

# **BERNARDO**®

www.bernardo.at

03 | 2024

## **GEWINDESCHNEIDMASCHINEN**



TM 12 P / R 1000  
TM 16 P / R 1000  
TM 24 P / R 1000  
TM 12 P / R 1500  
TM 16 P / R 1500  
TM 24 P / R 1500

TM 10 BLO / R 1100  
TM 12 BLO / R 1100  
TM 16 BLO / R 1100  
TM 10 BLO / R 1500  
TM 12 BLO / R 1500  
TM 16 BLO / R 1500  
TM 24 BLO / R 1200  
TM 30 BLO / R 1200  
TM 36 BLO / R 1200  
TM 24 BLO / R 1700  
TM 30 BLO / R 1700  
TM 36 BLO / R 1700

# Pneumatische Gewindeschneidmaschinen

# TM-P Serie

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken



Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in horizontaler, vertikaler und diagonaler Richtung.



Wartungseinheit mit Druckregler

Motoreinheit 0° bis 90°  
schwenkbar



Platzsparende Aufbewahrung der Schnellwechselfutter direkt am Maschinenkörper (TM 12 P / TM 16 P).

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Technische Daten	TM 12 P / R 1000	TM 16 P / R 1000	TM 24 P / R 1100
Gewindebohrungen*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Werkzeugaufnahme	GT 12	GT 12	GT 24
Drehzahl	400 U/min	400 U/min	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1000 mm	R 1000 mm	R 1100 mm
Luftdruck	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Gewicht ca.	20 kg	22 kg	30 kg
Art. Nr.	01-1411	01-1414	01-1415

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

# Pneumatische Gewindeschneidmaschinen

# TM-P Serie



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.

Motoreinheit 0° bis 90° schwenkbar



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

**Top  
Preis**

### Lieferumfang:

- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winkeleinrichtung
- Montageflansch

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Magnetfuß (TM 12 P / TM 16 P)	01-1436	
Magnetfuß (TM 24 P)	01-1437	
Untergestell 900 x 600 mm	01-1438	
Untergestell 900 x 600 mm mit 2 Schubladen	01-14390	
Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT12 - B16	01-14404	
Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT24 - B16	01-14405	
Einstellhilfe 90°, GT12	01-1443	
Einstellhilfe 90°, GT24	01-1444	
Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	54-1208	
Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Schnellwechselfutter siehe Seite 8		
HSSE-Kobalt-Maschinen-Gewindebohrer siehe Seite 10		
Halter für Schneideisen HSS, GT 12, M3 - M14 siehe Seite 10		

Technische Daten	TM 12 P / R 1500	TM 16 P / R 1500	TM 24 P / R 1500
Gewindebohrungen*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Werkzeugaufnahme	GT 12	GT 12	GT 24
Drehzahl	400 U/min	400 U/min	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Luftdruck	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Gewicht ca.	21 kg	23 kg	31 kg
Art. Nr.	01-14110	01-14140	01-14150

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

# Elektrische Gewindeschneidmaschinen

# TM-BLO Serie

- Serienmäßig mit Mikrosprühsystem für konstante Kühlung und minimalem Kühlschmierstoffverbrauch
- Inklusive Ausblasvorrichtung zum Entfernen der Späne, dadurch optimale Sicht auf das Bohrloch
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle



Serienmäßig mit Mikrosprühsystem und Ausblasvorrichtung.



Komfortables Arbeiten:  
Einstellen der Gewindegröße,  
Steigung, Drehzahl und Bohrtiefe  
direkt über den integrierten  
Touchscreen



Motoreinheit 0° bis 90°  
schwenkbar

**NEU**

Inklusive  
Ausblasvorrichtung

**Top  
Preis**

Serienmäßig mit  
Mikrosprühsystem

## Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Mikrosprühsystem
- Ausblasvorrichtung
- Schnellwechselfutteraufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

Technische Daten	TM 10 BLO / R 1100	TM 12 BLO / R 1100	TM 16 BLO / R 1100
Gewindebohrungen*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Werkzeugaufnahme	GT 12	GT 12	GT 12
Drehzahl max.	200 - 1000 U/min	150 - 600 U/min	120 - 325 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100 mm	R 1100 mm	R 1100 mm
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Motorleistung	600 W	600 W	600 W
Spannung	230 V	230 V	230 V
Gewicht ca.	21 kg	22 kg	23 kg
Art. Nr.	01-14161	01-14171	01-14183

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

# Elektrische Gewindeschneidmaschinen

# TM-BLO Serie



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.

**NEU**

Motoreinheit 0° bis 90° schwenkbar



Serienmäßig mit Schnellwechselfutter nach DIN.

Serienmäßig mit Mikrosprühsystem



### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Magnetfuß	01-1436	
Untergestell 900 x 600 mm	01-1438	
Untergestell 900 x 600 mm mit 2 Schubladen	01-14390	
Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT12 - B16	01-14404	
Einstellhilfe 90°, GT12	01-1443	
Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	54-1208	
Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Schnellwechselfutter siehe Seite 8		
HSSE-Kobalt-Maschinen-Gewindebohrer siehe Seite 10		
Halter für Schneideisen HSS, GT 12, M3 - M14 siehe Seite 10		



Inklusive Ausblasvorrichtung

Technische Daten	TM 10 BLO / R 1500	TM 12 BLO / R 1500	TM 16 BLO / R 1500
Gewindebohrungen*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Werkzeugaufnahme	GT 12	GT 12	GT 12
Drehzahl max.	200 - 1000 U/min	150 - 600 U/min	120 - 325 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Motorleistung	600 W	600 W	600 W
Spannung	230 V	230 V	230 V
Gewicht ca.	28 kg	29 kg	30 kg
Art. Nr.	01-14162	01-14172	01-14184

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

# Elektrische Gewindeschneidmaschinen

# TM-BLO Serie

- Serienmäßig mit Mikrosprühsystem für konstante Kühlung und minimalem Kühlschmierstoffverbrauch
- Inklusive Ausblasvorrichtung zum Entfernen der Späne, dadurch optimale Sicht auf das Bohrloch
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle



Serienmäßig mit Mikrosprühsystem und Ausblasvorrichtung.



Komfortables Arbeiten:  
Einstellen der Gewindegröße,  
Steigung, Drehzahl und Bohrtiefe  
direkt über den integrierten  
Touchscreen



Inklusive  
Ausblasvorrichtung

NEU

Serienmäßig mit  
Mikrosprühsystem

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

## Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Mikrosprühsystem
- Ausblasvorrichtung
- Schnellwechselfutteraufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

Technische Daten	TM 24 BLO / R 1200	TM 30 BLO / R 1200	TM 36 BLO / R 1200
Gewindebohrungen*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Werkzeugaufnahme	GT 24	GT 24	GT 24
Drehzahl max.	70 - 200 U/min	30 - 200 U/min	30 - 150 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1200 mm	R 1200 mm	R 1200 mm
Schnellwechselfutter	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 M33 / M36
Motorleistung	1200 W	1200 W	1200 W
Spannung	230 V	230 V	230 V
Gewicht ca.	34 kg	35 kg	35 kg
Art. Nr.	01-14191	01-14211	01-14222

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

# Elektrische Gewindeschneidmaschinen

# TM-BLO Serie



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.



Serienmäßig mit Schnellwechselfutter nach DIN.



Inklusive Ausblasvorrichtung

**NEU**

Serienmäßig mit Mikrosprühsystem

### Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Magnetfuß	01-1437	
Untergestell 900 x 600 mm	01-1438	
Untergestell 900 x 600 mm mit 2 Schubladen	01-14390	
Reduzierung AD, GT24 - GT 12	01-1440	
Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT24 - B16	01-14405	
Einstellhilfe 90°, GT12	01-1443	
Einstellhilfe 90°, GT24	01-1444	
Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	54-1208	
Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Schnellwechselfutter siehe Seite 12		
HSSE-Kobalt-Maschinen-Gewindebohrer siehe Seite 14		
Halter für Schneideisen HSS, GT 12, M3 - M14 siehe Seite 14		
Halter für Schneideisen HSS, GT 24, M3 - M24 siehe Seite 14		

Technische Daten	TM 24 BLO / R 1700	TM 30 BLO / R 1700	TM 36 BLO / R 1700
Gewindebohrungen*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Werkzeugaufnahme	GT 24	GT 24	GT 24
Drehzahl max.	70 - 200 U/min	30 - 200 U/min	30 - 150 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Reichweite	R 1700 mm	R 1700 mm	R 1700 mm
Schnellwechselfutter	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 M33 / M36
Motorleistung	1200 W	1200 W	1200 W
Spannung	230 V	230 V	230 V
Gewicht ca.	50 kg	51 kg	51 kg
Art. Nr.	01-14192	01-14212	01-14223

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

# Zubehör Gewindeschneidmaschinen

## Schnellwechselfutter



- Nach DIN 371 bzw. DIN 376
- Schnellwechselfutter bis M24 inkl. Rutschkupplung
- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Gewindeschneidfutter serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Wartungsfreie Ausführung

Art.Nr.	Bezeichnung	TM 10	TM 12	TM 16	TM 24	TM 30	TM 36	exkl. MwSt.
01-1446	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 371, M3 (3,5 x 2,7)	•	•	•				
01-14460	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 371, M4 (4,5 x 3,4)	•	•	•				
01-14461	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 371, M5-6 (6 x 4,9)	•	•	•				
01-14462	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 371, M5-6 (6,4 x 4,9)				•	•	•	
01-14463	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 371, M8 (8 x 6,2)	•	•	•				
01-14464	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M8 (6 x 4,9)				•	•	•	
01-14465	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 371, M10 (10 x 8)	•	•	•				
01-14466	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M10 (7 x 5,5)				•	•	•	
01-14467	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 376, M12 (9 x 7)		•	•				
01-14468	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M12 (9 x 7)				•	•	•	
01-14469	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 376, M14 (11 x 9)			•				
01-1447	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M14 (11 x 9)				•	•	•	
01-14470	Schnellwechselfutter 19 mm GT 12, DIN 376, M16 (12 x 9)			•				
01-14471	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M16 (12 x 9)				•	•	•	
01-14472	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M18 (14 x 11)				•	•	•	
01-14473	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M20 (16 x 12)				•	•	•	
01-14474	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M22-24 (18 x 14,5)				•	•	•	
01-14475	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M27 (20 x 16)					•	•	
01-14476	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M30 (22 x 18)					•	•	
01-14477	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M33 (25 x 20)						•	
01-14478	Schnellwechselfutter 31 mm GT 24, DIN 376, M36 (28 x 22)						•	



# Zubehör Gewindeschneidmaschinen

## Schnellwechselfutter-Set



- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Gewindeschneidfutter serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Wartungsfreie Ausführung

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
01-1445	Schnellwechselfutter-Set M3 - M10, GT 12	
01-14450	Schnellwechselfutter-Set M3 - M12, GT 12	
01-14451	Schnellwechselfutter-Set M3 - M16, GT 12	
01-14452	Schnellwechselfutter-Set M6 - M24, GT 24	
01-14453	Schnellwechselfutter-Set M5-6 - M30, GT 24	
01-14454	Schnellwechselfutter-Set M6 - M36, GT 24	

## Reduzierung AD, GT24 - GT12



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
01-1440	Reduzierung AD, GT24 - GT12	

## Einstellhilfe 90°



Durch die Einstellhilfe 90° kann die Gewindeschneidmaschine immer exakt rechtwinkelig zum Werkstück eingestellt werden.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
01-1443	Einstellhilfe 90°, GT 12	
01-1444	Einstellhilfe 90°, GT 24	

## Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter



Der Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter ermöglicht die Montage eines Zahnkranz- bzw. Schnellspannbohrfutters, wodurch die Gewindeschneidmaschine auch zum Bohren verwendet werden kann.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
01-14404	Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT12 - B16	
01-14405	Schnellwechsel-Bohrfutter-Adapter GT24 - B16	

# Zubehör Gewindeschneidmaschinen

## HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
44-1030	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M3		44-10308	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M18	
44-10300	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M4		44-10309	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M20	
44-10301	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M5		44-1031	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M22	
44-10302	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M6		44-10310	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M24	
44-10303	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M8		44-10311	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M27	
44-10304	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M10		44-10312	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M30	
44-10305	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M12		44-10313	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M33	
44-10306	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M14		44-10314	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M36	
44-10307	HSSE-Kobalt Maschinen-Gewindebohrer M16				

## Halter für Schneideisen HSS



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
01-1441	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M3, M4, M5, M6	
01-14410	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M8	
01-14411	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M10	
01-14412	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M12, M14	
01-14413	Halter für Schneideisen HSS, GT12 - M16	
01-1442	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M3, M4, M5, M6	
01-14420	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M8	
01-14421	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M10	
01-14422	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M12, M14	
01-14423	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M16, M18, M20	
01-14424	Halter für Schneideisen HSS, GT24 - M22, M24	

# Zubehör Gewindeschneidmaschinen

## Magnetfuß



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
01-1436	Magnetfuß f. TM 12 P / 16 P / TM 10 BLO / 12 BLO / 16 BLO	
01-1437	Magnetfuß f. TM 24 P / TM 24 BLO / 30 BLO / 36 BLO	

## Untergestell für TM-Serie



- Gefräste Auflagefläche 900 x 600 mm
- Inklusive 3 T-Nuten (16 mm)
- Großer Stauraum und 2 Schubladen zum Verstauen des Werkzeuges
- 4 Lenkrollen inkl. Feststellbremsen

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
01-14390	Untergestell 900 x 600 mm mit 2 Schubladen	

## Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000



Hochwertiges Schneidöl für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Metallen und Kunststoffen.

Die ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung verlängert die Standzeit der Werkzeuge und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1208	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	
54-1209	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 5 Ltr.	

## Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten, aber auch zum Zerspanen beim Bohren, Fräsen, Sägen, Gewindeschneiden usw. geeignet.

Vorteile dieses Fettsprays ist die genaue Dosierung und daher eine optimale Schmierung direkt am Schneidwerkzeug.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1210	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 1 x 400 ml Dose	
54-1211	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 6 x 400 ml Dose	
54-1212	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 12 x 400 ml Dose	

Ihr Fachhändler

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

**PWA Handelsges.m.b.H.**

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria  
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9  
E-mail: [bernardo@pwa.at](mailto:bernardo@pwa.at) | [www.bernardo.at](http://www.bernardo.at)

**Impressum:**

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.  
Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht haftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.  
Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.  
Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 03/2024.