBS 530 DG

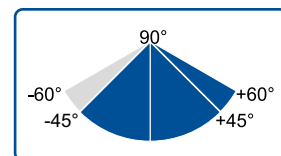
Top  
Preis

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

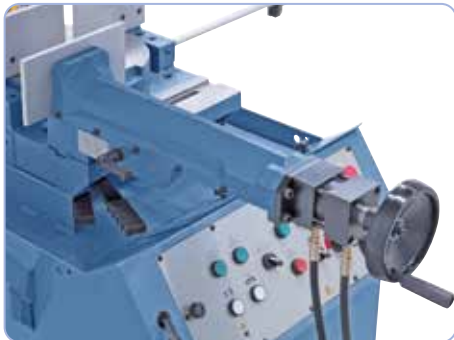


# Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge

# MBS 300 DGA

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss

**Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige**



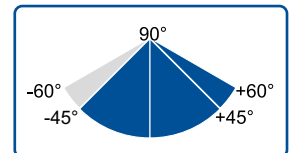
Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch.



Serienmäßig mit Hydraulik-Absenckzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.

**Sägebandführung mit  
Hartmetalleinsätzen**

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



## Technische Daten

## MBS 300 DGA

Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 255 x 255 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 160 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	185 mm / 180 x 180 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 170 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	180 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	220 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	115 mm / 115 x 115 mm
Arbeitshöhe	1000 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung	1,1 kW / 1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1680 x 1300 x 1580 mm
Gewicht ca.	505 kg
Art. Nr.	04-1714

## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1034	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Das Modell MBS 300 DGA ist eine kostengünstige Doppelgehrungsbandsäge zum Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für den professionellen Anwender.

# MBS 300 DGA



Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.

## Halbautomat



Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebühgel.

### Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebühgels
- Heben des Sägebühgels



### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung



# Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen

# MBS 350 DGA

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Zwei umschaltbare Bandgeschwindigkeiten (36 / 72 m/min) (MBS 350 DGA)
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Schwenkbereich des Sägebügels (-45° bis +60°) über Gradskala ablesbar
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels

**Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige**



Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.



Stark dimensionierter Hydraulikzylinder, für Dauerbetrieb ausgelegt



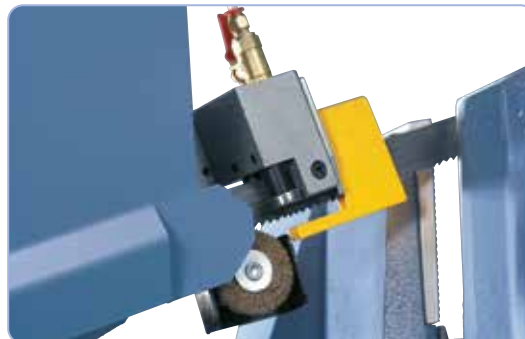
Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente im schwenkbaren Bedienpult.



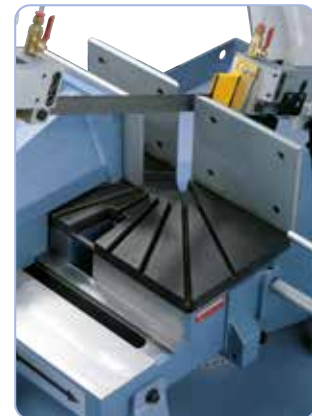
Sekundenschnelles Einstellen der gewünschten Öffnungsweite



Komfortable Einstellung des Auflagedrucks mittels Regelventil.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschnitten verschiebbar

## Technische Daten

## MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 350 DGA-V)	20 - 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung (MBS 350 DGA)	1,9 kW
Motorleistung (MBS 350 DGA-V)	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2010 x 1230 x 1820 mm
Gewicht ca.	600 kg
Art. Nr.	04-1701 (MBS 350 DGA) 04-1704 (MBS 350 DGA-V)

## Lieferbares Sonderzubehör:

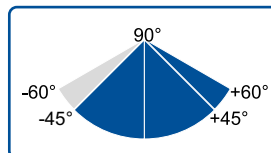
	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1037	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 350 DGA garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ... Das Modell MBS 350 DGA-V hat eine variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück.

# MBS 350 DGA-V

Modell DGA-V mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Halbautomat



Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

# Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge

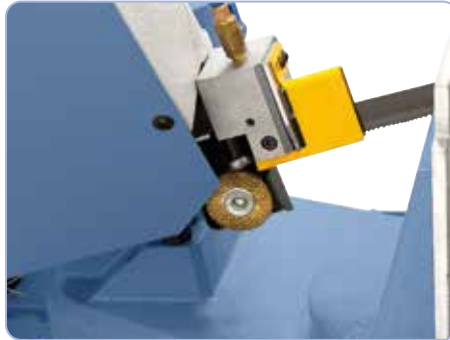
# MBS 530 DGA-V

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (0 - 72 m/min)
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien

**Stufenlose  
Schnittgeschwindigkeit  
von 20 - 70 m/min**



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Dreheswitcher für stufenlose Schnittgeschwindigkeit und Regelventil für den Auflagedruck am ergonomisch angebrachten Bedientableau



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch.

**Halbautomat**

**Sägebandführung mit  
Hartmetalleinsätzen**

**Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige**

## Technische Daten

## MBS 530 DGA-V

Schnittbereich rund / quadrat 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Schnittbereich flach 90°	530 x 300 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	355 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 45° R	360 x 290 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	300 mm / 270 x 270 mm
Schnittbereich flach 45° L	270 x 270 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	240 mm / 170 x 170 mm
Arbeitshöhe	965 mm
Sägebandabmessung	3770 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2200 x 1400 x 2050 mm
Gewicht ca.	640 kg
Art. Nr.	04-1712

## Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1272	
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL	
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



Das Modell MBS 530 DGA-V ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Dieses Modell garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

# MBS 530 DGA-V

**Top  
Preis**

Serienmäßig mit Hydraulik-Absenkzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.

**BERNARDO®**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

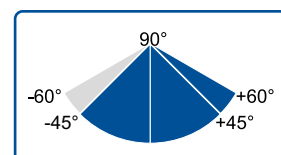


Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung



**BERNARDO®**  
www.bernardo.at

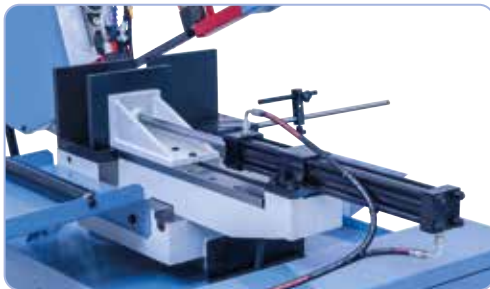
# Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge

# DGS 460 HV

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Verschiebbarer Schraubstock mit hydraulischer Klemmung
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit sowie ein hohes Drehmoment durch leistungsstarken Servomotor



Robuster Schraubstock aus Grauguss mit hydraulischer Klemmung.

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**NEU**

**Top  
Preis**



Serienmäßig mit Hydraulik-Absenkzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.



## Technische Daten

## DGS 460 HV

Schnittbereich rund / quadrat 90°	340 mm / 280 x 280 mm
Schnittbereich flach 90°	460 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	320 mm / 280 x 280 mm
Schnittbereich flach 45° R	320 x 280 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	320 mm / 280 x 280 mm
Schnittbereich flach 45° L	320 x 280 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	205 mm / 205 x 205 mm
Arbeitshöhe	860 mm
Sägebandabmessung	3960 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	19 - 94 m/min
Kühlmittelpumpe	0,045 kW
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2600 x 1350* x 1900 mm
Gewicht ca.	895 kg
Art. Nr.	04-1763XL

## Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1274
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467

Art. Nr. exkl. MwSt.

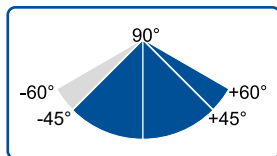
\* ohne Rollenbahn



Das Modell DGS 460 HV ist eine kostengünstige Doppelgehrungs-  
bandsäge zum Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl,  
Werkzeugstahl usw. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der  
hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten.  
Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität  
zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien,  
Maschinenbau, Formenbau, ...

# DGS 460 HV

Halbautomat



Ergonomisch angebrachtes Bedienpult  
an der Vorderseite der Maschine für  
komfortables Arbeiten.



Schnellspannschraubstock  
zum Doppelgehrungsschneiden  
verschiebbar.



Stufenlose  
Schnittgeschwindigkeit

#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenzzylinder
- Frequenzumrichter
- Motorschutzschalter
- Schnittdruckregulierung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung



# Doppelsäulen- Horizontalbandsäge

# CBS 280

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Der Antrieb erfolgt über einen Keilriemenantrieb mit 3 Schnittgeschwindigkeiten (27 / 45 / 69 m/min)
- Vibrationsarmer Lauf durch robuste Doppelsäulenführung und schwerem Maschinenkörper
- Hydraulischer Schraubstock für einfaches Klemmen des Werkstückes
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Robuste und schwingungsfreie Bauweise für professionellen Einsatz



Die einstellbare Sägebandführung verhindert ein seitliches Verlaufen oder Verkanten des Sägebandes.



Stabiler Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



Riemenantrieb mit 3 einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten.

**NEU**

## Technische Daten

## CBS 280

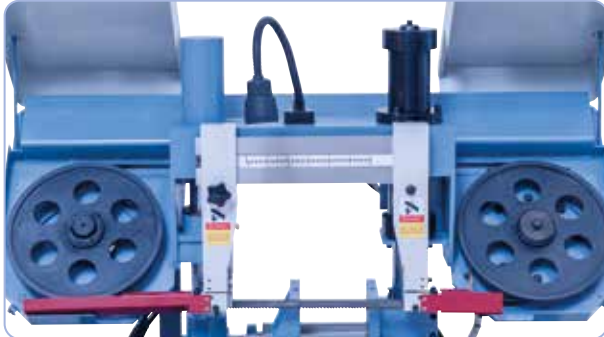
Schnittbereich rund 90°	280 mm
Schnittbereich flach 90°	280 x 280 mm
Schnittbereich quadrat 90°	280 x 280 mm
Arbeitshöhe	670 mm
Schnittgeschwindigkeit	27 / 45 / 69 m/min
Sägebandabmessung	3505 x 27 x 0,9 mm
Kühlmittelpumpe	0,045 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,55 kW
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1670 x 1130 x 1640 mm
Gewicht ca.	670 kg
Art. Nr.	04-1726XL

## Lieferumfang:

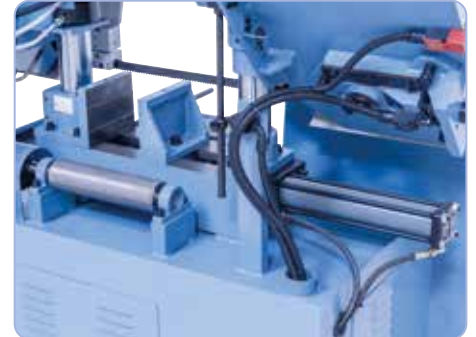
- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenckylinder
- Arbeitsleuchte
- Motorschutzschalter
- Schnittdruckregulierung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Werkstückauflage

Die Doppelsäulen-Horizontalbandsäge CBS 280 hat den wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über präzisionsgeschliffene Säulenführungen erfolgt. Dadurch eignet sich diese Maschine ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial.

# CBS 280



Die dynamisch ausgewuchteten Laufräder aus Grauguss sorgen für einen ruhigen Lauf.



Robuster Schraubstock aus Grauguss mit hydraulischer Klemmung.



#### Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 3505 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ  
 Rollenbahn RB 7 - 2000  
 Rollenbahn RB 10 - 3000  
 Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag  
 Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag  
 Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)  
 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-10450	
07-1462	
07-1463XL	
07-1510	
07-1515XL	
07-1467	
54-1206	

**Automatische  
Bandbruchkontrolle**

# Doppelsäulen- Horizontalbandsäge

# CBS 400

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Der Antrieb erfolgt über ein Getriebe und Servomotor mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit
- Vibrationsarmer Lauf durch robuste Doppelsäulenführung und schwerem Maschinenkörper
- Hydraulischer Schraubstock für einfaches Klemmen des Werkstückes, zusätzlich mit Handrad für Feinjustierung
- Robuste und schwingungsfreie Bauweise für professionellen Einsatz
- Serienmäßig mit hydraulischer Sägeblattspannung ausgestattet
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt, Sägebügel fährt in die einstellbare Höhe zurück
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



Die einstellbare Sägebandführung verhindert ein seitliches Verlaufen oder Verkanten des Sägebandes.



Stabiler Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.

**NEU**



Robuster Schraubstock aus Grauguss mit hydraulischer Klemmung.

## Technische Daten

## CBS 400

Schnittbereich rund 90°	400 mm
Schnittbereich flach 90°	400 x 400 mm
Schnittbereich quadrat 90°	400 x 400 mm
Arbeitshöhe	610 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	19 - 94 m/min
Sägebandabmessung	5000 x 41 x 1,3 mm
Kühlmittelpumpe	0,045 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,55 kW
Motorleistung	3,7 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2500 x 1160 x 1830 mm
Gewicht ca.	1355 kg
Art. Nr.	04-1727XL

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 2/3 ZpZ  
 Sägeband BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ  
 Sägeband BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ  
 Sägeband BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ  
 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-1291	
47-12910	
47-12911	
47-12912	
54-1206	



Die halbautomatische Doppelsäulen-Horizontalbandsäge CBS 400 hat den wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Säulenführung erfolgt. Dadurch eignet sich diese Maschine ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einem Servomotor ausgestattet und bietet eine stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit.

# CBS 400

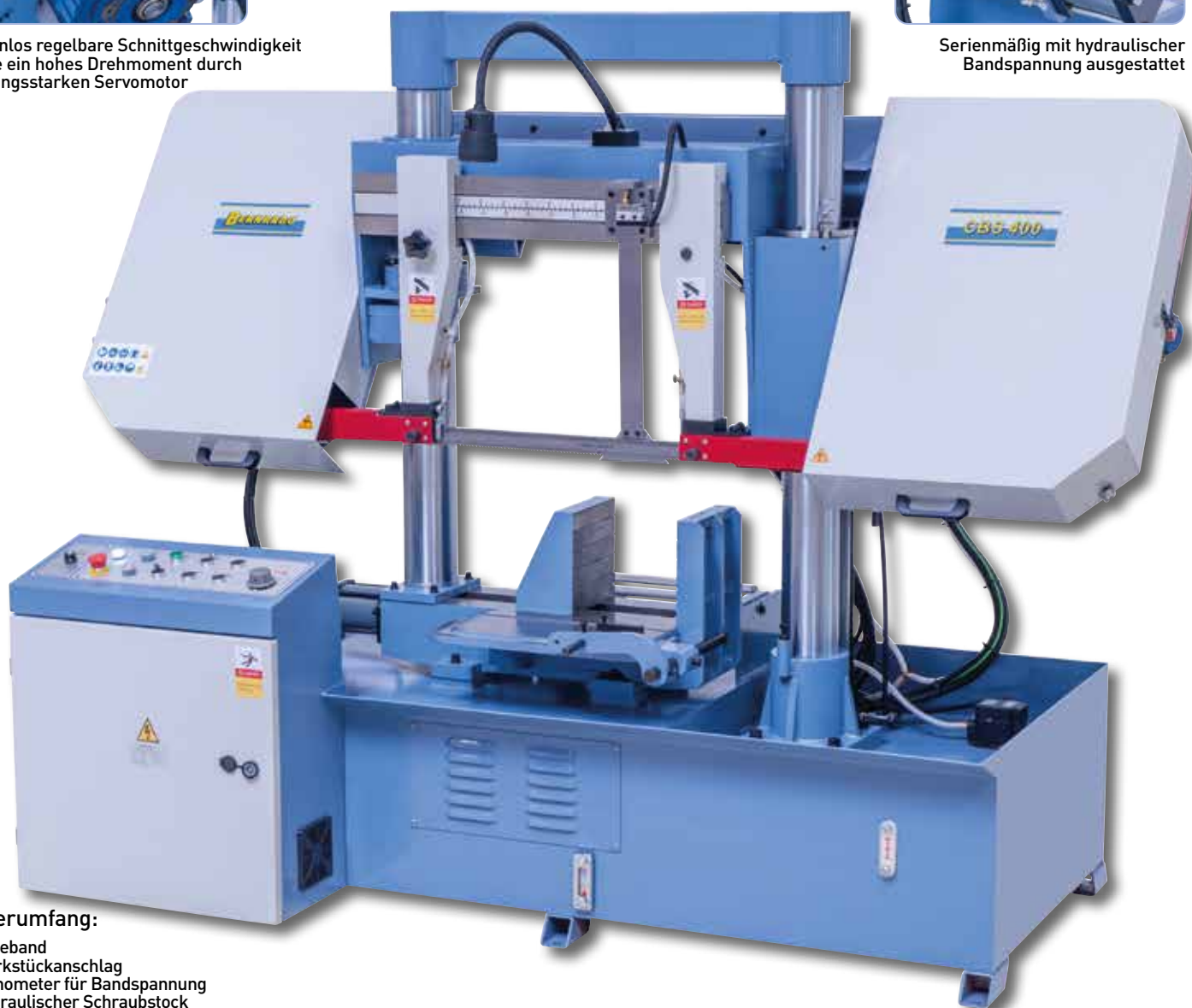


Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit sowie ein hohes Drehmoment durch leistungsstarken Servomotor

Automatische  
Bandbruchkontrolle



Serienmäßig mit hydraulischer  
Bandspannung ausgestattet



#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Hydraulische Sägebandspannung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyylinder
- Frequenzumrichter
- Arbeitsleuchte
- Motorschutzschalter
- Schnittdruckregulierung
- Automatische Endabschaltung
- Werkstückauflage

Vario-Antrieb

# Doppelsäulen- Gehrungsbandsäge

## CBS 280 G

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Der Antrieb erfolgt über einen Keilriemenantrieb mit 3 Schnittgeschwindigkeiten (27 / 45 / 69 m/min)
- Vibrationsarmer Lauf durch robuste Doppelsäulenführung und schwerem Maschinenkörper
- Hydraulischer Schraubstock für einfaches Klemmen des Werkstückes
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt, Sägebügel fährt in die einstellbare Höhe zurück
- Kugelgelagerte Sägebeführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Robuste und schwingungsfreie Bauweise für professionellen Einsatz
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 45° geschwenkt werden



Riemenantrieb  
mit 3 einstellbaren  
Schnittgeschwindigkeiten.



Die einstellbare Sägebeführung  
verhindert ein seitliches Verlaufen  
oder Verkanten des Sägebandes.



Stabiler Hydraulikzylinder zum  
feinfühligem Absenken des  
Sägebügels.



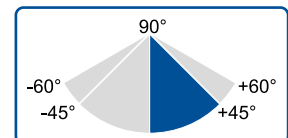
### Technische Daten

### CBS 280 G

Schnittbereich rund 90°	280 mm
Schnittbereich quadrat 90°	280 x 280 mm
Schnittbereich flach 90°	320 x 280 mm
Schnittbereich rund 45°	170 mm
Schnittbereich quadrat 45°	170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45°	170 x 280 mm
Arbeitshöhe	670 mm
Schnittgeschwindigkeit	27 / 45 / 69 m/min
Sägebeführungsabmessung	3625 x 27 x 0,9 mm
Kühlmittelpumpe	0,045 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,55 kW
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1740 x 1180 x 1540 mm
Gewicht ca.	790 kg
Art. Nr.	04-1728XL

### Lieferumfang:

- Sägebeführung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenckylinder
- Arbeitsleuchte
- Motorschutzschalter
- Schnittdruckregulierung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Werkstückauflage



Die Doppelsäulen-Gehrungsbandsäge CBS 280 G hat den wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Säulenführung erfolgt. Dadurch eignet sich diese Maschine ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial. Zum Schneiden von Gehrungen kann der Sägebügel von 0° bis 45° in jedem gewünschten Winkel eingestellt werden.

# CBS 280 G



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von 90° bis 45°.

**NEU**

Automatische  
Bandbruchkontrolle



Robuster Schraubstock aus Grauguss mit hydraulischer Klemmung.



**Lieferbares Sonderzubehör:**

- Sägeband BiFlex 3625 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ
- Rollenbahn RB 7 - 2000
- Rollenbahn RB 10 - 3000
- Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag
- Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag
- Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)
- Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-10451	
07-1462	
07-1463XL	
07-1510	
07-1515XL	
07-1467	
54-1206	





# Vollautomatische Doppelsäulenbandsäge

# CBS 280 VA

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Programmierbare Stückanzahl, ideal für Serienschritte
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Doppelsäulenführung für parallele Schnitte
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Kugelgelagerte Sägebänderführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



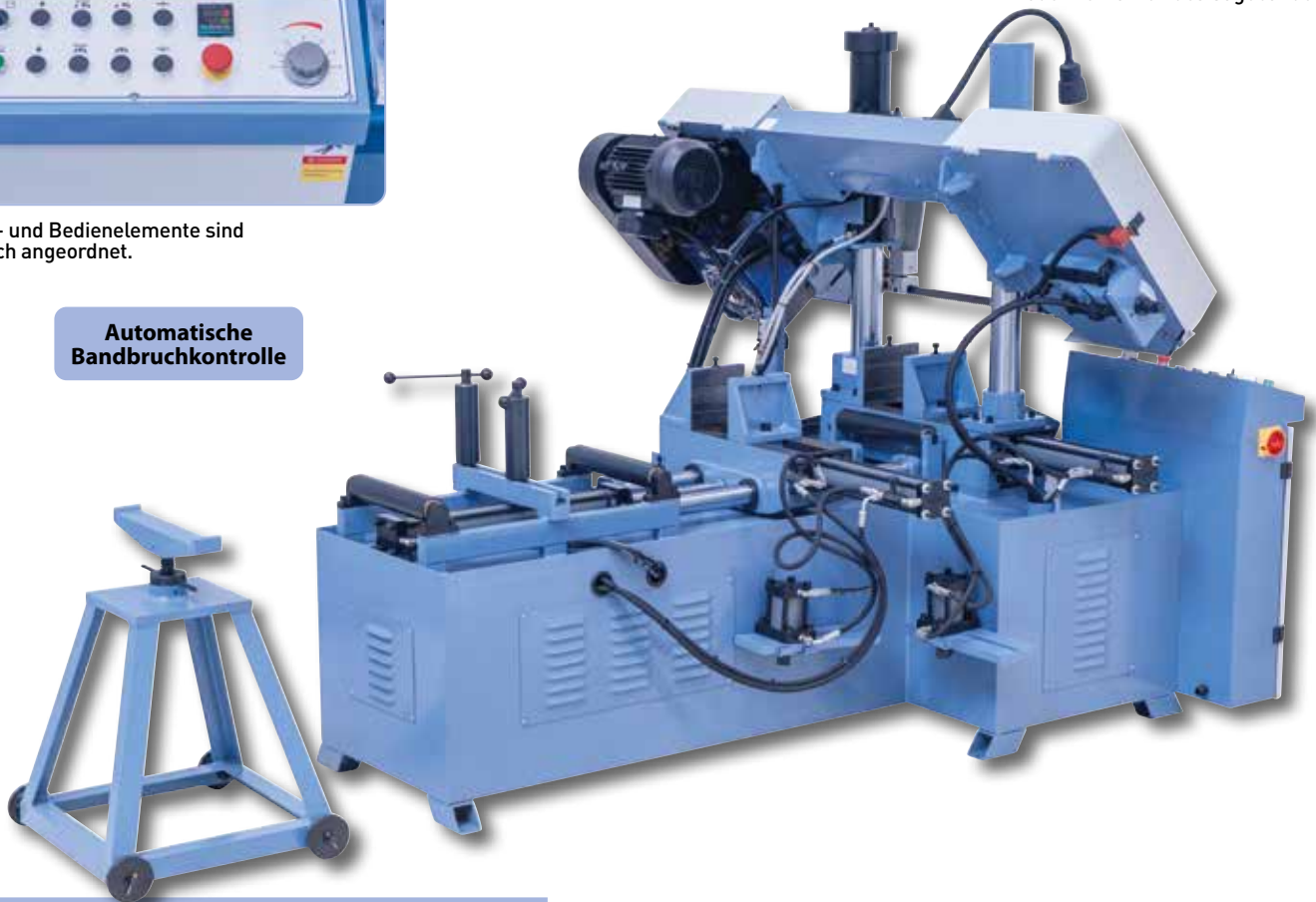
Die einstellbare Sägebänderführung verhindert ein seitliches Verlaufen oder Verkanten des Sägebandes.



Alle Schalt- und Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet.

Vollautomat

Automatische  
Bandbruchkontrolle



## Technische Daten

## CBS 280 VA

Schnittbereich rund 90°	280 mm
Schnittbereich flach 90°	280 x 280 mm
Schnittbereich quadrat 90°	280 x 280 mm
Arbeitshöhe	710 mm
Schnittgeschwindigkeit	27 / 45 / 69 m/min
Sägebänderabmessung	3505 x 27 x 0,9 mm
Kühlmittelpumpe	0,045 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,55 kW
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1690 x 2170 x 1680 mm
Gewicht ca.	1015 kg
Art. Nr.	04-1729XL

## Lieferbares Sonderzubehör:

Sägebänder BiFlex 3505 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	47-10450
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Art. Nr. exkl. MwSt.

# CBS 280 VA

Das Modell CBS 280 VA ist eine vollautomatische Metallbandsäge mit dem wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Doppelsäulenführung erfolgt. Dadurch eignet sich diese Maschine ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer hydraulischen Bündelspaneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen ausgestattet.



Robuster Schraubstock aus Grauguss mit hydraulischer Klemmung.

Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell



Materialvorschub über hydraulische Spanneinrichtung und präziser Rundführung

NEU

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
PROFESSIONAL



#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Hydraulischer Werkstückvorschub
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Arbeitsleuchte
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Schnittdruckregulierung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Hydraulische Bündelspaneinrichtung
- Werkstückauflage



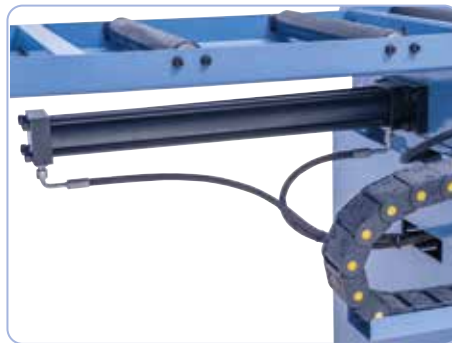
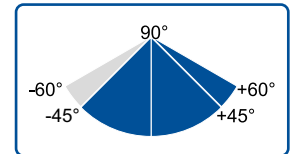
Riemenantrieb mit 3 einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten.



# Vollautomatische Gehrungsbandsäge

# CGS 330 VAG

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse
- Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- PLC-Steuerung mit Programm-Speicherplätzen zum Eingeben der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, mit automatischer Endabschaltung bei Programmende
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Schneckenrad
- Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit von 10 - 60 m/min mittels Frequenzumrichter
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss



Präzisions-Führung und Hydraulikantrieb für höchste Positioniergenauigkeit des Werkstückes.



## Technische Daten

## CGS 330 VAG

Schnittbereich rund / quadrat 90°	330 mm / 250 x 250 mm
Schnittbereich flach 90°	460 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	305 mm / 250 x 250 mm
Schnittbereich flach 45° R	305 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	305 mm / 250 x 250 mm
Schnittbereich flach 45° L	305 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	205 mm / 205 x 205 mm
Schnittbereich flach 60° R	205 x 250 mm
Arbeitshöhe	860 mm
Sägebandabmessung	3960 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	10 - 60 m/min
Kühlmittelpumpe	0,045 kW
Motorleistung	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2380 x 1740* x 2000 mm
Gewicht ca.	1420 kg
Art. Nr.	04-1731XL

\* mit 2 Rollenbahnen 6580 mm

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Hydraulischer Werkstückvorschub
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Frequenzumrichter
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Schnittdruckregulierung
- PLC-Steuerung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- 2 Rollenbahnen

**NEU**

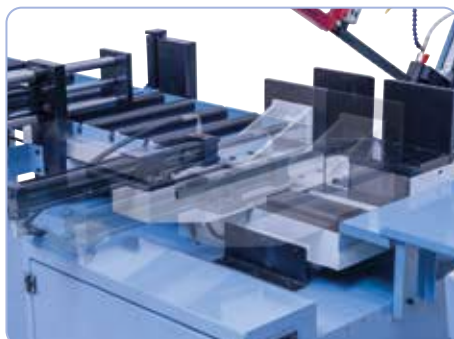


Das Modell CGS 330 VAG ist eine vollautomatische Gehrungsbandsäge (bis 60°) mit umfangreicher Ausstattung (wie z.B. PLC-Steuerung, stufenlose Bandgeschwindigkeit, automatische Bandbruchkontrolle,...). Die integrierte PLC-Steuerung ermöglicht ein vordefinieren der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, wodurch eine wirtschaftliche Serienfertigung gewährleistet wird.

# CGS 330 VAG



Sämtliche Einstellungen erfolgen über eine übersichtliche PLC-Steuerung.



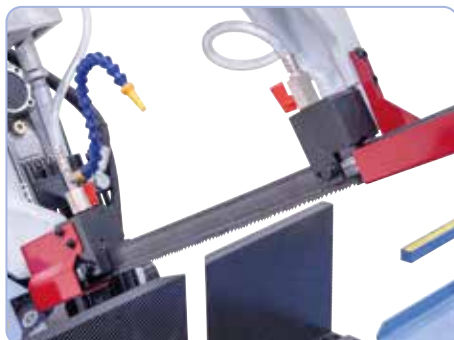
Hydraulischer Schraubstock zum Gehrungsschneiden verschiebbar.



Stark dimensionierter Hydraulikzylinder, für Dauerbetrieb ausgelegt



Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit sowie ein hohes Drehmoment durch leistungsstarken Servomotor



Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Schnittergebnis.



Hydraulikaggregat platzsparend im Maschinenkörper untergebracht.



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Integrierte  
PLC-Steuerung

Automatische  
Bandbruchkontrolle

Vollautomat

#### Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 ZpZ  
Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ  
Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ  
Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ  
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-10452	
47-10453	
47-10454	
47-10455	
54-1206	

# Vollautomatische Doppelsäulenbandsäge

## BSM - Serie

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive programmierbarer Schnittwinkelverstellung
- PLC-Steuerung mit Programm-Speicherplätzen zum Eingeben der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, mit automatischer Endabschaltung bei Programmende
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit mittels Frequenzumrichter (NC Pro)
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Doppelsäulenführung
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Materialvorschub über hydraulische Spanneinrichtung und präziser Rundführung



Serienmäßig mit hydraulischer Bandspannung ausgestattet (NC Pro)



Die einstellbare Sägebandführung verhindert ein seitliches Verlaufen oder Verkanten des Sägebandes.

### Vollautomat

#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Hydraulischer Schraubstock
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulische Sägebandspannung
- Hydraulischer Werkstückvorschub
- Späneförderer (NC Pro)
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Arbeitsleuchte
- Frequenzumrichter Delta (NC Pro)
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Schnittdruckregulierung
- PLC-Steuerung Delta
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
- Zufuhrrollenbahnen



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

**Vario-Antrieb**

NC Pro

**Automatische  
Bandbruchkontrolle**

Technische Daten	BSM 330 NC / 330 NC Pro	BSM 430 NC / 430 NC Pro	BSM 530 NC / 530 NC Pro
Schnittbereich rund 90°	330 mm	430 mm	530 mm
Schnittbereich flach 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Schnittbereich quadrat 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Arbeitshöhe	635 mm	745 mm	635 mm
Schnittgeschwindigkeiten (NC)	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 55 / 85 mm
Schnittgeschwindigkeiten (NC PRO)	20 - 80 m/min	18 - 80 m/min	10 - 95 m/min
Sägebandabmessung	4115 x 34 x 1,1 mm	5080 x 41 x 1,3 mm	6240 x 41 x 1,3 mm
Kühlmittelpumpe	0,135 kW	0,135 kW	0,135 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Motorleistung	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2520 x 2280 (3690*) x 1630 mm	2750 x 2410 (3820*) x 1500 mm	3300 x 2100 (3510*) x 2000 mm
Gewicht ca.	1950 kg / 1990 kg	2450 kg / 2500 kg	3680 / 3730 kg
Art. Nr.	04-1740XL (BSM 330 NC)	04-1742XL (BSM 430 NC)	04-1744XL (BSM 530 NC)
	04-1741XL (BSM 330 NC Pro)	04-1743XL (BSM 430 NC Pro)	04-1745XL (BSM 530 NC Pro)
Preis exkl. MwSt.			

\* mit Zufuhrrollenbahnen

Das Modell BSM ist eine vollautomatische Metallbandsäge mit dem wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Doppelsäulenführung erfolgt. Dadurch eignet sich diese Maschine ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer hydraulischen Bündelspaneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen ausgestattet.

# BSM - Serie



Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.



Stabiler Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.



Serienmäßig mit Späneförderer ausgestattet.



**NEU**

**Integrierte PLC-Steuerung**

**Lieferbares Sonderzubehör:**

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ	47-12797	
Sägeband BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-12798	
Sägeband BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ	47-12799	
Sägeband BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ	47-12913	
Sägeband BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-12914	

**Lieferbares Sonderzubehör:**

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ	47-12915	
Sägeband BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ	47-13022	
Sägeband BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-13023	
Sägeband BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ	47-13024	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



# Vollautomatische Gehrungsbandsäge

# BSMG - Serie

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive programmierbarer Schnittwinkelverstellung
- PLC-Steuerung mit Programm-Speicherplätzen zum Eingeben der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, mit automatischer Endabschaltung bei Programmende
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit mittels Frequenzumrichter
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Doppelsäulenführung



Im Automatikmodus können die Vorschublänge, der Schnittwinkel und die Anzahl der Schnitte programmiert werden.



Automatische Schnittwinkelverstellung mit hydraulischer Klemmung.

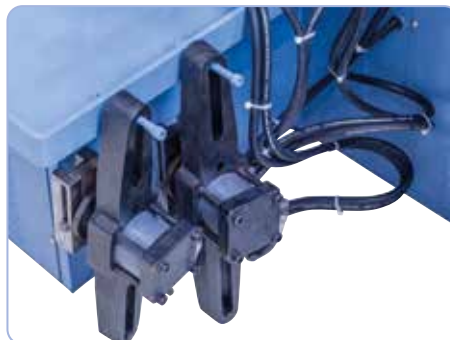


Materialvorschub über hydraulische Spann-einrichtung und präziser Rundführung



## Lieferumfang:

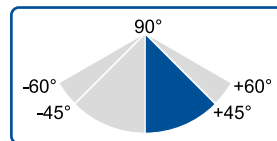
- Sägeband
- Hydraulischer Schraubstock
- Hydraulischer Werkstückvorschub
- Automatische Schnittwinkelverstellung
- Späneförderer (BSMG 300 NC / BSMG 400 NC)
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Arbeitsleuchte
- Frequenzumrichter
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Schnittdruckregulierung
- PLC-Steuerung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
- Zufuhrrollenbahn



Hydraulische Bündelspanneinrichtung für beide Schraubstöcke im Lieferumfang enthalten.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



**Integrierte PLC-Steuerung**

Technische Daten	BSMG 300 NC	BSMG 400 NC	BSMG 600 NC
Schnittbereich rund / quadrat 90°	310 mm / 310 x 310 mm	400 mm / 400 x 400 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Schnittbereich flach 90°	370 x 310 mm	500 x 400 mm	700 x 600 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	270 mm / 270 x 270 mm	350 mm / 30 x 350 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Schnittbereich flach 45°	270 x 310 mm	350 x 400 mm	600 x 600 mm
Arbeitshöhe	735 mm	755 mm	995 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	18 - 110 m/min	20 - 80 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	4430 x 34 x 1,1 mm	5590 x 41 x 1,25 mm	8950 x 41 x 1,3 mm
Kühlmittelpumpe	0,06 kW	0,06 kW	0,12 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2360 x 2350 (4350*) x 1780 mm	2915 x 2500 (4500*) x 2100 mm	4400 x 3100 (5100*) x 2400 mm
Gewicht ca.	1990 kg	2970 kg	5600 kg
Art. Nr.	04-1746XL	04-1747XL	04-1748XL
Preis exkl. MwSt.			auf Anfrage

\* mit Zufuhrrollenbahn

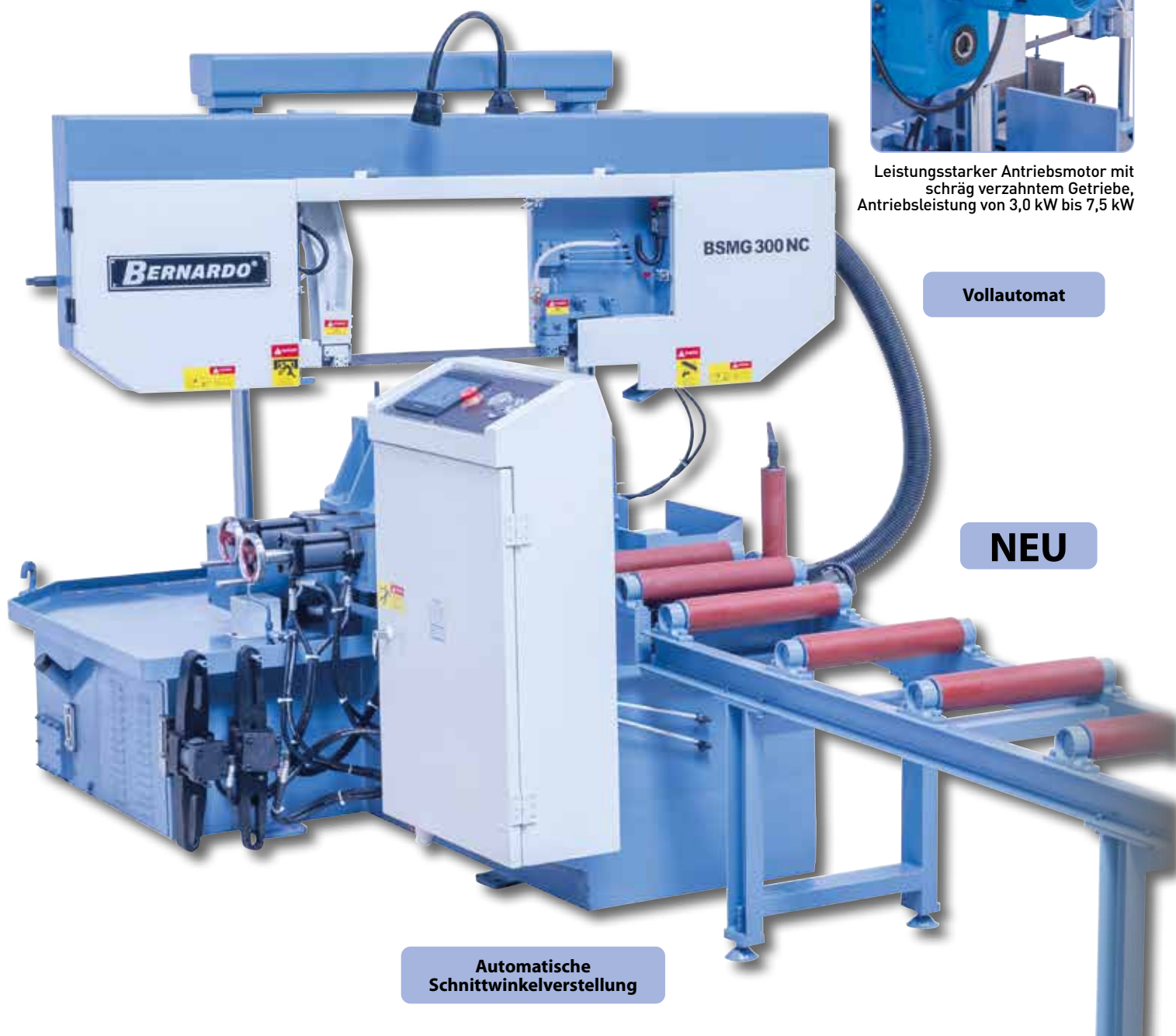
# BSMG - Serie

Das Modell BSMG ist eine vollautomatische Gehrungsbandsäge (bis 45°) mit programmierbarer Schnittwinkelverstellung und umfangreicher Ausstattung (wie z.B. PLC-Steuerung, stufenlose Bandgeschwindigkeit, automatische Bandbruchkontrolle,...). Die integrierte PLC-Steuerung ermöglicht ein vordefinieren der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, wodurch eine wirtschaftliche Serienfertigung gewährleistet wird.

**Automatische  
Bandbruchkontrolle**



Leistungsstarker Antriebsmotor mit schräg verzahntem Getriebe, Antriebsleistung von 3,0 kW bis 7,5 kW



**Vollautomat**

**NEU**

**Automatische  
Schnittwinkelverstellung**

#### Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ  
Sägeband BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ  
Sägeband BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ  
Sägeband BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 3/4 ZpZ  
Sägeband BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 4/6 ZpZ

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-1282	
47-12820	
47-12821	
47-12990	
47-12991	

#### Lieferbares Sonderzubehör:

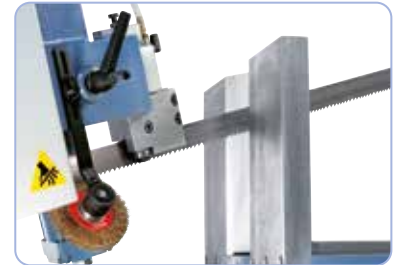
Sägeband BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 5/8 ZpZ  
Sägeband BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ  
Sägeband BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ  
Sägeband BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ  
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
47-12992	
47-13300	
47-13301	
47-13302	
54-1206	

# Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge

# MSB 440 DGH

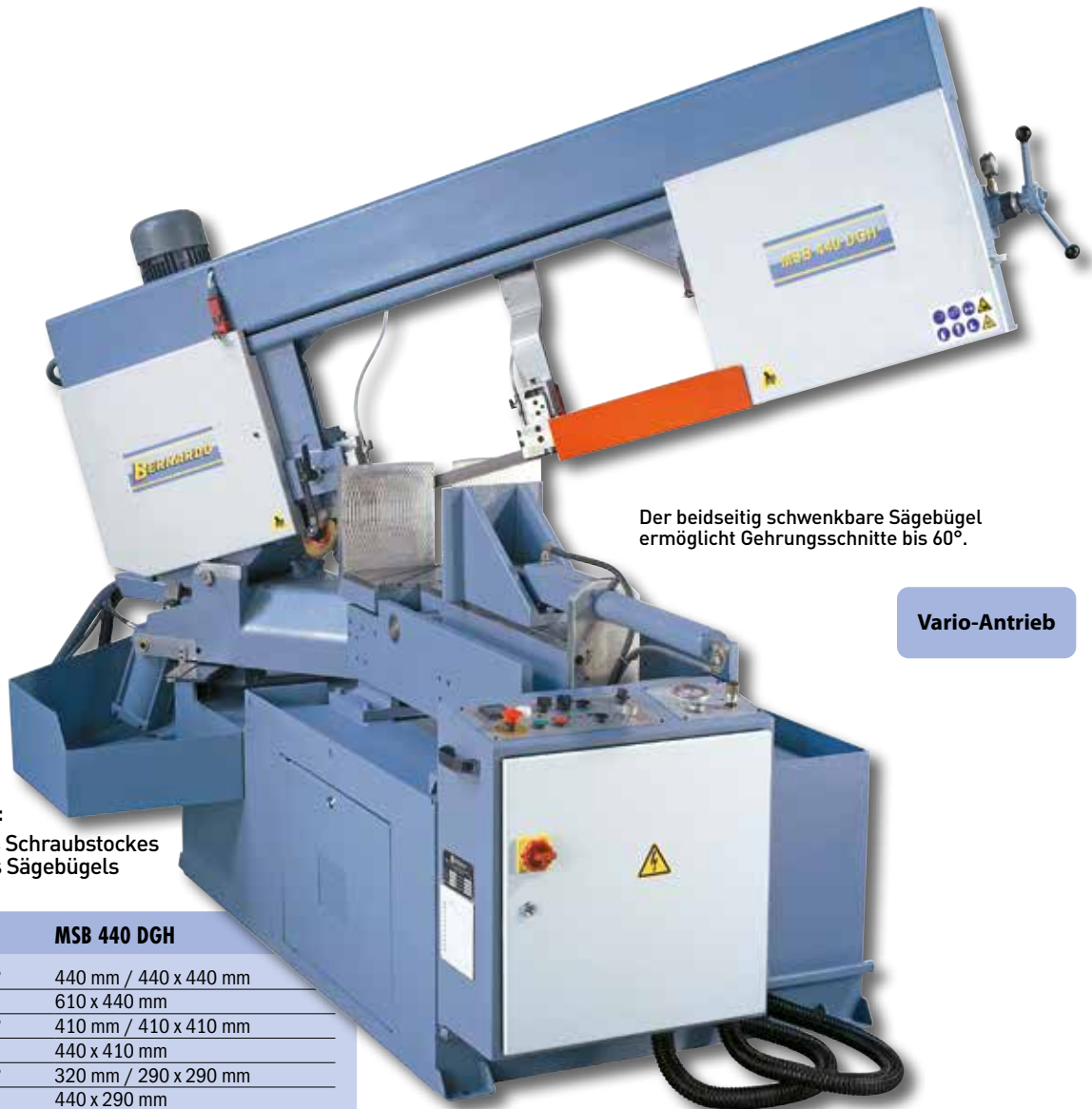
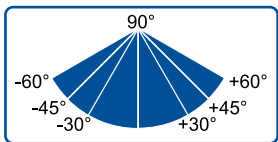
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Hydraulischer Schraubstock für einfaches Klemmen des Werkstückes
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zum optimalen Anpassen an das Werkstück
- Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer
- Regulierung des Schnittdruckes erfolgt automatisch
- Beidseitig schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- Robuste und schwingungsfreie Bauweise für professionellen Einsatz



Die kugelgelagerte Sägebandführung sowie die höhenverstellbare Spänebürste sorgen für eine lange Lebensdauer des Sägeblattes.



Ein konstantes Absenken des Sägebügels wird durch den robusten Hydraulikzylinder gewährleistet.



Der beidseitig schwenkbare Sägebügel ermöglicht Gehrungsschnitte bis 60°.

**Vario-Antrieb**

## Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulisches Absenken des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

### Technische Daten

### MSB 440 DGH

Schnittbereich rund / quadrat 90°	440 mm / 440 x 440 mm
Schnittbereich flach 90°	610 x 440 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	410 mm / 410 x 410 mm
Schnittbereich flach 45°	440 x 410 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60°	320 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 60°	440 x 290 mm
Arbeitshöhe	860 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	5200 x 34 x 1,1 mm
Kühlmittelpumpe	120 W
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2800 x 1210 x 1870 mm
Gewicht ca.	1500 kg
Art. Nr.	04-1765XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage

### Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Rollenbahn RB 10 - 3000	47-1040	
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1463XL	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1515XL	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	07-1468XL	
	54-1206	



Das Modell MSB 440 DGH ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

# MSB 440 DGH



Ein exaktes Einstellen der richtigen Sägebandspannung erfolgt über das serienmäßige Manometer.



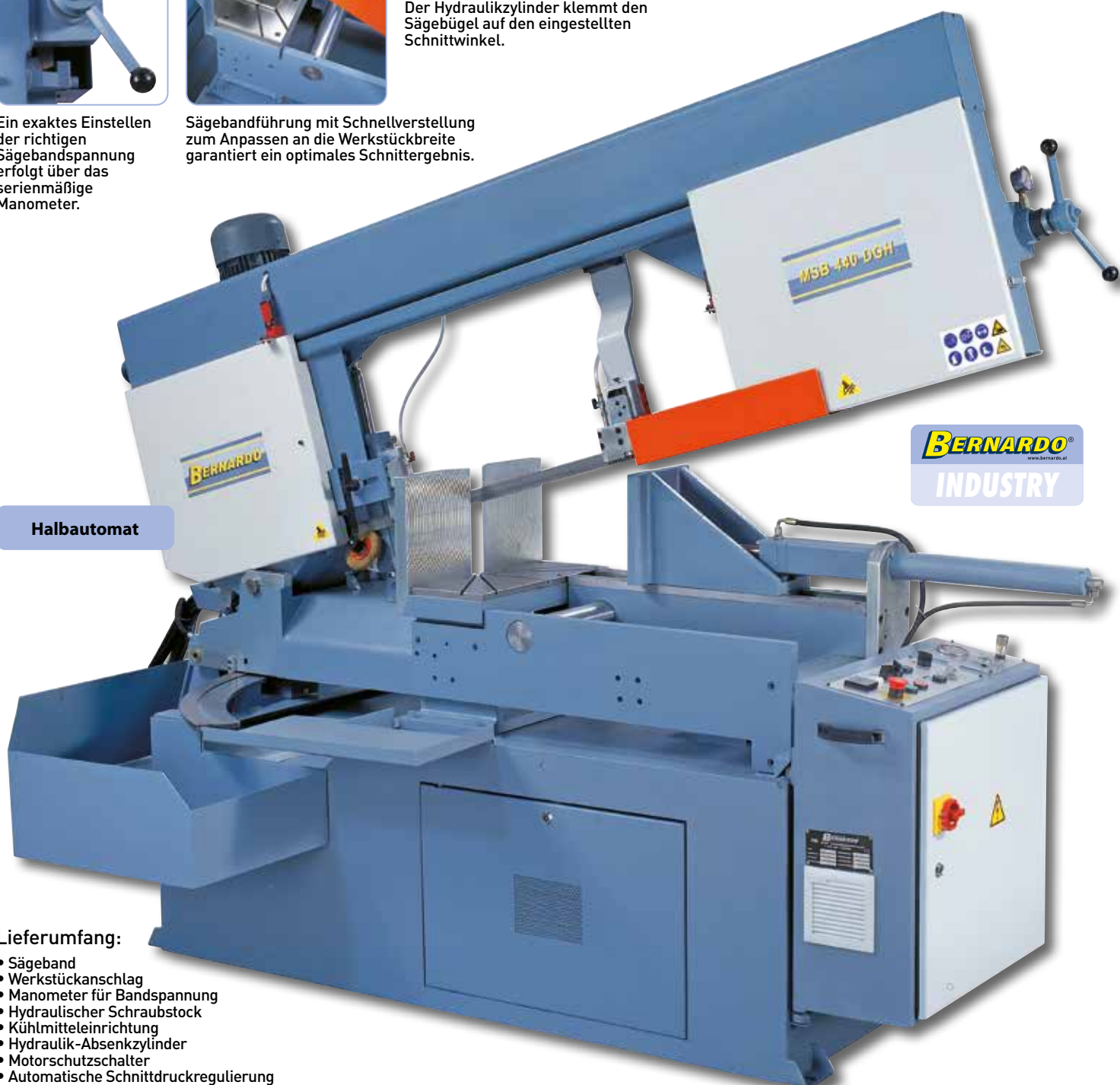
Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Schnittergebnis.



Der Hydraulikzylinder klemmt den Sägebügel auf den eingestellten Schnittwinkel.



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Halbautomat

**BERNARDO**  
INDUSTRY

#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Schnittdruckregulierung
- Automatische Endabschaltung

**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Halbautomatische Metallbandsägen

# MSB 320 H MSB 320 HL

- Modell MSB 320 HL mit vergrößertem Schnittbereich
- Schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte bis 45°
- Serienmäßig mit Rollbock zum Bearbeiten von langen Werkstücken
- Robuste und vibrationsfreie Bauweise durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Optimale Schnittergebnisse durch stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Kugelgelagerte Sägebandführung und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse

Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Halbautomat

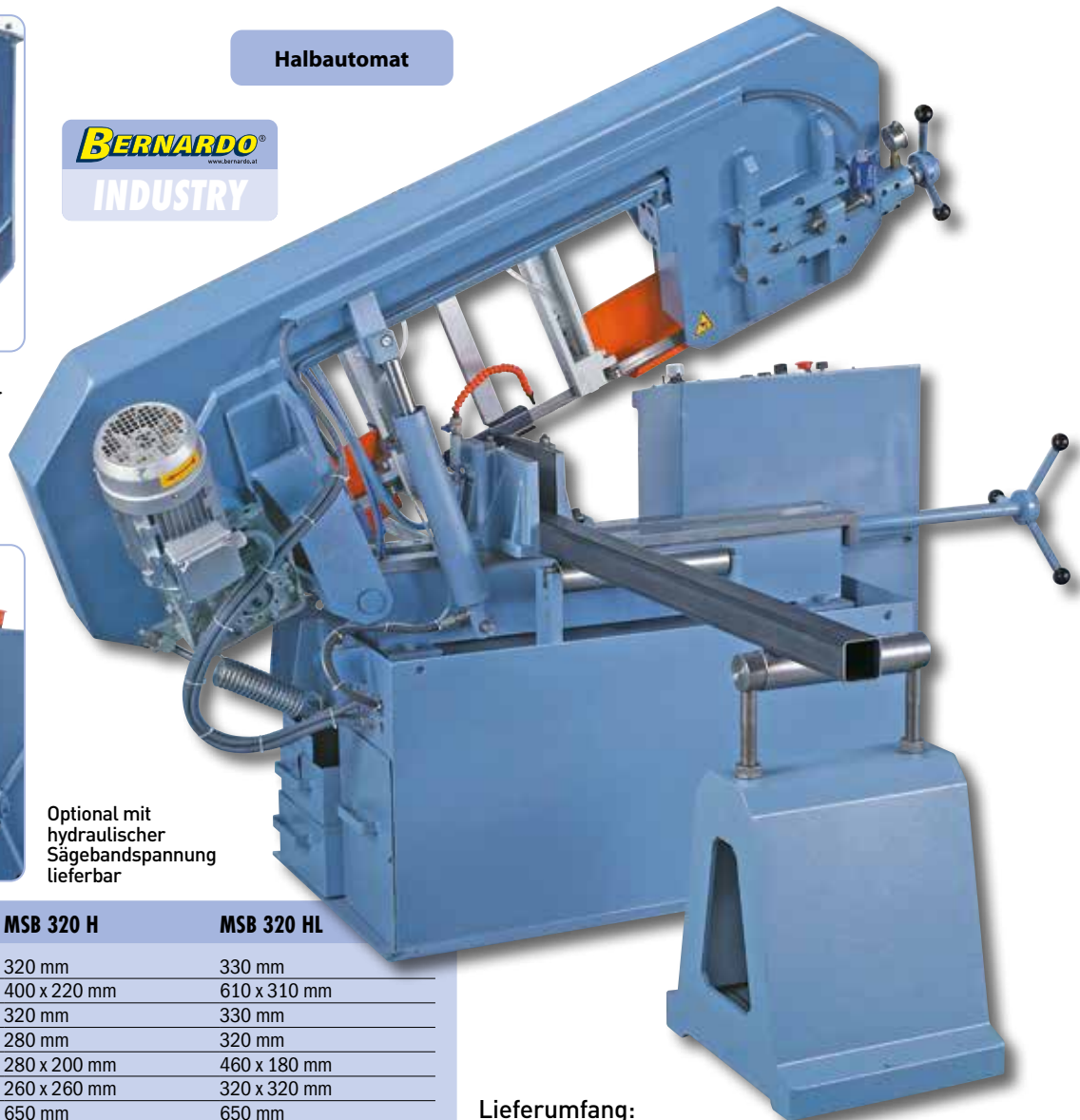
**BERNARDO**  
INDUSTRY



Die dynamisch ausgewuchteten Laufräder aus Grauguss sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional mit hydraulischer Sägebandspannung lieferbar



## Technische Daten

	MSB 320 H	MSB 320 HL
Schnittbereich rund 90°	320 mm	330 mm
Schnittbereich flach 90°	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Schnittbereich vierkant 90°	320 mm	330 mm
Schnittbereich rund 45°	280 mm	320 mm
Schnittbereich flach 45°	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Schnittbereich vierkant 45°	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Arbeitshöhe	650 mm	650 mm
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Gewicht ca.	670 kg	773 kg
Art. Nr.	04-1220XL	04-1240XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenckzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Rollbock

Der serienmäßige Rollbock erleichtert das Bearbeiten von langen Werkstücken.



Diese Metallbandsägen sorgen für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit durch ihre halbautomatische Funktionsweise. Durch den schwenkbaren Schraubstock sind Gehrungsschnitte bis 45° möglich. Durch die robuste und vibrationsfreie Bauweise sind diese Maschinen für Werkstätten, Reparaturbetriebe und Werkzeugbau optimal geeignet.

# MSB 320 H MSB 320 HL



Ergonomisch angebrachter Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine für komfortables Arbeiten.

Die massive, beidseitig auf das Werkstück einstellbare Sägebandführung mit Kugellager sorgt für optimale Schnittergebnisse.



Vario-Antrieb

Automatische Bandbruchkontrolle

#### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270	
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271	
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280	
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281	
Drehplatte <sup>1</sup>	04-1442	
Microprüfsystem <sup>1</sup>	04-1456	

<sup>1</sup> Auf Anfrage

#### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Späneförderer <sup>1</sup>	04-1568	
Hydraulische Sägebandspannung <sup>1</sup>	04-1575	
Hydraulischer Schraubstock <sup>1</sup>	04-1582	
Automatische Schnittdruckregulierung <sup>1</sup>	04-1623	
Hydraulische Bündelspaneinrichtung <sup>1</sup>	04-1624	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

<sup>1</sup> Auf Anfrage



# Halbautomatische Metallbandsägen

# MSB 320 HG MSB 320 HGL

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, ...
- Modell MSB 320 HGL mit vergrößertem Schnittbereich
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit für komfortables Arbeiten
- Automatisches Anheben des Sägerahmens nach Schnittende mit einstellbarer Hubhöhe
- Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- Optimale Schnittergebnisse durch stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse



Die Einstellung des gewünschten Schnittwinkels erfolgt schnell und einfach mittels Skala.



Stabiler Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.



Kugelgelagerte Sägebandführung und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.



**Automatische  
Bandbruchkontrolle**

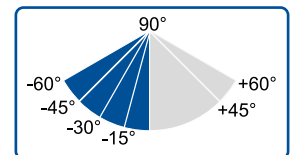
**Vario-Antrieb**

Serienmäßig mit Rollenbahn zum Auflegen von langen Werkstücken.

**Inklusive Manometer für  
Bandspannungsanzeige**

## Technische Daten

	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Schnittbereich rund / flach 90°	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 90°	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 75°	320 mm / 340 x 300 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 75°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 60°	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 60°	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 45°	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 45°	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund 30°	160 mm	280 mm
Schnittbereich flach 30°	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Arbeitshöhe	740 mm	740 mm
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Gewicht ca.	1015 kg	1200 kg
Art. Nr.	04-1300XL	04-1320XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage



## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Rollenbahn

Die Metallbandsägen MSB 320 HG und MSB 320 HGL sind mit einem schwenkbaren Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60° ausgestattet. Die stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit sowie die automatische Bandbruchkontrolle sorgen für ein komfortables und sicheres Arbeiten.

# MSB 320 HG MSB 320 HGL

Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**

Halbautomat

**Lieferbares Sonderzubehör:**

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270	
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271	
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280	
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281	
Microprüfsystem <sup>1</sup>	04-1456	

<sup>1</sup> auf Anfrage

**Lieferbares Sonderzubehör:**

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydraulischer Schraubstock <sup>1</sup>	04-1582	
Hydraulische Sägebandspannung <sup>1</sup>	04-1575	
Automatische Schnittdruckregulierung <sup>1</sup>	04-1623	
Hydraulische Bündelspaneinrichtung <sup>1</sup>	04-1624	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

<sup>1</sup> auf Anfrage

# Halbautomatische Metallbandsägen

# MSB-H

- Automatisches Anheben des Sägerahmens nach Schnittende mit einstellbarer Hubhöhe
- Schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte von 90° bis 45° (außer MSB 1110 H)
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Linearführung für parallele Schnitte
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit zum optimalen Einstellen auf das Material
- Serienmäßig mit Zufuhrrollenbahn für lange Werkstücke
- Sägebandführung mit Kugellager und Hartmetallplättchen ausgestattet
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad durch das robuste Getriebe
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse



Die verschiebbare Sägebandführung kann optimal an die Werkstückbreite angepasst werden.



Massiver, durchzugsstarker Antriebsmotor für eine optimale Kraftübertragung.

**Automatische Bandbruchkontrolle**



Komfortable Bedienung durch übersichtlich angeordnete Schaltelemente.

Zum Auflegen von langen Werkstücken ist eine Zufuhrrollenbahn im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Schnittbereich rund 90°	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Schnittbereich vierkant 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Schnittbereich flach 90°	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Schnittbereich rund 45°	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm	-
Schnittbereich vierkant 45°	300 x 300 mm	380 x 380 mm	410 x 410 mm	480 x 480 mm	-
Schnittbereich flach 45°	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 810 mm	-
Arbeitshöhe	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Gewicht ca.	1330 kg	1520 kg	2045 kg	3080 kg	10.440 kg
Art. Nr.	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Die Serie dieser halbautomatischen Bandsägen deckt einen großen Schnittbereich ab, dadurch steht für eine Vielzahl von Anwendungsgebieten die richtige Maschine zur Verfügung. Die halbautomatische Funktionsweise ermöglicht ein schnelles und einfaches Bearbeiten der Werkstücke.

# MSB-H



**Vario-Antrieb**

Massiver Schraubstock aus Grauguss für ein sicheres Fixieren des Werkstückes. Für Gehrungsschnitte kann der Schraubstock von 90° bis 45° geschwenkt werden.



Mittels Manometer kann die Bandspannung optimal eingestellt werden, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder erhöht wird.



**Halbautomat**

**Linearführung**

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**

**Lieferbares Sonderzubehör:**

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1039	
Sägeband BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1040	
Sägeband BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1300	
Sägeband BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1320	
Sägeband BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 ZpZ	47-1340	
Microsprühsystem	04-1456	
Hydraulische Bündelspaneinrichtung f. MSB 360 H	04-1447	
Hydraulische Bündelspaneinrichtung f. MSB 460 H / 560 H	04-1448	
Drehplatte f. MSB 360 H / 460 H / 560 H	04-1443	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

**Lieferumfang:**

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung (außer MSB 1110 H)
- Hydraulischer Schraubstock
- Hydraulische Sägebandspannung (MSB 1110 H)
- Automatische Schnittdruckregulierung (MSB 1110 H)
- Späneförderer (MSB 1110 H)
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Zufuhrrollenbahn

<sup>1</sup> auf Anfrage

# Vollautomatische Metallbandsägen

# MSB 320 V

- Materialvorschub erfolgt mit motorisch angetriebenen Rollen im Schraubstock
- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Einprogrammierbare Stückanzahl, ideal für Serienschritte
- Inklusive Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit, ideal für verschiedenste Materialien
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Serienmäßig mit Bündelspanneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen

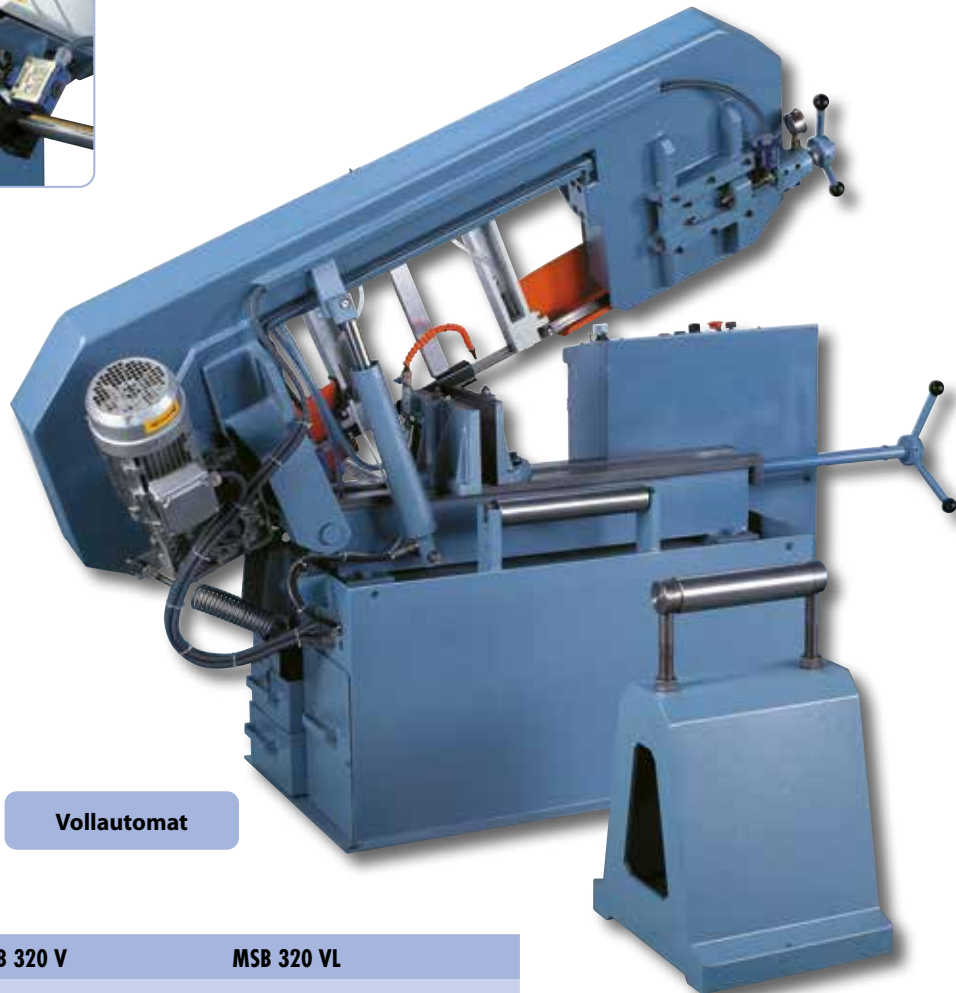
Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.



Der Werkstückanschlag mit Endabschaltung des Rollenvorschubes ist ideal für Serienarbeiten.



Der Schraubstock ist serienmäßig mit motorisch angetriebenen Rollen für den Werkstückvorschub ausgestattet.



**Vollautomat**

## Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Bündelspanneinrichtung
- Rollbock

Serienmäßig mit Rollbock zum Auflegen von langen Werkstücken.

**Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige**

Technische Daten	MSB 320 V	MSB 320 VL
Schnittbereich rund 90°	320 mm	320 mm
Schnittbereich flach 90°	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Schnittbereich quadrat 90°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Arbeitshöhe	640 mm	640 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	2,2	2,2 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Gewicht ca.	770 kg	860 kg
Art. Nr.	04-1480XL	04-1500XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage

Professionelle Metallbandsägen zum Schneiden von Rohren, Profilen und Vollmaterialien aus Stahl oder Buntmetallen. Durch die umfangreiche Grundausstattung wie z.B.: der Manometer für die Bandspannung, die automatische Bandbruchkontrolle und die Bündelspanneinrichtung haben diese Maschinen ein optimales Preis-Leistungsverhältnis.

# MSB 320 VL

Mittels Manometer kann die Bandspannung optimal eingestellt werden, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder erhöht wird.



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**INDUSTRY**

Vario-Antrieb



Alle Schalt- und Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet.

**Lieferbares Sonderzubehör:**

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V)	47-1270	
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V)	47-1271	
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL)	47-1280	
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL)	47-1281	
Microprüfsystem <sup>1</sup>	04-1456	
Automatische Schnittdruckregulierung <sup>1</sup>	04-1565	
Späneförderer (MSB 320 V / 320 VL) <sup>1</sup>	04-1567	
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 320 V / 320 VL) <sup>1</sup>	04-1576	
Hydraulischer Schraubstock (MSB 320 V / MSB 320 VL) <sup>1</sup>	04-1583	

<sup>1</sup> auf Anfrage



# Vollautomatische Metallbandsägen

## MSB 325 VC MSB 360 V

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Materialvorschub erfolgt mit motorisch angetriebenen Rollen im Schraubstock
- Serienmäßig mit Bündelspanneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit, ideal für verschiedenste Materialien
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Einprogrammierbare Stückanzahl, ideal für Serienschritte
- Serienmäßig mit Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Linearführung für parallele Schnitte

Optional mit  
hydraulischer  
Sägebandspannung  
lieferbar.

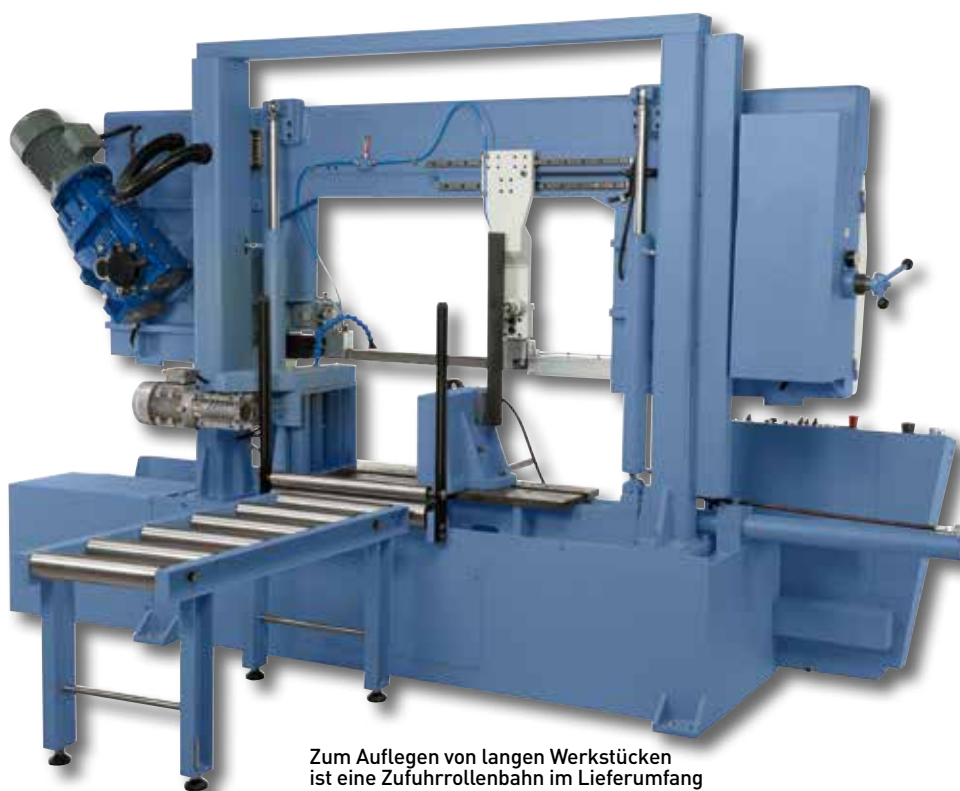


Manuelle Voreinstellung der Materiallänge mittels Mikroschalter, Eingabe und Kontrolle der Stückanzahl am Bedienpult.



Motorisch angetriebener Rollenvorschub für optimalen Materialtransport.

Vollautomat



Zum Auflegen von langen Werkstücken ist eine Zufuhrrollenbahn im Lieferumfang enthalten.

Mit Linearführung

Technische Daten	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Schnittbereich rund 90°	380 mm	460 mm	560 mm
Schnittbereich flach 90°	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Schnittbereich quadrat 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Arbeitshöhe	590 mm	590 mm	590 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandsabmessung	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W	120 W
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Gewicht ca.	1342 kg	1655 kg	2242 kg
Art. Nr.	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Die vollautomatischen Metallbandsägen haben den wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Linearführung erfolgt. Dadurch sind diese Maschinen ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial geeignet. Durch den großen Schnittbereich den diese Serie abdeckt, werden diese Maschinen im Werkzeugbau bis hin zur industriellen Fertigung eingesetzt.

# MSB 460 V MSB 560 V



Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.

Leistungsstarker Antriebsmotor mit schräg verzahntem Getriebe, Antriebsleistung von 2,2 kW bis 4,0 kW



Vario-Antrieb

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

#### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 360 V)	47-1039	
Sägeband BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 460 V)	47-1299	
Sägeband BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 560 V)	47-1300	
Microprühsystem <sup>1</sup>	04-1456	
Späneförderer (MSB 360 V) <sup>1</sup>	04-1568	
Späneförderer (MSB 460 V) <sup>1</sup>	04-1569	
Späneförderer (MSB 560 V) <sup>1</sup>	04-1570	
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 360 V) <sup>1</sup>	04-1576	
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 460 V / 560 V) <sup>1</sup>	04-1577	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

<sup>1</sup> auf Anfrage

#### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Bündelspanneinrichtung
- Zufuhrrollenbahn



# Vertikalbandsägen

# VBS 310 VBS 400

- Serienmäßig mit LED-Drehzahlanzeige, zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Massiver Graugusstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet
- Serienmäßig mit Bandschweißeinrichtung, Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein
- Gehrungsanschlag für Winkelschnitte im Lieferumfang enthalten (VBS 500)
- Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit
- Maschinenkörper aus robuster Stahlkonstruktion für ruhigen Lauf
- Präzisions-Blattführung für optimale Schnittergebnisse
- Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen
- Zum Radiensägen Sägebänder ab 3 mm Breite erhältlich

**Vario-Antrieb**


Inklusive Bandschweißeinrichtung, Schere und Schleifstein.



Mikrosprühsystem und Längsanschlag im Lieferumfang enthalten.



Das Antriebsrad mit Spezialgummibandage sorgt für einen ruhigen Lauf und erhöht die Lebensdauer des Sägebandes

**Top  
Preis**

**Inklusive  
Bandschweißeinrichtung**



VBS 310

Technische Daten	VBS 310	VBS 400	VBS 500
Schnittbreite	315 mm	400 mm	510 mm
Schnitthöhe	185 mm	280 mm	310 mm
Arbeitshöhe	890 mm	970 mm	975 mm
Schnittgeschwindigkeit	10 - 180 m/min	15 - 260 m/min	15 - 328 m/min
Sägebandlänge	2885 mm	3450 mm	4020 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Tischgröße	500 x 400 mm	600 x 550 mm	700 x 660 mm
Tisch-Schwenkbereich	-15° bis +45°	-15° bis +45°	-15° bis +30°
Motorleistung	0,55 kW	1,5 kW	1,5 kW
Blattschweißgerät	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	960 x 800 x 1600 mm	1080 x 880 x 1810 mm	1225 x 940 x 1970 mm
Gewicht ca.	265 kg	325 kg	500 kg
Art. Nr.	04-1785	04-1786	04-1787

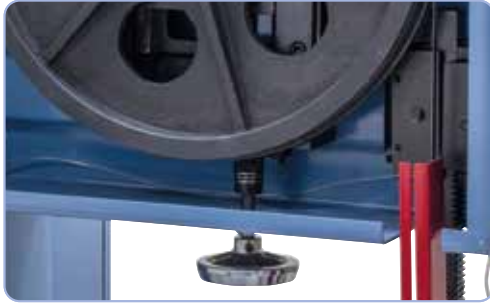
#### Lieferumfang:

- Sägebänder
- Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung
- Arbeitsleuchte
- Schere
- Schleifstein
- Spänebürste
- LED-Digitalanzeige
- Mikrosprühsystem
- Frequenzumrichter
- Längsanschlag
- Tisch-Längsnut (VBS 500)
- Gehrungsanschlag (VBS 500)



# VBS 500

Die Vertikalbandsägen der VBS-Serie eignen sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Metalle, Buntmetalle, ...). Ihren Einsatzbereich finden sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen.



Die Einstellung der Blattspannung erfolgt mittels Handrad.



Bandführung mit gehärteten und geschliffenen V-Führungsbacken



Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss.



VBS 500

#### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2885 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1067	
Sägeband HSS 2885 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10670	
Sägeband HSS 3450 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10671	
Sägeband HSS 3450 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10672	
Sägeband HSS 4020 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10673	
Sägeband HSS 4020 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-10674	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

**BERNARDO**  
SEMIPROFESSIONAL

**NEU**

- Massiver Graugusstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet
- Serienmäßig mit Bandschweißeinrichtung, Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein
- Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit
- Maschinenkörper aus robuster Stahlkonstruktion für ruhigen Lauf
- Präzisions-Blattführung für optimale Schnittergebnisse
- Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen
- Arbeitstisch in allen 4 Richtungen um 15° schwenkbar
- Ausblasvorrichtung mit Kompressor im Lieferumfang enthalten
- Zum Radiensägen Sägebänder ab 3 mm Breite erhältlich



Inklusive Bandschweißeinrichtung, Schere und Schleifstein.



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückhöhe.



Die dynamisch ausgewuchteten Antriebsräder aus Grauguss sorgen für einen ruhigen Lauf der Maschine.

**Inklusive Bandschweißeinrichtung**



VMS 310

Technische Daten	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Schnittbreite	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Schnitthöhe	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Arbeitshöhe	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min	25 - 115 m/min	25 - 85 m/min	25 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	-	-	-	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Tischgröße	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Tischgröße Zusatztisch	-	-	-	-	220 x 500 mm
Tisch-Schwenkbereich (in 4 Richtungen)	15°	15°	15°	15°	15°
Motorleistung	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Blattschweißgerät	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Gewicht ca.	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
Art. Nr.	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805
Preis exkl. MwSt.					

Die Vertikalbandsägen der VMS-Serie eignen sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Metalle, Buntmetalle, ...). Ihren Einsatzbereich finden sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen.



Die Einstellung der Blattspannung erfolgt mittels Handrad.



Bandschweißgerät SG 316 separat lieferbar. Angetriebener Schleifstein und Schneidvorrichtung im Lieferumfang enthalten.



Vario-Antrieb

VMS 460

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Tischlängsnut für VMS 310 / VMS 360*	04-1810	
Längsanschlag*	04-1811	
Gehrungsanschlag*	04-1812	
Sägeband HSS 2520 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1047	
Sägeband HSS 2840 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1049	
Sägeband HSS 3490 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1055	
Sägeband HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1060	
Sägeband HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1065	
Sägeband HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1050	

### Technische Daten

#### VMS 1000

Schnittbreite	1010 mm
Schnitthöhe	340 mm
Arbeitshöhe	1000 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	25 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	4540 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm
Tischgröße	600 x 500 mm
Tischgröße Zusatzstisch	450 x 490 mm
Tisch-Schwenkbereich (in 4 Richtungen)	15°
Motorleistung	1,5 kW
Blattschweißgerät	2,4 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	1770 x 760 x 1930 mm
Gewicht ca.	800 kg
Art. Nr.	04-1806
Preis exkl. MwSt.	

### Lieferumfang:

- Sägeband
- Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung
- Halogenlicht
- Schere
- Schleifstein
- Spänebürste
- Ausblasvorrichtung
- LED-Digitalanzeige (ab VMS 520)
- Tisch-Längsnut (ab VMS 460)

### Technische Daten

#### SG 316

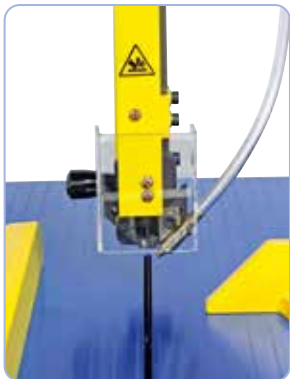
Sägebandbreiten	3 - 16 mm
Anschlussleistung	2,4 kVA
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 290 x 650 mm
Gewicht ca.	27 kg
Art. Nr.	04-1813



# Vertikalbandsägen mit automatischen Tischvorschub

## VMS-A-Serie

- Massiver Graugusstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet
- Serienmäßig mit Bandschweißeinrichtung, Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein
- Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit bis 500 m/min
- Maschinenkörper aus robuster Stahlkonstruktion für ruhigen Lauf
- Bandführung mit gehärteten und geschliffenen V-Führungsbacken
- Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen
- Ausblasvorrichtung mit Kompressor im Lieferumfang enthalten
- Zum Radiensägen Sägebänder ab 3 mm Breite erhältlich
- Die Einstellung der Blattspannung erfolgt mittels Handrad



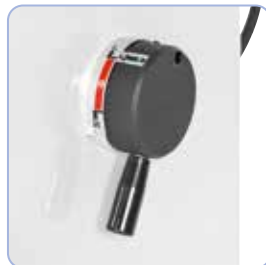
Inklusive Ausblasvorrichtung für optimale Sicht auf die Schnittlinie



Inklusive Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein



Hydraulikzylinder für Tischvorschub



Komfortables Umschalten von Stufe 1 auf Stufe 2

**Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub**

**Inklusive Bandschweißeinrichtung**



VMS 520 A

Technische Daten	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Schnittbreite	520 mm	610 mm	1010 mm
Schnitthöhe	310 mm	340 mm	340 mm
Arbeitshöhe	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Sägebandbreite	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Tischgröße	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Tischgröße Zusatzstisch	-	-	450 x 490 mm
Tisch-Schwenkbereich	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°
Tischverfahrweg	350 mm	350 mm	350 mm
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Blattschweißgerät	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Gewicht ca.	650 kg	850 kg	950 kg
Art. Nr.	04-1807	04-1808	04-1809

### Lieferumfang:

- Sägeband
- Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung
- Halogenlicht
- Schere
- Schleifstein
- Spänebürste
- Ausblasvorrichtung
- LED-Digitalanzeige
- Längsanschlag
- Gehrungsanschlag
- Tischlängsnut

Die Vertikalbandsägen der VMS-A-Serie sind mit einem automatischen Tischvorschub ausgestattet. Diese Modelle eignen sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Metalle, Buntmetalle, ...). Ihren Einsatzbereich finden sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen.

# VMS-A-Serie



Serienmäßig mit LED-Drehzahlanzeige, zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit



Längsanschlag für Geradeschnitte und Gehrungsanschlag für Winkelschnitte serienmäßig



Das Antriebsrad mit Spezialgummibandage sorgt für einen ruhigen Lauf und erhöht die Lebensdauer des Sägebandes



SG 316

Bandschweißgerät SG 316 separat lieferbar. Angetriebener Schleifstein und Schneidvorrichtung im Lieferumfang enthalten.



Vario-Antrieb

VMS 520 A



**Lieferbares Sonderzubehör:**

Sägeband HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1060
Sägeband HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1065
Sägeband HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1050

Art. Nr. exkl. MwSt.

**Technische Daten**

**SG 316**

Sägebandbreiten	3 - 16 mm
Anschlussleistung	2,4 kVA
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 290 x 650 mm
Gewicht ca.	27 kg
Art. Nr.	04-1813

# Rollenständer

## FRS-Serie RS-Serie

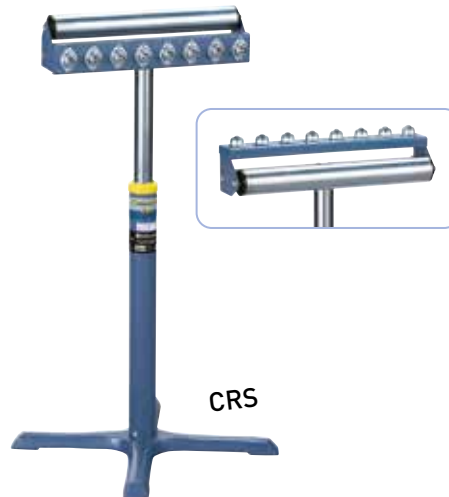
- Optimale Hilfsmittel zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- Große Auswahl an verschiedenen Modellen für unterschiedlichste Anwendungen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...



Technische Daten	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Rollenbreite	400 mm	400 mm	420 mm
Rollendurchmesser	57 mm	57 mm	-
Höhenverstellung	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Belastbarkeit, max.	80 kg	80 kg	70 kg
Standrohrdurchmesser	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht ca.	5 kg	6 kg	6 kg
Art.Nr.	07-1401	07-1402	07-1403
Preis exkl. MwSt.			

### Klappbare Ausführung

- Platzsparende Lagerung durch klappbare Ausführung
- Auf Grund der leichten Bauweise optimal für den mobilen Einsatz geeignet
- Modell CFRS-8 je nach Anwendung wahlweise Rollen- oder Kugelauflage verwendbar
- Modell KFRS-8 mit Winkelverstellung für die optimale Auflage von runden Werkstücken, Profilen, ...



Technische Daten	LRS	CRS	KRS
Rollenbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Rollendurchmesser	57 mm	50 mm	-
Höhenverstellung	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Belastbarkeit, max.	100 kg	100 kg	90 kg
Standrohrdurchmesser	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Gewicht ca.	8 kg	8 kg	7,5 kg
Art.Nr.	07-1400	07-1420	07-1425
Preis exkl. MwSt.			

### Kompakte Ausführung

- Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Modell CRS je nach Anwendung wahlweise Rollen- oder Kugelaufgabe verwendbar
- Modell KRS mit 8 verchromten Kugelrollen, geeignet für Bewegungen in alle Richtungen



# Rollenbahnen

# RB 2 RB 3

- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare verzinkte Stahlrollen
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken



RS



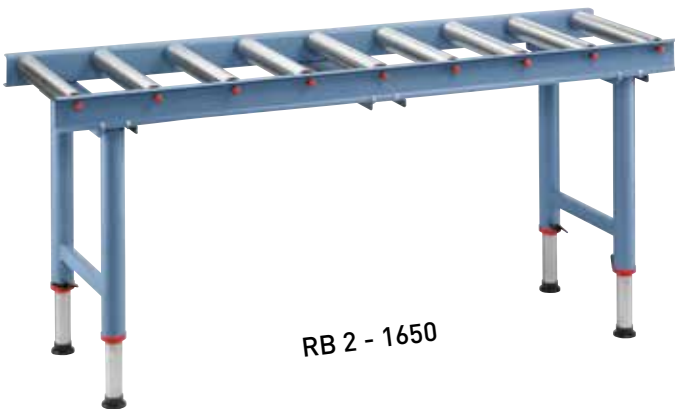
VRS

## Technische Daten

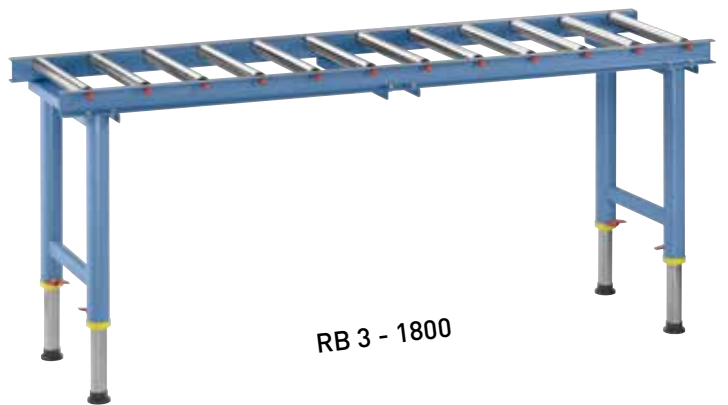
	RS	VRS
Rollenbreite	350 mm	2 x 125 mm
Rollendurchmesser	51 mm	51 mm
Höhenverstellung	575 - 975 mm	560 - 975 mm
Belastbarkeit, max.	700 kg	700 kg
Standrohrdurchmesser	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Gewicht ca.	20 kg	20 kg
Art.Nr.	07-1405	07-1415
Preis exkl. MwSt.		

## Schwere Ausführung

- Schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare verzinkte Stahlrollen
- VRS-Rollenständer mit zwei Rollen mit je 125 mm Länge, optimal für Rohre, ...



RB 2 - 1650



RB 3 - 1800

## Technische Daten

	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Bahnlänge	1650 mm	1800 mm
Rollenbreite	395 mm	410 mm
Rollendurchmesser	57 mm	38 mm
Höhenverstellung	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	500 kg
Standrohrdurchmesser	40 mm	40 mm
Gewicht ca.	29 kg	27 kg
Art.Nr.	07-1455	07-1460
Preis exkl. MwSt.		

## Rollenbahnen - leichte Ausführung

- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit
- Einzelhöhenverstellbare Füße zur optimalen Anpassung an die Maschinenhöhe und zum Ausgleich von Bodenunebenheiten

# Rollenbahnen in stabiler Ausführung

## RB-Serie

- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare, verzinkte Stahlrollen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...
- Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar (620 - 1055 mm) und klemmbar
- Optimal zum Auflegen von langen und schweren Werkstücken



PVC-beschichtete Rollen (Option) zur Vermeidung von Kratzern am Werkstück



Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit



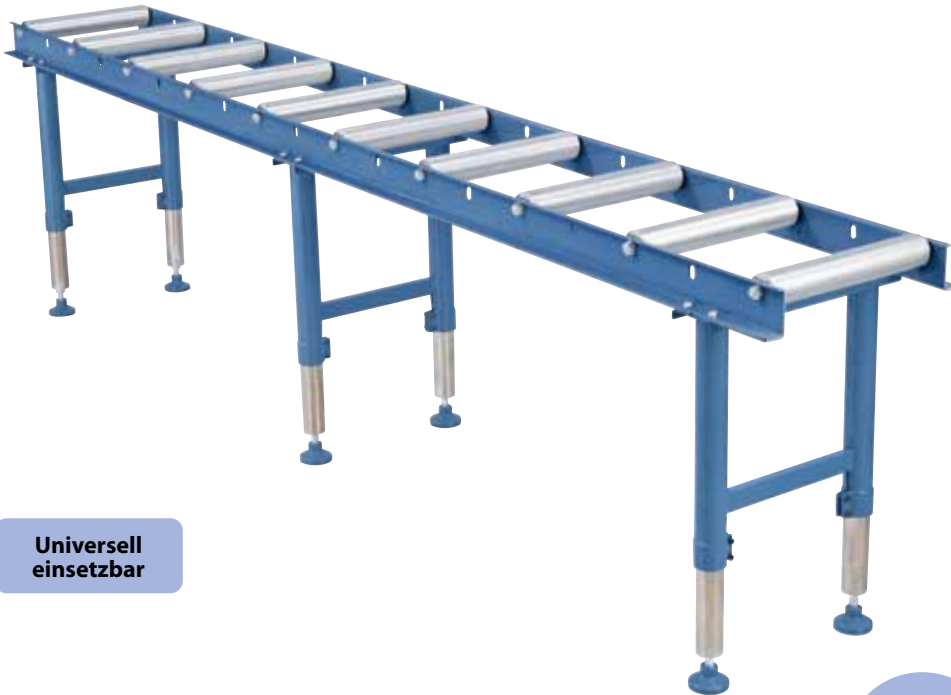
### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (zur Selbstmontage)	07-1466	
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (zur Selbstmontage)	07-1467	
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL	
Montageplatte f. RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	

Technische Daten	RB 4 - 1000	RB 7 - 2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000
Bahnlänge	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Rollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Rollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Höhenverstellung	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Standrohrdurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Abmessung (L x B)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Gewicht ca.	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
Art.Nr.	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL
Preis exkl. MwSt.				

Die Rollenbahnen RB 4 / 7 / 10 und 13 sind besonders praktische Hilfsmittel für die Auflage und die Bewegung von langen und schweren Werkstücken. Sie sind individuell einsetzbar und beliebig erweiterbar und durch die nachrüstbaren PVC-beschichteten Rollen auch für heikle Materialien verwendbar.

# RB-Serie



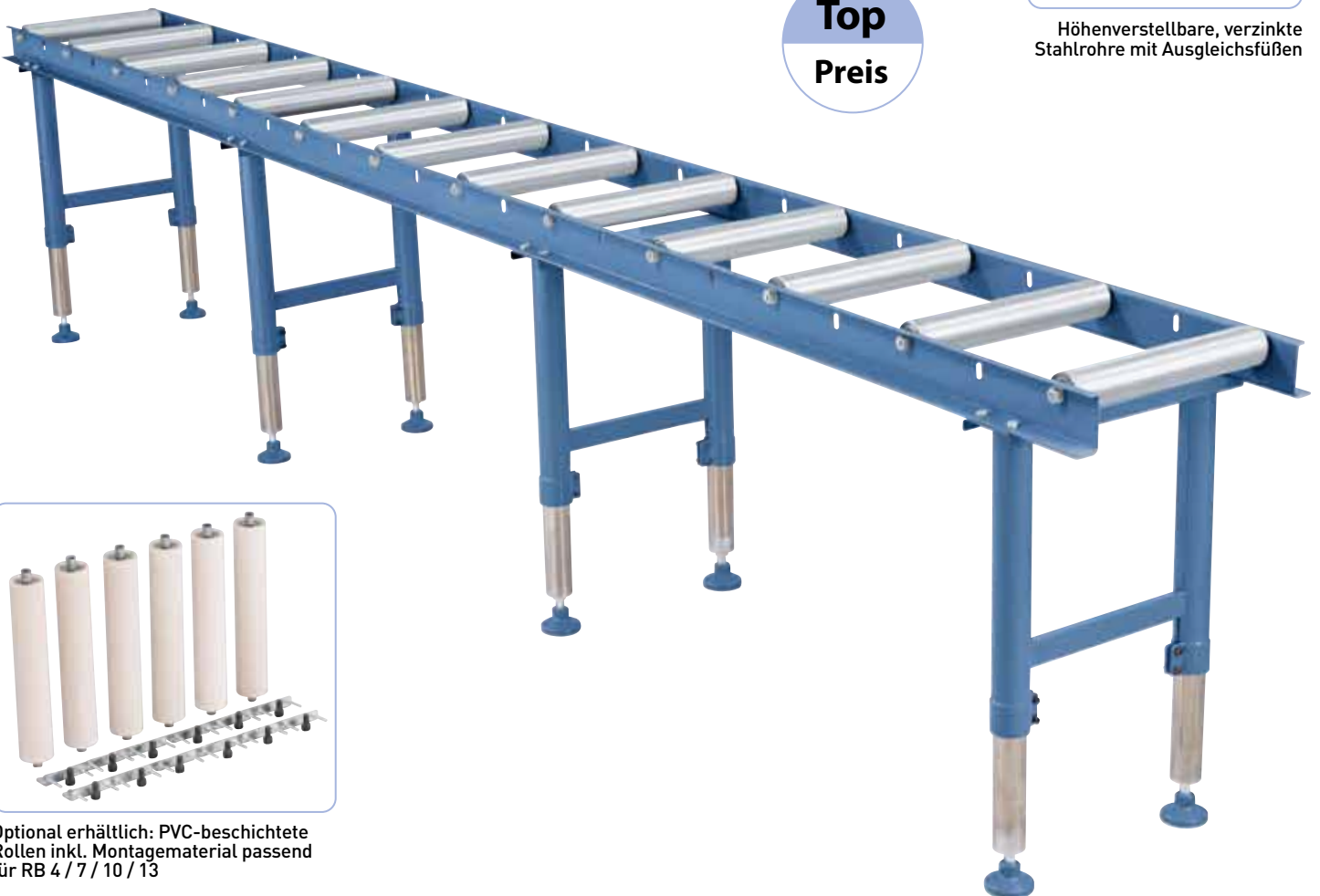
Längenmesssystem LS,  
nachrüstbar auf RB 4 / 7 / 10



Höhenverstellbare, verzinkte  
Stahlrohre mit Ausgleichfüßen

Universell  
einsetzbar

Top  
Preis



Optional erhältlich: PVC-beschichtete  
Rollen inkl. Montagmaterial passend  
für RB 4 / 7 / 10 / 13



# Manuelles Längenmesssystem zum LS-Serie Anbau an Rollenbahnen

- Einfaches und genaues Ablesen mittels digitaler LCD-Anzeige (Genauigkeit +/- 0,1 mm/m)
- Ideal geeignet zum Anbau an verschiedenste Rollenbahnen
- Mittels Klemmhebel kann der Führungsschlitten fixiert werden
- Unkomplizierte und schnelle Montage an Rollenbahnen
- Maßabnahme erfolgt über ein Magnetband und einen Sensor
- Das Anzeigergerät wird von einer Batterie mit hoher Lebensdauer betrieben
- Der Materialanschlag ist bei Bedarf hochklappbar
- Schaltfunktionen: Ein/Aus, Nullen (Reset), Umschaltung mm/Zoll



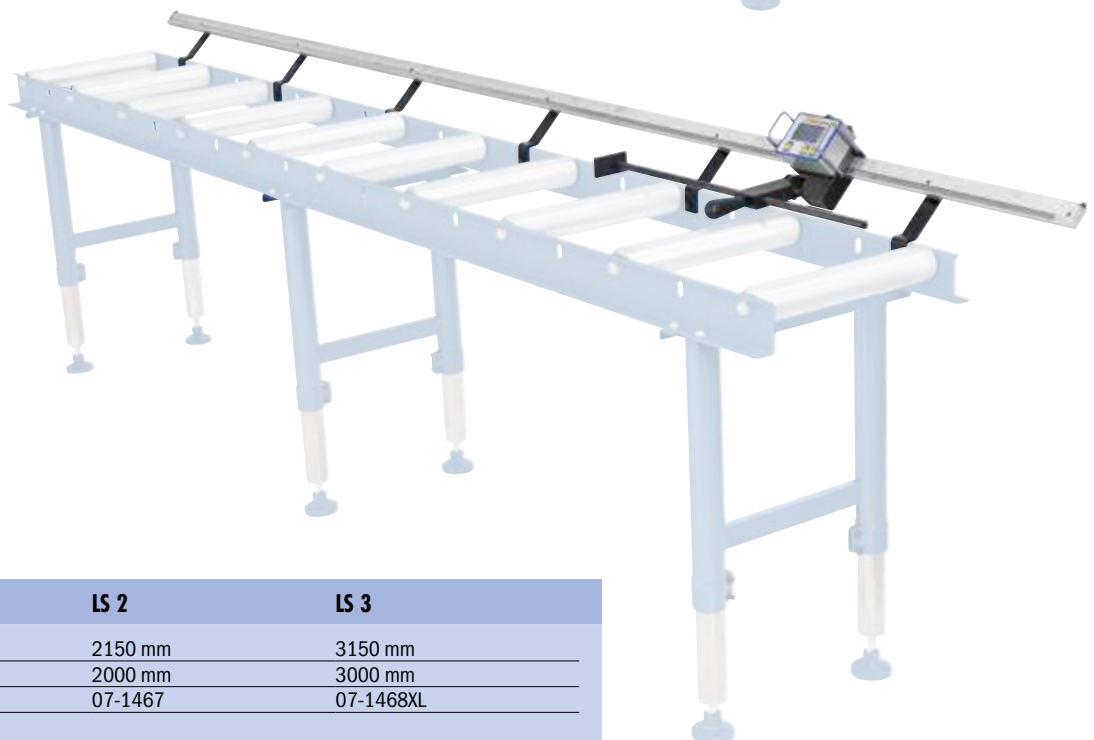
Gut ablesbare LCD-Anzeige



Führungsschlitten ist präzise geführt und leicht verschiebbar



Hochklappbarer Materialanschlag, wahlweise rechts oder links verwendbar

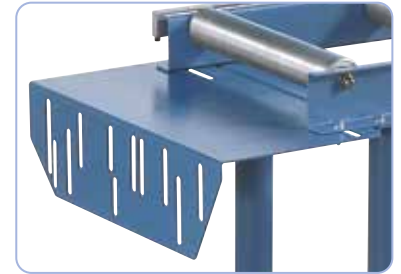


Technische Daten	LS 1	LS 2	LS 3
Schienenlänge	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Verfahrweg	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Art.Nr.	07-1466	07-1467	07-1468XL
Preis exkl. MwSt.			

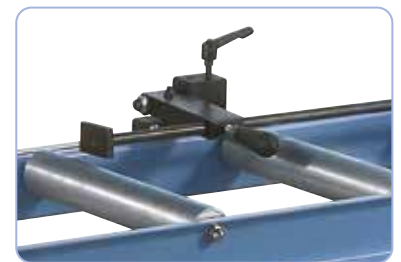
# Rollenbahnen mit Längenanschlag

## RB-A-Serie

- Hochklappbarer Materialanschlag, wahlweise rechts oder links verwendbar
- Höhenverstellbare, verzinkte Stahlrohre mit Ausgleichsfüßen
- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare, verzinkte Stahlrollen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...
- Leicht verschiebbarer Anschlagwagen, der Materialanschlag ist wahlweise hochklappbar



Serienmäßig mit Montageplatte



Stabiler Materialanschlag, bei Bedarf hochklappbar



Durch die mm-Skala kann die gewünschte Schnittlänge exakt eingestellt und abgelesen werden



Technische Daten	RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A
Bahnlänge	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Rollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm
Rollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Höhenverstellung	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	700 kg	900 kg
Standrohrdurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm
Gewicht ca.	42 kg	54 kg	70 kg
Art.Nr.	07-1505	07-1510	07-1515XL
Preis exkl. MwSt.			



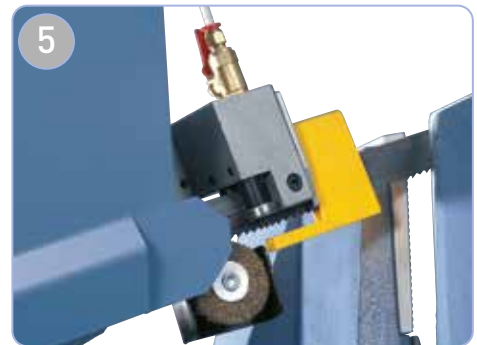
Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit

# Allgemeine Hinweise zu Sägemaschinen

## Bandsägemaschine

Ausschlaggebend für die Schnittqualität Ihrer Sägebänder sind natürlich die Grundfunktionen der Maschine, die regelmäßig überprüft werden sollten:

1. Bandspannung
2. Bandgeschwindigkeit
3. Sägebandführung
4. Kühlmittel
5. Spanbürsten



## Bandauswahl

Die Auswahl des richtigen Sägebandes hängt von mehreren Faktoren ab, um bestmögliche Schnittergebnisse zu erzielen und eine lange Lebensdauer des Bandes zu garantieren:

### 1. Bandlänge:

Jede Bandsägemaschine hat eine spezifische Bandabmessung, die den Maschinendaten zu entnehmen ist.

### 2. Bandbreite:

Horizontale Bandsägemaschinen haben meist eine vom Hersteller fix vorgegebene Bandbreite. Vertikale Maschinen erlauben eine größere Variation der Bandbreite – je breiter das Band, desto größer ist die Stabilität des Sägebandes. Werden Konturen gesägt, wird die Bandbreite vom kleinsten zu sägenden Radius begrenzt.

### 3. Materialqualität:

Die Auswahl des Sägebandes hängt von der Zerspanbarkeit des zu trennenden Werkstoffes ab. Bei uns erhalten Sie HSS und BiFlex Sägebänder, die sich laut Tabelle rechts wie folgt unterscheiden:

### 4. Verzahnung (Zahnteilung):

Die Zahnteilung wird in ZpZ angegeben = Anzahl der Zähne pro Zoll (=25,4 mm). Unterschieden wird zwischen der Normalverzahnung und der Kombiverzahnung.

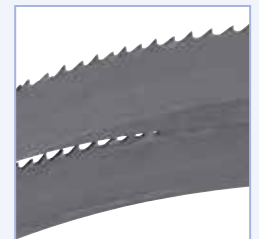
### HSS Metallsägeband

Dieses Band besteht aus Werkzeugstahl, die Verschleißfestigkeit wird durch harte Eisenkarbide im Trägerband und an der Zahnschneide erzielt. Die Zahnschneiden sind gehärtet, das Trägermaterial ist vergütet. Durch eine spezielle Vergütungsbehandlung des Bandrückens wird eine erhöhte Festigkeit und somit eine geringere Verschleißempfindlichkeit erreicht, welche höhere Zerspanungsparameter zulässt. Dieses Band ist optimal für den einfachen Werkstatteinsatz zum Schneiden von normalem Stahl.



### BiFlex Metallsägeband

Das Trägermaterial besteht aus einem hochlegierten Vergütungsstahl. Es ist besonders flexibel und dauerhaft federhart. Die Zahnschneiden bestehen aus einem vergüteten HSS-Stahl in der Qualität M42. Diese beiden Stähle werden untrennbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren miteinander verbunden. Das BiFlex-Band ist ein Allrounder für die Zerspannung aller gängigen Stahlsorten (auch Edelstahl) bis zu einer Härte von 45 HRC.



Normalverzahnung = gleichmäßige Zahnteilung, geeignet zum Trennen von Rohren und Profilen mit kleineren Abmessungen oder geringeren Wandstärken.



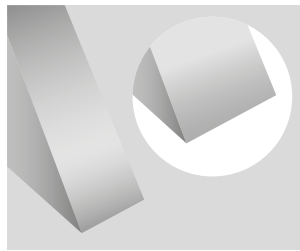
Kombiverzahnung (Vario) = Innerhalb einer Zahngruppe sind die Abstände zwischen den Zähnen variabel; Geeignet zum Schneiden von größeren Querschnitten (Vollmaterialien), Vibrationen bei Schnitten in Längs- und Querrichtung werden reduziert.



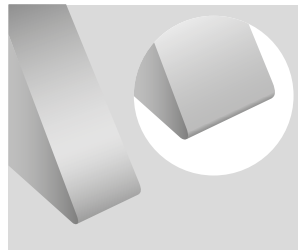
# Allgemeine Hinweise zu Sägemaschinen

## Einfahren des Sägebandes

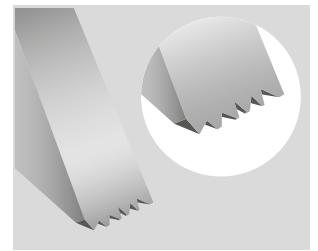
Durch richtiges Einfahren des Sägebandes kann ein vorzeitiges Ausbrechen der Zahnschneiden vermieden werden und die Zähne des Bandes werden geschärft und gestärkt, wodurch das größte Leistungspotential erreicht werden kann und die Lebensdauer des Bandes wesentlich erhöht wird.



Neues Sägeband



Sägeband mit Einfahren



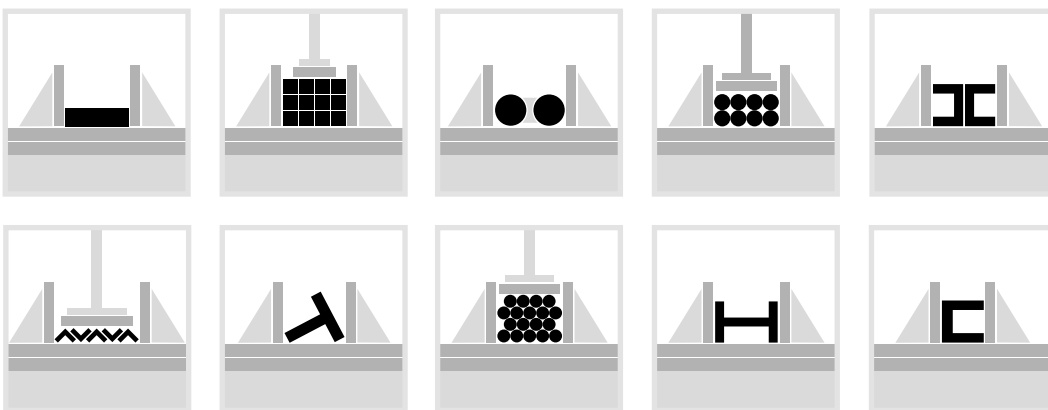
Sägeband ohne Einfahren

Wie funktioniert das Einfahren von Sägebändern?

Ermitteln Sie die für Ihren Werkstoff und die Dimension des Werkstückes passende Schnittgeschwindigkeit (m/min) und den Vorschub (mm/min).

Schneiden Sie mit der Hälfte des normalen Vorschubes (Schneidezeit ist dadurch doppelt so lang) und ca. 70% der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit. Sollten Vibrationen oder Schwingungsgeräusche auftreten, verringern Sie die Schnittgeschwindigkeit minimal. Nach ca. 15 – 20 min. kann der Vorschub schrittweise erhöht werden, bis die normale Schnittleistung erzielt wird.

## Klemmen des Werkstückes



Bitte beachten Sie, dass das Werkstück in der gewünschten / richtigen Position fest geklemmt wird, sodass es nicht vibrieren oder sich drehen kann. Verwenden Sie daher keine deformierten oder beschädigten Werkstücke, da diese nicht so gut eingespannt werden können. Die besten Schnittergebnisse können erzielt werden, je näher die Bandsägeführung am Werkstück positioniert ist.

## Optimale Einstellung von Vorschub und Sägebandgeschwindigkeit

An Hand der Sägespäne können Sie schnell und einfach erkennen, ob der Vorschub und die Sägebandgeschwindigkeit richtig eingestellt sind.

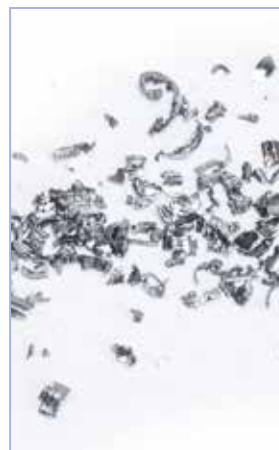
Silberne, lockere, gleichmäßig spiralförmige Späne sind optimal und zeigen Ihnen, dass der Vorschub und die Bandgeschwindigkeit richtig gewählt werden.

Sind die Späne jedoch verbrannt und fest, reduzieren Sie den Vorschub und/oder die Sägebandgeschwindigkeit.

Dünne, ausgefranzte Späne sind ein Anzeichen, dass der Vorschub erhöht und die Bandgeschwindigkeit reduziert werden muss.



Optimale Sägespäne



Sägespäne dünn



Sägespäne verbrannt

# Zubehör Sägemaschinen

## Sägebänder - HSS / BiFlex



HSS Sägebänder

Dieses Band besteht aus Werkzeugstahl, die Verschleißfestigkeit wird durch harte Eisenkarbide im Trägerband und an der Zahnschneide erzielt. Die Zahnschneiden sind gehärtet, das Trägermaterial ist vergütet. Durch eine spezielle Vergütungsbehandlung des Bandrückens wird eine erhöhte Festigkeit und somit eine geringere Verschleißneigung erreicht, welche höhere Zerspanungsparameter zulässt. Dieses Band ist optimal für den einfachen Werkstatteinsatz zum Schneiden von normalem Stahl.



BiFlex Sägebänder

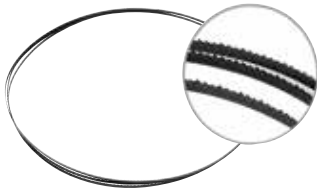
Das Trägermaterial besteht aus einem hochlegierten Vergütungsstahl. Es ist besonders flexibel und dauerhaft federhart. Die Zahnschneiden bestehen aus einem vergüteten HSS-Stahl in der Qualität M42. Diese beiden Stähle werden untrennbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren miteinander verbunden. Das BiFlex-Band ist ein Allrounder für die Zerspannung aller gängigen Stahlsorten (auch Edelstahl) bis zu einer Härte von 45 HRC.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
47-1000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1206	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1207	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1208	BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1209	BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1212	BiFlex 1440 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1214	BiFlex 1440 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1005	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1006	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1007P	BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1009	BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
47-1014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1200	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1201	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1202	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1203	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ	
47-1215	HSS 1735 x 20 x 0,8 - 14 ZpZ	
47-1216	BiFlex 1735 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1345	BiFlex 2080 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	
47-1025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	
47-1015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 ZpZ	
47-1017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	
47-1020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1032	BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1346	BiFlex 2645 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1038	BiFlex 2725 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1034	BiFlex 2750 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1037	BiFlex 2925 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1035	BiFlex 3160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10450	BiFlex 3550 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10451	BiFlex 3625 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1270	BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1271	BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1272	BiFlex 3770 x 34 x 1,1 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1274	BiFlex 3960 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10452	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 ZpZ	
47-10453	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ	
47-10454	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10455	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ	
47-1280	BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1281	BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1039	BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1291	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 2/3 ZpZ	
47-12910	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ	
47-12911	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-12912	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ	
47-1040	BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1299	BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1300	BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1320	BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1340	BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 ZpZ	

# Zubehör Sägemaschinen

## Sägebänder für Vertikalbandsägen



Optimal für Innen- bzw. Außenschnitte sowie zum Sägen engster Radien.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
47-1046	HSS 2520 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1047	HSS 2520 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1048	HSS 2840 x 6 x 0,65 - 12 ZpZ	
47-1049	HSS 2840 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1056	HSS 3490 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1055	HSS 3490 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1061	HSS 3880 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1060	HSS 3880 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1066	HSS 3970 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1065	HSS 3970 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1051	HSS 4540 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1050	HSS 4540 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	

## Sägeblätter



Für Trennkreissägen

Universelle HM-Sägeblätter für Trennkreissägen zum Schneiden von Profilen, Rohren, Sandwichplatten, Kabelkanälen, Gitterrosten uvm. ohne Kühlflüssigkeit. Geeignet für Stahl, Aluminium, NE-Materialien, Kunststoff usw.

48-1060	HM-Sägeblatt für Stahl 355 x Z 58
48-1064	HM-Sägeblatt für Aluminium 355 x Z 80

## Trennscheibe



Für Trennschleifmaschinen

Eignet sich zum Trennen von Profilen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und Stein.

48-1080	Trennscheibe 355 x 3,0 x 25,4 mm
---------	----------------------------------



Für Metallkreissägen

Sägeblätter für Metallkreissägen - durch die TiN-Beschichtung wird die Lebensdauer und dadurch die Wirtschaftlichkeit erhöht. Ideal geeignet für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Materialien usw.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
48-1037	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 250 x 2,0 x 32 mm, Z 128	
48-1040	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1044	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1025	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	
48-1026	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	
48-1027	Sägeblatt HSS TiN-beschichtet 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	

## Diverses Zubehör



Die Späne werden von einem haftstarken Magneten angezogen und durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab.

Leichtes Entfernen und Einsammeln magnetischer Sägespäne

Sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz

51-1050	Magnetisches Spanabhebergerät
---------	-------------------------------



Wassermischbarer Kühlmittelstoff mit ausgezeichnetem Leistungsspektrum bei hervorragender Wirtschaftlichkeit - Kanisterinhalt ergibt bis zu 200 l Kühlmittlemulsion

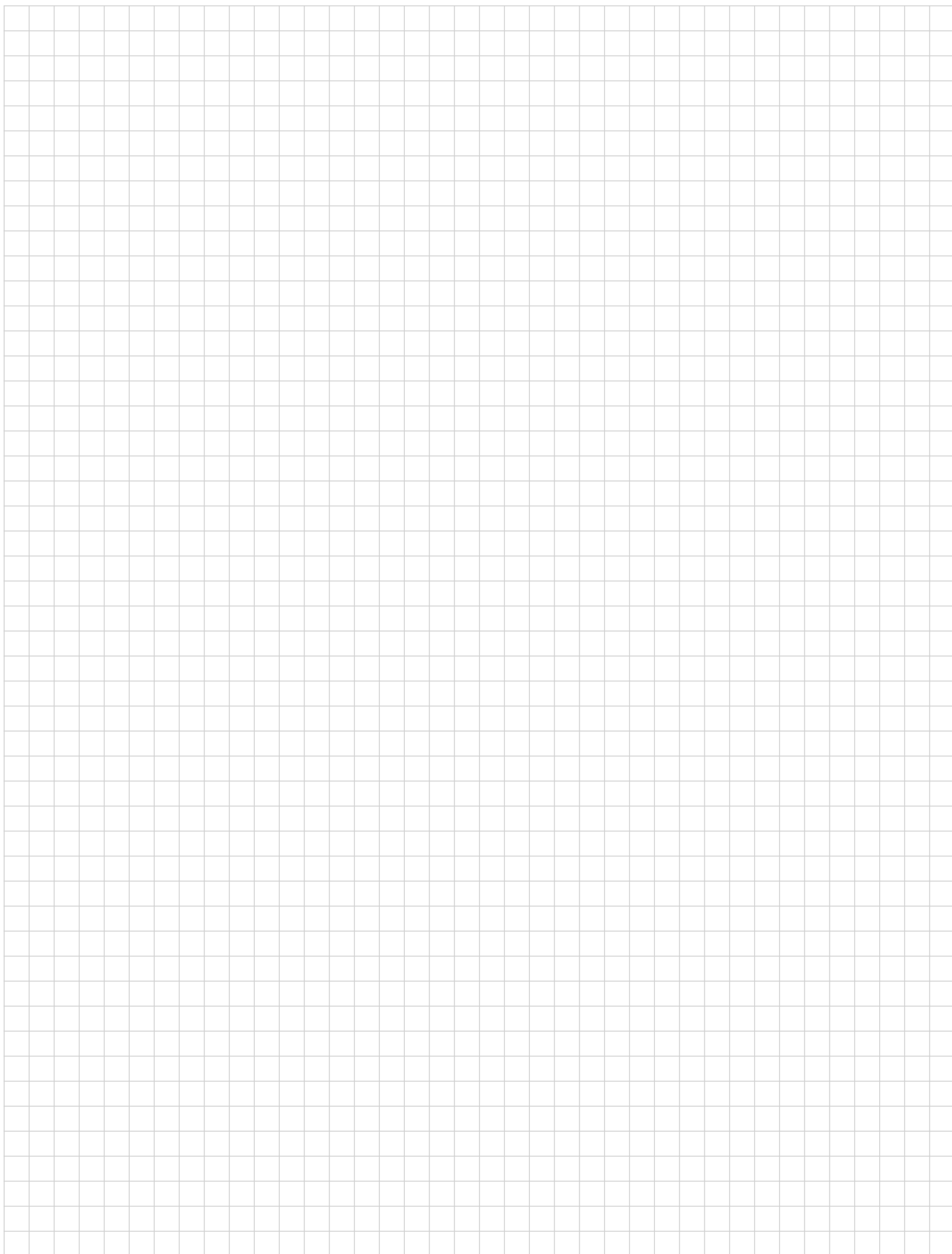
Die speziellen Zusätze verlängern die Standzeit und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Dieses Konzentrat ist konzipiert für alle Zerspanungsarbeiten von Stahl und Nichteisenmetallen, wie z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen, usw.

Anwendungskonzentration (Öl:Wasser)  
Drehen, Bohren, Fräsen 1:20 bis 1:40

54-1206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister
---------	--







Ihr Fachhändler

***BERNARDO***<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

**PWA Handelsges.m.b.H.**  
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria  
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9  
E-mail: [bernardo@pwa.at](mailto:bernardo@pwa.at) | [www.bernardo.at](http://www.bernardo.at)